

STAR

化成混合散布機

取扱説明書・部品表

製品コード K30862 ・K30863 ・K30864 ・K30865

型 式 MKB3030・MKB3030-0S・MKB3030-3S・MKB3030-4S

部品供給型式 AKB3030-01

- ・ 部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡下さい。
- ・ 補用部品の一部には、まとめ・セット販売のみの部品があります。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社

⚠️ 安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、⚠️印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

⚠️ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

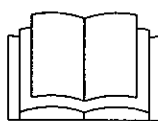
⚠️ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

⚠️ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。

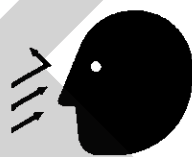
⚠️ 注意



本機を運転するときには、必ず取扱説明書をお読みください。

1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行ってください。
2. 酒を飲んだとき、疲労だき、病気や妊娠しているときは、作業をしないでください。子供には運転させないでください。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。

⚠️ 注意



散布作業中飛散物が当たり、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないで下さい。

部品番号 1065360000

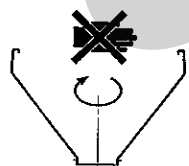
⚠️ 警告



運転中又は回転中、スピナーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないで下さい。

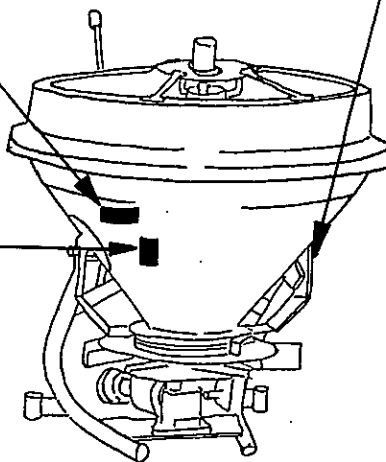
部品番号 106418

⚠️ 警告



運転中又は回転中、ホッパ内に手等を入れないでください。巻き込まれてケガをする恐れがあります。

部品番号 1065660000



— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は、分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。

次の場合は、運転しないでください。

- 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
- 酒を飲んだ時。
- 機械操作が未熟な人。
- 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

- 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ズボンや上着は、だぶつきのないもの

を着用する。

- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。

取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外の部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。

機械の改造はしないでください。

部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。

作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

- 点検をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- 点検をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- 点検をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。

作業機を接地して行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲警告

- エンジンを始動する時、周囲に人がいると、思いがけない原因でトラクタや作業機が動き出し、事故を起こす事があります。周囲に人がいないことを確かめてから行ってください。

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」(中立)にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。主変速レバーを「N」(中立)にして行ってください
- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。PTOを切ってから始動してください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を装着する時は

▲警告

- 作業機を装着するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入っていると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に入らないでください。

▲注意

- 作業機をトラクタに装着する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。
- オートヒッチフレームを装着する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因でトラクタが動き出し、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

パワージョイントを使用する時は

▲危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- パワージョイントを装着する時、エンジンをとめずに行くと、思いがけない原因でパワージョイントが回転しケガをする事があります。エンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けずに使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げてパワージョイントの長さ調節をする時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。
- パワージョイントを接続した時PIC側のピン；8の抜けどめがヨークの溝に納まっていないと使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか確かめてください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。

ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。
- 旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをする事があります。
周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとする時、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。

▲注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
移動走行する時は、PTOを切ってください。

作 業 中 は

作業する時は

▲危険

- 運転中や回転中、回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
ホッパ内に手や棒を入れないでください。

▲警告

- 運転中又は回転中、スピナーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
指定回転速度を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。
低速で作業してください。
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりでください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲注意

- 肥料を投入する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 散布作業中、飛散物が当たりケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- 調整や付着物の除去などを行う時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意

に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- 調整をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整をする時、作業機を接地しないで行くと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。

トラクタから離れる時は

▲警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
- トラクタから離れる時、作業機を接地しないでおくと、思いがけない原因で作業機が降下し、ケガをする事があります。
作業機を接地してからトラクタを離れてください。

作業が終わったら

作業後の手入れをする時は

▲注意

- 作業後の手入れをする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業後の手入れをする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 作業後の手入れをする時、作業機を接地しないで行くと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。

終業点検の励行

▲危険

- パワージョイントを外す時、エンジンをとめずに行くと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて行ってください。

▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- オートヒッチフレームを切り離す時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因でトラクタが動き出し、事故を起こす事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検整備をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検整備をする時、作業機を接地しないで行くと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。
点検整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。
- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれケガをする事があります。
カバーを開けないでください。

不調処置・点検・整備をする時

▲注意

- 不調対応処置・点検・整備をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 不調対応処置・点検・整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 不調対応処置・点検・整備をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。
不調対応処置・点検・整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。

も く じ

▲ 安全に作業するために

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	5
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	6
作業中は	4		

1 トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき	9	5 パワージョイントの装着	14
2 適応トラクタの範囲	11	1. 長さの確認方法	14
3 組立部品	11	2. 切断方法	15
4 トラクタへの装着	12	3. 安全カバーの脱着方法	15
		4. パワージョイントの連結	15

2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検	17	2 エンジン始動での点検	17
1. トラクタ各部の点検	17	3 給油箇所一覧表	18
2. 連結部の点検	17		
3. 化成混合散布機の点検	17		

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的	19	3 作業要領	20
2 作業のための調整	19	1. 肥料の投入	20
		2. 種子の散布	20
		3. 肥料混合の仕方	20

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ 22

3 長期格納する時 23

2 トラクタからの切り離し 22

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 24

6 不調時の対応

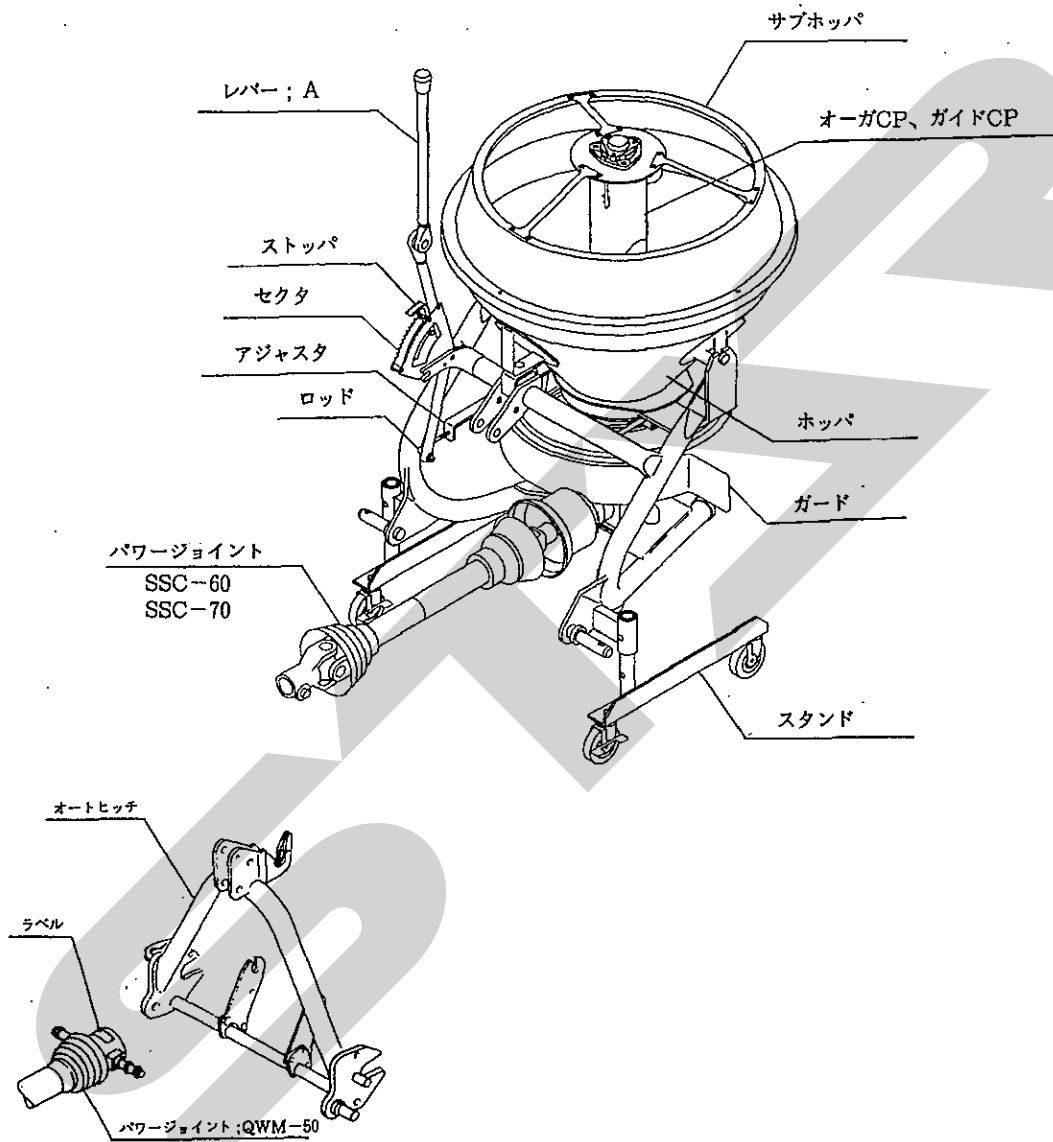
1 不調処置一覧表 25

7 部品表 27

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



1. レバー; A

肥料、石灰等の散布開始及び終了をこのレバーの押し引きにより行います。

前に引くと散布口が開き、カラー (35028) に当たるまで後に押すと散布口が閉じます。

2. ストップ

肥料の散布時、散布量を調節するためのもので、開度調節が10段階に設定できます。

全閉時、レバーのもどり止めのため、ストップをセクタの一番後側にセットしてください。

3. ロッド

レバー; A全開時に落下口が全開となるように、アジャスタを固定しているナット; M10で微調整します。

4. オーガCP

肥料の混合を行います。

5. ガイドCP

中のオーガCPの回転により肥料を持ち上げるガイドをします。

6. パワージョイント；

SSC-60 (標準タイプ)

SSC-70 (3Sタイプ)

トラクタからのブロードカスタのスバウトおよびホッパ内のスクレーパを駆動します。

7. パワージョイント；QWM-50

4Sタイプで使用し、ブロードカスタをオートヒッチで装着した時、自動的にトラクタの動力をブロードカスタに伝えます。

8. オートヒッチ

注：3P・4P等、以下の説明に用いる「P」とはPoint (点) の略で夫々3点 (3箇所)、4点 (4箇所) の意味を表します。

(1) トラクタの3点装置 (3P=ローワリンク2P+トップリンク1P) を使用して装着 (直装) する作業機を対象に、予めトラクタの3Pに作業機装着用のフレームを取付けておき、そのフレームに設けられた3Pと作業機側の3Pを、トラクタ3点装置を昇降することによって、自動的に脱着する方法を「オートヒッチ」と言い、予めトラクタ3Pに装着するフレームのことを「オートヒッチフレー

ム」と言います。(「オートヒッチ」との呼び方は、日農工の部会で申し合わされた呼称です。)

この装着状態を3Pオートヒッチ (略して「3P」) と言います。

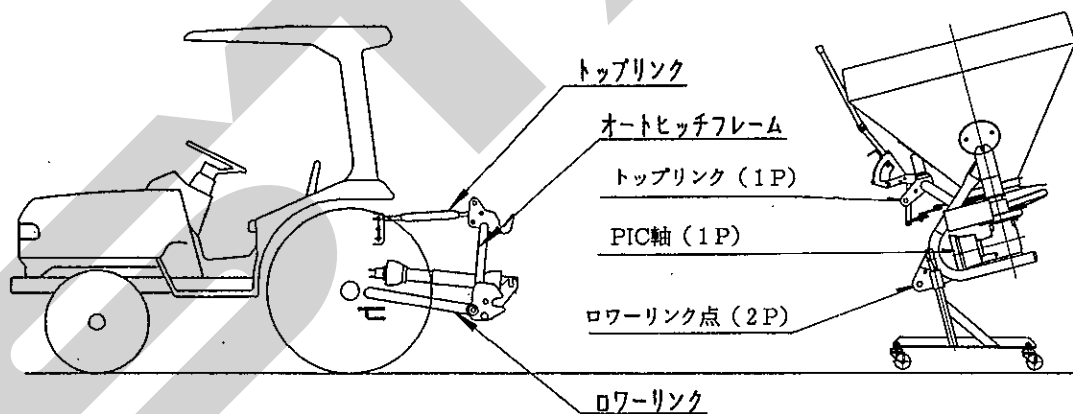
(2) オートヒッチフレームに、作業機のPIC軸と駆動伝達が自動的に連結される駆動受部を設け、3P脱着と同時に、この1Pも同時に着脱する状態を4Pオートヒッチ (略して「4P」) と言います。

(オートヒッチフレームの駆動受部とトラクタのPTO軸とはパワージョイントで連結されます。)

(3) JIS規格により、トラクタ3Pの寸法が規定されており、「0・I兼用」タイプと「I・II兼用タイプ」があります。オートヒッチにもこの2種類があり、一般的に「0・I兼用」タイプは「S」、「I・II兼用タイプ」は「L」で区分しています。

「0・I兼用」の3P・4Pは3S・4Sで表しています。

Sタイプのセット区分は次のようになっています。



2 適応トラクタの範囲

▲ 注意

- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

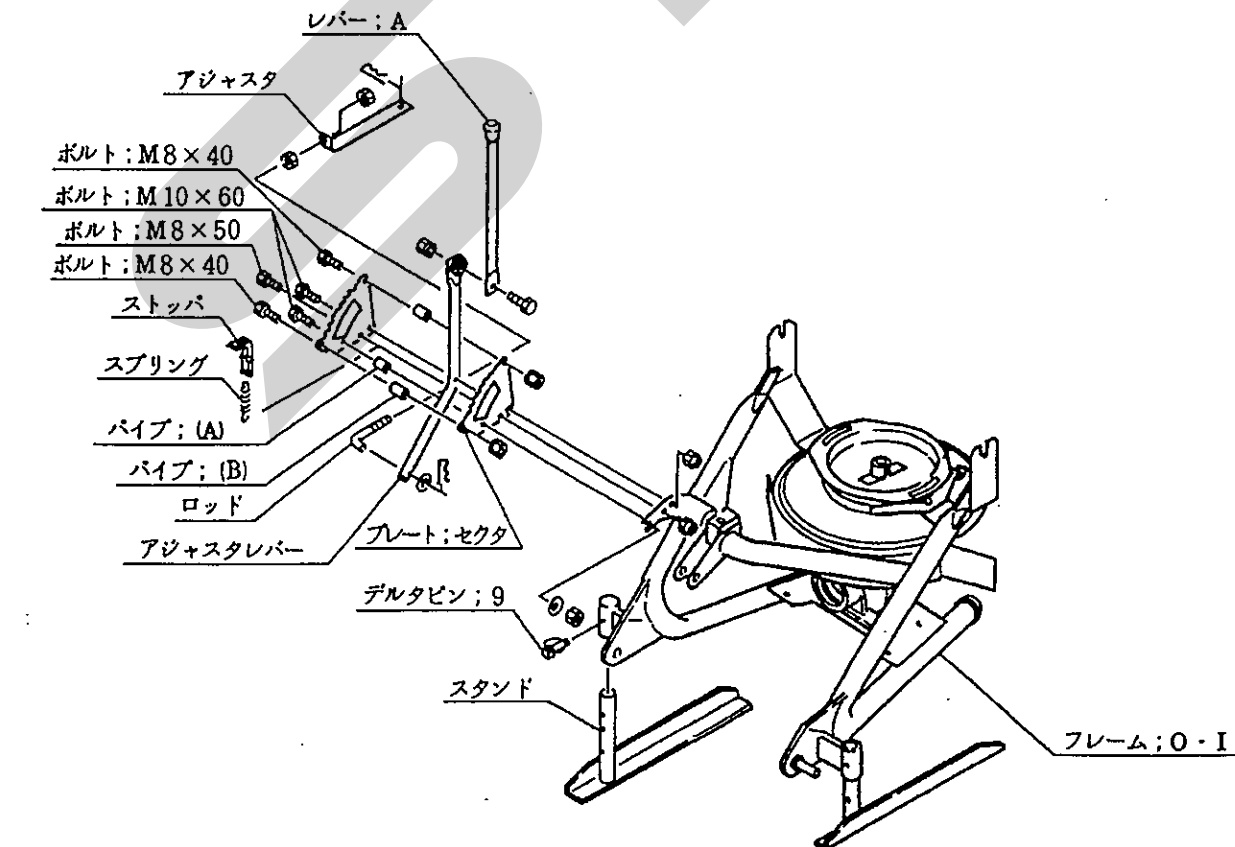
不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタ馬力は次のとおりです。

型 式	適応トラクタ馬力 (PS)
MK B3030 MK B3030-0S, 3S, 4S	20~50

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがでないことがあります。

逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでの使用は、過負荷に対し機体の適正値を越えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。



3 組立部品

1. 解 梱

木枠もしくは金枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

3. 組 立

各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

- (1) フレームにスタンドを装着します。(最上段の穴使用)
- (2) セクタに②のパイプ; カラーをボルトナットで仮組みし、①のパイプ; カラーとアジャスタレバーをセクタに組み込み、フレームにボルトナットで固定します。
- (3) ストップにバネを取り付け、セクタにバネを固定します。
- (4) アジャスタをアジャスタレバー、ディスクプレートに取り付けます。
- (5) 最後に仮締めしたボルト、ナットを締め付けてください。

4 トラクタへの装着

▲ 警告

- 作業機を装着するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の人に人がいると挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。

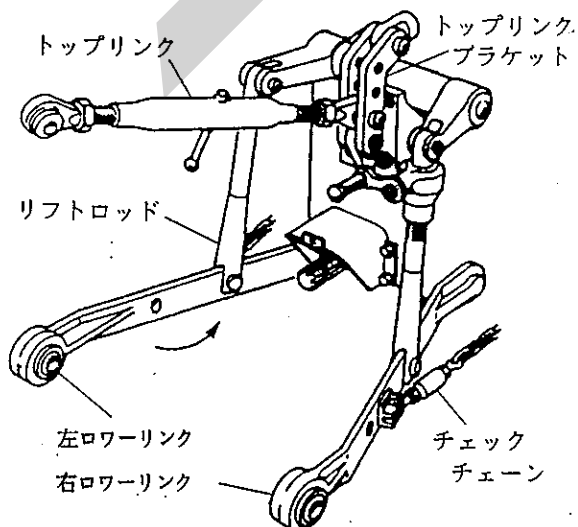
▲ 注意

- 作業機をトラクタに装着する時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタに装着する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、事故を起こすことがあります。トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

1. 装着前の準備

本作業機の装着方法は、標準3点リンク式です。作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をローリンクの前側の穴に移してください。

特殊3点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準3点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



2. 標準タイプの装着

トラクタ3点リンクへブロードカスタの3点を連結します。

- (1) カテゴリー0のトラクタはブロードカスタのローリンクピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは、ローリンクピンを外向きに取り付けてください。
- (2) トラクタのエンジンを始動して、ローリンク先端部がブロードカスタの左右のローリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (3) 左のローリンクを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをローリンクピンに差ししてください。
次に右のローリンクも同じ順序で行ってください。
- (4) トップリンクを連結し、トラクタに付いているピンで固定し抜け止めにリンチピン等を差ししてください。
- (5) 左右のローリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
- (6) P I C軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、ブロードカスタの横振れをなくしてください。
- (7) スタンドを上げてデルタピンにて固定してください。
- (8) 肥料落下口が地上より60~70cmの高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき横方向から見て、ブロードカスタが垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。
- (9) ディスクプレート（シャッタ）開閉用のレバー；Aは根元で角度調節ができます。操作のし易い位置及びリフト時キャビン、背中等にあたらぬ位置を確認し、付属のボルトで固定してください。

取扱い上の注意

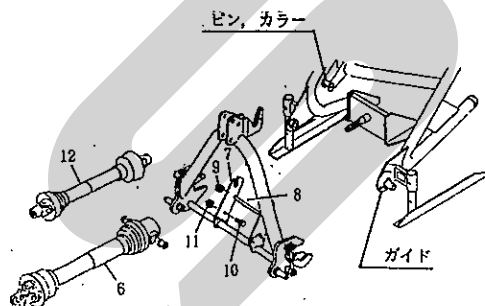
ローリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。

3. 0S、3S、4Sタイプの装着

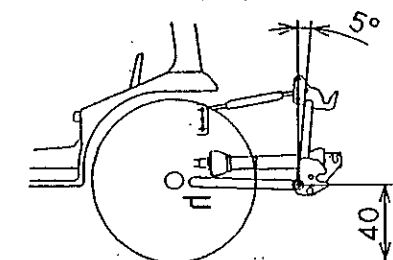
▲ 注意

- オートヒッチフレームを装着する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因でトラクタが動き、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- (1) 本作業機のオートヒッチは日農工標準オートヒッチ0・I兼用区分Bを採用しています。
- (2) ブロードカスタ本体にL型スタンドをセットしてください。
- (3) 図を参考にして、ピン、カラー、ガイドをブロードカスタ本体に組み付けしてください。
- (4) 0Sの場合は、お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピン及びロワーリンクピンに抜け止めのリンチピンを差してください。
 - ・ 3Sの場合は購入されたオートヒッチをトラクタに装着します。
 - ・ 4Sの場合は、オートヒッチフレームに図の符号7～11を組み付けてからトラクタに装着します。
 - ・ カテゴリー0のトラクタは、オートヒッチフレームのロワーリンクピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは外向きに取り付けてください。
- (5) ブロードカスタのトラクタへの装着をスムーズに行うため、チェックチェーンは若干ゆるめに張ってください。

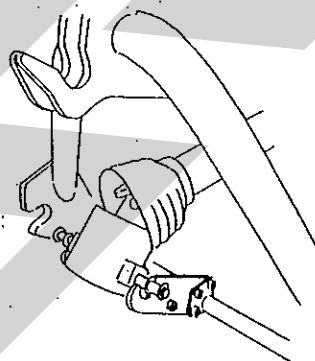


- (6) ロワーリンクの地上高が40cm位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾5°位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



- (7) パワージョイントの組み付け

- ・ 3Sタイプの場合、または0Sタイプでお手持ちのオートヒッチフレームが3Sタイプの場合、オートヒッチフレームにブロードカスタを装着した後、符号12のパワージョイントを組み付けます。組み付けは「1-5 パワージョイントの装着」を参照してください。
- ・ 4Sタイプの場合、オートヒッチを下限まで下げ、トラクタPTO軸に符号6のパワージョイントのピン付ヨークを、もう一方はステッカーを上にして、ユニバーサル部よりジョイントを折り曲げ、軸の細い部分からサポートの長穴にセットします。
- ・ ジョイントカバーが回転しないよう、カバーのチェーンを回転しない所に連結してください。

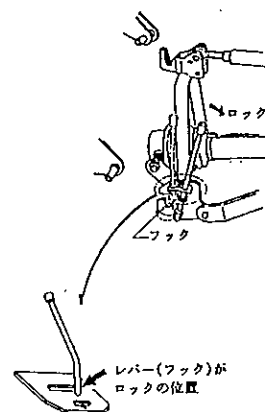


- (8) オートヒッチフレーム上部ガイド（フック部）がトップリンク部をすくい上げることでできる位置までトラクタをブロードカスタ中心に向けて、ゆっくりバックさせます。次に油圧を上げて、オートヒッチにブロードカスタを装着させます。

取扱い上の注意

ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。

- (9) ブロードカスタ装着後、オートヒッチのレバーがロックの位置にあり、フックが掛かっていることを確認してください。4Sタイプまたは0Sタイプでお手持ちのオートヒッチフレームが4Sタイプの場合はさらにパワー



ジョイントが接続されていることを確認してください。

- (10) P I C軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するようにチェックチェーンでセットしてブロードカスタの横振れをなくしてください。

5 パワージョイントの装着

▲ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- パワージョイントを装着する時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。エンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げてパワージョイントの長さ調整をする時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- パワージョイントの重なり量が適正でないと、パワージョイントやP I C軸が破損し、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

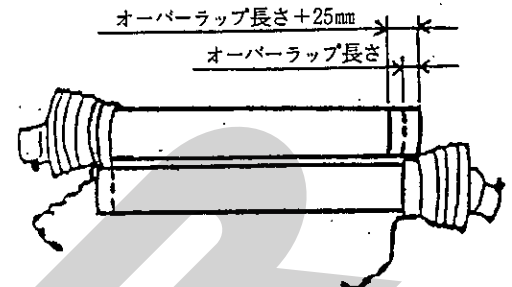
1. 長さの確認方法

(1) 標準タイプ、3 Sタイプの場合

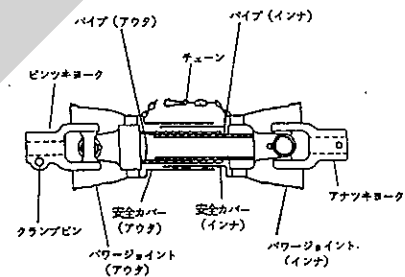
- ① パワージョイント（アウト）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- ② 3点リンクを昇降させて、P T O軸とP I C軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- ③ ピン付ヨークのクランプピンを押してP T O軸と連結し、クランプピンがもとの位置

に出るまで押し込んでください。

- ④ 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウト）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに25mmを加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。



- ⑤ 3点リンクを昇降させて、P T O軸とP I C軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
- ⑥ 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプの重なり量が100mm以下の場合、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

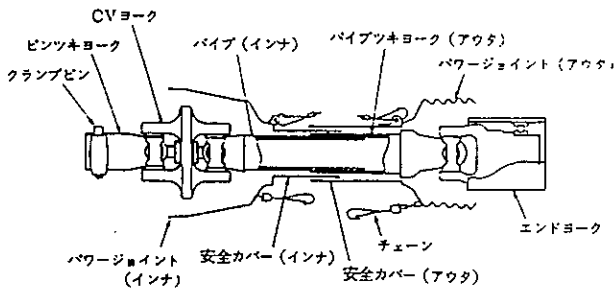


(2) 4 Sタイプの場合

- ① パワージョイント単体で、最縮長時の安全カバー（アウト）端部位置を安全カバー（インナ）にマーキングしてください。
- ② パワージョイント（アウト）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- ③ 3点リンクを昇降させて、P T O軸とP I C軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- ④ ピン付ヨークのクランプピンを押してP T O軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。エンドヨークのピン部をオートヒッチのサポート溝に入れてください。
- ⑤ 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウト）端部位置とマーキング位置の間隔が25mm以下の場合、25mmの間隔を保つように切断方法の手順に従って切断してください。
- ⑥ 3点リンクを昇降させて、P T O軸とP I C軸が最も離れる位置で、昇降を停止し

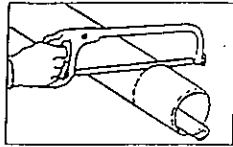
てください。

- ⑦ 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプ（アウト）とパイプ（インナ）の重なり量が100mm以下の場合、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

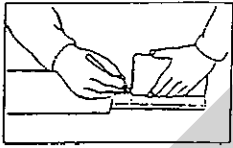


2. 切断方法

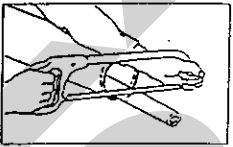
- (1) 安全カバーのアウト・インナ両方を長い分だけ切り取ります。



- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウトとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。



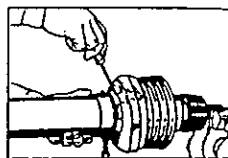
切断する時は、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウトとインナを組み合わせます。

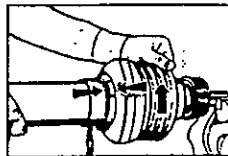
3. 安全カバーの脱着方法

- (1) 安全カバーの分解手順

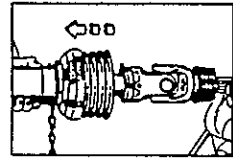
- ① 固定ネジを取り外してください。



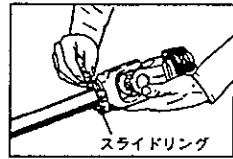
- ② 安全カバーを取はずし位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

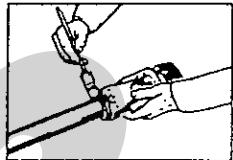


- ④ スライドリングを取り出してください。

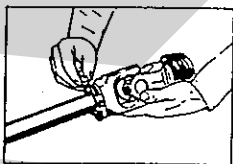


(2) 安全カバーの組立手順

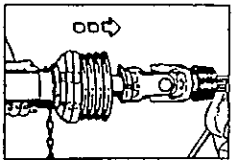
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）にグリースを塗ってください。



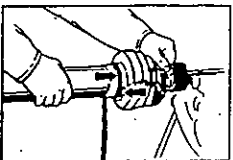
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかり止まるまで回してください。



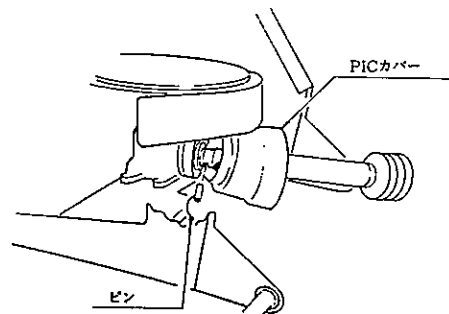
- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

- (1) 標準タイプ、3 Sタイプの場合

- ① ブロードキャストに装着されているPICカバーを引いて外し、ジョイントに入れてピン部を外に出します。

- ② 穴付ヨークをブロードキャストPIC軸に連結し、ピン；8（00461）を差し込んでください。ピン；8の抜け止めを穴付ヨーク外周の溝に確実にはめ込んでください。

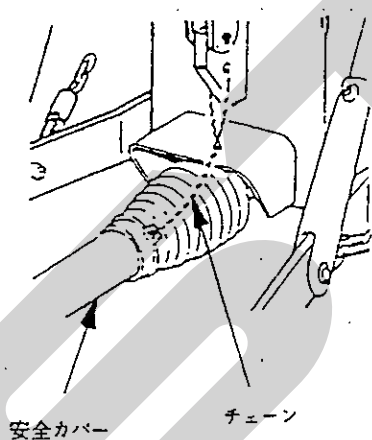


- ③ 外したPICカバーを再びギヤボックスに差し込んでください。
- ④ ピン付ヨークのクランプピンを押して、PTO軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

▲ 注意

- パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。
- パワージョイントを接続した時、PIC側のピン；8の抜けどめがヨークの溝に納まっていないと使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか確かめてください。

- ⑤ 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



- (2) 4Sタイプの場合

ピン付ヨークのクランプピンを押して、PTO軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

PIC軸にはトラクタに装着したオートヒッチフレームで作業機を装着すると自動的に連結されます。

- (3) 0Sタイプの場合

お手持ちのオートヒッチフレームが4Sタイプの場合には、「②4Sタイプの場合」を参照してください。

3Sタイプの場合には、「①3Sタイプの場合」を参照してください。

2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2. 連結部の点検

▲ 注意

- 点検をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検をする時、エンジンをとめず、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。作業機を接地して行ってください。

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ローリンク・トップリンクのリンチピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① ピン付ヨークの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
穴付ヨークにピン；8が差し込まれて、ピン；8の抜け止めが穴付ヨーク外周の溝に確実にはめ込まれているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取付に余分なたるみはないか。また、適度な余裕があるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。
- ④ 不具合が見つかった時は、「1-5-4 パワージョイントの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

3. 有機肥料散布機の点検

点検整備一覧表に基づき始業点検を行ってください。

2 エンジン始動での点検

▲ 警告

- エンジンを始動する時、周囲に人がいると、思いがけない原因でトラクタや作業機が動き出し、事故を起こす事があります。周囲に人がいないことを確かめてから行ってください。
- エンジンを始動する時、PTOを切らないで始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。PTOを切ってから始動してください。

1. トラクタ油圧系統に異常はないか。

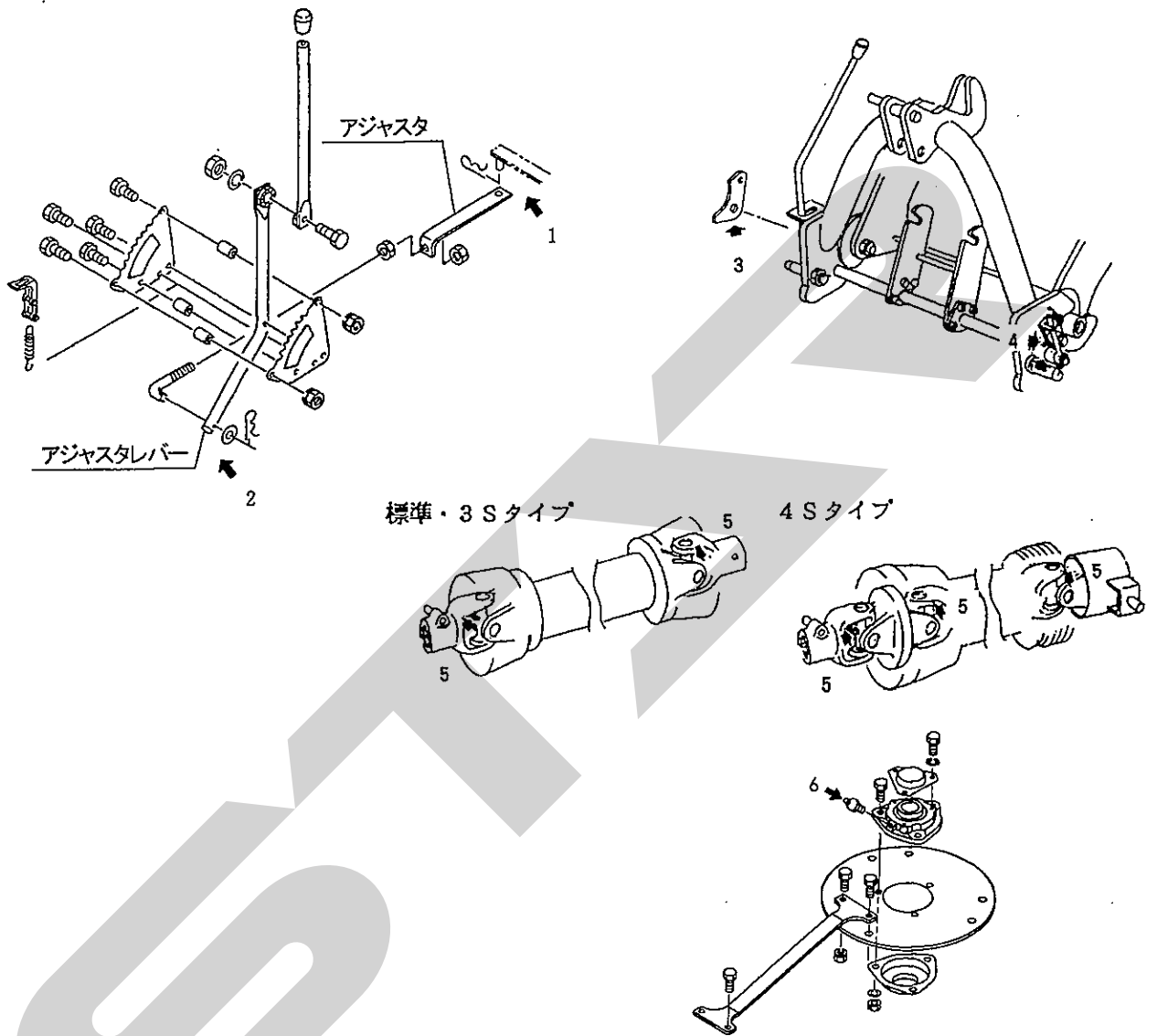
トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常ありません。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

3 給油箇所一覧表

○給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	アジャスタピン 挿入部	1	オイル	使用毎	適量	注油
2	アジャスタレバー 挿入部	1	"	"	"	"
3	オートヒッチフレーム アーム回転部	1	"	"	"	"
4	オートヒッチフレーム フック; R、L	各1	グリース	"	"	給脂
5	パワージョイント	標準、3Sタイプ 2 4Sタイプ 3	"	"	"	"
6	オーガ軸受メタル部	1	グリース	使用毎	"	"

○ギヤボックスは、メンテナンスフリーとなっております。
油もれがあった場合、「5-1 点検整備一覧表」に基づき給油願います。

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

本製品は化成肥料の混合および散布に使用します。

他の用途には使用しないでください。

取扱い上の注意

肥料中に石・木片・氷魂・ヒモなどが混入していると本作業機の破損原因となることがあります。

混入しないよう日常から管理してください。

2 作業のための調整

▲ 注意

- 調整をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 調整をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。作業機を接地して行ってください。

1. PTO回転速度

作業時における常用回転速度は、400rpmです。

▲ 警告

- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転速度を守ってください。

2. 散布量の調整

散布量の調整は、ストップで10段階に選べます。下記の表を参照にして開度を決めてください。

(例) 高度化成(粒状肥料)を10アール当り50kg散布したい場合、下記開度の目盛にストップを合わせて作業してください。

(油圧式の場合は、ストップの中心を目盛りに合わせてください。)

トラクタ速度6 km/hrで開度6

トラクタ速度10km/hrで開度8

開 度 別 散 布 量

トラクタ速度に応じた散布量

(単位: kg/10a)

肥料	散布幅	速度	開度2	3	4	5	6	7	8	9	10
粒状	9 m	10km/hr	5	10	17	25	35	45	55	65	75
		6 km/hr	7	17	28	40	55	73	88	105	125
砂状	5 m	10km/hr	8	20	45	70	100	120	140	160	190
		6 km/hr	13	35	75	117	160	200	240	280	320

3. 地上高と姿勢の調整

粒状肥料、砂状肥料の散布は散布羽（ブレード）までの高さが60～70cmになるようにトラクタ油圧でセットしてください。

3 作業要領

▲ 危険

- 運転中や回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。

▲ 警告

- 肥料中に石・木片・氷塊などが混入していると、散布作業中、思わぬ方向に飛散してケガをしたり、周囲のものを破損させる事があります。肥料以外のものを混入しないでください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲ 注意

- 肥料の投入をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 散布作業中、飛散物が当たり、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 調整や付着物の除去などをする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

1. 肥料の投入

▲ 注意

- 移動中の振動による固まりを防ぐため、肥料の投入はほ場に置いてから行ってください。肥料投入後は走行する前に肥料の混合を行ってください。

作業前にホoppa容量と散布量を考慮し、あらかじめほ場各所に肥料を置いておくこと能率の良い作業ができます。

2. 種子の散布

牧草種子及び細粒種子の散播の際には、種子と同比重のもの（例、オガクズ）を増量剤として混合してください。

増量剤を使用せず微量散布しますと散布の均一性が悪くなります。

3. 肥料混合の仕方

▲ 危険

- 肥料を混合する時、適正な混合をしないと、混合した肥料が発熱して火傷をしたり、あるいは、火災が発生する事があります。適正な混合をしてください。

(1) 肥料混合の可否について

肥料は原料となる単肥の性質によって、混合してよいもの、混合したらすぐに用いるもの、混合してはいけないものがあります。

必ず肥料混合可否表を参考にして、適正な肥料の混合を行ってください。

混合の可否が不明な場合は、肥料メーカーに安全性を確認してから混合してください。

次頁に肥料混合表を肥料便覧より抜粋しましたので参考にしてください。

また、表中には本機では混合できない肥料もそのまま記載されております。

肥料混合表 (前田正男『肥料便覧・第1版』農文協)

	硫酸硝酸石 灰チッソ	過熔苦重 土焼 り過リ	硫酸草 酸化木 力力 リリ灰	魚骨鶏堆緑 肥きゆ 油フう 力粉ン肥肥	生消炭硫水炭ケ 石石力酸酸イ 灰灰ル土土土 灰灰ル土土土
硫酸硝酸石 灰チッソ	▲▲○× ▲▲▲× ▲▲▲× ○▲▲▲ ×××▲	○×○○ ▲×▲○ ▲×▲▲ ▲○▲○ ×○×▲	○○× ▲▲× ▲▲× ▲▲▲ ▲▲○	○○▲▲▲ ○○▲▲▲ ×▲××× ▲○▲▲▲ ○○○▲○	××▲○××× ××▲▲××× ××▲▲××× ▲▲▲▲▲▲ ○○○×○○○
過熔苦重 土焼 り過リ	○▲▲▲× ×××○○ ○▲▲▲× ○○▲○▲	▲○○○ ▲×○ ○×○ ○○○	○▲× ○○○ ○▲× ○○○	○○○○○ ○○▲▲○ ○○○○○ ○○○○○	××▲○××× ▲○○○○○○ ××▲○××× ▲▲▲○▲▲▲
硫酸草 酸化木 力力 リリ灰	○▲▲▲▲ ○▲▲▲▲ ×××▲○	○○○○○ ▲○▲○ ×○×○	○○○ ○○○ ○○○	○○○○○ ○○○○○ ○○▲▲○	▲○石力酸○○○ ▲▲○●○○○ ○○○○○○○
魚肥・油力 骨鶏堆緑 きゆう肥肥	○○×▲○ ○○▲○○ ▲▲×▲○ ▲▲×▲▲ ▲▲×▲○	○○○○○ ○○○○○ ○▲○○○ ○▲○○○ ○○○○○	○○○ ○○○ ○○▲ ○○▲ ○○○	○○○○○ ○○○○○ ○○○○○ ○○○○○ ○○○○○	○○○○○○○ ▲○○○○○○○ ×▲○○▲▲▲ ××▲○××× ○○○○○○○
生消炭硫水炭ケ 石石力酸酸イ 灰灰ル土土土 灰灰ル土土土	×××▲○ ×××▲○ ▲▲▲▲○ ○▲▲▲× ×××▲○ ×××▲○ ×××▲○	×▲×▲ ×○×▲ ▲○○▲ ○○○○○ ×○×▲ ×○×▲ ×○×▲	▲▲○ ○▲○ ○○○ ○○○ ○○○ ○○○ ○○○	○▲××○ ○○▲×○ ○○○▲○ ○○○○○ ○○▲×○ ○○▲×○ ○○▲×○	○○○○○○○ ○●○○○○○ ○○○○○○○ ○○○○○○○ ○○○○○○○ ○○○○○○○ ○○○○○○○

注 ○印：混合してよいもの、▲印：混合したらすぐ用いるもの、×印：配合してはならないもの
表中に本機では混合できないものも記載されています。

(2) 混合・散布を行う場合

▲ 警告

- オーガが回転している時、ホッパ内に手を入れると巻き込まれケガをする事があります。
オーガが回転している時、ホッパ内に手を入れないでください。

▲ 注意

- 肥料の投入をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行くと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- ① エンジンを停止し、駐車ブレーキをかけてください。
- ② シャッターを閉じてください。
- ③ 肥料を比重の軽い物、または、全体量の多い物からホッパに投入してください。
- ④ エンジンを始動してください。
- ⑤ PTOクラッチを入れて、オーガを回転させ混合を行います。PTO回転数は400rpm以下で行ってください。
- ⑥ 肥料が十分に混合できたら、トラクタを作業速度で走行させます。
- ⑦ 次に散布レバーを引き、肥料の散布を行ってください。

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ

▲ 注意

- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

1. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか、また、破損部品がないか確認してください。異常があれば、ボルトの増締、部品の補修又は交換をしてください。
2. 作業終了時は、水洗いし、ホッパ内の肥料をきれいに流してください。特にホッププレートとディスクプレート間は、水洗い後、ホッパ内の水を切るためディスクプレートはあけてください。

2 トラクタからの切り離し

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

1. 標準タイプの切り離し

- ① スタンドを降ろし、ピンで固定してください。
- ② トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードカスタをさげてください。

- ③ トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ④ PTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑤ トップリンク、右ローリンク・左ローリンクの順でトラクタから切り離してください。

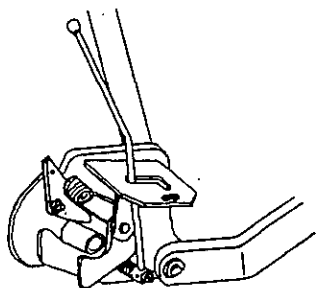
2. 3Sタイプの切り離し

- ① スタンドを降ろし、ピンで固定してからトラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接地しない程度にブロードカスタをさげてください。
- ② トラクタPTO軸からパワージョイントを外してください。
- ③ オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ④ トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードカスタを静かにさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がローリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ⑤ トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ⑥ オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
- ⑦ 右側のローリンクを外した後、左側のローリンクを外してください。

3. 4Sタイプの切り離し

- ① スタンドを降ろし、ピンで固定してください。
- ② オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ③ トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードカスタをさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がローリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ④ トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ⑤ トラクタのPTO軸からパワージョイントを外してください。

- ⑥ オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
- ⑦ 右側のローリンクを外した後、左側のローリンクを外してください。



3 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給してください。
また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、P T O軸、P I C軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

▲ 注意

- 点検整備をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検整備をする時、エンジンをとめず、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検整備をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。
点検整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。

1 点検整備一覧表

時 間	チ ェ ッ ク 項 目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト、ナットの緩み	増し締め
使 用 毎 (始業終業点検)	① 機械の清掃 ・ホッパ内の肥料 ・ディスクプレートとホッパプレート の間の肥料 ② ギヤボックス軸受部の油もれ ③ 部品脱落・破損部 ④ 各部のボルト・ナットの緩み ⑤ 各部油もれ ⑥ 各部の油脂類	ギヤボックスは通常作業においてメンテナンスフリーとなっておりますが、油モレがあった場合は、シールの交換及び適量のグリースを補充してください。 グリース；JOMOリゾニックスグリース EP0相当品 補充、交換 増し締め シールチェック、破損時交換 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂
シーズン終了後	① 各部の破損、摩耗 ② 各部の清掃 ③ 各部の給油、給脂 ④ 回動支点等の摩耗 ⑤ 塗布損傷部 ⑥ P I C 軸等無塗装部	早めの部品交換 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 早めの部品交換 塗装または油塗布 グリースまたは油塗布

6 不調時の対応

▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 作業機を上げた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

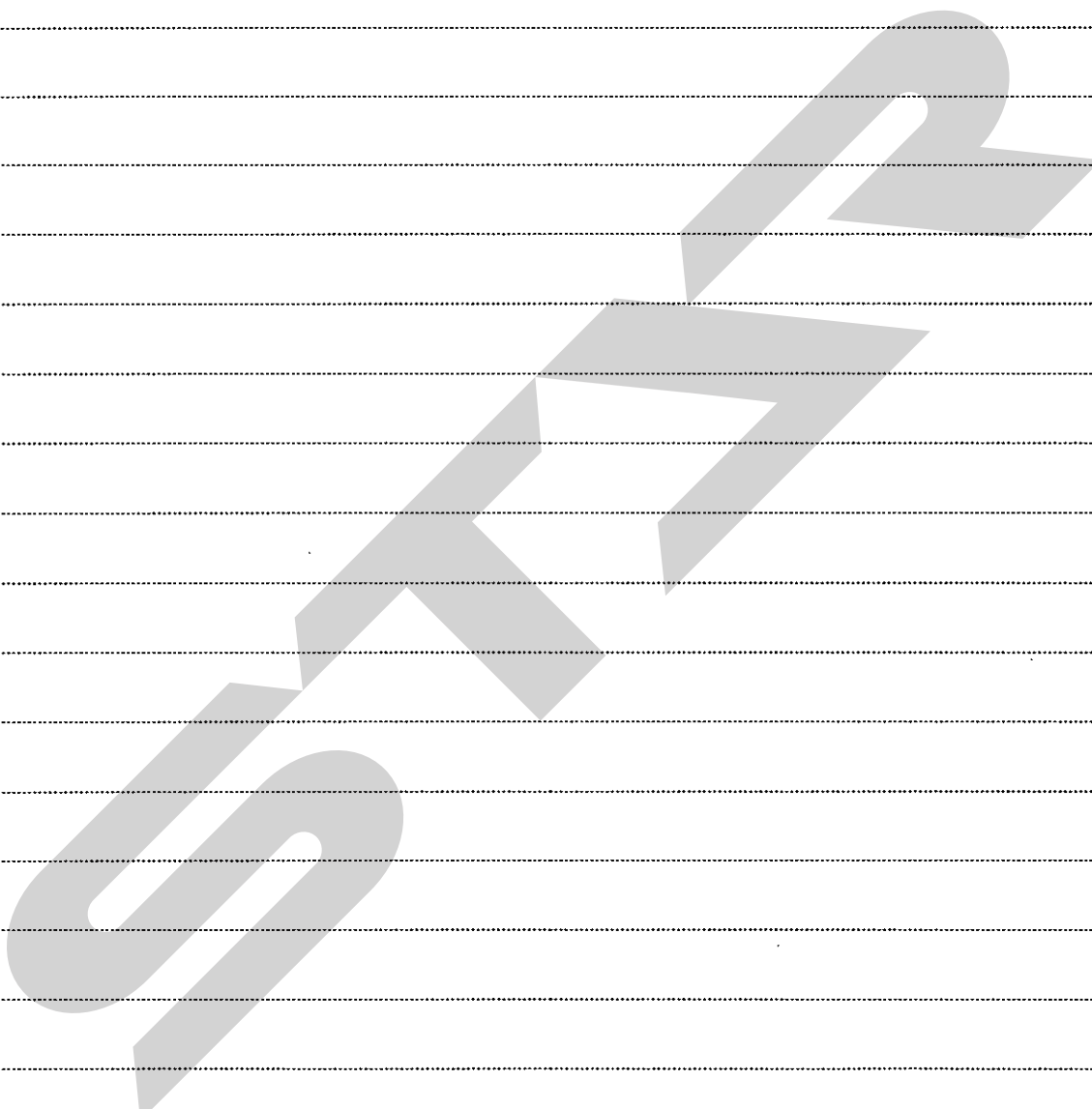
1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
オーガが回らない	・肥料が固まっている。	・シャッタを開き、肥料を少し取り除く。
シャッタ（ディスクプレート）が動かない。	・ディスクプレートとホッパプレート間に肥料が詰まる。 ・回転支点部がさび付いている。	・「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃。 ・さびを取り除き、グリースを塗布する。
肥料がでない。	・使用している肥料の水分が高い。	・ホッパ内部を清掃し、乾燥した肥料を使用する。

原因や処置の仕方がわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

Handwriting practice lines consisting of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line. The page contains 20 such sets of lines.



7 部 品 表

部品のご注文について

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
- ② 部品供給型式（型式）
- ③ 部品名称（部品表を参照してください）
- ④ 部品番号（ " ）
- ⑤ 個 数（ " ）

※部品供給型式は取説・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 個数欄の□・☑は、以下のことを表しております。

- …シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品。
- …アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品。

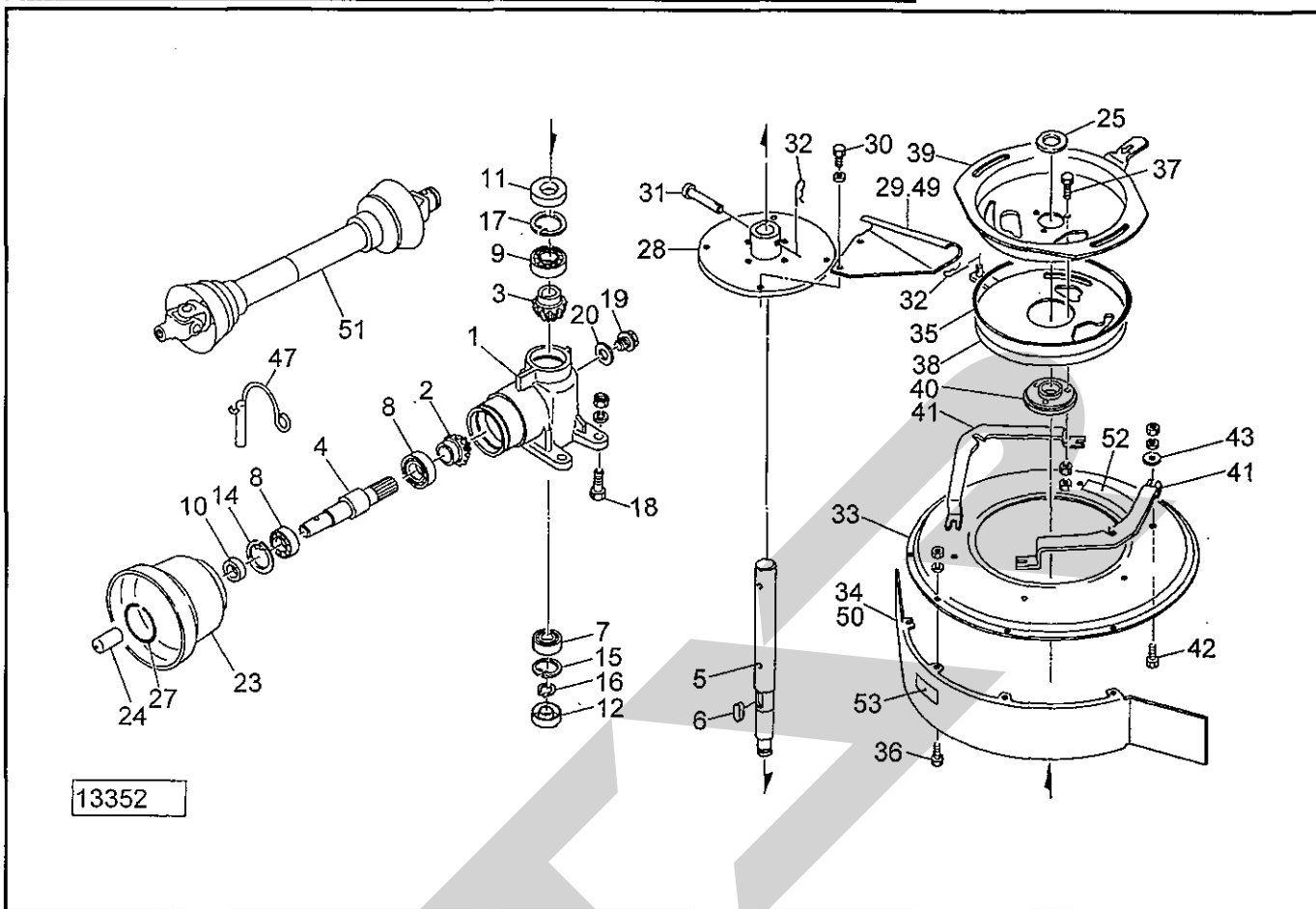
補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただきます。

MKB 3030 化成混合散布機

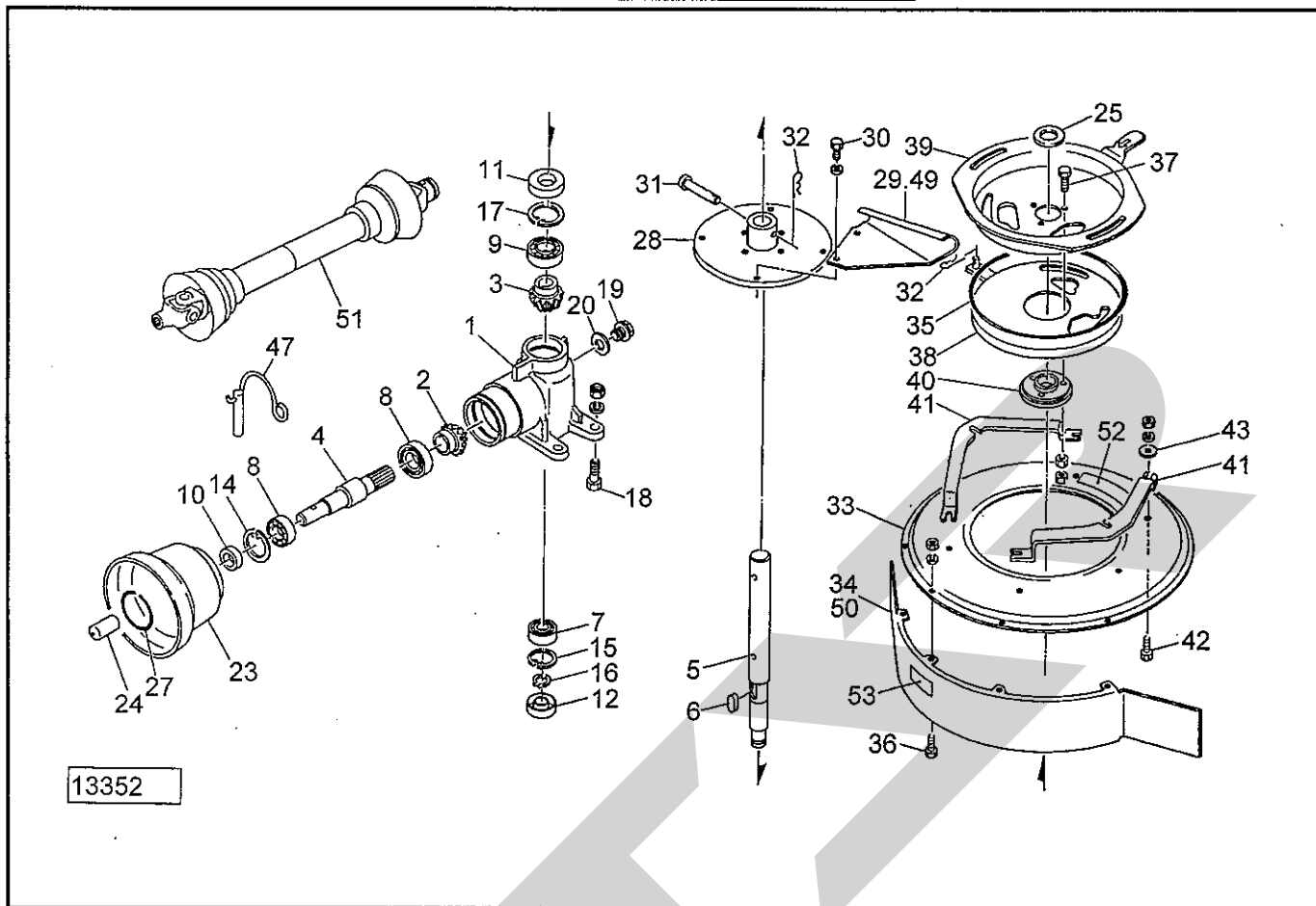
ギヤボックス, サンプ



見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	1196920003	ギヤボックス	1	Ⓜ19・20付
2	74056	マイタギヤ; 19T	1	
3	74423	マイタギヤ; M3.5×19T	1	
4	1196930002	シャフト	1	
5	92314	シャフト	1	
6	KFC08070300	キー; 8×7×30 (両丸)	1	
7	J6205	ベアリング; 6205	1	
8	J6206	ベアリング; 6206	2	
9	J6207	ベアリング; 6207	1	
10	D306210	オイルシール; D306210	1	
11	D357210	オイルシール; D357210	1	
12	D25528	オイルシール; D25528	1	
14	DHC62	スナップリング; H62	1	
15	DHC52	スナップリング; H52	1	
16	DC25	スナップリング; S25	1	
17	DHC72	スナップリング; H72	1	
18	BZ1240AG	ボルト; M12×40 (8.8)	4	
19	00348	グリースセン	1	
20	00328	パッキン; 30	1	
23	00823	PICカバー; I	1	
24	00396	PICキャップ; 25	1	
25	82166	ワッシャ	1	
27	00825	リング; S	1	

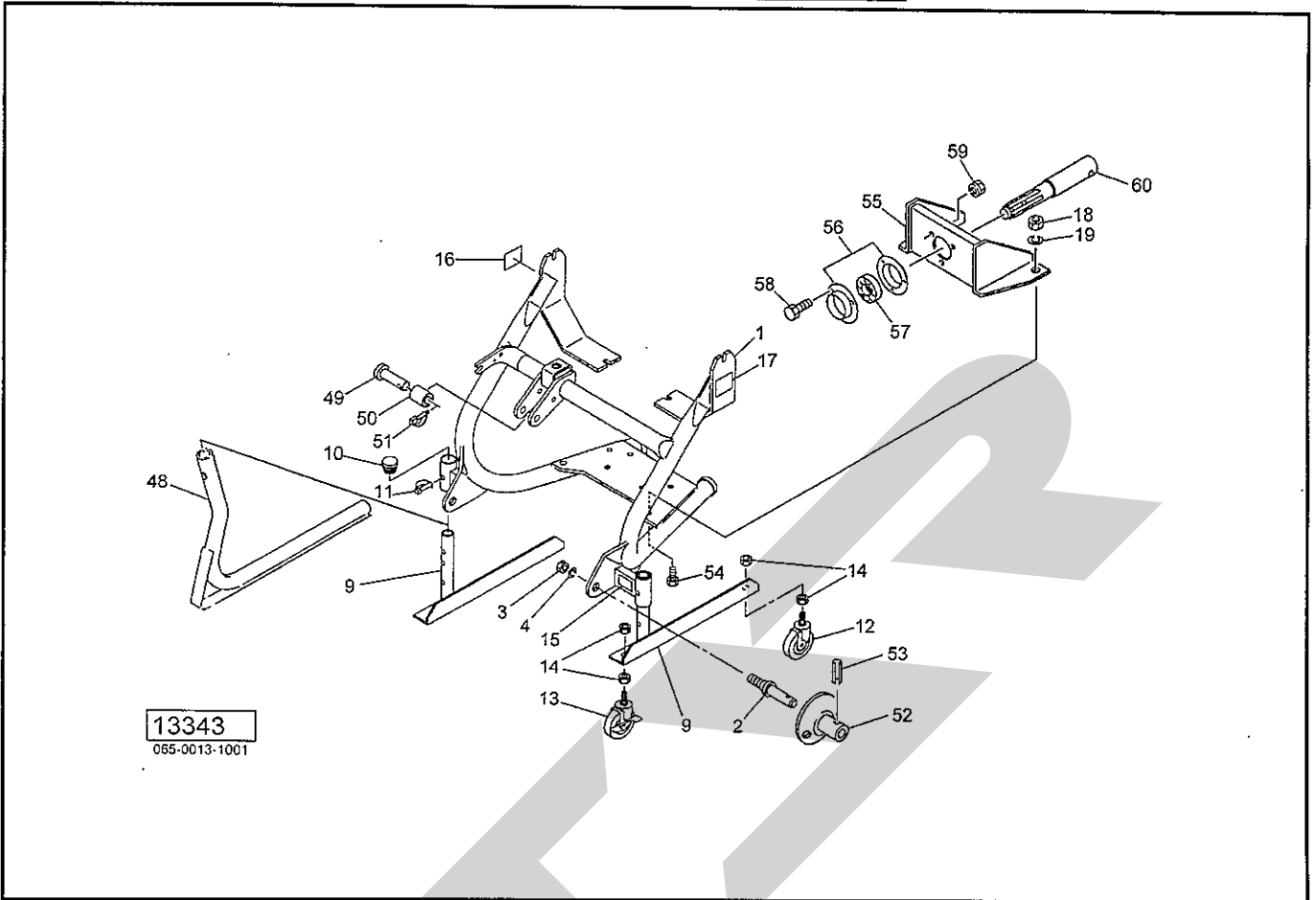
MKB 3030 化成混合散布機

ギヤボックス, サンプ



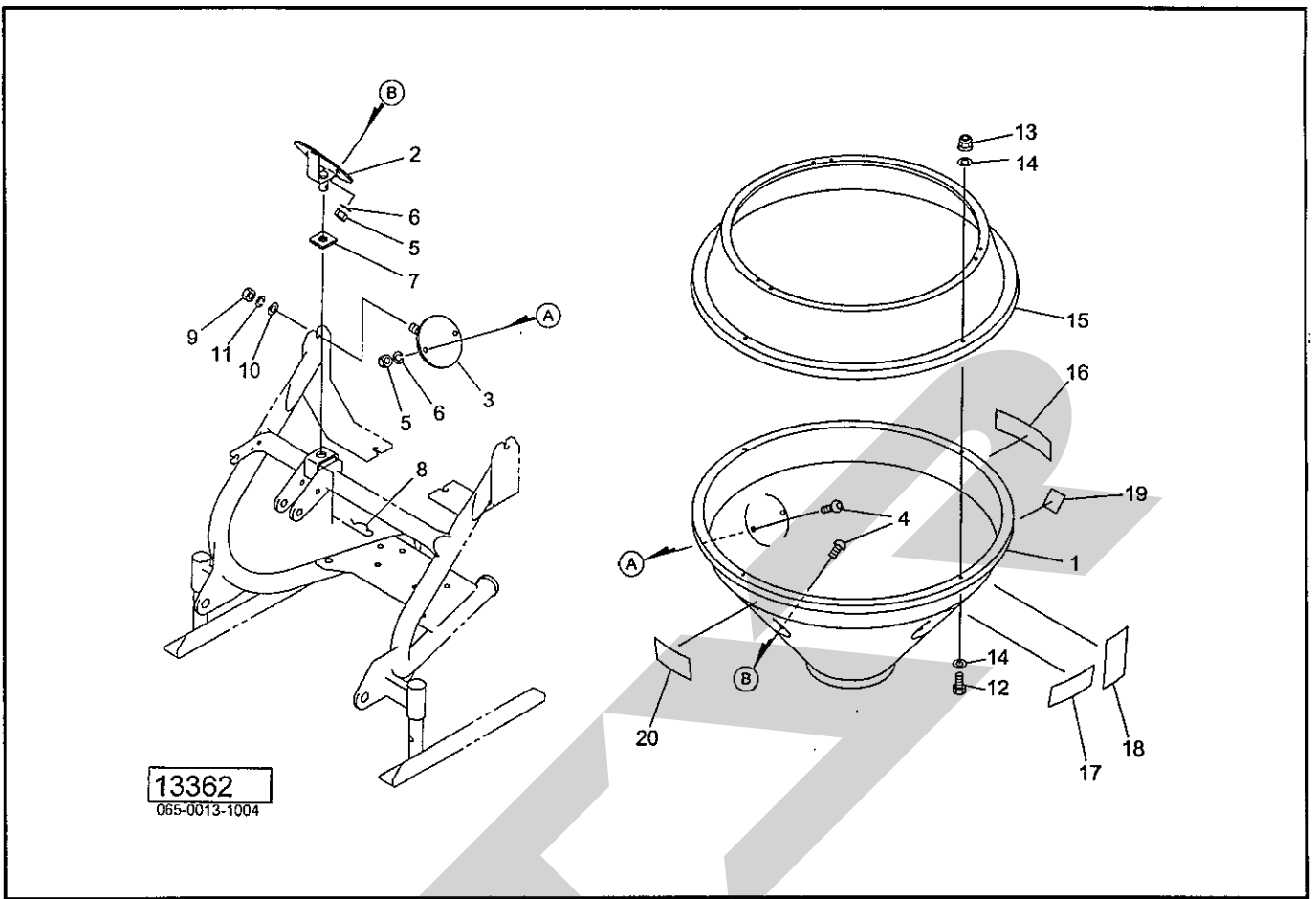
見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
28	72622	ボス	1	
29	72441	ブレード	4	
30	BC1015W	ボルト ; M10×15 (ステンレス)	8	
31	35125	ピン	1	
32	00085	ベータピン ; 8×1.6	2	
33	74427	ブレードカバー	1	
34	74428	ガード	1	
35	ORP255	Oリング ; P255	1	
36	BC0610A	ボルト ; M6×10 (ステンレス)	4	
37	BC0620D	ボルト ; M6×20 (ステンレス)	3	
38	74429	ディスクプレート	1	
39	92317	ホッププレート	1	
40	74433	リング	1	
41	74434	ブラケット	2	
42	BC1020A	ボルト ; M10×20 (ステンレス)	4	
43	82296	ワッシャ ; 10	4	
47	00461	ピン ; 8	1	
49	76597	ブレード ; 耐摩耗	※	4
50	79222	ガード ; 耐摩耗	※	1
51	JSSC060ASY	パワージョイント SSC-60	★	1
52	35113	マーク ; 落下口調節		1
53	88976	ラベル ; 350~450rpm		1

MKB 3030 化成混合散布機 フレーム・キャスト



見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	0923557004	フレーム CP ; 0,I	1	
2	000006200M	ローリンクピン ; 0, I	2	
3	NAA22150	ナット 4 1シュ M22×1.50	2	
4	WS22	バネザガネ 2ゴウ M22	2	
9	0927703004	スタンド CP	2	
10	0008510000	キャップ ; 28.6	2	
11	000453000M	デルタピン ; 9	2	
12	1265350000	キャスト ; 75	2	
13	1265360000	キャスト ; 75 (ストップ付)	2	
14	NA16	ナット 4 2シュ M16	8	
15	0927741000	ラベル ; トリアツカイチュウイ	1	
16	1064180000	ラベル ; ケイコク37	1	
17	0008600000	D ガタネームプレート	1	
18	NZ14	ナット 8 2シュ M14	2	
19	WSA14	バネザガネ 3ゴウ M14	2	
48	0928822004	スタンド	2	
49	078165100M	ピン	1	
50	089222000M	カラー	1	
51	000739000M	リンチピン ; 9	2	
52	089223200M	ガイド	2	
53	PS080032	スプリングピン ; 8×32	2	
54	BZ14035	ボルト 8.8 M14×35	2	
55	0928831004	ブラケット	1	
56	JPF207	鋼板製フランジ ; PF207	2	
57	JCS207LLU	ベアリング ; CS207LLU	1	

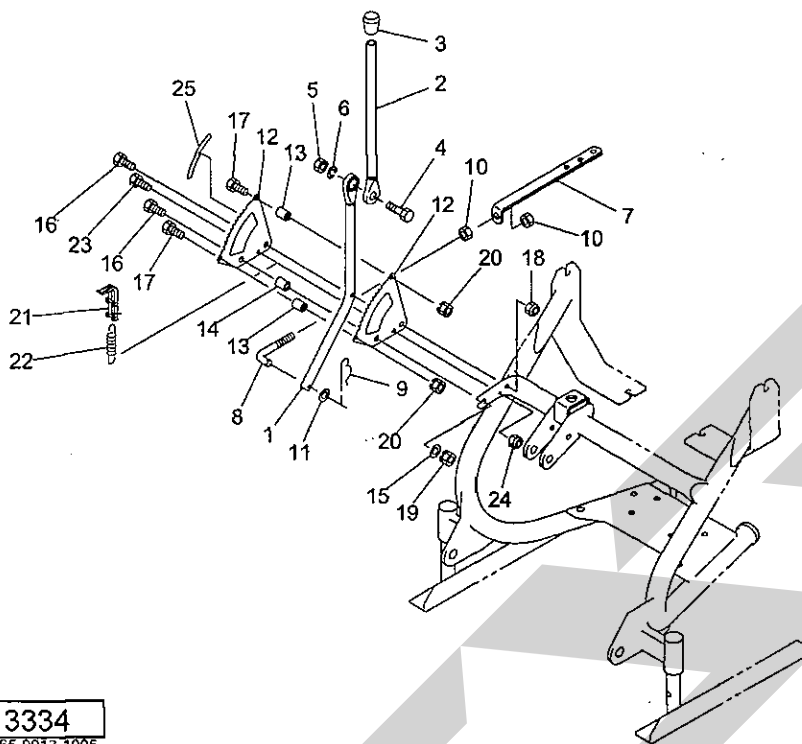
MKB 3030 化成混合散布機 ホッパ



見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	0923700000	ホッパ; 200	1	
2	092379200M	ホルダ CP; F	1	
3	092380200M	ホルダ CP	2	
4	RBT12030	ボタン B 10.9 M12×30	6	
5	NZ12	ナット 8 2シュ M12	6	
6	WSA12	バネザガネ 3ゴウ M12	6	
7	0744120000	ゴムプレート	1	
8	032910200M	ベータピン; 19×5	1	
9	NZ12	ナット 8 2シュ M12	2	
10	042783600M	ワッシャ; 12	2	
11	WSA12	バネザガネ 3ゴウ M12	2	
12	BSZ08030	コガタボルト 7 M8×30	4	
13	NNF08	フランジナイロンナット M8	4	
14	WRA08	ヒラザガネ M8	8	
15	1268380000	サブホッパ; K	1	
16	1232800000	STAR マークラベル; 40	1	
17	1065360000	ラベル; ケイコク122	1	
18	1065660000	ラベル; ケイコク152	1	
19	0009350000	反射ラベル; R-70100SQS	1	
20	0779100	ラベル; カイドベツサンプリョウ (B)	1	

MKB 3030 化成混合散布機

レバー

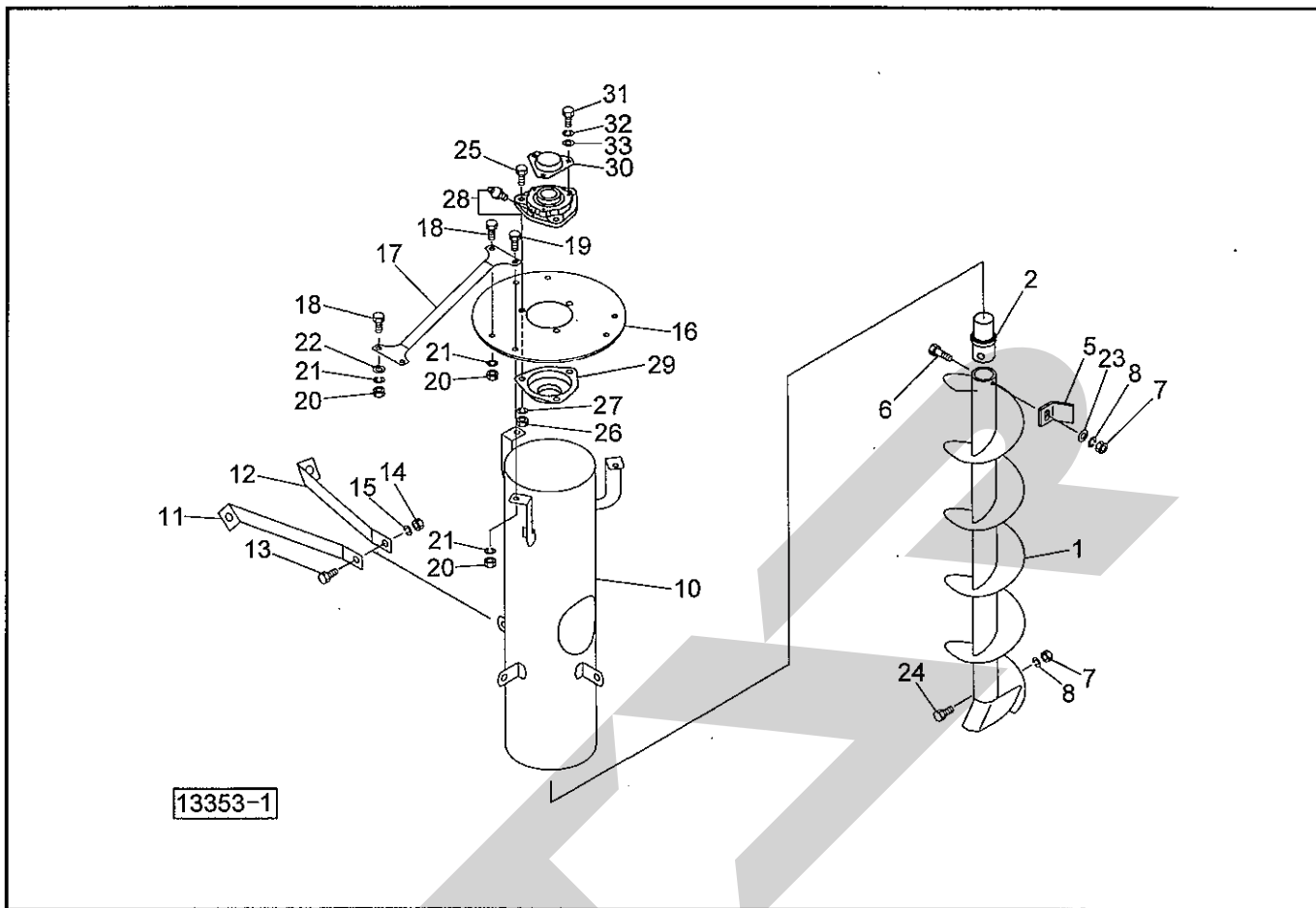


13334
065-0013-1005

見出番号	部品番号	部 品 名 称	個数	備 考
1	092331400M	アジャスタレバー-CP メッキ	1	
2	092285300M	レバー-CP ; A メッキ	1	
3	0006880000	ニギリ ; 20	1	
4	BZ12035	ボルト 8.8 M12×35	1	
5	NZ12	ナット 8 2シュ M12	1	
6	WSA12	バネザガネ 3ゴウ M12	1	
7	092332300M	アジャスタ	1	
8	092333100M	ロッド	1	
9	000085200M	ベータピン ; 8×1.6	1	
10	NSZ10	コガタナット 8 2シュ M10	2	
11	WRA10	ヒラザガネ M10	1	
12	035180100M	プレート ; セクタ	2	
13	035028000M	パイプ ; カラー	2	
14	035189000M	パイプ ; カラー	1	
15	044098500M	ワッシャ ; 10	1	
16	BSZ10055	コガタボルト 7 M10×55	2	
17	BSZ08040	コガタボルト 7 M8×40	2	
18	NNF10	フランジナイロンナット M10	1	
19	NSP10	コガタスパックナット 4 M10	1	
20	NSP08	コガタスプリングナット 4 M8	2	
21	035022300M	ストップCP	1	
22	062688100M	スプリング ; H メッキ	1	
23	BSZ08050	コガタボルト 7 M8×50	1	
24	NNF08	フランジナイロンナット M8	1	
25	0351120000	マーク ; カイドチョウセツ	1	

MKB 3030 化成混合散布機

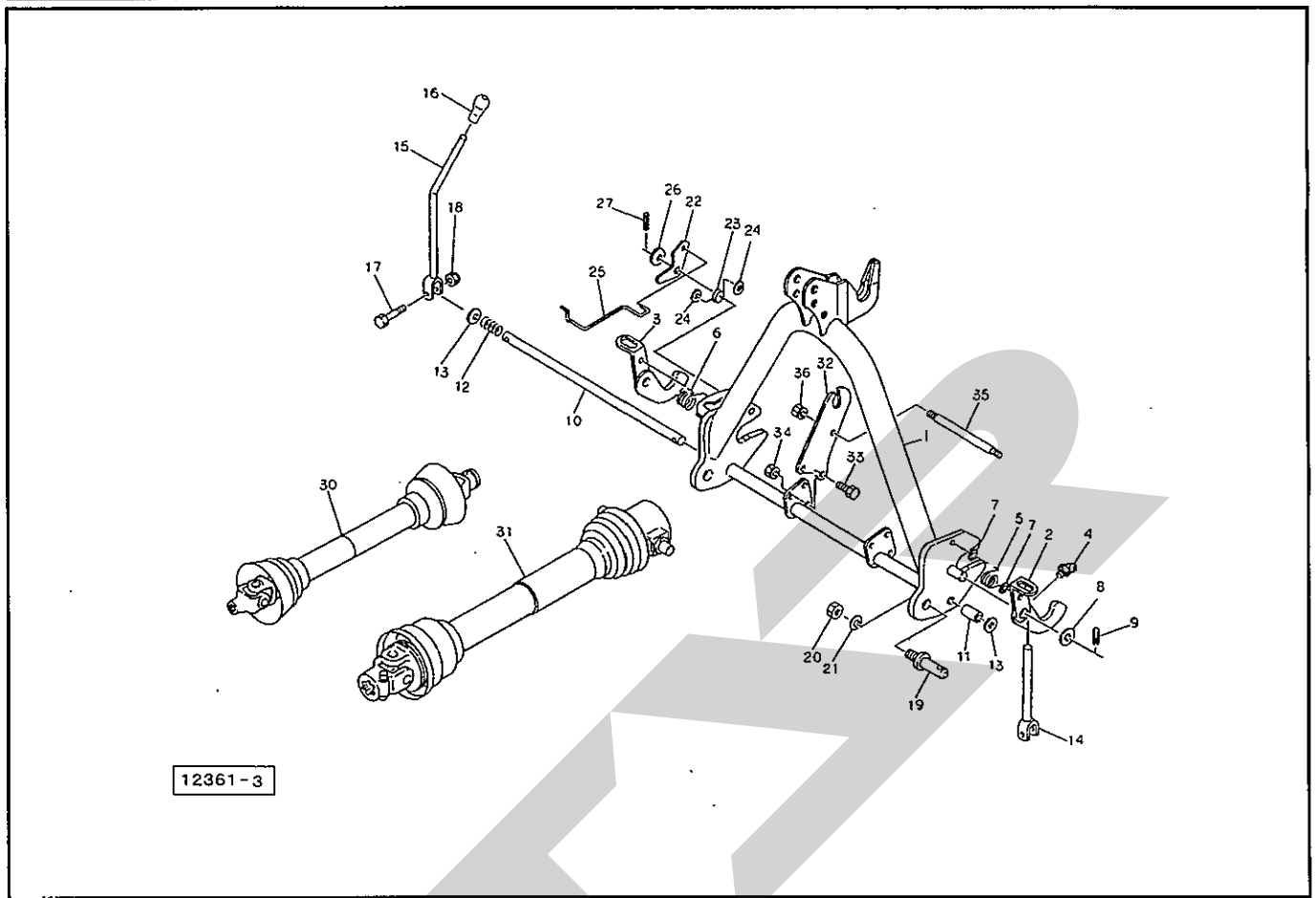
ミキシング



見出番号	部品番号	部 品 名 称	個数	備 考
1	126633100M	オーガ CP	1	
2	126632000M	オーガシャフト	1	
5	126574000M	ブレード	1	
6	BC10065	ボルト ステン M10×65	1	
7	NS10	ナット ステン 1シュ M10	2	
8	WSS10	バネザガネ ステン 2ゴウ M10	2	
10	126636000M	ガイド CP	1	
11	126769000M	ステー ; 1	3	
12	126770000M	ステー ; 2	3	
13	BC10030	ボルト ステン M10×30	3	
14	NS10	ナット ステン 1シュ M10	3	
15	WSS10	バネザガネ ステン 2ゴウ M10	3	
16	126641000M	カバー ; 30K	1	
17	124302000M	ステー	3	
18	BC08020	ボルト ステン M8×20	9	
19	BC08025	ボルト ステン M8×25	3	
20	NS08	ナット ステン 1シュ M8	12	
21	WSS08	バネザガネ ステン 2ゴウ M8	12	
22	1281310000	ワッシャ ; 9.0×2	6	
23	0822960000	ワッシャ ; 10.5×3	1	
24	BC10060	ボルト ステン M10×60	1	
25	BC10025	ボルト ステン M10×25	3	
26	NS10	ナット ステン 1シュ M10	3	

MKB 3030 化成混合散布機

オートヒッチ3P, ジョイント



見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	115809000D	オートヒッチ CP ; S	◇	1
2	115795000M	フック CP ; L	◇	1
3	115796000M	フック CP ; R	◇	1
4	ONB6	グリースニップル B M6	◇	2
5	089217000M	スプリング ; L	◇	1
6	099599100M	スプリング ; R	◇	1
7	WRA06	ヒラザガネ M6	◇	4
8	WRA20	ヒラザガネ M20	◇	2
9	PS060040	スプリングピン 6×40	◇	2
10	115820000M	シャフト ; S	◇	1
11	115818000M	カラー ; 21.6×30	◇	1
12	115819000M	スプリング ; A4.0×25×60	◇	1
13	WRA20	ヒラザガネ M20	◇	2
14	115801000M	レバーCP ; L	◇	1
15	115803000M	レバーCP ; R	◇	1
16	0006810000	ニギリ ; 14	◇	1
17	BSZ08045	コガタボルト 7 M8×45	◇	2
18	NNF08	フランジナイロンナット M8	◇	2
19	000006200M	ローリンクピン ; O・I	◇	2
20	NAA22150	ナット 4 1シュ M22×1.50	◇	2
21	WS22	バネサガネ 2ゴウ M22	◇	2
22	099603100M	アーム	◇	1
23	099604000M	スプリング	◇	1
24	WRA06	ヒラザガネ M6	◇	2
25	099605000M	ガイド	◇	1

◇ 3S・4Sタイプ △ 3Sタイプ ▲ 4Sタイプ

SFAA

SFAA

調 整

S-020318C

本 社 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

旭川営業所 070-8004 旭川市神楽4条9丁目3番35号
TEL 0166-61-6131
FAX 0166-62-8985

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 帯広市西22条北1丁目12番地
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

北見営業所 090-0001 北見市小泉302
TEL 0157-24-3880
FAX 0157-61-1344

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2
TEL 01537-2-2624
FAX 01537-3-2540

花巻営業所 025-0312 岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1
TEL 0198-26-5741
FAX 0198-26-5746

仙台営業所 985-0845 宮城県多賀城市町前2丁目4番27号
TEL 022-367-4573
FAX 022-367-4846

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁2512-1
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

名古屋営業所 480-0102 愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191
TEL 0587-93-6888
FAX 0587-93-5416

松本出張所 399-0033 長野県松本市大字笹賀5824-5
TEL 0263-26-5731
FAX 0263-26-5761

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市下中野704-103
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊本営業所 862-0939 熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号
TEL 096-381-7222
FAX 096-384-3525

都城営業所 885-0004 宮崎県都城市都北町3537-1
TEL 0986-38-1045
FAX 0986-38-4644