



เครื่องอัดฟางก้อนกลม
Round Baler

MODEL-TRB2250AT/AN
TCR2250AT/AN

คู่มือการใช้งาน

IHI Agri-Tech Corporation

S-250801A
2025-08-01

⚠️ เพื่อการทำงานอย่างปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล

สติ๊กเกอร์ความปลอดภัยที่มีสัญลักษณ์เตือนภัยถูกติดไว้บนเครื่องจักร

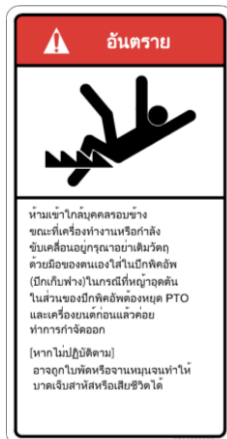
โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำบนสติ๊กเกอร์ความปลอดภัยเพื่อการทำงานที่ปลอดภัยของคุณ

⚠️ อันตราย การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำอาจนำมาซึ่งผลที่ตามมาซึ่งร้ายแรงซึ่งส่งผลให้เกิด การบาดเจ็บทางร่างกายหรือเสียชีวิต

⚠️ ข้อควรระวัง การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำมีความเป็นไปได้สูงที่จะเกิดผลที่ตามมาซึ่งส่งผลให้เกิด การบาดเจ็บทางร่างกายหรือเสียชีวิต

⚠️ คำเตือน การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำอาจนำมาซึ่งผลที่ตามมาซึ่งส่งผลให้เกิด การบาดเจ็บทางร่างกาย

ตำแหน่งของสติ๊กเกอร์ความปลอดภัย



Part No. 1511980000



Part No. 1615000000



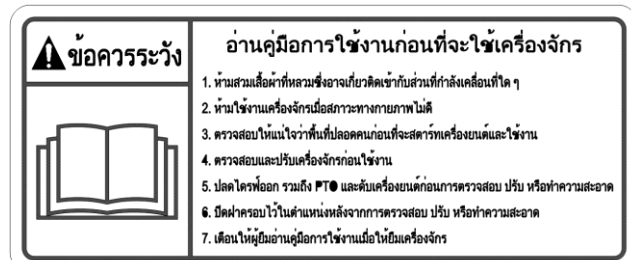
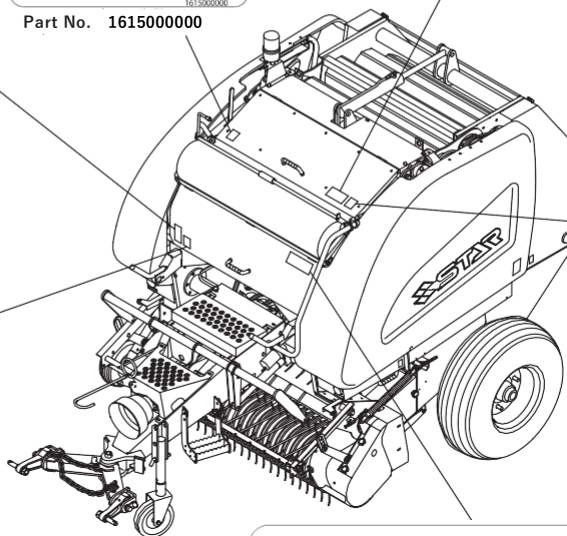
Part No. 1511990000



Part No. 1615010000

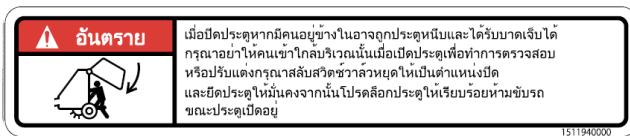


Part No. 1511650000



1511570000

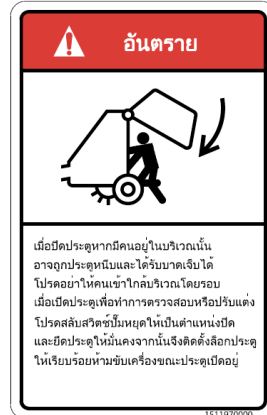
Part No. 1511570000



Part No. 1511940000



Part No. 1511960000



Part No. 1511970000



PartNo. 1511950000



Part No. 1511610000

-ในกรณีที่ติดเกียร์ความปลอดภัยเสียหาย-

สติ๊กเกอร์ความปลอดภัยมีความสำคัญมากเพื่อให้แน่ใจว่าการทำงานและการรักษาความปลอดภัยเป็นไปอย่างถูกต้อง หากสติ๊กเกอร์ความปลอดภัยใด ๆ เสียหายหรือสูญหาย ให้ เปลี่ยนทันที ควรแจ้งหมายเลขอะไหล่เมื่อคุณสั่งซื้อสติ๊กเกอร์ความปลอดภัย

ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

การละเลยข้อควรระวังต่อไปนี้ อาจทำให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บได้
ก่อนเริ่มทำงาน ควรอ่านคู่มือการใช้งานของเครื่องอัดฟางและรถแทรกเตอร์อย่างละเอียด
เพื่อทำความเข้าใจวิธีการทำงานที่ถูกต้องอย่างถี่ถ้วน

ก่อนเริ่มการทำงาน

เก็บคู่มือของเครื่องจักรไว้ใกล้เครื่องจักร

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณไม่ทราบข้อมูลเกี่ยวกับการทำงานของเครื่องจักร หากคู่มือการใช้งานไม่ได้อยู่กับเครื่องจักร และคุณตัดสินใจและดำเนินการด้วยตนเอง อาจเกิดอุบัติเหตุและคุณอาจได้รับบาดเจ็บได้ ดังนั้นควรเก็บคู่มือการใช้งานไว้ใกล้เครื่องจักร เพื่อให้คุณสามารถอ่านได้ทุกเมื่อที่คุณต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักร

อ่านคู่มือก่อนใช้งาน

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณเริ่มงานโดยไม่เข้าใจข้อควรระวังด้านความปลอดภัยทั้งหมดและขั้นตอนการทำงานที่เขียนไว้ในคู่มือการใช้งาน อาจเกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้น ก่อนเริ่มงาน ควรทำความเข้าใจข้อควรระวังด้านความปลอดภัยและขั้นตอนการทำงาน ที่เขียนไว้บนฉลากการทำงานที่ติดอยู่กับเครื่องจักรและในคู่มือการใช้งานอย่างถี่ถ้วน

ห้ามใช้งานเครื่องจักรในกรณีต่อไปนี้

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณใช้งานเครื่องจักรในขณะที่สภาพร่างกายไม่ดีหรือไม่คุ้นเคยกับการใช้งานเครื่องจักร อาจเกิดอุบัติเหตุได้ ห้ามใช้งานเครื่องจักรในกรณีต่อไปนี้:
 - เมื่อคุณไม่สามารถมีสมาธิในการทำงานได้เนื่องจากความเหนื่อยล้า ความเจ็บป่วย การใช้สารกระตุ้น ฯลฯ
 - หลังจากที่คุณดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์
 - เมื่อคุณไม่คุ้นเคยกับการใช้งานเครื่องจักร
 - เมื่อคุณตั้งครมภ์

ตรวจสอบเสื้อผ้าเครื่องแต่งกาย

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณใช้งานเครื่องจักรโดยสวมใส่เสื้อผ้าที่ไม่เหมาะสมสำหรับการทำงาน เสื้อผ้าอาจถูกม้วนเข้าไปในเครื่องจักร ซึ่งอาจทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บได้ เมื่อใช้งานเครื่องจักร ควรสวมใส่เสื้อผ้างต่อไปนี้:
 - เสื้อผ้าที่มีแขนเสื้อและขากางเกงที่ไม่หลวมหรือยาวเกินไป
 - กางเกงและเสื้อแจ็คเก็ตที่ไม่หลวมเกินไป
 - หมวกนิรภัย
 - ห้ามห้อยผ้าขนหนู ผ้าเช็ดเท้า ฯลฯ รอบศีรษะหรือคอ หรือห้อยไว้ที่เข็มขัดของคุณ

ในกรณีให้ผู้อื่นยืม

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณให้เครื่องจักรของคุณแก่บุคคลที่ไม่ทราบข้อควรระวังและขั้นตอนการทำงานที่เขียนไว้ในคู่มือการใช้งาน บุคคลผู้นั้นอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นควรอธิบายวิธีการทำงานทั้งหมดและแนะนำให้บุคคลผู้นั้นอ่านคู่มือการใช้งานก่อนเริ่มทำงาน

ห้ามดัดแปลงเครื่องจักร

⚠ ข้อควรระวัง

- การดัดแปลงเครื่องจักรหรือการติดตั้งอุปกรณ์เสริมหรือชิ้นส่วนที่ทางบริษัทไม่แนะนำอาจทำให้เครื่องจักรเสียหายและบาดเจ็บได้ ห้ามดัดแปลงเครื่องจักร
ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมที่ทางบริษัทแนะนำเท่านั้น
ใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนที่ทางบริษัทแนะนำเท่านั้น

ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน

⚠ คำเตือน

- หากเครื่องจักรทำงานในขณะที่ลูกปืนแตก ลูกปืนจะร้อนขึ้นจนทำให้เกียร์หรือฟางที่เก็บเกี่ยวอาจเกิดไฟปะทุและในที่สุดอาจเกิดเพลิงไหม้ครั้งใหญ่ได้
ก่อนเริ่มงาน ควรตรวจสอบว่าไม่มีความเสียหายของลูกปืนและกำลังดองพืชผลและฝุ่นหากมี
- ก่อนเริ่มงาน ควรตรวจสอบเครื่องจักรตามคู่มือการใช้งาน
การละเลยการตรวจสอบก่อนเริ่มงานอาจทำให้เครื่องจักรเสียหายและบาดเจ็บได้

เมื่อสตาร์ทเครื่องและเริ่มเดินเครื่อง

⚠ คำเตือน

- หากคุณสตาร์ทเครื่องยนต์โดยยืนอยู่ข้างรถแทรกเตอร์หรือบนบันไดของรถแทรกเตอร์ คุณจะไม่สามารถดำเนินการที่เหมาะสมในกรณีฉุกเฉินได้ และคุณและบุคคลรอบ ๆ เครื่องจักรอาจได้รับบาดเจ็บ ควรนั่งบนที่นั่งผู้ปฏิบัติงานและยืนยันความปลอดภัยรอบ ๆ เครื่องจักรก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์
- หากสตาร์ทเครื่องยนต์โดยเกียร์หลักไม่ได้อยู่ในตำแหน่ง N ระบบส่งกำลังจะเชื่อมต่อกันและรถแทรกเตอร์จะเคลื่อนที่อย่างกะทันหันและอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
ดังนั้น เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ควรตั้งเกียร์หลักให้อยู่ในตำแหน่ง N
- หากสตาร์ทรถแทรกเตอร์อย่างรวดเร็ว ล้อหน้าอาจยกขึ้นและคุณอาจถูกโยนออกไป และบุคคลรอบ ๆ รถแทรกเตอร์อาจได้รับบาดเจ็บ ดังนั้นควรยืนยันความปลอดภัยรอบ ๆ รถแทรกเตอร์และสตาร์ทอย่างช้า ๆ
- หากคุณสตาร์ทเครื่องยนต์ในร่ม อาจทำให้เกิดก๊าซพิษได้ ควรเปิดประตูหรือหน้าต่างให้กว้างเพื่อระบายอากาศ
- หากสตาร์ทเครื่องยนต์โดยไม่ปลด PTO อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บจากการทำงานของเครื่องจักรอย่างกะทันหันได้ ควรสตาร์ทเครื่องยนต์หลังจากปลด PTO

เมื่อต่อและถอดเครื่องจักร

⚠ คำเตือน

- หากคุณต่อเครื่องจักรเข้ากับรถแทรกเตอร์ บุคคลรอบ ๆ เครื่องจักรอาจได้รับบาดเจ็บ ห้ามยืนอยู่ข้าง ๆ ใครก็ตามรอบ ๆ เครื่องจักรโดยเด็ดขาด

⚠ ข้อควรระวัง

- หากคุณต่อเครื่องจักรเข้ากับรถแทรกเตอร์บนพื้นเอียง ไม่สม่ำเสมอ หรืออ่อนนุ่ม รถแทรกเตอร์อาจเคลื่อนที่อย่างกะทันหันและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรต่อเครื่องจักรเข้ากับรถแทรกเตอร์บนพื้นแข็งเสมอ
- หากคุณถอดเครื่องจักรออกจากรถแทรกเตอร์โดยไม่วางหมอนรองล้อระหว่างยางกับพื้น เครื่องจักรอาจเคลื่อนที่อย่างกะทันหันและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ เมื่อใดก็ตามที่ถอดเครื่องจักรออกจากรถแทรกเตอร์ ควรตั้งขาตั้งบนพื้นและใช้หมอนรองล้อกับยาง
- หากคุณต่อเครื่องจักรเข้ากับรถแทรกเตอร์ที่มีน้ำหนักล้อหน้าเบา อาจทำให้สูญเสียการควบคุมและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรต่อตุ้มถ่วงน้ำหนักด้านหน้าเข้ากับรถแทรกเตอร์เพื่อให้ได้สมดุลน้ำหนักที่มั่นคง

เมื่อใช้เพลาส่งกำลัง (Universal Joint)



อันตราย

- หากใช้เพลาส่งกำลังที่ไม่มีฝาครอบ คุณอาจถูกมันเข้าไปได้และได้รับบาดเจ็บได้ ห้ามใช้เพลาส่งกำลังที่ไม่มีฝาครอบโดยเด็ดขาด
- หากใช้เพลาส่งกำลังที่มีฝาครอบแตก คุณอาจถูกมันเข้าไปได้และได้รับบาดเจ็บได้ ควรเปลี่ยนฝาครอบที่แตกทันที และตรวจสอบฝาครอบว่ามีความเสียหายหรือไม่ก่อนการทำงาน
- ดับเครื่องยนต์และปลด PTO เมื่อต่อเพลาส่งกำลังเข้ากับรถแทรกเตอร์และเครื่องจักร
- หากใช้เพลาส่งกำลังโดยไม่ต่อโซ่คลุม ฝาครอบอาจหมุนและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรต่อโซ่คลุมเข้ากับส่วนที่เคลื่อนที่ไม่ได้ของรถแทรกเตอร์และเครื่องจักร



ข้อควรระวัง

- หากเพลาส่งกำลังหมุนโดยมีความยาวทับซ้อน (lap length) น้อยกว่า 100 มม. เพลาส่งกำลังอาจเสียหายและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ในจุดที่ยึดออกมาที่สุด
หากระยะห่างน้อยกว่า 25 มม. ณ เพลาส่งกำลังอาจดันขึ้น อาจทำให้เพลาส่งกำลังเสียหายและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ในตำแหน่งที่หักกลับมากที่สุด
ควรใช้เพลาส่งกำลังภายใต้ความยาวทับซ้อน (lap length) ที่ถูกต้อง
- หากสลักยึด (clamp pin) ไม่ได้ตั้งอยู่ในร่องของเพลาส่งกำลังอาจหลุดออกมาและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าสลักยึดตั้งอยู่ในร่องของเพลาส่งกำลังโดยการดันและดึงแอก (yoke)
- หากติดตั้งข้อต่อกำลัง (power joint) ในทิศทางที่ไม่ถูกต้อง ข้อต่ออาจเสียหายและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ



อันตราย

- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ ต้องแน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องทั้งหมด และตรวจสอบความปลอดภัยรอบตัวคุณ
นอกจากนี้
ห้ามอนุญาตให้ผู้คนเข้าใกล้รถแทรกเตอร์หรืออุปกรณ์ หากไม่ปฏิบัติตามอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตต่อผู้คนรอบข้าง
- ห้ามเปิด PTO เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ หากไม่ปฏิบัติตามอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตต่อผู้คนรอบข้าง
- ต้องแน่ใจว่าได้ล็อกและยึดฝาครอบและชิ้นส่วนอื่น ๆ อย่างแน่นหนา
หากคุณไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังเหล่านี้ ชิ้นส่วนต่าง ๆ เช่น ฝาครอบ อาจหลุดออกขณะขับรถ ทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อผู้คนในบริเวณใกล้เคียง



คำเตือน

- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ติดอยู่กับรถแทรกเตอร์อย่างแน่นหนา
การไม่ทำเช่นนั้นอาจส่งผลให้เครื่องจักรหลวมขณะเดินทางและชนผู้คนในบริเวณใกล้เคียง ส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส
- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ ห้ามขับรถโดยมีเครื่องมือ ชิ้นส่วน มันดาข่าย ฯลฯ บรรทุกอยู่บนเครื่องจักร
การไม่ทำเช่นนั้นอาจส่งผลให้สิ่งของที่บรรทุกตกหล่นขณะขับรถ ส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส
- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่ารถอยู่ในโหมดเคลื่อนที่
- รถแทรกเตอร์และเครื่องจักรมีเส้นทางการขับเคลื่อนที่แตกต่างกัน
ดังนั้น ควรขับด้วยความระมัดระวัง การไม่ทำเช่นนั้นอาจส่งผลให้เกิดความเสี่ยงที่จะชนผู้คนรอบข้างและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้
- กรูณาถอดไฟหมุนไชนเรนออกก่อนขับขึ้นท้องถนน

⚠ ข้อควรระวัง

- ระยะเบรกของรถแทรกเตอร์อาจเพิ่มขึ้นขึ้นอยู่กับน้ำหนักของเครื่องจักร ควรระมัดระวังแล้วทำการเบรกตั้งแต่เนิ่น ๆ
- การทิ้งหญ้า ดิน ฯลฯ ที่ติดอยู่กับเครื่องจักรไว้บนถนนในลักษณะที่เป็นอันตรายถือเป็นสิ่งผิดกฎหมาย

ควรทำความสะอาดและกำจัดสิ่งทีติดอยู่ก่อนขับรถบนถนนสาธารณะ

- ห้ามจอดเครื่องจักรไว้บนถนนสาธารณะโดยลำพัง
- การเลี้ยวอย่างกะทันหัน การเบรกกะทันหัน การลดเกียร์กะทันหัน ฯลฯ อาจทำให้เกิดปรากฏการณ์ที่ผิดปกติเฉพาะสำหรับรถพ่วง เช่น การแกว่งของรถพ่วง, แจ็คไนฟ์ (รถหักเป็นตัววี), ไถลออก และ การเลี้ยว

หลีกเลี่ยงการดำเนินการอย่างกะทันหันยกเว้นในกรณีฉุกเฉินและขับอย่างปลอดภัย

- เมื่อขับรถบนถนนเปียกหรือมีหิมะสั่น การเบรกด้วยเครื่องยนต์อย่างกะทันหันอาจทำให้เกิดปรากฏการณ์แจ็คไนฟ์ได้ หลีกเลี่ยงการเบรกด้วยเครื่องยนต์อย่างกะทันหัน
- หากคุณสั่นบนถนนสั่น ความผิดปกติเฉพาะสำหรับรถพ่วง เช่น การแกว่งของรถพ่วง แจ็คไนฟ์ การไถลออก และการเลี้ยว อาจเกิดขึ้นได้ ดังนั้น หลีกเลี่ยงการเบรกกะทันหันและการบังคับเลี้ยวกะทันหัน
- ห้ามเดินทางเป็นระยะทางไกลโดยมีก้อนฟางอยู่ในห้องอัดของเครื่องจักร
- ห้ามขับรถโดยเปิดประตูท้าย
- ห้ามขับรถโดยมีม้วนตาข่ายบรรจุอยู่ในพื้นที่จัดเก็บตาข่ายชั่วคราว

ขณะเดินทาง

⚠ อันตราย

- หากเหยียบเบรกขวาและซ้ายไม่พร้อมกัน อาจทำให้รถแทรกเตอร์และเครื่องจักรเลี้ยวหักศอกและอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ควรเชื่อมต่อแป้นเบรกขวาและซ้ายเข้าด้วยกัน นอกเหนือการทำงานที่ต้องใช้เงื่อนไขการขับเคลื่อนพิเศษที่ทำในไร่
- หากคุณขับรถในตำแหน่งที่ลำบากหรือมีการเพิ่มแรงม้าขึ้นอย่างบังคับ ส่งผลให้รถแทรกเตอร์อาจพลิกคว่ำ ทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ ขับรถในตำแหน่งที่มั่นคง การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้อาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส

⚠ คำเตือน

- ห้ามโดยสารร่วมกับผู้อื่นบนรถแทรกเตอร์โดยเด็ดขาด การโดยสารร่วมกับผู้อื่นอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ห้ามหยุดกะทันหันหรือเลี้ยวหักศอก
- รถแทรกเตอร์ควรชะลอความเร็ว บนทางลาด หรือจุดที่พื้นไม่เรียบ และเมื่อมีการเลี้ยวหักศอก
- รักษาระยะห่างที่เพียงพอจากผู้อื่นและสิ่งกีดขวางระหว่างการเลี้ยวอยู่เสมอ
- เมื่อทำการเลี้ยว ให้บุคคลอยู่ห่างจากวงโค้งด้านในของรถแทรกเตอร์และเครื่องจักร รักษาระยะห่างที่เพียงพอระหว่างวงโค้งกับสิ่งกีดขวาง
- หากคุณขับรถแทรกเตอร์บนไหล่ทางที่มีด้านข้างเป็นทางลาดหรือมีคูน้ำด้านข้าง รถแทรกเตอร์อาจพลิกคว่ำได้ ห้ามขับรถบนไหล่ทาง
- หากคุณขับรถข้ามสิ่งกีดขวางที่มีความสูงระดับหนึ่ง รถแทรกเตอร์อาจพลิกคว่ำและคุณอาจได้รับบาดเจ็บ ใช้ทางลาดเพื่อข้ามสิ่งกีดขวางดังกล่าว
- หากมีคนขี่เครื่องอัดฟางอยู่ บุคคลดังกล่าวอาจตกลงมาและอาจได้รับบาดเจ็บ หากมีสิ่งใดวางอยู่บนเครื่องอัดฟางที่กำลังขับเคลื่อนอยู่ สิ่งนั้นอาจตกลงมาทำร้ายผู้คนรอบ ๆ เครื่องอัดฟางได้ ห้ามอนุญาตให้มีคนหรือสิ่งของใด ๆ บนเครื่องอัดฟาง
- หากคุณละสายตาจากถนนขณะขับรถแทรกเตอร์ อาจทำให้คุณหลีกเลี่ยงสิ่งกีดขวางหรือบุคคลไม่ทันทั่วทั้งวงที่จนก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เมื่อขับรถควรใส่ใจกับบริเวณรอบ ๆ เครื่องจักรให้เพียงพอ รวมถึงด้านหน้าของเครื่องจักรด้วย
- หากคุณปล่อยพวงมาลัยของรถแทรกเตอร์ระหว่างการเดินทาง รถแทรกเตอร์อาจพุ่งแรงเกินไปได้ ควรจับพวงมาลัยให้แน่นระหว่างการขับขี่
- ขับรถอย่างระมัดระวัง เนื่องจากรถแทรกเตอร์และเครื่องจักรมีเส้นทางการขับขี่ที่แตกต่างกัน การไม่ปฏิบัติตามกฎเหล่านี้อาจส่งผลให้ผู้คนในบริเวณใกล้เคียงถูกชนและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส

⚠ ข้อควรระวัง

- หากขับรถแทรกเตอร์โดยไม่ปิดกำลังสำหรับเครื่องอัดฟาง บุคคลรอบ ๆ เครื่องอัดฟางอาจถูกม้วนเข้าไปในชิ้นส่วนที่หมุนได้และได้รับบาดเจ็บ เมื่อขับรถแทรกเตอร์ ควร ปิด PTO

ขณะทำงาน

ขณะทำงาน

⚠️ อันตราย

- เมื่อปล่อยก้อนฟางบนทางลาดหรือบริเวณที่ไม่เรียบ มีความเป็นไปได้ที่คุณอาจถูกก้อนฟางชนและได้รับบาดเจ็บ ควรปล่อยก้อนฟางบนบริเวณที่ราบเรียบ
- ควรหยุด PTO และเครื่องยนต์เมื่อคุณติดตั้งหรือจัดเก็บเชือกผูกหรือดาข่ายเข้ากับเครื่องจักร คุณอาจได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสชิ้นส่วนที่หมุนได้
- หากมีคนสัมผัสปีกเก็บฟาง (pickup) ในขณะที่เครื่องอัดฟางกำลังทำงานหรือหมุน บุคคลนั้นอาจถูกม้วนเข้าไปและได้รับบาดเจ็บ ห้ามอนุญาตให้บุคคลใด ๆ เข้าใกล้เครื่องอัดฟาง ห้ามป้อนผลิตภัณฑ์โดยใช้มือเนื่องจากเป็นอันตราย หากปีกเก็บฟางอุดตันด้วยพีชหรือหญ้า ให้หยุด PTO และเครื่องยนต์ แล้วกำจัดพีชหรือหญ้าออก
- หากคุณสัมผัสลูกกลิ้งในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน คุณอาจได้รับบาดเจ็บ ห้ามสัมผัสลูกกลิ้ง
- หากพีชผลูกม้วนเข้าไป ให้หยุด PTO และเครื่องยนต์ แล้วกำจัดพีชหรือหญ้าออก หากมีใครเข้าใกล้เครื่องอัดฟางเมื่อเปิดประตูท้าย อาจเกิดอันตรายจากการถูกหนีบระหว่างประตูกับผนัง ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บได้ ห้ามเปิดประตูท้ายอย่างไม่มีมาตรการระวัง
- เมื่อเปิดประตูท้ายและตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิด และคุณอาจถูกจับเข้าไป ซึ่งส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้น ติดตั้งตัวล็อกประตูท้าย
- เมื่อปิดประตูท้าย หากมีคนอยู่ข้างใน พวกเขาอาจถูกประตูท้ายหนีบและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส ให้คนอยู่ห่างจากเครื่องจักรเสมอเมื่อทำการปิดประตูท้าย

⚠️ คำเตือน

- เมื่อทำงาน หากคุณนำคนเข้ามาใกล้ พวกเขาอาจถูกเครื่องจักรหนีบและได้รับบาดเจ็บ ให้คนอยู่ห่างจากเดินเครื่องจักร
- หากความเร็ว PTO เกินความเร็วที่กำหนดของเครื่องอัดฟาง เครื่องอัดฟางอาจเสียหายและบุคคลรอบ ๆ อาจได้รับบาดเจ็บ ระวังความเร็วรอบที่กำหนดไว้
- หากคุณให้คนอยู่บนเครื่องจักรขณะทำงาน พวกเขาอาจตกลงมาและได้รับบาดเจ็บได้ นอกจากนี้ หากคุณทำงานโดยมีวัตถุอยู่บนนั้น วัตถุอาจตกลงมาและทำร้ายผู้คนรอบ ๆ ได้ ห้ามวางคนหรือวัตถุใด ๆ ไว้บนเครื่องจักรขณะทำงาน
- หากคุณขับรถลงทางลาด รถแทรกเตอร์อาจวิ่งออกไปไกลได้ กรุณาขับรถช้า ๆ บนทางลาด หากเปลี่ยนเกียร์บนถนนที่ลาดลง รถแทรกเตอร์อาจออกไปไกลได้ เลือกเกียร์ที่ต่ำกว่าก่อนถึงถนนทางลาดลงเนินและขับลงอย่างช้า ๆ
- หากคุณละสายตาจากถนนขณะขับรถแทรกเตอร์ อาจทำให้คุณหลีกเลียงสิ่งกีดขวางหรือบุคคลไม่ทันทั่วทั้งงานก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เมื่อขับรถควรใส่ใจกับบริเวณรอบ ๆ เครื่องจักรให้เพียงพอ รวมถึงด้านหน้าของเครื่องจักรด้วย
- หากคุณปล่อยพวงมาลัยของรถแทรกเตอร์ระหว่างการเดินทาง รถแทรกเตอร์อาจพุ่งแรงเกินไปได้ ควรจับพวงมาลัยให้แน่นระหว่างการขับขี่

⚠️ ข้อควรระวัง

- หากคุณสัมผัสเพลาส่งกำลังในขณะที่เครื่องอัดฟางกำลังทำงานหรือหมุน คุณอาจถูกจับเข้าไปและบาดเจ็บได้ ห้ามสอดมือหรือเท้าของคุณในบริเวณการทำงาน
- หากคุณเปิดฝาคอบในขณะที่เครื่องอัดฟางกำลังทำงานหรือหมุน คุณอาจถูกม้วนเข้าไปในชิ้นส่วนที่หมุนได้และบาดเจ็บ ห้ามเปิดฝาคอบ
- หากคุณสอดมือเข้าไปทางส่วนที่เปิดของฝาคอบ คุณอาจถูกชิ้นส่วนที่หมุนได้หนีบและได้รับบาดเจ็บ ห้ามสอดมือเข้าไปในนั้น
- หากคุณปรับแต่งเครื่องอัดฟางหรือกำจัดสิ่งแปลกปลอมโดยไม่ปิด PTO และเครื่องยนต์ อาจทำให้ถูกดูดเข้าไปข้างในและทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ก่อนสัมผัสเครื่องอัดฟาง ควรปิด PTO และดับเครื่องยนต์ และตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่หมุนได้และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้หยุดนิ่งแล้ว

- การอัดฟางที่มีความชื้นมากกว่า 20% อาจทำให้เกิดการเป็นถ่านของฟางแห้งหรืออาจส่งผลให้เกิดการลุกไหม้เอง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟางแห้งเพียงพอก่อนการอัด
- หากพบเห็นควันในยังฉาง ให้หยุดการขนย้ายและติดต่อแผนกดับเพลิงทันทีและปฏิบัติตามคำแนะนำของพวกเขา

เมื่อออกจากรถแทรกเตอร์

- ⚠ คำเตือน
- หากจอดรถแทรกเตอร์ทิ้งไว้บนทางลาดหรือพื้นไม่เรียบ รถอาจวิ่งไปด้านหน้าจนทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ กรุณาจอดรถแทรกเตอร์บนพื้นราบและแข็ง และดับเครื่องยนต์ จากนั้นใช้เข้าเกียร์เบรก เพื่อป้องกันไม่ให้รถแทรกเตอร์วิ่งออกไป

เมื่อนำก้อนฟางออก

- ⚠ อันตราย
- หากคุณทำงานอยู่ภายในห้องอัดโดยไม่ปิดวาล์วหยุด ประตูด้ายอาจปิดอย่างกะทันหันและคุณอาจได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ยึดประตูท้ายด้วยการปิดวาล์วหยุดอย่างแน่นหนา และใส่ตัวล็อกประตูท้ายทุกครั้งก่อนทำงานภายในห้องอัด
- เมื่อคุณเสร็จสิ้นการนำก้อนฟางออกแล้วเปิดวาล์วหยุด ประตูด้ายอาจชนบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ ห้ามอนุญาตให้บุคคลใด ๆ เข้าใกล้เครื่องอัดฟางในขณะนั้น
- เมื่อคุณเปิดประตูด้ายแล้วนำก้อนฟางออกภายในห้องอัดโดยมีลูกกลิ้งทำงานอยู่ คุณอาจได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปิด PTO และเครื่องยนต์ก่อนทำงานภายในห้องอัดเสมอ

หลังทำงานเสร็จ

เมื่อทำความสะอาดเครื่องจักร

- ⚠ ข้อควรระวัง
- หากคุณกำลังจัดสิ่งแปลกปลอมออกจากชิ้นส่วนที่หมุนได้หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้โดยไม่ปิดกำลัง คุณอาจถูกมันเข้าไปในเครื่องจักรและบาดเจ็บ ก่อนสัมผัสเครื่องอัดฟาง ควรปิด PTO และดับเครื่องยนต์ และตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่หมุนได้และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้หยุดนิ่งแล้ว
- หากคุณกำลังจัดสิ่งแปลกปลอมออกจากบริเวณใกล้มีดในอุปกรณ์ตัด คุณอาจถูกมีดบาด โปรดระมัดระวังใบมีดเป็นอย่างดี
- หากคุณปรับและทำความสะอาดอุปกรณ์ผูกเชือก คุณอาจถูกมีดบาด โปรดระมัดระวังใบมีดเป็นอย่างดี

การตรวจสอบหลังเสร็จสิ้นการทำงาน

- ⚠ ข้อควรระวัง
- หากคุณละเลยการตรวจสอบหลังเสร็จสิ้นการทำงาน เครื่องจักรอาจถูกปรับไม่ถูกต้องหรือเสียหาย และคุณอาจมีปัญหหรือได้รับบาดเจ็บเมื่อคุณใช้งานเครื่องจักรในครั้งต่อไป
หลังเสร็จสิ้นการทำงาน ควรตรวจสอบเครื่องจักรตามคู่มือการใช้งาน
- หากคุณยกเครื่องจักรด้วยลิงก์ล่าง (lower link) แล้วปรับแต่ง เครื่องอาจลดลงอย่างกะทันหันและทำให้คุณบาดเจ็บได้
ก่อนปรับแต่งเครื่องจักร ควรล๊อควงจรไฮดรอลิกน้ำมันของลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์ก่อน

เมื่อปรับสภาพ ตรวจสอบและบำรุงรักษา

⚠️ อันตราย

- หากคุณสอดมือเข้าไปในโครงตาข่ายในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน มีโอกาสเคลื่อนที่อย่างกะทันหันและมือของคุณอาจถูกม้วนเข้าไปห้ามสอดมือเข้าไปในโครงตาข่าย
- เมื่อคุณเปิดประตูท้าย แล้วปรับและตรวจสอบโดยไม่ปิดวาล์วหยุด ประตูท้ายอาจปิดอย่างกะทันหันและคุณอาจได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ยึดประตูท้ายด้วยการปิดวาล์วหยุดอย่างแน่นนอน และใส่ตัวล็อกประตูท้าย
- เมื่อคุณปิดประตูท้าย ประตูท้ายอาจชนบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง และบุคคลดังกล่าวอาจได้รับบาดเจ็บ ห้ามอนุญาตให้บุคคลใด ๆ เข้าใกล้เครื่องอัดฟางในขณะนั้น
- เมื่อคุณปรับอุปกรณ์ผูก คุณอาจได้รับบาดเจ็บจากชิ้นส่วนที่หมุนได้ หยุด PTO และเครื่องยนต์ก่อนการปรับ
- ก่อนใช้เครื่องจักร ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้กำจัดเศษพืชผลออกจากรอบ ๆ ชิ้นส่วนขับเคลื่อนอย่างทั่วถึง และตรวจสอบลูกปืนว่ามีความเสียหายหรือไม่ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ ลูกปืนที่เสียหายอาจร้อนจัดและจุดไฟเศษพืชผลที่เหลืออยู่ ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
- ก่อนใช้เครื่องจักร ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้หล่อลื่นชิ้นส่วนขับเคลื่อนและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด เช่น โซ่และเกียร์ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจทำให้เกิดการสึกหรอหรือความเสียหายก่อนเวลาอันควรต่อส่วนประกอบ จนก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

⚠️ คำเตือน

- เมื่อคุณสังเกตเห็นเสียงแปลก ๆ หรือความร้อนผิดปกติ ให้หยุดทำงานทันที หาดันตอและแก้ไขสาเหตุของเสียงและความร้อน
- หากสายไฟเสียหาย อาจเกิดเพลิงไหม้หรือทำให้เกิดควันได้ ตรวจสอบและเปลี่ยนทันทีหากมีความเสียหายเกิดขึ้น

⚠️ ข้อควรระวัง

- การปล่อยให้เครื่องจักรมีปัญหาเช่นนั้นอาจทำให้เครื่องจักรเสียหายและบาดเจ็บได้ กรุณาซ่อมแซมตามคู่มือการใช้งาน
 - หากคุณยกเครื่องจักรด้วยลิงก์ล่าง (lower link) แล้วปรับแต่ง เครื่องอาจลดลงอย่างกะทันหันและทำให้คุณบาดเจ็บได้ ก่อนปรับแต่งเครื่องจักร ควรล็อกวงจรไฮดรอลิกน้ำมันของลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์ก่อน
 - หากปรับสภาพ ตรวจสอบ หรือบำรุงรักษารถแทรกเตอร์บนทางลาดหรือพื้นไม่เรียบ รถอาจเคลื่อนที่อย่างกะทันหันทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ กรุณาจอดรถแทรกเตอร์บนพื้นราบและแข็ง
 - หากคุณทำงานบนเครื่องอัดฟางโดยไม่ปิด PTO และเครื่องยนต์ บุคคลอื่นอาจขับรถโดยผิดพลาดและทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ก่อนสัมผัสเครื่องอัดฟาง ควรปิด PTO และดับเครื่องยนต์ และตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่หมุนได้และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้หยุดนิ่งแล้ว
 - หากคุณเข้าไปหรือสอดเท้าเข้าไปใต้เครื่องอัดฟางที่ยกขึ้น เครื่องอัดฟางอาจลดลงอย่างกะทันหันและทำให้คุณบาดเจ็บได้ เมื่อเข้าไปใต้เครื่องอัดฟาง ควรป้องกันไม่ให้เครื่องลดระดับต่ำลงด้วยขาตั้ง ฯลฯ
 - หากคุณเริ่มงานโดยไม่ติดตั้งฝาครอบที่ถอดออก หลังจากมีการปรับสภาพ การตรวจสอบ หรือการบำรุงรักษา คุณอาจถูกม้วนเข้าไปในชิ้นส่วนที่หมุนได้หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้และบาดเจ็บ ติดตั้งฝาครอบที่ถอดออกทั้งหมดอีกครั้งก่อนเริ่มทำงาน
 - หากคุณปรับและทำความสะอาดอุปกรณ์ผูกเชือก คุณอาจถูกมีดบาด โปรดระมัดระวังใบมีดเป็นอย่างดี
 - หากข้อต่อหรือท่อไฮดรอลิกหลวมหรือเสียหาย คุณอาจได้รับบาดเจ็บจากน้ำมันแรงดันสูงที่พุ่งออกมาหรือการลดระดับลงอย่างกะทันหันของเครื่องจักรทำงาน ควรทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน
- อีกทั้ง หากมีถอดข้อต่อและท่อ ควรขจัดแรงดันในวงจรไฮดรอลิกให้เรียบร้อยก่อนดำเนินการใด ๆ
- เมื่อถอดสายแบตเตอรี่ออกจากแบตเตอรี่ ควรถอดจากด้านลบ (-) ก่อน และเมื่อติดตั้ง ควรติดตั้งจากด้านบวก (+) ก่อน
- ในกรณีที่กลับด้าน หากเครื่องมือสัมผัสกับรถแทรกเตอร์ระหว่างการทำงาน จะเกิดประกายไฟ และอาจเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้ได้

สารบัญ

	เพื่อการทำงานอย่างปลอดภัย <table> <tr> <td>ก่อนเริ่มการทำงาน</td><td>• • 3</td></tr> <tr> <td>คำเตือนเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล</td><td>• • 1</td></tr> <tr> <td>ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</td><td>• • 3</td></tr> <tr> <td>ขณะทำงาน</td><td>• • 7</td></tr> <tr> <td>หลังทำงานเสร็จ</td><td>• • 8</td></tr> </table>	ก่อนเริ่มการทำงาน	• • 3	คำเตือนเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล	• • 1	ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	• • 3	ขณะทำงาน	• • 7	หลังทำงานเสร็จ	• • 8						
ก่อนเริ่มการทำงาน	• • 3																
คำเตือนเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล	• • 1																
ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	• • 3																
ขณะทำงาน	• • 7																
หลังทำงานเสร็จ	• • 8																
1	การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์ <table> <tr> <td>1. ส่วนประกอบและการทำงาน</td><td>• • 13</td></tr> <tr> <td>2. ขนาดรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้</td><td>• • 15</td></tr> <tr> <td>3. ชิ้นส่วนประกอบ</td><td>• • 15</td></tr> <tr> <td> (1) การแกะกล่อง --- 15 (2) รายการชิ้นส่วนประกอบ --- 15 (3) การประกอบ --- 15 </td><td></td></tr> <tr> <td>4. การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์</td><td>• • 16</td></tr> <tr> <td> (1) การเชื่อมต่อกับลิงก์กลาง --- 16 (2) การติดตั้งกล่องควบคุม --- 17 (3) การร้อยเชือกผูก --- 18 (4) การติดตั้งมวนตาข่าย --- 19 </td><td></td></tr> <tr> <td>5. การต่อเพลาส่งกำลัง</td><td>• • 20</td></tr> <tr> <td> (1) การตรวจสอบความยาว --- 21 (2) วิธีการตัด --- 22 (3) การติดตั้ง / การถอดฝาครอบความปลอดภัย --- 22 (4) การเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง --- 24 </td><td></td></tr> </table>	1. ส่วนประกอบและการทำงาน	• • 13	2. ขนาดรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้	• • 15	3. ชิ้นส่วนประกอบ	• • 15	(1) การแกะกล่อง --- 15 (2) รายการชิ้นส่วนประกอบ --- 15 (3) การประกอบ --- 15		4. การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์	• • 16	(1) การเชื่อมต่อกับลิงก์กลาง --- 16 (2) การติดตั้งกล่องควบคุม --- 17 (3) การร้อยเชือกผูก --- 18 (4) การติดตั้งมวนตาข่าย --- 19		5. การต่อเพลาส่งกำลัง	• • 20	(1) การตรวจสอบความยาว --- 21 (2) วิธีการตัด --- 22 (3) การติดตั้ง / การถอดฝาครอบความปลอดภัย --- 22 (4) การเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง --- 24	
1. ส่วนประกอบและการทำงาน	• • 13																
2. ขนาดรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้	• • 15																
3. ชิ้นส่วนประกอบ	• • 15																
(1) การแกะกล่อง --- 15 (2) รายการชิ้นส่วนประกอบ --- 15 (3) การประกอบ --- 15																	
4. การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์	• • 16																
(1) การเชื่อมต่อกับลิงก์กลาง --- 16 (2) การติดตั้งกล่องควบคุม --- 17 (3) การร้อยเชือกผูก --- 18 (4) การติดตั้งมวนตาข่าย --- 19																	
5. การต่อเพลาส่งกำลัง	• • 20																
(1) การตรวจสอบความยาว --- 21 (2) วิธีการตัด --- 22 (3) การติดตั้ง / การถอดฝาครอบความปลอดภัย --- 22 (4) การเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง --- 24																	
2	การตรวจสอบก่อนการเริ่มทำงาน <table> <tr> <td>1. การตรวจสอบก่อนการทำงาน</td><td>• • 25</td></tr> <tr> <td> (1) การตรวจสอบรถแทรกเตอร์ --- 25 (2) การตรวจสอบการเชื่อมต่อ --- 25 1.) การตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่างลิงก์กลางและโครงเฟรม 2P --- 25 2.) การตรวจสอบเพลาส่งกำลัง --- 25 3.) การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า --- 25 (3) การตรวจสอบตัวเครื่องอัดฟาง --- 25 (4) รายการตรวจสอบที่สำคัญ --- 26 </td><td></td></tr> <tr> <td>2. การตรวจสอบเครื่องยนต์เมื่อสตาร์ท</td><td>• • 27</td></tr> <tr> <td> (1) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกของรถแทรกเตอร์ --- 27 (2) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกสำหรับการเปิด / ปิดประตูท้าย --- 27 (3) การตรวจสอบอุปกรณ์หล่อลื่น --- 28 (4) การตรวจสอบสายไฟ --- 28 </td><td></td></tr> <tr> <td>3. รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อลื่น</td><td>• • 29</td></tr> </table>	1. การตรวจสอบก่อนการทำงาน	• • 25	(1) การตรวจสอบรถแทรกเตอร์ --- 25 (2) การตรวจสอบการเชื่อมต่อ --- 25 1.) การตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่างลิงก์กลางและโครงเฟรม 2P --- 25 2.) การตรวจสอบเพลาส่งกำลัง --- 25 3.) การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า --- 25 (3) การตรวจสอบตัวเครื่องอัดฟาง --- 25 (4) รายการตรวจสอบที่สำคัญ --- 26		2. การตรวจสอบเครื่องยนต์เมื่อสตาร์ท	• • 27	(1) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกของรถแทรกเตอร์ --- 27 (2) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกสำหรับการเปิด / ปิดประตูท้าย --- 27 (3) การตรวจสอบอุปกรณ์หล่อลื่น --- 28 (4) การตรวจสอบสายไฟ --- 28		3. รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อลื่น	• • 29						
1. การตรวจสอบก่อนการทำงาน	• • 25																
(1) การตรวจสอบรถแทรกเตอร์ --- 25 (2) การตรวจสอบการเชื่อมต่อ --- 25 1.) การตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่างลิงก์กลางและโครงเฟรม 2P --- 25 2.) การตรวจสอบเพลาส่งกำลัง --- 25 3.) การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า --- 25 (3) การตรวจสอบตัวเครื่องอัดฟาง --- 25 (4) รายการตรวจสอบที่สำคัญ --- 26																	
2. การตรวจสอบเครื่องยนต์เมื่อสตาร์ท	• • 27																
(1) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกของรถแทรกเตอร์ --- 27 (2) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกสำหรับการเปิด / ปิดประตูท้าย --- 27 (3) การตรวจสอบอุปกรณ์หล่อลื่น --- 28 (4) การตรวจสอบสายไฟ --- 28																	
3. รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อลื่น	• • 29																

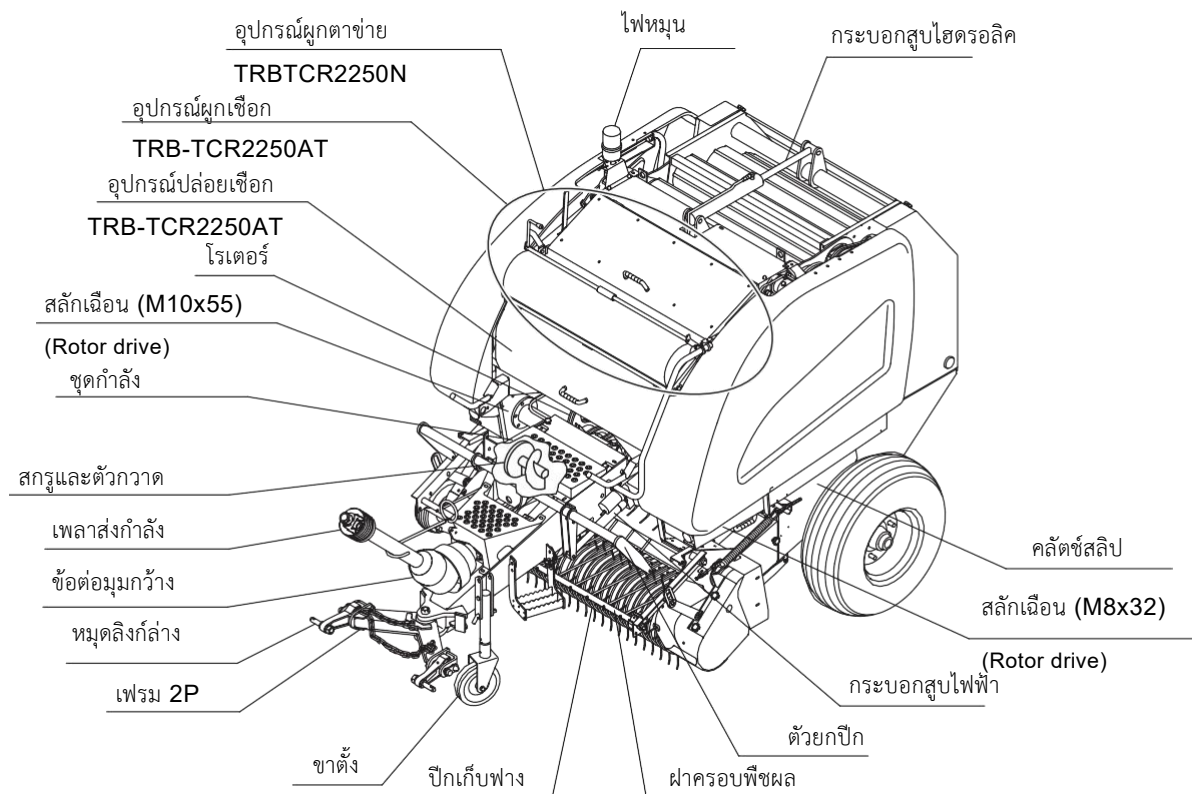
3	วิธีการทำงาน 1. วัตถุประสงค์ของเครื่องจักรนี้ • • 31 2. การปรับแต่งสำหรับการทำงาน • • 31 (1) การปรับความสูงเหนือพื้นของง่ามเก็บฟาง --- 31 (2) การปรับจำนวนรอบการพันเชือกผูก --- 33 (3) การปรับตัวนำเชือกผูก --- 33 (4) การปรับจำนวนรอบการพันดาข่าย --- 33 (5) การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง --- 34 (6) การปรับมิติตัด --- 34 1.) การปรับตามวัสดุที่อัด --- 34 2.) การถอดมิติตัด --- 35 (7) การปรับตั้งเมื่อก้อนฟางไม่ถูกปล่อยออก --- 35 3. การทำงาน • • 36 (1) การทำแฉกเกลียวกองฟาง --- 36 (2) วิธีการใช้งานกล่องควบคุม --- 36 (3) ขั้นตอนการทำงาน --- 38 1.) กระบวนการทำงาน --- 39 2.) ขั้นตอนการทำงานโหมด: “ออโต้” --- 43 3.) ขั้นตอนการทำงานโหมด: “เซมิออโต้” --- 46 4.) ขั้นตอนการทำงานโหมด: “แมนนวล” --- 48 4. การขนส่ง • • 50
4	หลังเสร็จสิ้นการทำงาน 1. การบำรุงรักษาหลังการทำงาน • • 52 2. การถอดรถแทรกเตอร์ • • 53 3. การจัดเก็บระยะยาว • • 53
5	การตรวจสอบและการบำรุงรักษา 1. รายการตรวจสอบ • • 55 2. การปรับตัวล้อคประตูป้าย • • 55 3. การปรับชิ้นส่วนแต่ละส่วน • • 57 (1) การปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้ง --- 57 1.) ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู --- 57 2.) ชุดกำลัง --- 57 3.) ชุดขับเคลื่อนปีกเก็บฟาง --- 57 4.) ชุดขับเคลื่อนการผูกเชือก --- 57 (2) การปรับคลัตช์สลีป --- 57 (3) การปรับระบบกันสะเทือนปีกเก็บฟาง --- 58 (4) การเปลี่ยนสลักเลื่อน --- 58 1.) สลักเลื่อนของระบบขับเคลื่อนลูกกลิ้ง --- 58 2.) สลักเลื่อนของระบบขับเคลื่อนโรเตอร์ --- 58 (5) การปรับระยะห่างระหว่างสกรูและตัวกวาด --- 59 (6) การปรับระยะห่างระหว่างโรเตอร์และตัวกวาด --- 59 (7) การปรับตัวกวาด --- 59 (8) การปรับลูกกลิ้ง FL และตัวกวาด --- 59 (9) การปรับความหนาแน่นของก้อนฟางและลิงก์ตรวจจับ --- 60 (10) การปรับความตึงเชือกผูก --- 60 (11) การปรับสปริงความตึงแขน --- 60 (12) การปรับมิติผูก --- 61 (13) การปรับตัวหยุดและความตึงของสายพาน V --- 61 (14) การตั้งค่าและการปรับแขนมิติ --- 61 (15) การปรับมิติและเหล็กเลื่อน --- 62 (16) ความยาวก้านและตำแหน่งของรูยึด --- 62 (17) การปรับแรงยึดดาข่าย --- 62 (18) การปรับตัวกวาดดาข่าย --- 62 (19) การปรับอุปกรณ์หล่อลื่น --- 63 (20) การปรับเซ็นเซอร์การผูก --- 63 1.) การผูกเชือก --- 63 2.) การผูกดาข่าย --- 63 (21) การปรับเซ็นเซอร์ตัวตัด --- 64 (22) การปรับความตึงสำหรับตัวตัดก้อนฟาง --- 64 (23) การปรับเซ็นเซอร์เพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน --- 64 (24) การปรับเซ็นเซอร์เปิดประตูป้าย --- 69 4. รายการวัสดุสิ้นเปลืองหลัก • • 69

6	การแก้ไขปัญห 1. ตารางการแก้ไขปัญห	• • 72
7	แผนภาพสายไฟ	• • 80

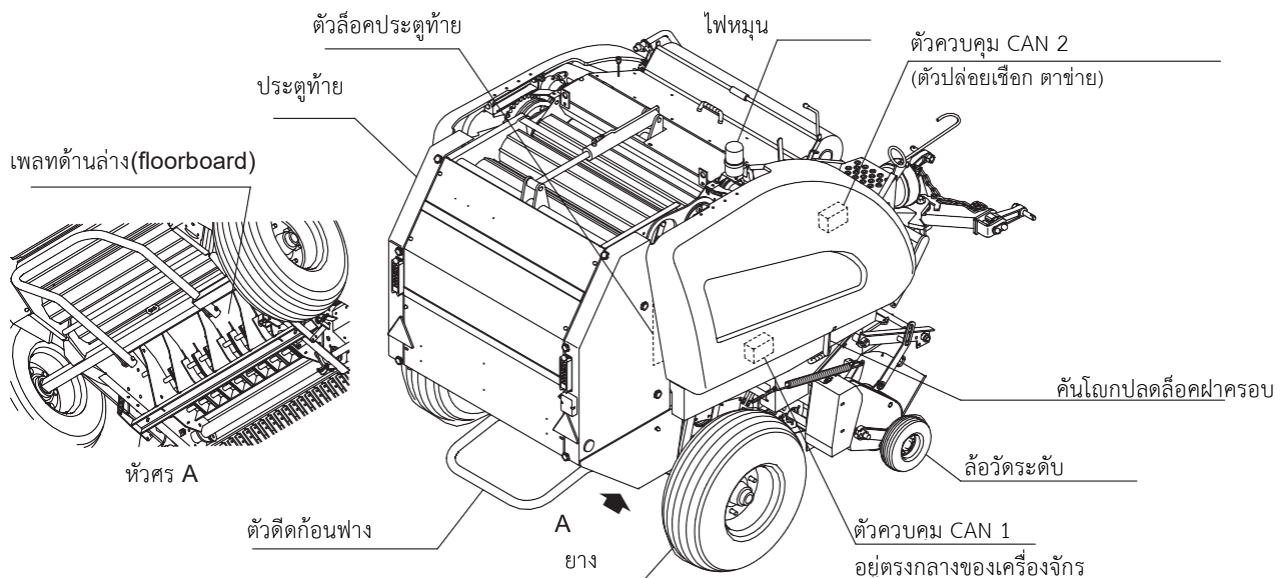
1 การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์

ดำเนินการต่ออย่างถูกต้องและปลอดภัย

1. ส่วนประกอบและการทำงานของส่วนประกอบ



- (1) **โครง 2P (2P frame):** ใช้สำหรับเชื่อมต่อรถแทรกเตอร์เข้ากับเครื่องอัดฟางก้อนกลม
- (2) **ปีกเก็บฟาง (Pick-up):** ปีกเก็บฟางคือส่วนเก็บพืชและหญ้า ฟาง เข้าตัวเครื่อง
- (3) **กระบอบอกสูบไฟฟ้า / ตัวยกปีก (Electric cylinder / Pick lift):** มอเตอร์ใช้สำหรับยกหรือลดปีกเก็บฟาง
- (4) **ฝาครอบพืชผล (Crop cover):** ฝาครอบพืชผลช่วยให้แน่ใจว่าพืชและหญ้า ฟาง ถูกส่งไปยังโรเตอร์อย่างราบรื่น
- (5) **สกรูและตัวกวาด (Screw and scraper):** สกรูจะเคลื่อนส่วนของพืชผลที่เก็บได้ซึ่งยื่นออกมาจากความกว้างของโรเตอร์เข้าด้านใน
- (6) **คลัตช์สลลล (Slip clutch):** คลัตช์สลลลใช้เพื่อตัดการส่งกำลังเมื่อปีกเก็บฟางและสกรูรับน้ำหนักเกิน เพื่อลดความเสียหายต่อชุดปีกเก็บฟางและสกรูให้เหลือน้อยที่สุด
- (7) **สลักเฉือน (Shear bolt):** สลักเฉือนจะถูกเฉือนเพื่อตัดการส่งกำลังจากรถแทรกเตอร์ไปยังเครื่องอัดฟางก้อนกลมขนาดกลางเมื่อเกิดการรับน้ำหนักเกิน เพื่อลดความเสียหายต่อเครื่องจักรให้เหลือน้อยที่สุด
- (8) **ชุดกำลัง (Power package):** ชุดกำลังจะสร้างแรงดันไฮดรอลิก และใช้งานกระบอบอกสูบ

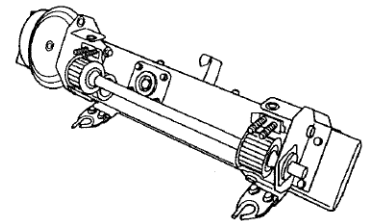


(9) **ตัวติดก้อนฟาง (Bale ejector):** ตัวติดก้อนฟางจะหมุนก้อนฟางไปทางด้านหลังเมื่อปล่อย เพื่อรอรับการเปิดและปิดประตูล้างอย่างราบรื่น

(10) **ล้อวัดระดับ (Gauge wheel):** ล้อวัดระดับมีไว้เพื่อปรับความสูงของส่วนเก็บฟางเมื่อเทียบกับพื้น

(11) **อุปกรณ์ผูกเชือก (Twine binding device) (TRB ▪ TCR2250AT):**

อุปกรณ์ผูกเชือกจะพันเชือกผูกรอบก้อนฟางที่ก่อตัวสมบูรณ์แล้ว สามารถเลือกจำนวนรอบการพันได้ 12 รอบ 16 รอบ หรือ 20 รอบ

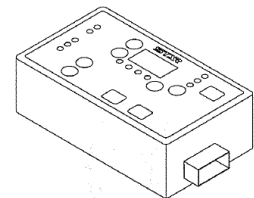


(12) **กล่องควบคุม (Control box):** กล่องควบคุมจะแจ้งเตือนการเริ่มการทำงานของอุปกรณ์ผูกเชือกหรือ ตาข่ายโดยการส่งเสียงฮูดที่ติดตั้งไว้

ใช้สำหรับเปิดหรือปิดประตูล้าง ปรับตำแหน่งของอุปกรณ์เก็บฟาง

และแจ้งเตือนเมื่อแผ่นเปลหาด้านล่างลง

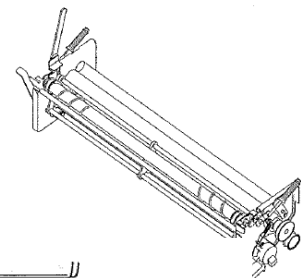
อีกทั้งยังควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ผูกเชือกและตาข่ายได้ด้วยโหมดการทำงาน ระหว่าง โหมดดอโต้ (อัตโนมัติ), เซมิดอโต้ (กึ่งอัตโนมัติ) และ แมนนวลจากกล่องนี้



(13) **อุปกรณ์ผูกตาข่าย (Net binding device) (TRB ▪ TCR2250AN):**

อุปกรณ์นี้จะพันตาข่ายรอบก้อนฟางที่ก่อตัวสมบูรณ์แล้ว

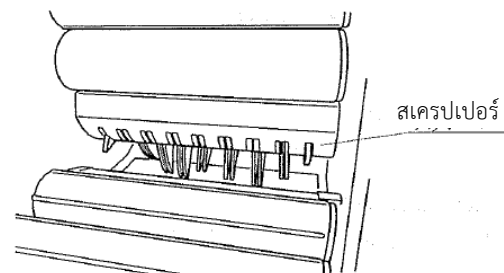
สามารถเลือกจำนวนรอบการพันได้ 2 รอบ 2.5 รอบ หรือ 3 รอบ



(14) **โรเตอร์และตัวกวาด (Rotor and scraper):**

โรเตอร์จะดันฟืชและหญ้าเข้ากับมีดตัดเพื่อสับเป็นชิ้น ๆ แล้วลำเลียงฟืช และหญ้าที่สับแล้วไปยังห้องอัด

ส่วนตัวกวาดรองรับการทำงานของเครื่องส่งฟืชและหญ้าไปยังห้องอัดอย่าง ราบรื่น



(15) **ตัวควบคุม CAN (CAN controller):** ตัวควบคุม CAN ใช้เพื่อ

ควบคุมแอกทูเอเตอร์ไฟฟ้า เช่น มอเตอร์ไฟฟ้าและกระบอกสูบไฟฟ้า

(16) **เพลทด้านล่าง (Bottom plate):** เพลทด้านล่างจะลดลงโดยอัตโนมัติเมื่อมีวัสดุจำนวนมากหรือวัสดุแปลกปลอมเข้ามาในห้องอัด จากนั้นกำจัดภาระสำหรับสายขับเคลื่อน

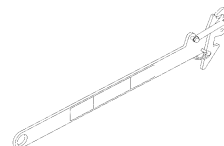
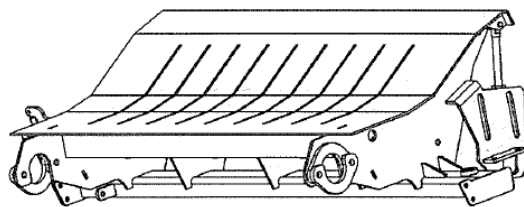
ในกรณีที่เพลทด้านล่างลง เสี่ยงออกในกล่องควบคุมจะดังขึ้น

(17) **คันโยกปลดล็อกฝาครอบ (Cover lock release lever)**

คันโยกปลดล็อกฝาครอบใช้สำหรับเปิด/ปิดฝาครอบของตัวเครื่องหลัก

ในกรณีที่ปิดฝาครอบ กรุณาตรวจสอบว่าคันโยกถูกล็อกอย่างแน่นหนาด้วย

(18) **ตัวล็อกประตูท้าย (Gate lock):** ตัวล็อกประตูท้ายใช้สำหรับยึดประตูท้ายไม่ให้ปิดลงเพื่อทำการตรวจสอบหรือปรับแต่งเมื่อเปิดประตูท้าย



2. ขนาดรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้

เครื่องจักรนี้ออกแบบมาเพื่อใช้โดยการต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์ขนาดที่เหมาะสม การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์ที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลเสียต่อความทนทานของเครื่องจักร

กำลังม้าของรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้มีดังต่อไปนี้

รุ่น	แรงม้าของรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้
TRB2250AT 2250AN	26 ~ 51.5kW (35 ~ 70PS)
TCR2250AT 2250AN	29.5 ~ 59kW (40 ~ 80PS)

หากใช้รถแทรกเตอร์ที่มีขนาดเล็กกว่าขนาดรถแทรกเตอร์ที่ใช้งานได้กับเครื่องจักรนี้ อาจมีกำลังไม่เพียงพอสำหรับภาระการทำงานในทางกลับกัน หากใช้รถแทรกเตอร์ที่มีขนาดใหญ่กว่าขนาดที่เหมาะสม จะมีกำลังมากเกินไปสำหรับภาระการทำงาน และอาจทำให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

3. ชิ้นส่วนประกอบ

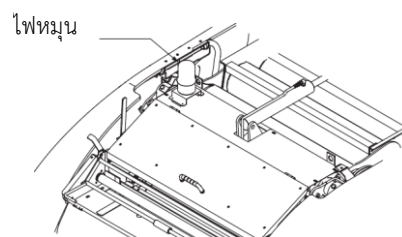
(1) **การแกะกล่อง :** แกะชิ้นส่วนที่ถูกยึดเข้ากับตัวเครื่องหลัก

(2) **รายการชิ้นส่วนประกอบ :** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนที่จำเป็นทั้งหมดที่ระบุไว้ในรายการบรรจุภัณฑ์ได้ถูกรวมอยู่ในบรรจุภัณฑ์

(3) **การประกอบ :** สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับสลักเกลียวและน็อตที่จะใช้ในการประกอบชิ้นส่วนใด โปรดดูสัญลักษณ์ที่ระบุไว้ในรายการบรรจุภัณฑ์

โปรดติดตั้งไฟหมุนในตำแหน่งที่แสดงด้านล่าง

ทิศทางของไฟหมุนควรติดอยู่กับฐานของโคมไฟหมุนโดยให้ขาหันไปด้านหน้าและด้านหลัง



4. การต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์

(1) การเชื่อมต่อกับลิงก์ล่าง

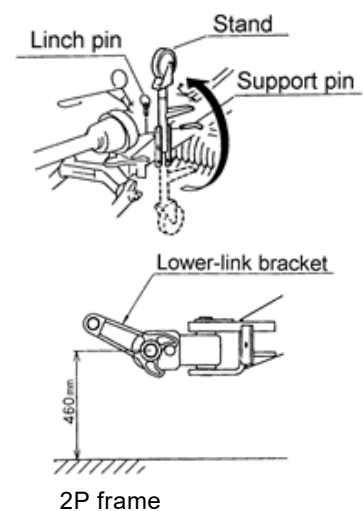
⚠️ ข้อควรระวัง

หากมีผู้ยืนอยู่ระหว่างรถแทรกเตอร์และเครื่องจักรเมื่อเคลื่อนย้ายรถแทรกเตอร์เพื่อต่อหรือถอดเครื่องจักร มีความเป็นไปได้ที่จะได้รับบาดเจ็บ ห้ามให้ใครก็ตามอยู่ระหว่างรถแทรกเตอร์และเครื่องจักร

⚠️ คำเตือน

การต่อหรือถอดเครื่องจักรเข้ากับรถแทรกเตอร์บนพื้นผิวที่เอียงหรือบนพื้นอ่อนนุ่ม ไม่มั่นคง อาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุเนื่องจากการเคลื่อนไหวยที่ไม่คาดคิดของรถแทรกเตอร์
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดำเนินการต่อหรือถอดบนพื้นราบและแข็ง

- 1.) สตาร์ทเครื่องยนต์รถแทรกเตอร์และเคลื่อนย้ายรถแทรกเตอร์ถอยหลังจนกระทั่งปลายของลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์ตรงกับหมุดลิงก์ล่างซ้ายและขวาบนเครื่องจักร จากนั้นดับรถแทรกเตอร์ ดับเครื่องยนต์และใช้เบรกจอดรถ
- 2.) ต่อลิงก์ล่างซ้าย และเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเชื่อมต่อหลุดออก ให้ใส่สลักล็อกเข้าไปในหมุดลิงก์ล่าง ถัดไป ต่อลิงก์ล่างขวาในลักษณะเดียวกัน
- 3.) ใช้สกรูปรับที่อยู่ทางด้านขวาของรถแทรกเตอร์ ปรับลิงก์ล่างซ้ายและขวาเพื่อให้มีความสูงเท่ากัน
- 4.) สตาร์ทเครื่องยนต์รถแทรกเตอร์และใช้งานคันโยกไฮดรอลิกสำหรับยกและลดลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์ ยกเครื่องจักรขึ้นเล็กน้อย จากนั้นดับเครื่องยนต์
- 5.) เนื่องจากศูนย์กลางของเครื่องจักรที่อยู่บริเวณจุดกึ่งกลางของรถแทรกเตอร์ ต้องมีการตั้งโซ่ตรวจสอบ(สเตปโลเชอร์) เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องจักรเคลื่อนที่ในแนวนอน
- 6.) ปรับขาตั้ง(stand)ขึ้น และ ยึดด้วยสลักรองรับ(Support pin)และเดือยล็อก (linchpin)



- 7.) ปรับลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์(Lower-link bracket) เพื่อให้เครื่องจักรอยู่ในระดับความสูงมาตรฐาน
ตำแหน่งที่หมุดในวงเล็บลิงก์ล่างควรอยู่เหนือพื้นคือ 460 มม.

- 8.) หมุนพวงมาลัยของรถแทรกเตอร์ไปจนสุดและเดินหน้าอย่างช้า ๆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ารถแทรกเตอร์และเครื่องจักรไม่สัมผัสกัน
หากส่วนใดส่วนหนึ่งของรถแทรกเตอร์และเครื่องจักรสัมผัสกัน
ให้ลดความกว้างของล้อหลังรถแทรกเตอร์ หรือ ระวังอย่าหมุนพวงมาลัยไปจนสุดเมื่อทำการเลี้ยว

(2) การติดตั้งกล่องควบคุม

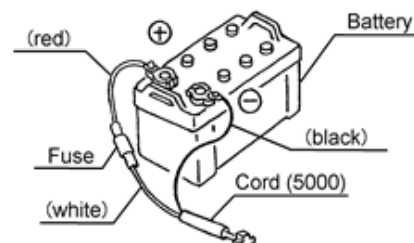
ข้อควรระวัง

- เหลือสายเชื่อมต่อให้หย่อนเพียงพอ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับยาง ยึดส่วนที่หย่อนเกินด้วยสายรัดที่ด้านรถแทรกเตอร์
- เมื่อไม่ได้ใช้กล่องควบคุม ให้ปิดสวิตช์ไฟ
- วางกล่องควบคุมในที่ที่ไม่โดนฝน

① ต่อสาย 5000 เข้ากับแบตเตอรี่รถแทรกเตอร์ สายสีดำคือด้านลบ (-) และสายสี

แดงคือด้านบวก (+)

ผลิตภัณฑ์นี้ออกแบบมาสำหรับ 12V DC



⚠ ข้อควรระวัง

เมื่อถอดสายแบตเตอรี่ออกจากแบตเตอรี่ ให้ถอดสายออกจากด้านลบ (-) ก่อน

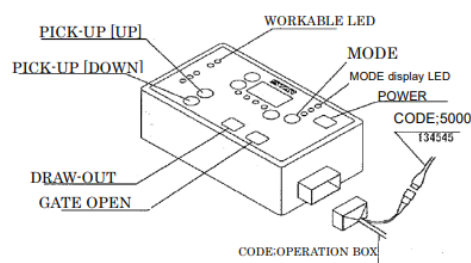
และเมื่อเชื่อมต่อสายไฟฟ้า ให้เชื่อมต่อสายเข้ากับด้านบวก (+) ก่อน

การเชื่อมต่อสายในลำดับที่กลับกันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟเนื่องจากเครื่องมือสัมผัสกับรถแทรกเตอร์ และอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้

- ถอดสายแบตเตอรี่ (-) ออกจากแบตเตอรี่
- ต่อสาย (+) ของสาย 5000 (ขั้วสีแดง) เข้ากับขั้วสำหรับสายแบตเตอรี่ (+) จากนั้นติดตั้งขั้วสำหรับสายแบตเตอรี่ (+)
- วางสาย (-) ของสาย 5000 (ขั้วสีดำ) บนขั้วสำหรับสายแบตเตอรี่ (-) จากนั้นติดตั้งขั้วสำหรับสายแบตเตอรี่ (-)
- ยึดสาย เพื่อไม่ให้กีดขวางเมื่อใช้งานรถแทรกเตอร์และทำงาน

② ติดตั้งกล่องควบคุมในที่ที่สามารถใช้งานได้ง่ายและส่วนแม่เหล็กจะสัมผัสกับพื้นผิวเรียบ

③ ต่อกล่องควบคุมเข้ากับสาย 5000



④ ต่อกล่องควบคุมเข้ากับสายกล่องควบคุม

⑤ เปิดสวิตช์ไฟ และตรวจสอบว่าไฟ LED สำหรับโหมด ออโต้, เซมิออโต้ และ แมนนวล ติดสว่าง

⑥ หากหลอดไฟไม่ติดสว่าง ให้ตรวจสอบรายการต่อไปนี้:

- ฟิวส์ (30 A) สำหรับสาย 5000 ขาดหรือไม่
- สายเชื่อมต่อผิดขั้วกับแบตเตอรี่หรือไม่

ข้อควรระวัง

ในการเชื่อมต่อระหว่างกล่องควบคุมกับแบตเตอรี่ ต้องแน่ใจว่าใช้สาย STAR ของแท้ (เช่น สาย 5000)

ห้ามเชื่อมต่อกับสายแบตเตอรี่เดิมของรถแทรกเตอร์

(3) การร้อยเชือกผูก (TRB • TCR2250AT)

⚠ ข้อควรระวัง

เมื่อจัดเก็บหรือร้อยเชือกผูก มีความเป็นไปได้ที่จะพันกันและได้รับบาดเจ็บหากคุณสัมผัสกับลูกกลิ้ง
ปิด PTO และดับเครื่องยนต์ ก่อนจัดเก็บหรือร้อยเชือกผูก

ข้อควรระวัง

ใช้เฉพาะเชือกผูก STAR ของแท้ที่เทียบเท่าต่อไปนี้: TP 12000
หากใช้เชือกผูกอื่น อาจเกิดการดึงออกหรือการตัดที่บกพร่อง

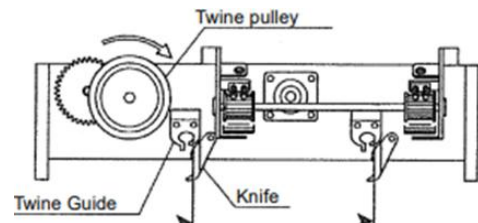
1.) จัดเก็บเชือกผูกบนแกนม้วนสื่อน ภายในกล่องเชือกผูก



2.) เชื่อมต่อปลายและจุดเริ่มต้นของแกนม้วนเชือกผูกที่อยู่ติดกันสองอัน
ในการเชื่อมต่อเชือกผูก ให้แยกปลายทั้งสองข้างของเชือกผูกออกครึ่งหนึ่ง
จากนั้น ผูกปลายแต่ละข้างเพื่อให้แยกกันเล็กน้อย และ ชันปมให้แน่น

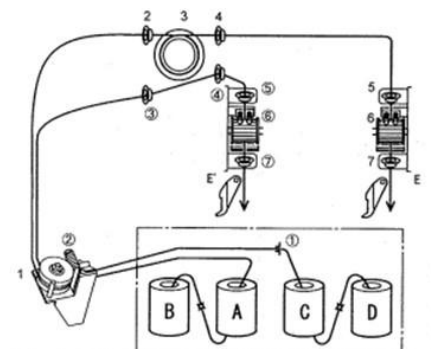


3.) หมุนรอกเชือกผูก (พูลเล่; Twine pulley) ไปในทิศทางของลูกศร (ตามเข็มนาฬิกา)
เพื่อเลื่อนตัวนำเชือกผูกไปทางขวา (หากตัวนำเชือกผูกเคลื่อนไปทางซ้าย
ให้หมุนรอกเชือกผูกต่อไปจนกว่าตัวนำเชือกผูกจะเคลื่อนไปทางขวา)
เมื่อตัวนำเชือกผูกผ่านมิด ให้หยุดที่จุดที่แสดงในภาพด้านล่าง
ตำแหน่งนี้จะกลายเป็นจุดเริ่มต้นสำหรับตัวนำเชือกผูก



4.) ปลอຍให้ปลายเริ่มต้นของเชือกผูก A ผ่านส่วน "1" ถึง "7" ตามลำดับนี้
และ ปลอຍให้ปลายเริ่มต้นของเชือกผูก C ผ่านส่วน "①" ถึง "⑦" ตามลำดับนี้

5.) ตัดปลายเริ่มต้นของเชือกผูก A และ C ด้วยมีดผูก E และ E' แล
ละยึดปลายทั้งสองด้วยแผ่นมิด



(4) การติดตั้งม้วนตาข่าย (TRB ▪ TCR2250AN)

⚠️ อันตราย

มีความเสี่ยงที่คุณจะถูกจับเข้าไปในชิ้นส่วนที่หมุนได้หรือโรเตอร์และได้รับบาดเจ็บ
ในตอนที่ทำการติดตั้งม้วนตาข่ายหรือปล่อยให้ตาข่ายผ่านชิ้นส่วนที่กำหนด
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิด PTO และดับเครื่องยนต์ ก่อนที่คุณจะเริ่มการทำงานนี้

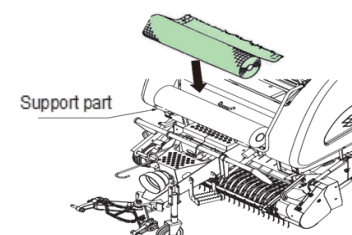
ข้อควรระวัง

ใช้เฉพาะม้วนตาข่าย STAR ของแท้ที่เทียบเท่าต่อไปนี้: NET 1020

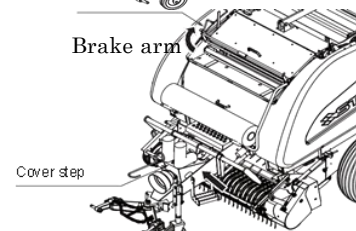
การใช้ม้วนตาข่ายอื่นอาจทำให้เกิดปัญหา เช่น การไม่สามารถติดตั้งได้ การตัดที่บกพร่อง และการพันกัน ซึ่งส่งผลให้เกิดความล้มเหลวในที่สุด
ทำความสะอาดกล่องตาข่ายก่อนวางม้วนตาข่ายบนกล่องตาข่าย หากตั้งม้วนตาข่ายโดยมีฝุ่น ชี้นำ ของเสียบนพื้นผิวของม้วนตาข่าย
วัสดุเหล่านี้จะรบกวนการหมุนของม้วนตาข่าย อาจทำให้เกิดปัญหาในการดึงตาข่ายและการเกิดการฉีกขาดของม้วนตาข่ายขึ้นได้

1.) ลอกบรรจุภัณฑ์ด้านนอกของม้วนตาข่ายออก

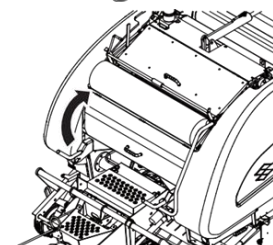
ปรับทิศทางการพันให้เป็นภาพด้านข้าง และ วางไว้บนส่วนรองรับรับชั่วคราว



2.) ปีนขึ้นบันได และ ยกแขนเบรกขึ้น คลุมดังแสดงในภาพด้านข้าง



3.) ยกม้วนตาข่ายและวางไว้บนกล่องตาข่าย



4.) ยกแขนเบรกขึ้น

ทิศทางการพันของม้วนตาข่ายคือทิศทางที่แสดงในภาพด้านข้าง และ

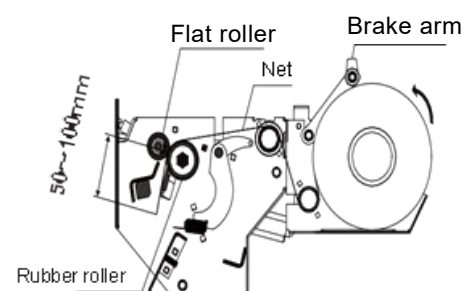
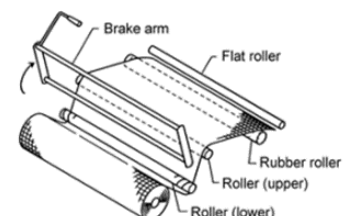
ด้านล่างและด้านบนของลูกกลิ้งสองอันจะถูกส่งผ่านและมัดรวมกัน

ระหว่างลูกกลิ้งยาง (Rubber roller) และลูกกลิ้งแบน (Flat roller)

ดันแขนเบรกลับเข้าหาคุณเพื่อยึดม้วนตาข่าย

จากนั้น ให้สอดตาข่ายผ่านลูกกลิ้งทั้งด้านบนกับด้านล่าง

และ ปลดตาข่ายออกมาให้ยาวพ้นออกมาประมาณ 50 - 100 มิลลิเมตรbunded



⚠ ข้อควรระวัง

ห้ามสอดมือเข้าไปในแขนเบรก ภายในรัศมีการหมุน
แขนเบรกอาจลดลงอย่างกะทันหันและทำให้บาดเจ็บได้

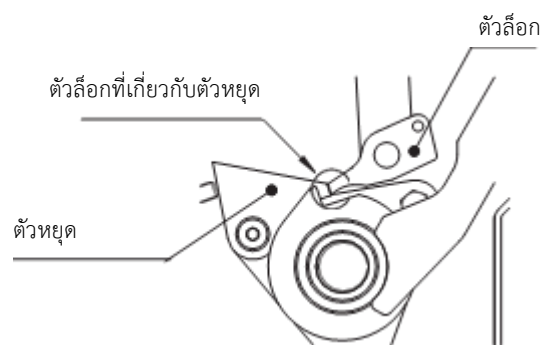
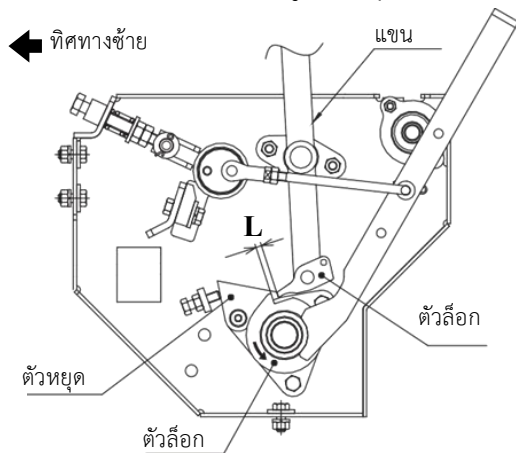
ข้อควรระวัง

เช็ดจาระบีออกจากลูกกลิ้งยางหรือตาข่ายเมื่อมีจาระบีติดอยู่บนลูกกลิ้ง มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดปัญหาในการดึงตาข่ายได้
ไฟฟ้าสถิตย์อาจเกิดขึ้นบนตาข่าย
เมื่อติดตั้งม้วนตาข่ายใหม่ ควรฉีดสเปรย์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ หรือทาแป้งเด็ก ฯลฯ ลงบนลูกกลิ้งยาง

5.) ดันแขนไปทางซ้ายด้วยมือของคุณและหมุนเพลาลงไปในทิศทางของลูกศร

เพื่อให้ช่อง L (ช่องว่างระหว่างส่วนที่ยื่นออกมาของเพลาลูกและสลัก) อยู่ภายในระยะ 5 มม.

นอกจากนี้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสลักอยู่บนตัวหยุด เพื่อป้องกันไม่ให้มันเปิดใช้งานโดยไม่คาดคิด



5. การต่อเพลาส่งกำลัง

⚠ อันตราย

- หากใช้เพลาส่งกำลังที่ไม่มีฝาครอบ คุณอาจถูกม้วนเข้าไปและได้รับบาดเจ็บได้ ห้ามใช้เพลาส่งกำลังดังกล่าว
- หากใช้เพลาส่งกำลังที่มีฝาครอบแตก คุณอาจถูกม้วนเข้าไปและได้รับบาดเจ็บได้ เปลี่ยนฝาครอบที่แตกทันที ก่อนใช้เพลาส่งกำลัง กรุณาตรวจสอบฝาครอบว่ามีความเสียหายหรือไม่
- เมื่อคุณติดตั้งเพลาส่งกำลังเข้ากับรถแทรกเตอร์หรือเครื่องจักร หรือถอดออก หากมีบุคคลภายนอกมาแต่ต้องเครื่องอย่างไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้เพลาส่งกำลังหมุนจนอาจได้รับบาดเจ็บ เพราะฉะนั้น ก่อนอะไรก็ตามที่เกี่ยวข้องกับเพลาส่งกำลัง ควรปิด PTO และดับเครื่องยนต์ก่อน
- หากใช้เพลาส่งกำลังโดยไม่ติดตั้งโซ่คลัมป์ ฝาครอบอาจหมุนและคุณอาจถูกม้วนเข้าไปและได้รับบาดเจ็บ เชื่อมต่อโซ่ที่ด้านรถแทรกเตอร์และด้านเครื่องอัดฟางไปยังตำแหน่งที่ไม่หมุน

⚠️ ข้อควรระวัง

- หากระยะทับซ้อน (lap distance) ณ ตำแหน่งที่ยึดออกมาที่สั้นน้อยกว่า 100 มม. เพลาส่งกำลังอาจเสียหายและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- หากระยะทับซ้อน ณ ตำแหน่งที่หกดกลับมากที่สุดน้อยกว่า 25 มม. เพลาส่งกำลังอาจดันขึ้น
- หากเกิดเหตุการณ์นี้ ข้อต่ออาจเสียหายและคุณอาจได้รับบาดเจ็บ
- ขอให้ตั้งระยะทับซ้อนให้ถูกต้อง

(1) การตรวจสอบความยาว

- 1.) ที่เพลาส่งกำลัง ทำเครื่องหมายตำแหน่งปลายของฝาครอบความปลอดภัย (ด้านนอก)

เมื่ออยู่ที่ความยาวที่หกดกลับมากที่สุดบนฝาครอบความปลอดภัย (ด้านใน)

- 2.) ดึงข้อต่อกำลังด้านในออกจากเพลาส่งกำลังด้านนอก

- 3.) ยกและลดลิงก์ล่างจนกระทั่งเพล่า PTO และเพล่า PIC อยู่ใกล้กันมากที่สุด จากนั้นหยุดลิงก์ล่าง

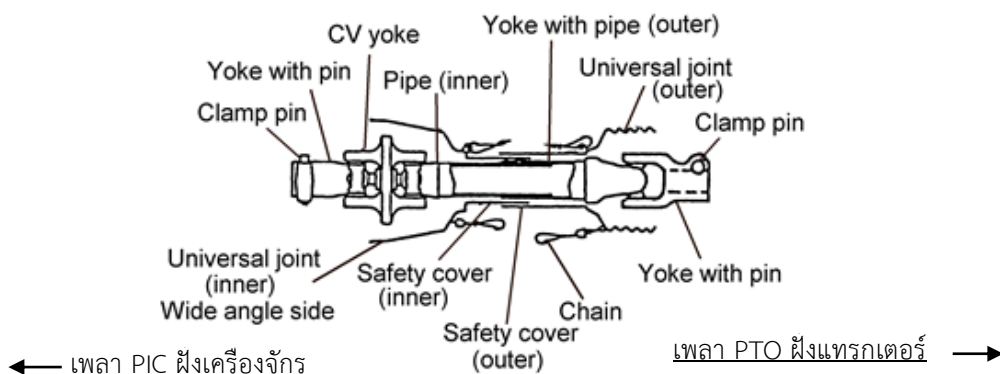
- 4.) กดสลักยึดบนแอก และ ต่อเพล่า PTO และเพล่า PIC และ ใส่แอกจนกระทั่งสลักยึดกลับสู่ตำแหน่งเดิม

- 5.) เมื่อจัดแนวฝาครอบความปลอดภัย หากช่องว่างระหว่างเครื่องหมายบนฝาครอบความปลอดภัยด้านในและด้านนอกน้อยกว่า 25 มม.

ให้ตัดฝาครอบตามขั้นตอนการตัดเพื่อให้ช่องว่างอยู่ที่ 25 มม.

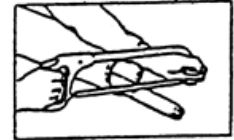
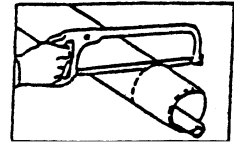
- 6.) ยกหรือลดลิงก์ล่างเพื่อแยกเพล่า PTO และเพล่า PIC ให้ห่างกันที่สุดเท่าที่จะทำได้ จากนั้น หยุดลิงก์ล่าง

- 7.) เมื่อจัดแนวฝาครอบความปลอดภัย หากการทับซ้อนของท่อน้อยกว่า 100 มม. ให้ติดต่อตัวแทนจำหน่ายและเปลี่ยนเพลาส่งกำลังเป็นอันที่ยาวกว่า



(2) วิธีการตัด:

- 1.) ตัดทั้งฝากรอบความปลอดภัยด้านในและด้านนอกที่ยาวเกินไป
- 2.) ทำเครื่องหมายจากปลายท่อความยาวของชิ้นส่วนที่ตัด
- 3.) ตัดทั้งท่อด้านในและด้านนอกด้วยเลื่อยเหล็กหรือใบมีด เมื่อตัดท่อให้วางผ้าชีวส์ไว้ข้างใน เพื่อป้องกันไม่ให้รั่ว
- 4.) ลบคมที่ปลายที่ตัดด้วยตะไบและทำความสะอาดพื้นผิวท่อ จากนั้นทากาวอะครีลิกและใส่ท่อด้านในเข้าไปในท่อด้



(3) การติดตั้ง / การถอดฝากรอบความปลอดภัย:

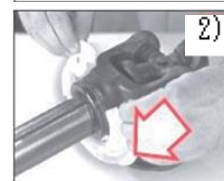
① ขั้นตอนการถอดฝากรอบความปลอดภัย

- 1.) ถอดสกรูหัวแฉก
- 2.) ถอดกรวยฐานและท่อป้องกัน
- 3.) ถอดกรวยด้านนอกและแหวนลูกปืน



② ขั้นตอนการติดตั้งฝากรอบความปลอดภัย

- 1.) เคลือบจาระบีบนร่องของแฉก รวมถึงบนท่อ (ด้านใน)
- 2.) ติดแหวนลูกปืนเข้ากับร่อง โดยให้หมุดอ้างอิงชี้ไปที่ท่อขับเคลื่อน
- 3.) ติดตั้งกรวยด้านนอก และใส่หมุดอ้างอิงของแหวนลูกปืนเข้าไปในรูของกรวย
- 4.) ติดตั้งฐานกรวยเข้ากับท่อ และใส่หมุดอ้างอิงกับหัวจาระบีของแหวนลูกปืนเข้าไปในรูของกรวย



5.) ชั้นสกรูหัวแฉกให้แน่น ไม่แนะนำให้ใช้ไขควงไฟฟ้า

③ วิธีการถอดฝาครอบความปลอดภัย (ด้านมุมกว้าง)

1.) ถอดสกรูหัวแฉกบนกรวย CV

2.) ถอดสกรูพลาสติกบนกรวยฐาน

3.) ถอดกรวยฐานและท่อเมลิ็ด

4.) ถอดกรวย CV

5.) ถอดสปริงยึดของแหวนลูกปืน ในเวลานี้ ไม่ควรมีด่านใดด้านหนึ่งถูกถอดออกจากรูของแหวนลูกปืน

6.) กางแหวนลูกปืนออกและถอดออกจากร่อง

7.) ทาจาระบีที่ร่องลูกปืนในแอกด้านใน และ ติดตั้งแหวนลูกปืนเข้าไปในร่อง

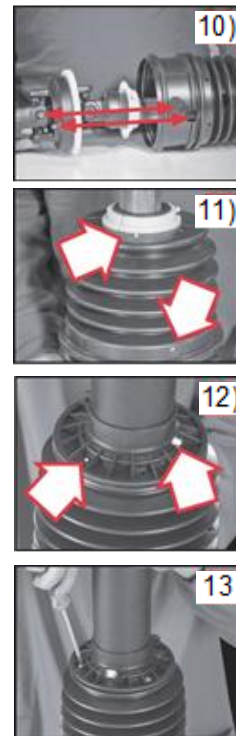
โดยให้หมุดอ้างอิงหันเข้าหาท่อขับเคลื่อน

8.) ทาจาระบีที่ร่องลูกปืนของแอก CV หมุนหมุดอ้างอิงเข้าด้านใน และ ติดตั้งแหวนลูกปืนในร่อง

9.) ติดตั้งสปริงยึด



- 10.) จัดตำแหน่งรูในฝาครอบให้ตรงกับหมุดอ้างอิงของแหวนลูกปืน
จัดตำแหน่งรูที่ด้านล่างให้ตรงกับหมุดอ้างอิงของแหวนลูกปืนขนาดเล็กและใส่ฝาครอบ
จากนั้น จัดตำแหน่งหัวจาระบีให้ตรงกับรูในฝาครอบ
- 11.) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมุดอ้างอิงบนฝาครอบและแหวนลูกปืนอยู่ในแนวเดียวกับรู
และ หมุดอ้างอิงถูกใส่เข้าไประยะถูกต้อง
ขันสกรูหัวแฉกที่ยึดฝาครอบให้แน่น ห้ามใช้ไขควงไฟฟ้า
- 12.) ติดกรวยฐานเข้ากับท่อ และ ใส่หมุดอ้างอิงและใส่หมุดอ้างอิงและเข้าไปในรูของกรวย
- 13.) ขันสกรูหัวแฉกให้แน่น ห้ามใช้ไขควงไฟฟ้า

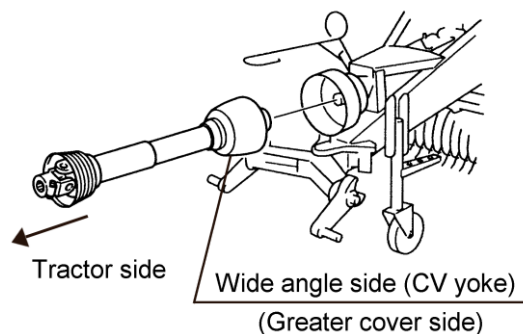


(4) การเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง :

ในขณะที่ดันสลักยึดของแอกด้วยหมุด ให้เชื่อมต่อแอกด้านมุมกว้างเข้ากับเพลาลูกของเครื่องจักร
แล้วประกอบแอกอีกด้านหนึ่งเข้ากับเพลาลูก PTO ของรถแทรกเตอร์
เสร็จแล้วดันแอกเข้าไปจนกระทั่งสลักยึดออกมาอีกรอบ

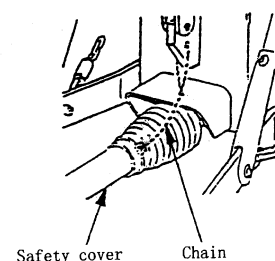
⚠ ข้อควรระวัง

- เมื่อเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง หากสลักยึดไม่ได้อยู่ภายในร่องในเพลาลูก เพลาส่งกำลังจะหลุดออกจากกันระหว่างการใช้งานและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมุดอยู่ในร่องโดยการทดลองดึงเข้าดึงออก
- หากประกอบเพลาส่งกำลังกลับทิศทาง ข้อต่ออาจเสียหายและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- เมื่อเชื่อมต่อเพลาส่งกำลังในทิศทางที่ไม่ถูกต้อง ข้อต่ออาจแตกและอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้



- ② ติดโซ่เข้ากับฝาครอบความปลอดภัย เพื่อป้องกันไม่ให้ฝาครอบหมุน
ให้โซ่หย่อนเพียงพอ เพื่อให้สามารถตอบสนองต่อการเคลื่อนไหวของลิงก์ 3 จุด

อย่างไรก็ตาม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนที่หย่อนมากเกินไป จนกระทั่งไปพัวพันกับส่วนอื่น ๆ เข้า



2 การตรวจสอบก่อนเริ่มการทำงาน

ควรทำการตรวจสอบก่อนการทำงานเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องจักรมีอายุการใช้งานยาวนาน

1. การตรวจสอบก่อนการทำงาน

(1) การตรวจสอบรถแทรกเตอร์

ตรวจสอบรถแทรกเตอร์ตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานสำหรับรถแทรกเตอร์

(2) การตรวจสอบการเชื่อมต่อ

1.) การตรวจสอบการเชื่อมต่อระหว่างลิงก์ล่างและโครงเฟรม 2P

- ได้ใส่สลักล็อกเข้าไปในรูสำหรับหมุดลิงก์ล่างหรือไม่?
- โช้ตรวจสอบถูกยึดอย่างถูกต้องหรือไม่?
- หากพบปัญหาใด ๆ ให้จัดการตามที่อธิบายไว้ในส่วน 1-4-1 'การเชื่อมต่อกับลิงก์ล่าง'

2.) การตรวจสอบเพลาส่งกำลัง

- สลักยึดที่ยึดเพลาส่งกำลังเข้าด้วยกันถูกใส่เข้าไปในร่องของเพลาส่งหรือไม่?
- โช้ที่ติดอยู่กับฝาครอบข้อต่อหย่อนเกินไปหรือไม่? หย่อนพอหรือไม่?
- ฝาครอบข้อต่อเสียหายหรือไม่? หากมีความเสียหายใด ๆ ให้เปลี่ยนฝาครอบทันที
- หากพบปัญหาใด ๆ ให้จัดการตามที่อธิบายไว้ในส่วน 1-5 'การต่อเพลาส่งกำลัง'

3.) การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

- อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดเชื่อมต่อกับรถแทรกเตอร์อย่างถูกต้องหรือไม่?
- สายไฟหย่อนเกินไปหรือไม่? หย่อนพอหรือไม่?

(3) การตรวจสอบตัวเครื่องอัดฟาง

1.) สลักเกลียวติดตั้งหลวมหรือไม่?

2.) สลักเลื่อนขาดหรือไม่? หากสลักเลื่อนขาด ให้เปลี่ยนตามรายการอะไหล่

3.) มีดตัดสีกหรือเสียหายหรือไม่? หากพบการสึกหรอหรือความเสียหายใด ๆ ให้ขัดหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนตามที่อธิบายไว้ในส่วน 3-2-6-2 “การถอดมีดตัด”

4.) ความตึงของโซ่ลูกกลิ้งเหมาะสมหรือไม่? หากไม่เหมาะสม ให้ปรับตามที่อธิบายไว้ในส่วน 5-3-1 “การปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้ง”

5.) สปริงของคลัตช์สลิปส่วนเก็บฟางถูกตั้งค่าเป็นมิติที่เหมาะสมหรือไม่? หากไม่เหมาะสม ให้ปรับตามที่อธิบายไว้ในส่วน 5-3-2 “การปรับคลัตช์สลิป”

6.) สปริงของตัวปรับความตึงเชือกผูกถูกปรับเป็นมิติที่เหมาะสมหรือไม่? หากไม่เหมาะสม ให้ปรับตามที่อธิบายไว้ในส่วน 5-3-10 “การปรับความตึงเชือกผูก” และส่วน 5-3-11 “การปรับสปริงความตึงแขน”

7.) มีดผูกมัดเชือกผูกได้ดีหรือไม่? หากไม่ตัด ให้เปลี่ยนด้วยมีดใหม่ตามรายการอะไหล่

8.) มีเชือกผูกเพียงพอหรือไม่? ร้อยเชือกผูกอย่างถูกต้องหรือไม่? ตัวนำเชือกผูกอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่? หากมีปัญหาใด ๆ ให้จัดการตามที่อธิบายไว้ในส่วน 1-4-3, 'การร้อยเชือกผูก'

9.) มีดาข่ายสำรองหรือไม่?

10.) งาม (tine) หรือใบพัด (flush) ของโรเตอร์เสียหายหรือไม่? หากเป็นเช่นนั้น ให้เปลี่ยนด้วยอะไหล่ตามรายการอะไหล่

11.) ชิ้นส่วนใด ๆ อุดตันด้วยพืชผลหรือไม่? หากเป็นเช่นนั้น ให้กำจัดพืชผลออก

12.) มีน้ำมันเพียงพอในถังน้ำมันสำรองของอุปกรณ์หล่อลื่นหรือไม่? หากมีน้ำมันไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำมันตามที่อธิบายไว้ในส่วน 2-3 “รายการสถานที่ที่ต้องมีการหล่อลื่น”

13.) ชิ้นส่วนทั้งหมดได้รับการหล่อลื่นหรือทาจาระบีอย่างถูกต้องหรือไม่?

หากไม่ ให้หล่อลื่นหรือทาจาระบีตามข้ออธิบายไว้ในส่วน 2-3 “รายการสถานที่ที่ต้องมีการหล่อลื่น”

14.) มีลมเพียงพอในยางหรือไม่?

	ขนาดยาง	แรงดันลม
ยาง	12.5L-15-8PR	280kPa (2.8kg/cm ²)
ล้อวัดระดับ	11x4.00-5-4PR	320kPa (3.2kg/cm ²)

คำเตือน

- คอยสังเกตปริมาณลมยางที่เหมาะสม

กรุณาสังเกตเป็นอย่างดีไม่ให้แรงดันลมยางมากเกินไป มิฉะนั้นยางจะระเบิดและอาจทำให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

15.) เดินเครื่องเปล่า 5 นาทีก่อนการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้แก่ไขปัญหาโดยอ้างอิง “6-1 ตารางการแก้ไขปัญหา” รวมถึงหยุด PTO แล้วตรวจสอบกล่องเกียร์ โซลิดลิ้งและลูกปืนมีความร้อนผิดปกติหรือไม่

16.) แรงบิดในการขันน็อตล้อเพียงพอหรือไม่?

ขันน็อตด้วยแรงบิดทอส์ค 300-330 N•m (3060-3370kgf•m)

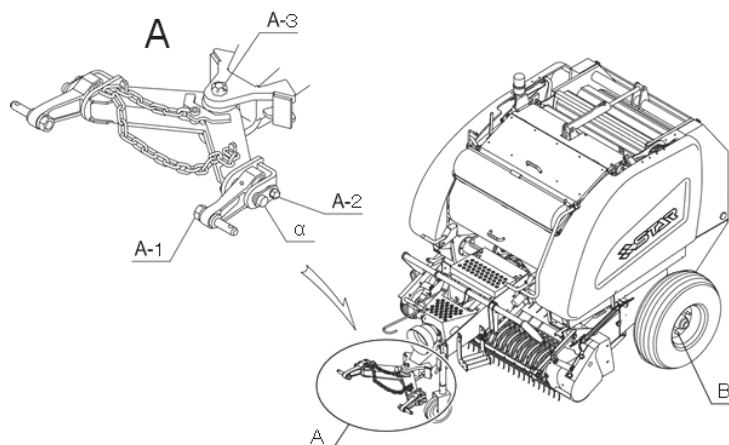
(4) รายการตรวจสอบที่สำคัญ

ข้อควรระวัง

- ก่อนเริ่มการทำงาน จุดตรวจสอบที่สำคัญคือคุณต้องตรวจสอบสลักเกลียวทุกวัน หากพบจุดที่หลวม ให้ขันสลักเกลียวและน็อตให้แน่นตามรายการ

หากละเลยการตรวจสอบ คุณอาจมีปัญหาหรือได้รับบาดเจ็บเมื่อใช้งานเครื่องจักร

ก่อนเริ่มใช้งาน ควรตรวจสอบสลักเกลียวตามแผนภาพและตารางด้านล่างเป็นประจำทุกวัน



ชิ้นส่วน		รายการตรวจสอบที่สำคัญ	ขนาดสลักเกลียว	ความกว้างหัว ระนาบ(มม.)	จำนวน	แรงบิดในการขัน ทอส์ค (N • m)	หมายเหตุ
A	A-1	หมุดลิงก์ล่าง	M22×1.5	32	2	195 - 245	ขันซ้ำ
	A-2	จุดหมุนลิงก์ล่าง	M14	22	2	114 - 154	ขันซ้ำ
	A-3	จุดหมุนโครงเฟรม 2P	M24	36	1	-	*1
B		น็อตล้อ	M18×1.5	24	12	300 - 330	ขันซ้ำ

*1 หากส่วนนี้หลวม ให้ขันสลักเกลียวให้แน่นเพื่อให้ α สามารถเคลื่อนที่ได้ 5-8kg จากนั้นขันสลักเกลียวให้แน่นในขณะที่คุณปรับตำแหน่งของช่องเพื่อใส่สลักผ่า (split pin) เข้าไป จากนั้น ห้ามนำสลักผ่ากลับมาใช้ใหม่ และเปลี่ยนสลักผ่าใหม่

2. การตรวจสอบเครื่องยนต์เมื่อสตาร์ท

(1) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกของรถแทรกเตอร์

เปิดคันโยกไฮดรอลิกที่ยกและลดลิ้งกลางของรถแทรกเตอร์เพื่อทำการยกลิ้งกลาง อนึ่ง หากระดับของเครื่องจักรไม่ลดลงก็ไม่มีปัญหาอะไรทั้งสิ้น หากมีบางอย่างผิดปกติกับระบบไฮดรอลิก ให้ติดต่อตัวแทนฝ่ายขายรถแทรกเตอร์หรือตัวแทนจำหน่าย

(2) การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกสำหรับการเปิด / ปิดประตูท้าย

⚠️ อันตราย

- เมื่อเปิดประตูท้ายและตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิด และคุณอาจถูกจับเข้าไป ซึ่งส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัส ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้น ดัดตั้งตัวล็อคประตูท้าย
- ห้ามอนุญาตให้ใครก็ตามเข้าใกล้เครื่องจักรโดยเด็ดขาด อาจบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้หากถูกหนีบระหว่างประตูท้ายและตัวเครื่องหลัก เมื่อประตูท้ายปิด

⚠️ คำเตือน

- หากคุณอนุญาตให้บุคคลใด ๆ เข้าใกล้เครื่องอัดฟางเมื่อเปิดประตูท้าย บุคคลเหล่านั้นอาจเกิดอันตรายจากการถูกหนีบระหว่างประตูกับผนัง ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บได้ ห้ามเปิดประตูท้ายอย่างไม่มีมาตรการระวัง

⚠️ ข้อควรระวัง

- หากข้อต่อหรือท่อไฮดรอลิกหลวม มีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการรั่วไหลของแรงดันสูงหรือเครื่องจักรอาจลดลงอย่างกะทันหันทำให้เกิดการบาดเจ็บ

เมื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้จัดแรงดันไฮดรอลิกก่อนถอดข้อต่อและท่อ

ข้อควรระวัง

หากคุณทำงานที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสและต่ำกว่า คุณต้องเดินเครื่องเปล่าเกิน 5 นาที

หากคุณทำงานทั้งที่อุณหภูมินี้มันยังต่ำอยู่ คุณอาจทำให้ชุดกำลังเสียหายได้

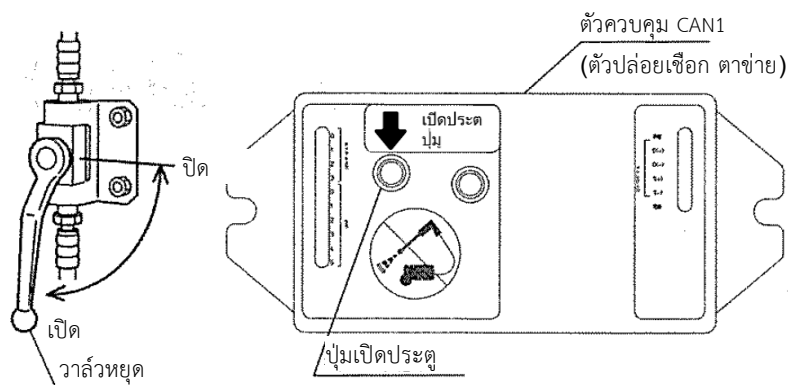
1.) เปิดกล่องควบคุม

2.) เปลี่ยนวาล์วหยุดสำหรับการเปิด / ปิดประตูท้ายไปที่ด้าน 'เปิด' (ดังแสดงในภาพ)

3.) สตาร์ทเครื่องยนต์รถแทรกเตอร์และกดปุ่ม "เปิดประตู" บนตัวควบคุม CAN1 (CAN controller 1) ในขณะที่หมุน PTO

4.) เมื่อประตูท้ายเปิดจนสุด ให้เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" ในขณะที่กดปุ่ม "เปิดประตู" แล้วปล่อยนิ้วของคุณออกจากปุ่มสวิตช์ หากประตูท้ายไม่ลดลง แสดงว่าไม่มีปัญหา

5.) ค่อย ๆ เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน 'เปิด' เพื่อปิดประตูท้าย หากประตูท้ายลดลง ให้ค้นหาการรั่วไหลของน้ำมันและซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุด



(3) การตรวจสอบอุปกรณ์หล่อลื่น

⚠ คำเตือน

- เมื่อเปิดประตูท้าย หากมีใครอยู่ด้านหลังเครื่องจักร ความเป็นไปได้ที่จะถูกหนีบระหว่างประตูท้ายและผนังจนได้รับบาดเจ็บ ห้ามให้ใครก็ตามอยู่ใกล้เครื่องจักรเมื่อเปิดประตูท้าย ตรวจสอบพื้นที่ด้านหลังเครื่องจักรก่อนเปิดประตูท้าย

- 1.) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถังน้ำมันเต็มไปด้วยน้ำมัน
- 2.) ในขณะที่หมุน PTO ใช้งานปั๊ม “เปิดประตู” บนกล่องควบคุมเพื่อทดสอบการเปิดและปิดประตูท้ายหลายครั้ง
- 3.) ดับเครื่องยนต์รถแทรกเตอร์ ตรวจสอบว่าแรงแต่ละอันจ่ายน้ำมันในปริมาณที่เหมาะสมหรือไม่ หากปริมาณการจ่ายน้ำมันไม่เหมาะสม ให้ปรับตามข้ออธิบายไว้ในส่วน 5-3-19 “การปรับอุปกรณ์หล่อลื่น”

น้ำมันที่ใช้ในการจ่ายคือ น้ำมันเกียร์ VG220 และความจุของถังน้ำมันคือ 1.5 ลิตร

ข้อควรระวัง

- ชีตจำกัดบนและชีตจำกัดล่างที่ระบุบนถังสำรอง ไม่มีความเกี่ยวข้องกับเครื่องอัดฟางก้อนกลมนี้
- ระดับน้ำมันของถังน้ำมันสำรองควรเก็บไว้ที่อย่างน้อย 4 ซม. เสมอ
- หากแรงแต่ละอันสำหรับการหล่อลื่นสำหรับโซ่ลูกกลิ้งไม่สามารถทาน้ำมันบนโซ่ได้ โซ่อาจส่งเสียงแปลก ๆ หรือมีความร้อนผิดปกติ ต้องเติมน้ำมันลงในถังสำรองและปรับปริมาณน้ำมันจากแรงแต่ละอันโดยการปรับตัวจ่าย

(4) การตรวจสอบสายไฟ

⚠ คำเตือน

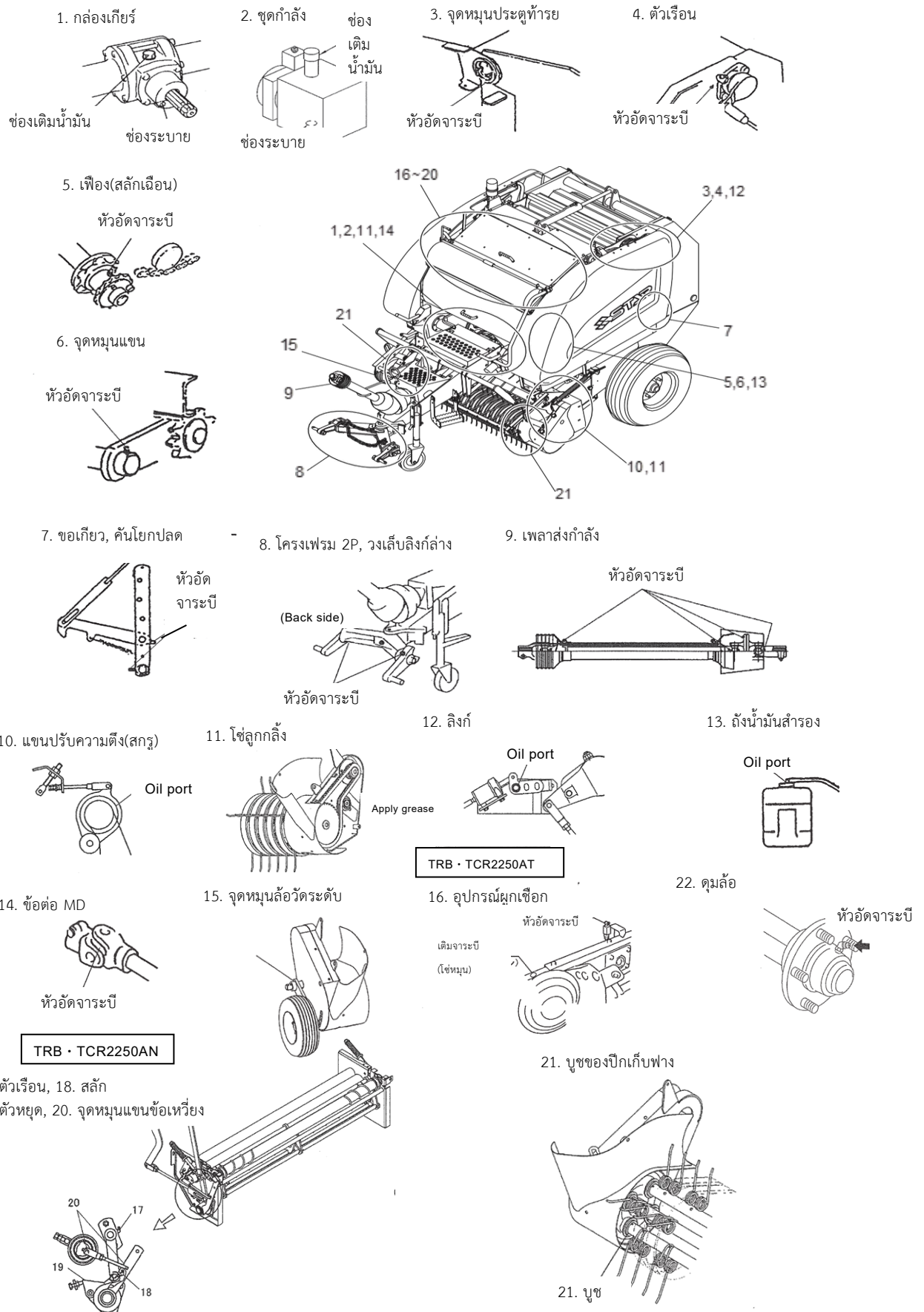
- หากมีสายไฟหลุดหรือขาด อาจทำให้เกิดไฟช็อตและเพลิงไหม้ได้

ตรวจสอบสายไฟทั้งหมดเพื่อยืนยันว่าไม่มีความเสียหาย การหลุด หรือการขาดของสายไฟเคเบิล

3. รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อหลื่น

● ใช้เฉพาะน้ำมันสำหรับการหล่อลื่นที่มีความสะอาด

● เมื่อจ่ายจาระบี ปริมาณที่เหมาะสมในการจ่ายคือปริมาณของจาระบีเก่าที่ถูกกำจัดออกไปจนกระทั่งจาระบีใหม่เริ่มทะลักออกมา



ลำดับ	จุดหล่อลื่น	จำนวน	ชนิดจาระบี	ระยะเปลี่ยน	ปริมาณ	หมายเหตุ
①	กล่องเกียร์	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.0	100 ชั่วโมงหรือ 1 ฤดูกาลเก็บเกี่ยว	500 กรัม	
②	ชุดกำลัง	1	น้ำมันเกียร์; VG46	50 ชั่วโมง	2.2 ลิตร (*1)	TRB • TCR2250AT/AN
③	จุดหมุนประตูท้าย	4	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
④	ตัวเรือน	2	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑤	เฟือง	2	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑥	จุดหมุนแขน ปรับความตึง	5	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑦	ขอกะบวย, คันโยกปลด	4	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑧	โครงเฟรม 2P, วงเล็บ ลิงก์ล่าง	3	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑨	เพลาส่งกำลัง	-	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑩	แขนปรับความตึง(สกรู)	2	ทาน้ำมัน	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	
⑪	โซ่ลูกกลิ้ง	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2 / ทาจาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	ยกเว้นจุดที่มีจาระบีเข้มข้น ห้ามใช้น้ำมัน
⑫	ลิงก์	1	ทาน้ำมัน	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	
⑬	ถังน้ำมันสำรอง	1	น้ำมันเกียร์; VG46	เดิมหลังใช้งาน แต่ละครั้ง	สูงสุด 1.5 ลิตร	เส้น MAX ที่แสดงบนถังไม่เหมาะ กับเครื่องจักรนี้
⑭	ข้อต่อ MD	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี
⑮	จุดหมุนล้อวัดระดับ	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี
⑯	อุปกรณ์ผูกเชือก	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2 / ทาจาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑰	ตัวเรือน	2	จาระบีเข้มข้น 4; No.2 / ทาจาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑱	สลัก	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2 / ทาจาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN
⑲	ตัวหยุด	1	จาระบีเข้มข้น 4; No.2 / ทาจาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	TRB • TCR2250AN
⑳	จุดหมุนแขนข้อเหวี่ยง	2	ทาน้ำมัน	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	TRB • TCR2250AN
㉑	บูชของปีกเก็บฟาง	12	สเปรย์จาระบี	หลังการใช้งาน	ตามเหมาะสม	TRB • TCR2250AT/AN
㉒	คัมล้อ	2	จาระบีเข้มข้น 4; No.2	ทุก ๆ 2,000 กิโลเมตรหรือ 3 ปี	ตามเหมาะสม	หัวจาระบี TRB • TCR2250AT/AN

*1 ค่า ปริมาณสำหรับ “ลำดับ ②” คือปริมาณที่เหมาะสมในถัง หากท่อหรือกระบอกสูบไฮดรอลิกว่างเปล่า ให้เติมน้ำมันจนกระทั่งระดับน้ำมันในถังอยู่ระหว่างมาตราส่วนของมาตรวัดน้ำมัน

3 วิธีการทำงาน

1. วัตถุประสงค์ของเครื่องจักรนี้

- (1) เครื่องจักรนี้ออกแบบมาสำหรับการอัด ฟางหญ้า, ฟางข้าว, ฟางข้าวสาลี และ ใบอ้อย ไม่ควรใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น
 - 1.) การอัด ฟางแห้ง ควรทำเมื่อปริมาณความชื้นของฟางอยู่ที่ 20% หรือน้อยกว่า
 - 2.) การอัดฟางสำหรับห่อหญ้าหมัก(ไซเลจ)ควรทำเมื่อปริมาณความชื้นของฟางอยู่ระหว่าง 50% ถึง 60
- (2) ห้ามทำการอัดฟางทันทีหลังฝนตก หรือเมื่อพื้นที่เป็นโคลนและเปียก ควรรอนกว่าพื้นที่แห้งก่อนใช้งานเครื่องจักร

⚠ ข้อควรระวัง

- การอัดฟางที่มีปริมาณความชื้นมากกว่า 20% อาจส่งผลให้ฟางแห้งกลายเป็นถ่านหรืออาจเกิดการลุกไหม้เองได้ กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟางแห้งเพียงพอก่อนการอัด
- หากพบควันในยุ่งฉางให้หยุดการขนย้ายฟางและติดต่อหน่วยดับเพลิงทันที และปฏิบัติตามคำแนะนำของพวกเขา

ข้อควรระวัง

- หากไม่สามารถทำให้ฟางแห้งเพียงพอเนื่องจากสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวย ให้ใช้งานเครื่องจักรหลังจากปริมาณความชื้นลดลงต่ำกว่า 25% เท่านั้น และปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้:
 - a.นำก้อนฟางไปวางในกลางแจ้งฉางชั่วคราว เพื่อให้ความร้อนและความชื้นถูกปล่อยออกมา
 - b.ก้อนฟางที่วางไว้ชั่วคราวควรซ้อนกันเป็นแนวตั้งบนฐาน และควรปล่อยไว้โดยไม่มีสิ่งปกคลุม เว้นแต่จะมีฝนตก
 - c.วัดอุณหภูมิภายในก้อนฟางเป็นระยะ หากอุณหภูมิสูงขึ้นประมาณ 50 ถึง 60°C ให้ เปิดก้อนฟางทันทีและปล่อยให้แห้ง
 - d.เมื่อจัดเก็บฟาง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสร้างความร้อนภายในก้อนฟาง หรือตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุณหภูมิลดลงต่ำกว่า 30 องศาเซลเซียส
- เมื่อซ้อนก้อนฟางในยุ่งฉาง ให้ซ้อนในแนวตั้งสูง 3 ไม่เกิน 3 ชั้น
- ก้อนฟางมีน้ำหนักหลายร้อยกิโลกรัม ดังนั้นเมื่อเคลื่อนย้าย ซ้อน หรือเบิกจ่ายก้อนฟาง ระวังอุบัติเหตุเนื่องจากการตกลงมาของก้อนฟาง ฯลฯ
- ในระหว่างที่กองหญ้าแห้งถูกเก็บไว้ อาจเกิดการคาร์บอนไนซ์ (ไหม้จากความร้อนภายใน) ได้หากมีน้ำรั่วซึมเข้าไป ควรตรวจสอบหลังคาอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมในส่วนที่จำเป็นก่อนการเก็บหญ้าแห้ง
- หมั่นสังเกตกลิ่นของหญ้าหมัก (ไซเลจ) หรือกลิ่นไหม้ ขณะกองหญ้าแห้งถูกเก็บไว้ หากพบสิ่งผิดปกติ ให้รีบย้ายกองหญ้าออกจากยุ่งฉางทันที และตรวจวัดอุณหภูมิ จากนั้นแยกกองหญ้าที่มีอุณหภูมิปกติออกจากกองที่มีอุณหภูมิสูง

2. การปรับแต่งสำหรับการทำงาน

(1) การปรับความสูงเหนือพื้นของง่ามเก็บฟาง

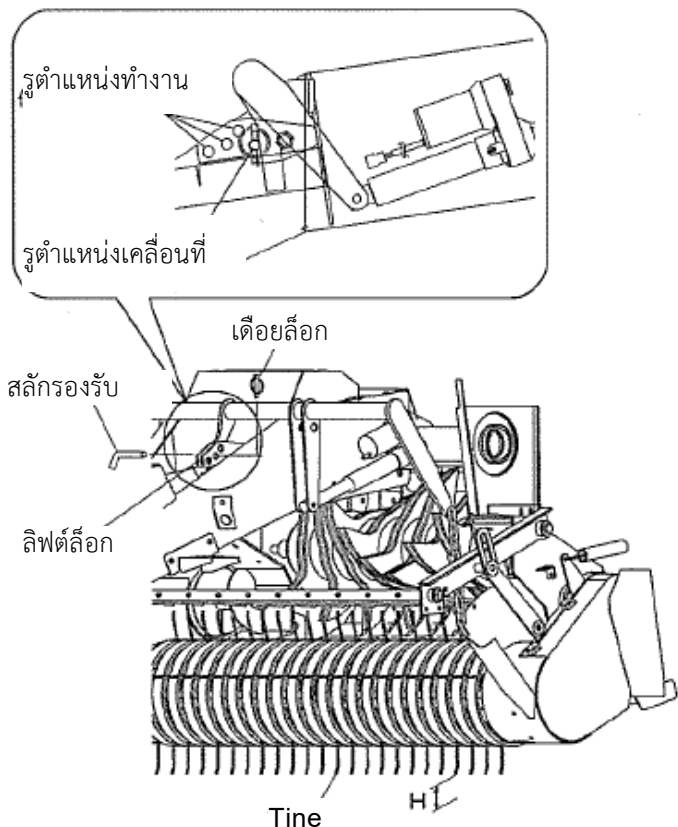
- 1.) ความสูง (H) ของ ง่ามส่วนเก็บฟาง(เล็บบเก็บฟาง) เหนือพื้นควรปรับอิงตามระดับของเครื่องจักร

ความสูงจะขึ้นอยู่กับตำแหน่งการติดตั้งของสล็อตรองรับ

วัสดุที่อัด	ความสูง (H)
ฟางและใบที่ถูกตัด	0 มม.
ฟางยาว, ฟางหญ้า, ใบยาว	20 มม.

ข้อควรระวัง

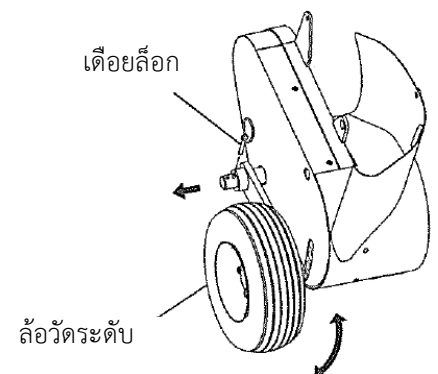
- การตั้งระยะห่างจากพื้นของง่ามให้ต่ำเกินไป เมื่อทำงานในพื้นที่แข็งหรือไม่สม่ำเสมอ หรือในบริเวณที่มีหินหรือวัตถุแปลกปลอมอื่น ๆ อาจทำให้เกิดความเสียหายกับง่ามได้
- ในสภาวะดังกล่าว ให้ปรับระยะห่างจากพื้นของง่ามให้สูงขึ้น



- 2.) ถอดเดือยล็อก (linchpin) ออกแล้วตั้งล้อวัดระยะเข้าหาตัว เพื่อเปลี่ยนตำแหน่งของรู แล้วปรับความสูงเหนือพื้นดิน

ข้อควรระวัง

- หากเครื่องจักรทำงานในขณะที่ ล้อวัดระดับ (gauge wheel) สัมผัสกับพื้นอยู่ตลอดเวลา อาจทำให้เครื่องจักรเสียหายได้ ควรปรับล้อวัดระดับอย่างเหมาะสม



- 3.) ใช้กล่องควบคุมเพื่อทำการการสลับระหว่างสถานะการเดินทางและสถานะการทำงานของส่วนเก็บฟางได้

สถานะส่วนเก็บฟาง	
เคลื่อนที่	ยกปีกอุปกรณ์ส่วนเก็บฟางขึ้นจนสุดด้วยการกดปุ่ม กดปุ่ม “ขึ้น” จากนั้น ใส่สลักกรองรับเข้าไปในรูด้านบน และ ลดส่วนเก็บฟางลง โดยกดปุ่ม “ลง” เพื่อให้ชนกับสลักกรองรับ
ทำงาน	ใส่สลักกรองรับในตำแหน่งการทำงาน จากนั้นลดระดับของส่วนเก็บฟางลง เพื่อให้สัมผัสกับสลักกรองรับ

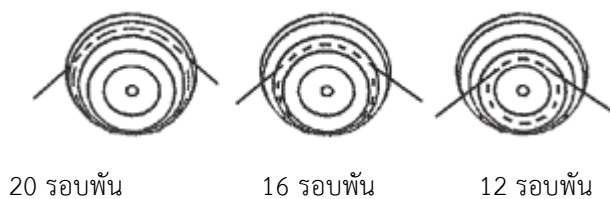
ข้อควรระวัง

- การปรับความสูงของง่ามเหนือพื้นดินควรทำให้สอดคล้องกับสภาพพื้นที่ ด้วยการปรับคันโยกไฮดรอลิกจะสามารถยกหรือลดลิ้งกลางของรถแทรกเตอร์ได้
- อาจเกิดความเสียหายกับกระบอกสูบไฟฟ้าในระหว่างการเคลื่อนที่หรือการทำงาน เว้นแต่คันโยกจะสัมผัสกับสลักกรองรับ ใช้สลักกรองรับอย่างเหมาะสม เพื่อไม่ให้มีภาระต่อกระบอกสูบไฟฟ้าในระหว่างการเคลื่อนที่หรือการทำงาน

(2) การปรับจำนวนรอบการพันเชือกผูก (TRB • TCR2250AT)

จำนวนรอบการพันเชือกผูกรอบก้อนฟางจะถูกปรับตาม วัสดุที่อัด หรือพิจารณาถึงการจัดการหลังการอัด

วัสดุที่อัด	การจัดการ	รอบเชือกผูก	จำนวนรอบพัน
ฟางที่ถูกตัด ฟางแห้ง ใบที่ถูกตัด ↕	↕	เส้นผ่านศูนย์กลาง ระดับใหญ่	20
ฟางหญ้า ฟางยาว ใบยาว	↕	เส้นผ่านศูนย์กลาง ระดับกลาง	16
	↕	เส้นผ่านศูนย์กลาง ระดับเล็ก	12



20 รอบพัน

16 รอบพัน

12 รอบพัน

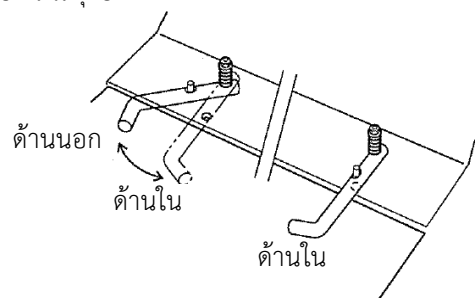
ฟางที่ถูกตัด, ฟางแห้ง, ใบที่ถูกตัด <---> ฟางหญ้า, ฟางยาว, ใบยาว
จัดการมาก <---> จัดการน้อย

จำนวนรอบการพันจะเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยขึ้นอยู่กับความหนาของเชือก
เมื่อเชือกมีความหนาเพิ่มขึ้น จำนวนรอบการพันก็จะเพิ่มขึ้นตามไปด้วย
จำนวนรอบการพันที่ระบุในตารางเป็นเพียงข้อมูลอ้างอิงเท่านั้น

(3) การปรับตัวนำเชือกผูก (TRB • TCR2250AT)

ตัวนำเชือกผูกจะ จัดตำแหน่งปลายทั้งสองข้างของเชือกผูก ตำแหน่งการติดตั้งจะต้องปรับตามวัสดุที่อัด

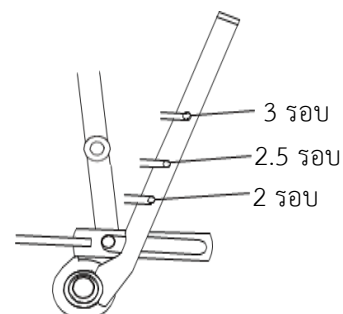
วัสดุที่อัด	ตำแหน่งรูสำหรับเชือกผูก ฝั่งซ้าย	ตำแหน่งรูสำหรับตัวนำ เชือกผูกฝั่งขวา
มาตรฐาน	ด้านนอก	ด้านใน
ฟางข้าวสาลี ฟางที่ถูกตัด ใบที่ถูกตัด	ด้านใน	ด้านใน



(4) การปรับจำนวนรอบการพันตาข่าย (TRB • TCR2250AN)

จำนวนรอบการพันตาข่ายรอบก้อนฟางจะถูกปรับตาม วัสดุที่อัด หรือพิจารณาถึงการจัดการหลังการอัด

วัสดุที่อัด	การจัดการ	ตำแหน่งรูยึดของ แขนข้อเหวี่ยง	จำนวนรอบการ พัน
ฟางที่ถูกตัด ฟางแห้ง ใบที่ถูกตัด ↕	↕	ด้านบน	3
ฟางหญ้า ฟางยาว ใบยาว	↕	ตรงกลาง	2.5
	↕	ด้านล่าง	2



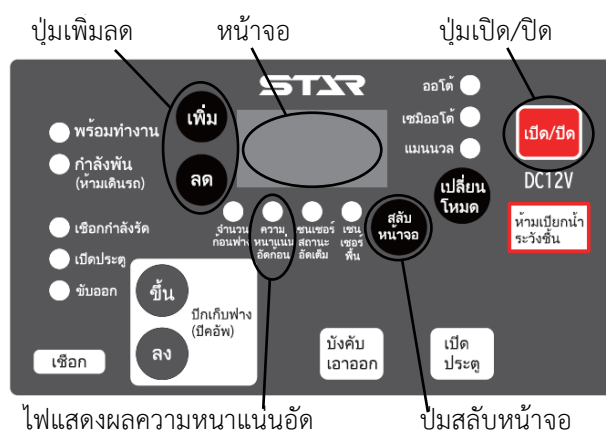
(5) การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง

ข้อควรระวัง

- หากความหนาแน่นของก้อนฟางสูงเกินไป แรงม้า PTO ที่ต้องการจะสูงมาก ปรับความหนาแน่นของก้อนฟางเพื่อให้เข้ากับรถแทรกเตอร์ที่ใช้ สภาพพื้นที่ หรือวัตถุประสงค์
- หากโซ่ลูกกลิ้งร้อนเกินไป ให้ลดความหนาแน่นของก้อนฟาง

1.) การปรับโดยกล่องควบคุม

ความหนาแน่นของก้อนฟางสามารถปรับได้ 5 ระดับ



a. กดปุ่ม “สลับหน้าจอ” หลายครั้งจนกระทั่ง ไฟ LED “ความหนาแน่นอัดก้อน” สว่างขึ้น

b. กดปุ่ม “เพิ่ม” หรือ “ลด” เพื่อเปลี่ยนค่าบนจอแสดงผล

ยิ่งตัวเลขเพิ่มขึ้นเท่าใด ความหนาแน่นของก้อนฟางก็จะยิ่งสูงขึ้น (น้ำหนักของก้อนฟางก็จะยิ่งหนักขึ้น) เริ่มต้นที่เบอร์ 1 สูงสุดที่เบอร์ 5

สามารถจดจำการตั้งค่าด้วยการกดปุ่ม “เปิด/ปิด” จนกว่าเครื่องจะดับ

ข้อควรระวัง

เมื่อกล่องควบคุมได้รับพลังงานจากสายเคเบิลที่เชื่อมต่อกับรถแทรกเตอร์ ค่าที่ตั้งไว้จะไม่ถูกบันทึกไว้ หากปิดเครื่องโดยใช้ดับกุญแจของรถแทรกเตอร์

กรุณาใช้สายไฟรหัสแท่ง “code: 5000” ของทางเรา และบันทึกค่าดังกล่าวโดย กดปุ่ม “เปิด/ปิด” เพื่อปิดกล่องควบคุม แทนการปิดด้วยกุญแจรถแทรกเตอร์

2.) การปรับโดยความเร็วในการทำงาน

เมื่อลดความเร็วในการทำงาน ความหนาแน่นของก้อนฟางจะเพิ่มขึ้น ปรับความเร็วในการทำงานให้เหมาะสมตามสภาพการทำงาน

(6) การปรับมีดตัด(TCR2250AT, TCR2250AN)

1.) การปรับตามวัสดุที่อัด

คุณสามารถปรับอุปกรณ์ทำงาน (โหมดการตัด/ไม่ตัด และ/หรือความยาวในการตัด) ได้ด้วยการถอดใบมีดออก

ข้อควรระวัง

เมื่ออัดพืชผลที่แห้งมากหรือมีความยาวสั้นในขณะที่ตัดด้วยมีด ก้อนฟางอาจไม่หมุนในกรณีเช่นนี้ ให้ทำงานโดยถอดมีดออกสลับซี่

2.) การถอดมิดตัด

⚠️ อันตราย

- เมื่อเปิดประตูท้ายและตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิด ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้น ติดตั้งตัวล็อกประตูท้าย
- ห้ามให้ผู้ใดเข้าใกล้เครื่องจักรโดยเด็ดขาด อาจเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเสียชีวิตได้ หากถูกหนีบอยู่ระหว่างประตูท้ายภายในห้องอัด ในขณะที่ปิดประตู

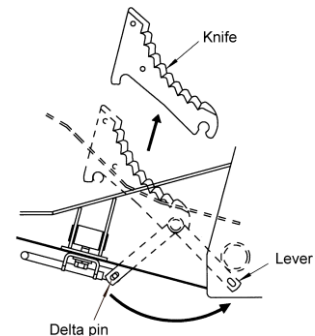
⚠️ คำเตือน

- เมื่อเปิดประตู หากมีบุคคลอยู่ด้านหลังเครื่องจักร อาจเกิดอันตรายจากการถูกหนีบระหว่าง ประตูกับผนัง ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บได้ ห้ามให้ผู้ใดเข้าใกล้เครื่องจักรขณะเปิดประตู
- ควรตรวจสอบพื้นที่ด้านหลังเครื่องจักรให้แน่ใจก่อนเปิดประตูทุกครั้ง

- 1.) เปิดประตูท้ายจนสุด และเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ตำแหน่ง "ปิด" จากนั้น ติดตั้งตัวล็อกประตู (อ้างอิงถึง 5-2 การจัดการตัวล็อกประตู)
- 2.) เมื่อถอดสลักเกลียวออกแล้ว ให้หมุนคันโยกไปในทิศทางของลูกศรเพื่อถอดมิดออก

ข้อควรระวัง

หากมิดถอดยาก การเปลี่ยนตำแหน่งคันโยกเล็กน้อยอาจช่วยให้ถอดได้ง่ายขึ้น ควรกำจัดพีชที่ติดอยู่ระหว่างมิดและร่องยึด เนื่องจากมักเป็นสาเหตุที่ทำให้ถอดยาก



ข้อควรระวัง

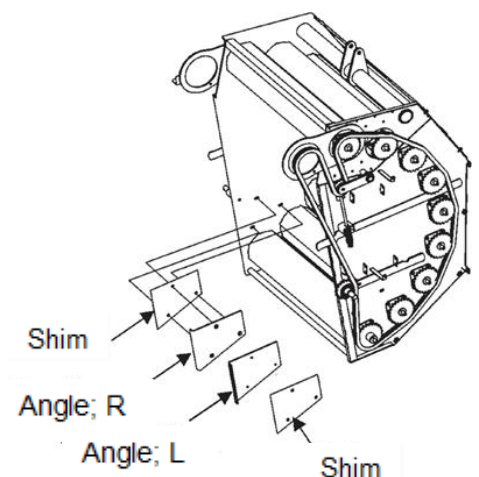
- เมื่อทำงานโดยถอดมิดตัดออก พีชและหญ้า ฯลฯ อาจติดอยู่ในร่องยึดมิดตัด ควรกำจัดพีชที่ติดอยู่ในร่องยึดก่อนทำการติดตั้งมิดตัด
- หากมีการติดตั้ง มิดจำลอง (มิดคัมมี่; เป็นอุปกรณ์เสริม) แทนมิดมาตรฐาน พีชจะไม่สามารถติดอยู่ในร่องได้

(7) การปรับตั้งเมื่อก่อนฟางไม่ถูกปล่อยออก

การติดก่อนออกอาจทำได้ยากขึ้นอยู่กับแรงดันการอัดและปริมาณความชื้นของก้อน

หากเกิดกรณีแบบนี้ขึ้น สามารถปรับชิม (Shim) ของมุม L และ R (Angle; L / Angle; R)

ที่ติดอยู่ทางด้านซ้ายและขวาของประตูได้

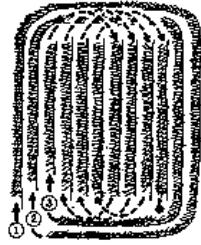


- 1.) หากก่อนติดอยู่ด้านประตูและไม่ติดออก ให้ถอดชิมออก
- 2.) เมื่อก่อนติดอยู่ด้านหน้าและไม่ไหลออก ให้ติดตั้งชิม

3. การทำงาน

(1) การทำแฉกเกลี่ยกองฟาง

เพื่อให้ใช้เครื่องจักรนี้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ แฉกเกลี่ยกองฟาง (เล็กถึง) ควรมีความกว้างสม่ำเสมอ 80-100 ซม. และ สูง 30-40 ซม. นอกจากนี้ ควรทำกองฟางที่จะทำให้เครื่องจักรสามารถทำงานภายในพื้นที่ได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



ลำดับการทำกองฟาง



กองฟางที่เกลี่ยเสร็จแล้ว

ข้อควรระวัง

ความหนาแน่นของก้อนฟางจะต่ำลงหากใช้ป้อนกองฟางขนาดใหญ่เข้าเครื่องด้วยความเร็วสูง ซึ่งอาจทำให้เกิดปัญหา อาทิ การอุดตัน และความเสียหายของสลักเลื่อน เป็นต้น
เพื่อการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ขอแนะนำให้ทำกองฟางขนาดที่เหมาะสมในการทำงาน

หญ้าและใบยาว	ฟางข้าวและฟางข้าวสาลีที่ยาว		ฟางข้าวและใบไม้ที่ถูกตัด
ทำกองฟาง	1.) ตัด 3-4 แฉกโดยใช้รถเกี่ยวข้าว	2.) ปลอย 2 แฉกด้วยรถเกี่ยวข้าว แล้วทำกองฟาง	สามารถเก็บได้ตามสภาพที่เป็นอยู่
		ปลอยตรง 2 แฉก ใช้เครื่องปลอย	
	เก็บได้เลยโดยไม่ต้องทำอะไรเพิ่มเติม		แต่ถ้ามีเกลี่ยเป็นกอง จะทำให้การทำงานมีประสิทธิภาพขึ้น

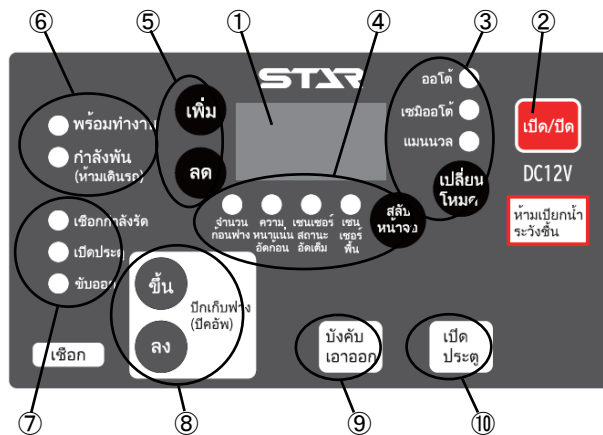
(2) วิธีการใช้งานกล่อควบคุม

ข้อควรระวัง

- ควรปิดไฟของกล่อควบคุมเมื่อคุณไม่ได้ใช้เครื่องจักร
- หากกล่อควบคุมได้รับการยึดไม่แน่น กล่ออาจหล่นลงเนื่องจากการสั่นสะเทือนของรถแทรกเตอร์ ควรยึดกล่อให้แน่น
- ห้ามกดปุ่มพร้อมกันในขณะที่ทำงาน
- กล่อควบคุมไม่กันน้ำ ห้ามเปียกน้ำโดยเด็ดขาด

กล่อควบคุมตั้งอยู่ในห้องโดยสารของรถแทรกเตอร์ มีหน้าที่ใช้สำหรับ การปรับความหนาแน่นของก้อน การปรับระดับความสูงของปีกเก็บฟาง เพิ่มลดจำนวนก้อน(รวมไปถึงรีเซ็ต) สลับหน้าจอแสดงผล สลับโหมดการทำงาน เปิด/ปิดประตูท้าย ปลอยตาข่ายและเชือก และการดึงตาข่าย/เชือกออก

นอกจากนี้ยังมีเสียงอดแจ้งเตือนเวลาก่อนฟางอัดเต็มหรือเพลทด้านล่างลดลงเพราะมีภาระของฟืชและหญ้าหรือสิ่งแปลกปลอมเข้ามาเกินไปด้วย



1.) จอแสดงผล

สามารถแสดงตัวเลขได้ 3 หลัก

หากกดปุ่ม "สลับหน้าจอ" ตัวเลขในจอแสดงผลสามารถเปลี่ยนได้ดังนี้

- จำนวนก้อน : สามารถนับจำนวนก้อนได้ตั้งแต่ 0 ถึง 999 หากตัวเลขเกิน 999 จะกลับไปเป็น 0

ตัวเลขจะเพิ่มขึ้นหนึ่งเมื่อมีการปล่อยก้อนออกหลังจากพันด้วยตาข่าย/เชือก

*การกดปุ่ม เพิ่ม/ลดค้างไว้จะเป็นการเพิ่มหรือลดอย่างต่อเนื่อง และการกด "ลด" ค้างไว้นานกว่า 5 วินาทีจะรีเซ็ตเป็น 0

- ความหนาแน่นอัดก้อน : ความหนาแน่นของก้อนสามารถปรับได้ 5 ระดับ (1 ถึง 5) (อ้างอิงส่วน "3-2-5-1 การปรับโดยกล่องควบคุม" สำหรับการปรับความหนาแน่น)

- เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม : สามารถใช้เป็นตัวบ่งชี้ของขั้นตอนการอัดก้อน นอกจากนี้ยังสามารถใช้สำหรับการตรวจสอบสถานะของเซ็นเซอร์ในกรณีของการบำรุงรักษา ตัวเลขเริ่มต้นจาก 0 และก่อนจะเต็มหากตัวเลขขึ้นถึง 100

เมื่อก้อนเต็ม ไฟ LED สำหรับเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มจะกะพริบ ในระหว่างการทำงาน คุณสามารถตั้งค่าหน้าจอแสดงผลให้แสดงตัวเลขนี้และใช้เป็นตัวบ่งชี้ได้

- เซ็นเซอร์พื้น : แสดงระดับของแผ่นเพลทด้านล่างเมื่อพืชและหญ้าหรือวัตถุแปลกปลอมเข้ามาและแผ่นเพลทถูกลดลง นอกจากนี้ยังสามารถใช้สำหรับการตรวจสอบสถานะของเซ็นเซอร์ในกรณีของการบำรุงรักษา เมื่อตัวเลขนี้เพิ่มขึ้น 6 หรือมากกว่า ไฟ LED ของเซ็นเซอร์พื้นจะกะพริบ

2.) ปุ่ม "เปิด/ปิด"

ปุ่มนี้ใช้สำหรับ เปิด/ปิดกล่องควบคุม จำนวนก้อนและการตั้งค่าของเซ็นเซอร์จะถูกบันทึกเมื่อปิดเครื่องโดยการกดปุ่ม "เปิด/ปิด"

3.) ปุ่ม "เปลี่ยนโหมด" และโหมดการทำงานปัจจุบัน

ปุ่มนี้ใช้สำหรับเปลี่ยน โหมดการทำงาน "ออโต้" "เซมิออโต้(กึ่งอัตโนมัติ)" และ "แมนนวล" โหมดที่เลือกสามารถตรวจสอบได้จากไฟ LED

4.) ปุ่ม "สลับหน้าจอ"

โดยการกดปุ่ม "สลับหน้าจอ" ตัวเลขในจอแสดงผลสามารถเปลี่ยนได้เป็น "จำนวนก้อนฟาง" "ความหนาแน่นอัดก้อน" "เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม" "เซ็นเซอร์พื้น" หน้าจอแสดงผลที่เลือกสามารถตรวจสอบได้จากไฟ LED

5.) ปุ่ม "เพิ่ม" "ลด"

เมื่อหน้าจอแสดงผลคือ "จำนวนก้อนฟาง" หรือ "ความหนาแน่นอัดก้อน" ค่าที่แสดงในจอแสดงผลสามารถเปลี่ยนแปลงได้โดยการกดปุ่ม "เพิ่ม" หรือ "ลด"

เมื่อหน้าจอแสดงผลคือ "จำนวนก้อนฟาง" หากกด "เพิ่ม" ค้างไว้ค่าจะเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องโดยการกด และค่าจะรีเซ็ตเป็น 0 โดยการกด "-" ค้างไว้

6.) ไฟ LED สถานะการทำงาน

แสดงสถานะของ "พร้อมทำงาน" หรือ "กำลังพัน(หุ้มเดินรถ)" หากระบบการพันก้อน ประตู และตัวติดก้อนไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ไฟ LED "พร้อมทำงาน" จะไม่ติดสว่าง

7.) ไฟ LED ตรวจสอบ

ไฟ LED เหล่านี้จะติดสว่างตามสถานะของเซ็นเซอร์

เมื่อกำลังพันก้อนฟางด้วยตาข่าย ไฟ LED "เชือกกำลังรัด" จะติดสว่างเมื่อตาข่ายถูกตัด (เซ็นเซอร์ปิด)

เมื่อเข้าสู่ขั้นตอนการมัดด้วยเชือก ไฟ LED จะติดสว่างเมื่อเคอร์เซอร์(หัวลูกศร)ของเชือกเคลื่อนที่ไปทางซ้ายและขวา (เซ็นเซอร์เปิด)

ไฟ LED "เปิดประตู" จะติดสว่างเมื่อประตูถูกเปิดและเซ็นเซอร์มีปฏิกิริยา (เซ็นเซอร์เปิด)

ไฟ LED "ขับออก" จะติดสว่างเมื่อตัวติดก่อนลง (เซ็นเซอร์เปิด)

8.) ปุ่ม "ขึ้น" "ลง" ของปีกเก็บฟาง(ปักอัพ)

โดยการกดปุ่ม "ขึ้น" "ลง" สามารถยกปีกเก็บฟาง(ปักอัพ)ขึ้นและลงได้

9.) ปุ่ม "บังคับเอาออก"

โดยการกดปุ่ม จะเป็นการบังคับปล่อยเชือกกับตาข่ายออกด้วยตัวเอง

10.) ปุ่ม "เปิดประตู"

โดยการกดปุ่ม ประตูจะเปิดออก

11.) ออก

ออกจะดังอย่างต่อเนื่องเมื่อการขึ้นรูปก้อนเสร็จสิ้น

ออกจะเป็นช่วง ๆ เมื่อพืชผลหรือวัตถุแปลกปลอมเกินขนาดเข้ามาในห้องและแผ่นเพลทด้านล่างกำลังลดลง

ข้อควรระวัง

จำนวนก้อนและการตั้งค่าของเซ็นเซอร์จะถูกบันทึกเมื่อปิดเครื่องโดยการกดปุ่ม "เปิด/ปิด" ควรปิดกล่องควบคุมเมื่อคุณทำงานและตั้งค่าเสร็จสิ้นแล้ว

ตารางรหัสข้อผิดพลาดที่แสดงในหน้าจอแสดงผล

หน้าจอ	เนื้อหาของข้อผิดพลาด
0	ข้อผิดพลาดในการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมกับตัวควบคุม CAN 1 (ตั้งอยู่ตรงกลางตัวเครื่องหลัก)
1	ข้อผิดพลาดในการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมกับตัวควบคุม CAN 2 (ตั้งอยู่ปลอกตาข่ายและเชือก)
2	ข้อผิดพลาดในการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมกับตัวควบคุม CAN 1 และ CAN2
10	ข้อผิดพลาดในการติดก้อน
11	ข้อผิดพลาดในการมัดก้อน
91-93	ข้อผิดพลาดของค่าที่ตั้งไว้ในกล่องควบคุม

(3) ขั้นตอนการทำงาน

⚠ อันตราย

- การสัมผัสหรือเข้าใกล้ส่วนปีกเก็บฟาง โรเตอร์ชุดลำเลียง ขณะเครื่องกำลังทำงานหรือกำลังหมุน อาจทำให้ถูกพันเข้าไปในกลไกและได้รับบาดเจ็บได้
ห้ามสอดมือเข้าไปในปีกเก็บฟางโดยเด็ดขาด
หากปีกเก็บฟางมีการอุดตันจากหญ้าหรือสิ่งอื่น ๆ ต้องปิด PTO และดับเครื่องยนต์ก่อนทุกครั้งก่อนจะทำการนำวัสดุที่อุดตันออก

⚠ คำเตือน

- ห้ามสัมผัสหรือนำส่วนใดของร่างกายเข้าใกล้ลูกกลิ้งขณะเครื่องจักรกำลังทำงานหรือในขณะที่ลูกกลิ้งกำลังหมุน
การเข้าใกล้หรือสัมผัสอาจทำให้ร่างกายถูกพันเข้ากับลูกกลิ้งและได้รับบาดเจ็บได้
ห้ามสัมผัสลูกกลิ้ง และห้ามให้ผู้ใดเข้าใกล้ลูกกลิ้งโดยเด็ดขาด
หากหญ้าหรือสิ่งอื่นพันติดอยู่กับลูกกลิ้ง ต้อง ปิด PTO และดับเครื่องยนต์ก่อนทุกครั้ง ก่อนดำเนินการนำสิ่งอุดตันออก
- เมื่อเปิดประตู หากมีบุคคลอยู่ด้านหลังเครื่องจักร อาจเกิดอันตรายจากการถูกหนีระหว่างประตูกับผนัง ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บได้
ห้ามให้ผู้ใดเข้าใกล้เครื่องจักรขณะเปิดประตู ควรตรวจสอบพื้นที่ด้านหลังเครื่องจักรให้แน่ใจก่อนเปิดประตูทุกครั้ง

- เมื่อปล่อยก้อนฟางลงบนพื้นที่ลาดเอียงหรือไม่เรียบ อาจเกิดอันตรายจากการถูกก้อนฟางกลิ้งมาทับได้ ควรปล่อยก้อนฟางบนพื้นที่ราบและเรียบเท่านั้น
- หากสังเกตพบเสียงผิดปกติหรือความร้อนสูงผิดปกติ ให้หยุดการทำงานทันที และตรวจสอบหาสาเหตุของเสียงหรือความร้อนนั้นก่อนดำเนินการต่อ

ข้อควรระวัง

- ควรเปลี่ยนรอบต่อนาที (rpm) ของ PTO ให้สอดคล้องกับปริมาณความชื้นและสภาพของวัสดุที่อัดก้อน

ปริมาณความชื้นและสภาพของวัสดุที่อัดก้อน	PTO (rpm)
มาตรฐาน	540 rpm
แห้ง สั้น หรือมีวัตถุติดที่บริเวณใบชุดโรเตอร์	350 – 450 rpm
มีปริมาณความชื้นสูงและติดขัดที่ปีกเก็บฟาง	540 – 600 rpm

- เมื่อขึ้นรูปก้อน ห้ามหยุด PTO
- ความเร็วในการทำงานคือ 4-10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ควรทำงานด้วยความเร็วที่เหมาะสมกับสภาพของพื้นที่และขนาดของกองฟาง
- ห้ามหมุน PTO ย้อนกลับ โดยใช้ "PTO หมุนย้อนกลับ" หรือ "การเคลื่อนที่ถอยหลังด้วย PTO ภาคพื้นดิน" มิฉะนั้นอุปกรณ์ทำงานอาจเสียหายได้
- ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าไฟ LED "ออโต้" "เซมิออโต้(กึ่งอัตโนมัติ)" และ "แมนนวล" บนกล่องควบคุมติดสว่าง ก่อนเริ่มการทำงานเมื่อทำการกดปุ่ม "เปลี่ยนโหมด"
- หากไฟ LED "ออโต้" "เซมิออโต้(กึ่งอัตโนมัติ)" และ "แมนนวล" บนกล่องควบคุม ไม่ติดสว่าง (ไฟไม่เข้า) อาจหมายถึงสลักเงื่อนไขขาดหรือชิ้นส่วนสำหรับการตรวจจับความหนาแน่นของก้อนอาจเสียหาย
- หากคุณถอยหลังเครื่องจักรในสภาพที่ โครงเฟรม 2P ยังคงสัมผัสกับตัวหยุด อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องจักร หากโครงเฟรม 2P สัมผัสกับตัวหยุด ให้เดินหน้าทันทีและรักษาสมดุล แล้วจึงถอยหลัง

1.) กระบวนการทำงาน

ตาราง 1

กระบวนการ 1	สตาร์ทเครื่องยนต์
↓	
กระบวนการ 2	a. เปิดสวิตช์ของกล่องควบคุม b. เลือกโหมดการทำงาน c. ตั้ง (ลด) ตำแหน่งปีกเก็บฟาง
↓	
กระบวนการ 3	เริ่ม PTO
↓	
กระบวนการ 4	เริ่มวิ่งแทรกเตอร์เพื่อเก็บฟาง
↓	
กระบวนการ 5	d. ความหนาแน่นของก้อนถึงความหนาแน่นที่ตั้งไว้ และ กระบวนการอัดก้อนเสร็จสมบูรณ์ e. เชือก / ตาข่ายถูกปล่อยลงมาพันก้อน
↓	
กระบวนการ 6	f. กระบวนการพันก้อนเสร็จสมบูรณ์ g. ประตูป้ายเปิดและปล่อยก้อนออก h. ประตูป้ายปิดลง
↓	

กระบวนการ 4-6 จะดำเนินต่อไปเรื่อย ๆ

สลักเตือนอาจขาดหรือบ่งอาจเสียหายได้หากเริ่มการทำงานโดยไม่ได้เปิดไฟของกล่องควบคุม

สตาร์ทรถด้วยกุญแจแทรกเตอร์

<กระบวนการ 2>

- เปิดสวิตช์กล่องควบคุมด้วยปุ่ม "เปิด/ปิด"
- เลือกโหมดการทำงาน

โดยปกติโหมด "อัตโนมัติ" จะถูกเลือกโดยอัตโนมัติหลังจากเปิดกล่องควบคุม

โหมคการทำงานสามารถเลือกได้จาก "อโต้" "เซมิอโต้" และ "แมนนวล" โดยการกดปุ่ม "เปลี่ยนโหมด" (อโต้)

การพันตาข่ายหรือเชือกจะทำโดยโปรแกรมอัตโนมัติ

ก่อนจะถูกปล่อยออกโดย โปรแกรมอัตโนมัติ

(ເຂມີອ໌ໂຕ້)

การพันตาข่ายหรือเชือกจะทำโดยโปรแกรมอัตโนมัติ

ก็อาจจะไม่ถูกปล่อยออกโดยอัตโนมัติ ก็อาจจะถูกปล่อยออกโดยการใช้งานกล่องควบคุม

(แมนนวล)

การพันดาขายหรือเชือกจะไม่ถูกทำโดยอัตโนมัติการพันจะทำโดยการใช้งานกล่องควบคุม

ก็อาจจะไม่ถูกปล่อยออกโดยอัตโนมัติ ก็อาจจะถูกปล่อยออกโดยการใช้งานกล่องควบคุม

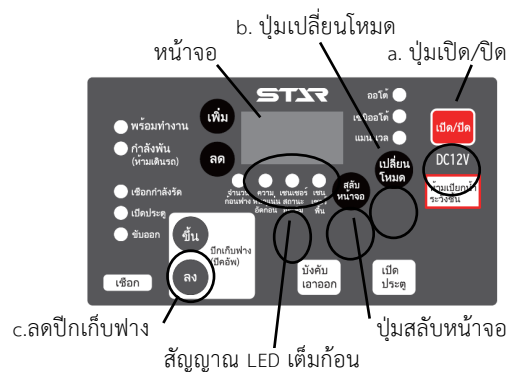
ควรเลือกโหมด "เซมิโอโต้" หรือ "แมนนวล" เมื่อทำงานบนทางลาดหรือต้องการเลือกจุดปล่อยก้อนแบบเฉพาะเจาะจง

- c. ลดระดับปีกเก็บฟาง

ปรับความสูงของปีกเก็บฟางได้ด้วยการกดปุ่ม "ลง" จากกล่องควบคุม

<กระบวนการ 3>

เปิด PTO

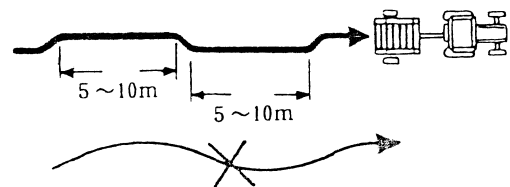


<กระบวนการ 4>

เพื่อให้ ได้ก้อนฟางที่มีรูปร่างดี ควรปฏิบัติงานด้วยความเร็วที่จะช่วยให้พืชหรือ

หญ้าเข้าสู่ห้องอัดได้อย่างสม่ำเสมอ หากความกว้างของแถวเกลี่ยฟางแคบ

สามารถสร้างก้อนฟางที่มีรูปร่างดีได้โดยการทำงานตามภาพทางขวา



สามารถตรวจสอบสถานะการอัดของก้อนฟางได้โดยการตั้งค่าหน้าจอแสดงผล

เป็น "เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม" ค่าบนหน้าจอแสดงผลจะเริ่มเพิ่มขึ้นเมื่อมีส่วน

ของพืชผลเข้าสู่ห้องอัด เมื่อค่าถึง 100 ห้องอัดจะเต็มและเสียงอัดจะเริ่มดังอย่างต่อเนื่อง

เครื่องจักรนี้มี "ระบบกู้คืนเฟลตด้านล้างอัตโนมัติ" เพื่อลดการแตกหักของสลักเลื่อนจากการมีพีชผลหรือวัสดุแปลกปลอมเข้าสู่บริเวณรอบโรเตอร์ในปริมาณที่มากเกินไป หากเกิดการรับน้ำหนักเกิน แผ่นเฟลตด้านล่างจะลดลงโดยอัตโนมัติและจะกลับมาสู่ตำแหน่งเดิมหลังจากที่การรับน้ำหนักเกินหายไป

ในกรณีที่แผ่นเปิด(แผ่นลดลง) เซ็นเซอร์จะตรวจจับมุมของแผ่นและเสียงออกจะดังเป็นระยะ เมื่อคุณได้ยินเสียงออกดังเป็นระยะ คุณควรลดความเร็วในการวิ่งหรือหยุดวิ่งจนกว่าเสียงจะหยุดลง

ข้อควรระวัง

ระบบกู้คืนแผ่นเพลทด้านล่างอัตโนมัติสามารถช่วยลดการแตกหักของสลักเชื่อมได้ อย่างไรก็ตาม หากยังคงวิ่งในขณะที่เสียงออกดังอยู่ หรือ ถ้ามีปริมาณพีชและหญ้าหรือวัสดุแปลกปลอมเข้ามาเกินไปก็อาจทำให้สลักเชื่อมขาดได้ โปรดตรวจสอบสลักเชื่อมก่อนเริ่มงาน

หลีกเลี่ยงการทำงานที่หนักเกินไปเพื่อให้งานเป็นไปอย่างราบรื่น

ในกรณีที่เซ็นเซอร์ของแผ่นเพลทด้านล่างเสียหาย คุณยังสามารถทำงานต่อไปได้ อย่างไรก็ตาม ปัญหาที่ไม่คาดคิดอาจเกิดขึ้นได้เนื่องจากเครื่องจักรจะไม่สามารถตรวจจับการรับน้ำหนักเกินได้หากเซ็นเซอร์ไม่ทำงาน

หากไฟ LED แผ่นเพลทด้านล่างหรือ "เซ็นเซอร์พื้น" กะพริบเมื่อเปิดกล่องควบคุม ให้ทำการซ่อมแซมและปรับเซ็นเซอร์โดยเร็วที่สุด

<กระบวนการ 5>

เมื่อมีเสียงออกดังขึ้น การทำงานของระบบผูกเชือกและดาข่ายจะเกิดขึ้นโดยอัตโนมัติ

ในกรณีที่เลือกโหมด "แมนนวล" สามารถกดปุ่ม "บังคับเอาออก" เพื่อปล่อยเชือกกลับมาเพื่อให้เริ่มทำงาน

ข้อควรระวัง

ในกรณีที่ผูกดาข่าย ขอให้หยุดวิ่งทันทีเมื่อมีสัญญาณออกดังขึ้น หากยังวิ่งต่อไปก่อนฟางจะยังคงปั่นต่อทำให้ดาข่ายอยู่ตรงกลางระหว่างก้อนป็น และซ้อนกันจนทำให้ดาข่ายหลุดออกได้

หากเชือกผูกไม่ถูกต้อง ให้ตรวจสอบรายการต่อไปนี้

- กล่องควบคุมเปิดอยู่หรือไม่?
- เชือกผูกพันกันหรือติดขัดหรือไม่?
- เชือกผูกหลุดออกจากลูกกลิ้งนำทางหรือพูลล์(รอกนำทาง)หรือไม่?
- ความตึงของเชือกสูงเกินไปหรือไม่?

<กระบวนการ 6>

หลังการพันเชือก/ดาข่ายเสร็จสมบูรณ์

-โหมดอัตโนมัติ-

ประตูท้ายจะเปิดโดยอัตโนมัติ แล้วจะปิดเองโดยอัตโนมัติหลังจากที่ปล่อยก้อนฟางออกไป

-โหมดเขมือบได้-

เปิดประตูท้ายโดยการกดปุ่ม "เปิดประตู" เพื่อปล่อยก้อนฟาง

รูปแบบการเปิดประตูท้ายมีอยู่ 2 รูปแบบขึ้นอยู่กับวิธีที่คุณกดปุ่ม "เปิดประตู"

แบบ A / กดแล้วปล่อยภายใน 1 วินาที

ประตูท้ายจะเปิดจนสุดโดยอัตโนมัติ จากนั้นจะปิดโดยอัตโนมัติหลังจากปล่อยก้อนฟางออก

แบบ B / กดค้างไว้มากกว่า 1 วินาที

ประตูท้ายจะเปิดในขณะที่กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ และจะปิดลงเมื่อทำการปล่อยปุ่ม "เปิดประตู" ที่กดค้างไว้
ออก

ข้อควรระวัง

ในกรณีที่เลือกการเปิดประตูแบบ B ถ้าไม่ได้กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ ประตูท้ายจะปิดลงกลางคันและไม่สามารถปล่อยก้อนฟางออกได้
สมบูรณ์

ดังนั้น ห้ามปล่อยปุ่ม "เปิดประตู" จนกว่าก้อนฟางจะถูกปล่อยออกอย่างสมบูรณ์

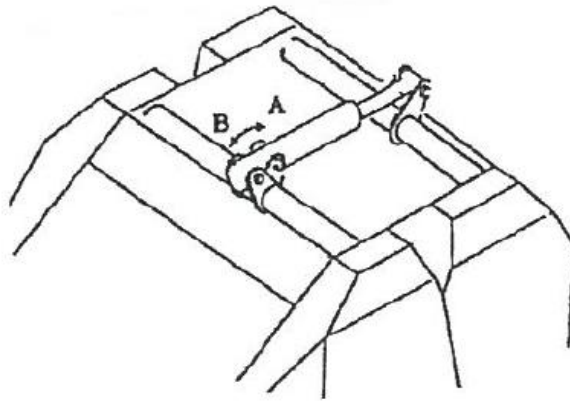
-โหมดแมนนวล-

ให้กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้จนกว่าก้อนฟางจะถูกปล่อยออกอย่างแน่นอน จากนั้นให้ปล่อยปุ่มเพื่อปิดประตูท้าย

ข้อควรระวัง

ถ้าไม่ได้กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ ประตูท้ายจะปิดลงกลางคันและไม่สามารถปล่อยก้อนฟางออกได้สมบูรณ์
ดังนั้น ห้ามปล่อยปุ่ม "เปิดประตู" จนกว่าก้อนฟางจะถูกปล่อยออกอย่างสมบูรณ์

เมื่อประตูท้ายปิด ให้ตรวจสอบว่าท่อจุดหมุน (pivot pipe) หยุดอยู่ที่ตำแหน่ง B

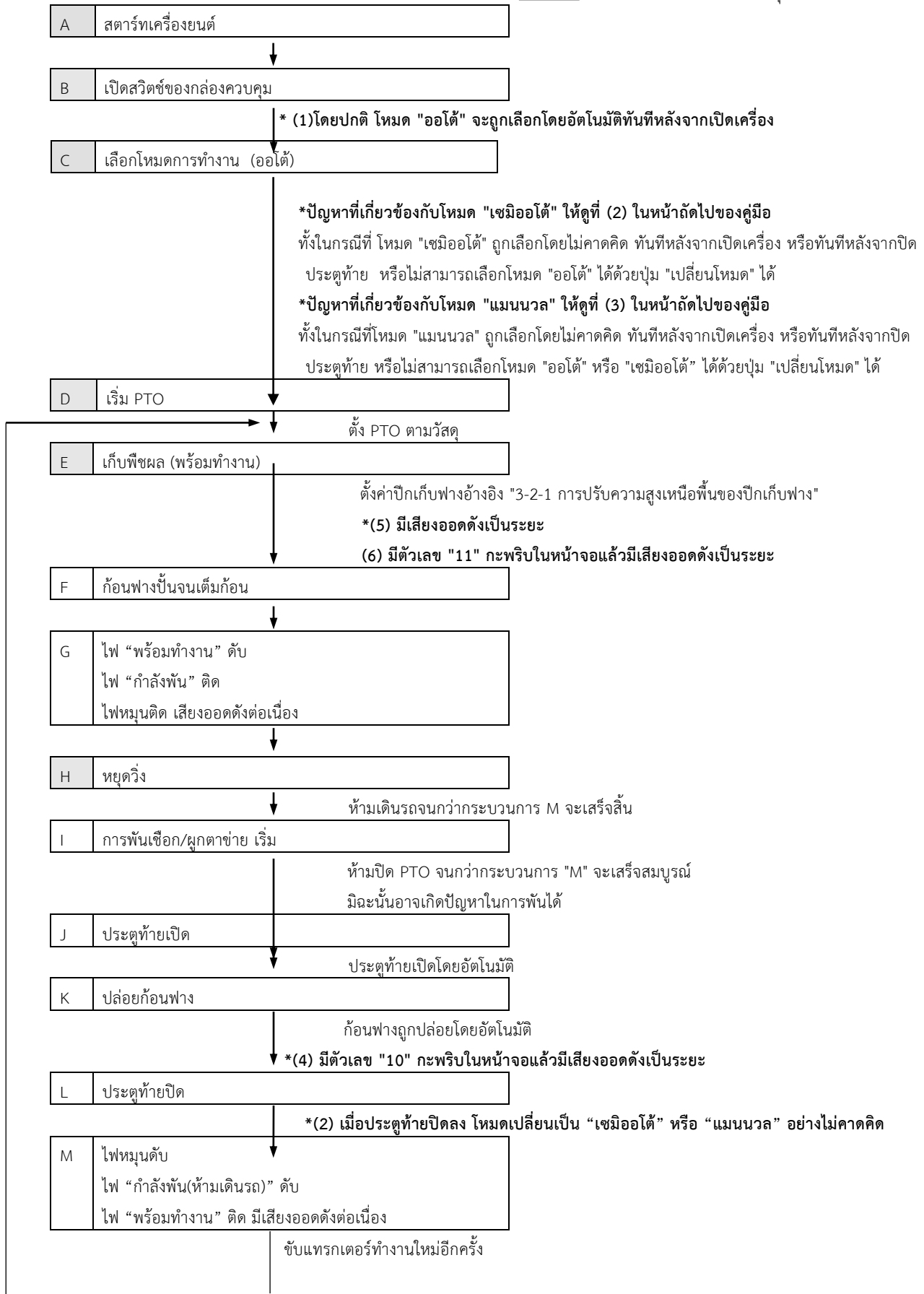


2.) ขั้นตอนการทำงานโหมด “ออโต้”

(หมายเหตุ)

ตาราง 2

การดำเนินการที่ต้องมีการควบคุมจากคนขับ



***(2)** หากเสียงอออดังเป็นระยะและโหมด "เซมโอด" หรือ "แมนนวล" ถูกเลือกโดยอัตโนมัติ หรือ ไม่สามารถเลือกโหมด "ออโต้" ได้ คาดว่าเกิดจาก ตำแหน่งเริ่มต้นของเซอร์เซอร์(หัวลูกศร)ของระบบพันเชือกอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม หรือ มีปัญหาเกิดกับเซ็นเซอร์ที่ติดอยู่กับอุปกรณ์การพัน/ตัวติดก้อนฟาง ตรวจสอบแต่ละจุดดังต่อไปนี้:

- ไฟ LED เปิดประตู, กำลังพัน และ ระบายออก ดับอยู่หรือไม่เมื่อเปิดสวิตช์ไฟของกล่องควบคุม
- ตำแหน่งของแขนมีดถูกรีเซ็ตอยู่หรือไม่
- ตำแหน่งของเซ็นเซอร์สำหรับเซอร์เซอร์เชือกผูกเคลื่อนออกจากตำแหน่งที่ควรจะเป็นเล็กน้อยหรือไม่ เช่นก่อนหน้านี้มีปัญหาการดึงหรือตัดเชือกผูก
- ตัวติดก้อนฟางเคลื่อนออกจากตำแหน่งที่ควรจะเป็นเล็กน้อยหรือไม่ เนื่องจากสปริงสำหรับตัวติดหลวมหรือเดือยล็อกสูญหาย

เมื่อทำการปรับ ให้ดับ PTO และเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีใครอยู่รอบเครื่องจักร

ปรับเซ็นเซอร์ โดยอ้างอิงถึงส่วน “5-3-21 ปรับแต่งเซ็นเซอร์ตัวติด”

หากยังไม่สามารถเลือกโหมด "ออโต้" ได้แม้จะทำการปรับแล้ว คาดว่าเกิดจากปัญหาการเดินสายไฟ ให้เปลี่ยนชิ้นส่วนนั้น

ฟังก์ชันนี้ไว้เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยและเซ็นเซอร์ หากคุณต้องการทำงานต่อไปแม้ว่าจะมีปัญหาก็ให้ทำงานด้วยโหมด "เซมโอด" หรือ "แมนนวล"

***(3)** หากโหมด "แมนนวล" ถูกเลือกโดยอัตโนมัติ หรือ ไม่สามารถเลือกโหมด "ออโต้" และ "เซมโอด" ได้ คาดว่าเกิดจาก ตำแหน่งเริ่มต้นของเครื่องจักรที่ไม่เหมาะสม หรือปัญหาของเซ็นเซอร์มุมสำหรับความหนาแน่นของก้อนฟาง

ตรวจสอบแต่ละจุดดังต่อไปนี้:

- สวิตช์ไฟของกล่องควบคุม เปิด/ปิด หรือไม่ เมื่อห้องอัดเต็ม
- ตำแหน่งของเซ็นเซอร์มุมสำหรับความหนาแน่นของก้อนฟางเคลื่อนออกจากตำแหน่งที่ควรจะเป็นเล็กน้อยหรือไม่ อาจเกิดจากสลักเกลียวสำหรับเซ็นเซอร์หลวม
- สปริงสำหรับคันโยกของเซ็นเซอร์มุมถูกถอดออกหรือไม่

เมื่อทำการปรับ ให้ดับ PTO และเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีใครอยู่รอบเครื่องจักร

หากห้องอัดเต็มให้ดึงดาข่าย/เชือกผูก และ ปลดปล่อยก้อนฟาง

ปรับเซ็นเซอร์ โดยอ้างอิงถึงส่วน “5-3-23 การปรับเซ็นเซอร์เพลด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟาง”

หากยังไม่สามารถเลือกโหมด "ออโต้" หรือ "เซมโอด" ได้แม้จะทำการปรับแล้ว คาดว่าเกิดจากปัญหาการเดินสายไฟ ให้เปลี่ยนชิ้นส่วนนั้น

***(4)** หากค่า “10” กะพริบบนหน้าจอแสดงผล เสียงอออดังเป็นระยะ และ ประตูท้ายปิดโดยอัตโนมัติ แสดงว่าเกิดปัญหาการปล่อยก้อนฟาง กดปุ่ม "เปิดประตู" บน CAN controller 1 หมุนวาล์วที่ใช้สำหรับการเปิด/ปิดประตูท้ายไปที่ด้าน 'ปิด'

ดับ PTO กับเครื่องยนต์และ ปิดกล่องควบคุม

หลังจากนั้นนำก้อนฟางออกจากห้องอัด เปลี่ยนวาล์วชุดไปที่ด้าน 'เปิด' และเริ่มทำงานใหม่

***(5)** เมื่อมีพืชผลหรือวัสดุแปลกปลอมเข้าสู่บริเวณแผ่นเพลทด้านล่างมากเกินไปและแผ่นเพลทลดลง เสียงอออดังเป็นระยะ

เมื่อได้ยินเสียงอออดังเป็นระยะ ควรลดความเร็วในการวิ่งหรือหยุดวิ่งจนกว่าเสียงอออดจะหยุด

หากคุณสามารถได้ยินเสียงอออดบ่อยครั้ง ให้ลดความเร็วในการวิ่งเพื่อไม่ให้พืชผลเข้าสู่แผ่นเพลทมากเกินไป

***(6)** หากค่า “11” กะพริบบนหน้าจอแสดงผล เสียงอออดังเป็นระยะแสดงว่าเกิดข้อผิดพลาดในการพัน

หยุด PTO กับเครื่องยนต์ และ ปิดกล่องควบคุม

หลังจากนั้น ตั้งค่าอุปกรณ์การพันและเริ่มทำงานใหม่

อันตราย

- หากไม่ได้ปิด วาล์วหยุดเมื่อคุณดึงก้านฟางออกจากห้องอัดด้วยมือ ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและอาจทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่นอย่างปลอดภัย หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อกประตูท้าย
- เมื่อคุณเปิดวาล์วหยุดหลังจากดึงก้านฟางออก หากมีใครอยู่ใต้ประตูท้ายหรือรอบ ๆ ห้องอัด มีความเป็นไปได้ที่จะถูกหนีบและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรตรวจสอบความปลอดภัยและเปิดวาล์วหยุด
- หากลูกกลิ้งในห้องอัดยังหมุนอยู่เมื่อคุณดึงก้านฟางออกจากห้องอัด คุณอาจถูกลูกกลิ้งจับและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรดับ PTO และเครื่องยนต์ก่อนจัดการ

ข้อควรระวัง

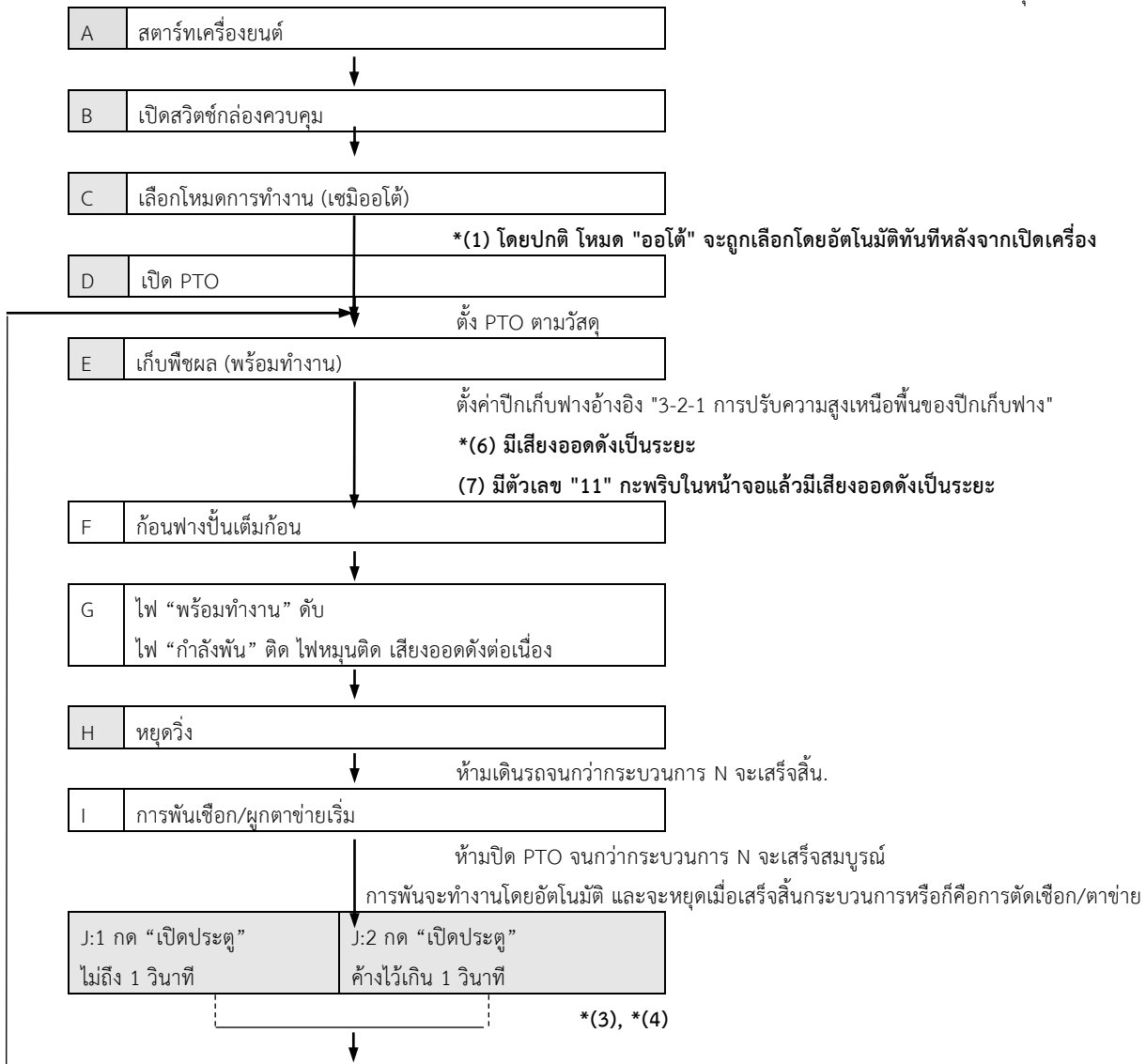
- หากเลือกโหมด "ออโต้" ก้านฟางจะถูกปล่อยออกโดยอัตโนมัติทุกครั้งที่กระบวนการพันธเสร็จสมบูรณ์ หากต้องการปล่อยก้านฟางด้วยการดำเนินการของคุณเอง ควรเปลี่ยนโหมดเป็น "เซมิโอโต้" หรือ "แมนนวล"
- การสลับโหมดจาก "ออโต้" เป็น "เซมิโอโต้" หรือ "แมนนวล" ควรทำก่อนเริ่มการพันธ
- เมื่อใช้งานเครื่องจักรบนทางลาด ห้ามใช้ "ออโต้" ควรเลือกโหมด "เซมิโอโต้" หรือ "แมนนวล" เมื่อทำงานบนทางลาด

3.) ขั้นตอนการทำงานโหมด “เซมิโอโต้”

(หมายเหตุ)

การดำเนินการที่ต้องมีการควบคุมจากคนขับ

ตาราง 3



สามารถเลือกการเคลื่อนไหวย้ายได้ 2 รูปแบบ ขึ้นอยู่กับวิธีการกดปุ่ม “เปิดประตู”

J1: กด “เปิดประตู” ไม่ถึง 1 วินาที

ในโหมดนี้การทำงานจะถูกดำเนินการตั้งแต่ K1 ถึง M1 โดยอัตโนมัติ

*(2) การทำงานจะดำเนินการโดยอัตโนมัติตั้งแต่การเปิดประตูท้ายจนถึงการปิดประตู

K1 ประตูท้ายเปิดจนสุด

L1 ปลอยก้อนฟาง

*(5) “10” มีตัวเลข "10" จะพริบในหน้าจอแล้วมีเสียงออดดังเป็นระยะ

ก้อนฟางจะถูกปล่อยออกโดยอัตโนมัติไปด้านหลังโดยตัวตัด เช่นเซอร์สำหรับตัวตัดจะตรวจจับการเคลื่อนไหวย้ายและปิดประตูท้ายโดยอัตโนมัติ

M1 ประตูท้ายปิด

N ไฟหมุนดับ
ไฟ “กำลังปั่น(ห้ามเดินรถ)” ดับ ไฟ “พร้อมทำงาน” ติด

ขับแทรกเตอร์ทำงานใหม่อีกครั้ง

J2: กด “เปิดประตู” ค้างไว้เกิน 1 วินาที

ในโหมดนี้การทำงานจะถูกดำเนินการตั้งแต่ K2 ถึง M2 โดยอัตโนมัติ

K2	ประตูท้ายจะเปิดค้างไว้ตราบดีที่ยังกดปุ่ม “เปิดประตู” ประตูท้ายเปิด
----	---



L2	ปล่อยก้อนฟาง
----	--------------



M2	เอาน้ำออกจากปุ่ม “เปิดประตู” ประตูท้ายปิด
----	--



N	N ไฟหมดดับ ไฟ “กำลังพัน(ห้ามเดินรถ)”ดับ ไฟ “พร้อมทำงาน” ติด
---	--

ปล่อยปุ่ม “เปิดประตู” หลังจากที่ยืนยันว่าก้อนฟางถูกปล่อยออกแล้ว

*** (3) ข้อควรระวังในการเปิดปิดประตูท้ายในกรณีที่กดปุ่ม “เปิดประตู” ค้างไว้เกิน 1 วินาที**

หากคุณปล่อยปุ่มก่อนที่ประตูท้ายจะเปิดจนสุด ประตูท้ายจะปิดลง

และจะไม่สามารถปล่อยก้อนฟางได้ ให้ปล่อยปุ่มหลังจากที่คุณยืนยันว่าก้อนฟางถูกปล่อยออกแล้วเท่านั้น

*** (4) ในกรณีที่ต้องใช้งานเครื่องในโหมด “เซมิออโต้” เนื่องจากไม่สามารถใช้โหมด “ออโต้” ได้จากปัญหาของเซนเซอร์ปล่อยก้อนฟาง ลำดับขั้นตอน**

K1-M1 จะไม่ทำงาน

ดังนั้น หากต้องการเปิดประตู ให้กดปุ่ม “เปิดประตู” ค้างไว้ 1 วินาทีขึ้นไป และดำเนินการตามลำดับ K2-M2

*** (5) หากค่า “10” จะพบบนหน้าจอแสดงผล เสียงออดดังเป็นระยะ และ ประตูท้ายปิดโดยอัตโนมัติ แสดงว่าเกิดปัญหาการปล่อยก้อนฟาง**

กดปุ่ม “เปิดประตู” บน CAN controller 1 หมุนวาล์วที่ใช้สำหรับการเปิด/ปิดประตูท้ายไปที่ด้าน ‘ปิด’

ดับ PTO กับเครื่องยนต์และ ปิดกล่องควบคุม หลังจากนั้นนำก้อนฟางออกจากห้องอัด เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน ‘เปิด’ และเริ่มทำงานใหม่

*** (6) เมื่อมีพีชผลหรือวัสดุแปลกปลอมเข้าสู่บริเวณแผ่นเพลทด้านล่างมากเกินไปและแผ่นเพลทลดลง เสียงออดจะดังเป็นระยะ**

เมื่อได้ยินเสียงออดดังเป็นระยะ ควรลดความเร็วในการวิ่งหรือหยุดวิ่งจนกว่าเสียงออดจะหยุด

หากคุณได้ยินเสียงออดบ่อยครั้ง ให้ลดความเร็วในการวิ่งเพื่อไม่ให้พีชผลเข้าสู่แผ่นเพลทมากเกินไป

*** (7) หากค่า “11” จะพบบนหน้าจอแสดงผล เสียงออดดังเป็นระยะแสดงว่าเกิดข้อผิดพลาดในการพัน**

หยุด PTO กับเครื่องยนต์ และ ปิดกล่องควบคุม

หลังจากนั้น ตั้งค่าอุปกรณ์การพันและเริ่มทำงานใหม่

⚠️ อันตราย

- หากไม่ได้ปิด วาล์วหยุดเมื่อคุณดึงก้อนฟางออกจากห้องอัดด้วยมือ ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและอาจทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน “ปิด” เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่นอย่างปลอดภัย หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อคประตูท้าย
- เมื่อคุณเปิดวาล์วหยุดหลังจากดึงก้อนฟางออก หากมีใครอยู่ใต้ประตูท้ายหรือรอบ ๆ ห้องอัด มีความเป็นไปได้ที่จะถูกหนีบและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรตรวจสอบความปลอดภัยและเปิดวาล์วหยุด
- หากลูกกลิ้งในห้องอัดยังหมุนอยู่เมื่อคุณดึงก้อนฟางออกจากห้องอัด คุณอาจถูกลูกกลิ้งจับและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรดับ PTO และเครื่องยนต์ก่อนจัดการ

ข้อควรระวัง

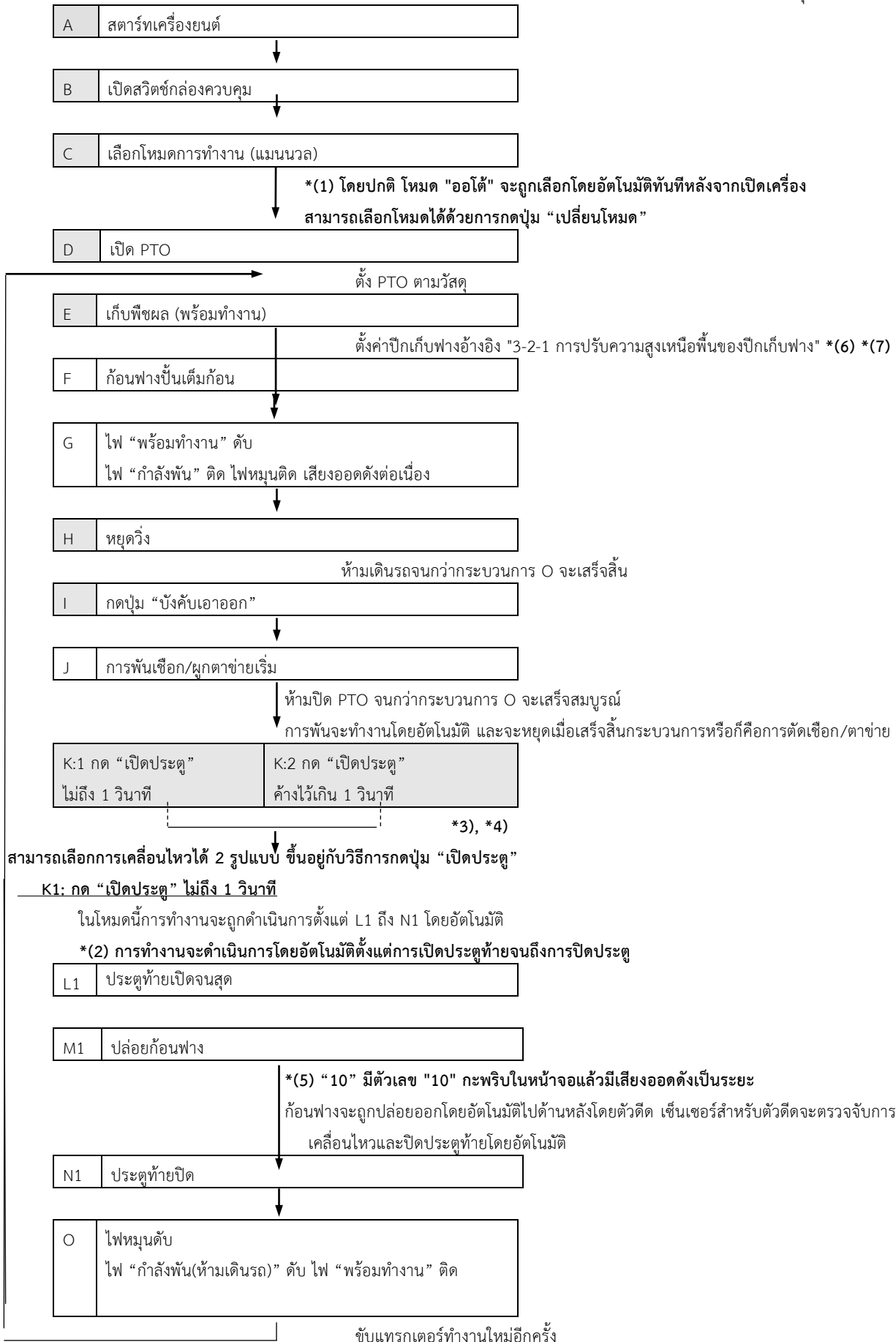
- หากเลือกโหมด “เซมิออโต้” การปล่อยก้อนฟางจะไม่ถูกทำโดยอัตโนมัติ แต่จะทำการกดปุ่ม “เปิดประตู” สามารถเลือกการปล่อยฟางได้ 2 รูปแบบด้วยการกดปุ่ม “เปิดประตู”
- หากเลือกโหมด “เซมิออโต้” เนื่องจากมีปัญหาเกี่ยวกับเซ็นเซอร์ตัวติดก้อนฟาง ควรตรวจสอบว่ามีวัตถุติดถูกตั้งค่าไว้ที่ตำแหน่งรีเซ็ตแล้ว จากนั้นจึงเริ่มทำงาน

4.) ขั้นตอนการทำงานโหมด “แมนนวล”

(หมายเหตุ)

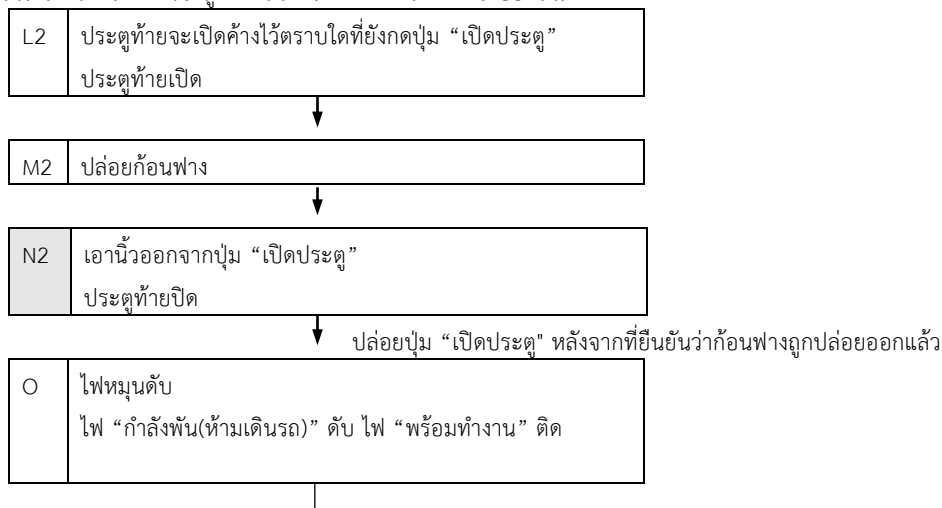
■ การดำเนินการที่ต้องมีการควบคุมจากคนขับ

ตาราง 4



K2: กด “เปิดประตู” ค้างไว้เกิน 1 วินาที

ในโหมดนี้การทำงานจะถูกดำเนินการตั้งแต่ K2 ถึง M2 โดยอัตโนมัติ



*** (3)** ข้อควรระวังในการเปิดปิดประตูท้ายในกรณีที่กดปุ่ม “เปิดประตู” ค้างไว้เกิน 1 วินาที

หากคุณปล่อยปุ่มก่อนที่จะประตูท้ายจะเปิดจนสุด ประตูท้ายจะปิดลง

และจะไม่สามารถปล่อยก้อนฟางได้ ให้ปล่อยปุ่มหลังจากที่คุณยืนยันว่าก้อนฟางถูกปล่อยออกแล้วเท่านั้น

*** (4)** ในกรณีที่ต้องใช้งานเครื่องในโหมด “แมนนวล” เนื่องจากไม่สามารถใช้โหมด “ออโต้” ได้จากปัญหาของเซนเซอร์ปล่อยก้อนฟาง ลำดับขั้นตอน K1-N1 จะไม่ทำงาน

ดังนั้น หากต้องการเปิดประตู ให้กดปุ่ม “เปิดประตู” ค้างไว้ 1 วินาทีขึ้นไป และดำเนินการตามลำดับ K2-N2

*** (5)** หากค่า “10” กะพริบบนหน้าจอแสดงผล เสียงออดดังเป็นระยะ และ ประตูท้ายปิดโดยอัตโนมัติ แสดงว่าเกิดปัญหาการปล่อยก้อนฟาง กดปุ่ม “เปิดประตู” บน CAN controller 1 หมุนวาล์วที่ใช้สำหรับการเปิด/ปิดประตูท้ายไปที่ด้าน ‘ปิด’ ดับ PTO กับเครื่องยนต์และ ปิดกล่องควบคุม หลังจากนั้นนำก้อนฟางออกจากห้องอัด เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน ‘เปิด’ และเริ่มทำงานใหม่

*** (6)** เมื่อมีฟิซผลหรือวัสดุแปลกปลอมเข้าสู่บริเวณแผ่นเพลทด้านล่างมากเกินไปและแผ่นเพลทลดลง เสียงออดจะดังเป็นระยะ

เมื่อได้ยินเสียงออดดังเป็นระยะ ควรลดความเร็วในการวิ่งหรือหยุดวิ่งจนกว่าเสียงออดจะหยุด

หากคุณได้ยินเสียงออดบ่อยครั้ง ให้ลดความเร็วในการวิ่งเพื่อไม่ให้ฟิซผลเข้าสู่แผ่นเพลทมากเกินไป

*** (7)** หากค่า “11” กะพริบบนหน้าจอแสดงผล เสียงออดดังเป็นระยะแสดงว่าเกิดข้อผิดพลาดในการพ่น

หยุด PTO กับเครื่องยนต์ และ ปิดกล่องควบคุม

หลังจากนั้น ตั้งค่าอุปกรณ์การพ่นและเริ่มทำงานใหม่

⚠️ อันตราย

- หากไม่ได้ปิด วาล์วหยุดเมื่อคุณดึงก้อนฟางออกจากห้องอัดด้วยมือ ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและอาจทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน “ปิด” เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่นอย่างปลอดภัย หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อคประตูท้าย
- เมื่อคุณเปิดวาล์วหยุดหลังจากดึงก้อนฟางออก หากมีใครอยู่ใต้ประตูท้ายหรือรอบ ๆ ห้องอัด มีความเป็นไปได้ที่จะถูกหนีบและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรตรวจสอบความปลอดภัยและเปิดวาล์วหยุด
- หากลูกกลิ้งในห้องอัดยังหมุนอยู่เมื่อคุณดึงก้อนฟางออกจากห้องอัด คุณอาจถูกลูกกลิ้งจับและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรดับ PTO และเครื่องยนต์ก่อนจัดการ

ข้อควรระวัง

- หากเลือกโหมด "แมนนวล" การพันเชือก/ตาข่ายจะไม่ถูกทำโดยอัตโนมัติ แต่จะทำการกดปุ่ม "บังคับเอาออก"
- หากเลือกโหมด "แมนนวล" การปล่อยก้อนฟางจะไม่ถูกทำโดยอัตโนมัติ แต่จะทำการกดปุ่ม "เปิดประตู" สามารถเลือกการปล่อยฟางได้ 2 รูปแบบด้วยการกดปุ่ม "เปิดประตู"
- หากเลือกโหมด "เซมิอโต้" เนื่องจากมีปัญหาเกี่ยวกับเซ็นเซอร์ตัวติดก้อนฟาง ควรตรวจสอบว่ามีติดถูกตั้งค่าไว้ที่ตำแหน่งรีเซ็ตแล้ว จากนั้นจึงเริ่มทำงาน

4. การขนส่ง

⚠️ อันตราย

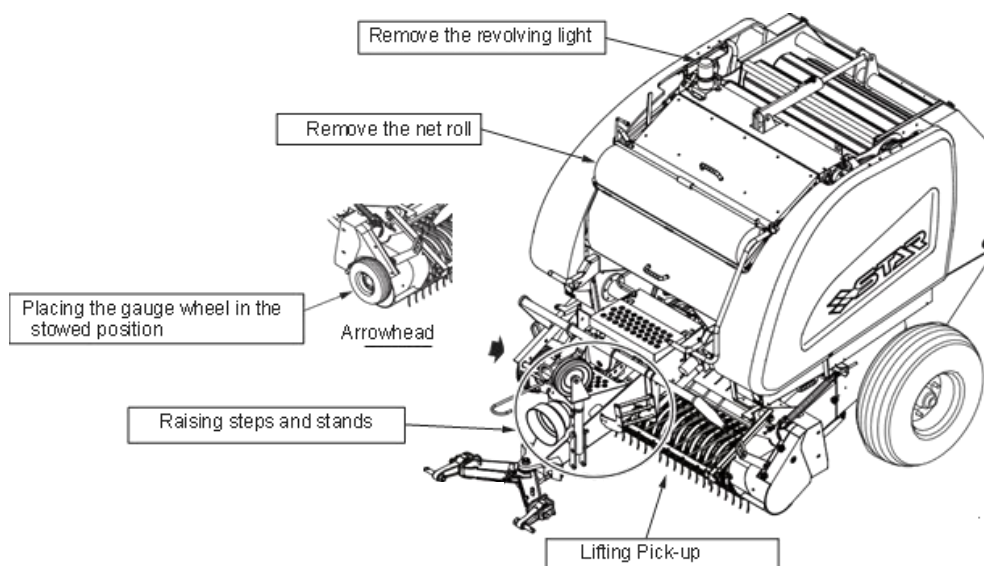
- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ โปรดปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับการขับขึ้นถนนสาธารณะ และตรวจสอบความปลอดภัยรอบตัวนอกจากนี้ ห้ามอนุญาตให้ผู้คนเข้าใกล้รถแทรกเตอร์และอุปกรณ์ทำงาน การไม่ทำเช่นนั้นจะเกี่ยวข้องกับผู้คนรอบข้าง ซึ่งอาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้
- ห้ามเปิด PTO เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ การไม่ทำเช่นนั้นจะเกี่ยวข้องกับผู้คนรอบข้าง ซึ่งอาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้

⚠️ ข้อควรระวัง

- เมื่อขับรถบนถนนสาธารณะ ต้องแน่ใจว่าได้ใช้รูปแบบการขนส่ง

1. รูปแบบการเคลื่อนที่

เมื่อขับรถลงสู่ถนนสาธารณะ ให้ใช้การเคลื่อนแบบดังต่อไปนี้

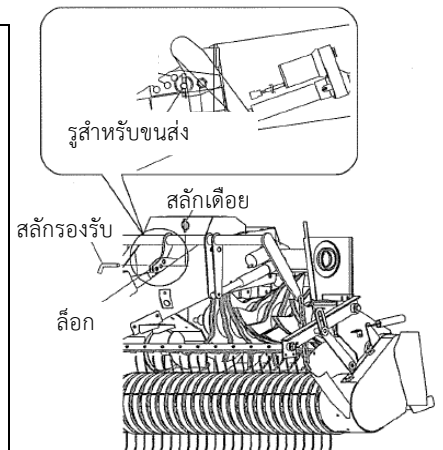


(1) ปิด PTO

(2) ยกปีกเก็บฟางขึ้นจนสุดโดยการกดปุ่ม "ขึ้น" บนกล่องควบคุม จากนั้นใส่สลักกรองรับเข้าไปในรูสำหรับขนส่ง เสริมแล้วกดปุ่ม "ลง" ที่กล่องควบคุมเพื่อให้คันโยกยกสัมผัสกับสลักกรองรับ

ข้อควรระวัง

- กระบอกสูบไฟฟ้ามีการติดตั้ง ตัวจำกัดแรงบิด (torque limiter) ซึ่งเป็นกลไกป้องกันที่ทำงานเมื่อถึงจุดสิ้นสุดของระยะชักแต่ละครั้ง ทั้งเมื่อยืดออกจนสุดและหดกลับจนสุด เมื่อตัวจำกัดแรงบิดทำงาน คุณจะได้ยิน เสียง "คลิก"
- หากตัวจำกัดแรงบิดยังคงทำงาน อาจทำให้สกรูพิดของก้านติดขัด ทำให้ก้านหยุดเคลื่อนที่ได้
- หากคุณได้ยินเสียง "คลิก" ให้ปล่อยนิ้วของคุณออกจากปุ่มทันที
- หากกระบอกสูบไฟฟ้าหยุดเคลื่อนที่ที่ปลายระยะชักให้ถอดกระบอกสูบไฟฟ้าออกก่อน จากนั้น:
 - หากก้านถูกยืดออกจนสุด ให้หมุนก้านไปทางซ้ายเพื่อคลายการติดขัด
 - หากก้านถูกหดกลับจนสุด ให้หมุนก้านไปทางขวาเพื่อคลายการติดขัด

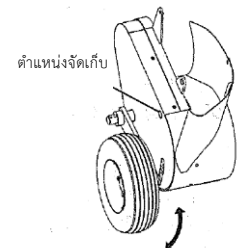


(3) ติดตั้งล้อวัดระดับในตำแหน่งจัดเก็บ

(4) ใช้งานคันโยกไฮดรอลิก สำหรับการยกและลดลิ้งก์กลางของรถแทรกเตอร์ ยกลิ้งก์กลางขึ้น จนกระทั่งอยู่ในตำแหน่งสูงสุดที่สามารถทำได้ เพื่อไม่ให้เพลาส่งกำลัง (universal joint) หลุดออกมา นอกจากนี้ควรยกลิ้งก์กลางไปยังตำแหน่งสูงสุดด้านบนที่ซึ่งโครงเฟรม 2P และเพลาส่งกำลังไม่สัมผัสกัน

ข้อควรระวัง

- ฝาครอบพืชมอาจเสียหายได้หากสัมผัสกับสลักพวงเมื่อล้อวัดระดับสัมผัสกับพื้นโดยไม่ตั้งใจระหว่างการขนส่ง
- ตั้งค่าล้อวัดระดับให้อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมในระหว่างการขนส่ง เพื่อไม่ให้ปีกเก็บฟางสัมผัสกับพื้น



⚠ ข้อควรระวัง

หากลิ้งก์กลางถูกยกสูงเกินไป เพลาส่งกำลัง (universal joint) จะมาสัมผัสกับโครงเฟรม 2P และได้รับความเสียหาย ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ตรวจสอบดูระยะสูงสุด

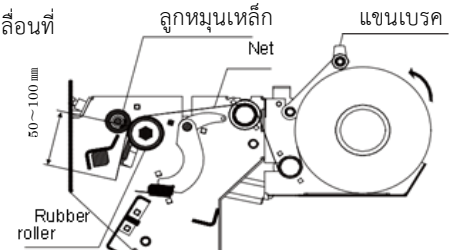
(5) ตรวจสอบว่าบันไดและขาตั้งอยู่ในรูปแบบการเคลื่อนที่หรือไม่ หากไม่อยู่ โปรดใช้รูปแบบการเคลื่อนที่

(6) สำหรับรุ่น TRB ▪ TCR2250AN หลังจากเดินทางไกล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตาข่ายยื่นออกมา

50-100 มม. จากลูกกลิ้งเหล็กและลูกกลิ้งยาง หากไม่ ให้ คลายแขนเบรคเพื่อทำให้ตาข่าย

หลวมหนึ่งครั้ง หมุนลูกกลิ้งเหล็กด้วยมือ เพื่อให้ตาข่ายยื่นออกมา 50-100 มม.

หลังจากปรับแล้ว ให้ตั้งค่าแขนเบรคอีกครั้ง



⚠ ข้อควรระวัง

เมื่อหมุนลูกกลิ้งเหล็กและลูกกลิ้งยางด้วยมือ มีอันตรายที่นิ้วของคุณจะถูกหนีบระหว่างลูกกลิ้งเหล่านั้น ควรระมัดระวังเมื่อดำเนินการนี้

(7) ห้ามเดินทางโดยมีก้อนฟางอยู่ในห้องอัด

ข้อควรระวัง

หากเครื่องจักรถูกขนส่งโดยมีก้อนฟางในห้องอัด ก้อนฟางจะเคลื่อนที่ภายในห้องอัดเนื่องจากแรงเหวี่ยงหรือการสั่นสะเทือนของการวิ่ง หากหลีกเลี่ยงไม่ได้ที่จะต้องเคลื่อนย้ายเครื่องจักรโดยมีก้อนฟางอยู่ภายในห้องอัด ให้ปิดวาล์วหยุดเพื่อไม่ให้ประตูล้อเคลื่อนที่ อย่างไรก็ตาม ความเสียหาย การแตกหักของเครื่องจักร หรืออุบัติเหตุใด ๆ ควรอยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงาน

(8) ถอดไฟหมูนอก จัดเก็บไฟหมูนที่ถอดออกไว้ในที่ที่ไม่สามารถมองเห็นได้จากภายนอก

4 หลังเสร็จสิ้นการทำงาน

ต้องแน่ใจว่าได้ทำการบำรุงรักษาและทำความสะอาดหลังจากเสร็จสิ้นการทำงานเพื่อรับประกันอายุการใช้งานที่ยาวนานของเครื่องจักร

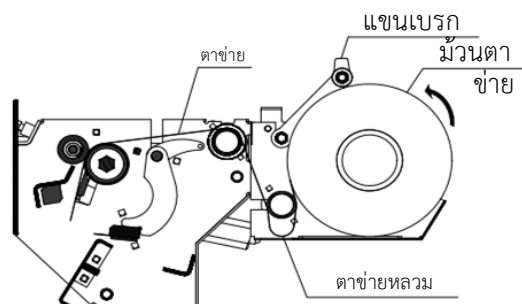
⚠️ ข้อควรระวัง

การพยายามกำจัดสิ่งสกปรกที่เกาะติดกับชิ้นส่วนที่หมุนและเคลื่อนที่โดยที่ยังไม่ได้ปิดสวิตช์ไฟ อาจส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานถูกพันเข้ากับเครื่องจักรและได้รับบาดเจ็บได้

ต้องปิด PTO และเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนที่หมุนและเคลื่อนที่ได้หยุดลงแล้วก่อนดำเนินการบำรุงรักษาและทำความสะอาด

1. การบำรุงรักษาหลังการทำงาน

- (1) ปิดสวิตช์ไฟ ของกล่องควบคุมและถอดสาย code;50000
- (2) กำจัดพืชผลหรือสิ่งสกปรกอื่น ๆ ที่เกาะติดกับปีกเก็บฟางและใบมีดที่บริเวณไร่หรือฟาร์ม
- (3) กำจัดสิ่งสกปรกที่สะสมบนอุปกรณ์ผูกเชือกหรือดาข่าย
- (4) กำจัดพืชผลหรือสิ่งสกปรกอื่น ๆ ที่เกาะติดกับลูกกลิ้ง
- (5) กำจัดสิ่งสกปรกที่สะสมบนส่วนขับเคลื่อนทั้งสองด้าน
- (6) เปลี่ยนชิ้นส่วนที่เสียหายหรือสึกหรอ
- (7) ตรวจสอบส่วนขับเคลื่อนและการเชื่อมต่อตาม "5-1 รายการตรวจสอบ"
- (8) ตรวจสอบรายการที่ระบุใน "5-4 รายการวัสดุสิ้นเปลืองหลัก"
- (9) หล่อลื่นและจ่ายน้ำมันในทุกพื้นที่ตาม "2-3 รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อลื่น"
- (10) ทาจาระบีในบริเวณที่ไม่ได้เคลือบและเปิดเผย เช่น เพลา PTO เพลา PIC และร่องสไปนของเพลาส่งกำลัง (universal joint) เพื่อป้องกันการเกิดสนิม
- (11) เมื่อถอดเครื่องจักรออกจากรถแทรกเตอร์ ให้ตั้งขาตั้งไว้ล่วงหน้า



- (12) เมื่อใช้งานกับรุ่น TRB • TCR2250AN ให้ถอดม้วนดาข่ายออกจากอุปกรณ์ทำงานหรือคลายแขนเบรก แล้วหมุนม้วนดาข่ายไปในทิศทางของลูกศรเพื่อให้หลวม
- (13) จัดเก็บกล่องควบคุมไว้ในที่ ๆ ไม่เปียกฝนเช่นในโกดัง

ข้อควรระวัง

เมื่อทำความสะอาดด้วยการล้างรถ ระวังอย่าให้น้ำโดนอุปกรณ์ผูก ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และข้อต่อ

2. การถอดรถแทรกเตอร์

ข้อควรระวัง

- เมื่อถอดเครื่องจักรออกจากรถแทรกเตอร์ หากทำบนพื้นลาดเอียง พื้นไม่เรียบหรือพื้นอ่อนนุ่ม รถแทรกเตอร์อาจเริ่มเคลื่อนที่โดยไม่คาดคิดและทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ โปรดทำงานบนพื้นราบและแข็ง
- เมื่อถอดเครื่องอัดฟางออกจากรถแทรกเตอร์ หากคุณไม่หยุดล้อ เครื่องอัดฟางอาจวิ่งหลุดการควบคุมและทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ เมื่อถอดต้องแน่ใจว่าได้ตั้งขาตั้งลงกับพื้นและยึดล้อของเครื่องจักรทำงาน

- (1) หยุดรถแทรกเตอร์และใช้เบรกจอร์ด
- (2) ยึดล้อของเครื่องอัดฟาง
- (3) ถอดสายไฟ
- (4) ถอดข้อต่อออกจากแกน PTO
- (5) ลดขาตั้งของเครื่องจักรทำงานและลดโครงเฟรม 2P ลงจนกระทั่งขาตั้งสัมผัสกับพื้น
- (6) ถอดสลักยึดที่เสียบอยู่ในหมุดลิงก์ล่างออก และดึงลิงก์ล่างออกจากหมุดลิงก์ล่าง
- (7) สดารถเครื่องยนต์ของรถแทรกเตอร์และให้รถเคลื่อนไปข้างหน้าอย่างช้า ๆ
- (8) เก็บสลักยึดที่ถอดออกไว้

3. การจัดเก็บระยะยาว

- (1) ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดของเครื่องจักร
- (2) ตรวจสอบส่วนขับเคลื่อนและการเชื่อมต่อตามรายการตรวจสอบ และเปลี่ยนชิ้นส่วนที่เสียหายหรือสึกหรอ
- (3)หล่อลื่นและใช้น้ำมันในทุกพื้นที่ตามรายการสถานที่ที่ต้องมีการหล่อลื่น นอกจากนี้ ใช้น้ำมันกับชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด รวมถึงชิ้นส่วนที่หมุน จุดหมุนและสลักยึดเข้ากับเพลาส่งกำลัง และทาจาระบีบนเพลลา PTO เพลลา PIC และร่องสไปนของเพลาส่งกำลัง
- (4) ทาสีหรือทาน้ำมันบนพื้นผิวที่ทาสีที่ถูกขีดข่วนเพื่อป้องกันการเกิดสนิม
- (5) จัดเก็บเครื่องจักรไว้ในอาคารที่มีการระบายอากาศดี
- (6) หากเครื่องจักรจำเป็นต้องจัดเก็บไว้ภายนอกอาคาร ให้คลุมด้วยผ้ากันน้ำ
- (7) สำหรับรุ่น TRB • TCR2250AN ให้ถอดมีวนดาข่ายออกจากเครื่องจักรและจัดเก็บเครื่องจักรไว้ในอาคารที่มีการระบายอากาศดี
- (8) หากจัดเก็บเครื่องจักรพร้อมกับรถแทรกเตอร์ ให้ถอดสาย code;5000 ออกจากกล่องควบคุม เพื่อหลีกเลี่ยงแบตเตอรี่หมด
- (9) จัดเก็บกล่องควบคุมไว้ในที่ ๆ ไม่เปียกฝนเช่นในโกดัง

5 การตรวจสอบและการบำรุงรักษา

การตรวจสอบและบำรุงรักษาควรทำเป็นระยะเพื่อให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพการทำงานที่ดี เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดอันเนื่องมาจากเครื่องจักรขัดข้อง ควรตรวจสอบชิ้นส่วนแต่ละส่วนตาม "5-1 รายการตรวจสอบ" และ "5-4 รายการวัสดุสิ้นเปลืองหลัก" เพื่อให้สามารถใช้งานเครื่องจักรได้อย่างมั่นใจในสภาพการทำงานที่ดี

ง่าม สลักเหิน มิด เชือกผูกและตาข่ายเป็นชิ้นส่วนสิ้นเปลือง ควรเปลี่ยนเมื่อชำรุดเสียหายหรือใช้หมดแล้ว

⚠️ อันตราย

- เมื่อเปิดประตูท้ายเพื่อตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและคุณอาจถูกหนีบทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อกประตูท้าย
- ห้ามอนุญาตให้ใครก็ตามเข้าใกล้เครื่องจักรโดยเด็ดขาด การบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตอาจเกิดขึ้นได้หากถูกหนีบระหว่างประตูท้ายกับตัวเครื่องหลักเมื่อปิดประตูท้าย
- การสัมผัสหรือการชนกับลูกกลิ้งเมื่อปรับอุปกรณ์ผูกเชือกอาจทำให้ถูกพันเข้าไปและบาดเจ็บได้ ควรปิด PTO และเครื่องยนต์ก่อนการปรับ
- หากคุณสอดมือเข้าไปในโครงตาข่ายขณะขับเคลื่อนหรือปรับแต่ง มีโอกาสเคลื่อนที่และทำให้บาดเจ็บได้ ห้ามสอดมือเข้าไปในโครงตาข่ายโดยเด็ดขาด

⚠️ คำเตือน

- เมื่อเปิดประตูท้ายเพื่อตรวจสอบและปรับแต่ง ให้ถอดสลักเหินออก เพื่อไม่ให้ลูกกลิ้งและโรเตอร์หมุน

⚠️ ข้อควรระวัง

- เมื่อยกเครื่องอัดฟางด้วยลิงก์ล่างเพื่อดำเนินการตรวจสอบหรือปรับแต่ง มีความเป็นไปได้ที่บุคคลที่สามอาจลดเครื่องจักรลงโดยไม่รู้ตัว ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรล็อกวงจรไฮดรอลิกของลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์
- หากทำการตรวจสอบบนพื้นผิวที่ลาดเอียง พื้นผิวที่ขรุขระหรือพื้นผิวที่อ่อนนุ่มและไม่มั่นคง รถแทรกเตอร์หรือเครื่องจักรอาจเคลื่อนที่โดยไม่คาดคิดทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ ควรดำเนินการตรวจสอบและปรับแต่งบนพื้นผิวที่แข็งและราบเรียบ
- หากทำการตรวจสอบหรืองานปรับแต่งในขณะที่ PTO และเครื่องยนต์กำลังทำงาน มีความเป็นไปได้ที่บุคคลที่สามอาจใช้งานเครื่องจักรโดยไม่รู้ตัว ทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ ควรปิด PTO และเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนที่หมุนและเคลื่อนที่ทั้งหมดหยุดลงแล้วก่อนดำเนินการ
- หากปรับแต่งและทำความสะอาดอุปกรณ์ผูกเชือก คุณอาจได้รับบาดเจ็บจากมิดได้ ควรระวังมิด

1 รายการตรวจสอบ

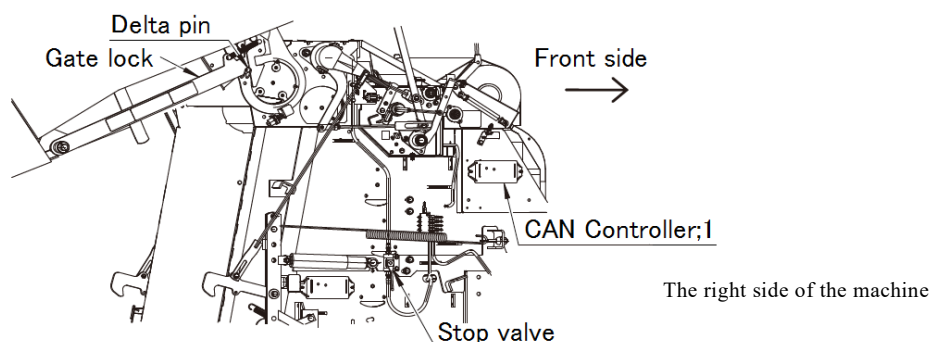
ระยะเวลา	รายการที่ต้องตรวจสอบ	วิธีแก้ไข
หนึ่งชั่วโมงหลังการใช้งานครั้งแรก	น็อตและสลักเกลียวหลวม โซ่ลูกกลิ้งและสปริงปรับความตึงหย่อน	ขันให้แน่น ปรับ
ก่อนการทำงาน หลังการทำงาน	ความสะอาดของเครื่องจักร ง่ามเก็บฟางหัก มีดผูกสีกหรือ มีดตัดสีกหรือเสียหาย สลักเดือ้นหัก การใช้งานเชือกผูก (TRB/TCR2250AT) การใช้งานม้วนตาข่าย (TRB/TCR2250AN) การใช้น้ำมันในอุปกรณ์หล่อลื่น แรงดันลมยางสำหรับการขับเคลื่อน แรงดันลมยางสำหรับล้อวัดระดับ น็อต สลักเกลียว และหมุดหลวมหรือหายไป เสียงแปลก ๆ หรือการสั่นสะเทือนในสายขับเคลื่อน เพลาส่งกำลัง ฝาดรอบ โซ่เสียหาย การหล่อลื่นชิ้นส่วนที่หมุนและเคลื่อนที่ (การปรับชิ้นส่วนทั้งหมด) เสียงแปลก ๆ หรือความร้อนหลังจากการเดินเครื่องเปล่า	เปลี่ยน เปลี่ยน ขัด, เปลี่ยน เปลี่ยน, เดิม เดิม เดิม เติมน้ำมันสำรอง (VG220) 280 kPa(2.8kgf/cm2) 320 kPa(3.2kgf/cm2) ขันให้แน่นหรือเดิม ดำเนินการตาม "6-1 ตารางการแก้ไขปัญหา" เปลี่ยน ปรับตามส่วน "5-3 การปรับชิ้นส่วนแต่ละส่วน" ดำเนินการตาม "6-1 ตารางการแก้ไขปัญหา"
เริ่มต้นฤดูกาล	การปรับชุดแขนมีด	Adjust according to section "5-3-14 Setting and adjusting the knife arm".
สิ้นสุดฤดูกาล	ชิ้นส่วนที่เสียหายหรือหัก ชิ้นส่วนที่สึกหรอ เช่น ง่าม ความสะอาดของชิ้นส่วน สีที่ขีดข่วนหรือเสียหาย จุดหมุนและหมุดที่สึกหรอ	ซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่โดยเร็ว ทาสีหรือทาน้ำมัน เปลี่ยนด้วยชิ้นส่วนใหม่

2. การปรับตัวล็อคประตูท้าย

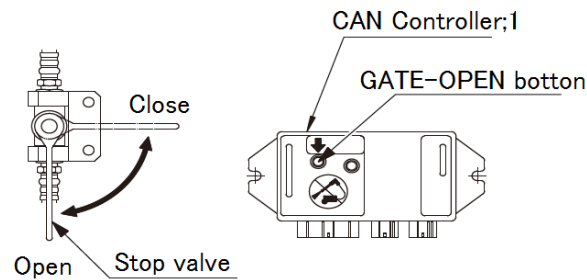
⚠️ อันตราย

- เมื่อประตูท้ายถูกเปิดเพื่อตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและคุณอาจถูกหนีบทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุด ไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อคประตูท้าย
- ห้ามอนุญาตให้ใครก็ตามเข้าใกล้เครื่องจักรโดยเด็ดขาด การบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตอาจเกิดขึ้นได้หากถูกหนีบระหว่างประตูท้ายกับตัวเครื่องหลักเมื่อปิดประตูท้าย

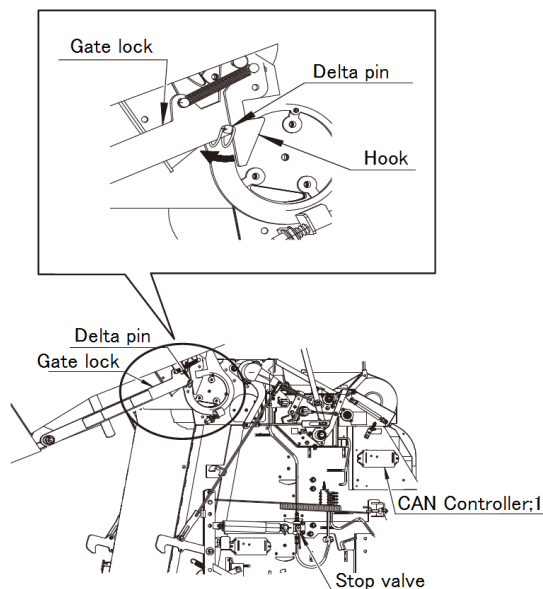
วิธีการใช้ตัวล็อคประตูท้าย



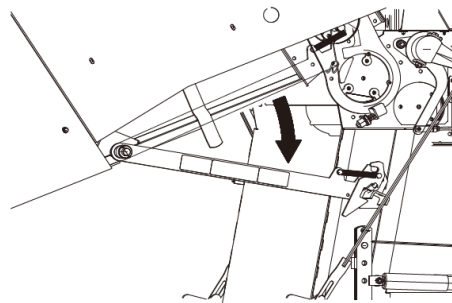
- (1) เปิดกล่องควบคุม
- (2) เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ "เปิด"
- (3) สตาร์ทเครื่องยนต์และ PTO กดปุ่ม "เปิดประตู" ของตัวควบคุม CAN 1 ในขณะที่ PTO กำลังหมุน
- (4) หลังจากประตูท้ายยกขึ้น ให้กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ และ เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ "ปิด" จากนั้นปล่อยปุ่ม "เปิดประตู"



- (5) หยุด PTO และตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่หมุนและตำแหน่งทำงานหยุดลง
- (6) ถอดสลักเดลด้า (delta pin) ออก และเลื่อนขอเกี่ยวไปในทิศทางของลูกศรเพื่อปลดตัวล็อคประตูท้าย



- (7) หมุนตัวล็อคประตูท้ายและยึดตัวล็อคประตูท้าย(Gate lock) ตามภาพประกอบ ใส่สลักเดลด้ากลับเข้าไปในตำแหน่งเริ่มต้น



ข้อควรระวัง

- ห้ามขับเครื่องจักรในขณะที่ตัวล็อคประตูท้ายถูกยึดอยู่

- (8) หลังจากตรวจสอบและปรับแต่งเสร็จแล้ว ให้จัดเก็บตัวล็อคประตูท้ายตามขั้นตอนย้อนกลับ หลังจากนั้นตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีใครอยู่ข้างใน และเปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ "เปิด"

3. การปรับชิ้นส่วนแต่ละส่วน

(1) การปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้ง

โซ่ลูกกลิ้งจะยืดออกเล็กน้อยจากการใช้งาน ควรปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้งให้เหมาะสมเพื่อให้แน่ใจว่าการส่งกำลังเป็นไปอย่างราบรื่น การยืดออกครั้งแรกจะเกิดขึ้นเมื่อเครื่องจักรถูกใช้งานครั้งแรก ดังนั้น ต้องแน่ใจว่าได้มีการปรับความตึงหลังการใช้งาน

1.) ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู

ปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้งโดยการปรับความยาวของสปริงด้วยน็อตและสลักเกลียว ความยาวของน็อตและสลักเกลียวมีดังนี้:

A = 65 มม.

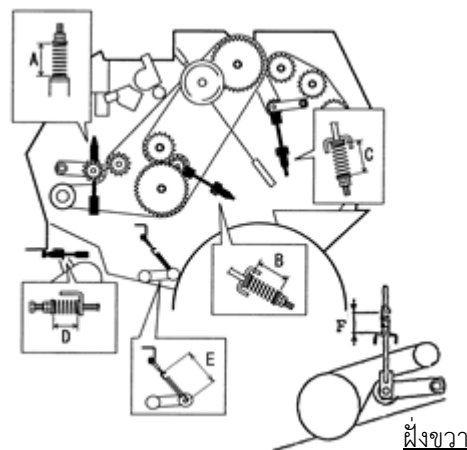
B = 65 มม.

C = 65 มม.

D = 25 มม. (ซ้ายและขวา)

E = 180 มม.

F = 65 มม.



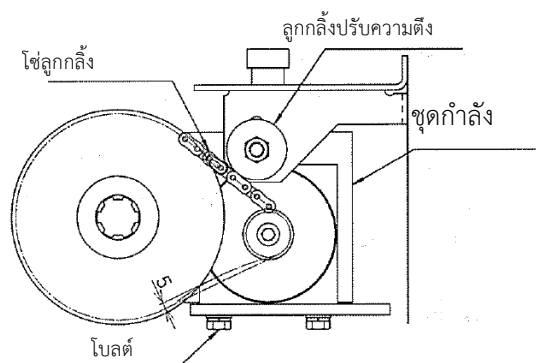
ฝั่งขวา

2.) ชุดกำลัง (Power package)

ความตึงของโซ่ลูกกลิ้งที่ขับเคลื่อนชุดกำลังจะถูกปรับโดยการเลื่อนชุดกำลังหรือโดยลูกกลิ้งปรับความตึง

ควรปรับความตึงเพื่อให้โซ่ลูกกลิ้งมีระยะหย่อนประมาณ 5 มม. เมื่อกดตรงกลางด้วยนิ้ว

หากความตึงสูงเกินไป โซ่ลูกกลิ้งอาจขาดเร็วเกินไปหรือชุดกำลังอาจเสียหายได้ ควรปรับความตึงให้เหมาะสม

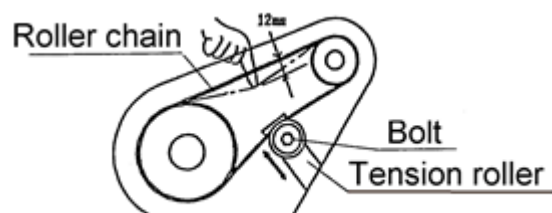


3.) ชุดขับเคลื่อนปีกเก็บฟาง

คลายน็อต เลื่อนลูกกลิ้งโซ่ ปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้งจากนั้นขันน็อตให้แน่น

ควรปรับความตึงเพื่อให้โซ่ลูกกลิ้งมีระยะ หย่อนประมาณ 12 มม.

เมื่อกดตรงกลางด้วยนิ้ว



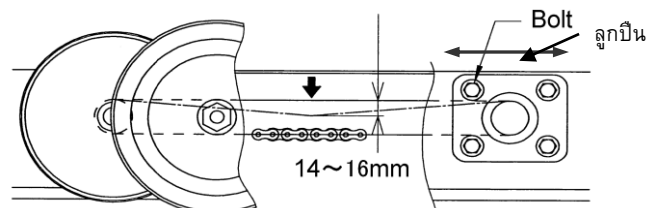
4.) ชุดขับเคลื่อนการผูกเชือก

คลายน็อตและเลื่อนลูกปืนเพื่อปรับความตึงของโซ่ลูกกลิ้ง

หลังจากนั้นขันน็อตให้แน่นอีกครั้ง

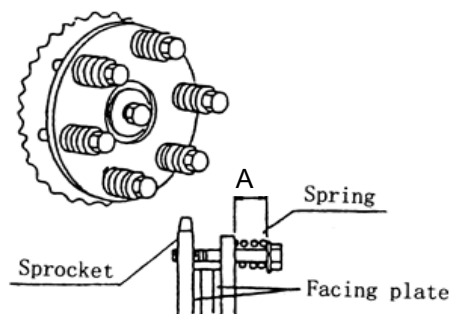
แรงตึงที่เหมาะสมคือการกดตรงกลางของโซ่ลูกกลิ้ง

ด้วยแรง 5 กิโลกรัมและมีระยะ หย่อน 8 มม.



(2) การปรับคลัตช์สลลิป

ปรับความยาวสปริง "A" (6 ชิ้น) ให้ได้ 26 มม.



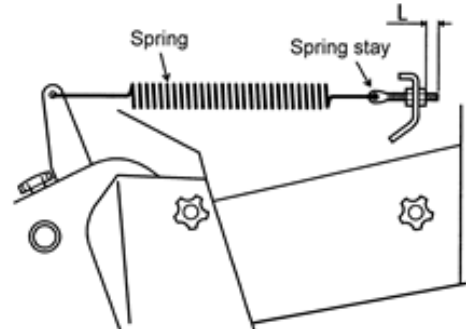
ข้อควรระวัง

- ต้องแน่ใจว่าได้ปรับความยาวสปริงให้ได้ค่าที่กำหนดไว้ข้างต้น การปรับที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เครื่องจักรเสียหายได้
- ห้ามทาน้ำมันบนแผ่นหน้าสัมผัสโดยเด็ดขาด
- เมื่อปรับสปริง ควรตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นหน้าสัมผัส หากแผ่นหน้าสัมผัสสึกหรออย่างรุนแรง ให้เปลี่ยนใหม่ตามรายการอะไหล่

(3) การปรับระบบกันสะเทือนปีกเก็บฟาง

ปรับระบบกันสะเทือนส่วนเก็บฟางโดยการปรับความยาว L ของสกรูค้ำสปริง

สภาพการทำงาน	ความยาว
พืชผลถูกเก็บขึ้นไม่สม่ำเสมอ เนื่องจากส่วนเก็บฟางแกว่งขึ้นลงไม่เสถียร	70 มม.
มาตรฐาน	75 มม.
การตามพื้นผิวไม่ดี และเก็บเอาดินและโคลนมามาก	80 – 90 มม.



ข้อควรระวัง

ควรปรับสปริงค้ำทั้งซ้ายและขวาให้เหมือนกัน

(4) การเปลี่ยนสลักเดือ้น

ทั้งระบบขับเคลื่อนลูกกลิ้งและระบบขับเคลื่อนโรเตอร์มีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งอยู่

1.) สลักเดือ้นของระบบขับเคลื่อนลูกกลิ้ง

มีการใช้สลักเดือ้นที่ฝากรอบด้านหน้าซ้ายของเครื่องจักร หากมีการรับน้ำหนักเกิน สลักจะขาดเพื่อหยุดชิ้นส่วนทั้งหมด ในกรณีเช่นนี้ ให้เปลี่ยนสลักเดือ้น (M8x32) หลังจากกำจัดสาเหตุแล้ว

ข้อควรระวัง

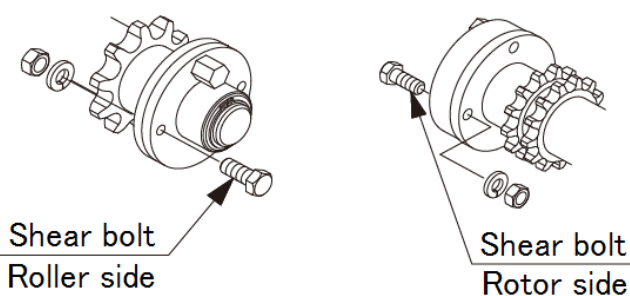
- ต้องแน่ใจว่าใช้สลักเดือ้น STAR ของแท้ (M8x32)
- หากสลักเดือ้นขาดบ่อยครั้ง ให้ลดค่าแรงอัดฟางที่ตั้งไว้หรือลดความเร็วในการปฏิบัติงาน

2.) สลักเดือ้นของระบบขับเคลื่อนโรเตอร์

มีการใช้สลักเดือ้นที่ฝากรอบด้านหน้าขวาของเครื่องจักร หากมีการรับน้ำหนักเกิน สลักจะขาดและโรเตอร์จะหยุดหมุน ในกรณีเช่นนี้ ให้เปลี่ยนสลักเดือ้น (M10x55) หลังจากกำจัดสาเหตุแล้ว

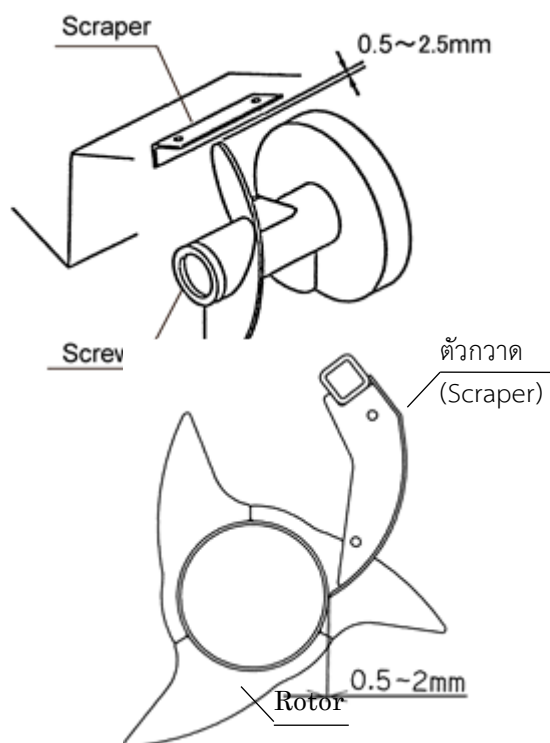
ข้อควรระวัง

- ต้องแน่ใจว่าใช้สลักเดือ้น STAR ของแท้ (M10x55)
- หากสลักเดือ้นขาดบ่อยครั้ง ให้ทำแฉกตากให้เล็กลงหรือลดความเร็วในการปฏิบัติงาน



(5) การปรับระยะห่างระหว่างสกรูและตัวกวาด

ปรับระยะห่างระหว่าง สกรู และ ตัวกวาด (scraper) ให้ได้ 0.5 - 2.5 มม.



(6) การปรับระยะห่างระหว่างโรเตอร์และตัวกวาด

ปรับระยะห่างระหว่าง โรเตอร์ และ ตัวกวาด (scraper) ให้ได้ 0.5 - 2 มม.

1.) ตัวกวาด L และ R (ที่ปลายทั้งสองข้าง): ปรับด้วยสลักเกลียว

(7) การปรับตัวกวาด (TRB • TCR2250AT)

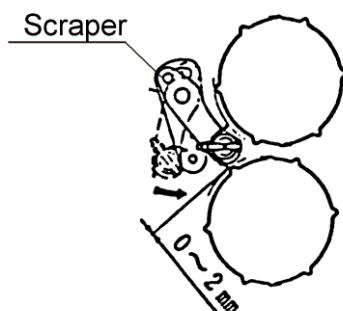
1.) เมื่อพีชหรือหญ้าฟันเข้ากับลูกกลิ้ง ตัวกวาดจะทำงานและเคลื่อนออกจากลูกกลิ้ง

หลังจากที่นำหญ้าที่พันถูกนำออกแล้ว ให้เปิดฝาครอบด้านในกล่องเชือกผูก (ช่องมอง) และ ดันตัวกวาดกลับไปด้านลูกกลิ้ง

2.) ระยะห่างระหว่างตัวกวาดและลูกกลิ้งคือ 0-2 มม. หากระยะห่างกว้างเกินไป ให้คลายสลักเกลียวยึดตัวกวาดและปรับ

ข้อควรระวัง

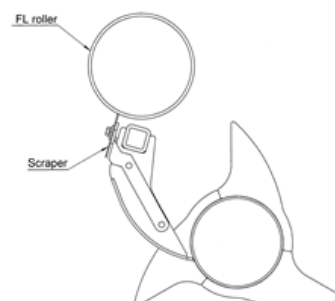
หากใช้ตัวกวาดในขณะที่แยกออกจากลูกกลิ้ง เชือกผูกอาจหลุดออกมาจากกระหว่างลูกกลิ้งได้ ผลที่ตามมาคือ อาจเกิดปัญหาเช่น เชือกผูกถูกพันอยู่เพียงจุดเดียวของก้อนฟาง



(8) การปรับลูกกลิ้ง FL และตัวกวาด (TRB • TCR2250AT)

ปรับให้ ลูกกลิ้ง FL (FL roller) สัมผัสกับตัวกวาด (scraper)

หากมีช่องว่างระหว่างทั้งสอง ให้ปรับด้วยสลักเกลียวยึดตัวกวาด



สำหรับตำแหน่งการติดตั้งบนตัวกวาดโรเตอร์ ให้ดูที่ภาพประกอบ



(9) การปรับลิงก์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟางและลิงก์ตรวจจับ

1.) ปรับระยะห่างระหว่างขอเกี่ยวยึดและล็อกประตูท้ายด้วย

ชิม A (Shim A)

ระยะ $L1 = 2 \text{ mm}$ ถือว่าเหมาะสม

2.) ปรับระยะห่างระหว่าง รูยาวของแกน B และสลักเกลียว

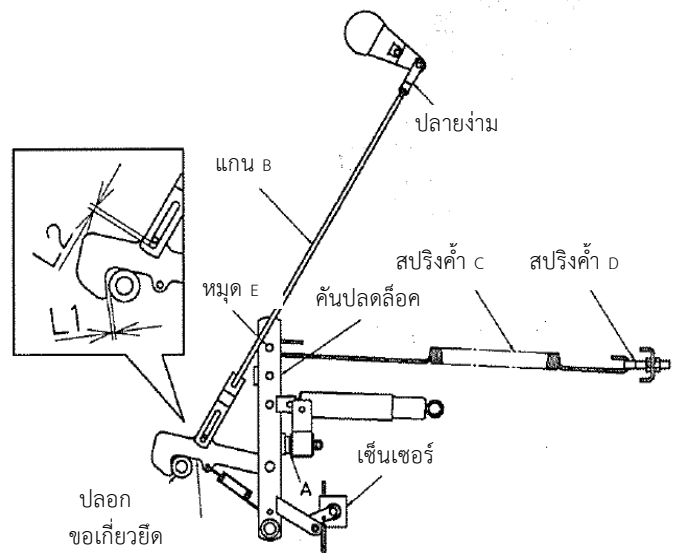
ด้วย ปลายง่ามของแกน B

ระยะ $L2 = 7 \text{ mm}$ ถือว่าเหมาะสม

3.) ปรับความยาวของ สปริงค้ำ D เพื่อให้สามารถถอดออกด้วย

มือได้ แม้ว่าหมุด E ของสปริง C จะถูกวางไว้ในรูคั่นโยก

ปลด



ข้อควรระวัง

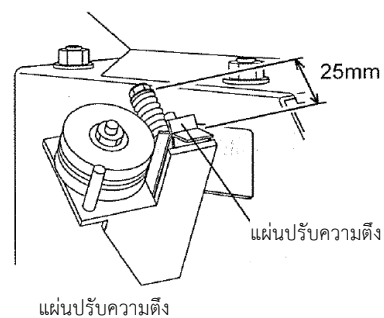
ห้ามขันสปริง C ให้แน่นเกินไป

มีความเป็นไปได้ที่ ขอเกี่ยวยึดจะไม่สามารถเชื่อมต่อกับล็อก ได้

(10) การปรับความตึงเชือกผูก (TRB • TCR2250AT)

ปรับความยาวของสปริงให้ได้ 25 มม.

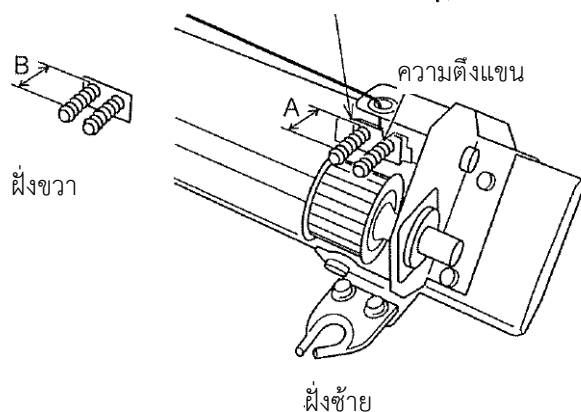
หากแผ่นปรับความตึง สึกหรือและไม่สามารถใช้แรงกดกับเชือกผูกได้ ให้เปลี่ยนแผ่น



(11) การปรับสปริงความตึงแขน (TRB • TCR2250AT)

ปรับความยาว "A" ของสปริงด้านซ้าย ให้ได้ 37 มม.

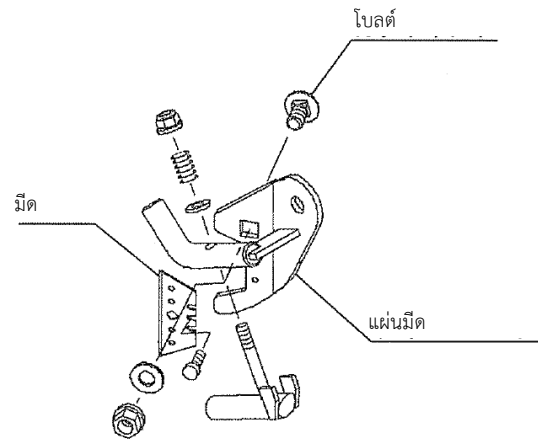
ปรับความยาว "B" ของสปริงด้านขวา ให้ได้ 32 มม.



(12) การปรับมิตผูก (TRB • TCR2250AT)

เมื่อใบมิตที่อ ให้กลับด้าน

เมื่ออีกด้านหนึ่งที่อด้วย ให้เปลี่ยนด้วยมิตใหม่



ข้อควรระวัง

ใช้เฉพาะมิต STAR ของแท้เท่านั้น

(13) การปรับตัวหยุดและแรงดึงของสายพาน V

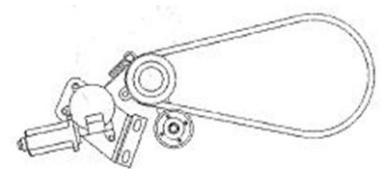
1.) หากสายพาน V ลากส่วนอื่น ๆ ให้ปรับตัวหยุดสายพานเพื่อให้สัมผัสกับสายพาน V เพียงเล็กน้อย

ตัวหยุดสายพานมี 1 ตำแหน่งสำหรับ TRB • TCR2250AN

และมี 2 ตำแหน่งสำหรับ TRB • TCR2250AT

2.) หากสายพาน V สำหรับคลัตช์ความตึงที่ใช้ตั้งเชือกผูกหรือดาข่ายเลื่อน

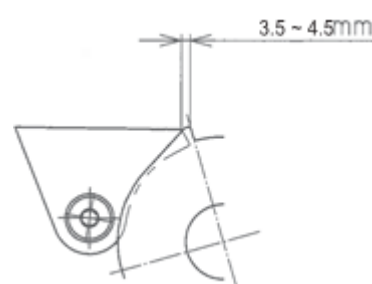
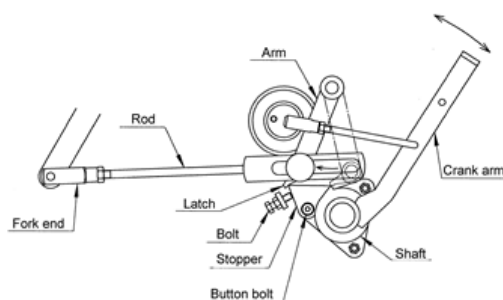
ให้ปรับความตึงของสายพาน V



(14) การตั้งค่าและการปรับแขนมิต (TRB • TCR2250AN)

1.) คลายสลักเกลียวปุ่มเล็กน้อย และ ตั้งตำแหน่งตัวหยุดชั่วคราว เพื่อให้สลัก(latch) ที่ปลายแขนเข้ายึดกับตัวหยุด

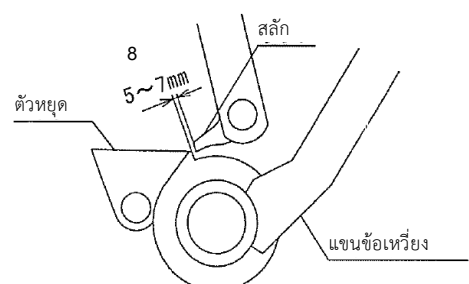
2.) เลื่อนแขนข้อเหวี่ยง (crank arm) ไปทางซ้ายและขวาเพื่อหมุนเพลาลูกเบี้ยว ตั้งตำแหน่งตัวหยุด โดยปรับหลายครั้งด้วยสลักเกลียวเพื่อให้ตัวหยุดปลดออกจากสลัก เมื่อสลักถูกปล่อยออก ระยะห่างระหว่างส่วนที่ยื่นออกมาของเพลากับปลายตัวหยุดควรอยู่ที่ 3.5 - 4.5 มม.



3.) เปิดและปิดประตูท้าย และ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวหยุดจับกับสลัก

4.) หากไม่เป็นไปตามนั้น ให้ปรับความยาวของแกนด้วยปลายจัม

5.) เมื่อเปิดประตูท้าย ปรับระยะห่างระหว่างตัวหยุดกับสลักให้อยู่ที่ 8 - 10 มม. ด้วยความยาวของแกน



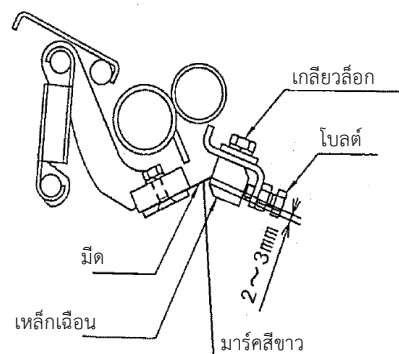
(15) การปรับมิดและเหล็กฉีก (TRB * TCR2250AN)

เมื่อคลายสลักเกลียวล็อกประมาณ 1/2 รอบ

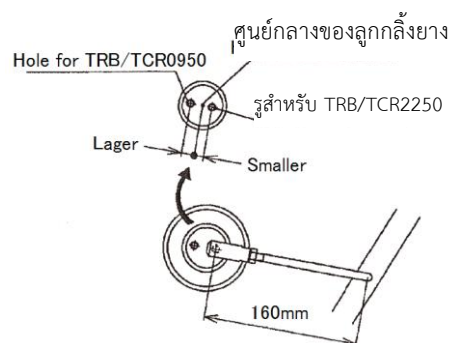
ปรับด้วยสลักเกลียวเพื่อให้ไม่มีช่องว่างระหว่างมิดกับเหล็กฉีก

(ปรับให้ขอบมิดอยู่ห่างจากด้านที่มีรอยบากของเหล็กฉีก 2 – 3 มม.)

เหล็กฉีกสามารถกลับด้านได้



(16) ความยาวแกนและตำแหน่งของรูยึด



(17) การปรับแรงยึดดาข่าย

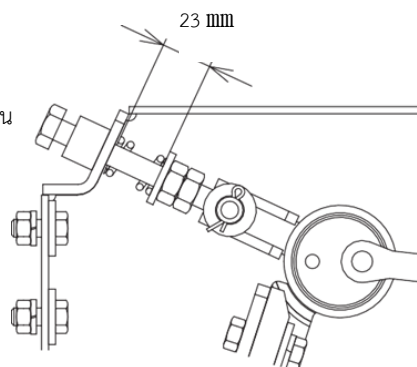
ความยาวของสปริงเป็น 23 มม. เป็นมาตรฐาน

ปรับความยาวของสปริง เพื่อให้ดาข่ายถูกยึดไว้อย่างมั่นคงและไหลออกได้อย่างราบรื่น

แรงยึดดาข่ายจะลดลงเมื่อสปริงถูกขยายออกและจะเพิ่มขึ้นเมื่อสปริงถูกหดตัว

หากดาข่ายไม่สามารถเลื่อนออกจากลูกกลิ้งได้ ให้เพิ่มแรงยึดดาข่าย

และหากดาข่ายพันรอบลูกกลิ้งยาง ให้คลายแรงยึดดาข่าย



ข้อควรระวัง

หากสปริงแน่นเกินไป อาจทำให้ดาข่ายขัดข้องได้
ควรปรับสปริงในกรณีที่มีขั้นตอนการทำงานผิดปกติ

(18) การปรับตัวกวาดดาข่าย

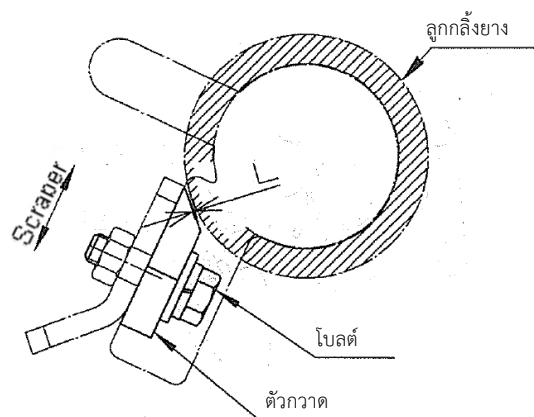
ระยะห่าง L ระหว่างลูกกลิ้งยางกับตัวกวาด

ควรปรับให้อยู่ระหว่าง 0.5 - 0.8 มม.

ในการปรับตำแหน่งของตัวกวาด

ให้คลายสลักเกลียวของตัวกวาดและตั้งตำแหน่งให้เหมาะสม

หลังจากนั้น ให้ขันสลักเกลียวให้แน่นอีกครั้ง



(19) การปรับอุปกรณ์หล่อลื่น

อุปกรณ์หล่อลื่นสำหรับเครื่องจักรนี้จะ

จ่ายน้ำมันหล่อลื่นไปยังประตูท้ายโดยอัตโนมัติทุกครั้งที่เปิดและปิด

1.) ปรับระยะห่าง A (ระหว่างคันโยกกับวงเล็บ) ให้ได้ 13 มม.

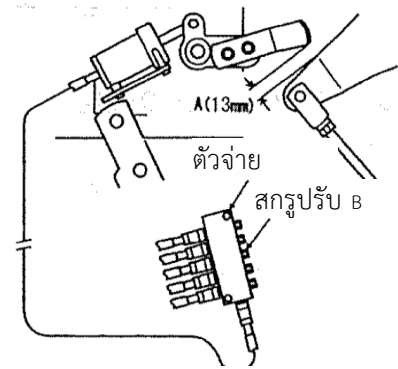
เมื่อถูกยกขึ้นในตำแหน่งของรางรู

2.) เลื่อนคันโยกด้วยมือและ ปรับปริมาณน้ำมัน

จากแปรงแต่ละอันด้วย สกรูปรับ B บนตัวจ่าย

3.) ตัวจ่ายมีให้ทั้งด้านขวาและซ้ายเมื่อมองจากด้านหลังของเครื่องจักร

ต้องปรับทั้งสองด้าน



ข้อควรระวัง

ตัวจ่ายทำจากอะลูมิเนียม ดังนั้นบริเวณสกรูอาจแตกได้หากขันน็อตล็อคแน่นเกินไป
ห้ามขันน็อตล็อคแน่นเกินไป

④ หากน้ำมันบนโซ่ลูกกลิ้งมีแนวโน้มที่จะแห้ง ให้ ลดระยะของ A

ข้อควรระวัง

ขีดจำกัด(เส้นบน)สำหรับการเติมน้ำมันในถังน้ำมันสำรองไม่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนี้
เมื่อเติมถึง ให้เติมจนเต็ม (สูงสุด 1.5 ลิตร)

(20) การปรับเชือกพัน

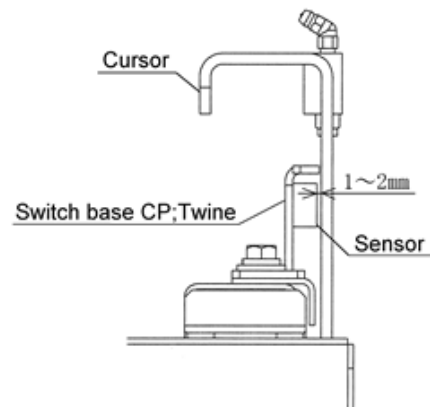
1.) การผูกเชือก (TRB • TCR2250AT)

ปรับตำแหน่งของ ฐานสวิทช์ CP; TWINE เพื่อให้

ระยะห่างระหว่างเซ็นเซอร์สำหรับชุดผูกเชือกกับแผ่นหัวลูกศร(Cursor)

อยู่ที่ 1 - 2 มม. และขนานกัน

นอกจากนี้ ให้ปรับในทิศทางตั้งฉากเพื่อให้มีการทับซ้อนกันด้วย



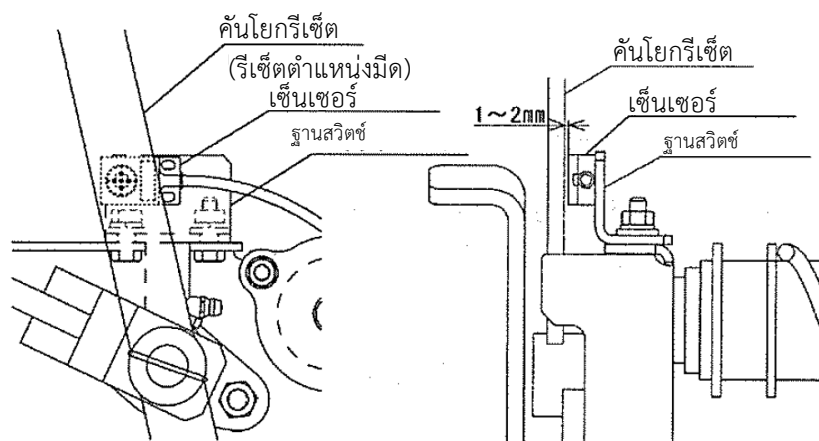
2.) การผูกตาข่าย (TRB • TCR2250AN)

ปรับตำแหน่งของ ฐานสวิทช์ CP เพื่อให้ระยะห่าง

ระหว่างเซ็นเซอร์สำหรับชุดผูกตาข่ายกับคันโยกรีเซต

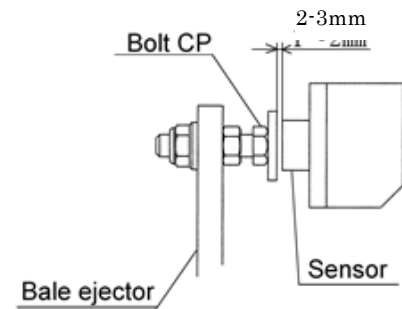
อยู่ที่ 1 - 2 มม. และขนานกัน

การปรับนี้ควรทำเมื่อ มีดถูกวางไว้ในตำแหน่งที่ระบุในภาพประกอบ



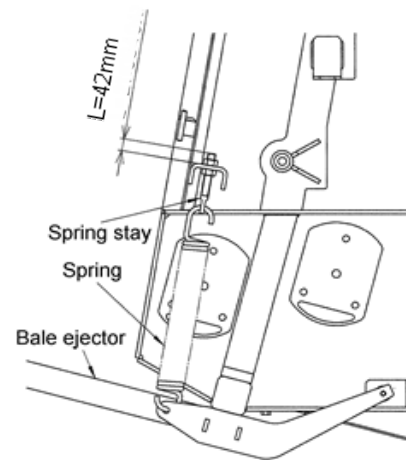
(21) การปรับเซ็นเซอร์ตัวติด

ปรับระยะห่างระหว่าง สลักเกลียว CP สำหรับตัวติดก้อนฟางและ เซ็นเซอร์ ให้เป็น 2 - 3 มม.
โดยใช้สลักเกลียว CP



(22) การปรับความตึงสำหรับตัวติดก้อนฟาง

ความตึงของตัวติดก้อนฟางจะถูกปรับโดยสปริงค่า ปรับระยะ L ให้เหมาะสม



(23) การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน

หากปรับเซ็นเซอร์แผ่นด้านล่างหรือเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟาง หรือเปลี่ยนกล่องควบคุม

จำเป็นต้องเริ่มต้นตั้งค่าเริ่มต้นของกล่องควบคุมใหม่ตามขั้นตอนด้านล่าง

บันทึกตำแหน่งเริ่มต้นของเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่าง (เซ็นเซอร์พื้น;ตำแหน่งที่ปิด)

และเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อนของก้อนฟาง (ทั้งตำแหน่งที่ปิดประตูท้ายและก้อนฟางเต็ม)

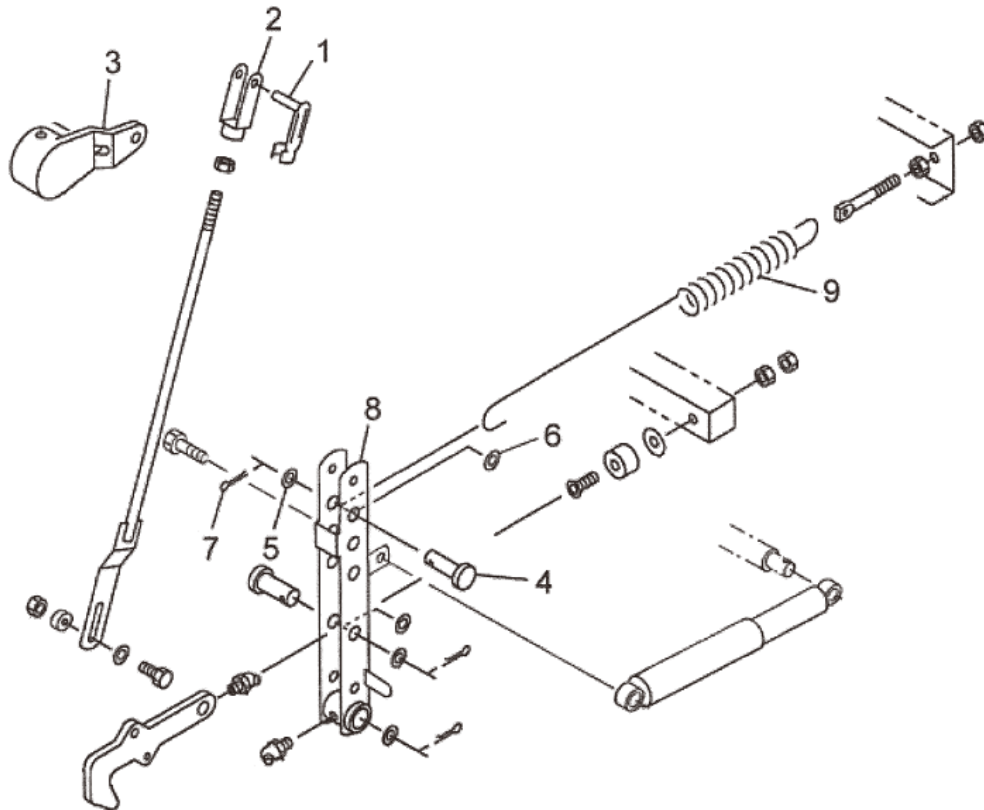
ข้อควรระวัง

หากคุณปรับเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งเพียงตัวเดียว ต้องแน่ใจว่าได้ปรับตำแหน่งของเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่าง (เซ็นเซอร์พื้น) และเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นก้อนฟาง(ความหนาแน่นอัดก้อน)ทั้งสองตัว แล้วจึงทำการตั้งค่าเริ่มต้นของเซ็นเซอร์ความหนาแน่นอัดก้อน เมื่อทำการตั้งค่าเริ่มต้น ตำแหน่งเริ่มต้นของเซ็นเซอร์แผ่นด้านล่างและเซ็นเซอร์ความหนาแน่นอัดก้อนจะถูกบันทึกพร้อมกัน

[1] การเตรียมการ

ดับเครื่องยนต์

- 1.) ปิดทั้งประตูท้ายและแผ่นเพลทด้านล่าง (ประตูท้ายจะถูกแขวนด้วยขอเกี่ยว)
- 2.) เปิดฝาครอบด้านหน้าด้านขวา ถอดฝาครอบด้านข้างประตูท้ายด้านบน
- 3.) ถอดชิ้นส่วนสำรองสำหรับขอเกี่ยวยึด
 - ถอด Pin; 10×40 (ตำแหน่ง 1 ในรูป) และแยกปลายง่าม (2) และตัวยึด (3) ออก
 - ถอด 4-7 ออก และแยกคันโยกปลด (8) และสปริง (9) ออก

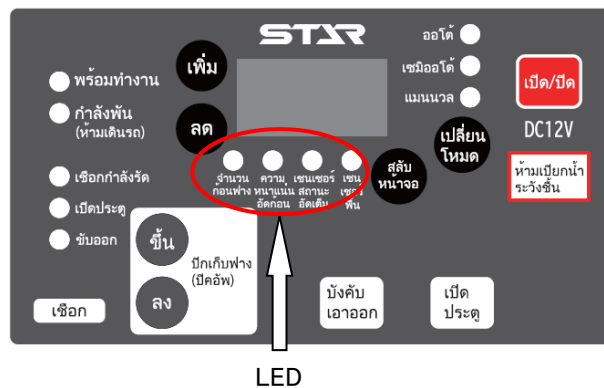


Locking hook on the Right side of this machine

[2] การเริ่มต้นกล่องควบคุม

- 1.) กดปุ่ม "เปิด/ปิด" ค้างไว้ ในขณะที่ ปุ่ม "เปลี่ยนโหมด" และ "เปิดประตู" ถูกกดค้างไว้
 - 2.) เมื่อกล่องควบคุมเปิดเครื่อง ให้ปล่อยปุ่ม "เปิด/ปิด"
 - 3.) เมื่อเสียงออกดังแล้วให้ปล่อยปุ่มทั้งหมด
 - 4.) หลังจากกล่องควบคุมเริ่มทำงาน เซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟางจะแสดงบนหน้าจอตัวเลข
- *ทุกครั้งที่คุณ กดปุ่ม "สลับหน้าจอ" ในสภานี้ ไฟ LED ที่ติดสว่างจะถูกเปลี่ยนตำแหน่งและค่าตัวเลขจะถูกแสดงดังนี้

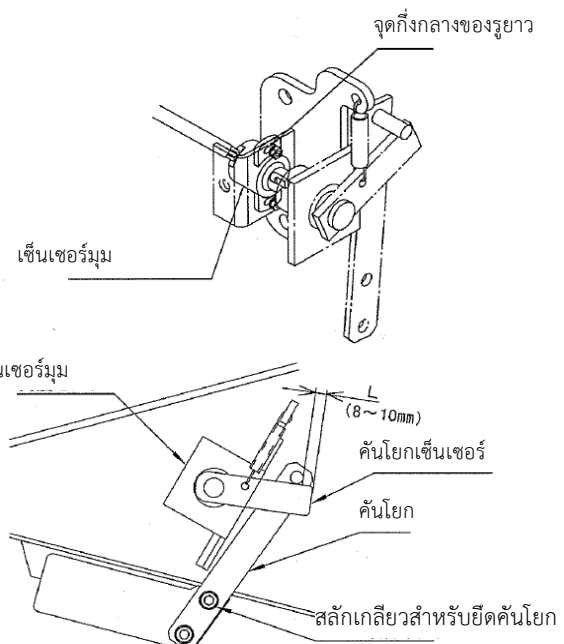
ไฟ LED ที่ติดสว่าง	การแสดงผลตัวเลข
จำนวนก้อนฟาง	ค่าของเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นก้อนฟาง ณ "ตำแหน่งที่ปิดประตูท้าย"
ความหนาแน่นอัดก้อน	ค่าของเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่าง
จำนวนก้อนฟาง ความหนาแน่นอัดก้อน (ไฟสว่างขึ้นทั้ง 2 ดวง)	ค่าของเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน ณ "ตำแหน่งที่ "ก้อนฟางเต็ม"
เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม	อ่านค่าเซ็นเซอร์ตรวจจับสถานะอัดเต็ม
เซ็นเซอร์พื้น	อ่านค่าเซ็นเซอร์พื้น



[3] การปรับเซ็นเซอร์แผ่นด้านล่าง

- 1.) ยึดเซ็นเซอร์มุมสำหรับแผ่นเพลทด้านล่างไว้ที่จุดกึ่งกลางของรูยาว
- 2.) ดัดคันโยกเพื่อให้ความยาว L (ตามภาพประกอบ) อยู่ระหว่าง 8 - 10 มม.
- 3.) กดปุ่ม "สลับหน้าจอ" ตามความจำเป็นและให้ไฟ LED "เซ็นเซอร์พื้น" ติดสว่าง จากนั้น ตรวจสอบว่าค่าตัวเลขเป็น 5 หรือมากกว่า

ในกรณีที่ค่าอยู่นอกช่วงนี้ ให้ปรับค่าโดยการเลื่อนเซ็นเซอร์มุมภายในรูยาวหรือคลายน็อตสำหรับดัดคันโยกและปรับตำแหน่งของคันโยกเพื่อตั้งค่าให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม



[4] การปรับเซ็นเซอร์ตรวจจับสถานะอัดเต็มของก้อนฟาง

1.) ยึดเซ็นเซอร์มุมสำหรับการตรวจจับสถานะอัดเต็มของก้อนฟางไว้ที่จุดกึ่งกลางของรูลาย

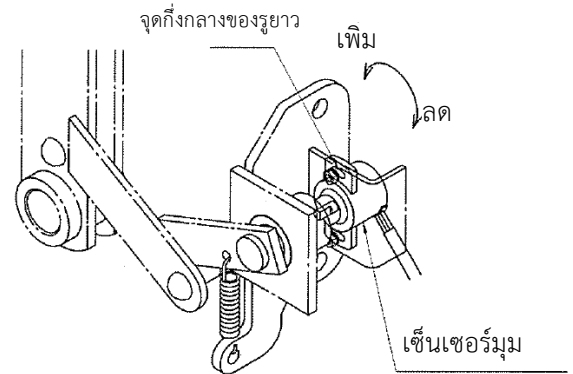
2.) กดปุ่ม "สลับหน้าจอ" ตามความจำเป็นและให้ไฟ LED "

เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม" ติดสว่าง

จากนั้นตรวจสอบว่าค่าตัวเลขอยู่ระหว่าง 5 และ 300 หรือไม่

ในกรณีที่ค่าไม่อยู่ระหว่างนี้ ให้ปรับค่าโดยการ

เลื่อนเซ็นเซอร์มุมภายในจุดกึ่งกลางของรูลาย



[5] การตั้งค่าตำแหน่งปิดประตูท้ายสำหรับเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม

เมื่อคุณปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่าง

และเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มของก้อนฟางเสร็จสิ้น

ให้ตั้งค่าตำแหน่งปิดประตูท้ายสำหรับเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มของก้อนฟาง

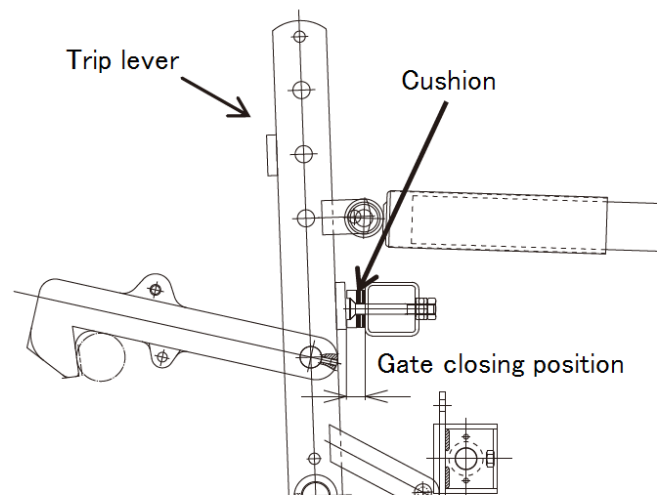
1.) กดปุ่ม "เปลี่ยนโหมด" ค้างไว้ จนกว่าเสียงออดจะดัง (ประมาณ 3 วินาที)

*ในกรณีที่ค่าของเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่าง

และเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มอยู่นอกช่วงนั้น เสียงออดจะดังเป็นระยะในขณะที่ปุ่มถูกกด ในกรณีนั้น ให้ปรับการติดตั้งสำหรับเซ็นเซอร์แต่ละตัวเพื่อให้ค่าอยู่ในช่วง

*ค่าตัวเลขยังไม่ได้ถูกบันทึกในสถานะนี้

คุณจำเป็นต้อง "ตั้งค่าตำแหน่งเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มเมื่ออัดก้อนเต็ม" ก่อน



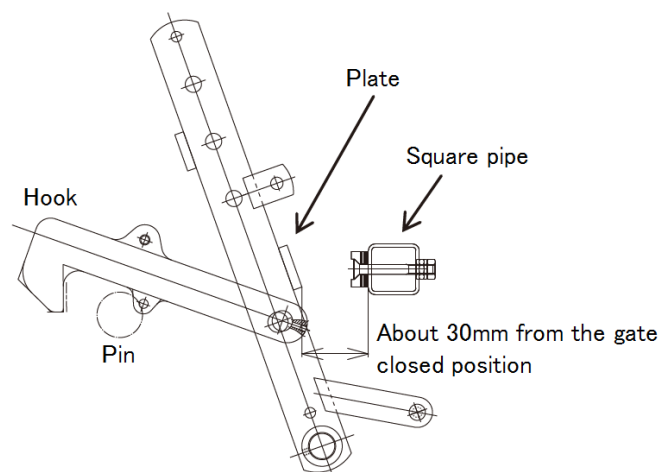
[6] การตั้งค่าตำแหน่งก้อนฟางเต็มสำหรับเซ็นเซอร์ตรวจจับสถานะอัดเต็ม

หลังจากที่เสร็จสิ้นขั้นตอนในข้อ [5] แล้ว ให้ไฟ LED "เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม" ติดสว่าง จากนั้นคอยสังเกตตัวเลขที่ตรวจจับได้ด้วยเซ็นเซอร์แล้วดำเนินการต่อไป

1.) ดึงคันโยกปลดและปรับ 45 มม. (ประมาณ 30 มม. จากตำแหน่งปิดประตูท้าย) ตามที่วัดในภาพประกอบ (ระหว่างมุมของแผ่นคันโยกปลดกับระนาบของท่อนุมที่ด้านโครง)

2.) ตรวจสอบค่าตัวเลขในขอบเขต โดยที่ขอบเขตของค่าเซ็นเซอร์ตรวจจับสถานะอัดเต็มของก้อนฟางจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับ "[5] การตั้งค่าตำแหน่งปิดประตูท้าย"

ในกรณีที่ค่าอยู่นอกขอบเขตนั้น ให้ดำเนินการ "[4] การปรับเซ็นเซอร์ตรวจจับสถานะอัดเต็มของก้อนฟาง" และปรับค่าให้น้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ จากนั้นให้ดำเนินการ "[5] การตั้งค่าตำแหน่งปิดประตูท้าย" อีกครั้ง



ค่าที่บันทึกของตำแหน่งปิดประตูท้าย	ตำแหน่งก้นฟางเต็มสำหรับเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม
7	207 ~ 654
8 ~ 301	208 ~ 756 *ในช่วงเวลานี้ ช่วงของค่าจะเปลี่ยนไปตาม “ค่าที่บันทึกไว้ตอนปิดประตู”
302	502 ~ 757

*ตำแหน่งปิดจะถูกตั้งค่าเป็น +2 โดยอัตโนมัติเมื่อคุณตั้งค่ากล่องควบคุม

3.) กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ จนกว่าเสียงออดจะดัง (ประมาณ 3 วินาที) เมื่อเสียงออดดังขึ้น ให้ปล่อยมือออกจากปุ่ม

4.) กดปุ่ม "เปิด/ปิด" เพื่อทำการปิดกล่องควบคุม (หากไม่ทำเช่นนี้ ค่าที่ตั้งไว้จะไม่บันทึก)

ข้อควรระวัง

- ในกรณีที่ค่าของเซ็นเซอร์พื้นและเซ็นเซอร์สถานะอัดเต็มอยู่นอกช่วงนั้น เสียงออดจะดังเป็นระยะในขณะที่ปุ่มถูกกด ในกรณีนั้น ให้ปรับการติดตั้งสำหรับเซ็นเซอร์แต่ละตัวเพื่อให้ค่าอยู่ในช่วง
- ต้องแน่ใจว่าทำการตั้งค่าต่อเนื่องตั้งแต่ตำแหน่งปิดประตูท้ายและตำแหน่งสถานะอัดเต็ม หากมีการตั้งค่าการปิดประตูท้ายแต่ไม่ได้ตั้งค่าสถานะอัดเต็มอย่างต่อเนื่อง ข้อผิดพลาด 93 จะเกิดขึ้นเมื่อคุณเปิด "เปิด/ปิด" ตามปกติ
- เมื่อคุณตั้งค่าตำแหน่งปิดประตูท้ายและก้นฟางเต็ม ตำแหน่งของแผ่นเพลทด้านล่างจะถูกตั้งค่าโดยการดำเนินการแต่ละครั้ง

[7] วิธีการตรวจสอบการปรับ

- 1.) เปิดสวิตช์ด้วยปุ่ม "เปิด/ปิด" ของกล่องควบคุม
- 2.) ตั้งค่าความหนาแน่นอัดก้อน เป็น "3" (อ้างอิง 3-2-5 การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง 3-3-2 วิธีการใช้งานกล่องควบคุม)
- 3.) แสดง "สถานะอัดเต็ม" บนหน้าจอ (สลับโดยกดปุ่ม "สลับหน้าจอ" และให้ไฟ LED "เซ็นเซอร์สถานะอัดเต็ม" ติดสว่าง)
- 4.) ดึงคันโยกปลดไปยังตำแหน่งก้นฟางเต็ม (45 มม. จากท่อมุม) เช่นเดียวกับ [6] หากเสียงออดดังในสภาวะนี้เมื่อก้นฟางเต็ม หรือค่าบนหน้าจอแสดงผลอยู่ที่ประมาณ 100 แสดงว่ามีการปรับที่ถูกต้อง

(24) การปรับเซ็นเซอร์เปิดประตูท้าย

1.) หมุน PTO

2.) กดปุ่ม "เปิดประตู" ที่อยู่บริเวณกล่องตาข่าย/เชือกผูกด้านขวาของเครื่องจักร จนกว่าประตูท้ายจะเปิดจนสุด

3.) เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "ปิด" ในขณะที่กดปุ่ม "เปิดประตู" ค้างไว้ จากนั้นจึงปล่อยปุ่ม

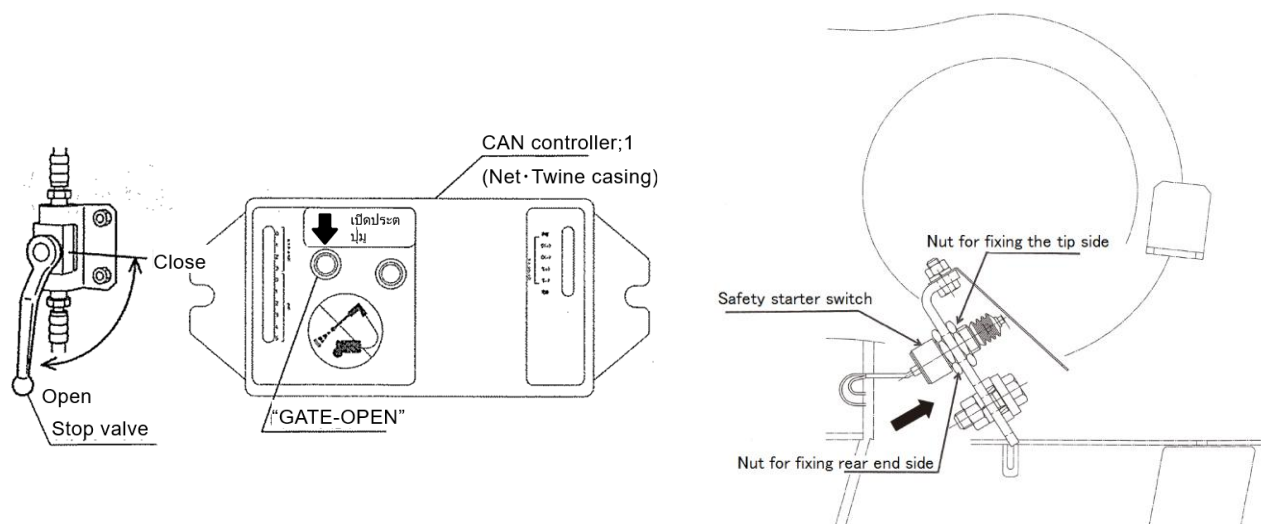
4.) หยุด PTO และ ติดตั้งตัวล็อคประตูท้าย

5.) คลายน็อต ของสวิทช์สตาร์ทเพื่อความปลอดภัย (safety starter switch) สำหรับปลายที่ยึดด้านหน้า จากนั้นขันน็อตของสวิทช์สตาร์ทเพื่อความปลอดภัยสำหรับปลายที่ยึดด้านหลัง จนกระทั่ง ไฟ LED "เปิดประตู" ติดสว่างในสภาวะที่ประตูท้ายเปิดจนสุด จากนั้นให้เปลี่ยนวาล์วหยุดไปที่ด้าน "เปิด" และปิดประตูท้าย

6.) ต่อจากนั้น กดปุ่ม "เปิดประตู" บนกล่องควบคุมเพื่อเปิดและปิดประตูท้าย ตรวจสอบว่าไฟ LED "เปิดประตู" ติดสว่างเมื่อประตูท้ายเปิดจนสุด

ข้อควรระวัง

หากเซ็นเซอร์ถูกติดตั้งไว้ด้านหน้ามากเกินไป เซ็นเซอร์อาจเสียหายได้ ติดเซ็นเซอร์ด้วยการวัดที่เหมาะสม



4. รายการวัสดุสิ้นเปลืองหลัก

ประเภท	No.	รหัส	รายละเอียดอะไหล่	จำนวน	หมายเหตุ
อะไหล่ทดแทน (ขึ้นอยู่กับารสักรหอร)	1	TP12000	เชือกผูก PP; 12000 ฟุต	2/ กล่อง	เชือกมัดฟาง
	2	0469070000	สลักเหื่อน; M8 x 32	1	ลูกกลั้ง
	3	0440284000	สลักเหื่อน; M10 x 55	1	โรเตอร์
	4	VLA040	สายพาน V Bolt LA-40 สีสั้ม	1	ระบบมัดเชือก
	5	0852241006	งั้ม (ส่วนเก็บฟาง)	48	กระบอกรเก็บฟาง (ปักอัฟ)
	6	1337850006	มีด; L	9	ระบบตัด
	7	1020460000	มีด	2	การตัดเชือก
	8	0432480010	แผ่นหน้าสั้มผัสด (สำหรับคลัตซ์)	2	สกรูป้อน (คลัตซ์)
	9	0003820000	ยาง; 12.5L-15-8PR	2	ยางรถ

ประเภท	No.	รหัส	รายละเอียดอะไหล่	จำนวน	หมายเหตุ
อะไหล่ทดแทน (ขึ้นอยู่กับภารกิจหรือ)	1	141150000M	ชุดเพลลา CP	1	โครงเฟรม 2P
	2	J30306	ดัดปลุกปั่นเม็ดเรียว 30306	2	
	3	1301931004	ตัวยึดลิ้งก์ล่าง	2	
	4	157935000M	ชุดหมุด CP	2	
	5	LA40048	โซ่ลูกกลิ้ง 40×48L	1	ชุดกำลังขับเคลื่อน
	6	1558870000	ชุดกำลัง	1	
	7	122615000M	เฟือง; 40×9T	1	
	8	1338281004	เฟือง; 40×42T	1	
	9	1251020000	ลูกกลิ้ง	1	ชุดเก็บฟาง (ปีกเก็บฟาง: ปิคอัพ)
	10	LA50065	โซ่ลูกกลิ้ง 50×65L	1	
	11	LA50111	โซ่ลูกกลิ้ง 50×111L	1	
	12	085222100M	ใบพัดโรเตอร์	23	
	13	1050254004	ชุดแกนง่าม CP	4	
	14	0640350000	บูชไนลอน	12	
	15	1552970004	ชุดโครงสวนเก็บฟาง CP	1	
	16	BSPZ08020	สลักเกลียวสปริง M8×20	92	
	17	BSZ08055	สลักเกลียว M8×55	48	
	18	NNF08	น็อตไนลอนขอบ M8	48	
	19	044097200M	แหวนรอง; 8	48	
	20	JSBX0126LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป	4	
	21	1032960004	ชุดแผ่นง่าม CP	2	
	22	1301860004	ชุดแผ่นง่าม CP; L	1	
	23	1032990002	แหวนรอง 43×3.2	12	
	24	065487000M	ซิม; 35×1.2	-	
	25	JCS204LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป CS204LLU	1	
	26	JCS206LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป CS206LLU	3	
	27	130445100M	เฟือง; 50-38T	1	สกรูป้อน
	28	081108100M	เฟือง; 14T	1	
	29	LA50047	โซ่ลูกกลิ้ง 50×47L	2	
	30	1306081004	ชุดเฟือง CP; 50-38T	1	
	31	1304580004	เฟือง; 50-17T	1	
	32	JCS207LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป CS207LLU	1	
	33	JCS206LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป CS206LLU	2	
	34	1050371004	เฟือง; 20T	2	โรเตอร์
	35	1050420004	เฟือง; 15T	2	
	36	J6307LLU	ดัดปลุกปั่นเม็ดกลม 6307LLU	4	
	37	LAW60066	โซ่ลูกกลิ้ง 60-2×66L	1	
	38	JCS309LLU	ดัดปลุกปั่นสำเร็จรูป CS309LLU	2	
	39	1394280004	ชุดเฟือง CP; 60-2×13T	1	
	40	1306050004	ชุดเฟือง CP; 60-2×30T	1	

ประเภท	No.	รหัส	รายละเอียดอะไหล่	จำนวน	หมายเหตุ
อะไหล่ทดแทน (ขึ้นอยู่กับการสึกหรอ)	41	1558860000	โซ่ลูกกลิ้ง 60Hx178L	1	ลูกกลิ้ง
	42	LA60214	โซ่ลูกกลิ้ง 60x214L	1	
	43	LA80125	โซ่ลูกกลิ้ง 80x125L	1	
	44	1435860004	เฟือง; 80-10T	1	
	45	1302730004	เฟือง; 60-23T	16	
	46	1304590004	เฟือง	2	
	47	1301831004	ตัวเรือน; L	1	
	48	1301841004	ตัวเรือน; R	1	
	49	JCS307LLU	ดัดลูกปืนสำเร็จรูป CS307LLU	16	
	50	JCS207LLU	ดัดลูกปืนสำเร็จรูป CS207LLU	16	
	51	0858591000	แผ่นกันสะเทือน	2	ไฟแสดงสถานะ
	52	0993650000	ลูกสูบปั้มน้ำมัน	1	ระบบหล่อลื่น
	53	1003751000	วาล์วแยกการไหล 5	2	
	54	0993870000	แปรง	7	
	55	1420920000	แปรง	1	
	56	1326430000	โซ่ลูกกลิ้งพร้อมลูกกลิ้งด้านข้าง 40x73L	1	อุปกรณ์ผูกเชือก
	57	134367300M	ตัวนำเชือก	2	
	58	141980000M	ลูกกลิ้งประกอบ	1	
	59	141982000M	ลูกกลิ้ง	2	
	60	079495000M	แผ่นแรงดึง	2	
	61	131346000M	แผ่นแรงดึง	2	ชุดเชือกผูก
อะไหล่ทดแทน ระบบไฮดรอลิก และไฟฟ้า	1	1471312006	กระบอกสูบ CSH50x300x465	1	ชิ้นส่วนไฮดรอลิก
	2	1553110000	ข้อต่อปิดวาล์ว	1	
	3	1660780000	กล่องควบคุม; เชือก	1	ชิ้นส่วนไฟฟ้า
	4	1345450000	สายไฟ; 5000	1	
	5	1464640000	สายไฟ; กล่องควบคุม	1	
	6	1468083000	ตัวควบคุม CAN 426	2	
	7	1464650000	แผ่นซีล	2	
	8	1464630000	สาย BUS-line 1000	1	
	9	1558540000	สายตัวควบคุม CAN 1	1	
	10	1558550000	สายตัวควบคุม CAN 2	1	
	11	1414770000	ท่อคอร์รูเกต 150	2	
	12	0823530000	กระบอกไฟฟ้า	1	
	13	1436141000	เซนเซอร์แบบเหนี่ยวนำ	2	
	14	1347020100	เซนเซอร์มุม 60°	2	
	15	8042390000	สวิตช์สตาร์ทนักรัถ	1	
	16	FU30	ฟิวส์ 30A	1	

6 การแก้ไขปัญหา

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยก่อนการแก้ไขปัญหาและการปรับแต่ง

⚠️ อันตราย

- เมื่อประตูท้ายถูกเปิดเพื่อตรวจสอบหรือปรับแต่ง ประตูท้ายอาจปิดโดยไม่คาดคิดและคุณอาจถูกหนีบ ทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรเปลี่ยนวาล์วหยุด ไปที่ด้าน "ปิด" เพื่อยึดประตูท้ายให้แน่น หลังจากนั้นติดตั้งตัวล็อคประตูท้าย
- เมื่อปิดประตูท้าย หากมีคนอยู่ข้างในพวกเขาอาจถูกประตูท้ายหนีบและทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ควรให้คนออกห่าง
- การสัมผัสหรือการชนกับลูกกลิ้งเมื่อปรับอุปกรณ์ผูกเชือกอาจทำให้ถูกพันเข้าไปและบาดเจ็บได้ ควรปิด PTO และเครื่องยนต์ก่อนการปรับ
- หากคุณสอดมือเข้าไปในโครงตาข่ายขณะขับหรือปรับแต่ง มีโอกาสเคลื่อนที่และทำให้บาดเจ็บได้ ห้ามสอดมือเข้าไปในโครงตาข่ายโดยเด็ดขาด

⚠️ ข้อควรระวัง

- เมื่อยกเครื่องจักรด้วยลิงก์ล่างเพื่อดำเนินการตรวจสอบหรือปรับแต่ง มีความเป็นไปได้ที่บุคคลที่สามอาจลระดับของเครื่องจักรลงโดยไม่รู้ตัว ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรล๊อควงจรไฮดรอลิกของลิงก์ล่างของรถแทรกเตอร์
- หากทำการตรวจสอบบนพื้นผิวที่ลาดเอียง ขรุขระ อ่อนนุ่มหรือไม่มั่นคง รถแทรกเตอร์หรือเครื่องจักรอาจเคลื่อนที่โดยไม่คาดคิดทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ ควรดำเนินการตรวจสอบและปรับแต่งบนพื้นผิวที่แข็งและราบเรียบ
- หากทำการตรวจสอบหรือปรับแต่งในขณะที่ PTO และเครื่องยนต์กำลังทำงาน มีความเป็นไปได้ที่บุคคลที่สามอาจใช้งานเครื่องจักรโดยไม่รู้ตัว ทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ ควรปิด PTO และเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนที่หมุนและเคลื่อนที่ทั้งหมดหยุดลงแล้วก่อนดำเนินการ

1. ตารางการแก้ไขปัญหา

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
ลูกปืน	● เสียงแปลก ๆ	● ลูกปืนแตก	● เปลี่ยนลูกปืน
	● ร้อนผิดปกติ	● พืชผลพันเข้ากับชิ้นส่วนที่หมุน	● กำจัดวัสดุที่พันออก
โครงเฟรม 2P	● เสียงแปลก ๆ	● พืชผลพันเข้ากับชิ้นส่วนที่หมุน	● กำจัดวัสดุที่พันออก
	● การเคลื่อนที่ของชิ้นส่วนไม่ราบรื่น	● จาระบีไม่เพียงพอ ● สลักเกลียวยึดหลวม	● ทาจาระบี ● ปรับและขันให้แน่น
	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข

ปีกเก็บฟาง	● เสียงแปลก ๆ	● ง่ามหัก ● ใบพัดโรเตอร์เสียหาย ● พืชผลหรือเชือกผูกพันกัน ● ลูกปืนลูกเบี้ยวเสียหาย ● การหล่อลื่นโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ความตึงโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● แผ่นหน้าสัมผัสของคลัตช์สลีปสึกหรอ	● เปลี่ยนง่าม ● เปลี่ยนใบพัดโรเตอร์ ● กำจัดวัสดุที่พันออก ● เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ ● ทาจาระบี ● ปรับความตึงตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-1-3 "ชุดขับเคลื่อนปีกเก็บฟาง" ● เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่
	● เก็บพืชหรือหญ้าได้ไม่เยอะ	● ตำแหน่งเครื่องจักรไม่เหมาะสม ● ขับเร็วเกินไป ● ง่ามหัก ● ระบบกันสะเทือนปีกเก็บฟางปรับไม่เหมาะสม	● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 3-2-1 "การปรับความสูงเหนือพื้นของง่ามเก็บฟาง" ● ลดความเร็ว ● เปลี่ยนง่าม ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-3 "การปรับระบบกันสะเทือนปีกเก็บฟาง"
	● อุดตันด้วยพืชหรือหญ้า	● ความเร็ว PTO ช้าเกินไป ● คลัตช์สลีปทำงาน ● ขับเร็วเกินไป ● แกว่งเลี้ยวใหญ่เกินไป	● ปรับความเร็ว PTO ตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-2 "การปรับคลัตช์สลีป" ● ลดความเร็ว ● ทำแกว่งเลี้ยวตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-1 "การทำแกว่งเลี้ยวของฟาง"
โรเตอร์	● เสียงแปลก ๆ	● มีดตัดเสียหาย ● การปรับตัวกวาดโรเตอร์ไม่เหมาะสม ● การหล่อลื่นโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ความตึงโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● มีวัสดุพันหรืออุดตันที่โรเตอร์	● เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ตามข้ออธิบายในส่วน 3-2-6-2 "การถอดมีดตัด" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-6 "การปรับระยะห่างระหว่างโรเตอร์และตัวกวาด" ● เติมน้ำมันหรือเติมอุปกรณ์หล่อลื่นด้วยน้ำมันและปรับตัวจ่าย ● ปรับความตึงตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-1-1 "ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู" ● กำจัดวัสดุที่พันหรืออุดตันออก
	● วัสดุพันหรืออุดตันที่โรเตอร์	● ความเร็ว PTO ไม่เหมาะสม ● ขับเร็วเกินไป ● แกว่งเลี้ยวใหญ่เกินไป ● การปรับตัวกวาดโรเตอร์ไม่เหมาะสม ● สลักเชือกขาด	● ปรับความเร็ว PTO ตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ลดความเร็ว ● ทำแกว่งเลี้ยวตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-1 "การทำแกว่งเลี้ยวของฟาง" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-6 "การปรับระยะห่างระหว่างโรเตอร์และตัวกวาด" ● เปลี่ยนสลักเชือก M10x55
สกรู	● เสียงแปลก ๆ	● การหล่อลื่นโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ความตึงโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● การปรับตัวกวาดสกรูไม่เหมาะสม ● มีวัสดุพันหรืออุดตันที่สกรู	● ทาจาระบี ● ปรับความตึงตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-1-1 "ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-5 "การปรับระยะห่างระหว่างสกรูและตัวกวาด" ● กำจัดวัสดุที่พันหรืออุดตันออก

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
สกรู	● วัสดุพื้นหรืออุดตันที่สกรู	● ขับเร็วเกินไป ● แกว่งเสียใหญ่เกินไป ● การปรับตัวกวาดสกรูไม่เหมาะสม ● คลัตช์สลีปทำงาน	● ลดความเร็ว ● ทำแกว่งเสียตามที่อธิบายในส่วน 3-3-1 "การทำแกว่งเสียของฟาง" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-5 "การปรับระยะห่างระหว่างสกรูและตัวกวาด" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-2 "การปรับคลัตช์สลีป"
ลูกกลิ้ง	● เสียแปลก ๆ	● มีวัสดุพื้นหรืออุดตันที่ลูกกลิ้ง หรือมีโคลนติดอยู่ ● การหล่อลื่นโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ความตึงโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ลูกกลิ้งบุบ	● กำจัดวัสดุที่พื้นหรืออุดตันออก และกำจัดโคลนออก ● เติมน้ำมันหรือเติมอุปกรณ์หล่อลื่นด้วยน้ำมันและปรับตัวจ่าย ● ปรับความตึงตามที่อธิบายในส่วน 5-3-1-1 "ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู" ● เปลี่ยนลูกกลิ้ง
	● วัสดุเกี่ยวพันที่ลูกกลิ้ง	● ความเร็ว PTO ช้าเกินไป ● ปีกเก็บฟาง, โรเตอร์ตัด, หรือสกรูอุดตันด้วยพืชผล ● ลูกกลิ้งบุบ	● ปรับความเร็ว PTO ตามที่อธิบายในส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ปรับโดยอ้างอิงถึงรายการที่เกี่ยวข้องกับการอุดตันของชิ้นส่วนนั้น ● เปลี่ยนลูกกลิ้ง
	● ก้อนฟางไม่หมุนในห้องอัด	● ความหนาแน่นของก้อนฟางสูงเกินไป ● วัตถุที่อัดแห้งหรือสั้นเกินไป	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-5 "การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-6 "การปรับมีดตัด"
	● โซ่ลูกกลิ้งร้อน	● ความหนาแน่นของก้อนฟางสูงเกินไป ● การหล่อลื่นโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ ● ความตึงโซ่ลูกกลิ้งไม่เพียงพอ	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-5 "การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง" ● เติมน้ำมันหรือเติมอุปกรณ์หล่อลื่นด้วยน้ำมันและปรับตัวจ่าย ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-19 "การปรับอุปกรณ์หล่อลื่น" ● ปรับความตึงตามที่อธิบายในส่วน 5-3-1-1 "ชุดขับเคลื่อนลูกกลิ้ง โรเตอร์ และสกรู"
ข้อเกี่ยวยึด	● หลุดระหว่างทำงาน	● แรงดันไฮดรอลิกสำหรับการเปิด/ปิดประตูท้ายไม่กลับมาสมบูรณ์ ● ข้อเกี่ยวยึดปรับไม่เหมาะสม	● ดำเนินการตามที่อธิบายในส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-9 "การปรับลิงก์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟางและลิงก์ตรวจจับ"
	● ความหนาแน่นของก้อนฟางหลวม	● ความหนาแน่นของก้อนฟางที่ปรับไว้ต่ำเกินไป ● จำนวนรอบการพันเชือกผูกไม่เพียงพอ ● ความเร็วรถแทรกเตอร์เร็วเกินไป	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-5 "การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-2 "การปรับจำนวนรอบการพันเชือกผูก" ● ลดความเร็วรถแทรกเตอร์

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
การผูกเชือก	● ไม่เริ่มทำงานแม้จะถึงความหนาแน่นที่กำหนด	● อุปกรณ์ผูกไม่อยู่ในสถานะเริ่มต้นที่กำหนด ● การปรับสปริงความตึงเชือกผูกไม่เหมาะสม ● เชือกผูกหลุดออกจากรอกเชือกผูก(พูลล์) ● เชือกผูกพันกันหรือติดขัด	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 1-4-3 "การร้อยเชือกผูก" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-10 "การปรับความตึงเชือกผูก" และส่วน 5-3-11 "การปรับสปริงความตึงแขน" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 1-4-3 "การร้อยเชือกผูก" ● แก้ไขการพันเชือกผูก และปลดเชือกผูกที่ติดขัด
	● เริ่มทำงานก่อนถึงความหนาแน่นที่กำหนด	● อุปกรณ์ผูกไม่อยู่ในสถานะเริ่มต้นที่กำหนด ● มีดตัดไม่ดีและเชือกผูกที่ห้อยยาวเกินไป ● ลูกกลิ้งยางถูกลากโดยสายพาน V	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 1-4-3 "การร้อยเชือกผูก" ● เปลี่ยนมีดและปรับความยาวเชือกผูกที่ห้อยตามที่อธิบายในส่วน 1-4-3 "การร้อยเชือกผูก" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-13 "การปรับตัวหยุดและความตึงของสายพาน V"
	เชือกผูกหลุดออกจากก้อนฟาง	● จำนวนรอบการพันเชือกผูกไม่เพียงพอ ● ปลายเชือกผูกทั้งสองข้างอยู่ใกล้ปลายก้อนฟาง	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-2 "การปรับจำนวนรอบการพันเชือกผูก" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-3 "การปรับตัวนำเชือกผูก"
	● ตัดเชือกผูกได้ไม่ดี	● มีดตัดไม่ดี	● เปลี่ยนมีด
	● เชือกผูกพันที่โรเตอร์หรือปีกเก็บฟาง	● ตัวกวาดเชือกผูกเปิดอยู่ ● ระยะห่างระหว่างตัวกวาดและลูกกลิ้งกว้างเกินไป ● ตัวกวาด AS ไม่ได้ติดตั้ง	● ปิดให้ถูกต้อง ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-7 "การปรับตัวกวาด" ● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 5-3-8 "การปรับตัวกวาดและลูกกลิ้ง FL"
	● หนาอุดตันที่ตัวกวาด	● ความชื้นของวัสดุสูงเกินไป	● ถอดตัวกวาดและทำงาน
ประตูท้ายเปิด / ปิด	ก้อนฟางไม่ถูกดีดออก	● ความหนาแน่นของก้อนฟางสูงเกินไป ● ความกว้างของแถวเกลี่ยใหญ่เกินไป, การปรับมุม Angle; L, R ไม่ถูกต้อง ● พยายามดีดก้อนฟางบนทางลาดชัน	● ปรับตามที่อธิบายในส่วน 3-2-5 "การปรับความหนาแน่นของการอัดฟาง" ● ทำแถวเกลี่ยตามที่อธิบายในส่วน 3-3-1 "การทำแถวเกลี่ยกองฟาง" ● ปรับโดยอ้างอิงถึง 3-2-7 "การปรับเมื่อก้อนฟางไม่ถูกปล่อยออก" ● ดีดก้อนฟางบนพื้นที่ราบ

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
ประตูด้ายเปิด / ปิด	ประตูด้ายไม่เปิด	● วาล์วหยุดปิดอยู่ ● ท่อไฮดรอลิกเสียหายหรือรั่ว ● เซ็นเซอร์การพันชำรุด ● การปรับขอเกี่ยวยึดไม่เหมาะสม ● PTO หยุดทำงานเมื่อติดก้อนฟาง ● น้ำมันในชุดกำลังไม่เพียงพอ ● ไฟไม่เข้ากล่องควบคุม ● สายไฟเชื่อมต่อไม่ถูกต้อง	● เปิดวาล์วหยุด ● ดำเนินการตามข้ออธิบายในส่วน 2-2-2 "การตรวจสอบระบบไฮดรอลิกสำหรับการเปิด/ปิดประตูด้าย" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-20 "การปรับเซ็นเซอร์การผูก" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-9 "การปรับลิงก์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนฟางและลิงก์ตรวจจับ" ● ติดเมื่อ PTO กำลังหมุน ● เติมน้ำมันตามส่วน 2-3 "รายการตำแหน่งที่ต้องมีการหล่อลื่น" ● ปรับความเร็ว PTO โดยอ้างอิงถึงส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ตรวจสอบสายไฟโดยอ้างอิงถึงส่วน 1-4-2 "การติดตั้งกล่องควบคุม"
กล่องควบคุม	● ทำงานผิดปกติ (ประตูด้ายไม่เปิด, เสียงออกไม่ดัง, ฯลฯ)	● กำลังไฟปิดอยู่ ● การเดินสายไฟไม่ถูกต้อง ● สายไฟขาด, ไม่เชื่อมต่อ ● สวิตช์ปรับไม่ถูกต้อง ● แบตเตอรี่รถแทรกเตอร์หมด ● กล่องควบคุมชำรุด	● เปิดกำลังไฟกล่องควบคุม ● ตรวจสอบการเดินสายไฟ ● เปลี่ยนสายไฟ ● ปรับสวิตช์ ● ชาร์จหรือเปลี่ยนแบตเตอรี่รถแทรกเตอร์ ● เปลี่ยนกล่องควบคุม จัดเก็บในที่ที่ไม่มีลมและฝน
	● ค่า "10" กระพริบบนจอ (เสียงออกดัง)	● ข้อบกพร่องในการติดก้อนฟาง	● นำก้อนฟางออกจากห้องอัดอย่างระมัดระวังพร้อมคำนึงถึงความปลอดภัยตามข้ออธิบายในส่วน "3-3-3 การทำงานจริง"
	● ค่า "11" กระพริบบนจอ (เสียงออกดัง)	● ลูกกลิ้งยางถูกลากโดยสายพาน V ● แขนเบรกไม่ได้คมมันดาข่าย ● อุปกรณ์ผูกทำงานด้วยเหตุผลบางอย่างระหว่างทำงาน ● เซ็นเซอร์การพันชำรุด	● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-13 "การปรับตัวหยุดและความตึงของสายพาน V" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน" ● ตั้งค่าอุปกรณ์การพัน ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-20 "การปรับเซ็นเซอร์การผูก"
	● ไม่สามารถเลือกโหมด "ออโต้" ได้, โหมดเปลี่ยนจาก "ออโต้" เป็น "เซมิออโต้" หรือ "แมนนวล" ● ไฟ LED "พร้อมทำงาน" ไม่ติด	● ข้อบกพร่องของเซ็นเซอร์ตัวติดก้อนฟาง, เซ็นเซอร์การพัน, เซ็นเซอร์แผ่นด้านล่าง, เซ็นเซอร์ก้อนฟางเต็ม หรือเซ็นเซอร์เปิดประตูด้าย	● ตรวจสอบและปรับเซ็นเซอร์โดยอ้างอิงถึงส่วน 5-3-20 "การปรับเซ็นเซอร์การผูก", 5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน", 5-3-21 "การปรับเซ็นเซอร์ตัวติด"

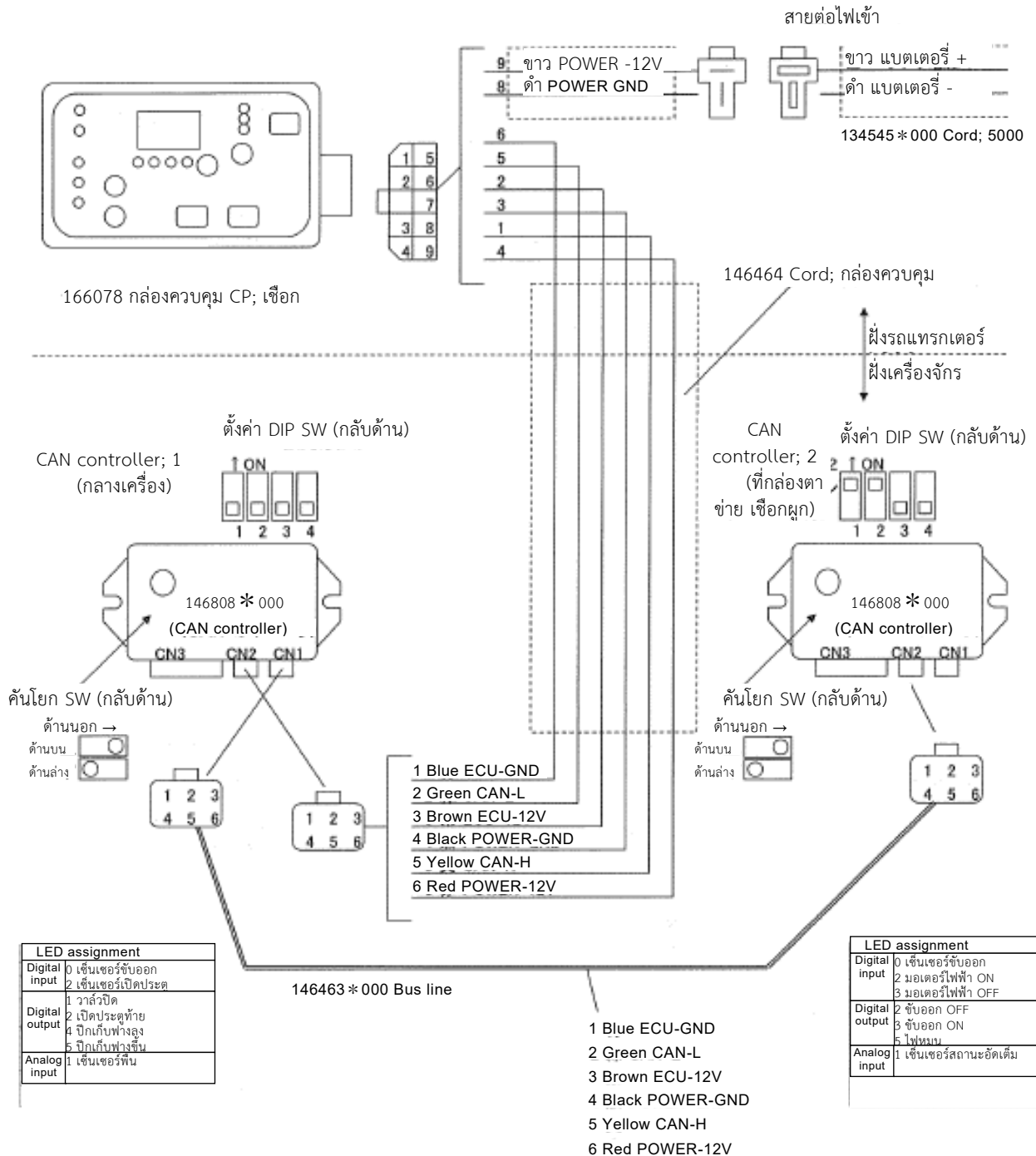
	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
กล่องควบคุม	● ในโหมด "ออโต้" หรือเมื่อติดก่อนพางด้วยการกดปุ่ม ประตูท้ายปิดโดยไม่มีการทำงานของเซ็นเซอร์ตัวติดก่อนพาง	● ข้อบกพร่องของวาล์วปิด (ข้อบกพร่องของวาล์วหรือสายไฟ)	● ตรวจสอบและเปลี่ยนวาล์วปิด, สายไฟ: CAN controller; 1, และกล่องควบคุม; 1 (ที่กึ่งกลางของตัวเครื่อง)
	● เสียงออดดังเป็นระยะระหว่างทำงาน	● ฟิชผลหรือวัสดุแปลกปลอมดันแผ่นเพลทด้านล่างลง ● เซ็นเซอร์แผ่นด้านล่างชำรุด	● กำจัดฟิชผลหรือวัสดุแปลกปลอมออก ● เปลี่ยนเซ็นเซอร์และปรับเซ็นเซอร์โดยอ้างอิงถึง 5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน"
	● เสียงออดไม่ดังเมื่อห้องอัดเต็ม	● กำลังไฟปัดอยู่ ● การเดินสายไฟไม่ถูกต้อง ● สายไฟขาด, ไม่เชื่อมต่อ ● เซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นของก้อนพางชำรุด	● เปิดกำลังไฟกล่องควบคุม ● ตรวจสอบการเดินสายไฟ ● เปลี่ยนสายไฟ ● เปลี่ยนเซ็นเซอร์และปรับเซ็นเซอร์โดยอ้างอิงถึง 5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน"
	● เมื่อต่อไฟแล้วเปิดกล่องควบคุม ไฟ LED เซ็นเซอร์แผ่นด้านล่างกะพริบ	● ข้อบกพร่องของเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างหรือสายไฟ (ตำแหน่งเซ็นเซอร์ไม่เหมาะสม, สายไฟไม่เชื่อมต่อ, ชิ้นส่วนชำรุด, ฯลฯ)	● เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดและปรับเซ็นเซอร์โดยอ้างอิงถึง 5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน"
	● เมื่อต่อไฟแล้วเปิดกล่องควบคุม ไฟ LED เซ็นเซอร์ก้อนพางเต็มกะพริบ	● ข้อบกพร่องของเซ็นเซอร์ก้อนพางเต็มหรือสายไฟ (ตำแหน่งเซ็นเซอร์ไม่เหมาะสม, สายไฟไม่เชื่อมต่อ, ชิ้นส่วนชำรุด, ฯลฯ)	● เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดและปรับเซ็นเซอร์โดยอ้างอิงถึง 5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน"
	● ไฟ LED "พร้อมทำงาน" และ "กำลังปั่น(ห้ามเดินรถ)" ติดสลับกัน และค่า "0" หรือ "1" หรือ "2" กะพริบบนจอ	ข้อผิดพลาดในการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมและ CAN controller; 1 หรือ/และ 2 1.) "0" กะพริบ: ข้อผิดพลาดการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมและ CAN controller; 1 (ที่กึ่งกลางตัวเครื่อง) 2.) "1" กะพริบ: ข้อผิดพลาดการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุมและ CAN controller; 2 (ที่กล่องดาข่าย/เชือกผูก) 3.) "2" กะพริบ: ข้อผิดพลาดการสื่อสารระหว่างกล่องควบคุม, CAN controller; 1 และ CAN controller; 2	1.) ตรวจสอบและเปลี่ยนกล่องควบคุมและ CAN controller; 1 2.) ตรวจสอบและเปลี่ยนกล่องควบคุม, สาย Bus line และ CAN controller; 2 3.) ตรวจสอบและเปลี่ยนกล่องควบคุม, CAN controller; 1, CAN controller; 2 สายไฟ; กล่องควบคุม

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
กล่องควบคุม	ไฟ LED "พร้อมทำงาน" และ "กำลังพัน(ห้ามเดินรถ)" ติดสลับกัน และค่าตั้งแต่ “91” ถึง “98” กระพริบบนจอ	- ค่าที่บันทึกไว้ไม่เหมาะสม (กล่องควบคุมไม่ได้เริ่มต้นอย่างถูกต้อง) - ค่าการตั้งค่าเริ่มต้นหายไปด้วยเหตุผลบางอย่าง	91 (เมื่อเปิดกล่องควบคุมครั้งแรก) ในกรณีที่ซื้อกล่องควบคุมใหม่ มันยังไม่ได้ตั้งค่าเริ่มต้น ไฟปิดสวิตช์หนึ่งครั้งจะกลับสู่ค่าเริ่มต้นโดยทันที 92 (ตำแหน่งระหว่างการปิดประตูท้ายและแผ่นด้านล่างไม่เหมาะสม) 93 (ตำแหน่งก้านพวงเติมไม่เหมาะสม) บันทึกตำแหน่งเซ็นเซอร์ตามขั้นตอนอ้างอิง (5-3-23 "การปรับเซ็นเซอร์แผ่นเพลทด้านล่างและเซ็นเซอร์ตรวจจับความหนาแน่นอัดก้อน")
สลักเคียน	สลักเคียนขาด	- ความเร็ว PTO เริ่มต้นสูง - ปีกเก็บฟางอุดตันด้วยพืชผล - มีพืชผลพันที่ลูกกลิ้ง - ความเร็วรถแทรกเตอร์เร็วเกินไป - แถวเกลี่ยใหญ่เกินไป - กำลังไฟกล่องควบคุมปิดอยู่	- เริ่มต้นด้วย PTO ที่ช้า - อ้างอิงถึงรายการที่เกี่ยวข้องกับปีกเก็บฟาง - อ้างอิงถึงรายการที่เกี่ยวข้องกับลูกกลิ้ง กำจัดวัสดุที่พันออก - ลดความเร็วรถแทรกเตอร์ - ทำแถวเกลี่ยตามข้ออธิบายในส่วน 3-3-1 "การทำแถวเกลี่ยกองฟาง" - ดำเนินการโดยอ้างอิงถึงส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน"
เพลาส่งกำลัง	เสียงแปลก ๆ	- การหล่อลื่นไม่เพียงพอ - มุมข้อต่อหักเกินไป - ทิศทางการติดตั้งเพลาส่งกำลัง (ด้านรถแทรกเตอร์และด้านอุปกรณ์ทำงาน) กลับด้าน	- หล่อลื่นข้อต่อที่เคลื่อนที่ (ตัวเมีย, ตัวผู้, สไปเดอร์, และการติดตั้งฝาครอบความปลอดภัย) - กำหนดตำแหน่งบนสุดของลิงก์ล่าง - ตรวจสอบโดยอ้างอิงถึงส่วน 1-5-4 "การเชื่อมต่อเพลาส่งกำลัง"
มิตัด	ไม่สามารถถอดมิตัดได้	- ไม่ได้มีการสับคันโยก - ฝุ่นหรือสิ่งสกปรกติดอยู่ระหว่างมิตและร่องยึดมิต	- อ้างอิงถึงส่วน 3-2-6-2 "การถอดมิตัด" - กำจัดฝุ่น ฯลฯ
อุปกรณ์ผูกดาขาย	ดาขายพันที่ลูกกลิ้ง	- ตัวกวาดงอทำให้ระยะห่างกับลูกกลิ้งกว้างขึ้น - ดาขายถูกดึงออกเมื่อแขนมิตไม่ได้ตั้งค่าที่ตำแหน่งที่กำหนด	- ดัดตัวกวาดทิ้งให้ตรง (ในกรณีของ TRB/TCR2250AN ให้ปรับระยะห่างตัวกวาด) - เปิดประตูท้ายจนสุดและปรับให้แขนมิตหยุดที่ตำแหน่งที่กำหนด อ้างอิงถึง 1-4-4 "การติดตั้งม้วนดาขาย"
	ดาขายไม่ถูกดึงออก	- เกิดการลื่นระหว่างรอกและสายพาน V - กำลังไฟกล่องควบคุมปิดอยู่	- ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-13 "การปรับตัวหยุดและความตึงของสายพาน V" - ดำเนินการโดยอ้างอิงถึงส่วน 3-3-3 "ขั้นตอนการทำงาน"
	ดาขายถูกดึงออกโดยไม่คาดคิดกลางคัน	- ลูกกลิ้งยางถูกลากโดยสายพาน V - แขนเบรกไม่ได้กั้ม้วนดาขาย	- ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-13 "การปรับตัวหยุดและความตึงของสายพาน V" - ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 1-4-4 "การติดตั้งม้วนดาขาย"

	ปัญหา	สาเหตุ	วิธีแก้ไข
อุปกรณ์ผูกดาข่าย	● ไม่สามารถตัดดาข่ายได้	● มีดหรือเหล็กฉีกหรือหักหรือเสียหาย ● ระยะห่างระหว่างมีดและเหล็กฉีกไม่เหมาะสม ● แขนมีดไม่หยุดที่ตำแหน่งที่กำหนด	● เปลี่ยนตามรายการอะไหล่หรือติดตั้งกลับด้าน ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-15 "การปรับมีดและเหล็กฉีก" ● ปรับตามข้ออธิบายในส่วน 5-3-14 "การตั้งค่าและการปรับแขนมีด"
	● ตำแหน่งพันดาข่ายเลื่อนเข้าสู่ศูนย์กลาง	● แขนเบรกไม่ได้กัณดาข่าย ● ความเร็ว PTO ของรถแทรกเตอร์ต่ำเกินไป	● ดำเนินการแก้ไขโดยอ้างอิงถึงส่วน 1-4-4 "การติดตั้งม้วนดาข่าย" ● ปรับความเร็ว PTO เป็น 350 ถึง 500 rpm
	● เสียงออดไม่ดัง	● กลองปิดอยู่ ● สายไฟเชื่อมต่อไม่ถูกต้อง ● สายไฟขาด	● ตั้งสวิตช์เป็น ON ● เชื่อมต่อสายไฟให้ถูกต้อง ● เปลี่ยนสายไฟ
ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์อื่น ๆ	● ทำงานผิดปกติ	● สายไฟขาด ● ฉนวนสายไฟชำรุด	● เปลี่ยนสายไฟ ● เปลี่ยนสายไฟ

7 แผนภาพสายไฟ

การเดินสายไฟระหว่างกล่องควบคุมและตัวควบคุม CAN (CAN-Bus network)

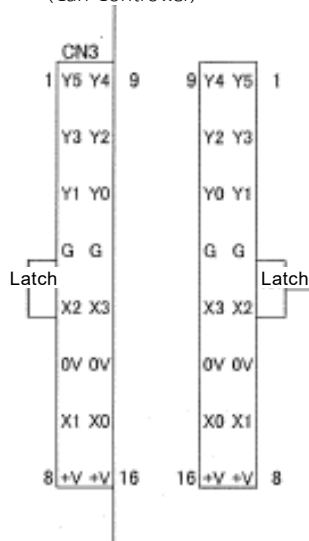


คำอธิบายสาย CAN-Bus

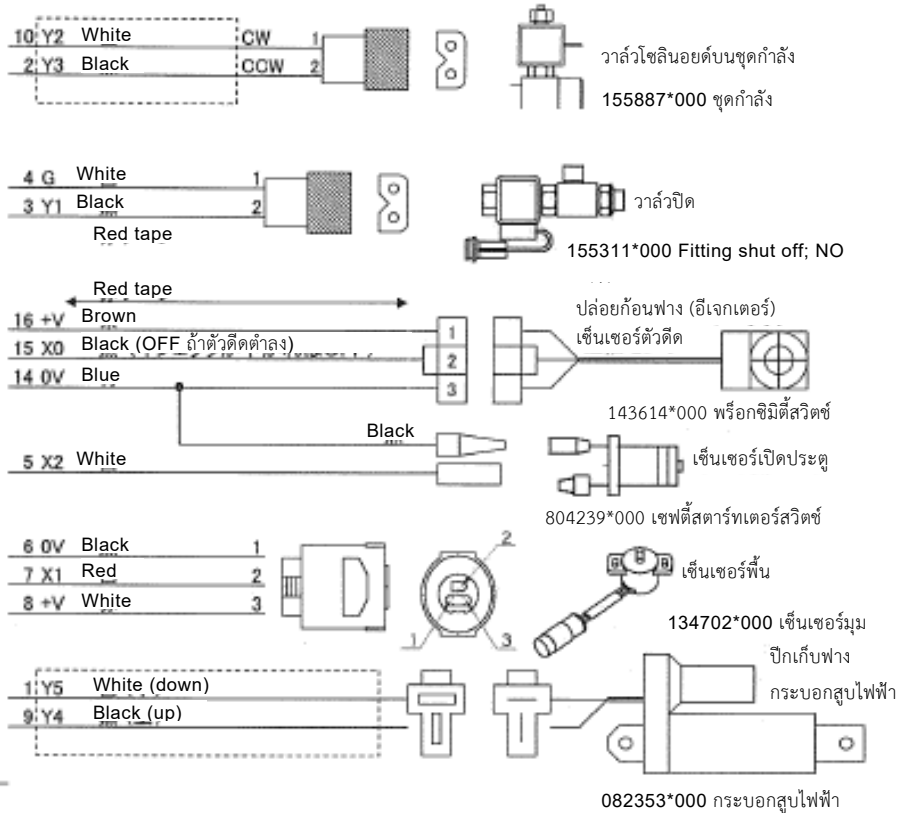
น้ำเงิน (Blue)	ECU-GND	แยกจากสายจ่ายไฟ (ด้าน -) ภายในกล่องควบคุม
เขียว (Green)	CAN-L	สัญญาณการเชื่อมต่อ CAN
น้ำตาล (Brown)	ECU-12V	จ่ายไฟ DC12V เมื่อกล่องควบคุม "เปิด"
ดำ (Black)	POWER-GND	เชื่อมต่อโดยตรงกับขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่
เหลือง (Yellow)	CAN-H	สัญญาณการเชื่อมต่อ CAN
แดง (Red)	POWER-12V	เชื่อมต่อโดยตรงกับขั้วบวก (+) ของแบตเตอรี่

การเดินสายระหว่างตัวควบคุม CAN และอุปกรณ์อินพุต/เอาต์พุต

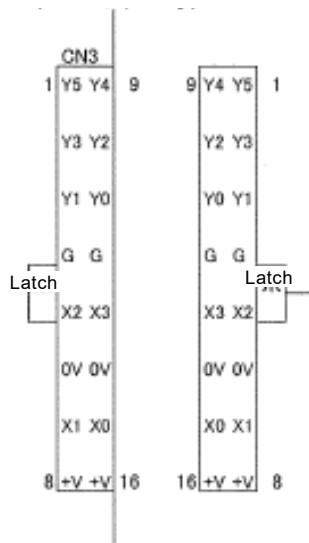
CAN controller; 1
(กลางเครื่อง)
(Can Controller)



155854*000 ; CAN controller 1



CAN controller;2
(กล่องตาข่าย/เชือกผูก)
(Can Controller)



155855*000 ; CAN controller 2

