

SHIBAURA

取扱説明書

MC364T4・MC364JRT4



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使いかたをすると、事故を引き起こすおそれがあります。
お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。

シバウラフロントモアを お買い上げいただき、ありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書はシバウラフロントモアの取扱方法と使用上の注意事項について記載しております。ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しくお取扱いいただき、最良の状態でご使用ください。
- お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかに当社または当社の販売店にご注文ください。
- なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行なうことがあります。その際には、本書の内容および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買上げいただきましたお店、またはお近くの販売店にご相談ください。
- ▲印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので、必ずお守りください。

 **危険**

 **警告**

 **注意**

- この取扱説明書には安全に作業していただくために、安全上のポイント「安全に作業をするために」を記載しております。使用前に必ずお読みください。

もくじ

	安全に作業をするために	4
	サービスと保証について	16
1	各部のなまえ	17
	安全銘板の貼り付け位置	19
2	各部のはたらき	20
	1. シート・スイッチ・メータ関係	20
2. ペダル・レバー関係	25	
2	運転と作業のしかた	27
	1. 作業前の点検	29
	2. エンジンの始動・停止のしかた	31
	3. 作業機を上下させるには	32
	4. 発進・旋回・停止のしかた	33
	5. 作業のしかた	35
	6. デフロックの使いかた	38
	7. トラックへの積込み、積降ろしのしかた	39
	8. パワーステアリングについて	40
	9. 折りたたみ式安全フレームの使いかた	40
3	作業後の手入れについて	41
	1. 作業後の手入れ	41
	2. ボンネットの開閉のしかた	41
	3. ラジエータ清掃のしかた	41
4	モアの取付け・取外し	43
	1. モアの取付け・取外しのしかた	43
5	モアの調節	46
	1. 調節方法	46
2. 刈高さの調節	46	

定期の点検・調整について	48
1. 定期点検一覧表	49
2. オイル、グリス、不凍液について	50
3. 給油・給水一覧表	50
4. 燃料の点検・給油のしかた	51
5. 各部オイルの点検・交換のしかた	51
6. 各部エレメントの交換のしかた	53
7. 冷却水の点検・交換のしかた	55
8. エアクリーナエレメントの掃除と交換のしかた	57
9. バッテリの点検のしかた	57
10. パイプ類の点検について	58
11. 電気配線の点検について	58
12. グリスアップ(油脂)について	58
13. ファンベルトの点検・調整について	58
14. ラジエータの掃除について	59
15. ヒューズ・ヒュージブルリンクの点検・交換について	59
16. タイヤの点検について	60
17. 排気ガスの色について	61
18. オイルミストセパレータのフィルタエレメント交換と点検について	61
19. EGR回路部品の清掃と点検について	61
20. モアの点検について	62

不調診断	68
1. エンジン関係	68
2. ブレーキ関係	72
3. 油圧関係	72
4. 電装関係	72

主な消耗部品	73
仕様	74
配線図	76
オプションについて	77
MC364JRT4	79

安全に作業をするために

ここに記載されている注意項目を守らないと、
死亡を含む傷害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。

この説明書の中で▲危険▲警告▲注意については次の危険状況を意味します

▲危険	取扱を誤った場合に、死亡または重傷を負う危険が切迫してして生ずることが予想される場合。
▲警告	取扱を誤った場合に、死亡または重傷を負う可能性が予想される場合。
▲注意	取扱を誤った場合に、傷害を負う危険が想定される場合及び物的損害の発生が予想される場合。

- 各注意事項は次の順で掲載されています。
 - 死亡事故防止のために
 - 火災防止のために
 - やけど防止のために
 - 交通事故防止のために
 - 作業前の一般的注意事項
 - 運転時、作業時の事故防止のために
 - 整備・格納時の事故防止のために

1) 死亡事故防止のために



排気ガスには十分注意する

排気ガスには有毒な成分が含まれています。
閉め切った室内ではエンジンを始動しない。
やむを得ず屋内で始動する場合は充分換気をしてください。

【守らないと】

排気ガスによる中毒により死亡に至る恐れがあります。

安全に作業をするために

▲危険

機械を他人に貸すときには取扱方法を充分説明する

取扱方法をよく説明し使用前に取扱説明書を良く読むよう指導する。

【守らないと】

死亡事故や、重大な傷害、機械の破損を招く恐れがあります。

2) 火災防止のために

▲危険

燃料は軽油を使用

ガソリンや灯油を使用してはいけない。

(外気温が−10°C以下のときは特3号軽油を使用)

【守らないと】

火災の危険があります。
故障の原因となります。

▲危険

燃料給油中は火気厳禁、エンジン停止

くわえタバコやはだか火照りは絶対してはいけない。

【守らないと】

燃料に引火、火災の危険があります。

▲危険

給油、注油はエンジンが冷めてから行う

熱い間は給油、注油をしない。

【守らないと】

燃料などに引火して火災を起こす恐れがあります。

▲危険

燃料キャップを確実に締める

キャップを締め、周囲にこぼれた燃料をふき取ってください。

【守らないと】

火災を起こす恐れがあります。

安全に作業をするために



燃料漏れに注意

燃料パイプが破損していると燃料漏れを起こしますので必ず点検してください。

【守らないと】

火災を起こす恐れがあります。



シートは機械が冷めてから掛ける

DOCやエンジンが冷めてから掛けてください。

【守らないと】

火災を起こす恐れがあります。



DOC、エンジン周りのゴミは取り除く

高熱部に燃えやすいものがないか毎日点検してください。

【守らないと】

火災を起こす恐れがあります。



電機部品、電気コードを毎日点検

配線コードが他の部品に接触して傷んでいませんか。

【守らないと】

ショートして火災を起こす恐れがあります。

3) やけど防止のために



DOC やその周辺の高温部に絶対触らないこと

運転中や運転直後のDOCは高温です。

【守らないと】

やけどをします。

安全に作業をするために

▲注意

点検整備は高温部が冷めてから行う

点検はDOCやエンジン、油圧機器類等の高温部が冷めてからに。

【守らないと】

やけどをする恐れがあります。

▲危険

ラジエタが熱い時はキャップを絶対開けない

熱湯や蒸気が吹き出します。

【守らないと】

やけどをします。

▲危険

バッテリ点検時は火気厳禁

バッテリ周辺には水素ガスが発生しています。

くわえタバコやはだか火照明は厳禁です。

【守らないと】

引火して爆発したり液でやけどの恐れがあります。

▲注意

バッテリ液は皮膚や体につけないこと

希硫酸が含まれています。

万一付着したときはすぐに水で洗い流してください。

【守らないと】

やけどをしたり、服が破れる恐れがあります。

▲注意

バッテリの取付、取り外しは正しい手順で行う

取付は先にプラス、次にマイナス。

取外しはその逆で。

【守らないと】

ショートしてやけどや火災事故を引き起こす恐れがあります。

4) 交通事故防止のために



一般道走行禁止

フロントモアは型式認定を受けていませんので一般道の走行はできません。

【守らないと】

道路交通法違反により罰せられることがあります。



トラック輸送時はロープで確実に固定

駐車ブレーキを掛け丈夫なロープでトラックに固定してください。

【守らないと】

荷台から落下したりして事故を引き起こす恐れがあります。



あゆみ板は充分な強さと大きさの物を使用

トラックへの積み降ろしには滑り止めがあり充分な強さと大きさのある物を使ってください。

【守らないと】

転落などの事故を引き起こす恐れがあります。



トラックへの積み降ろしは傾斜地で行わない

平坦で交通の安全な場所で行ってください。特に左右傾斜は横ズレしやすいので避けてください。また、あゆみ板上でハンドルを大きく操作することも避けてください。

【守らないと】

転落などの事故を引き起こす恐れがあります。



トラックはパーキングブレーキをしっかりと

積み降ろし中にトラックが動かないようにしてください。

【守らないと】

トラックが動き出して転落事故や交通事故を招く恐れがあります。

安全に作業をするために

5) 作業の前の一般的注意事項

▲警告 こんな時は運転しない

- * 病気、過労、など集中できないとき
- * 酒を飲んでいるとき
- * 妊娠しているとき

【守らないと】
事故を招く恐れがあります。

▲警告 作業に適した服装をする

ヘルメット、滑り止めの付いた靴、作業に適した防具を付け、だぶつきのない服装をしてください。

【守らないと】
滑って転倒したり機械に巻き込まれたりする恐れがあります。

▲警告 乗車定員は1人

運転者以外に人を乗せないでください。

【守らないと】
思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。

▲警告 子供やペットを近づけない

充分注意し、近づいたらすぐに作業を中止する。

【守らないと】
傷害事故を引き起こす恐れがあります。

▲警告 使用の前には取扱説明書必読

本機の使用や作業機の着脱、作業機の操作前には取扱説明書を良く読んでください。

【守らないと】
傷害事故や、機械の損傷を引き起こします。

安全に作業をするために



作業機の着脱時にも取扱説明書必読

フロントモアに作業機を装着するときや外すときにも取扱説明書を良く読んでください。

【守らないと】

傷害事故や、機械の損傷を引き起こします。

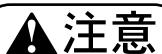


作業機の着脱は平坦地で行う

平坦で安定した場所で行ってください。夜間に行う場合は適当な照明をしてください。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。



点検、整備を行う

機械の使用前と使用後には必ず点検、整備をしてください。特にハンドル、ブレーキ、レバーなどの操縦装置や車輪などの走行装置を点検してください。

【守らないと】

作動不良により事故、けが、機械の故障をまねく恐れがあります。



機械の改造禁止

機械を改造しないでください。又指定以外のアタッチメントや、部品を取りつけないでください。

【守らないと】

事故、けが、機械の故障をまねく恐れがあります。



作業前に圃場の障害物を取り除く

石や木の株などの障害物を事前に取り除いてください。

【守らないと】

事故、けが、機械の故障をまねく恐れがあります。

6) 運転時、作業時の事故防止のために

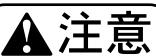


ブレーキ、ハンドルの点検必ず実施

ブレーキの効きはどうか、片効きが無いか、ハンドルの動きは正常ですか。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。



暖気運転中も駐車ブレーキを掛ける

暖機運転や一時停車など止めておくときはいつも駐車ブレーキをかけてください。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。



わき見、手放し運転はしない

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。



急発進、急停止、急旋回やスピードの出しすぎ禁止

発進、停止はゆっくりと。

旋回するときはスピードを落とす。

また傾斜地や凸凹地でもスピードを落としてください。

【守らないと】

転倒。転落事故。機械の損傷を起こす恐れがあります。



旋回に注意

フロントモアは後輪ステアリングです。後方の人や障害物に注意してください。

【守らないと】

機械の損傷、傷害事故を引き起こす恐れがあります。



旋回時はデフロックを使わない

デフロックが入ったままではハンドルが切れません。
また高速走行時にもデフロックを使用しないでください。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。



傾斜地では変速禁止

予め適正な速度段を選び傾斜地で変速しないようにしてください。

【守らないと】

転落事故。機械の損傷を起こす恐れがあります。



傾斜地では惰性運転禁止

変速レバーを中立位置にしての惰性運転をしないでください。機械の重みで止まらなくなる恐れがあります。

【守らないと】

転落事故。機械の損傷を起こす恐れがあります。



異常な振動が出たらすぐ点検、修理

こんな場合はすぐエンジンを止め、原因を調べ修理してください。

【守らないと】

事故、けが、機械の故障をまねく恐れがあります。



巻き付き、詰まり点検は必ずエンジン停止

刈り刃に巻き付いた草を取ったり、作業機の詰まりを見るとき必ずエンジンを停止してください。

【守らないと】

巻き込まれ事故を起こす恐れがあります。

安全に作業をするために



モアの排出口には人を近づけないこと

草やほこりが飛び出します。石などが飛びだすことがあります。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。



フロントモアと作業機との間に入らないこと

作業機着脱時に本機と作業機とのあいだに挟まれないようにしてください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。



作業機の下にもぐったり、足を入れないこと

もし作業機が下がった場合を考え、入らないでください。

やむなく入る場合は落下防止装置を使用してください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。



重い作業機使用時はウェイトでバランスを取ること

重い作業機をつけた場合は後輪が浮き上がり易くなります。リヤウェイトを取りつけてバランスを保ってください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。



人や物をウェイト代わりにしないこと

振り落とされたり、ゆるんで落下など予期せぬことが起きます。
純正ウェイトを使用してください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。

安全に作業をするために



機械を離れるときはエンジンを止め、駐車ブレーキを掛ける

離れているあいだの動きだし防止のため平坦で安定した場所に停め、エンジン停止、駐車ブレーキ掛けを励行してください。
作業機は接地してください。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。

7) 整備、格納時の事故防止のために



点検整備は平坦で安定した場所で行う

交通の危険が無く、機械が傾いたり、動き出したりしない場所で行ってください。

【守らないと】

思わぬ事故を起こす恐れがあります。



点検整備中はエンジン停止

点検、整備、修理、掃除をするときは必ずエンジンを停止してください。

【守らないと】

思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。



目的にあった工具を正しく使用

点検整備に必要な工具類は適正な管理をし、目的にあった工具を正しく使用してください。

【守らないと】

整備不良で事故を引き起こす恐れがあります。



高圧オイルに注意

高圧オイルは皮膚を突き破ることがあります。

油圧ホースや継手を外す場合は油圧回路内の圧力を抜いてから行ってください。

ホース継手の緩みや、損傷がないか点検してください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。

⚠ 警告

カバー類は必ず取り付け

点検、整備、修理などで取り外したカバー類は必ずもとどおり取付てください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こす恐れがあります。

⚠ 注意

長期格納時はバッテリとキーを外す

長期間使用しないで格納するときはバッテリを取り外し、キーを抜き取って保管してください。

【守らないと】

事故を引き起こす恐れがあります。

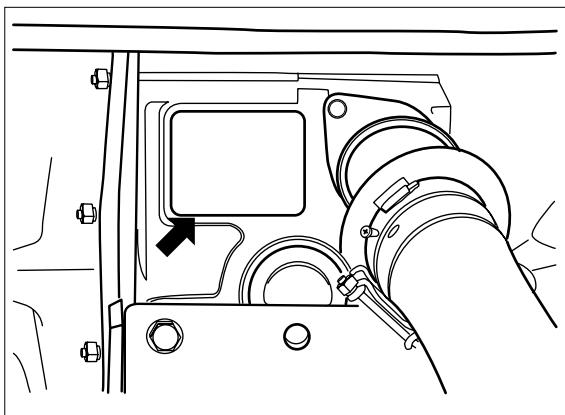
サービスと保証について

この機械には、「保証書」が添付されております。詳しくは保証書をご覧ください。

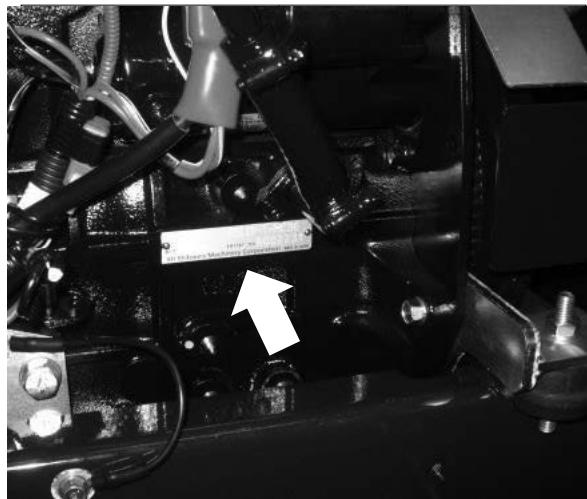
なお、ご使用中の故障やご不審な点については購入先、または弊社営業所に（この説明書末尾参照）お気軽にお問い合わせください。

その際は (1) 本機製造番号
(2) エンジン番号
(3) 作業機製造番号

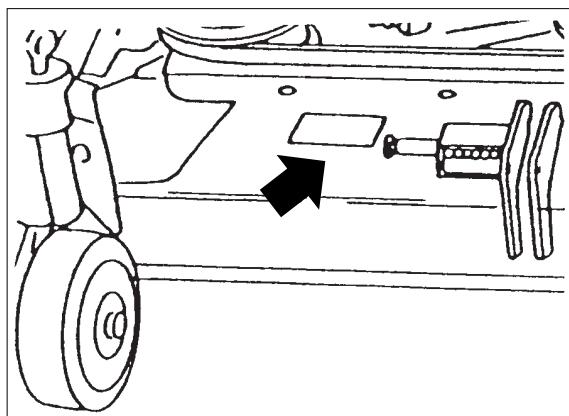
を合わせてご連絡ください。



本機製造番号



エンジン番号



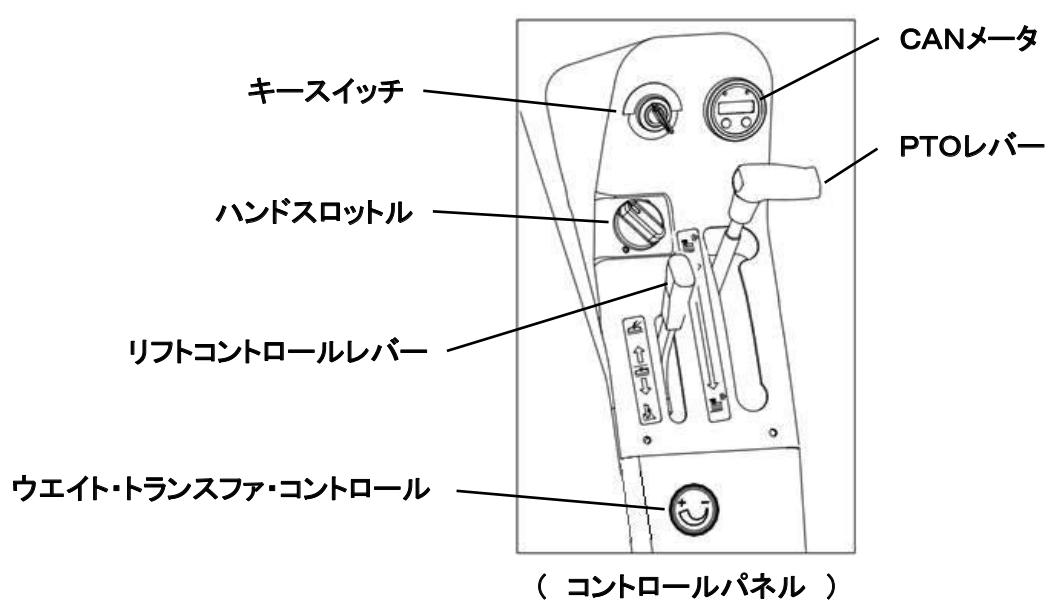
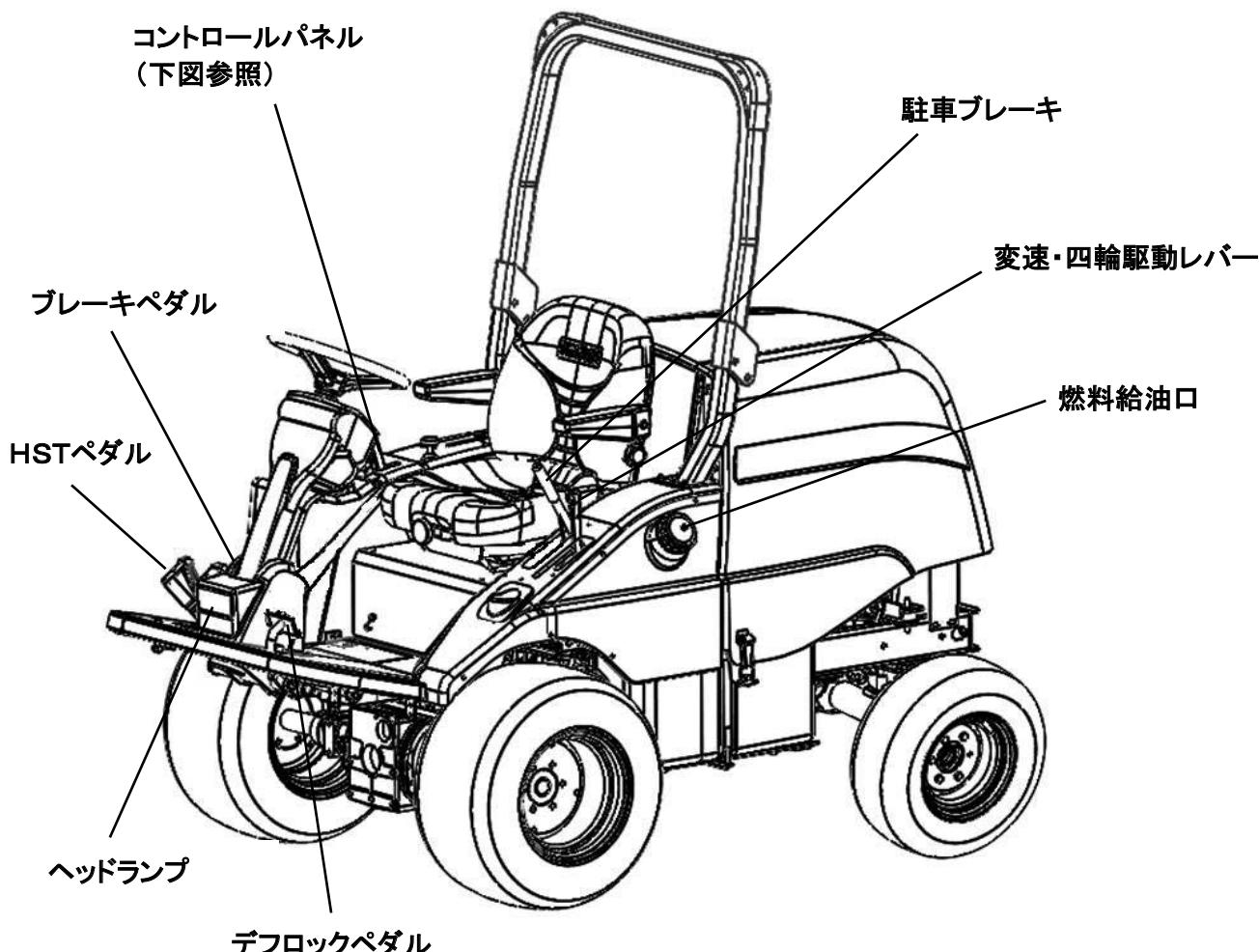
作業機製造番号

補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後8年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただきます。

各部のなまえ

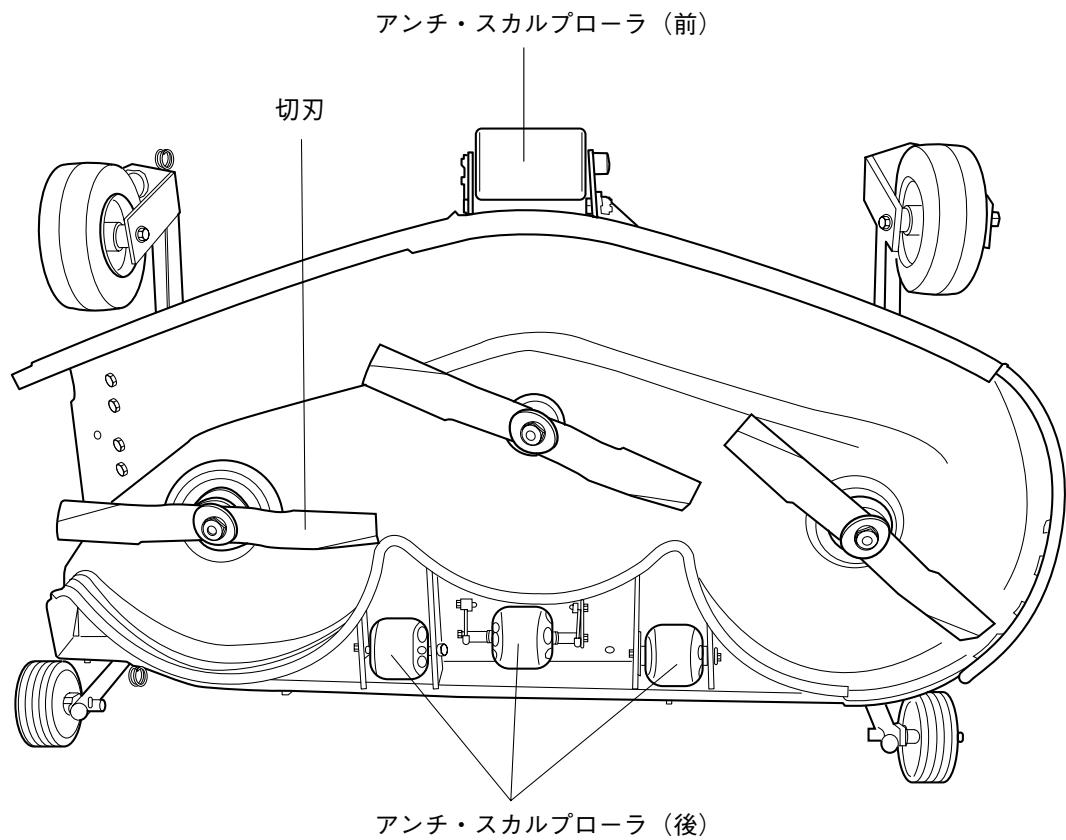
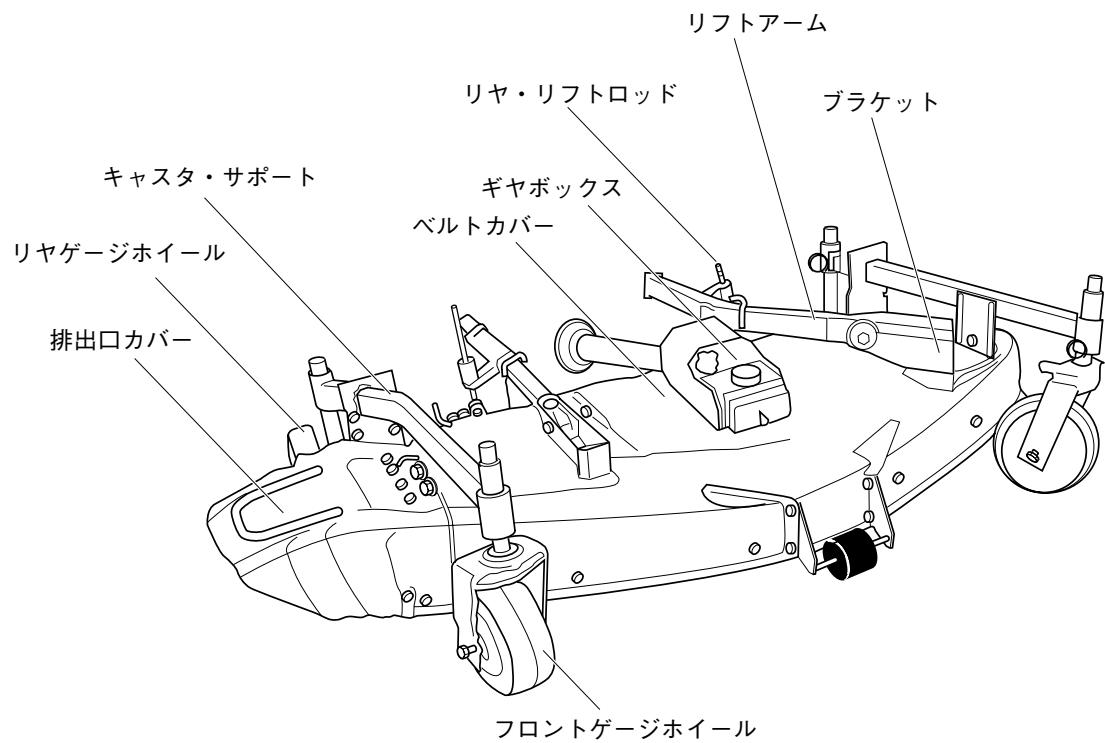
本機



(コントロールパネル)

各部のなまえ

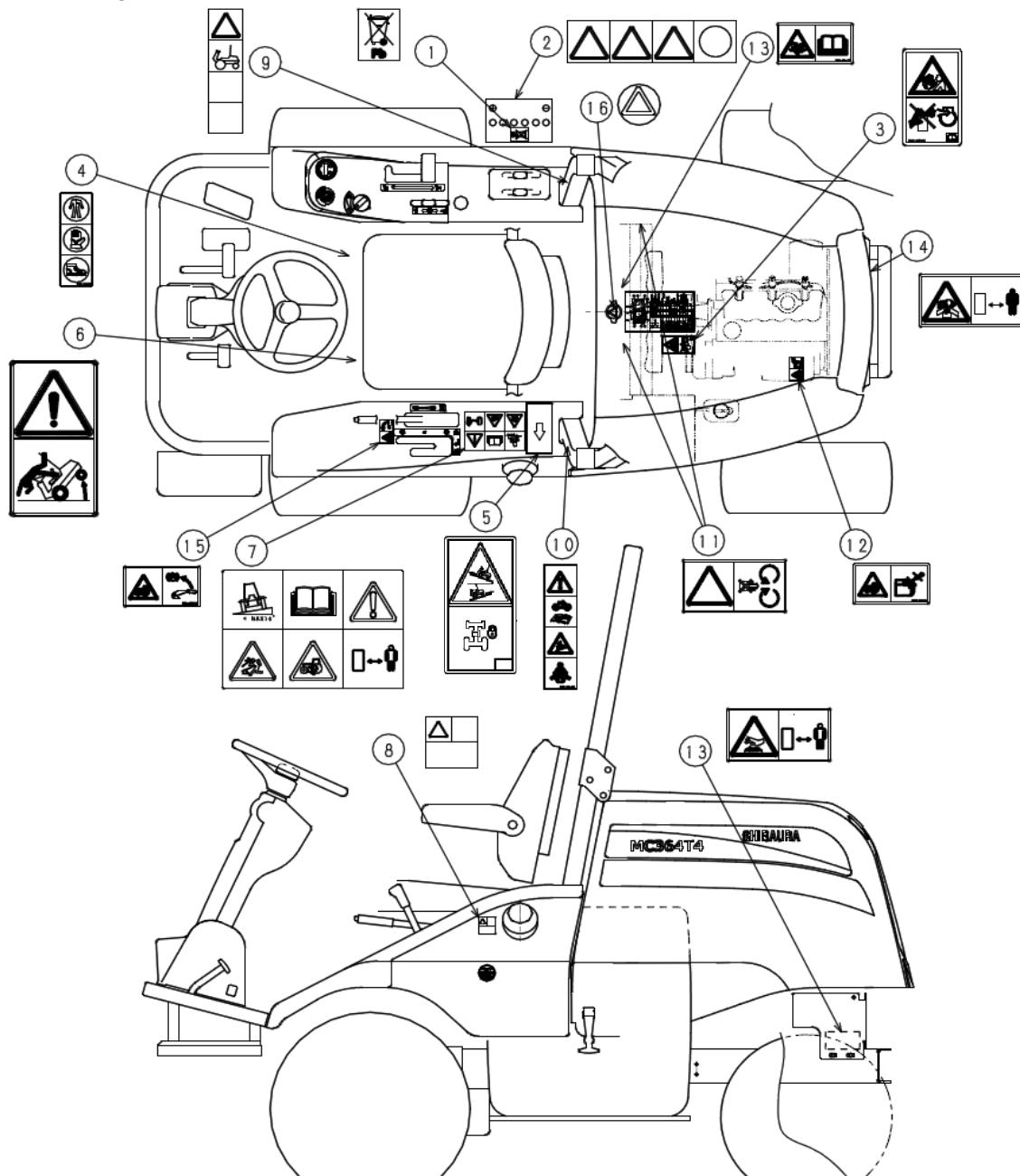
モア



安全銘板の貼り付け位置

安全に作業していただくために、安全銘板の貼り位置を示したものです。

安全銘板は常に汚れや破損のないように保ち、もし破損・紛失した場合は新しいものに貼り直してください。



紛失または破損された場合は、最寄りの販売店又は当社営業所に下記の表を参考にご注文ください。

No.	部品番号	名称	No.	部品番号	名称
1	390199430	コーチョンプレート	9	390196900	コーチョンプレート
2	490992480	チュウイマーク	10	390199480	コーチョンプレート
3	390199500	コーチョンプレート	11	490992470	チュウイマーク
4	390199530	コーチョンプレート	12	390199520	コーチョンプレート
5	390198260	コーチョンプレート	13	490992440	チュウイマーク
6	390196910	コーチョンプレート	14	A90610440	コーチョンプレート
7	390199620	コーチョンプレート	15	390199550	コーチョンプレート
8	490992430	チュウイマーク	16	490992490	チュウイマーク

各部のはたらき

—なまえとはたらきをよく覚えてください。

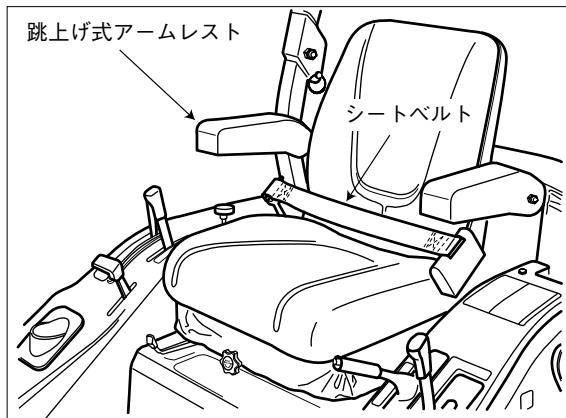
1. シート・スイッチ・メータ類 関係

(1) シート

跳上げ式アームレスト付です。シートの前後および体重調節とリクライニングができます。

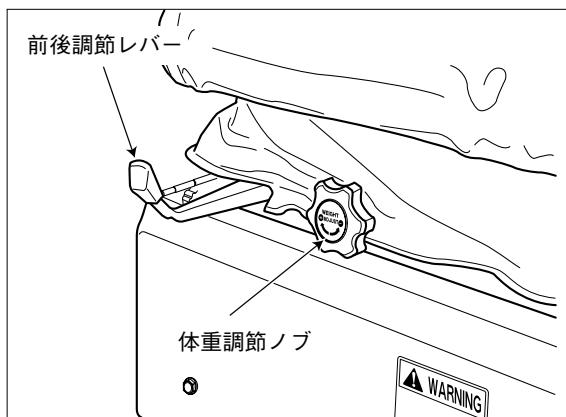
1. 前後調節

レバーを外に引くと前後に動かせます。ちょうどよい位置に調節します。



2. 体重調節

シート前方下部にあるグリップにより調節します。重い体重の人は右に回します。軽い体重の人は左に回します。

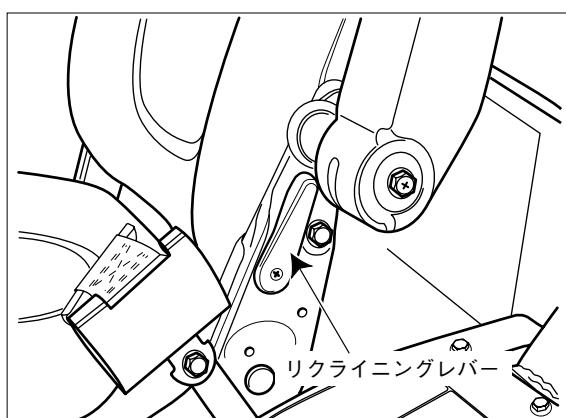


3. リクライニング機構

リクライニングレバーを前に傾けると背もたれの角度を変えることができます。

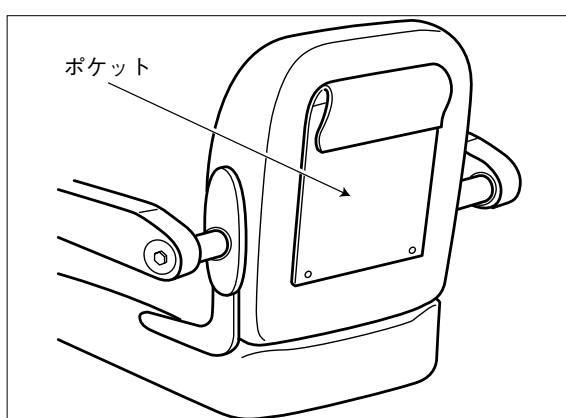
4. ポケット

シートの後ろにポケットがついています。取扱説明書の保管に使用して下さい。



5. シートベルト

シートを正しい位置にした状態で装着して下さい。装着時は「カチ」と音がするまで、取外し時はバックルのPRESSボタンを押して下さい。ベルトが引き出す途中で止まったときは、元にもどしてから再びゆっくりと引き出してください。



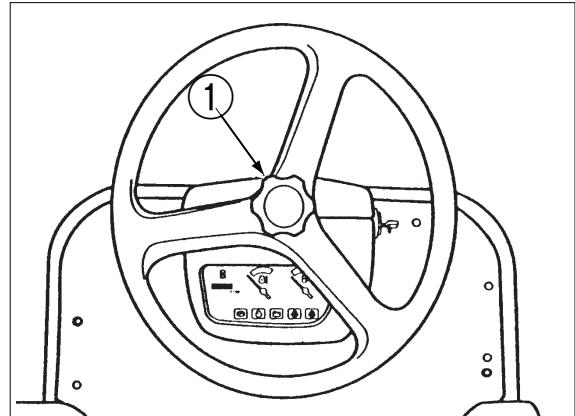
各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(2) ハンドル

ハンドルの長さおよび角度の調節ができます。

1. 長さ調節

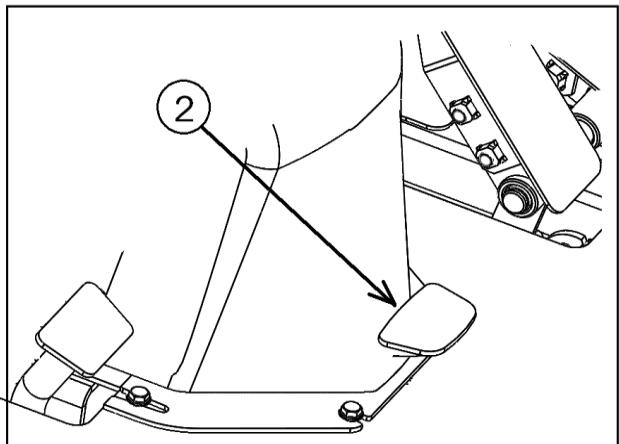
ノブ①を左に回すと長さが自由に調節できます。位置が決まったら、ノブを右に回し固定してください。



2. 角度調節

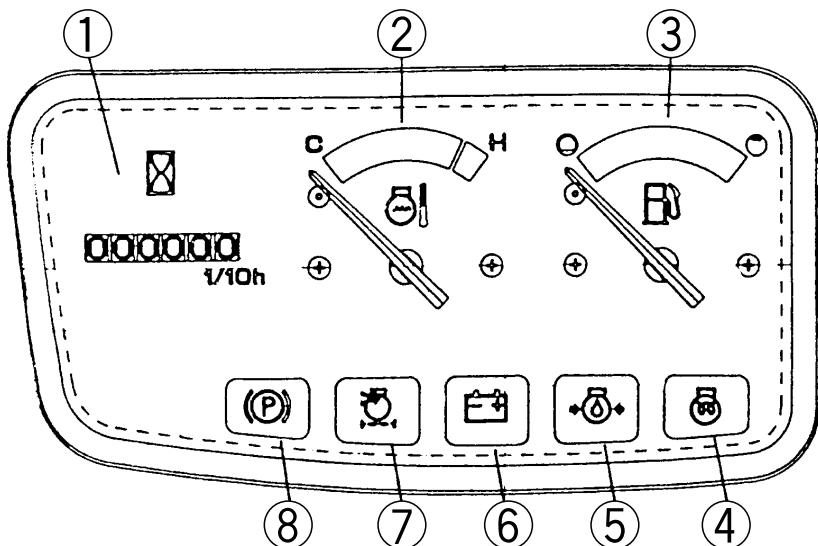
ペダル②を踏むとハンドルの角度を自由に調節できます。位置が決まったらペダルから足を放すとその位置でハンドルが固定されます。

ハンドルがしっかりと固定された事を手で確認してから作業を行なってください。



各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(3) メータ



- ① アワメータ
- ② 水温計
- ③ 燃料計
- ④ グローランプ
- ⑤ エンジンオイルプレッシャランプ
- ⑥ チャージランプ
- ⑦ エアクリーナランプ
- ⑧ 駐車ブレーキランプ

① アワメータ

アワメータは、総運転時間を示します。
フロントモアの定期点検・整備は窓の数字に基
いて実施してください。
右端の数字は0.1時間(6分)を表わします。

例 253 4 253.4時間(24分)

② 水温計

キースイッチが〔入〕の位置でエンジン冷却
水の温度を示します。

③ 燃料計

キースイッチが〔入〕の位置で燃料タンク内
の残量を示します。

④ グローランプ

1. キースイッチが〔入〕の位置でグローラ
ンプが点灯します。
2. 消えたら、速やかにキースイッチを〔始
動〕の位置に回して、エンジンを始動させ
ます。

⑤ エンジンオイルプレッシャランプ

キースイッチが〔入〕の位置で点灯します。
エンジンが始動し、エンジンオイルが循環し
はじめ、正常な圧力になると、消灯します。

⑥ チャージランプ

キースイッチが〔入〕の位置で点灯します。
エンジンが始動し、正常に充電されると、消灯
します。

⑦ エアクリーナランプ

運転中点灯したときは、エアクリーナエレメン
トが目詰まりしています。エレメントの清掃を
してください。

⑧ 駐車ブレーキランプ

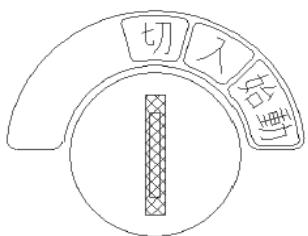
駐車ブレーキをかけると点灯します。走行する
ときは必ずランプが消えているのを確認してく
ださい。

各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(4) オーバーヒート警告

エンジンの水温が上昇し、水温計の針が〔H〕の位置に達すると、警告ブザーが鳴ります。運転中に鳴り出した場合はオーバーヒートの状態ですから、アイドリング回転で5～10分間回転させてエンジンを冷ましてから停止させてください。

(5) キースイッチ



「始動」……セルモータが回転し、エンジンが始動します。エンジンが始動したらキーから手を離してください。キーは自動的に「入」の位置に戻り、連続運転に入ります。
エンジンが始動するとパイロットランプは消灯します。

▲注意

- 機械を使用しないときは必ずキーを抜いて、安全な保管場所にキーを保管してください。守らないと、児童などが操作し、事故を起こす恐れがあります。また、キーキャップを取り付けてください。雨水などの侵入によりキースイッチ故障の原因となります。

エンジンの始動に使用します。

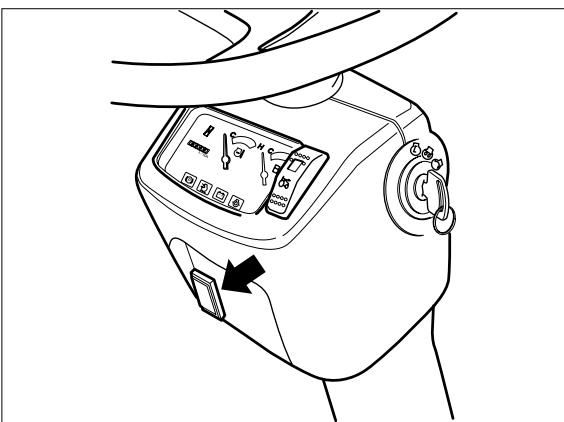
「切」……エンジンが停止し、電流が流れません。
(キーを抜き取れます)

「入」……各電装品スイッチに電流が流れます。
エンジンが停止している場合、エンジン油圧パイロットランプ、チャージパイロットランプ、HST警告ランプ、グローランプ、パーキングランプが点灯します。

オートグロー機能が働きます。

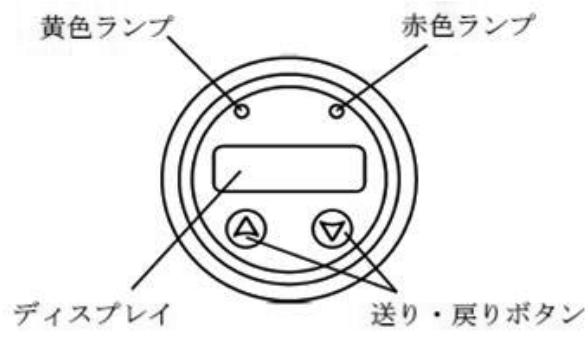
各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(6) ライトスイッチ



スイッチを押すとヘッドライトがつきます。ヘッドライト点灯状態にはライトスイッチにもランプがつきます。
また、メータ内部も照明状態になります。

(7) CANメータ



ディスプレイには以下3項目の内容が表示されます。

	表示項目 (単位)	表示内容	
初期表示	Eng Spd (RPM)	エンジン回転数	▼(送り)
▲(戻り)	Cool Tmp (°C)	水温	▼(送り)
▲(戻り)	Sys Volt (V)	バッテリ電圧	▼(送り)

エンジン始動時のディスプレイ初期表示内容はエンジン回転数となっています。

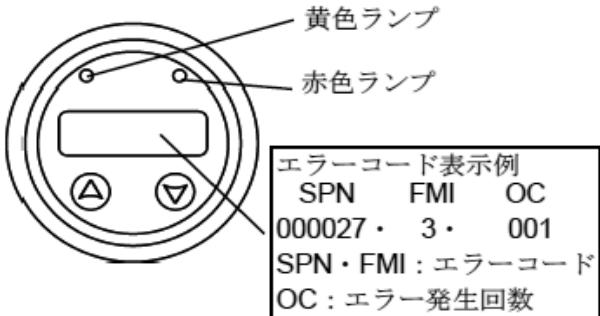
表示項目を変更したい場合は、目的の表示となるよう送り・戻りボタンにて表示項目を変更してください。

⚠ 警告

CANメータ設定内容は絶対に変更しないでください。

・運転中の表示変更は危険ですので絶対に行わないでください。

エンジン不具合発生時、CANメータのディスプレイにエラーコード（故障コード）が表示されます。
その際、不具合内容によって黄色ランプのみ点灯、または黄色・赤色ランプ両方が点灯します。



エラーコード詳細は70ページ参照

エラー内容により、故障発生時のシステムアクションが異なります。

- ・黄色ランプ点灯エラー
噴射量制限50%以下、アクセル開度制限によりエンジン回転数が1700 rpmまでしか上がらなくなります。
- ・黄色・赤色ランプ点灯エラー
エンジンが停止します。

エラーコードが表示された場合は、エラー内容の確認を行った後、お買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

サービスツールに関しては69ページ参照

(8) ハンドスロットル



エンジン回転を速くしたり、遅くしたりするのに使用します。

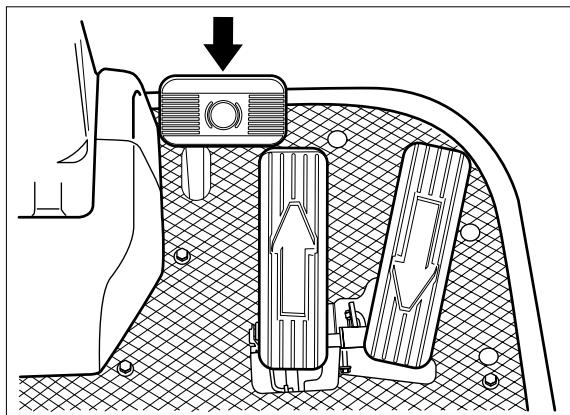
「 ← 」 … エンジン回転が遅くなります。

「 → 」 … エンジン回転が速くなります。

各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

2. ペダル・レバー関係

(1) メインブレーキ（右足操作）

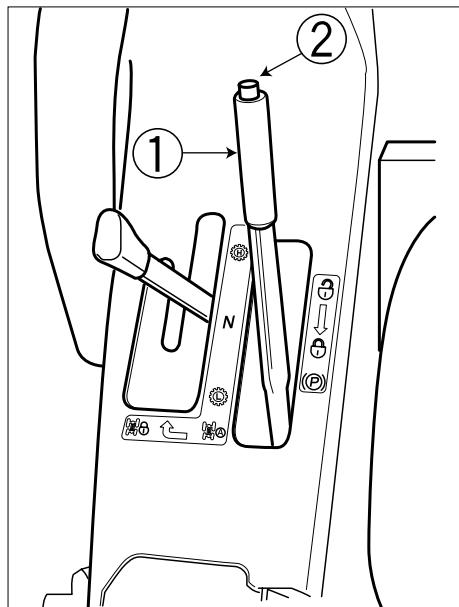


本機を停止させるときに使用します。

ペダルを踏むことでブレーキがかかります。

また、始動安全装置が付いていますから、始動時には必ず踏んでください。

(2) 駐車ブレーキ（左手操作）



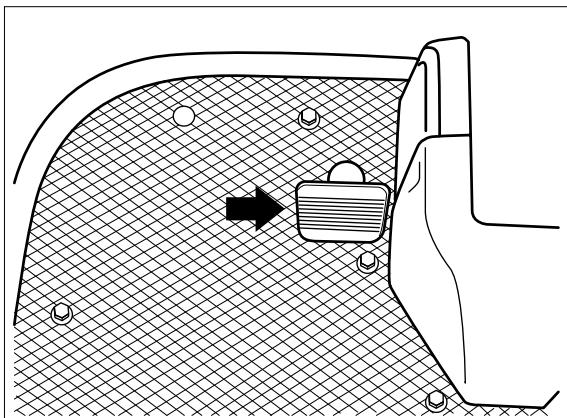
レバー①を引き上げると駐車ブレーキがかかります。解除するときはボタン②を押してレバーを下げてください。

駐車ブレーキがかかっている状態で、キースイッチが〔ON〕の位置にあると駐車ブレーキランプが点灯します。

本機から離れるときには必ず、駐車ブレーキをかけてください。

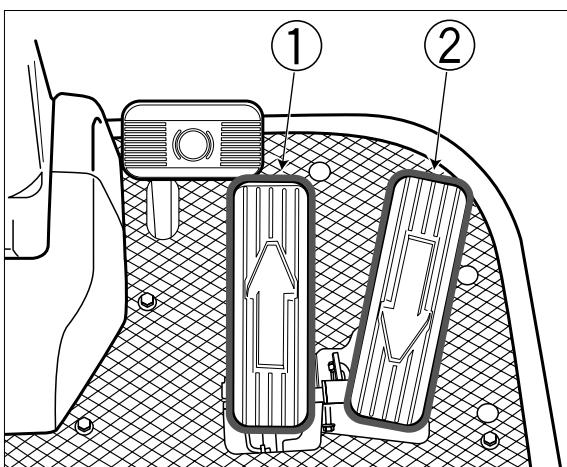
各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(3) デフロックペダル（左足操作）



軟弱地などで前輪の片輪が空転した場合、両車輪を一体に駆動させる装置です。スリップして走行しにくいときに役立ちます。
ペダルを踏むとデフロックが働き、ペダルから足を離すと解除されます。

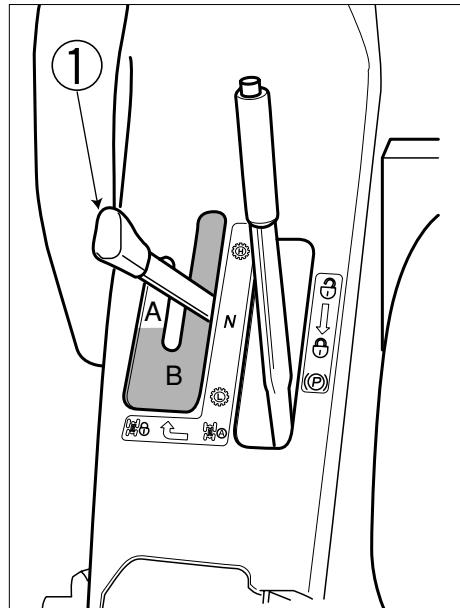
(4) 前・後進ペダル（右足操作）



- ① 前進ペダル
- ② 後進ペダル

本機を前進させるには前進ペダル、後進させるには後進ペダルを踏込みます。この本機には、クラッチペダルはなく、ペダルの踏み具合(強弱)により速度を上げたり下げたりできます。

(5) 変速レバー・四輪駆動レバー（左手操作）



変速レバー①は四輪駆動レバーといっしょになっています。

1) 変速レバー

本機の車速を作業内容に合わせて [L] (低速) [H] (高速) 2通りに選ぶことができます。前側に倒すと高速に、中央では [N] (中立) に、後側に倒すと低速になります。通常の作業では低速側にしておき、高速側を使用するのは移動するときだけにしてください。

変速をするときは本機を停止させてから行ってください。

2) 四輪駆動レバー

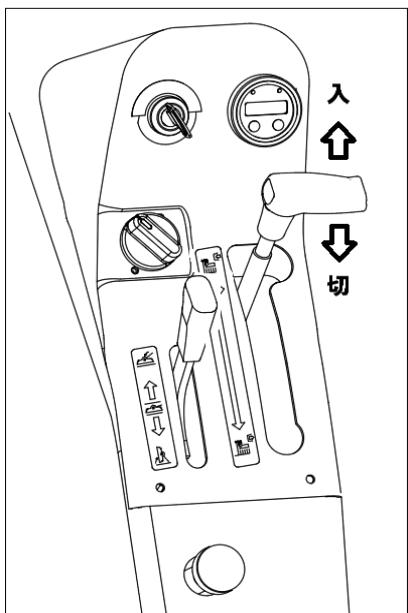
オート 4 WD とフルタイム 4 WD の切替ができます。
レバーを Ⓐ の位置にするとフルタイム 4 WD に、Ⓑ の位置ではオート 4 WD になります。

【取扱いの注意】

フルタイム 4 WD は [L] (低速) の時だけ使用が可能ですが、オート 4 WD は常に可能で、フルタイム 4 WD とオート 4 WD の切替ができます。

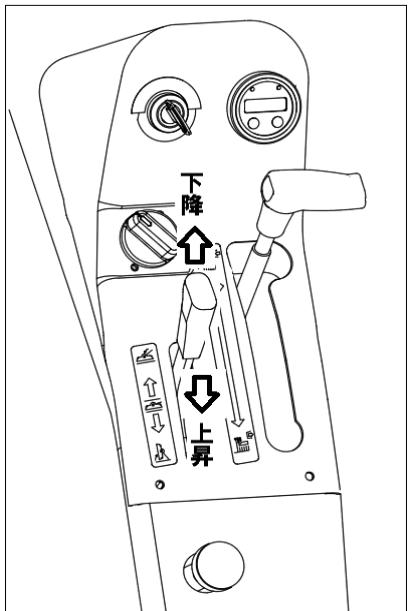
各部のはたらき一なまえとはたらきをよく覚えてください。

(6) P T O レバー (右手操作)



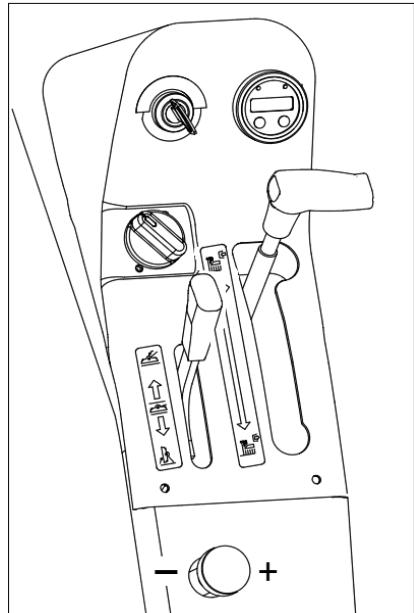
PTOを回転させ作業機を動かすときに使用します。前方へ倒すと〔入〕、後方にすれば〔切〕になります。

(7) リフトコントロールレバー
(右手操作)



作業機を昇降するときに使用します。前側に倒せば作業機は下がり、後側に引けば作業機は上がりります。草刈作業中は下げたまま使用します。

(8) ウエイト・トランスファ・コントロール
(右手操作)



モアのゲージホイルの接地荷重を軽減し、ゲージホイルで芝を傷めるのを防止します。

〔+〕の方向にノブを回すとゲージホイルの接地荷重が少なくなります。

運転と作業のしかた

必ず作業前の点検を行なってください。

絵文字の説明 (このフロントモアに使用している装置のマークは下記のとおりです)

	積算時間 (計)		低速		(燃料) 多
	冷却水の温度		ニュートラル		バッテリ
	エアクリーナ		グロー		PTO 「入」
	エンジン油圧		エンジン停止		PTO 「切」
	フルタイム 4WD		エンジン始動		低速
	オート 4WD		駐車ブレーキ		高速
	増加		ロック		停止
	減少		解除		上昇
	燃料 (計)		デフロック		下降
	高速		(燃料) 少		

運転と作業のしかた一必ず作業前の点検を行なってください。

1. 作業前の点検

⚠️ 警告

- 燃料補給時は、くわえタバコや裸火照明は絶対にしないでください。
- エンジン回転中や、エンジンが熱い間は、絶対に注油・給油はしないでください。
- 燃料を補給したときは、燃料キャップを確実にしめ、こぼれた燃料はきれいにふきとってください。
- 燃料パイプが破損していると、燃料もれをおこしますので、かならず点検してください。守らないと、火災をおこすおそれがあります。
- 点検整備は、機械が倒れたり動いたりしない平坦で安定した場所で車止めをした上で行なってください。
守らないと、機械が転倒するなど事故をおこすおそれがあります。
- 作業機の下へ入るときは、落下防止用ストッパーを使用してください。守らないと、何らかの原因で、作業機が急に下がったときに、傷害事故をおこすおそれがあります。

⚠️ 注意

- 点検・整備の修理をするときは、必ずエンジンを停止してください。守らないと、機械に巻き込まれて、傷害事故をおこすおそれがあります。
- 点検・整備をするときは、マフラーやエンジンなどの過熱部分が十分に冷めてから行なってください。守らないと、ヤケドを負うおそれがあります。
- 点検・整備などで取外したカバー類は、かならず取付けてください。守らないと、機械に巻き込まれて、傷害事故をおこすおそれがあります。

運転と作業のしかたー必ず作業前の点検を行なってください。

安全で快適な作業を行なうには、本機を使用する人が一日一回、作業前の点検を行なうようにしてください。異常箇所は直ちに整備し、作業終了時も異常がないかチェックしてください。点検は次の順序で行なってください。

① 前日の異常箇所

前日の作業中に異常を感じたところがあれば、作業に支障がないか点検します。

② 機械のまわりを回ってみて

- 各部の損傷・汚れ・ボルトのゆるみ

- タイヤの空気圧・摩耗度合・損傷

.....60ページ

- 車体各部の損傷・ボルトのゆるみ

③ ボンネット等を開けてみて

- 燃料の量と燃料もれ、燃料パイプの損傷

.....48, 58ページ

- エンジンオイルの量と汚れ・油もれ

.....51ページ

- 冷却水の量と水もれ・ホースの損傷

.....55ページ

- バッテリ液の量57ページ

- エアクリーナの汚れ57ページ

- 冷却ファンベルトの張りと損傷

.....58ページ

- ラジエータやエンジルーム内のほこりやゴミ

.....59ページ

- 配線コードの被覆のはがれや接続部のゆるみ

.....58ページ

- 油圧オイルの量と油もれ.....51ページ

④ 作業機側へ回ってみて

- ユニバーサルジョイントの装着状態

- リフト部分の装着状態

- 刃刃の損傷と取付ボルトのゆるみ.....65ページ

⑤ 運転席に座ってみて

- ブレーキの作動具合と遊び量

⑥ エンジンを始動してみて

- エンジン始動後の異音

- 排気ガスの色61ページ

- ランプ・メータ・スイッチの作動状態

2. エンジンの始動・停止のしかた

▲危険

- 閉めきった室内ではエンジンを始動しないでください。エンジンは風通しのよい屋外で始動してください。やむをえず屋内で始動する場合は、充分に換気をしてください。守らないと、排気ガスによる中毒をおこし、死亡事故をおこすおそれがあります。

▲警告

- エンジン始動時は、必ず運転席に座ってレバーの位置と周囲の安全を確認してください。守らないと、傷害事故をおこすおそれがあります。

▲注意

- 機械を使う前と後には、必ず点検・整備をしてください。特に、ブレーキ・レバーなどの操縦装置は、確実に作動するように点検・整備をしてください。守らないと、傷害事故をおこしたり、機械の故障をまねくおそれがあります。
- 暖気運転中は駐車ブレーキをかけてください。守らないと、何らかの原因で本機が走り出し、事故をおこすおそれがあります。本機は安全のためにエンジン始動時および離席時の安全装置を装備しています。

<始動時安全装置>

以下の条件が全て満たされているときだけエンジン始動できます。

- シートに座る
- ブレーキペダルを踏むか駐車ブレーキをかける
- P TOレバーが「切」位置にある
- 前・後進ペダルがニュートラル位置にある

<離席時安全装置>

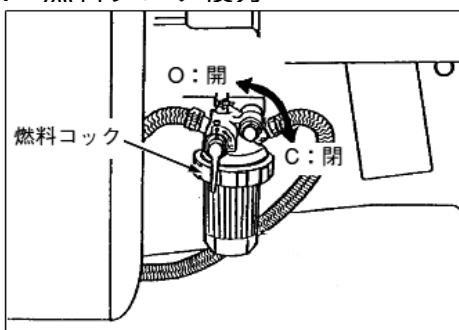
シートから体が離れると安全スイッチが働いてエンジンが自動停止します。ただし、下記の3つの条件のときには停止しません。

- 駐車ブレーキをかけているとき。
 - P TOレバーが「切」位置にあるとき
 - 前・後進ペダルがニュートラル位置にあるとき
- もし、エンジンが始動するまたは自動停止しない場合は、安全装置が働いていないかも知れません。販売店で点検・修理してください。

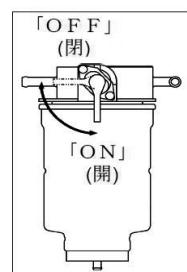
始動のしかた

- 燃料コックを「開」にします。
注) 燃料コックは2ヶ所あります。

1. 燃料タンク後方



2. エンジン右側面



- シートに座ります。
- ブレーキをいっぱい踏込むか、駐車ブレーキをかけます。
- P TOレバーを「切」にします。
- 前後進ペダルがニュートラル(踏込まない状態)位置にあるのを確認します。
- ハンドスロットルを左側に回した位置(低速)にします。

- ⑦キースイッチを「入」位置にして、グローランプが消灯してからキースイッチを「始動」位置にします。
- ⑧エンジンが始動したら、すみやかにキースイッチから手を離します。「入」位置に戻ります。モニタランプのチャージランプとオイルプレッシャランプが消えることを確認してください。ランプが消えないときは、直ちに運転を中止して原因を調べてください。
- ⑨ハンドスロットルでエンジン回転数を1500rpm程度に合わせて、約5分間は負荷をかけずに暖気運転を行います。

【取扱いの注意】

- スタータは大電流を消費しますので、10秒以上の連続使用は絶対にしないでください。(10秒以内で始動しなかった場合は、いったんキースイッチを「切」に戻し、1分以上休んでから同じ操作をもう一度繰返してください。)
- エンジン回転中は、絶対にキースイッチを「始動」位置に回さないでください。スタータが破損することがあります。
- 寒冷時(-5℃以下)に、エンジンがかかりにくい場合があります。いったんキースイッチを「切」に戻し、同じ操作をもう一度繰返してください。

<暖気運転について>

本機は、全て油圧にて動いています。暖気運転を怠ると油圧系統の故障を引き、事故の原因になります。

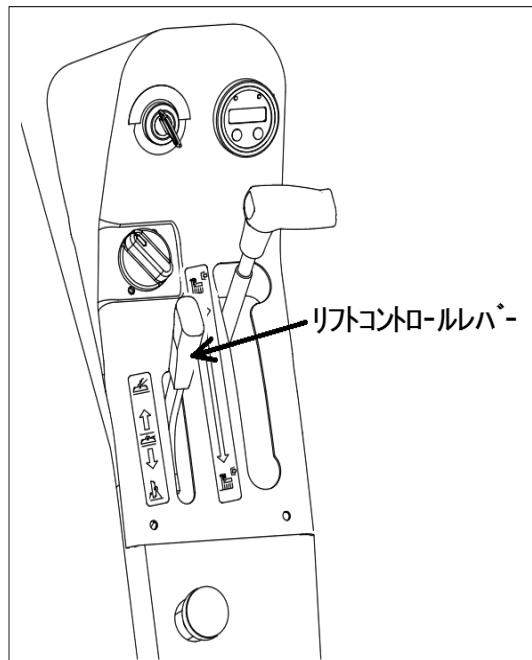
特に寒冷地などで気温が下がって冷え込むと油の粘度が高くなり、油圧の作動が遅くなったり、正常な圧力が得られなくなることがあります。

これを防ぐために必ず、暖気運転を行ってください。

停止のしかた

- ①アクセルレバーを「低速回転」位置にして、キースイッチを「切」位置にするとエンジンが停止します。

3. 作業機を上下させるには



作業機を上下させるにはリフトコントロールレバーを使用します。

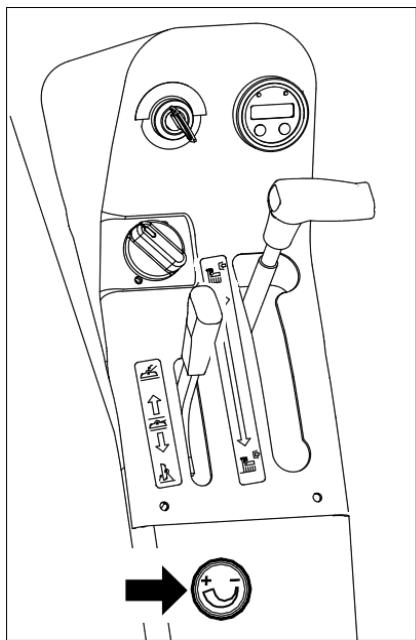
レバーを前に倒すと、作業機は下がり、後ろに引くと作業機は上がります。

作業中は、このレバーを前側に倒したままにしてください。レバーは前側に倒れたまま保持されます。中立位置に戻したいときは、手で中立位置まで戻してください。レバーを後方(作業機上昇)にしたときは手をはなすと自動的に中立位置にもどります。中立位置に戻すと作業機の高さが維持できます。

⚠ 注意

1. 作業機を下げる前に、周囲に十分注意してください。
2. エンジンを停止するときは、必ずリフトコントロールレバーを下降にして、作業機を下げてください。
3. 作業機が上限位置に達しているのに、リフトコントロールレバーを上昇したままにしないでください。リリーフ音がしたら、レバーをはなしてください。レバーを上昇のままにしておきますと、油圧回路の故障の原因となります。

● ウエイトトランスファバルブについて



ゲージホイルによる芝地の損傷及び、登坂力の増加に役立ちます。

- ① [+] の方向にノブを回すとゲージホイルの接地荷重が少なくなり、芝地のダメージが減るとともに駆動輪の荷重が増え駆動力が増します。
- ② 作業中に凸凹によりゲージホイルが浮くようでしたら [-] 側に調整してください。

4. 発進・旋回・停止のしかた

⚠ 警告

- 発進するときは、周囲の安全を確かめて発進してください。
- 本機は特殊自動車の型式認定を取得していませんので一般道路(公道)の走行はできません。道路交通法違反となります。
- 作業中および移動中は、安全のためヘルメットをかぶってください。
- 運転者その他に人を乗せないようにしてください。
- 急な発進・旋回・停止やスピードの出しすぎは禁止です。ゆっくり操作してください。

① 発進のしかた

- ① 変速レバーを希望の位置に入れます。
- ② リフトコントロールレバーで作業機を上昇させてください。
- ③ 駐車ブレーキレバーを下ろして駐車ブレーキを解除してください。
- ④ 前進あるいは後進ペダルを踏込むと本機が動きます。

【取扱いの注意】

1. 変速レバーを操作するときは本機を停止してください。動いているとき操作すると故障の原因となります。
2. 変速レバーが入りにくいときは、前後進ペダルを軽く踏み込むと入りやすくなります。

⚠ 警告

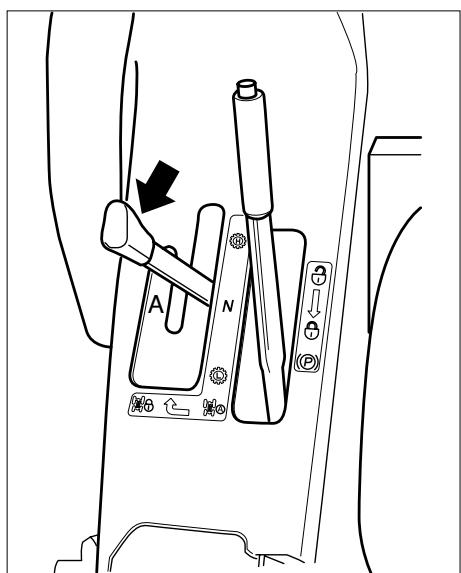
1. 急傾斜面で変速レバー操作はしないでください。斜面の手前で操作してください。

☆ もし、急斜面で操作すると、本機の自重で走り出し死傷事故のおそれがあります。

2. 変速レバーは確実に入れてください。

☆ もし、途中に入っていますとギヤ抜けにより走り出し死傷事故のおそれがあります。

● 四輪駆動レバー使用上の注意



四輪駆動レバーを操作するときは本機が停止してから行ってください。

変速レバーが〔L〕速のときに、レバーを外側の溝の前側（Aの位置）へ動かしたときのみフルタイム4WDとなり常に四輪が駆動されます。坂道やスリップする場合に使用してください。

それ以外の溝の位置にレバーがあるときはオート4WDとなり、前後輪の回転差に応じて自動的に二輪・四輪駆動となります。

通常走行はオート4WDにしてください。スマーズな旋回ができ、芝を傷めません。

② 旋回のしかた

本機はリヤステアリングを採用しているため、作業時の旋回性能に優れています。

旋回したい方へハンドルを回すと、その方向に車両は旋回します。

⚠ 警告

1. 本機を旋回させるときは、十分減速してください。

☆ 高速のまま旋回すると横転して、傷害事故を起こすことがあります。

2. 旋回するときは、デフロックペダルを解除してください。

☆ もし、デフロックされたままですとハンドルを切っても回りきれず（操向にロスが生じ）傷害事故にもなります。

3. 旋回するときは、作業場所の凸凹にも注意し、傾斜地では山側にハンドルを切らないでください。

☆ もし、運転を誤れば横転して、傷害事故を起こすことがあります。

③ 停止・駐車のしかた

① 前・後進ペダルから足を離すか、メインブレーキペダルを踏み込んでください。機体が停止します。

② 変速レバーを〔L〕または〔H〕にし、PTOレバーは〔切〕にします。

③ 作業機を完全に降ろします。

④ 駐車ブレーキレバーを上に引き上げます。

⚠ 警告

機械からはなれるときは、平坦で安定した場所に駐車してください。守らないとフロントモアが動きだし、事故をおこすおそれがあります。止むを得ず駐車するときは、必ず左右の前輪に輪止めをしてください。

5. 作業のしかた

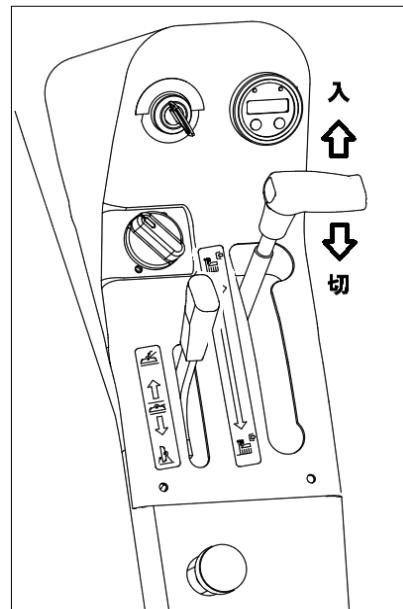
① モア使用上の注意

- はじめてモアを使われる方・モア作業に慣れていない方は、平坦な場所を選んでまっすぐにまた各行程とも少しオーバラップするように作業し、モアに慣れてください。
- 芝刈作業はほ場の大きさ、形状、フェンスや立木などの障害物の配置により最適な方法を決めなければなりません。
一般的には周辺部から時計方向に2～3行程刈り、あとは反時計方向に中心部に向って刈るようにします。
- 刈高さは芝の種類によっても異なりますが、ほとんどの芝は20～72mmの高さに刈ります。芝を傷めないために、草丈の1/3以上を刈ることは避けてください。
極端に長い草を刈る場合は、まず刈高さを高めにして刈ってください。しばらくした後、希望の刈高さにして再び芝刈作業をしてください。
- 芝が厚かったり、春の芝や地表が軟らかい所では、本機やモアの車輪が地面に沈んで短く刈り過ぎてしまいます。希望の高さに刈れているかときどき確認し、刈高さを調整してください。
- 雨や霜のあとは芝刈作業はしないでください。最良の芝刈作業をするためには、晴れた日の午後が最適です。

⚠ 警告

- ほ場内の障害物は、あらかじめ取り除いてください。モアの刈刃を傷めるばかりか、モア本体・本機を破損する事故につながり大変危険です。
- モアを上げた状態では、モアを回転させないでください。危険であるばかりか、本機やモア本体を破損する事故につながります。
- 排出口を人に向けて作業をしないでください。
- 立木やフェンスなどの障害物のある場合は、常にモアの左側に障害物がくるようにします。逆にしますとモアの排出口側に障害物がきて、排出された草で汚れるばかりか、石などが障害物にあたり、はね返ってくる恐れがあり大変に危険です。

② PTOレバー操作



作業機への動力の入切はPTOレバーを使って行ないます。前方へ倒すと「入」になりPTO軸が回転します。作業時は、この位置でレバーを溝に引っかけ固定した状態で使用します。後方に引くと「切」になりPTO軸の回転が止まります。

【取扱いの注意】

1. PTOレバーを使用するときは、周囲に十分注意をはらい、安全を確認した後に操作してください。
2. PTOレバーはエンジン始動のとき〔切〕の位置にしてください。レバーが〔切〕の位置ないと、エンジンが始動しません。
3. エンジン回転数が低過ぎるとモア作業ができません。モア作業のときはアクセル全開にしてください。
4. PTOレバーを〔切〕にしても直ぐPTO軸の回転は止まりません。PTO軸が回転中は十分に注意してください。

【PTOストップ装置】

安全のため、PTOレバーが〔入〕のとき、作業機が水平から約20°まで、リフトコントロールレバーで上昇させると自動的にPTOの回転が停止します。もう一度PTOを駆動させる場合は、リフトコントロールレバーで作業機を下げてから、PTOレバーを〔入〕から〔切〕の位置に戻し、再度〔入〕の位置にしてください。PTOが回転します。

③ 芝刈速度

良好な芝刈作業を行なうために、刈刃のスピードは常に最高回転になるようにしてください。本機のアクセルレバーをエンジン最高回転の位置にすることで刈刃の最高スピード、エンジンの最高出力が得られます。

本機の走行速度は、芝の状態、仕上げ、運転者の慣れなどにより選んでください。過負荷での芝刈作業は避けてください。

目安としては3～6km/H程度です。ゆっくりした走行速度で余裕をもって作業を行なってください。

④ 傾斜地での芝刈作業

⚠️ 警告

傾斜地での芝刈作業には十分注意してください。急傾斜地では、等高線沿いの作業や、登りの作業は避け、下り方向で作業してください。また傾斜地での急旋回は大変危険です。横転や操作不能となりますので決して行なわないでください。

⑤ 草の放出

このモアは刈った芝を均一に放出するように設計されています。腰の強い芝、密生した芝、草丈の長い芝を刈るときは大きな負荷がかかりますので作業速度をおとすか、刈巾のオーバーラップ量を多くしてください。

排出口から排出される芝は、芝刈が終った方向へ排出するのが普通です。草丈が低く刈取負荷が軽い場合は、未作業方向へ排出することで再び切断されるため、刈跡がきれいになり、排出物も粉々になります。

もし作業中に芝や草がつまったときは、本機をバックさせてください。もしこれでも不充分なときは、エンジンを止め、モア内部に溜った芝、草をきれいに取除いてください。

【取扱いの注意】

1. 円滑な排出をするために、モア本体、排出口カバーの裏側はいつもきれいにしてください。
2. 良好的な芝刈作業をするために、湿った芝での作業は行なわないでください。

⚠ 警告

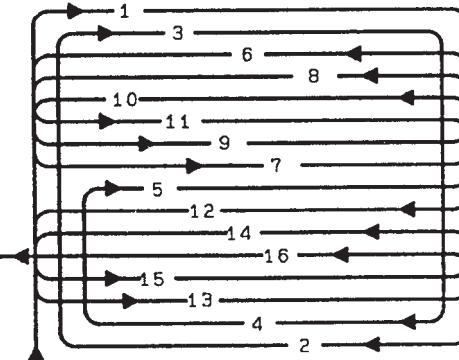
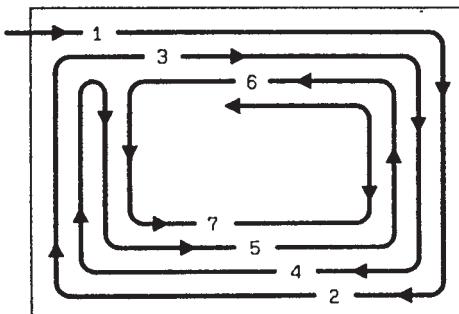
1. 刈刃によって刈草が強く放出されます。安全のため、常に排出口カバーはしっかりと取付けておいてください。
2. モア内部の芝、草を取除くときは、必ずエンジンを止め、刈刃の回転が止まってから行なってください。

⑥ 芝刈方法

芝刈方法はほ場の大きさ、形状、障害物の配置などにより最適な方法を選ぶ必要があります。旋回回数、移動時間をできるだけ減らし、刈巾を考えて決めてください。

一般にはほ場の外周部は草の排出を内側向きにし2～3行程時計方向に回り刈りをし、残りの部分を反時計方向に向きを変え回り刈りをします。広いほ場では、その日刈る範囲を決めて行なうべきです。

小さなほ場で周囲に草を排出してよい場合には反時計回りで、回り刈りすると無駄がありません。



広い圃場

上図に代表的な芝刈方法を示します。
また変形したほ場を刈る場合には、いくつかの部分に分けて作業を行なうと無駄がありません。

⑦ 問題点と処理

(1) トラ刈り

筋状に未刈取の芝が残るトラ刈りは、刈刃の摩耗、変形、または作業時のエンジン回転数が低いために起ります。刈刃の長さ、摩耗、変形の具合、エンジン回転数、作業速度などをチェックしてください。

(2) 芝の剥離

極部的に芝や土を削る芝の剥離は刈刃の高さが低過ぎるためです。刈刃の高さ・異物の巻き込み、刈刃の取付け方向、タイヤの沈み量などを

チェックしてください。

(3) 局部的な刈り残り

ときどき刈り残りができる場合は、エンジン回転数が低過ぎないか、モア内に排出物が溜っていないか、刈刃が摩耗していないか、走行速度が早過ぎないか、ベルトがスリップしていないなどをチェックしてください。

(4) 波状の刈取り

芝の密度の違い、芝丈の違い、地面の凹凸などのほ場自体の問題も考えられますが、モアのゲージホイールが接地しているか、モアカバー内のつまりはないか、刈刃の摩耗・変形、走行速度が一定であるかチェックしてください。

(5) 刈高さに段ができる

刈高さが左右で違う場合に起ります。モアのゲージホイールが正しく接地しているか、刈刃、刈刃軸に変形はないか、刈刃の取付け向きは正しいか、本機のタイヤ空気圧が左右均一などをチェックしてください。

6. デフロックの使いかた

⚠ 警告

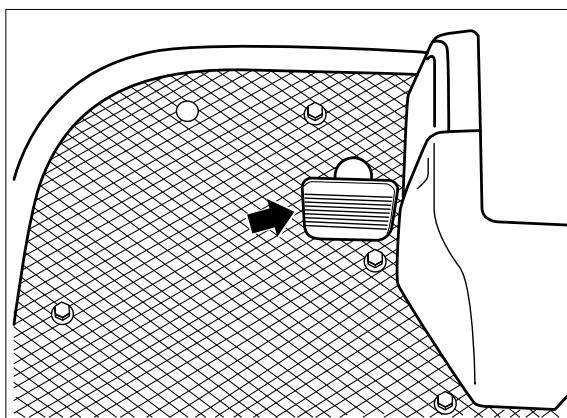
- かならずデフロックを切って旋回してください。守らないと、思うように旋回できずに事故をおこすおそれがあります。

⚠ 注意

- 路上走行中は、絶対にデフロックを使用しないでください。守らないと、走行が不安定になり事故をおこすおそれがあります。

デフロックペダルを踏むと、差動装置がロックされ、左右の前輪が同じ回転速度で駆動されます。ペダルから足を離すとロックが自動的に解除されます。

軟弱地からの脱出など、片車輪がスリップして走行がしにくいときに使用すると効果があります。



【取扱いの注意】

- デフロックを入れるときは、車速を下げてから行ってください。
- 抜けにくいときは、ハンドルを左右に少し回すと容易に外れます。

運転と作業のしかた一必ず作業前の点検を行って下さい。

7. トラックへの積込み・積降ろしのしかた

⚠ 警告

- トラックへの積込み・積降ろしは、平坦で交通の安全な場所で、トラックのエンジンを止め、動かないようにサイドブレーキをかけ、車止めしてください。
- 使用するあゆみ板(道板)は、幅・長さ強度が十分あり、スリップしない物を選び、あゆみ板がはずれないように、フックをトラックの荷台にしっかりとかけてください。
- トラックへの積込みは前進で行なってください。
- 車両があゆみ板の上で横すべりしないようにタイヤに付いた泥などを落してください。
- あゆみ板の上では絶対に方向転換しないでください。方向転換が必要な場合は、いったんあゆみ板より降りてからやり直してください。
- 車両があゆみ板とトラックの縁目を越えるときには、急に重心位置が変化(バタン現象)しますので十分注意してください。特にスピードが早いと転倒のおそれがありますので、必ず遅いスピードで行なってください。

1. あゆみ板による積込み・積降ろし

<あゆみ板の基準>

- 長さ……車の荷台高さの3.5倍以上
- 幅………40cm以上
- 強度………2000kgに十分耐えられるもの
- 表面がすべらないように処理してあること
- あゆみ板は、左右段違いにならないようにし、また荷台中心に対して、左右均等な位置へ確実に取り付けます。

<積込み>

- ① 作業機をあゆみ板に当らない程度に上昇します。
- ② あゆみ板に対して真っすぐに方向を定めてゆっくり積込みます。
- ③ 落輪しないように、ハンドルは慎重に操作してください。
- ④ 積込みが終了したら、作業機を荷台と接するまで下降し、メインスイッチを「OFF」にして、ロープで車両を確実に固定してください。

<積降し>

- ① 積込みと逆の手順で行ってください。

2. 運搬の方法

⚠ 警告

- ジょうぶなロープを車両に掛け、確実に固定してください。作業機は必ず荷台に接地するまで下降させてください。守らないとトラックのブレーキを急にかけた時などに車両が荷台から転落し、思わぬ傷害事故の原因になります。

⚠ 注意

- トラックでの運搬時は、ボンネットなどの開閉部が開かないようにロープなどで固定してください。守らないと、風などによりカバーが開いて、思わぬ事故の原因になります。

8. パワーステアリングについて

⚠ 警告

- エンジン運転中は、ハンドル操作が大変軽くなっていますので、走行中は慎重に行ってください。守らないと、事故をおこすおそれがあります。
パワーステアリングは、エンジン運転中のみ作動します。ただし、エンジン回転が低速のときは、多少ハンドルが重くなります。

【取扱いの注意】

- ハンドルをいっぱいに切るとリリーフ弁が働き、信号音がでます。短時間であればかまいませんが、この音が鳴ったままで運転しないでください。
- 走行しないでハンドルを切る（スエ切り）ことは、タイヤやリムなどが損傷するおそれがありますので、必要なとき以外は操作しないでください。

なります。

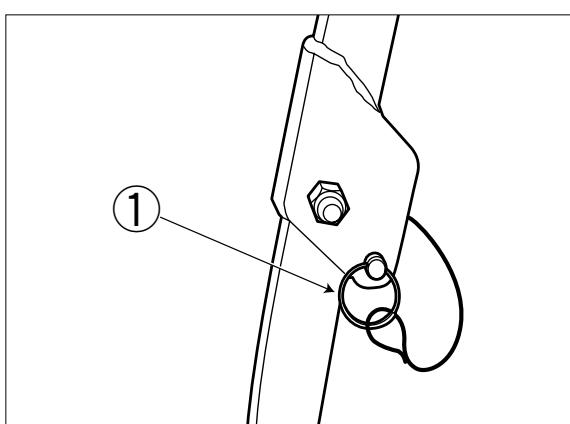
- フロントモアを使用する前に、必ず安全フレームがピンによってロックされているか確認してください。
- 安全フレームが損傷したときは、安全フレーム式を交換してください。修理すると安全フレームとしての機能をはたさなくなります。
守らないと、転落、転倒事故のとき、死亡または重傷のおそれがあります。

安全フレームは、万一の事故のとき人身事故を防ぐのに非常に効果があります。

フロントモア運転中は、必ず安全フレームを立てて使用してください。

安全フレームの折りたたみかた

- 安全フレームの左右のリングを外しピンを抜きます。
- 安全フレームを倒します。
- ピンを元の状態に戻します。



① リング

安全フレームの立てかた

- 折りたたみと逆の手順で行なってください。

作業後の手入れについて

—正しい手入れを行ってください。

1. 作業後の手入れ

⚠️ 警告

- シートをかける場合は、エンジンを停止し、エンジンやマフラーが十分冷えたことを確認してからかけてください。守らないと、火災をおこすおそれがあります。

⚠️ 危険

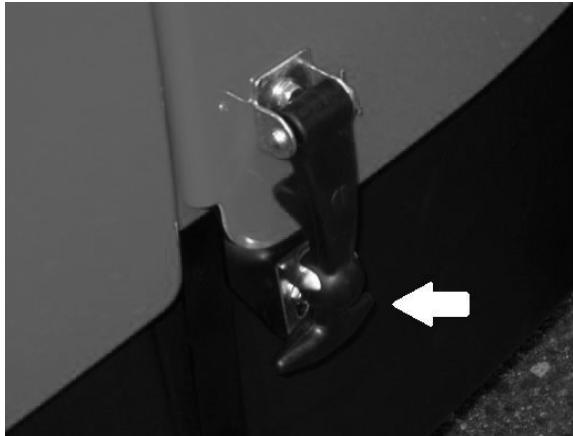
- 点検・整備の修理をするときは、必ずエンジンを停止してください。守らないと、機械に巻き込まれて、傷害事故をおこすおそれがあります。
- 点検・整備をするときは、マフラーやエンジンなどの過熱部分が十分に冷めてから行ってください。守らないと、ヤケドを負うおそれがあります。
- カバー内部や回りを点検し、ごみや草などがたまっていたり巻きついていたら取り除いてください。特にエンジン回り、ラジエータ回りに堆積した刈草はすみやかに取り除いてください。守らないと、発火のおそれがあります。

【取扱いの注意】

- 電装品には水をかけないようにしてください。故障の原因となります。
- エアクリーナー空気取り入れ口に水をかけないでください。水がエンジン内に入ると不調の原因となります。

2. ボンネットの開閉のしかた

- ボンネットキャッチを左右とも外し、ボンネットを上に引き上げてください。



3. ラジエータ清掃のしかた

- ボンネットを開けてください。
- シート後部のレバーを引きシートを上に持ち上げます。
- フロントスクリーンを手前に引いて倒します。



フロントスクリーン

作業機の手入れについて一正しい手入れを行ってください。

- ④ ラジエータスクリーンを上から引き出します。



- ⑤ 刈草などのゴミを取り除いて下さい。

フロントスクリーンとラジエータとの間のゴミは木の棒などで上から下側のゴムの所を押すとゴムが変形してラジエータとの間にすきまができゴミを下へ落とすことができます。

4. 長期間使用しない場合の手入れ

▲警告

- 格納する場合は、バッテリを取り外し、キーを取り取り保管してください。守らないと、事故をおこしたりするおそれがあります。

車両を長期間使用しない場合は、次の要領で整備し、格納してください。

- 乾燥した風通しの良い所で、作業機を降ろした状態にして、下には板を敷いてください。
- 外部の錆やすい部分に、防錆油または、エンジンオイル・グリスを塗ってください。

- ③ 燃料タンクに燃料を満タンにして下さい。燃料コックは、「C」(閉の状態)にしてください。

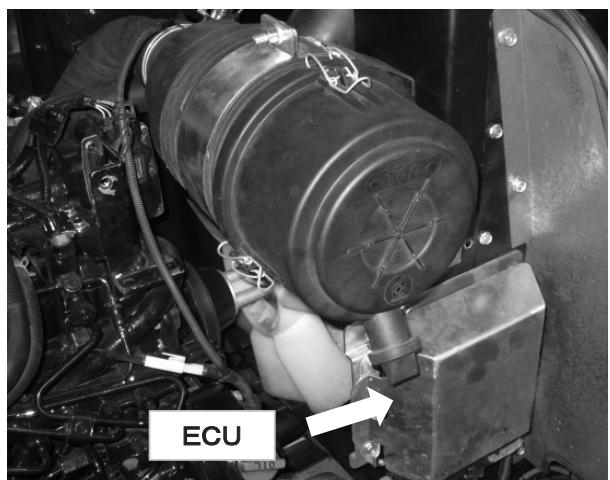
- ④ バッテリを完全充電し、なるべく本機から取外し、風通しの良い冷暗所に保管してください。また車両に取付けたまま保管するときは、必ずアース側(ー側)を取り外してください。

- ⑤ 冷却水を抜き取ってください。

- ⑥ キースイッチを抜き取り、車両以外の場所に保管してください。

【取扱いの注意】

- バッテリは、使わなくとも自然放電します。1ヶ月に1度は充電器で完全充電してください。
- 電装品には水をかけないようにしてください。故障の原因となります。
- エンジンルーム内、ECU、ECUコネクタ部への高圧洗浄は絶対に行わないでください。故障の原因となります。

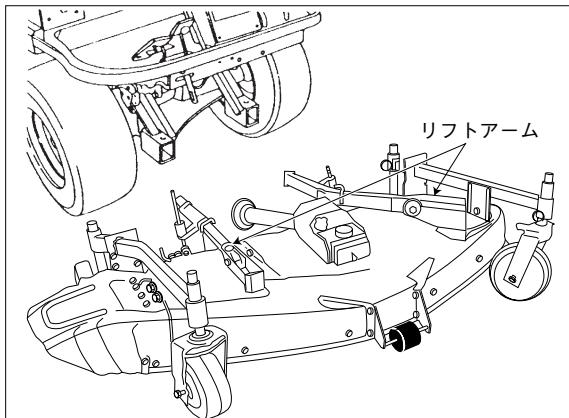


モアの取付け・取外し

1. モアの取付け・取外しのしかた

▲警告

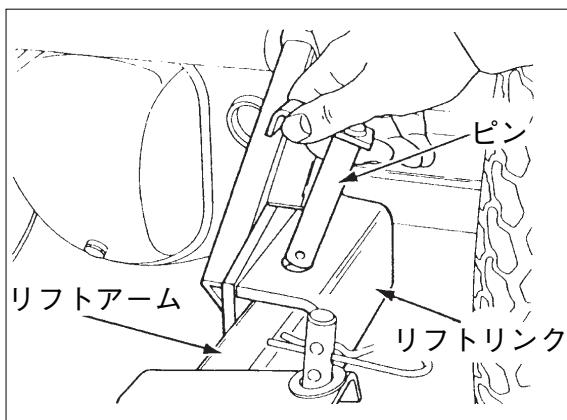
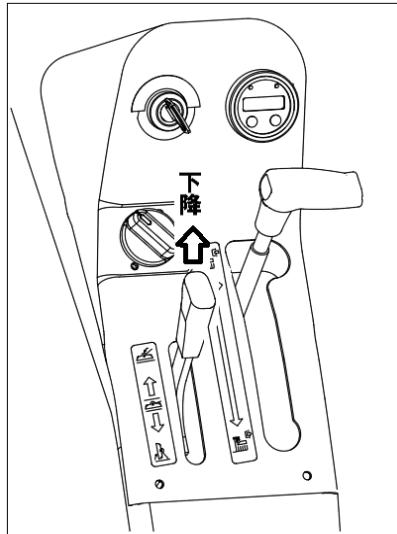
- モアの取付け・取外しは平坦で安定した場所で行ってください。夜間は適切な照明をしてください。守らないと、事故を引き起こすことがあります。
- 本機を移動してモアを着脱するときは、本機の周辺や作業機との間に人が入らないようにしてください。守らないと、傷害事故を引き起こすことがあります。
- モア以外の作業機を装着する場合は、事前に必ず取扱説明書をよく読んでください。守らないと、傷害事故や機械の破損を引き起こします。



- モアの後部に本機を駐車させます。
- エンジンを停止させ、駐車ブレーキをかけてください。

1. リフトアームと本機の取付け

- モアからリフトアームを取り外します。フックピンを引き、ブラケットを引き上げ、リフトアームを固定しているピンとスナップピンを抜きます。リアリフトロッドを外すとリフトアームが外せます（次頁参照）。
- エンジンを停止した状態で、本機のリフトレバーを前に倒し下降位置にします。
- 左右のリフトアームをそれぞれ本機に取付けて、ピンとスナップピンで固定します。

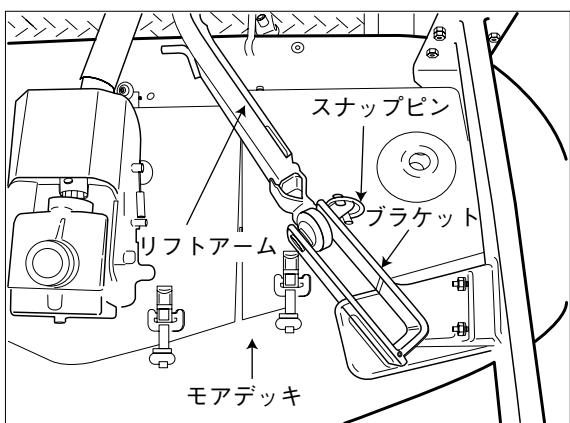


【取扱いの注意】

リフトアームの左右を間違えないでください。

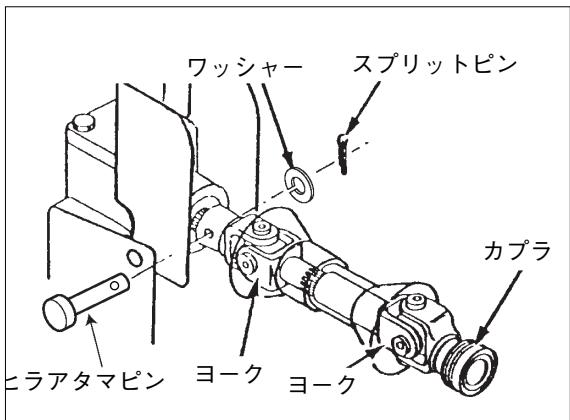
2. リフトアームとモアの取付け

- ① モアをリフトアームの下になるようにモアを手で押し込みます。
- ② モアのリフトアームを取付ける場所と、本機に取付けたリフトアームの先端が一直線になるようにモアを左右前後に動かしピンとスナップピンで固定します。



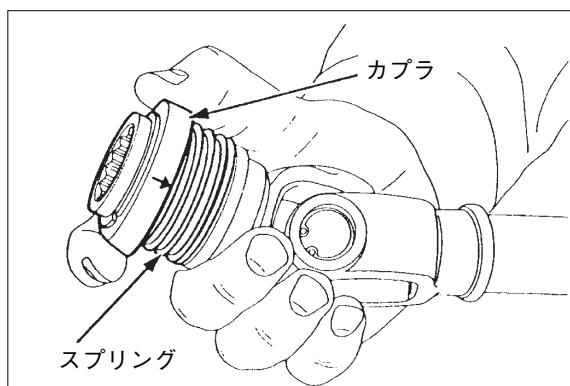
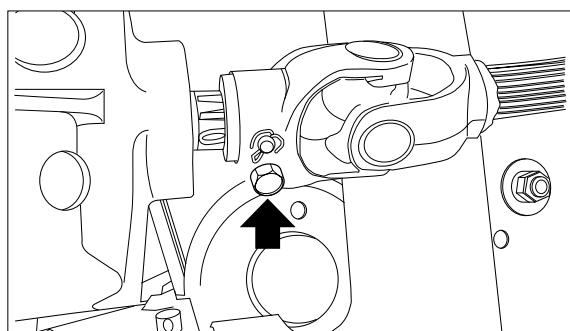
3.PTO 軸への接続

- ① PTO カバーを上げてユニバーサルジョイントをモア側に取付けてください。
モア側のシャフトにある穴とユニバーサルジョイントの穴を合わせてから挿入してください。
割ピンは確実に曲げてください。



モア側のジョイントにボルトを入れ締めてください。

締め付けトルク $25 \pm 3 \text{ N}\cdot\text{m}$



- ② ユニバーサルジョイントのカプラ側を本機の PTO 軸へ取付けます。カプラのツバを引き、PTO 軸へいっぱいまで入れてください。
- ③ ユニバーサルジョイントを手前に引張り、カプラがロックされたのを確認してください。

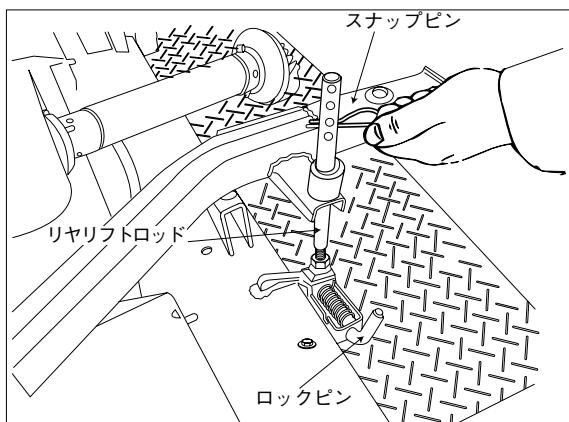
【取扱いの注意】

- ユニバーサルジョイントは、本機側およびモア側のヨークの位相をイラストのように同一面にして使用してください。
- モアを本機から外すときには、本機側のジョイントも必ず外してください。本機側にユニバーサルジョイントのいかなる部品も残さないでください。あやまって PTO レバーを操作して PTO 軸を回転させると、本機を損傷

モアの取付け・取外し

させるおそれがあります。

- 作業時はPTOカバーを下げた状態で使用してください。



4. リヤリフトロッドの調節

- ① モアのリヤリフトロッドロックピンを引き、リヤリフトロッドを取付けます。
- ② リヤリフトロッドをスナップピンで固定します。
- ③ 刈高さの調節をします。詳しくはP45「刈高さの調節」を参照してください。

⚠ 警告

モアの着脱は、必ずエンジンを停止してから行ってください。エンジンが動いたままで、大変に危険です。

モアの取り外しは、前述の逆の順に行ってください。

モアの調節

1. 調節方法

芝刈り作業を上手に行なうため、作業前に次の要領でモアの姿勢を調整・チェックしてください。

▲警告

調整を行なうときは、必ずエンジンをストップさせ、刈刃の回転が止まってから行なってください。

- ① 本機を平坦な場所に停止させ、駐車ブレーキをかけます。
- ② 本機のリフトコントロールレバーを後方に倒し、モアを上昇させます。
- ③ エンジンを停止させます。
- ④ 希望する刈高さに合わせ、フロントゲージホイール・リヤゲージホイール・リヤリフトロッドの調節をします。
刈高さの調節は右記「2 刈高さの調節」を参照してください。
- ⑤ 本機のリフトコントロールレバーを前方に引いてモアを下げます。
- ⑥ 本機のウェイトransファコントロールを調整します。
ウェイトransファコントロールの調節はP 32を参照してください。
- ⑦ 作業時は、本機リフトコントロールレバーを前に倒したまま作業を行なってください。

2. 刈高さの調節

モアは 20~110 mm まで刈高さが調節できます。

刈高さは、芝、草の種類とほ場により異なりますが一応の目安を示します。

芝 20 ~72 mm

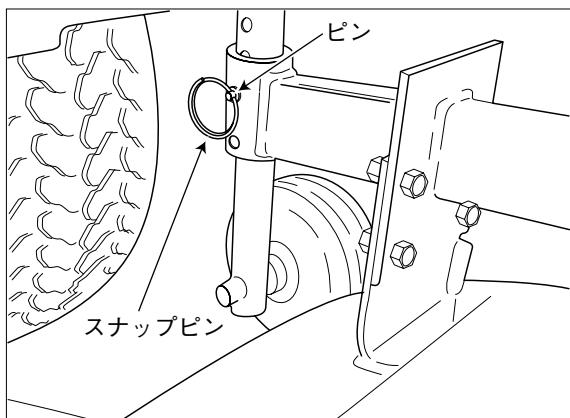
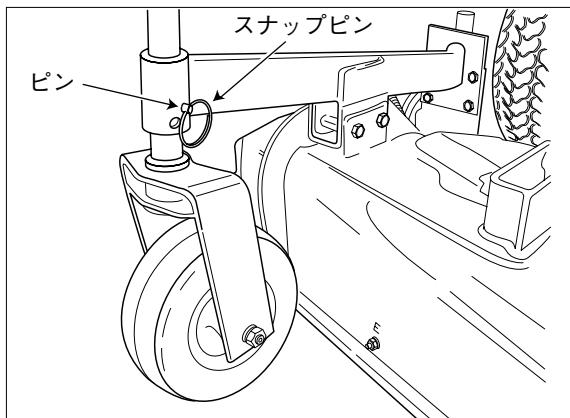
雑草 72 ~110 mm

刈高さはフロントゲージホイールとリヤゲージホイール・リヤリフトロッド・アンチスカルプローラで調節します。

1. ゲージホイールの調節

刈高さ	X-D	X-D	A
20mm	X-D	X-D	A
35mm	Y-E	Y-E	B
50mm	X-C	X-C	C
60mm	Y-D	Y-D	D
72mm	X-B	X-B	E
85mm	Y-C	Y-C	F
100mm	X-A	X-A	G
110mm	Y-B	Y-B	H

- ① エンジンを始動させ、本機側のリフトコントロールレバーを後方に引いて作業機を上昇させます。
- ② エンジンを停止させ、駐車ブレーキをかけます。
- ③ フロントゲージホイルとリヤゲージホイルのピンを抜き、希望する刈高さを前ページの表により決め、フロントゲージホイルとリヤゲージホイルを所定の位置にして固定します。

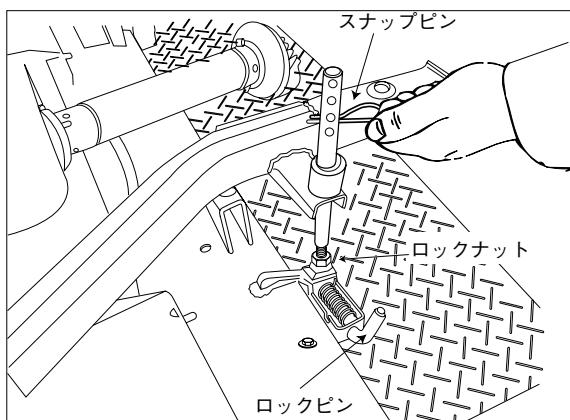


2. リヤリフトロッドの調節

- ① エンジンは停止したままで、本機のリフトコントロールレバーを前方に倒して作業機を下げます。
- ② リヤリフトロッドのスナップピンを入れる穴は、上から下に向かい20mm、35mm、

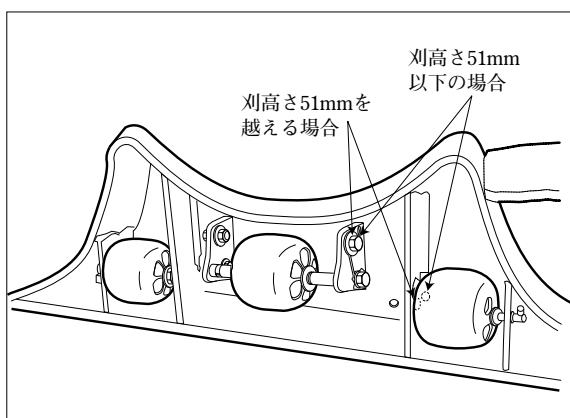
50mm……となっています。希望する刈高さの位置にスナップピンを入れリヤリフトロッドの長さを調節します。リヤゲージホイールが軽く手で回わるようになるまでリヤリフトロッドをねじ込みます。調節後ロックナットで固定してください。

リヤゲージホイールと地面との隙間は、約6 mmが適当です。



3. アンチ・スカルプローラの調節

不整地あるいは凸凹のあるほ場で芝刈作業を行なう場合、刈刃により芝をはぎ取ることがあります。これを防止するためにアンチ・スカルプローラと呼ばれるローラが腹下に3ヶ取付けられています。刈高さが51mm以下と51mmを超える場合で、アンチ・スカルプローラの取付位置を下図のように変えてください。



定期の点検・調整について

⚠ 警告

- 点検・整備は、交通の危険がなく、車両が倒れたり動いたりしない平坦で安定した場所で、タイヤに車止めを行なってください。守らないと、転倒などの事故をおこすおそれがあります。

⚠ 注意

- 1年毎に定期点検・整備を受け、各部の保守をしてください。特に燃料パイプ、ラジエータホースは2年毎に交換してください。守らないと、整備不良による事故や機械の故障をまねくおそれがあります。
- 点検・整備・修理をするときは、必ずエンジンを停止してください。
- 点検・整備などで取外したカバー類は、必ず取付けてください。

守らないと、機械に巻き込まれて、傷害事故をおこすおそれがあります。

点検・整備を毎日行なうことにより、機械の性能を十分発揮され、安全で快適な作業が行なえます。

機械の整備不良による事故などを未然に防止するため、1年ごとに販売店で定期点検・整備を受け、各部の安全を確保してください。特に燃料パイプ・ラジエータホースなどの、ゴム類や電気配線は2年ごとに交換するようにして、常に機械を最良の状態で安心して作業が行なえるようにしてください。

⚠ 注意

- 燃料パイプ交換の際はシバウラ純正品を使用してください。やむを得なく純正品以外を使用する場合は、パイプ材質第一層がフッ素処理しているものを使用してください。

守らないと、エンジン不具合の要因となります。

定期の点検・調整について

1. 定期点検一覧表

本機

○点検 ●交換

実施項目	アワーメータ表示時	50時間目	100時間目	150時間目	200時間目	250時間目	300時間目	350時間目	400時間目	450時間目	500時間目	550時間目	600時間目	参 照 ページ
エンジンオイル	始業時から5時間毎に点検													51
	●		●		●		●		●		●		●	
ミッションオイル	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	52
リアアクスルオイル		○		○		○		○		○		●		53
エンジンオイルフィルタ	●						●							53
油圧オイルフィルタ	●						●							54
HSTオイルフィルタ	●						●							54
プレ燃料フィルタ		○		○		○		○		●		○		54
メイン燃料フィルタ	500時間目又は、1年毎のどちらか早い方で交換													55
エアクリーナエレメント	始業時か、10時間毎に点検、100時間毎に清掃													57
アウターフィルター	6回清掃後か、1年に1回のどちらか早い方で交換													
インナーフィルター	アウターフィルターの交換3回毎か、1000時間毎のどちらか早い方で交換													
冷却ファンベルト	○	○	○	調整	○	○	○	調整	○	○	○	○	調整	58
バッテリ液	25時間毎に点検													57
グリスアップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	58
ラジエータ冷却水	始業時か10時間毎に点検(1年毎に交換)													55
ラジエータのゴミ詰まりの掃除	始業時か10時間毎に掃除													59
タイヤ空気圧	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	60
タイヤホイールの締付トルク	○				○				○					60
オイルミストセパレータのフィルタエレメント	1500時間毎又は、1年毎のどちらか早い方で交換													61
EGR回路部品	3000時間毎に清掃													61
燃料パイプ	2年毎に交換													58
ラジエタホース	2年毎に交換													58
電気配線	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	58

モア

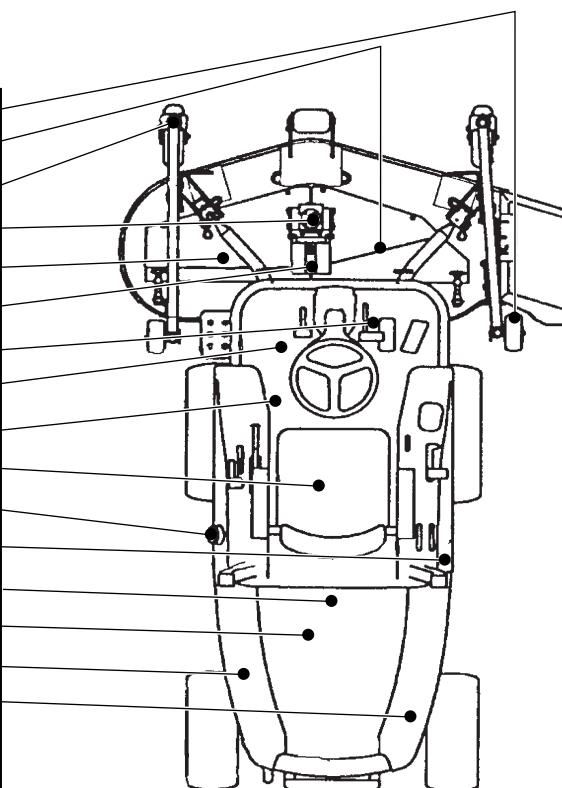
刈刃締付ボルト	始業時毎に点検													66
刈刃の摩耗	始業時毎に点検													65
ジョイント締付けボルト	始業時毎に点検													67
モアのベルトテンション	最初の25時間で点検													64
	○		●		○		●		○		●			
ギヤオイル	25時間毎に点検													63
	●				●				●					
グリスアップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	64

2. オイル、グリス、不凍液について

燃料 (F)	ウルトラローサルファー軽油 (外気温-10°C以下:特3号軽油)
エンジンオイル (E. O.)	JASO DH-2/CF-4 10W-30 (外気温-10°C以下:5W-30)
モアギヤオイル (G. O.)	SAE90
ミッションオイル (H. O.)	シバウラHSTオイル
リヤアクスルオイル (H. O.)	シバウラHSTオイル
冷却水 (C)	不凍液 キャストロール LLC-95 (出荷時は、不凍液混合比率は、外気温-30°Cと してあります。)
グリス (C. G.)	万能グリスNo. 2
精製水or蒸留水 (D. W.)	バッテリ補充液

3. 給油・給水一覧表

リアゲージホイル	C.G.	50		2
駆動ブーリ	C.G.	50		3
フロントゲージホイル	C.G.	50		4
ギヤオイル	G.O.	25	200	1
アイドラーArmピポット	C.G.	50		2
ユニバーサルジョイント	C.G.	50		3
ペダルシャフト	C.G.	50		2
リフトアーム	C.G.	50		2
リフトシリンダ	C.G.	50		4
ミッション、HST兼用	H.O.	20	50	600
燃料タンク	F.	50	始動前	1
バッテリ	蒸留水	25		6
ラジエータ	C.	5.1	始動前	1
エンジンオイル	E.O.	4.8	5	100
ステアリングシリンダ	C.G.	50		2
後車軸 4 WD	H.O.	2	100	600
給油 メンテナンス 項目	給油 の種類	給油量 (L)	点検給油時間	交換時間
				サービス箇所



4. 燃料の点検・給油のしかた

⚠ 危険

- 燃料補給時は、くわえタバコや裸火照明は絶対にしないでください。
- 燃料を補給したときは、燃量キャップを確実に締め、こぼれた燃料はきれいにふきとってください。
- エンジン回転中や、エンジンが熱い間は、絶対に給油しないでください。
守らないと、火災をおこすおそれがあります。

- ① 燃料計で残量を点検して、少ないとしたら、本機左側の燃料キャップを外して給油口より補給してください。



【取扱いの注意】

- タンク内の燃料が少ないと、斜面走行時に燃料切れをおこす可能性があります。早めに給油してください。
- 給油するときは、ゴミが入らないようフィルタネットを外さないでください。フィルタネットにゴミがつまったときはゴミを取り除いてください。
- 外気温が-10°C以下のとき、燃料は特3号軽油を使用してください。燃料が流れなくなることがあります。

- ガス欠をおこさないように注意してください。ガス欠をおこすと燃料が黒色（炭化）になり、そのまま放置すると出力低下の原因になります。万が一ガス欠をおこした際には燃料タンクに残った燃料を全て抜き取り、フィルタ洗浄、または交換をしてください。

5. 各部オイルの点検・交換のしかた

⚠ 危険

- エンジン回転中や、エンジンが熱いときは絶対に注油しないでください。守らないと、火災や、ヤケドをおこすおそれがあります。

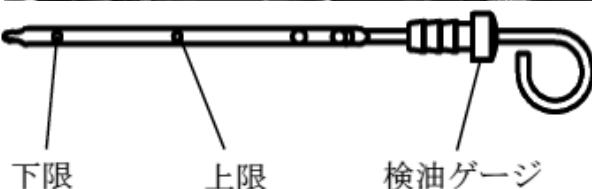
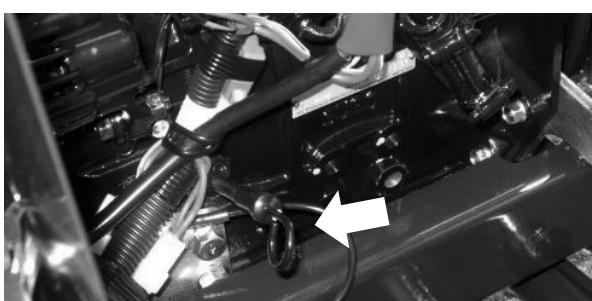
⚠ 注意

- エンジン停止直後のオイル交換はしないでください。守らないと、ヤケドをするおそれがあります。

エンジンオイル

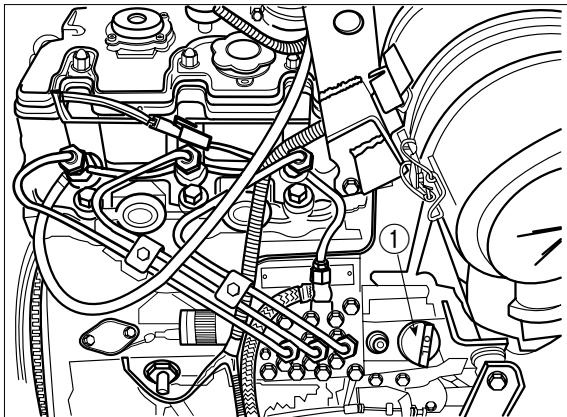
点検

検油ゲージを抜いて、先端をきれいにふいて差し込み、再び抜き、ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。不足しているときは、給油口より検油ゲージ規定量まで入れてください。



⚠ 注意

- エンジンオイルは必ずシバウラ指定のオイルをお使いください。
シバウラ指定オイルは【ディーゼルエンジン油DH-2/CF-4】相当のものをお使いください。守らないとエンジン故障の要因となります。



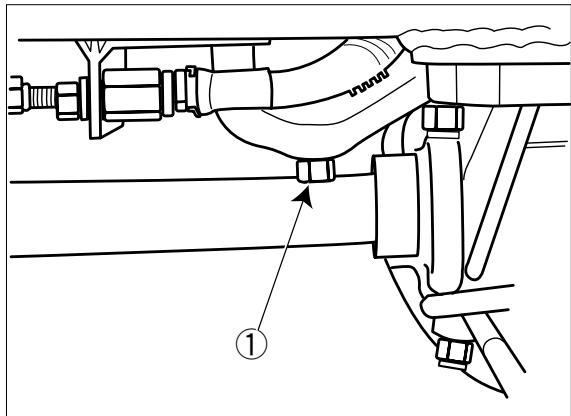
1. 給油口

【取扱いの注意】

- オイルの量は、エンジン始動前か冷えているときに調べてください。
- オイルの量を点検するときは、水平なところに止め、水平な状態で点検してください。
- 交換した排油は、絶対に川や下水道に流したりせずに、専門の業者に引取ってもらうなどの適切な方法で処分してください。

交換

エンジン下部のドレンプラグより排出してください。完全にオイルが排出されたらドレンプラグを締め、新しいオイルを給油口から入れてください。



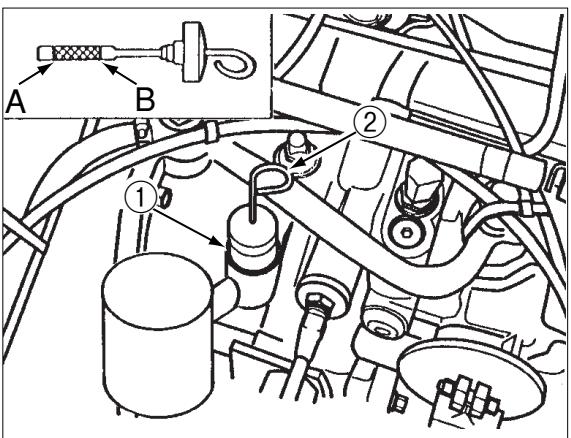
1. ドレンプラグ

ミッショ n オイル

給油口とレベルゲージはシートの下にあります。オイルの点検・交換はシートを前に倒して行ってください。

点検

検油ゲージを抜いて、先端をきれいにふいて差し込み、再び抜き、ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。不足しているときは給油口より検油ゲージ規定量まで入れてください。



1. 給油口 A. 下限

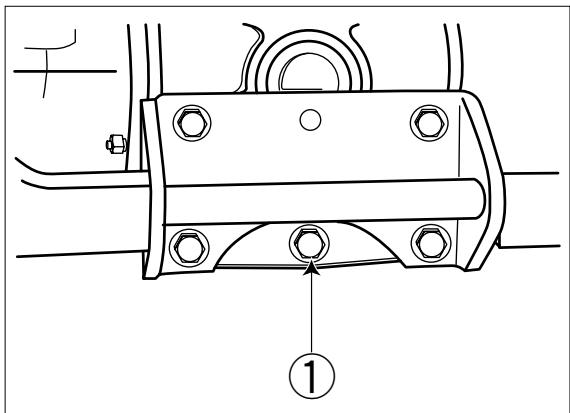
2. 検油ゲージ B. 上限

定期の点検・調整について

交換

ミッションケース下部のドレンプラグより排出してください。オイルを抜くときは、ミッションが暖いうちに抜くときれいに抜けます。(熱いオイルに注意してください。)

安全にオイルが排出されたらドレンプラグを締め、新しいオイルを給油口から入れてください。

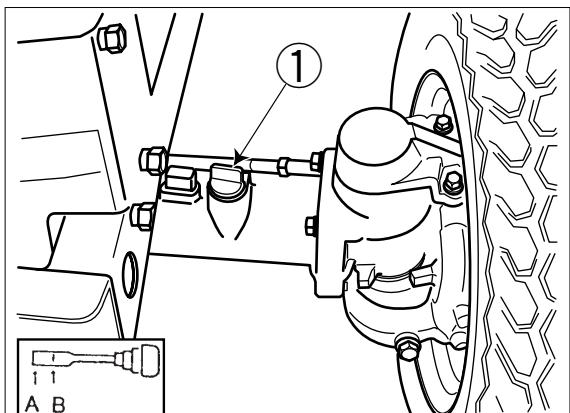


① ドレンプラグ

リヤアクスルオイル

点検

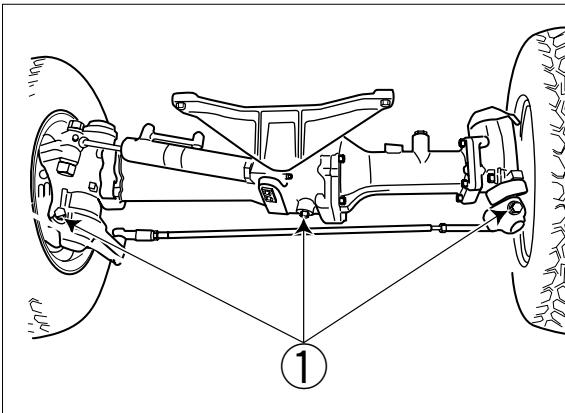
リヤアクスル右上部の給油口の栓を外してゲージの先端をきれいにふき、ねじ込まない状態で差し込み、再び抜いてゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。不足しているときは、給油口よりゲージの規定量まで入れてください。



1. ゲージおよび給油口 A. 下限 B. 上限

交換

リヤアクスル中央部とリヤアクスル下部の左右ドレンプラグ3箇所から排油してください。給油はリヤアクスル右上部および左右の給油口、計3箇所の給油口から行ってください。

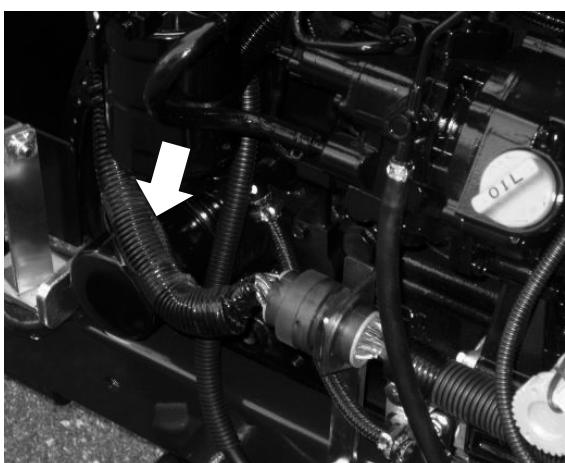


① ドレンプラグ

6. 各部エレメントの交換のしかた

エンジンオイルエレメント

最初は 50 時間目、2回目以降は 300 時間毎、または 1 年毎のいずれか早い方にエレメントを交換してください。



交換

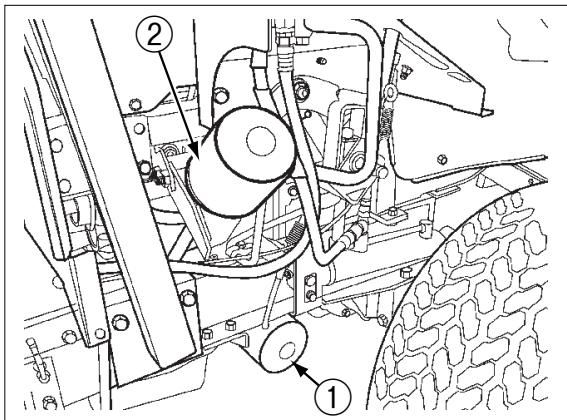
- ① エンジンオイルを抜き取ったあと、カートリッジをフィルタレンチで左側に回して外します。

定期の点検・調整について

- ② 新しいカートリッジの底面にあるゴムリングにオイルを薄くぬり、フィルタレンチで確実に取付けてください。
- ③ エンジンオイルを交換後、エンジンを始動して油圧パイロットランプが消えるまで回してください。
- ④ 油圧パイロットランプが消えたら、エンジンを停止して、もう一度検油ゲージでオイル量の点検をし、不足していれば補給します。

オイルフィルタ

オイルフィルタはカートリッジタイプになっています。最初は50時間、2回目以降は300時間ごとに交換してください。



- ① 油圧オイルフィルタ
- ② HST オイルフィルタ

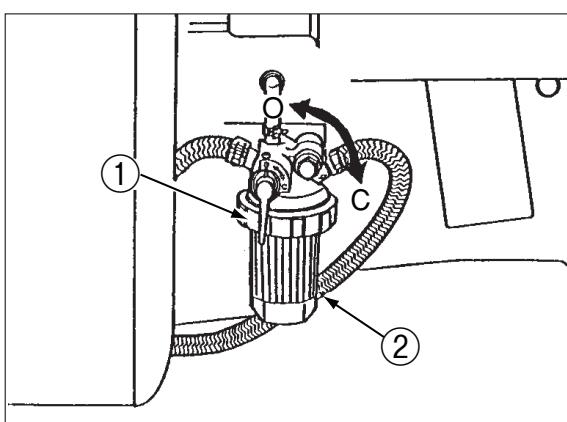
交換

- ① ミッションオイルを抜き取ったあと、フィルタのカートリッジを左側に回して外します。
- ② 新しいフィルタの底面にあるゴムリングにオイルを薄くぬり、手で確実に取付けてください。
- ③ ミッションオイル交換後、エンジンをアイドリングにして、レベルゲージの油面を点検し、不足している場合は補給してください。

燃料フィルタ

清掃・交換

- ① 燃料コックを「C」(閉の状態) 位置にします。
- ② フィルタカップを取り外し、フィルタカップ内の水、ゴミを取り除きます。
- ③ コシ器の洗浄が終ったら元通りに取付け、燃料コックを「O」(開の状態) 位置にします。



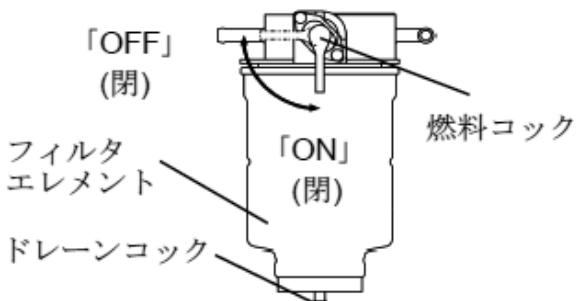
- ① 燃料コック ② フィルタカップ
O. 開 C. 閉

この機械には燃料の自動エア抜き機能がついているので、エア抜きの操作は必要ありません。

- ④ 燃料フィルタは、200時間ごとに交換してください。

定期の点検・調整について

・メイン燃料フィルタ



メイン燃料フィルタの水抜きは 500 時間毎、交換は 500 時間毎、または 1 年毎のいずれか早い方で行ってください。

〈水抜きのしかた〉

- ① 燃料コックを「OFF」(閉) 位置にし、メイン燃料フィルタ下部のドレーンコックからセグメンタの水および燃料を抜きます。
- ② 水抜きが終わったらドレーンコックを閉め、燃料コックを「ON」(開) 位置にします。

〈フィルタエレメントの交換方法〉

- ① メイン燃料コックを「OFF」(閉) 位置にします。
- ② フィルタエレメントを取り外します。
注意：フィルタエレメントを洗浄して再利用することはできません。必ず新品に交換してください。
- ③ 新しいフィルタエレメントを取り付けます。手によってガスケットが接触してから 3 / 4 回転締付ます。
注意：工具を使用しないでください。
- ④ 燃料コックを「ON」(開) 位置にします。

7. 冷却水の点検・交換のしかた

▲ 危険

- ラジエータキャップは、エンジン運転中や、停止直後に開けないでください。エンジンを停止してエンジンが冷えてから開けてください。守らないと、熱湯が吹き出し、ヤケドを負うおそれがあります。

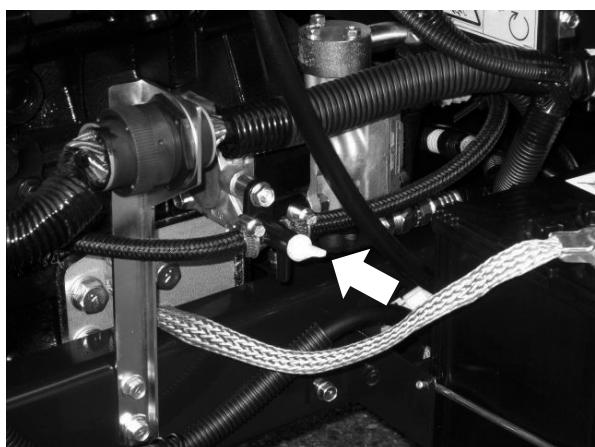


点検

ポンネットを開け、リザーブタンク内の水が「上限」から「下限」の範囲にあるか調べてください。不足しているときは、リザーブタンクの給水口より不凍液を補給してください。

交換

- ① ラジエータキャップを外し、ドレンプラグをゆるめて、ラジエータ内の水を全て抜きます。



- ② 水道水で、ゴミや錆が出なくなるまでラジエータ内部を洗います。

定期の点検・調整について

※ ラジエータ洗浄剤を混合した水を入れ、15分以上エンジンを空回転させてから、水を抜き取ると、ラジエータ内はいっそうきれいになります。

③ ドレンプラグを締め、不凍液を必要量入れてから、清水をあふれるまで入れてください。

④ ラジエータキャップを取り付け、エンジンを始動して、不凍液と清水をよく混合します。

<不凍液の取扱いについて>

不凍液は、水の凍結温度を下げる効果をもっています。なお、不凍液の混合比によって凍結温度が異なりますので、厳寒地帯などにおいては下表を参照の上、安全な濃度で使用してください。

なお、工場出荷時の不凍液混合比率は、外気温度-30°Cとしてあります。

不凍液混合比率表

比 率	外気温度 (°C)	-5 °C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C
水 (%)	82	73	66	61	55	49	
不凍液 (%)	18	27	34	39	45	51	

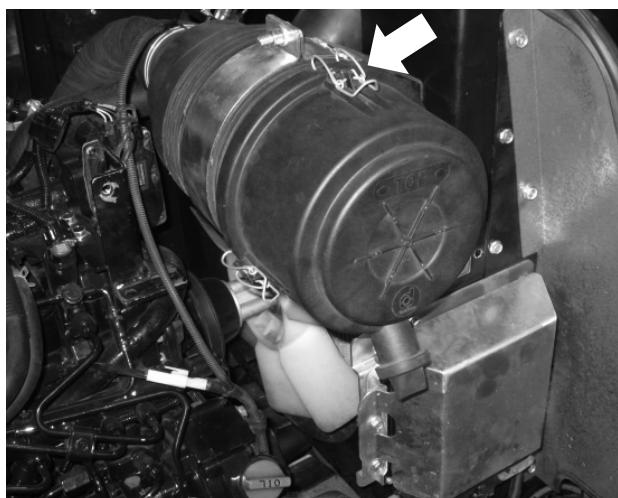
【取扱いの注意】

- 新しい冷却水と交換するときは、必ず防錆液を入れて、5分間エンジンを空回転し、防錆液の混合を早めてください。
- 混合比は、メーカーによって多少異なりますので、メーカーの取扱説明書の指示に従ってください。
- 冷却水が自然に不足した場合には清水だけを入れてください。(セミパーマネントタイプを使用しているときは、比重を測定して、確認してください。)
- 不凍液の有効期限は1年です。毎年新しい不凍液と交換してください。

8. エアクリーナエレメントの掃除と交換のしかた

エアクリーナは、吸入された空気に含まれている砂塵を取り、シリンドライナ・ピストンリングの摩耗を防ぎエンジンをいつも快調にする装置です。

このエアクリーナはアウターとインナーの2重のエレメント構造になっています。



アウターエレメントは100時間ごとに掃除、6回掃除の後には交換してください。ホコリの多い所で作業するときはもう少し短い間隔で掃除をしてください。規定時間になっていなくとも1年間でエレメントを交換してください。

インナーエレメントは、アウターエレメントの交換が3回毎か、1000時間毎のどちらか早い方で交換してください。

<エアクリーナエレメントの掃除のしかた>

- ① ボンネットを開けてください。
- ② クリップを外し、ダストカップを取り外して中のエレメントを抜き取り、エレメントの内側から、空気を吹き付けるか、振動を与えて塵を落します。フィンに傷を付けない

よう気をつけてください。

9. バッテリの点検のしかた

⚠ 危険

- バッテリの点検時・充電時・火気厳禁です。守らないと、引火し爆発し、ヤケドを負うおそれがあります。
- バッテリ液を身体や服につけないようにしてください。付着したときは、すぐに水で洗い流してください。守らないと、服が破れたり、ヤケドを負うおそれがあります。

⚠ 注意

- バッテリの取付けは、十側を先に取付けてください。取外すときは、一側から取外してください。守らないと、ショートしてやけどを負うおそれがあります。

バッテリ上面のインジケータの色をみて、メンテナンスをおこなってください。



液不足 要充電 良好



白 赤 青

【取扱いの注意】

- バッテリ各槽に、液を入れすぎると、充電時にバッテリ液が吹き出し、金属部を腐食させます。
- 急速充電は避けてください。

- バッテリを交換するときは、必ず取扱説明書の指定した容量のバッテリを使用してください。

⚠ 警告

- バッテリ液は「上限」と「下限」の間にあることを確認し、「下限」以下にしないでください。

守らないと、容器内の極板接続部がバッテリ液から露出し、エンジン始動時に火花が出て、容器内のガスに引火して破裂するおそれがあります。

10. パイプ類の点検について

⚠ 危険

- 燃料パイプ、ラジエータホースなど傷んで燃料もれ、水もれがないか、また、締付バンドがゆるんでいないかも調べてください。傷んでいなくても2年ごとに交換してください。

11. 電気配線の点検について

⚠ 警告

- 配線コードが他の部品に接触していないか、被覆はがれや接触部のゆるみがないかを毎日作業前に点検してください。
- バッテリや配線に付着している、草やゴミは、作業前、作業後にきれいに取り除いてください。守らないと、ショートして火災を起こすおそれがあります。

12. グリスアップ(油脂)について

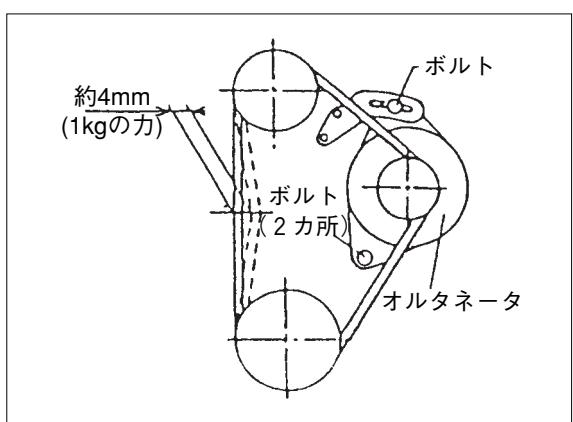
グリスアップは、50時間ごとに点検していただきますが、作業に入る前に各箇所のグリスの点検を行ない、必要ならばグリスアップしてください。

13. ファンベルトの点検・調整について

⚠ 注意

- エンジンが十分冷えた状態で行ってください。守らないと、ヤケドを負うおそれがあります。

ボンネットを開け、ファンベルトの中間を指で押え、ベルトのたわみが、約4mmあるか、ベルトが損傷していないか調べてください。たわみが適正でないときはオルタネータ締付けボルトをゆるめ、オルタネータを移動させて張りを調節します。また、オルタネータをいっぱいに動かしてもベルトがスリップするようでしたら、新しいベルトと交換してください。



14. ラジエータの掃除について

▲警告

- 内部にゴミや草などがたまっていたり、巻き付いていたら取り除いてください。特にVベルト回りやエンジン回りに堆積した刈草などはすみやかに取り除いてください。守らないと、火災をおこすおそれがあります。

- ボンネットを開けてください。
- シート後部のレバーを引きシートを上に持ち上げます。
- フロントスクリーンを手前に引いて倒します。



- ラジエタスクリーンを横から引き出します。



⑤ 刈草などのゴミを取り除いて下さい。フロントスクリーンとラジエータとの間のゴミは、木の棒などで上から下側のゴムの所を押すとゴムが変形して、ラジエータとの間にすきまができ、ゴミを下へ落とすことができます。

ラジエータに草などが付着していると、オーバーヒートの原因となります。作業前、作業後には必ず点検してください。また、作業条件によっては作業中にも点検してください。

15. ヒューズ・スローブローフューズの点検・交換について

▲警告

ヒューズおよびスローブローヒューズは必ず規定アンペアのものを使用してください。守らないと、火災につながるおそれがあります。

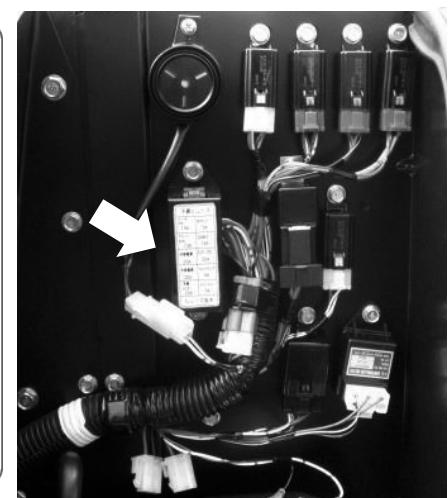
<点検のしかた>

- ヒューズボックスのふたを開けます。
- ヒューズボックスの中よりヒューズばさみを取りヒューズを上部からはさみこんで、ヒューズを抜き取り点検します。切れていれば、規定容量のものと交換します。

[重要]

規定容量のヒューズと交換してもすぐ切れてしまう場合は、お買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

予備ヒューズ	
メータ フサ	スタータリレー 10 A 5 A
ライト セーフティ 10 A	CANメータ 15 A
外部電源 20 A	E/G ECU 25 A
外部電源 20 A	バックアップ 5 A
予備 ヒューズ 20 A	メインリレー 5 A
ヒューズ抜き	





スローブローヒューズ

30 A: 桃色

60 A: 黄色

[重要]

指定容量以外のヒューズは使用しないでください。

[参考]

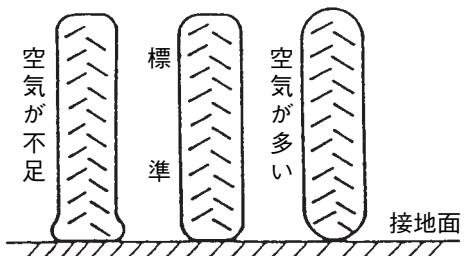
スローブローヒューズはヒューズの一種で万一、配線回路（常時通電している回路）へ過大電流が流れた場合、溶断して電流をしゃ断します。

溶断したらお買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

16. タイヤの点検について

<タイヤの点検>

前後輪のタイヤの空気圧が適正であるか調べます。概観から判断する目安は次の通りです。



本機の後方から見た図

標準空気圧

	タイヤサイズ	空気圧kPa (kg/cm ²)
		標準
前輪	24×13.00-12-6PR	120 (1.2)
後輪	20×8.00-10-6PR	120 (1.2)
モアゲージホイル	9×3.50-4-4PR	420 (4.3)

またタイヤの損傷や亀裂がないか点検してください。

<車輪の取付ボルトの点検>

各車輪の取付ボルトのゆるみを確認してください。ゆるみがあるときは下表に従い増締めしてください。

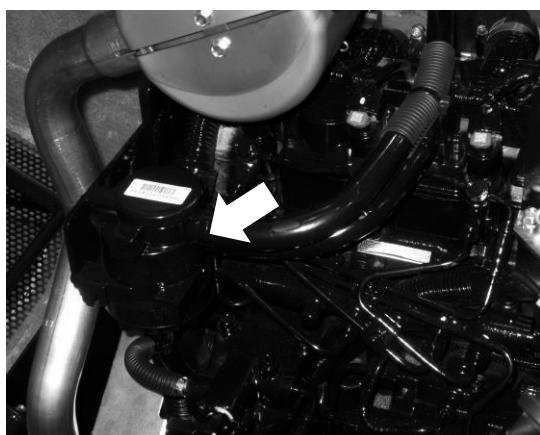
車 輪	締付トルク
前車輪	132±16N.m
後車輪	50±5.9N.m

17. 排気ガスの色について

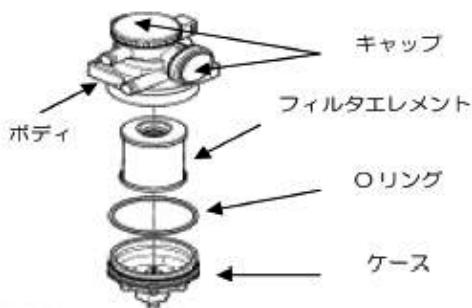
エンジン始動時は、少し黒色の排気ガスが出ますが、通常は無色です。
黒色……エアクリナつまりのための不完全燃焼。
白色……エンジンオイルが燃焼しています。ただし、気温の低い場合は水蒸気で白く見えることもあります。

黒色、白色の排気ガスが負荷をかけなくても出るときは、販売店で整備してください。

18. オイルミストセパレータのフィルタエレメント交換と点検について



オイルミストセパレータのフィルタエレメントは 1500 時間毎、または 1 年毎の早い方にて交換してください。



〈交換のしかた〉

- ①エンジンから取り外し、ボディ及びケースを十分に清掃する。
 - ②ホースを取り外す。
 - ③ケースを取り外す。
 - ④フィルタエレメントを交換する。
- ※キャップは取り外さないでください。

19. EGR回路部品の清掃と点検について

3000 時間毎にエラーコード（故障コード）で通知し、その後 100 時間経過で出力制限がかかります。

清掃完了後にサービスツールで EGR メンテナンス時間の初期化を行います。

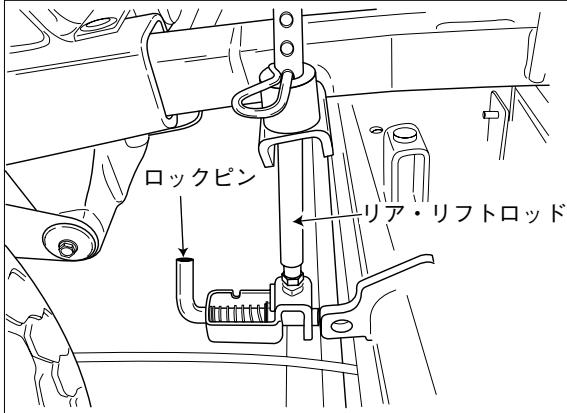
通知が発生した場合は、お買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

20. モアの点検について

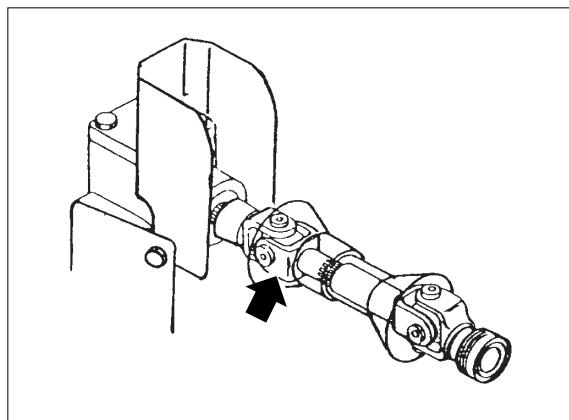
1. 保守・点検位置にするとき

刈刃の交換、草の除去、モアの保守・点検などでモアの裏側を見る場合は以下の手順で行なってください。

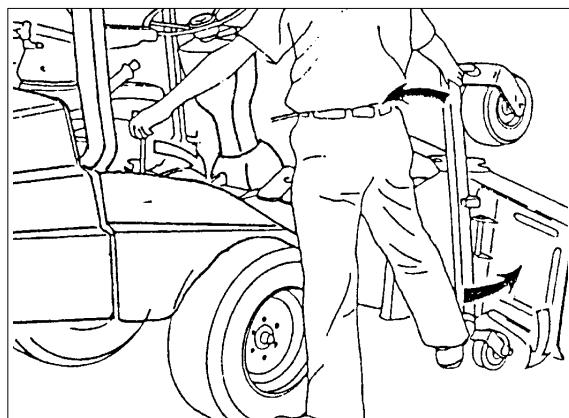
- ① 本機を平坦な地面に置き、リフトコントロールレバーを後方に引いて、モアを上昇させた状態でエンジンの回転を停止させ駐車ブレーキをかけてください。
- ② リアゲージホイルを最低刈高さ（20mm）の位置にセットしてください。
- ③ モアのリヤリフトロッドのロックピンを抜きモアからリヤリフトロッドを取り去ります。
- ④ リフトコントロールを前方に倒してモアを下げます。



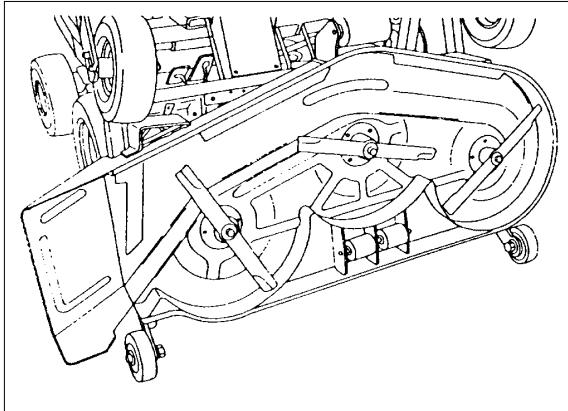
- ⑤ PTOカバーを上げてユニバーサルジョイントのヨークを水平にします。



- ⑥ エンジンを始動させ、リフトコントロールレバーを後方へ引いてモアを上昇させます。
- ⑦ モアが完全に上昇したら、エンジンを停止させます。本機の右側に人が立ち、足でモアデッキの下側、あるいはキャスタサポートの下側を押しながら、左手でリフトコントロールレバーを操作してモアを下降させます。



- ⑧ モアの保守・点検はモアを下の写真の位置（保守・点検位置）にして行なってください。



[水平に戻すとき]

- ① エンジンを始動させます。
- ② リフトコントロールレバーを後方に引いて、モアを最大上昇させます。
- ③ モアが傾いたら、リフトコントロールレバーを前方に倒し、モアを下降させます。
- ④ エンジンを停止し、モアのブラケットを下げフックピンで固定します。リヤリフトロッドを取り付けます。

⚠ 注意

1. モアを上昇させたり、下降させたりするときは、周囲に注意して安全を確認してから行ってください。
2. モアを下げるとき、足や手をはさまないように注意してください。

⚠ 警告

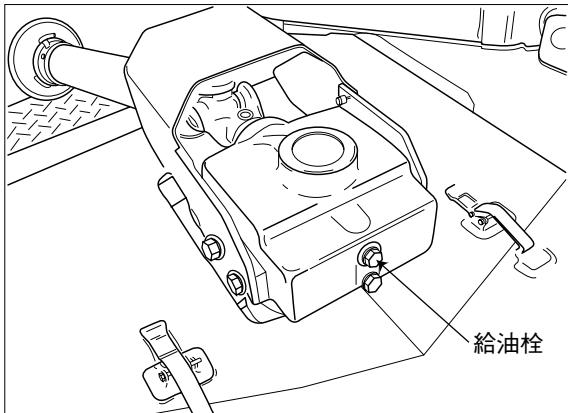
保守・点検・調整を行なうときは必ずエンジンを止め、各作動部分が完全に止まるまで待ってください。

2. ギヤオイルの点検・交換

[ギヤオイルの点検]

25時間ごとにオイル量を点検してください。

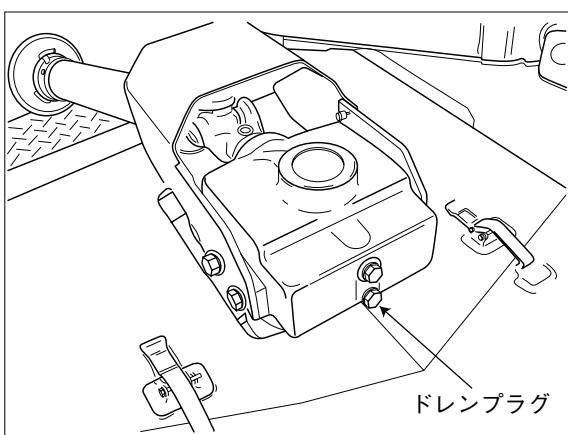
- ① モアを水平にし、検油口の給油栓を外してオイル量を点検します。
- ② 検油口いっぱいまでオイルがあれば適量です。



[ギヤオイルの交換]

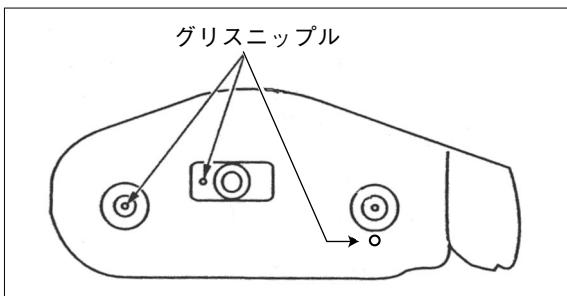
最初の50時間目、それ以後は200時間ごとにオイル交換してください。

- ① ドレンプラグを外し、オイルを排出してください。(モアを外して、立てかけて行ってください。)
- ② ドレンプラグを締め、給油口より給油口いっぱいまで給油してください。
- ③ オイルは SAE90 を使用してください。
- ④ 給油栓を締め、こぼれたオイルをきれいに拭きとってください。

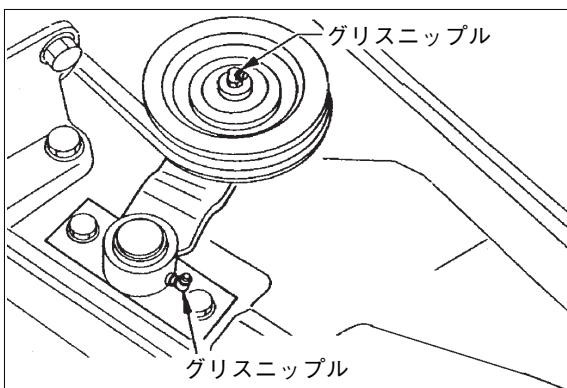


3. 各部の給脂

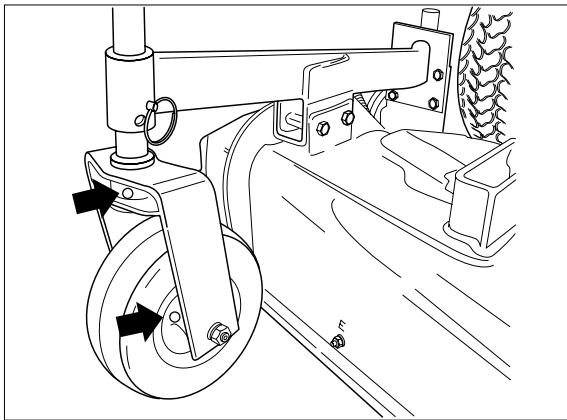
P48の「定期点検一覧表」により各グリースニップルに給脂してください。注入する場合は、グリースニップルをきれいに拭いてください。また各リンクの支点、回転する部分そしてユニバーサルジョイントのスプライン部にもグリスを塗布してください。



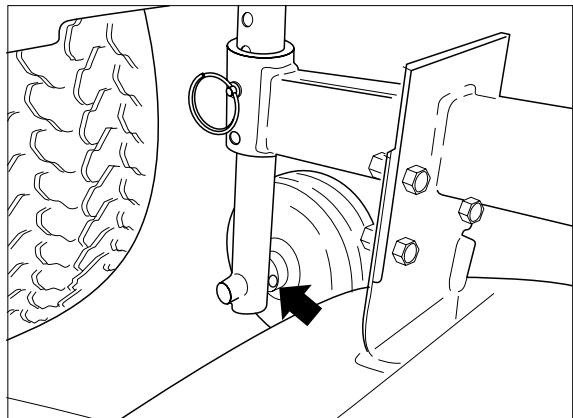
50時間ごとにアイボラピポット部と左右のゲージホイール部にグリスを注入してください。



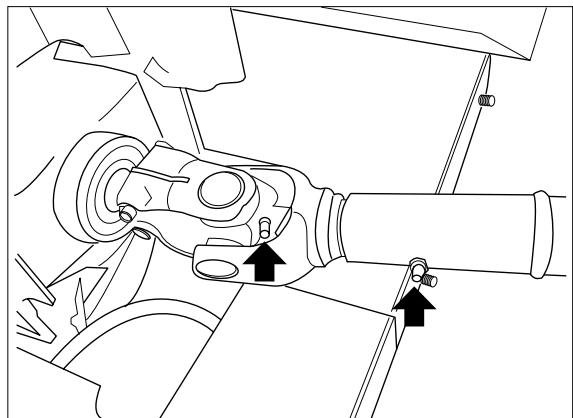
フロントゲージ



リアゲージ



ユニバーサルジョイント



4. 刈刃・排出カバー

⚠ 注意

損傷の有無、摩耗の程度、ボルトのゆるみなどを始業前に点検してください。損傷部品は取り替えるか修理してください。

刈刃の研ぎ方、交換方法はP62を参照してください。

5. ベルトの点検と交換

[ベルトの点検]

ベルトはモア本体上部のベルトカバー内にあり

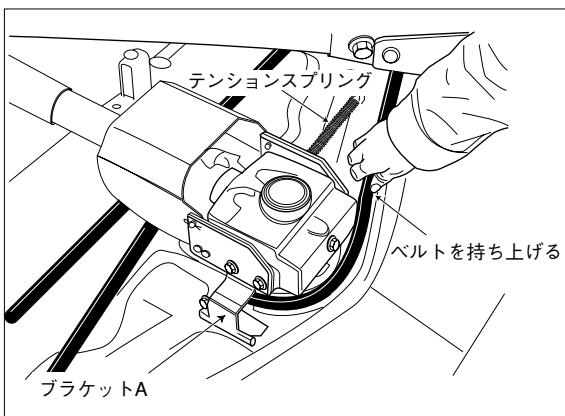
定期の点検・調整について

ます。最初は25時間で、後は100時間毎にベルトの損傷の有無を点検してください。

[ベルトの交換]

もしベルトの損傷が激しいとき、あるいは作業中にベルトが切断したら次の要領でベルトを交換してください。

- ① モアからリフトアーム、リヤリフトロッド、ユニバーサルジョイントを外します。
- ② ナットをゆるめ、左右のベルトカバーを外します。
- ③ テンションスプリングを外します。
- ④ ブラケットAを外します。

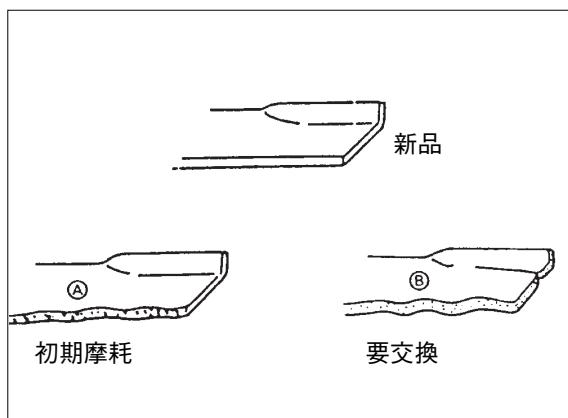


- ⑤ ベルトを持ち上げながら、プーリをゆっくり回すと、ベルトが外れます。
- ⑥ 新しいベルトを取り付ける前に、各プーリに異状がないか軽く手で回して点検します。異状がある場合は修理・交換してください。
- ⑦ ベルトカバー内側を清掃します。
- ⑧ 新しいベルトを取り付けます。
- ⑨ ブラケットAを取り付けます。
- ⑩ テンションスプリングを取り付けます。
- ⑪ ベルトカバーを取り付けます。

6. 刈刃の研ぎ方、交換方法

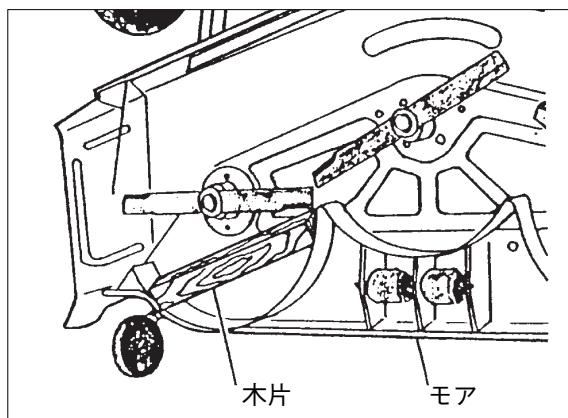
良好な芝刈作業を行なうために刈刃は常に鋭く

研いでください。芝の断面図がむしれたようになっているのは刈刃が摩耗した証拠です。**Ⓐ**刃のようになったらすぐに研いてください。また**Ⓑ**刃のようになったら交換してください。



[刈刃の外し方]

- ① モアを保守・点検位置 (P59 [保守・点検位置にするとき] 参照) にします。



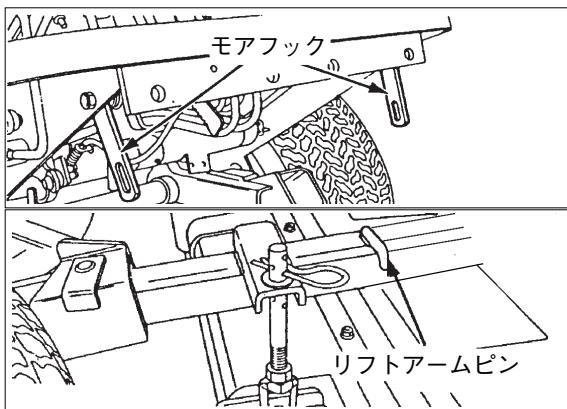
- ② 上図のように木片をはさみ、刈刃の回り止めをします。
- ③ 刈刃締付ボルトをゆるめ、刈刃を外してください。刈刃を外すときは、ソケットレンチやボックススパナを使用します。

⚠ 警告

1. 刈刃を交換するときは、エンジンを停止させケガをしないよう厚手の手袋などを使用し、十分注意してください。

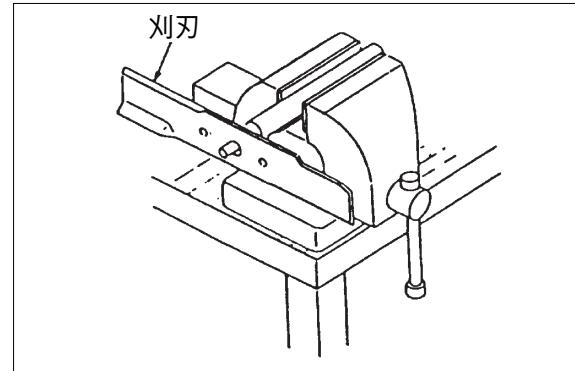
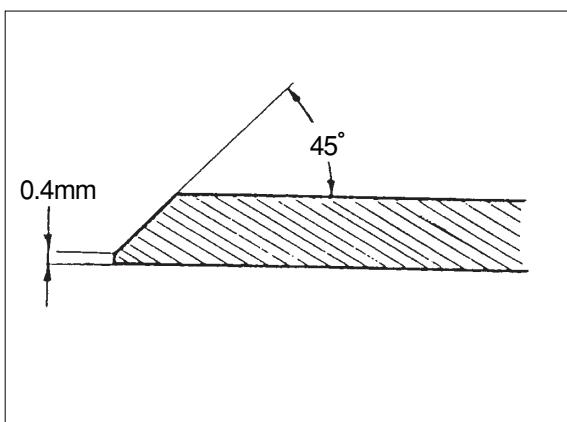
定期の点検・調整について

2. モアの下側にもぐり込んでの作業は大変危険です。もしこのような作業が必要なときは、モア落下防止のブロックをモアと地面の間に置くか、或いは、モアを上昇させ次図のモアフックをリフトアームのピンに引っ掛け、エンジンを停止し、本機のキーを抜いてから行ってください。



[刈刃の研ぎ方]

- ① 刈刃の刃部の角度は下図に示すように研いでください。
- ② 刈先は 0.4mm 落としてください。
- ③ 研ぎ上った刈刃は取付ける前にバランスを確認してください。



刈刃のバランスの取り方

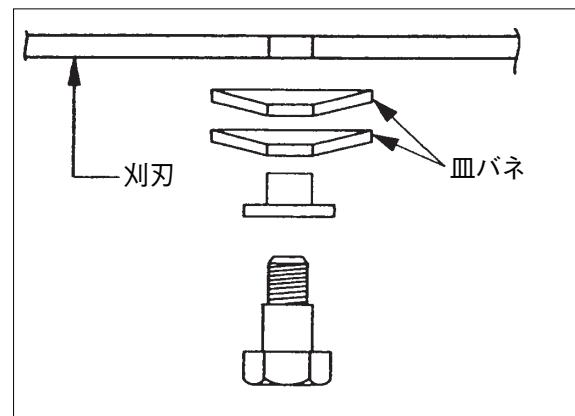
⚠ 注意

刈刃を研ぐときは、保護メガネをし、手袋をつけて作業してください。

⚠ 警告

刈刃のバランスが悪いと振動の原因となるばかりでなくモア破損につながりますので、必ずバランスをとってください。

[刈刃の取付け方]



上図のように取付けてください。皿バネの方向に注意してください。(凹部を刈刃側にする) 刈刃の取付けボルトは下表に従い締め付けてください。

締付けトルク N.m (kg·cm)
98~118 N.m (1000~1200)

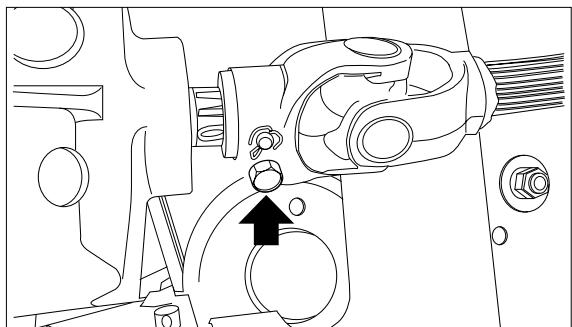
[取扱いの注意]

- 刈刃を新品と交換する場合は、3本セットで交換することをお奨めします。また予備の刈刃を持っていると、破損したときなどに便利です。

7. ジョイント締付ボルトの点検

ボルトが締付であるか確認して下さい。

締め付けトルク $25 \pm 3 \text{ N}\cdot\text{m}$



不調診断

※もし機械の調子が悪いときは、表を参考にし、必ずエンジンを止めてから診断してください。

1. エンジン関係

状況	点検箇所	処置
キースイッチを回しても スタータが回らない。	セーフティスイッチがきいていませんか。	P T Oレバーを切、H S Tペダルが 中立ブレーキペダルを踏むかパーク ングブレーキをかけた状態でキース イッチを「始動」に回してください。
	バッテリ液は規定量入っていますか。また は放電してはいませんか。	バッテリ液を規定量補給し、満充電 してください。
	バッテリ端子部のゆるみ外れ、腐蝕してい ませんか。	端子部を清掃し、確実に締め付けて、 グリスを塗布し防錆してください。
	メインヒューズが溶断していませんか。	新しいヒューズと交換してください。
	スイッチが故障していませんか。	サービス工場で修理、または交換し てください。
	セルモータが故障していませんか。	サービス工場で修理、または交換し てください。
スタータは回るがエンジンが 始動しない。	燃料タンクに燃料が入っていますか。	軽油を給油してください。
	燃料にエアが混入していませんか。	燃料タンクから噴射ポンプまでの 燃料パイプを点検してください。
	燃料コックが「C」位置になっていませんか。	燃料コック「O」位置にしてください。
エンジンが不規則に回転する	燃料系統にエアが混入していませんか。	燃料タンクから噴射ポンプまでの 燃料パイプを点検してください。
	燃料に水が混入していませんか。	水を抜き、新しい軽油と交換してく ださい。
	噴射ノズルが詰まっていますか。	修理、または交換してください。
	燃料フィルタが目詰まりしていませんか。	洗浄、または交換してください。
	冷却水が不足していませんか。	冷却水を補給してください。
エンジンが過熱する (オーバーヒート)。	ファンベルトはゆるんでいませんか、または 破損していませんか。	ベルトの張り調整、または交換をし てください。
	ラジエータフィンが目詰まりしていませんか。	清掃してください。
	エンジンオイルが不足していませんか。	オイルを補給してください。
	過負荷運転をしていませんか。	負荷を軽くしてください。
	エアクリーナが目詰まりしていませんか。	エアクリーナを点検してください。
エンジンの力が出ない。	ノズルが焼付いていませんか。	サービス工場で修理してください。
	圧縮力が不足していませんか。	
	バルブクリアランスの調整は適正ですか。	
	噴射時期が悪くありませんか。	

状況	点検箇所	処置
マフラーより白煙が出る	エンジンオイルの量が多すぎる。 エンジンオイルの粘度が低すぎる。	オイルを適量になるまで抜き取る。 適度な粘度のオイルに交換する。
運転中にエンジン油圧ランプが点灯した。	エンジンオイル量が少なくなっていますか。 エンジンオイルの粘度が低くありませんか。	オイルを規定量まで補給してください。 適性粘度のオイルと交換してください。
	プレッシャスイッチが故障していませんか。 オイルポンプが故障していませんか。	スイッチを交換してください。 サービス工場で修理してください。
運転中に充電ランプが点灯した。	オイルネータが故障していませんか。 ファンベルトのゆるみ、または破損はありませんか。	サービス工場で修理してください。 ベルトの張り調整、または交換をしてください。

・エンジン故障診断（サービスツール）について

エンジン不具合発生時、CANメータのディスプレイにエラーコード（故障コード）が表示されます。

その際、不具合内容によって黄色ランプのみ点灯、または黄色・赤色ランプ両方が点灯します。

サービスツールは不具合箇所の特定、エンジン状態の確認等に使用します。

導入に当たっては、お買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

サービスツールの構成



※サービスツールの使用方法はサービスツールソフトウェア付属の「サービスツール取扱い説明書」を参照してください。

不調診断

エラーコード(故障コード)対比表一覧

▲注意

CANメータにエラーコードが表示されたら、エラーコード内容を確認し、お買い上げいただいた販売店、または弊社営業所にお問い合わせください。

※CANメータに表示されるエラーコードと、サービスツールにて表示されるエラーコードは異なります。詳しくは下記対比表を参照してください。

- DTC : サービスツール表示エラーコード
- SPN/FMI : CANメータ表示エラーコード

サービスツール表示	CANメータ表示		CANメータ ランプ表示	DTC名称	検出項目	故障発生時のシステムアクション				復帰条件
	DTC	SPN	FMI			エンジン 停止	噴射量 制限 50%以下	アクセル 開度制 限	その他	
P0406	27	3	黄色ライト点灯	EGRポジションセンサー故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○	・EGRバルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0405	27	4	黄色ライト点灯	EGRポジションセンサー故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○	・EGRバルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P2413	27	7	黄色ライト点灯	EGRバルブ実開度一目標開度差大	EGRバルブの故障		○	○	・EGRバルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0223	29	3	黄色ライト点灯	アクセルセンサー1(サブ)故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0222	29	4	黄色ライト点灯	アクセルセンサー1(サブ)故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0123	91	3	黄色ライト点灯	アクセルセンサー1(メイン)故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0122	91	4	黄色ライト点灯	アクセルセンサー1(メイン)故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P3014	97	2	黄色ライト点灯	燃料・水分分離器(プレフューエルフィルター)水位高	燃料・水分分離器(プレフューエルフィルター)水位高					正常復帰後
P0238	102	3	黄色ライト点灯	ブースト圧センサー故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○	・ブースト圧を101kPaに固定	キースイッチOFFにて復帰
P0237	102	4	黄色ライト点灯	ブースト圧センサー故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○	・ブースト圧を101kPaに固定	キースイッチOFFにて復帰
P2229	108	3	黄色ライト点灯	大気圧センサー故障(High側)	センサーの+B等ショート		○	○	・大気圧を101kPaに固定	キースイッチOFFにて復帰
P2228	108	4	黄色ライト点灯	大気圧センサー故障(Low側)	センサーのGNDショート		○	○	・大気圧を101kPaに固定	キースイッチOFFにて復帰
P0118	110	3	黄色ライト点灯	水温センサー故障(High側)	センサー・ハーネスの断線、+B等ショート		○	○	・EGRバルブ全閉 ・水温を80°Cに固定	正常復帰後
P0117	110	4	黄色ライト点灯	水温センサー故障(Low側)	センサー・ハーネスのGNDショート		○	○	・EGRバルブ全閉 ・水温を-20°Cに固定	正常復帰後
P0217	110	15	黄色ライト点灯	オーバーヒート	エンジン水温の異常高温		○	○		正常復帰後
P0088	157	0	黄色ライト点灯	レール圧異常高圧(第3段階)	実圧が目標レール圧に対し過大である事(圧力使用域を超えるくらい高圧である時に診断する)		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P1221	157	1	黄色ライト点灯	燃圧低下(コントロール限界以下)	燃圧低下(コントロール限界以下)		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0193	157	3	黄色ライト点灯	レール圧センサー故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○	・燃圧下限値制御 ・燃圧制限	キースイッチOFFにて復帰
P0192	157	4	黄色ライト点灯	レール圧センサー故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線GNDショート		○	○	・燃圧下限値制御 ・燃圧制限	キースイッチOFFにて復帰
P1089	157	15	黄色ライト点灯	レール圧異常高圧(第1段階)	実圧が指令圧に対し過大である事(圧力使用域を超えるくらい高圧である時に診断する)		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0563	168	3	黄色ライト&赤色ライト点灯	バッテリー電圧不良(High側)	ハーネスの断線、ショート、破損、バッテリー不良	○				キースイッチOFFにて復帰
P0562	168	4	黄色ライト点灯	バッテリー電圧不良(Low側)	ハーネスの断線、ショート、破損、バッテリー不良					キースイッチOFFにて復帰
P0113	172	3	黄色ライト点灯	マニホールド吸気温(EGR温)センサー故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○	・吸気温を25°Cに固定	正常復帰後
P0112	172	4	黄色ライト点灯	マニホールド吸気温(EGR温)センサー故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○	・吸気温を-20°Cに固定	正常復帰後
P0183	174	3	黄色ライト点灯	ポンプ燃料温度センサー故障(High側)	センサー・ハーネスの+B等ショート		○	○	・燃温を50°Cに固定	正常復帰後
P0182	174	4	黄色ライト点灯	ポンプ燃料温度センサー故障(Low側)	センサー・ハーネスの断線、GNDショート		○	○	・燃温を-20°Cに固定	正常復帰後
P0219	190	0	黄色ライト&赤色ライト点灯	エンジンオーバーラン	エンジン回転数が所定値を超えた事	○				キースイッチOFFにて復帰
P0601	628	2	黄色ライト&赤色ライト点灯	ECUメモリ不良	ECU内部不良	○				キースイッチOFFにて復帰
P1217	638	0	黄色ライト点灯	レール圧異常高圧(第4段階)	実圧が過大である事		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2293	638	2	黄色ライト点灯	レール圧異常高圧(第2段階)	実圧が目標レール圧に対し過大である事(圧力使用域を超えるくらい高圧である時に診断する)		○	○		キースイッチOFFにて復帰
U1301	639	14	黄色ライト点灯	CAN	目標回転数データーが受信できない		○	○	・設定アイドル回転に制御	正常復帰後
P0201	651	3	黄色ライト点灯	第1気筒インジェクター(TWV1)コイル回路断線	ハーネスの断線、インジェクターコイル断線		○	○		キースイッチOFFにて復帰

サービスツール表示	CANメータ表示		CANメーター ランプ表示	DTC名称	検出項目	故障発生時のシステムアクション				復帰条件
	DTC	SPN	FMI			エンジン停止	噴射量制限50%以下	アクセル開度制限	その他	
P0202	652	3	黄色ライト点灯	第2気筒インジェクター(TWV4)コイル回路断線	ハーネスの断線、インジェクターコイル断線		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0203	653	3	黄色ライト点灯	第3気筒インジェクター(TWV2)コイル回路断線	ハーネスの断線、インジェクターコイル断線		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2146	655	2	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路断線(コモン1系統又は1.2(第1.3気筒)同時)	ハーネスの断線		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2148	655	3	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路バッテリーショート(コモン1系統又はTWV1.2(第1.3気筒)同時)	ハーネスのバッテリーショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2147	655	4	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路GNDショート(コモン1系統又はTWV1.2(第1.3気筒)同時)	ハーネスのGNDショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2149	656	2	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路断線(コモン2系統又はTWV3.4(第2.4気筒)同時)	ハーネスの断線		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2151	656	3	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路バッテリーショート(コモン2系統又はTWV3.4(第2.4気筒)同時)	ハーネスのバッテリーショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P2150	656	4	黄色ライト点灯	インジェクター駆動回路GNDショート(コモン2系統又はTWV3.4(第2.4気筒)同時)	ハーネスのGNDショート		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0542	676	3	黄色ライト点灯	グローリレー端子バッテリーショート	リレー・ハーネスのバッテリーショート					正常復帰後
P0541	676	4	黄色ライト点灯	グローリレー端子GNDショート	リレー・ハーネスのGNDショート					正常復帰後
P2628	677	3	黄色ライト点灯	スターターリレー回路 バッテリーショート	リレー・ハーネスのバッテリーショート					正常復帰後
P0341	723	2	黄色ライト点灯	カム回転数センサー特性不良	特性不良		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0342	723	8	黄色ライト点灯	カム回転数センサーパルス不良	センサー・ハーネスの断線、ショート、破損		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P1530	970	7	黄色ライト&赤色ライト点灯	エンジン停止要求信号(エンジンストップスイッチ)故障	エンジン停止要求信号(エンジンストップスイッチ)故障	○				キースイッチOFFにて復帰
P0606	1077	2	黄色ライト&赤色ライト点灯	CPU不良	ECU内部不良	○				キースイッチOFFにて復帰
P0607	1077	8	黄色ライト&赤色ライト点灯	CPU監視用IC不良	ECU内部不良	○				キースイッチOFFにて復帰
P0629	1347	3	黄色ライト点灯	SCV駆動回路バッテリーショート	SCV駆動回路・ハーネスのバッテリー電圧へのショート		○	○	・燃圧制御	キースイッチOFFにて復帰
P0627	1347	4	黄色ライト点灯	SCV駆動回路断線・GNDショート	ハーネスの断線、GNDショート		○	○	・燃圧制御	キースイッチOFFにて復帰
P1190	1347	7	黄色ライト点灯	SCVバルブ固定	実圧が目標レール圧より所定値以上大		○	○	・燃圧制御	キースイッチOFFにて復帰
P0686	1485	2	黄色ライト点灯	メインリレー故障	メインリレーの故障					キースイッチOFFにて復帰
P1601	1538	0	黄色ライト点灯	QRコードエラー	ECU内部不良					正常復帰後
P1011	2648	13	黄色ライト点灯	EGRメンテナンス要求	-		○	○		正常復帰後
P1010	2648	14	黄色ライト点灯	EGRメンテナンス要求	-					正常復帰後
P0404	2791	3	黄色ライト点灯	EGRモーター故障	EGRモーター故障		○	○	・EGR・バルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0403	2791	10	黄色ライト点灯	EGR通電duty異常	EGR・バルブの故障		○	○	・EGR・バルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0602	2840	2	黄色ライト点灯	QRコード補正データ不良	ECU内部不良					正常復帰後
P1602	2840	7	黄色ライト点灯	QRコード補正データ未書き込み	QRコード補正データ未書き込み					正常復帰後
P0643	3509	3	黄色ライト点灯	センサー電源1不良(High側)	ハーネスのショート、ECU内部不良		○	○	・燃圧制御幅制限	キースイッチOFFにて復帰
P0642	3509	4	黄色ライト点灯	センサー電源1不良(Low側)	ハーネスのショート、ECU内部不良		○	○	・燃圧制御幅制限	キースイッチOFFにて復帰
P0653	3510	3	黄色ライト点灯	センサー電源2不良(High側)	ハーネスのショート、ECU内部不良		○	○	・スロットル制御停止・EGR・バルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0652	3510	4	黄色ライト点灯	センサー電源2不良(Low側)	ハーネスのショート、ECU内部不良		○	○	・スロットル制御停止・EGR・バルブ全閉	キースイッチOFFにて復帰
P0611	3597	0	黄色ライト&赤色ライト点灯	インジェクター充電回路故障	インジェクター・チャージ電圧過小、インジェクター・チャージ電圧過大、ECUチャージ回路故障	○				
P0611	3597	1	黄色ライト点灯	インジェクター充電回路故障	インジェクター・チャージ電圧過小、インジェクター・チャージ電圧過大、ECUチャージ回路故障		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0336	4201	2	黄色ライト点灯	エンジン回転数センサー特性不良	特性不良		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0337	4201	8	黄色ライト点灯	エンジン回転数センサー不良	センサー・ハーネスの断線、ショート、破損		○	○		キースイッチOFFにて復帰
P0385	4202	8	黄色ライト点灯	両回転数センサー故障	センサー・ハーネスの断線、ショート、破損	○				キースイッチOFFにて復帰

2. ブレーキ関係

状況	点検箇所	処置
ブレーキのききが悪い、または片ぎきする。	ブレーキの遊び量は適正ですか。	ペダルの遊び量を調整してください。
ブレーキペダルの戻りが悪い、またはブレーキが鳴く。	ブレーキ戻しスプリングが破損していませんか。	スプリングを交換してください。
	各摺動部のグリスが切れていませんか。	錆を落としてグリスアップをしてください。

3. 油圧関係

状況	点検箇所	処置
作業機が上がらない。	ミッションオイルが不足していませんか。	規定量まで補給してください。
	吸入パイプ系統からエアの吸い込みがありますか。	フィルタケースや取付部などを増し締めし、パイプに亀裂が発生している場合、Oリングが破損していれば交換してください。
	オイルフィルタが目詰まりしていませんか。	清掃または交換してください。
	油圧ポンプが故障していませんか。	サービス工場で修理してください。
	コントロールバルブがゴミをかんでいませんか。 またはOリングは破損していませんか。	サービス工場で修理してください。
	シリンダが破損していませんか。	サービス工場で修理してください。
作業機が下がらない。	コントロールバルブがゴミをかんでいませんか。	サービス工場で修理してください。
	シリンダが破損していませんか。	サービス工場で修理してください。

4. 電装関係

状況	点検箇所	処置
ヘッドライトが点灯しない。	電球が切れていませんか。	電球を交換してください。
	ヒューズが切れていませんか。	ヒューズを交換してください。
	ソケットから配線が外れていますか。	点検セットしてください。
	接触が悪くありませんか。	アースおよびターミナルの点検清掃をしてください。
ランプ類が点灯しない。	電球が切れていませんか。	電球を交換してください。
	ヒューズが切れていませんか。	ヒューズを交換してください。
	配線の接続が悪くありませんか。	点検し確実に接続してください。
	スイッチが故障していませんか。	スイッチを交換してください。
	アースの状態が悪くありませんか。	アース線を確実に車体に締めつけてください。
	バッテリが放電していませんか。	充電してください。

主な消耗部品

本機

・エンジン関係

部品コード	名 称	個数／台	備 考
080109061	ファンベルト	1	
140517020	オイルフィルタ	1	エンジンオイルフィルタ
130366390	メイン燃料フィルタ	1	
360720130	プレ燃料フィルタエレメント	1	
110536010	エレメントKIT	1	オイルミストセパレータフィルタ
A21890037	エンジンオイル; Tier4	1	ディーゼルエンジン油 DH-2/CF-4 20L

・油圧・エアクリーナ関係

部品コード	名 称	個数／台	備 考
340500930	オイルフィルタ; サクション	1	
340501050	オイルフィルタ; HST	1	エンジンオイルフィルタ
314531188	セカンダリエレメント	1	エアクリーナ(内側)
314531189	プライマリエレメント	1	エアクリーナ(外側)

・電装品関係

部品コード	名 称	個数／台	備 考
385120700	バルブ(23W)	1	ヘッドライト
385470301	バルブ(3W)	5	モニタランプ
385470302	バルブ(2W)	1	ダッシュパネル
385120730	バルブ(1. 4W)	1	ライトスイッチ
385410260	ヒューズ	4	5A
385410280	ヒューズ	3	10A
385410290	ヒューズ	2	15A
385410300	ヒューズ	3	20A
385410310	ヒューズ	2	25A
385410340	スロープローヒューズ	1	30A
385410380	スロープローヒューズ	1	60A

モア

部品コード	名 称	個数／台	備 考
645310330	プレード	3	FM60DMJ
080529127	Vベルト	1	FM60DMJ

仕様

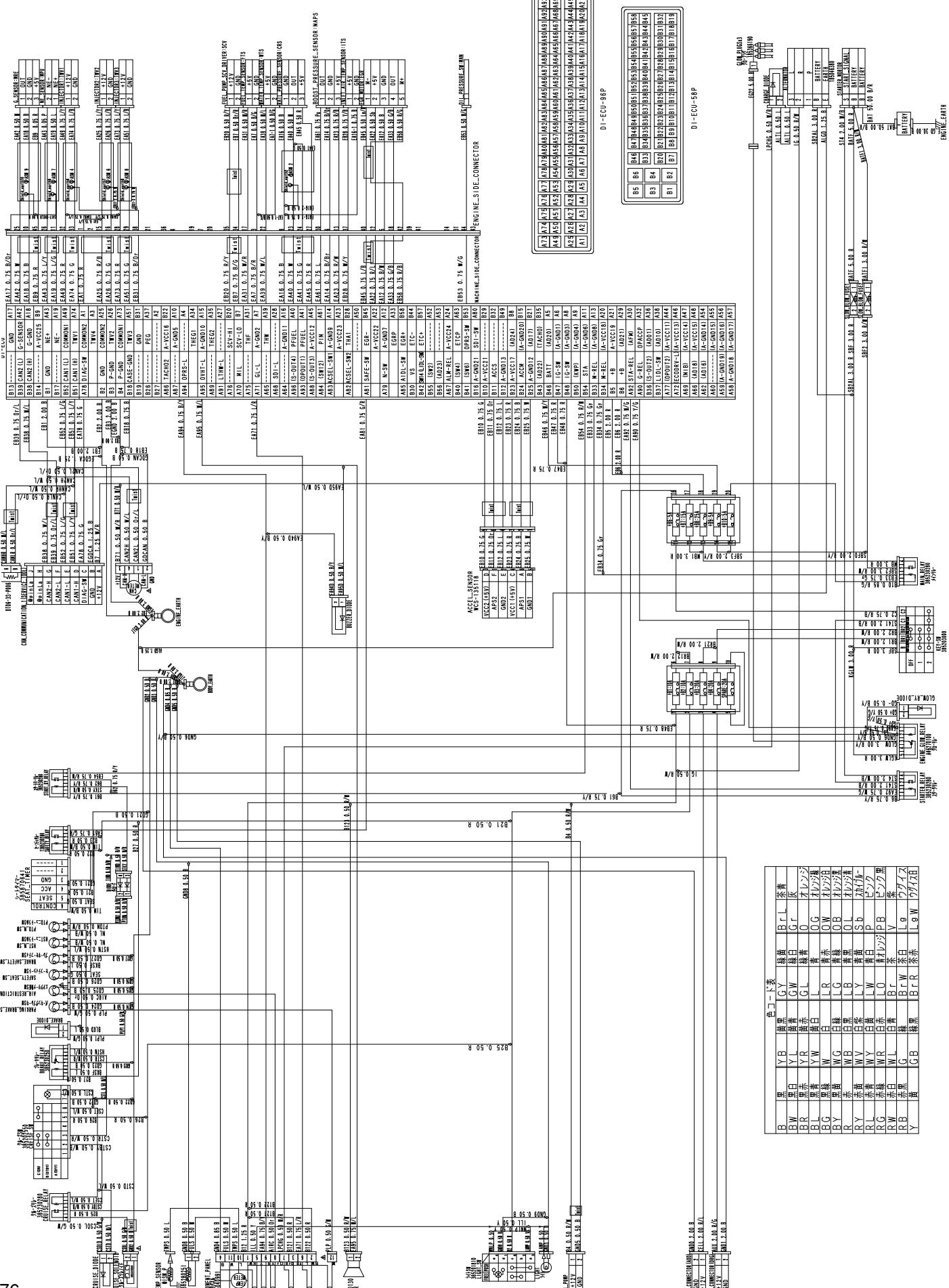
本機

			MC364T4
機 体 寸 法	全長	mm	2,245
	全幅	mm	1,305(ディスク内向き) 1,365(ディスク外向き)
	全高	mm	1,415(ハンドルまで)
		mm	1,935(ROPS立て) 1,225(ROPS畳み)
	軸距	mm	1,250
	輪距	前輪 mm	990(ディスク内向き) 1,050(ディスク外向き)
		後輪 mm	995
車 輪	最低地上高	mm	150
	前輪サイズ		24x13.00-12 6PR
	後輪サイズ		20x8.00-10 6PR
	型式名		N3LDI-T
エン ジ ン	種類		4サイクル水冷ディーゼル
	気筒数		3気筒
	総排気量	cm ³	1,662
	定格出力kW(PS)/回転数rpm		26.5(36)/2800
	駆動		オート4WD/強制4WD 切替式
車 体	変速機		副変速2段付き HST
	ブレーキ		湿式多板式
	デフロック		付き 前車軸
	PTOクラッチ		湿式多板機械式
	PTO回転数	rpm	フロント2209
	舵取り装置		チルト・テレスコ付き 全油圧式パワーステアリング
	速度	前進 L km/h	0~9.7
		前進 H km/h	0~16.6
		後進	60~70%(L, Hとも前進の)
	本体質量	kg	805
容 量	燃料タンク容量	L	50
	変速機(油圧タンク兼用)	L	20
	後車軸	L	2.3
	エンジンオイル	L	5.0
	ラジエータ	L	5.1
	バッテリ		75D26L

モア

刈幅	(mm)	1 5 2 4
刈高さ	(mm)	2 0 ~ 1 1 0 (8段階)
刈高さ調整法		ゲージホイル
刈刃回転数	(rpm)	2 8 9 9
刈刃先端速度	(m/s)	7 9
刈刃数		3
標準刈刃寸法 (板厚×巾×長さ mm)		7 × 6 0 × 5 2 3
ギヤオイル	(ℓ)	0 . 4
質量	(kg)	1 7 0

配線図

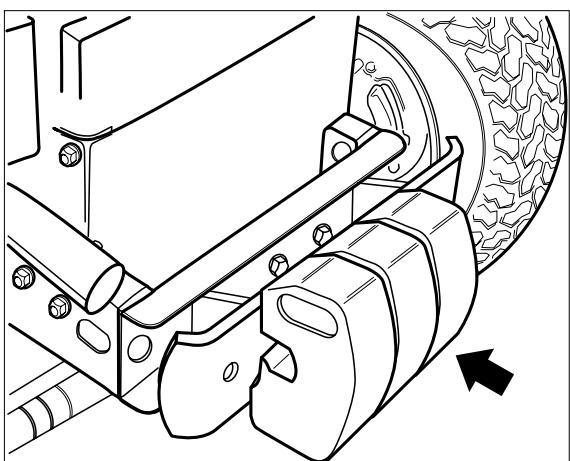


オプションについて

オプション部品として以下のKitが用意されています。

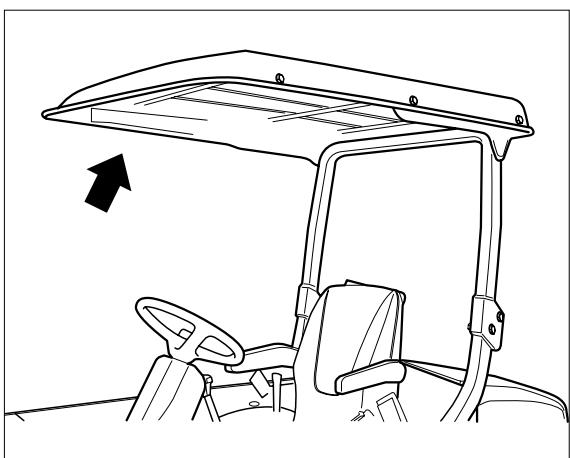
詳細については販売店にお問い合わせください。

• ウェイトブラケット&ウェイト



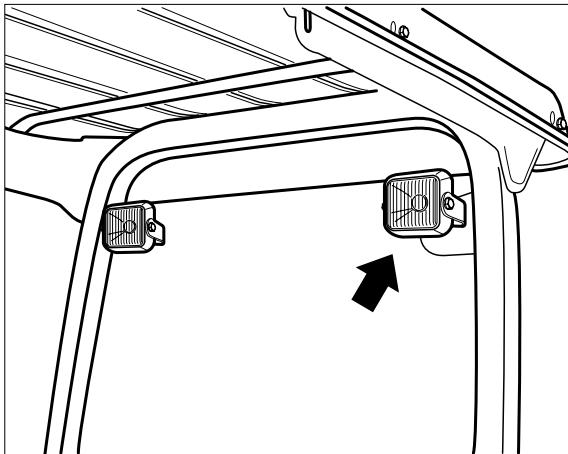
作業機取付時のバランス改善のために、ウェイト（30kg・15kg）が最大3個まで取付可能です。

• 日除け



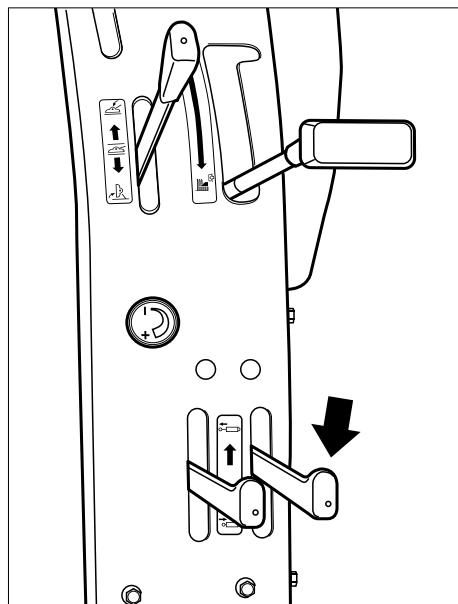
• 日中の作業に、日除けが取付可能です。

• 作業灯



• 12V 18.4Wの作業灯が3個つきます（前2灯、後1灯）。

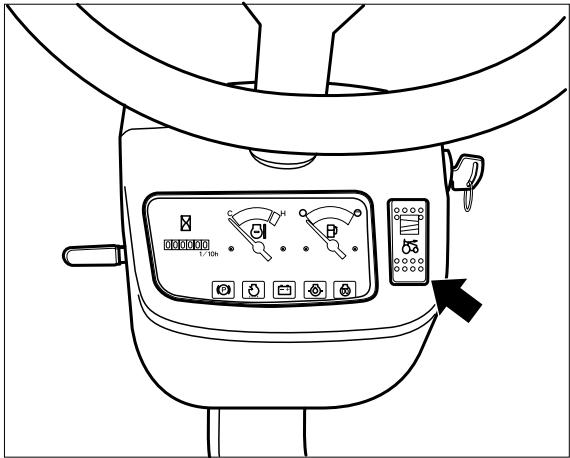
• サブバルブ（一連/二連）



• グラスキャッチャーなどの油圧の外部取出しに一連/二連バルブがあります。

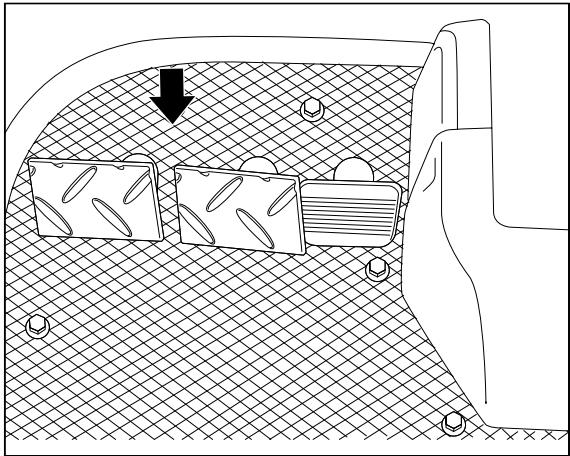
オプションについて

• クルーズコントロール



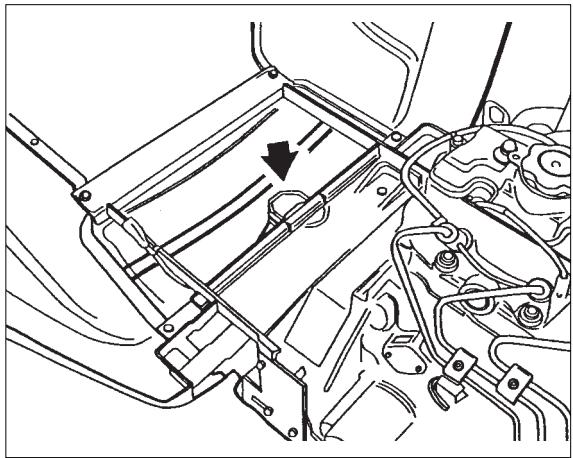
- ペダルを踏み続けなくても一定速度走行が可能です。

• 左右独立ブレーキ



- ブレーキを左右別々にかけることができます。

• バックブザー



- 後進ペダルを踏むとブザーが鳴ります。

MC364JRT4 編

目次

1. サービスと保証について	81
2. 各部の名称と安全銘板貼り付け位置	81
3. 各操作部の名称とはたらき	82
■フェンダ右側	82
■ハンドルポストまわり	82
■リールモアユニット	82
4. 運転前・作業前点検のしかた	83
5. 作業のしかた	83
■モアデッキの昇降のしかた	83
■作業のしかた	83
6. モアの取り扱い	85
■切れ味の調整	85
■刈り高さの調整	86
■ラッピング(研磨)による切れ味の調整	87
■ダウンプレッシャスプリング	89
■リールモアユニットの取付け、取り外しのしかた	89
7. 保守	91
■定期点検一覧表	91
■オイル点検・交換のしかた	91
■オイルフィルタの交換	92
■サクションストレーナの交換	92
■グリスアップ(注入)について	92
8. トラブルと対処	93
9. 消耗品	93
10. 仕様諸元／付属品 他	94
■仕様諸元	94

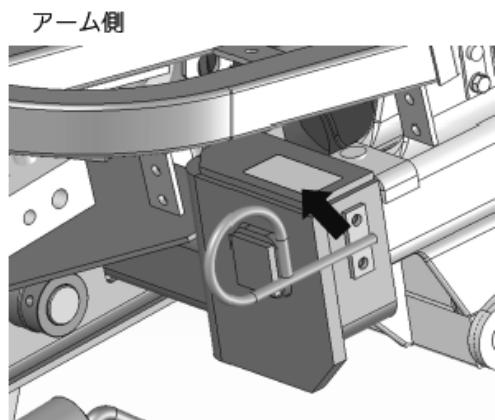
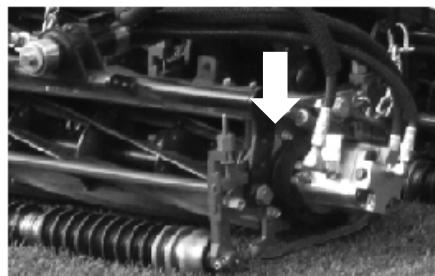
1. サービスと保証について

1. サービスと保証について

保証については MC364T4 取扱説明書 (P16) をご参照ください。

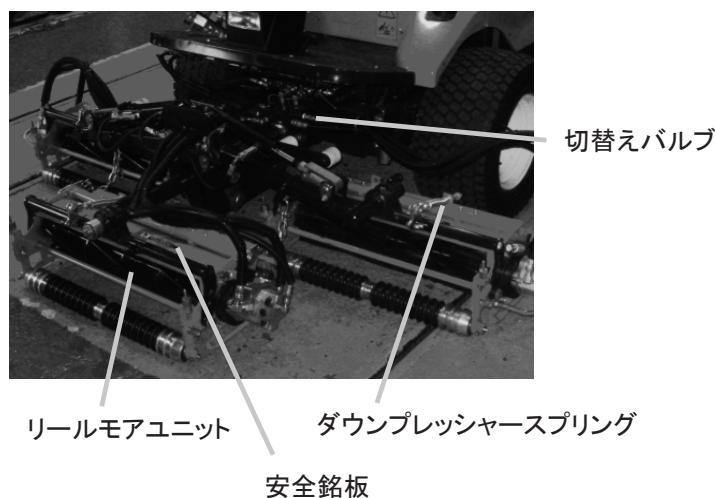
お問い合わせの際の作業機製造番号は図の位置に貼り付けてあります。

モア側

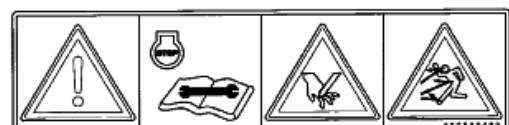


2. 各部の名称と安全銘板貼り付け位置

安全銘板は常に汚れや破損の無いように保ち、もし破損、紛失した場合は新しいものに貼りなおしてください。



(安全銘板の部品番号と意味)



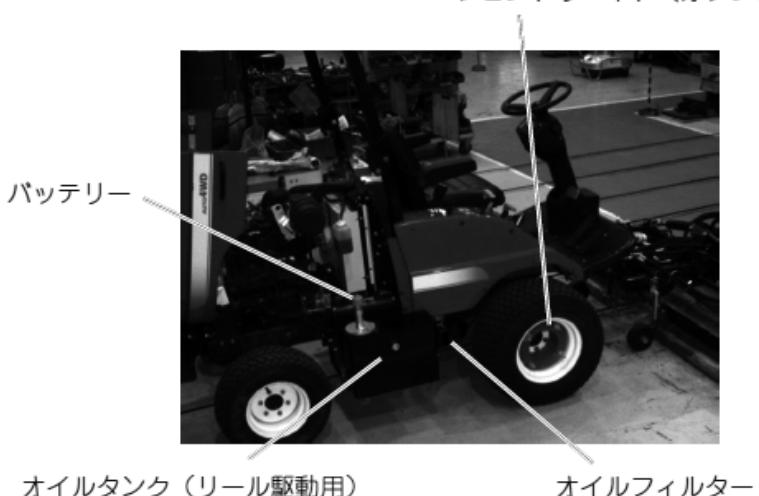
部品番号	名称
A90630080	コーションプレート; リール

警告

保守点検は、エンジンを止め取扱説明書にしたがってください。

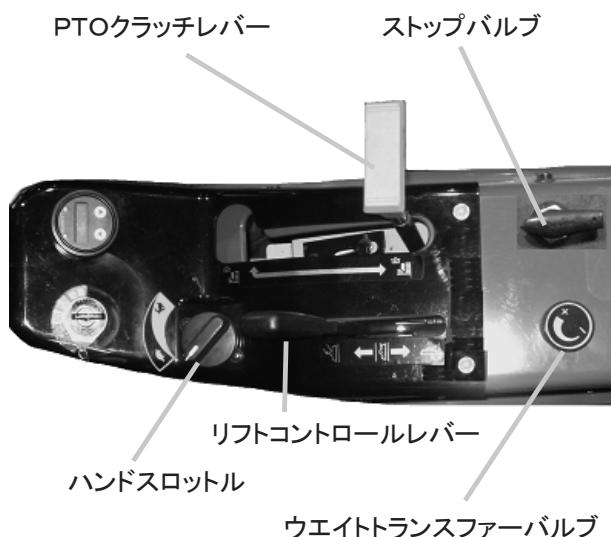
作動中は巻き込まれたり、物が飛んでくる恐れがあるので注意してください。

フロントウエイト (オプション)



3. 各操作部の名称とはたらき

■ フェンダ右側



PTO クラッチレバー

ロータリーモア等、PTO を回転させ作業機を動かすときに使用します。前方へ倒すと「入」、後方にすれば「切」になります。リールモアユニット使用時は使用しませんので、「切」の状態にしてください。

ストップバルブ

作業機が自然降下するのを防ぎます。移動時、作業機の点検、整備、機械の保管時には「閉」の状態にしてください。

ハンドスロットル

エンジンの回転を速くしたり、遅くしたりするのに使用します。

リフトコントロールレバー

作業機を昇降するときに使用します。草刈作業中は下げたまま使用します。

ウェイトransファーバルブ

作業機の接地荷重を軽減するのに使用します。リールモアユニット使用時は使用しませんので、(ー) 側の状態においてください。

■ ハンドルポストまわり



リール回転スイッチ

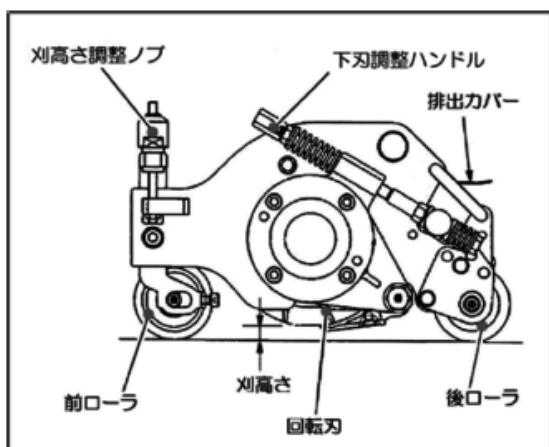
リールモアユニット使用時に使用します。上側を押すと「入」状態となりランプが点灯し、リフトコントロールレバーと連動してリールが回転、停止します。他の作業機使用時は使用しませんので、下側を押して「切」の状態においてください。

ラッピングスイッチ

リールモアユニット使用時のラッピング（研磨）の時に使用します。ラッピング時にのみ、スイッチ下にあるつまみを押し下げ、スイッチ下側を押しておくと、リール回転スイッチを押した時、リールが逆回転します。

注) ラッピングスイッチの操作はリール回転が停止している状態のときのみ行ってください。リール回転中に回転方向を急激に切り替えると機械が損傷する恐れがあります。

■ リールモアユニット



刈高さ調整ノブ

刈高さの微調整に使用します。

下刃調整ハンドル

回転刃の刃合わせ調整に使用します。

4. 運転前・作業前点検のしかた

4. 運転前・作業前点検のしかた

点 檢 内 容
●回転刃、下刃の変形、損傷、摩耗はありませんか
●各リンク部の変形、損傷、摩耗はありませんか
●ローラの損傷、摩耗はありませんか
●油圧カプラは確実に結合していますか(P11参照)
●作業機を上下させた時にホースが挟まれていませんか

5. 作業のしかた

■モアデッキの昇降のしかた

<モアデッキを下げるには>

- (1) ストップバルブを「開」の位置にします。
- (2) リフトコントロールレバーを「下げ」の位置にします。

<モアデッキを上げるには>

- (1) リフトコントロールレバーを「上げ」の位置にします。

■作業のしかた

⚠ 警告

- ほ場内の障害物は、あらかじめ取り除いてください。モアの回転刃を傷めるばかりか、モア本体・本機を破損する事故につながり大変危険です。

<モア使用上の注意>

- (1) 初めてモアを使われる方、機械に慣れていない方は平坦な場所で操作をよく覚えてから使用してください。
- (2) 芝刈り作業は、ほ場の大きさ、形状、立木などの障害物の配置により適正な方法を決めてください。一般的には周辺部から時計方向に2~3行程刈り、あとは反時計方向に中心部に向かって刈るようにします。

<刈込み作業>

- (1) エンジンを始動します。
- (2) 芝刈作業開始位置まで本機を移動させます。
- (3) 変速レバーを「L」低速に入れます。
- (4) ハンドスロットルをいっぱいに回し、エンジン回転数を最高回転にします。
- (5) リール回転ボタンを押して点灯させます。
- (6) リフトコントロールレバーを作業位置になるまでいっぱいに倒します。

モアが下がると同時にリールが回転をし始めます。

注) 中間位置でレバーを止めてしまうと、モアはそれ以上下がらなくなり、地面に追従できなくなりますので、レバーが作業位置にあるかご確認ください。

- (7) 走行ペダルの前進側を踏み込んで刈込作業を行います。

- (8) 刈込作業が終了したら、リフトコントロールレバーを上昇側に上げてモアを上昇させます。

モアが上昇すると、リールの回転は止まります。上昇の途中でレバーを離すと、その位置でモアの上昇も止まります。

⚠危険

- エンジン回転中はモアユニットに手足など絶対に近づけないでください。
不意に回転刃がまわりだし、重大な事故につながる恐れがあります。
- 刈込み作業終了後は必ずリール回転ボタンを「切」にし、ランプが消灯していることをご確認ください。

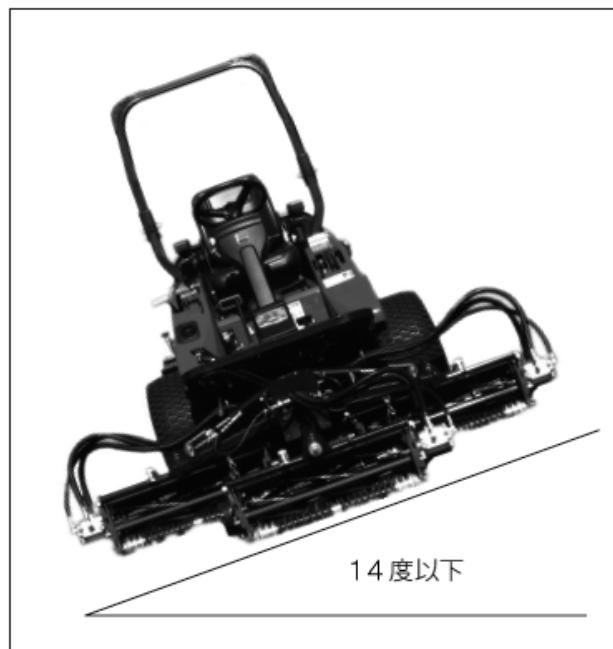
<芝刈速度>

- ・良好な芝刈作業を行なうために、ハンドスロットルにてエンジン回転数を最高回転にした状態（リールの回転が最高となる状態）で芝刈作業を行なってください。
- ・本機の作業速度は芝の状態、仕上げ、運転者の慣れなどによりアクセルペダルの踏み加減で調整してください。
ゆっくりした走行速度で余裕をもって作業を行ない、過負荷での芝刈作業は避けてください。

<傾斜地での芝刈作業>

⚠危険

- 転倒やスリップの危険性がある場所では運転しないでください。
雨上がりなどは特にスリップし易くなりますので、作業はしないでください。
- 傾斜地では作業前に全体の地形を把握してから作業を行なってください。
- 旋回は傾斜角度の緩やかな場所で行ってください。
- 14度以上の急傾斜地での作業はしないでください。
- フロント側が重くなっているため、特に傾斜地ではリヤ側にオプションのカウンターウェイト装置を推奨いたします。



6. モアの取り扱い

! 危険

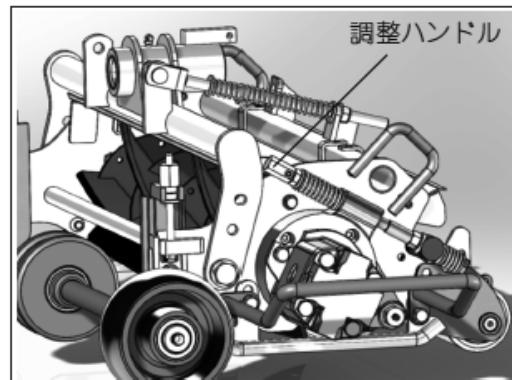
- 調整を行うときは、必ずエンジンを停止させ、刈刃の回転が止まってから行ってください。
- 回転刃の回転は必ず刃合わせ金具を使用してください。
- 回転刃に手で直接触れないでください。

! 警告

- モアを上昇させた状態で点検、整備、調整等の作業を行なう時は、必ずストップバルブを「閉」の位置にしてから作業を行なってください。守らないと、機械に挟まれる危険があります。

■切れ味の調整

- 本機は出荷時に輸送などにおける回転刃による事故を防止するため、回転刃と下刃の間隔を広くしてありますので、芝刈作業前に間隔を調整する必要があります。
- 使用中に切れ味が悪くなった場合は回転刃を研磨し直し、回転刃と下刃の間隔を調整する必要があります。



(2) スパナで調整ハンドル（右・左）を時計方向に回し、回転刃と下刃の間隔をせまくしてください。

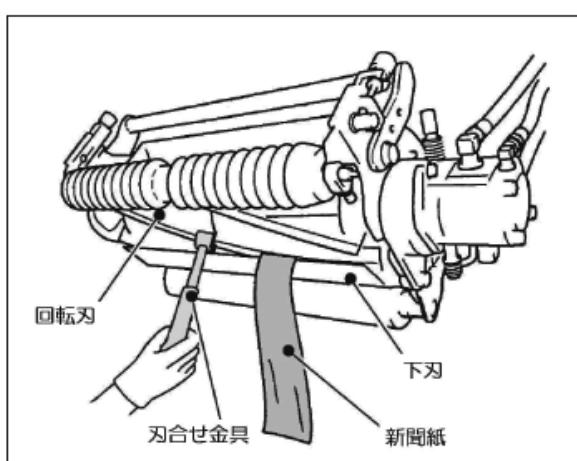
●回転刃と下刃の間隔は調整ハンドルを時計方向に回転させるとせばまり、反時計方向に回転させると広がります。

(3) 回転刃の中央、左右の3カ所について短冊型に裂いた新聞紙で切れ味をテストし、新聞紙がよく切れるまで調整を繰り返してください。

●全てのブレードで新聞紙がどの位置でも同じように切れるようになり、回転に異常がないことを確認してください。

●調整しても切れ味が向上しないときはラッピング（研磨）してください。

(P8 ラッピング（研磨）による切れ味調整参照)



(1) 回転刃の中央、左右の3カ所について短冊型に裂いた新聞紙を回転刃と下刃の間にさみ、刃合わせ金具で回転刃を下刃の方向に回し、切れ味をテストしてください。

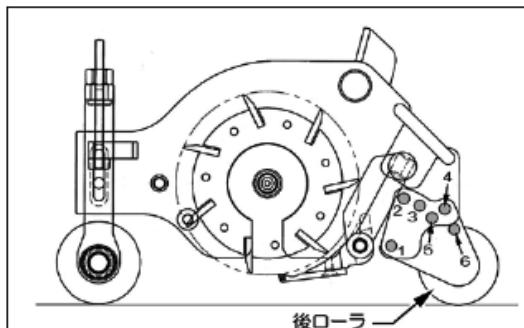
- 間隔が広すぎる場合は次項の手順で調整してください。

■刈高さの調整

- 刈高さの調整は回転刃と下刃の刃合わせをしてから行ってください。
- 刈高さの調整は1ヶ所だけでなく3ヶ所のモアユニットすべてを行ってください。
- 芝生を必要な高さに刈りそろえるには、前ローラーと後ローラーの高さを調整して行います。

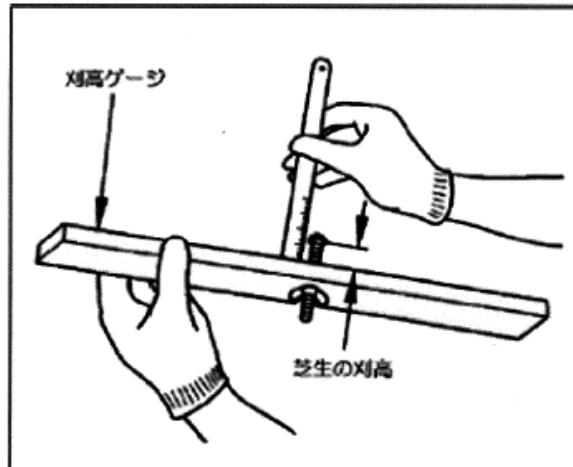
- (1) モアを上昇させエンジンを停止してください。
- (2) ストップバルブを「閉」の位置にしてください。
- (3) 後ローラープラケットを希望の刈高範囲になるように締付けてください。

刈高範囲による後ローラープラケット締付位置



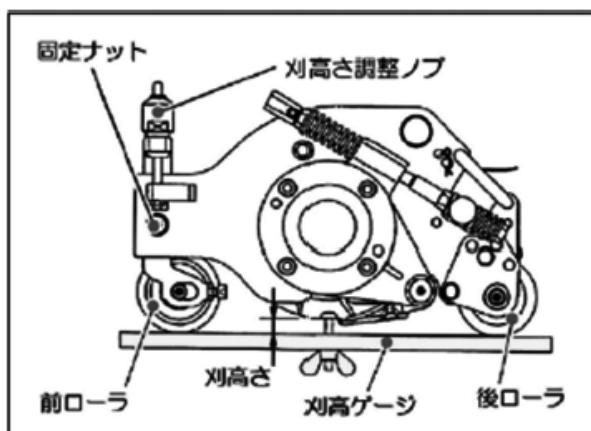
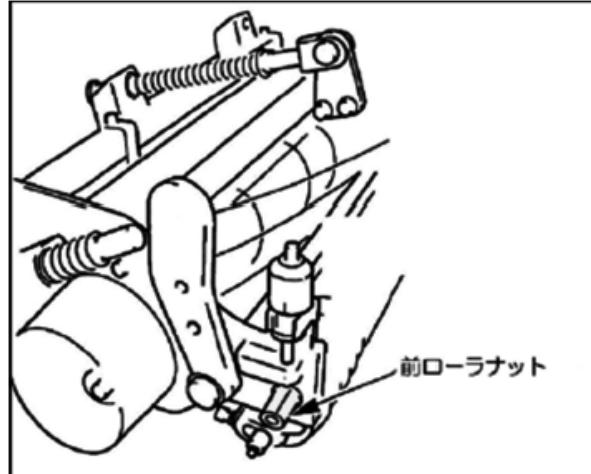
	7枚刃	5枚刃
①-⑥	10~17	15~22
①-⑤	17~23	22~28
①-④	23~34	28~34
①-③	34~46	34~46
①-②	46~60	46~60

- (4) 刈高ゲージのネジの蝶ナットをゆるめ、ネジ頭の底部とゲージの間（ネジの首下）を物差しで測り、刈高と同じ寸法になるように調整し、蝶ナットを締めてネジを固定してください。
- この寸法が芝生の刈高になります。



6. モアの取り扱い

- (5) 前ローラープラケットを固定しているナットをゆるめてください。
- (6) 前ローラーの地表に接触する部分と後のローラーに刈高ゲージを当てゲージ中央部のネジの首下が下刃上面と一致するように調整ノブで調整してください。
- (7) この調整を左右で同じように行います。
- (8) 調整が終わりましたら、固定ナットを締め付け前ローラープラケットを確実に固定してください。



■ラッピング（研磨）による切れ味の調整

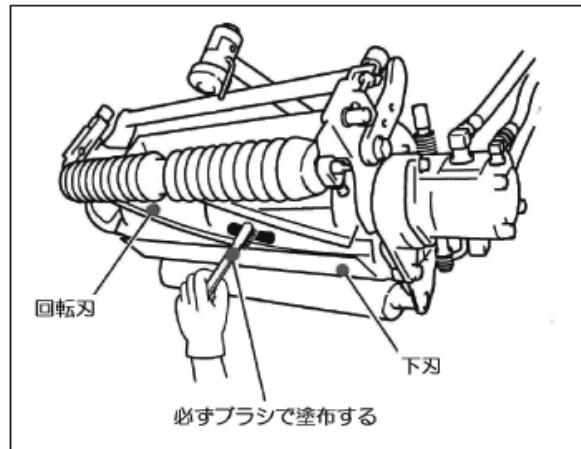
▲危険

- 調整を行うときは、必ずエンジンを停止させ、回転刃の回転が止まってから行ってください。
- 回転刃の回転は必ず刃合わせ金具を使用してください。
- 回転刃に手で直接触れないでください。
- 研磨剤は、必ずブラシで回転刃に塗布してください。

1. モアを上昇させエンジンを停止してください。
2. ストップバルブを「閉」の位置にしてください。
3. 短冊型に製いた新聞紙を回転刃と下刃の間にはさみ、刃合わせ金具でリール刃を下刃の方向に回して切り、切れ味をテストして切れ味のよいところにチョークなどで印をつけてください。
・切れ味の確認のためにブレード1枚、1枚について、回転刃の全巾にわたってこのテストを行います。
4. ストップバルブを「開」の位置にしてください。
5. リフトコントロールレバーを作業位置まで下げて、モアを下降させてください。

6. モアの取り扱い

6. ブラシに研磨剤をつけ、印をつけたところの回転刃の上面に均一に塗布してください。
 - ・切れる部分に研磨剤を塗布するのは、切れる部分が高く、切れない部分が減ってしまって低くなっているためで、高い部分の刃を磨り落とし、下刃に対して回転刃の高さを均一にするためです。
 - ・研磨剤はラッピングコンパウンド（#120～#180）とオイル（または中性洗剤）を1：3～4の割合で混合したものを使用してください。



7. エンジンを始動して、アクセルレバーは低速状態にしてください。

8. ラッピングボタンを押してください。

ラッピングボタンには誤操作防止用にストッパーがついており、ストッパーを下げる解除させながらボタンを押してください。

9. リール回転ボタンを押すと回転刃が逆回転にまわりだします。

10. しばらく研磨して接触音がしなくなったらリール回転ボタンを押してリールの回転を停止させます。

11. リフトコントロールレバーにてモアを上昇させエンジンを停止させてください。

12. ストップバルブを「閉」の位置にしてください。

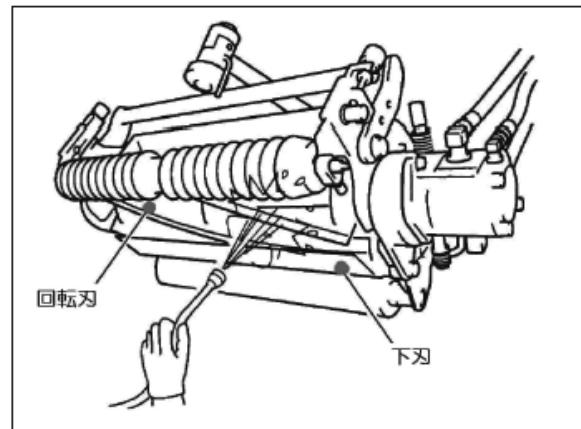
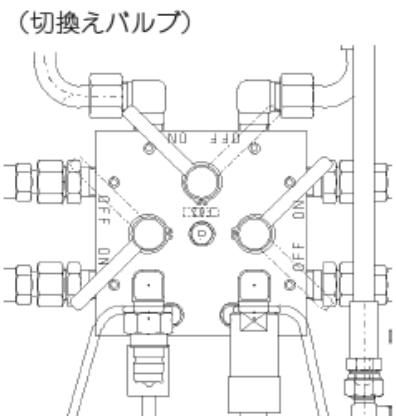
13. 段階的に研磨剤を塗る箇所を切れなかった箇所に広げて研磨作業を繰り返します。

各ユニットは切換バルブのレバーを操作することにより、単独でリール回転を停止させることができます。「OFF」の状態にすると、リール回転が停止します。

14. 全体に回転刃を研磨したらエンジンを停止して、研磨剤を均一に塗布して約1分間仕上げ研磨をしてください。

15. 仕上げ研磨を終了したら回転刃と下刃を水でよく洗い流し研磨剤を取り除いて下さい。

16. 切れ味をテストしながら刃のあわせを調整してください。



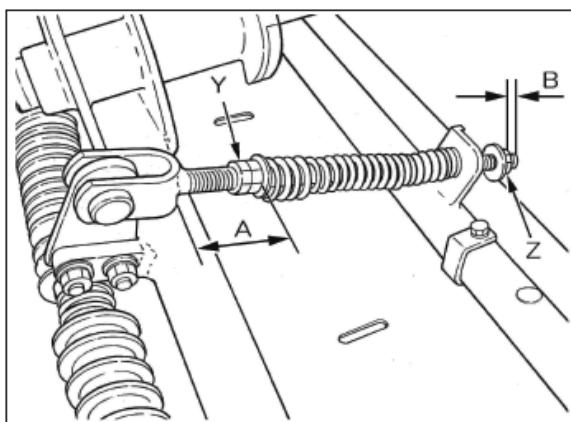
6. モアの取り扱い

■ダウンプレッシャスプリング

- 各モアには、ダウンプレッシャスプリングが付いています。

スプリングはモアと地面とを常に接触させて刈込み品質を向上します。

刈高さを変えたとき、または刈り込み品質を最適化するために、スプリングを点検・調整して下さい。



- (1) 各ユニットの刈高さを調整後平坦な地面にモアユニットを下降させて、スプリングの寸法を測定します。
- (2) Aの寸法が $30\text{mm} \pm 2\text{mm}$ になるようにYのナットをゆるめて調整してください。ダウンプレッシャの荷重が3連全て一定になります。
- (3) Bの寸法は、 $10\text{mm} \pm 2\text{mm}$ になるようにZのナットで調整してください。

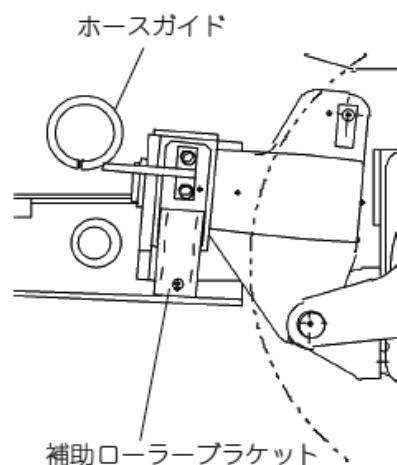
■リールモアユニットの取付け、取り外しのしかた

⚠️ 警告

- モアの取付け、取り外しは平坦で安定した場所で行ってください。夜間は適切な照明を使用してください。守らないと、事故を引き起こす恐れがあります。
- 3連リールモア以外の作業機を装着する場合は、事前に必ずその作業機の取扱説明書をよく読んでください。守らないと障害事故や機械の損傷を引き起こす恐れがあります。

※リールモアユニットの取り外しには「カッターフレーム保管 KIT（オプション）」が必要になります。

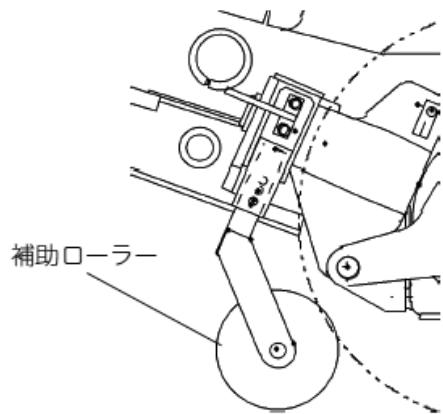
1. 補助ローラー取付ブラケットを取り付けます。ブラケットはホースガイドと共締めです。ホースガイドを固定しているボルトを一旦外してからブラケットとホースガイドと一緒にボルトで締め付けて取付けてください。



6. モアの取り扱い

2. リールモアユニットを上昇させた状態にし、ストップバルブを「閉」にします。

3. 補助ローラーをブラケットに差し込み、ピンで固定します。補助ローラーの取付位置は3段階調整可能です。はじめに取付けるときは、一番上まで補助ローラーを持ち上げて取付け、モアユニットを下げるから適切な位置までローラーを下げてください。

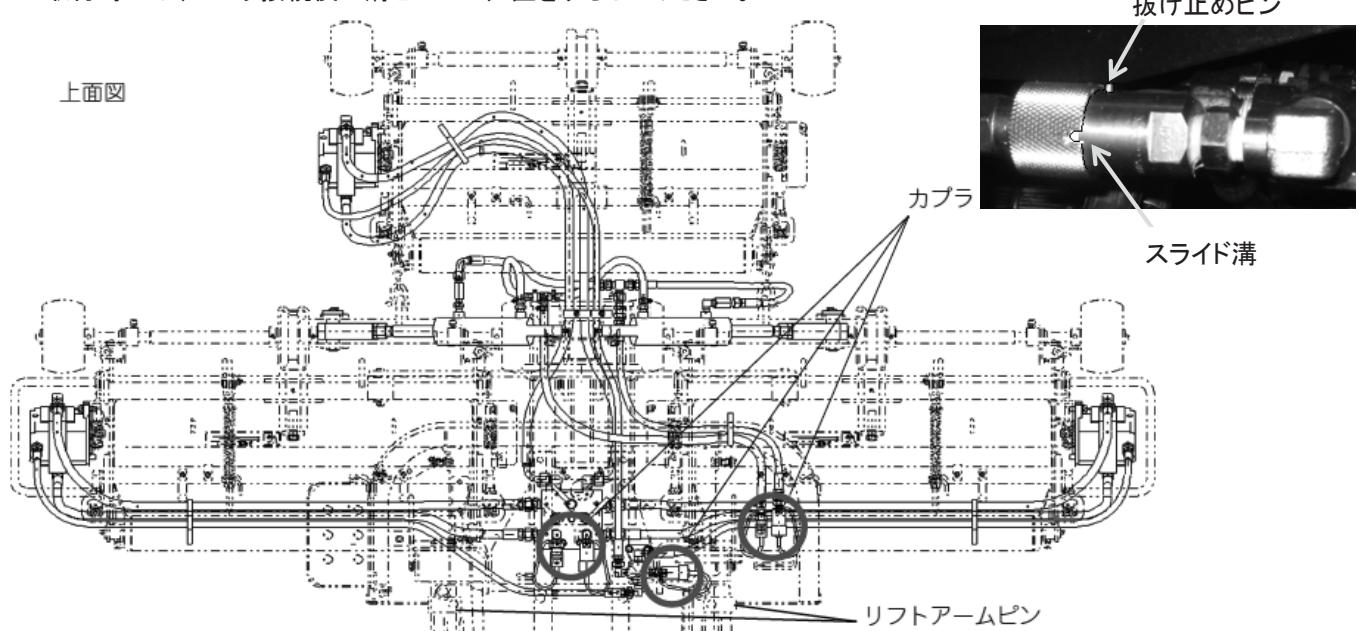


4. ストップバルブを「開」の位置にしてから、リフトコントロールレバーを下げ方向にします。

5. ユニットが地面に接地したら、補助ローラーを取り付けているピンの位置を適切な高さに調整します。

6. 油圧ホースを接続しているカプラ(全5ヶ所)を外します。

抜け止め付カプラ(2ヶ所)はスライド部を回して、スライド溝とピンの位置を合わせてからスライドさせます。
取付時には、カプラ接続後に溝とピンの位置をずらしてください。



7. リフトアームピンを外します。

8. リールモアユニットを前方向に引っ張るとモアユニットが取り外せます。

▲注意 可動部に手を挟まないように十分に注意してください。

9. リールモアユニットの取付けは上記反対手順で行ってください。

取付けの際、本機側のアームの高さを調整が必要になった場合、昇降レバーを作業位置まで下げる状態にし、柄の長い棒等でアームを左右同時に必要な分だけ押し下げてください。

▲注意 機械移動時には補助ローラーは必ず取り外してください。機械を損傷する恐れがあります。

7. 保守

本書ではフロント3連リールモアに関する内容のみ記載しております。
それ以外の内容は、別冊のMC364T4の取扱説明書をお読みください。

■定期点検一覧表

実施項目 アワメータ 表示時間	○ 点検 ● 交換												参考 ページ
	50 時間 目	100 時間 目	150 時間 目	200 時間 目	250 時間 目	300 時間 目	350 時間 目	400 時間 目	450 時間 目	500 時間 目	550 時間 目	600 時間 目	
油圧オイル	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	91
油圧オイルフィルタ	●						●						92
サクションストレーナ						●						●	92
グリスアップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	92,93

●オイル・グリスについて

油圧オイル (H.O.)	シバウラ HST オイル
グリス (C.G.)	万能グリス No.2

■オイルの点検・交換のしかた

- 作動油は300時間毎に交換してください。
リール駆動用作動油：シバウラ HST オイル (21 リットル)
- 油圧タンクのレベルゲージの油面を確認し、中心より下にある場合は給油口より規定量（レベルゲージの1/2～2/3）まで入れてください。
- オイルを交換するときは、オイルタンク下部にあるドレンプラグより排出してください。オイルが温かいうちに抜くときれいに抜けます。（熱いオイルに注意してください。）
- 完全にオイルが排出されたらドレンプラグを締め、新しいオイルを給油口から入れてください。
- 交換した排油は絶対に川や下水道に流したりせずに、専門の業者に引き取ってもらうなどの適切な方法で処分してください。



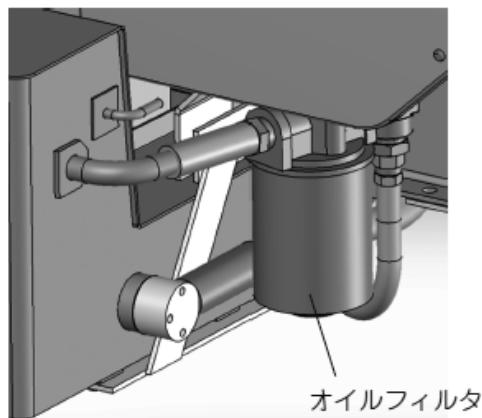
■オイルフィルタの交換

オイルフィルタはカートリッジタイプになっています。最初は50時間、2回目以降は300時間毎に交換してください。

フィルタ交換の際は、オイルタンク内のオイルを抜いてから作業をおこなってください。

(交換方法)

1. フィルタのカートリッジを左側に回して外します。
2. 新しいフィルタの底面にあるゴムリングにオイルを薄くぬり、手で確実に取り付けてください。



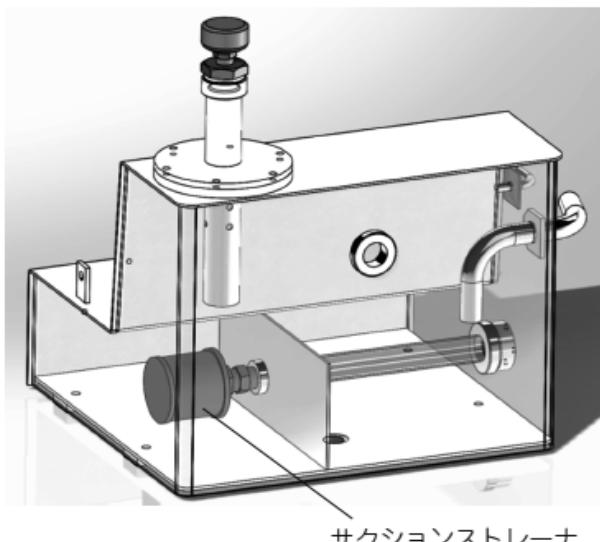
■サクションストレーナの交換

サクションストレーナの交換はHSTオイルと一緒に交換してください。

△注意 交換の際にはエッジ部で手などを切らないように注意してください。

(交換方法)

1. HSTオイルを排出したあと油圧オイルタンク内のストレーナを左に回して外します。
2. 新しいストレーナを確実に取り付けてください。



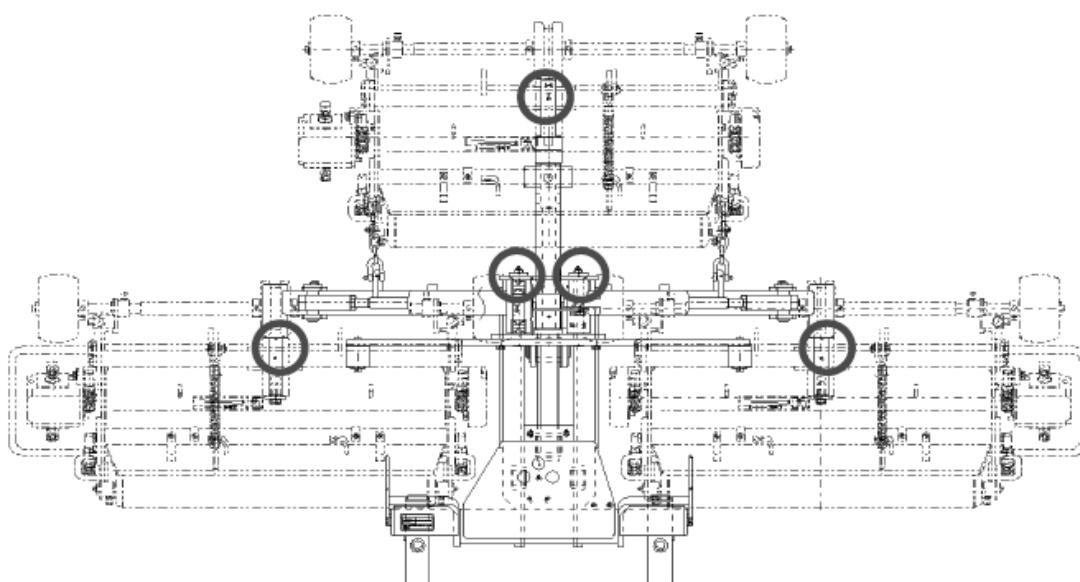
■グリスアップ（注入）について

グリスアップは50時間毎におこなってください。

使用グリース：シャーシグリース

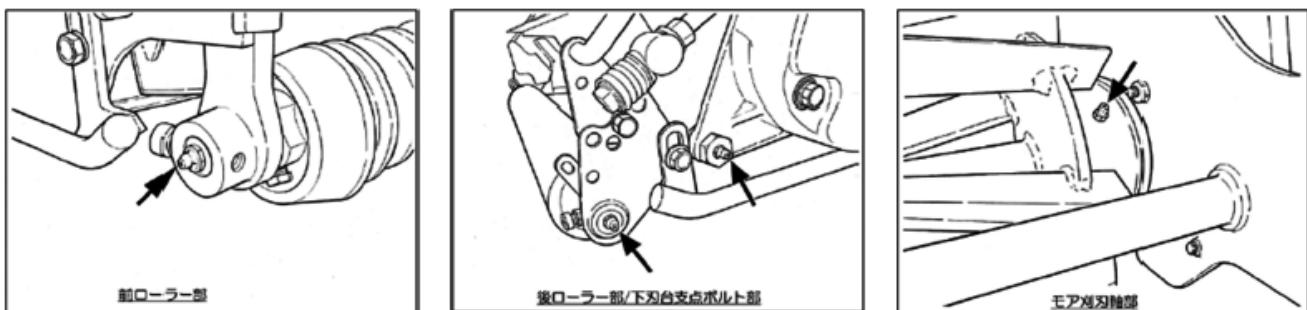
(グリスアップ箇所)

●リフトアーム部：5カ所（下図○印部）



8. トラブルと対処

- ユニット部：24力所（8力所 X3ユニット）



8. トラブルと対処

- リールが回転しない場合

点検項目	参照ページ
リール回転スイッチは「入」になっていますか。	82
リフトコントロールレバーが作業位置まで下がっていますか。	82
切換えバルブはONになっていますか。	88
油圧カプラはつながっていますか。	90

- 芝が刈れない場合

点検項目	参照ページ
リールは回転していますか。	93
ラッピングスイッチが「切」になっていますか。	82
刃合わせはしてありますか。	85
適正な刈高さにセットされていますか。	86
リフトコントロールレバーが作業位置まで下がっていますか。	82
ウエイトトランスファーバルブは開いていますか。	82
ダウンプレッシャスプリングは適正ですか。	89

- モアが昇降しない

点検項目	参照ページ
ストップバルブは「開」になっていますか。	82
油圧カプラはつながっていますか。	90

9. 消耗品

- 油圧関係

部品コード	名称	個数/台	備考
A52360020	サクションストレーナ	1	オイルタンク
T08090013	オイルフィルタ	1	

- モア関係

部品コード	名称	個数/台	備考
A70151300	カイテンバ(7)	3	7枚刃
A70151280	カイテンバ(5)	3	5枚刃
A70430191	シタバ:26(8.0)	3	
A99480250	サラビス	27	

10. 仕様諸元／付属品 他

■仕様諸元

			MC364JRT4
機体寸法	全長	mm	2,245 (2,960 リール付)
	全幅	mm	1,387 (2,270 リール付)
	全高	mm	1,935 (ローブス含む)
	軸距	mm	1,250
	輪距	mm	前輪:1100/後輪:995
	最低地上高	mm	150
車輪	前輪サイズ		24X11.50-12 4PR
	後輪サイズ		20x8.00-10 6PR
エンジン	型式		シバウラ N3LDI-T
	種類		水冷4サイクルディーゼルエンジン
	気筒数		3気筒
	排気量	cc	1,662
	出力	kW(PS)/rpm	26.5(36)/2800
車体	走行駆動方式		HST油圧無段変速 オート4WD/4WD切替式
	制動装置		湿式多板ディスク
	かじ取り装置		全油圧パワーステアリング
	変速段数		前進2段/後進2段
	速度		前進L:0~9.7、H:0~16.7 後進L、Hとも前進の60~70%
	本体質量	kg	876
	総重量(本体+リール)	kg	1,210
燃料タンク容量		ℓ	50
バッテリー			75D26L
リールモード	全刈幅	mm	1,800
	回転刃径	mm	Φ178
	刃数	枚	5 / 7
	刈高範囲	mm	15~60/10~60
作業能力		m ² /h	11,520(作業速度8km/h、効率0.8のとき)

※ウェイトなし。ウェイトはオプション対応

■付属品

- 刃合わせ金具
- 刈高調整ゲージ
- 取扱説明書
- 部品表

■オプション

- ①カッターフレーム保管KIT
- ②リヤカウンターウエイト

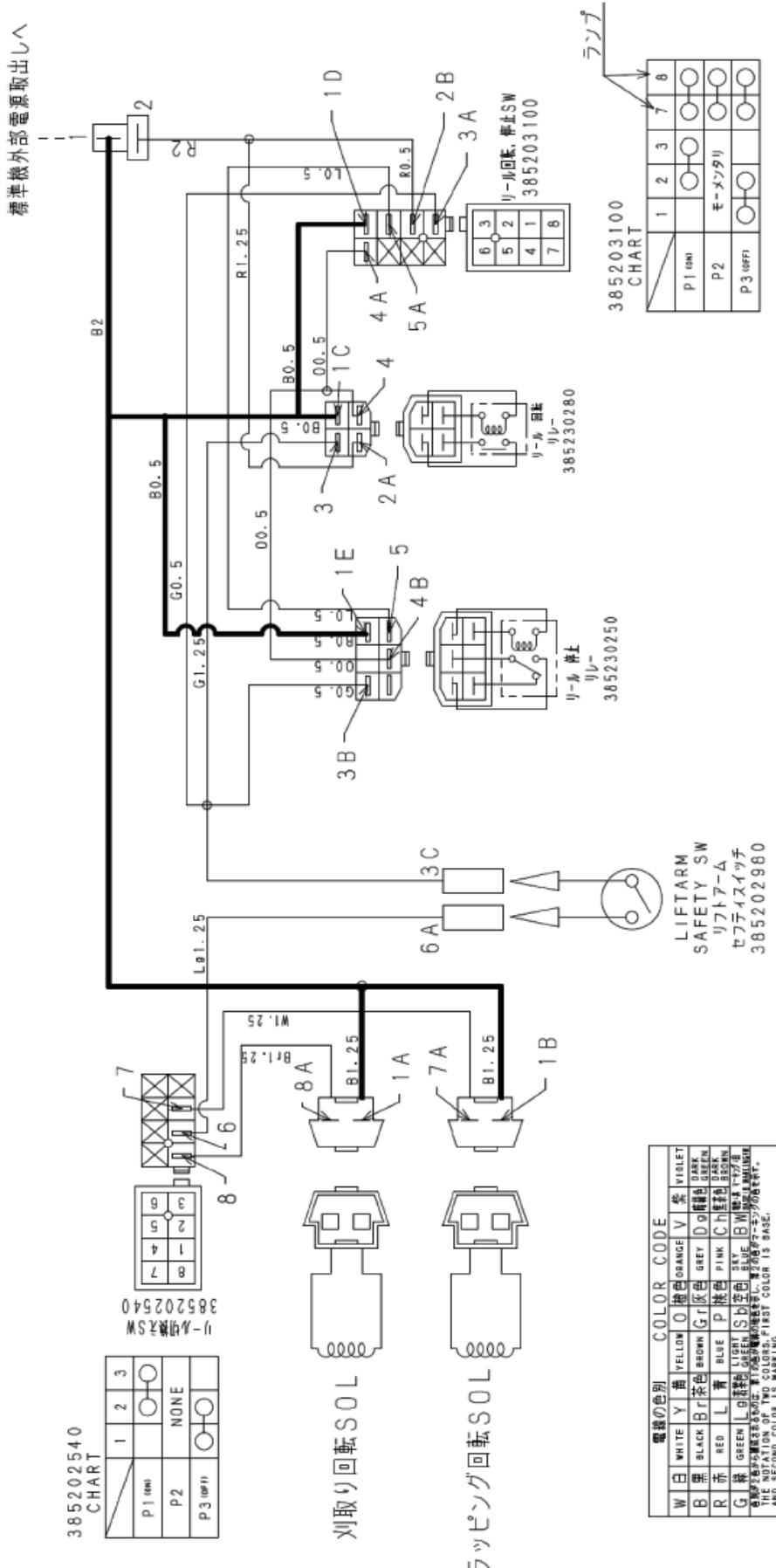
※MC用サブバルブKITは取付不可

■作業機対応表

	ターボプロア	ターボリード	リールユニット	グラスキャッチャ
MC254J	○	○	×	×
MC304J	○	○	×	○
MC364T4	○	○	×	×
MC364JRT4	○	○	○	×

10. 仕様諸元／付属品 他

電氣配線圖





株式会社IHIアグリテック
〒390-8714 長野県松本市石芝1丁目1番1号
TEL (0263) 88-0200 FAX (0263) 27-0380
URL : www.ihi.co.jp/iat/

IHI Agri-Tech Corporation

1-1-1, Ishishiba, Matsumoto-shi, Nagano, 390-8714, Japan
URL : www.ihi.co.jp/iat/en/

MC364T4・MC364JRT4 300813591 04180002-0001 F