

製品・サービスを通じた環境負荷低減

取組み

●環境配慮製品認定制度

IHIグループは、製品・サービスを通じた環境負荷低減を推進するため、環境配慮製品認定制度を運用しています。本制度は、地球環境保全や環境負荷低減に貢献する製品・サービスの中で特に優れたものを、環境配慮製品として認定する制度です。

環境に配慮した製品・サービスを提供することで、社会全体の環境負荷低減および地球環境保全に貢献しています。

●認定プロセス

IHIグループの全社委員会である環境委員会において、独自のガイドラインに基づいて製品・サービスの環境性能を審査し、特に優れたものを環境配慮製品として認定します。審査では、製品のライフサイクルの各段階で環境配慮の組み込みが行なわれているかを評価します。



製品・サービスを通じた環境負荷低減

実績




●環境配慮製品

環境配慮製品として認定している製品・サービスは右表のとおりです。

認定製品を含むIHIの製品・サービスは、以下のウェブサイトで紹介しています。

web ▶ [IHI-WORLD](#)

環境配慮製品の一覧

製品・サービス	評価項目				
	省エネ 	温室効果 ガス削減 	省資源 	環境リスク 低減 	生物多様性 保全 
選択取水設備					●
LRT(Light Rail Transit)	●	●	●	●	
新交通システム	●	●	●	●	
アクティブ騒音低減システム				●	
騒音防止機器				●	
騒音・振動コンサルティング				●	
大型ディーゼルエンジン	●	●	●	●	
自動状態診断システムLC-A(Life Cycle Administrator)	●		●	●	
磁性粉濃度測定装置 TF-Detector	●		●	●	
導体片検出装置 MF-Detector	●		●	●	
省エネ型立体駐車場 NPC24H立川緑町第2パーキング	●				
高濃度有機性排水処理設備 IHI-ICリアクター	●		●	●	
100kW級バイナリー発電システム HEAT INNOVATOR®		●	●	●	
分散型LNG貯蔵設備 LNGスマートサテライト	●	●	●		
産業用太陽光発電システム		●			
水を使わない除染・洗浄・はつり技術		●	●	●	
自転車シェアリングシステムコミュニティサイクル	●	●	●		
ガソリン車用ターボチャージャー	●		●	●	
小型バイナリー発電装置 ヒートリカバリーHRシリーズ		●	●	●	
真空脱脂洗浄機 IWW-34C	●		●		
環境配慮型ビル 豊洲フォレシア	●	●	●	●	