

STAR

ブロードキャスト用

オート・アジャスト・コントローラ

取 扱 説 明 書

製品コード
型

式

K34824

ACB3100S

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

組合せ型式一覧表

型式コード	規格リットル	ベースユニット	レバーユニット	レシーバユニット	ナビゲーションユニット	メインホッパユニット	サブホッパユニット	プロキャストパーツユニット	プロキャストパーツユニット	プロキャストスタンドユニット	オートヒッチユニット	ジョイントユニット	備考									
MGC200PN 34834	200					UBM2020 32798	UBE3020 32799			ULC0080 32737		SSB-050 49358										
MGC300PN 34835	300																					
MGC400PN 34836	400																					
MGC200PN-0S 34837	200					UBU200P 34688	ACB3100S 34824	AGP3100 34823	AGN3100 34822	UBM2020 32798	UBE3020 32799	ABA200P 34691		ABA3000-L 34468	UBC2000 34689	AAF3010-S 26900	SSB-060 49359 AUJ2010 26550					
MGC200PN-3S 34838																						
MGC200PN-4S 34839																						
MGC300PN-0S 34840	300															UBM2020 32798	UBE3020 32799	ABA200P 34691	ABA3000-L 34468	UBC2000 34689	AAF3010-S 26900	SSB-060 49359 AUJ2010 26550
MGC300PN-3S 34841																						
MGC300PN-4S 34842																						
MGC300PN-0L 34843	400									UBM4010 32139	UBE3020 32799	ABA200P 34691		ABA3000-L 34468	UBC2000 34689						AAF3010-S 26900	SSB-060 49359 AUJ2010 26550
MGC400PN-0S 34844																						
MGC400PN-3S 34845																						
MGC400PN-4S 34846																						
MGC400PN-0L 34847																						
MGC200PNA1 34848	200															UBU200P 34688	ACB3100S 34824	AGP3100 34823	AGN3100 34822	UBM2020 32798	UBE3020 32799	ABA200PA1 34698 ABA200PA2 34699 ABA200PB 34700 ABA200PAK 34701 ABA200PBY 34702 ABA200PKT 34703
MGC200PNA2 34849																						
MGC200PNB 34850																						
MGC200PNAK 34851																						
MGC200PNBY 34852																						
MGC200PNKT 34853																						
MGC300PNA1 34854	300	UBM2020 32798	UBE3020 32799	ABA200PA1 34698 ABA200PA2 34699 ABA200PB 34700 ABA200PAK 34701 ABA200PBY 34702 ABA200PKT 34703	UBC2000 34689																	
MGC300PNA2 34855																						
MGC300PNB 34856																						
MGC300PNAK 34857																						
MGC300PNBY 34858																						
MGC300PNKT 34859																						
MGC400PNA1 34860	400	UBM4010 32139	UBE3020 32799	ABA200PA1 34698 ABA200PA2 34699 ABA200PB 34700 ABA200PAK 34701 ABA200PBY 34702	UBC2000 34689																	
MGC400PNA2 34861																						
MGC400PNB 34862																						
MGC400PNAK 34863																						
MGC400PNBY 34864																						
MGC400PNBY 34864																						

型式コード	規格リットル	ベースユニット	レバーユニット / オート・アダプター・コントローラ	レシーバユニット	ナビゲーションユニット	サブホッパユニット	パワージョイント / パーツユニット	備考	
MGC452PN 34826	450	UBU451P 34770	ACB3100S 34824	AGP3100 34823	AGN3100 34822		SSB-060 49359	スバウト GPS 電動 経路誘導 可変施肥	
MGC602PN 34827	600	UBU601P 34771							
MGC1202PN 34828	1200								UBE12000 34124
MGC452PN-0L 34829	450	UBU451P 34770							
MGC602PN-0L 34830	600	UBU601P 34771							

型式コード	規格 リットル	ベース ユニット	レバー ユニット	G P Sナビライナー	メインホッパ ユニット	サブホッパ ユニット	プロキヤス パーツユニット	プロキヤス パーツユニット	プロキヤス スタンドユニット	オートヒッチ ユニット	ジョイント ユニット	備 考			
MGC201PN 98008	200	UBU201P 98001	ACB3100S 34824	EGL3110 98219	UBM2020 32798	UBE3020 32799	/	/	ULC0080 32737	/	SSB-050 49358	スバウト GPS 電動 経路誘導 可変施肥			
MGC301PN 98009	300														
MGC401PN 98010	400														
MGC201PN-0S 98033	200				UBM2020 32798	/	/	/	/	/	/		AAF3010-S 26900	SSB-060 49359 AUJ2010 26550	
MGC201PN-3S 98034															
MGC201PN-4S 98035															
MGC301PN-0S 98036	300				UBM2020 32798	UBE3020 32799	/	/	/	/	/		AAF3010-S 26900	SSB-060 49359 AUJ2010 26550	
MGC301PN-3S 98037															
MGC301PN-4S 98038															
MGC301PN-0L 98039	400				UBM4010 32139	/	/	/	/	/	/		/	/	
MGC401PN-0S 98040															
MGC401PN-3S 98041															
MGC401PN-4S 98042	UBU201P 98001				ACB3100S 34824	EGL3110 98219	UBM2020 32798	/	/	/	/		/	/	/
MGC401PN-0L 98043															
MGC201PNA1 98078															
MGC201PNA2 98079	200	UBM2020 32798	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC201PNB 98080															
MGC201PNAK 98081															
MGC201PNBY 98082	300	UBE3020 32799	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC201PNKT 98083															
MGC301PNA1 98084															
MGC301PNA2 98085	400	UBM4010 32139	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC301PNB 98086															
MGC301PNAK 98087															
MGC301PNBY 98088	UBU201P 98001	ACB3100S 34824	EGL3110 98219	UBM4010 32139	/	/	/	/	/	/	/				
MGC301PNKT 98089															
MGC401PNA1 98090															
MGC401PNA2 98091	200	UBM2020 32798	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC401PNB 98092															
MGC401PNAK 98093															
MGC401PNBY 98094	300	UBE3020 32799	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC401PNA1 98090															
MGC401PNA2 98091															
MGC401PNB 98092	400	UBM4010 32139	/	/	/	/	/	/	/	/					
MGC401PNAK 98093															
MGC401PNBY 98094															

型式 コード	規格 リットル	ベースユニット	レバーユニット / オート・アジャスト・コントローラ	GPS ナビライナー	サブホッパ ユニット	パワージョイント / パーツユニット	備 考
MGC453PN 98300	450	UBU453P 98295	ACB3100S 34824	EGL3110 98219	/	SSB-060 49359	スバウト GPS 電動 経路誘導 可変施肥
MGC603PN 98306	600	UBU603P 98301					
MGC1203PN 98307	1200				UBU12000 34124		
MGC453PN-0L 98308	450	UBU453P 98295			/	ABA4580-0L 34327	
MGC603PN-0L 98309	600	UBU603P 98301					

ユニットオプション適用型式

型 式 コード	規格 リットル	備 考
MBC200P ~	200	スパウト
MBC300P ~	300	
MBC400P ~	400	
MBC451P ~	450	
MBC601P ~	600	
MBC1201P ~	1200	
MBC201P ~	200	
MBC301P ~	300	
MBC401P ~	1200	
MBC453P ~	450	
MBC603P ~	600	
MBC1203P ~	600	

はじめに

ACB3100S（オート・アジャスト・コントローラ 可変施肥対応）は、可変施肥システムに対応するブロードキャスタのシャッタ制御装置です。

EGL3100またはEGL3110（GPSナビライナー）と組み合わせることにより、GPSナビキャスタになります。

GPSナビキャスタは、以下のことができます。

1. GPS車速連動自動シャッタ開閉
2. 施肥マップを用いた可変施肥
3. 経路誘導機能

GPSナビキャスタとして使用する場合は、GPSナビキャスタ・ナビライナーの取扱説明書を参照してください。

安全上の注意点

作業前には、本取扱説明書、ブロードキャスタ本体の取扱説明書および作業機、トラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

本取扱説明書は、お手持ちのブロードキャスタ本体の取扱説明書と一緒に大切に保管してください。

も く じ

	はじめに.....	1
--	-----------	---

1	トラクタへの装着	
	1 取り付け方法.....	4
	2 配線方法.....	5

2	初期登録	
	1 型式登録.....	7
	2 ゼロ点登録.....	9

3	装置の説明	
	1 コントロールボックス.....	12

4	作業の仕方	
	1 作業前設定.....	13
	2 作業開始.....	14
	3 作業終了.....	14
	4 シャッタ18段階モード.....	15

5	GPSナビライナーとの接続 ...	17
---	-------------------	----

6	AG-PORT搭載トラクタとの接続
	1 機能 ……18
	2 対応するトラクタ ……18
	3 配線方法 ……18
	4 作業方法 ……19
7	不調処置一覧表
	1 不調処置一覧表 ……20
8	配線図…………… 22

1 トラクタへの装着

1 取り付け方法

1. コントロールボックス

コントロールボックスをトラクタ運転席の操作しやすい場所に取り付けてください。

オプションのブラケット；クミ使用の場合は右ドア取っ手に、ブラケット；クミを取り付けてください。

コントロールボックスはブラケット；クミに取り付けてください。(マグネット固定)

コントロールボックス



153450
ブラケット；クミ
(オプション)

⚠ 注意

- 運転の妨げにならない所に取り付けてください。

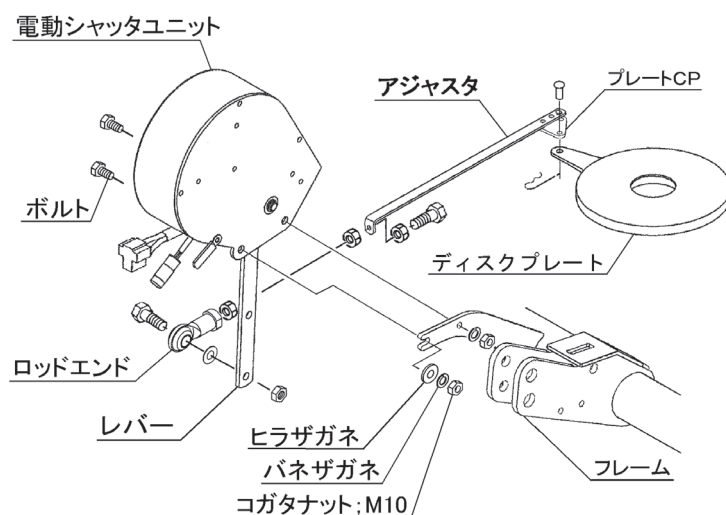
2. 電動シャッタユニット

フレームにボルト、ヒラザガネ、バネザガネ、コガタナット；M10で固定してください。

3. アジャスタ

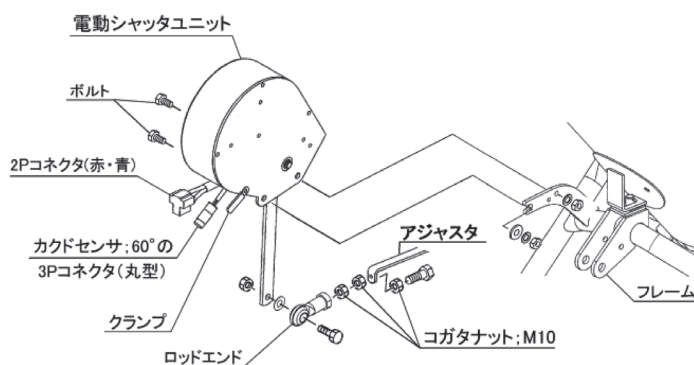
アジャスタとプレートCPをディスクプレート穴に取り付け、ロッドエンドをレバー（下の穴に図示の方向より）に取り付けてください。

[中型]



[MBC451P～、MBC601P～、MBC1201P～]
[MGC452PN～、MGC602PN～、MGC1202PN～]
スパウトタイプ

[小型]



[MBC200P～、MBC300P～、MBC400P～]

[MGC200PN～、MGC300PN～、MGC400PN～]

スパウトタイプ

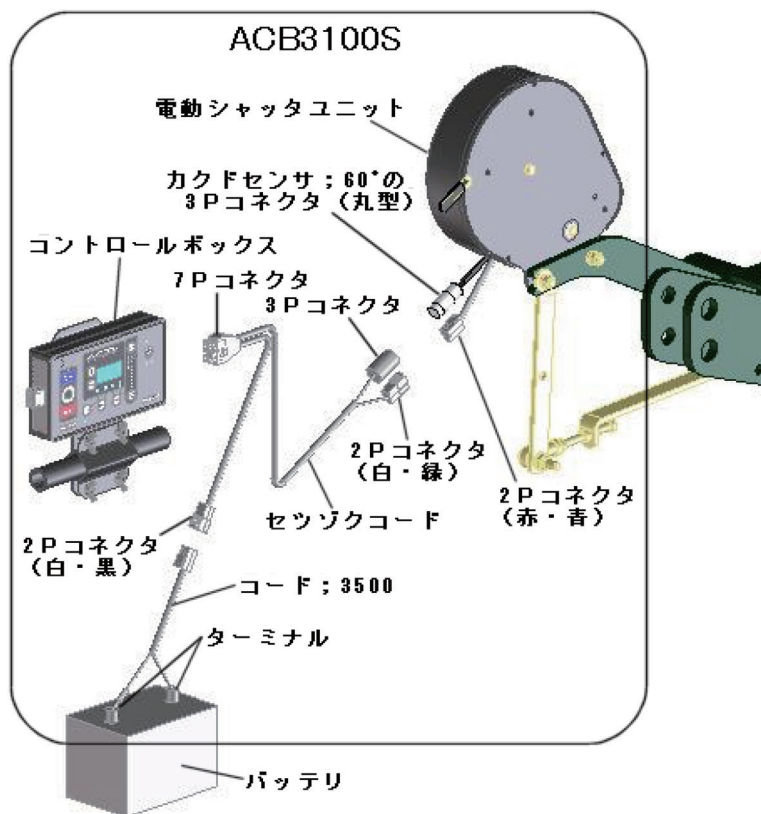
2 配線方法

⚠ 注意

- 電源スイッチを入れるときは、作業機の周囲に人がいないことを確認してください。不意に電動モータが作動し、思わぬ事故を起こす可能性があります。

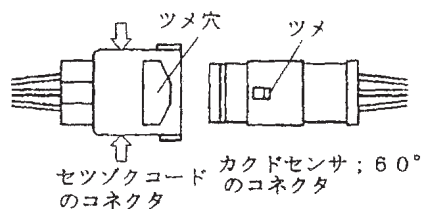
取扱い上の注意

- バッテリからバッテリーコードを外すときや取り付けるとき、手順が逆になると、工具などの接触により、ショートする事があります。
外すときは⊖側から外し、取り付けるときは、⊕側から取り付けてください。
- コード;3500（電源コード）をバッテリーに取り付けるとき、コントロールボックスから切り離れたコード;3500 単体で行ってください。
コード;3500 がコントロールボックスに接続され、電動シャッタユニットまで接続した状態で行うと、誤作動する事があります。
- 2 P コネクタを接続する際には、必ずコード色を確認してください。誤って接続するとコントロールボックスを破損するおそれがあります。
- 使用しないときは、必ず電源ボタンを押して電源を切ってください。
バッテリーあがりの原因となります。
- 各スイッチを同時に操作しないでください。
- コントロールボックスは、水濡れ厳禁です。
- 使用后、また長時間使用しないときはコントロールボックスを取り外して、屋内で保管してください。
バッテリーあがり、結露の原因となります。
- 配線がトラクタの座席にはさまるとショートします。必ず配線は固定してください。



1. ACB3100Sの配線

- (1) コード ; 3500 (電源コード) をバッテリーターミナルへ取り付けてください。(トラクタ運転席に電源がある場合は、電源コードは不要です。) コード ; 3500 (電源コード) のターミナルは、バッテリーターミナルを止めているボルトと共締めにしますので、バッテリーから⊖、⊕共にコードを外してください。コードを外すときは、⊖側から外してください。トラクタのバッテリーコードのナットを外し、コード ; 3500 (電源コード) のターミナルを取り付け、ナットを締めてください。バッテリーターミナルへ取り付けるときは、⊕側から取り付けてください。(電源コードは、赤色が⊕、黒色が⊖です。)
- (2) セツゾクコードの2Pコネクタ (T字、コード色 白・緑) と、3Pコネクタ (丸型) を電動シャッターユニットのコネクタにそれぞれ取り付けてください。カクドセンサ ; 60° の3Pコネクタ (丸型) の接続は、ツメがツメ穴部に引っかかるまで挿し込んでください。硬いときは、下図の矢印方向にコネクタを少し押しつぶしながら強く挿し込んでください。少量の油脂を塗布するとスムーズにはまり込みます。



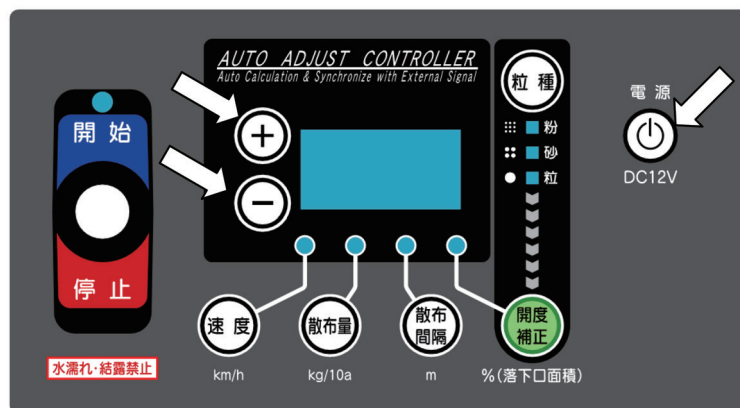
- (3) セツゾクコードの2Pコネクタ (T字、コード色 白・黒) をコード ; 3500 (電源コード) またはトラクタ内の電源に取り付けてください。
- (4) セツゾクコードの7Pコネクタを、コントロールボックスに取り付けてください。
- (5) コントロールボックスの初期登録を行ってください。

2 初期登録

1 型式登録

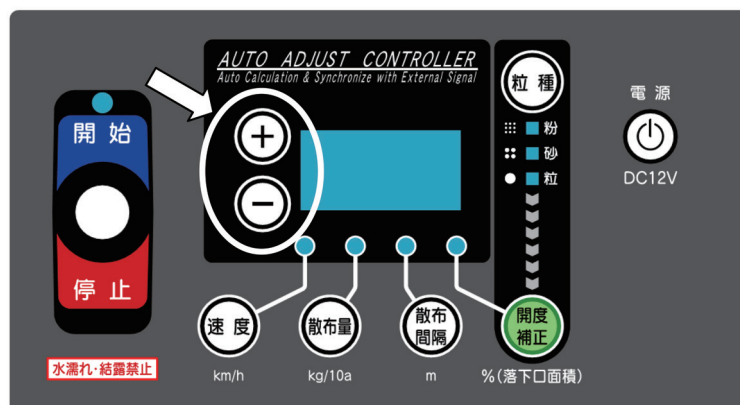
1. 型式登録モード起動

「+」と「-」ボタンを同時に押しながら「電源」ボタン押し、「電源」ボタンを先に離した後、「+」と「-」ボタンを離して電源を入れてください。



2. 型式選択

「+」「-」ボタンを押すと、設定値が変わります。

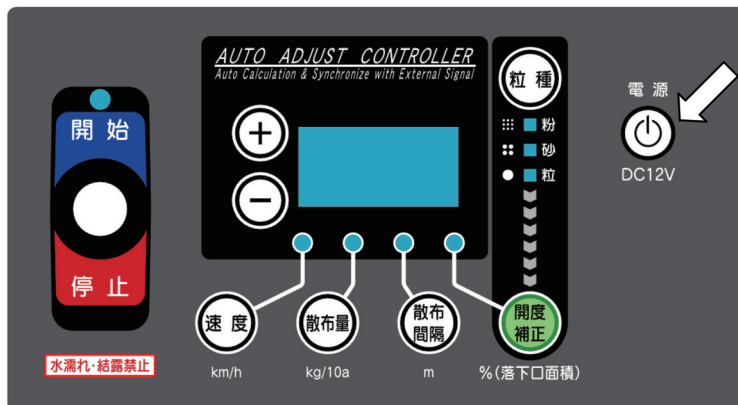


下表を参照し、設定値を選択してください。

製品型式	設定値	製品型式	設定値
MBC200P~	320	MBC451P~	620
MBC300P~		MBC601P~	
MBC400P~		MBC1201P~	
MGC200PN~	320	MGC452PN~	620
MGC300PN~		MGC602PN~	
MGC400PN~		MGC1202PN~	

3. 型式登録モード終了

「電源」ボタンを押して電源を切ってください。

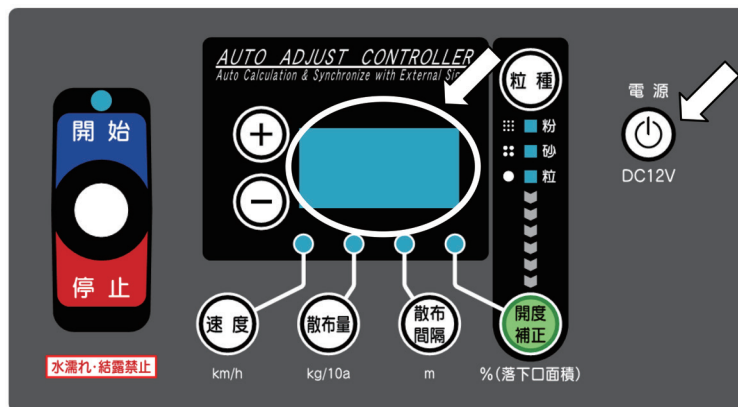


4. 型式登録確認

「電源」ボタンを押して電源を入れてください。

電源投入時に表示部に設定値が表示されます。設定値が異なる場合は、1. ～ 3. の操作を行い再度登録してください。

※出荷状態は、設定値「620」が登録されています。



※型式登録は、ご購入後一度登録すると記憶されますので2回目以降の作業時に、再登録する必要はありません。

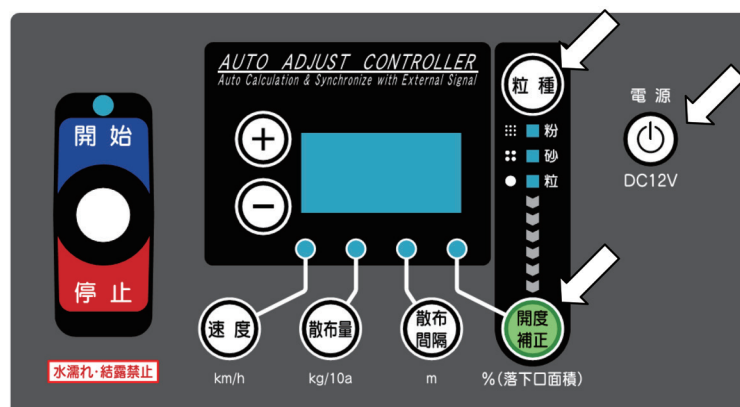
取扱い上の注意

- 設定値をきちんと登録しないと、肥料の散布量が大きく異なります。必ず作業前に型式登録を行ってください。

2 ゼロ点登録

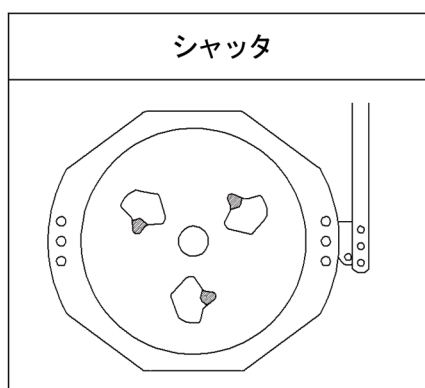
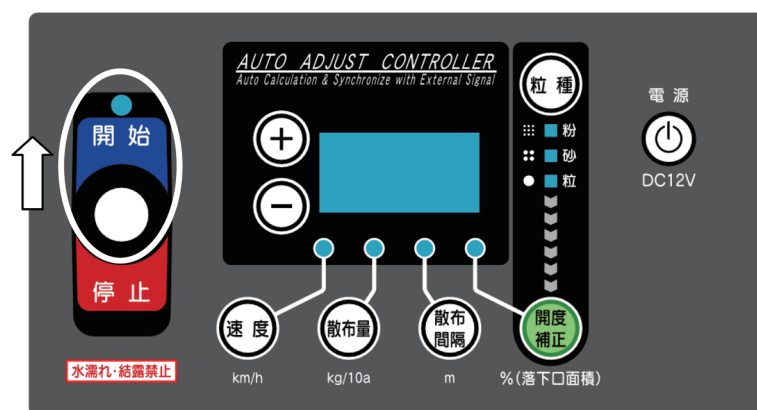
1. ゼロ点登録モード起動

「粒種」と「開度補正」ボタンを同時に押しながら「電源」ボタン押し、「電源」ボタンを先に離した後、「粒種」と「開度補正」ボタンを離して電源を入れてください。

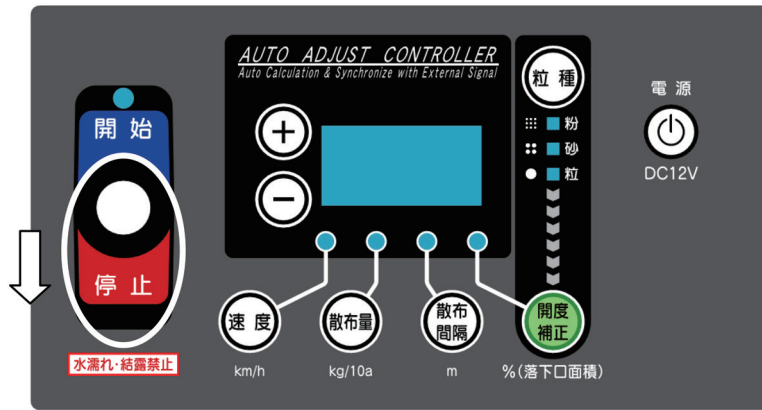


2. シャッタのゼロ点合わせ

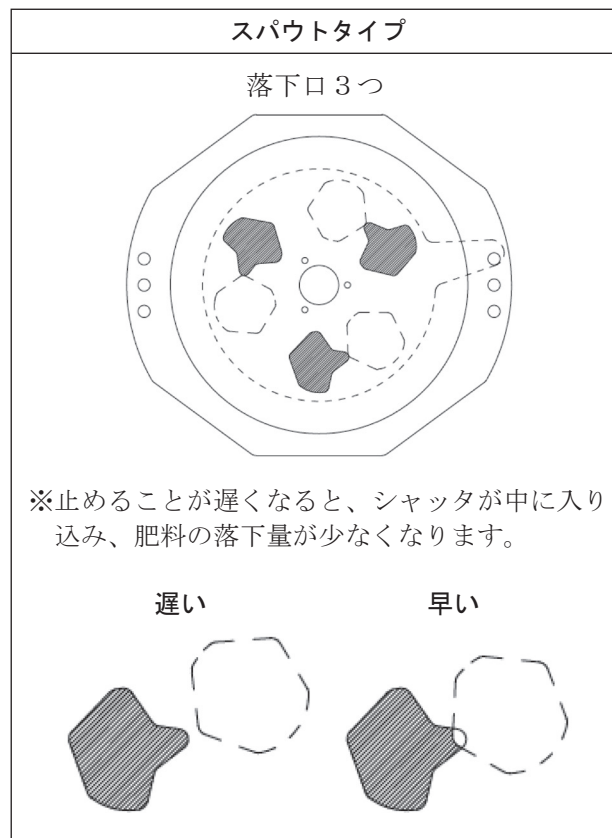
レバースイッチを「開始」側に倒し、シャッタを少し開いてください。「+」ボタンを押しながら操作すると、早く開きます。



レバースイッチを「停止」側に倒し、全ての落下口が塞がるまでシャッタを閉じてください。



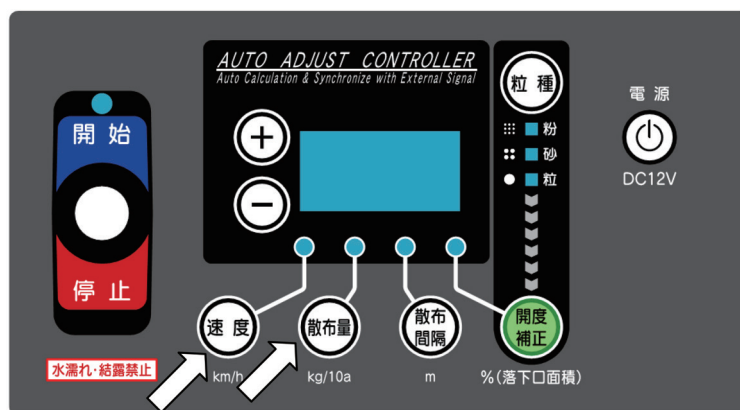
全ての落下口が完全に塞がる瞬間に止めてください。



※ 落下口が閉じきらない場合は、シャッタとレバーのリンク長さを調整してください。

3. ゼロ点記憶

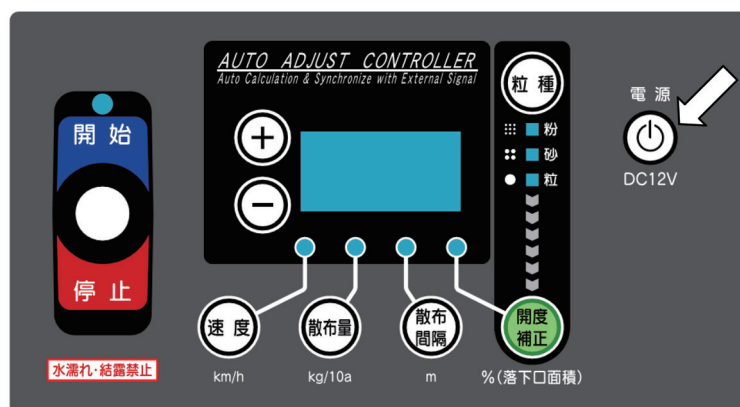
「速度」ボタンと「散布量」ボタンを同時に押してください。速度ランプと散布量ランプが点灯したら終了です。



- ※ 表示されている数値が「96～196」の範囲で速度ランプと散布量ランプが点灯します。
その範囲で落下口が閉じきらない場合は、シャッタとレバーのリンク長さを調整してください。（「1-1-3 アジャスタ」参照）
調整例：シャッタが閉じたとき、表示される数字が196より大きい場合、リンク長さを長くします。

4. ゼロ点登録モード終了

「電源」ボタンを押して電源を切ってください。



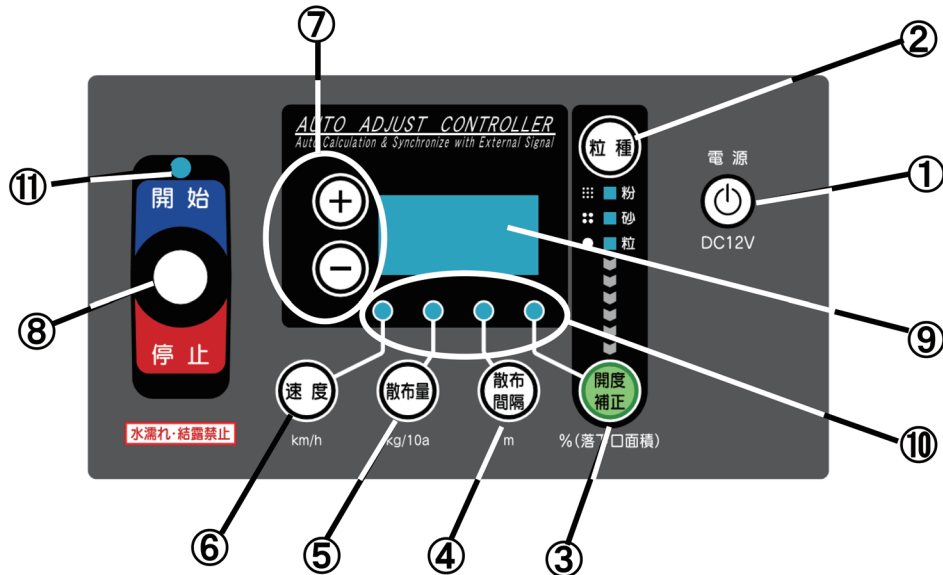
- ※ ゼロ点登録は、ご購入後一度登録すると記憶されますので2回目以降の作業時に、再登録する必要はありません。

取扱い上の注意

- ゼロ点をきちんと登録しないと、肥料の散布量が大きく異なります。また、シャッタがきちんと開閉しないことがあります。
必ず作業前にゼロ点登録を行ってください。

3 装置の説明

1 コントロールボックス



①「電源」ボタン

装置の電源の入切に使用します。

②「粒種」ボタン

肥料の粒種を設定します。

ボタンを押すごとに粒→砂・・・と変わります。
LEDが点灯します。

※ 型式登録が「620」のときは、粉状の選択は出来ません。

③「開度補正」ボタン

シャッタ開度を調整します。50%～200%の間で設定可能な数値に応じて肥料の落下口の面積が補正されます。

→値を小さくすると、散布量は少なくなります。

→値を大きくすると、散布量は多くなります。

④「散布間隔」ボタン

作業時の散布間隔 (m) を設定します。

⑤「散布量」ボタン

散布量 (kg / 10a) を設定します。

⑥「速度」ボタン

作業時の速度 (km / h) を設定します。

⑦「+」「-」ボタン

③～⑥の設定時に使用します。

ボタンを長押しすると高速で増減します。

⑧シャッタ開閉レバースイッチ

散布開始時には、レバーを上側、

散布停止時には、レバーを下側に操作します。

⑨表示部

設定項目値が数字で表示されます。

⑩設定LED

各種設定ボタンを押すと設定LEDが点灯します。

⑪運転状態LED

運転中に緑色LEDが点灯します。

散布停止中に赤色LEDが点灯します。

(車速連動中に散布した場合は、オレンジ色LEDが点灯します。)

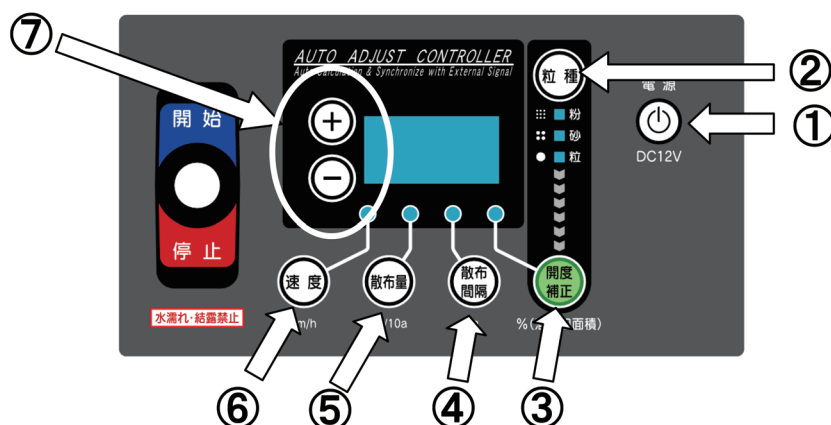
4 作業の仕方

GPSナビライナーやAG-PORT搭載トラクタと接続せずに、ブロードキャスタ単体で作業を行うことができます。

取扱い上の注意

- 散布作業を始める前に必ず、型式登録・ゼロ点登録を行ってください。登録を行わないと、肥料の散布量が大きく異なることや、シャッタがきちんと開閉しないことがあります。
- 電動シャッタレバーは過負荷による電動モータ保護のための保護装置を内蔵しています。ホッププレートとディスクプレートの上に肥料がたまり、電動モータに過負荷がかかると開度表示が「999」の点滅をして操作不能になります。電源を切り、各作業機の「作業後の手入れ」に基づき清掃を行ってください。再び電源を入ると使用できる状態になります。また他の原因においても保護装置が作動しますので「7 不調処置一覧表」をご確認ください。

1 作業前設定



- (1) ①「電源」ボタンを押して、電源を入れてください。
- (2) ②「粒種」ボタンを押して、粒種を選定してください。
②「粒種」ボタンを押すごとに、粒⇒砂と切替ります。
(型式登録が「620」のときは粉を選定することはできません)
- (3) 必要に応じて③「開度補正」ボタンを押して、散布量を調整することができます。(50%～200%)
値の入力は⑦「+」「-」ボタンで行ってください。
※ 数値は落下口の面積比です。散布量の変化する割合とは必ずしも一致しません。
- (4) ④「散布間隔」ボタンを押して、散布時の走行間隔を入力してください。
値の入力は⑦「+」「-」ボタンで行ってください。(設定範囲 3～30m)
※ 作業時の走行間隔は、有効散布幅に合わせてください。
※ 設定は、肥料の性状やPTO回転数に応じた有効散布幅に合わせて、実際の散布幅を超えない値にしてください。
※ 散布間隔の設定を変更しても機械側の実際の散布幅が変化するわけではありません。
※ 出荷状態では下表のように設定されています。

粒 状	10m
砂 状	5.5m
粉 状	5m

- (5) ⑤「散布量」ボタンを押して、散布量 (kg / 10a) を入力してください。
値の入力は⑦「+」「-」ボタンで行ってください。(設定範囲1～620kg / 10a)
※ 値を大きく設定しても、使用するブロードキャスタの性能を超える散布量で散布することはできません。
※ 出荷状態では、30kg / 10a に設定されています。

(6) ⑥「速度」ボタンを押して、速度を設定してください。

作業時におけるトラクタ速度は **4～10km/h** です。(設定可能範囲1～15km/h)

※ 設定値を記憶したい場合は、設定の入力が終わったときに「電源」ボタンを押して、一度電源を切ってください。(「電源」ボタンを押すことにより、設定を記憶させることができます。)

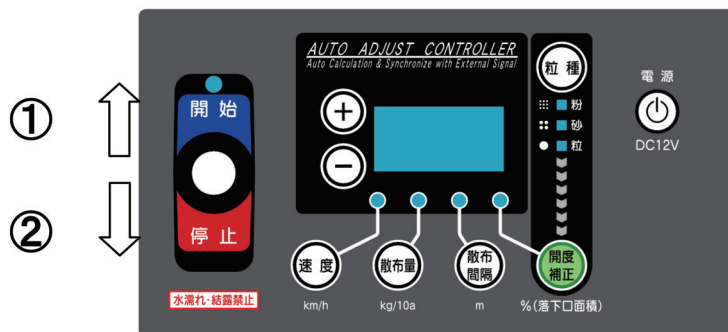
再度、「電源」ボタンを押して電源を入れると、入力した設定値で散布することができます。

電源ボタンを押さずに電源が切れた場合には記憶はされません。

※ トラクタ速度が4～10km/h以内でも、設定散布量が多いとエラー表示となります。

エラーが出た場合、速度を落とすか散布量を減らしてください。

2 作業開始

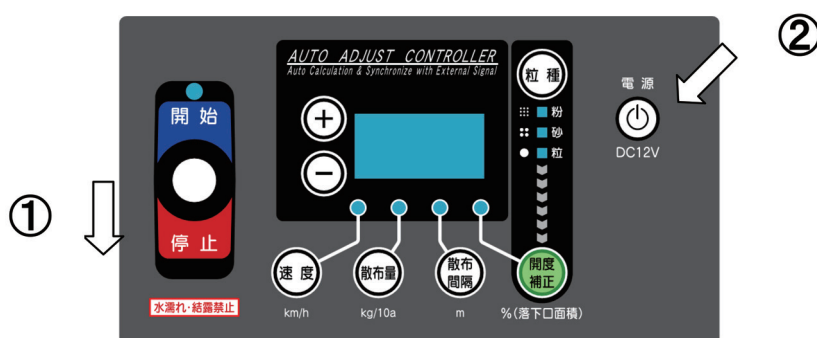


(1) レバースイッチを①「開始」側に倒すと、シャッターが開き肥料が散布されますので、走行を開始してください。

(2) 散布を停止するときは、レバースイッチを②「停止」側に倒してください。

シャッターが閉じます。散布を再開するときは、レバースイッチを①「開始」側に倒してください。

3 作業終了



(1) レバースイッチを①「停止」側に倒してください。

(2) 作業終了後には、②「電源」ボタンを押して、電源を切ってください。

※ 作業終了後に「電源」ボタンを押して電源を切ると、設定を記憶させることができます。(設定入力後「電源」ボタンを押すことにより、設定を記憶させることができます。)

取扱い上の注意

- 設定開度に関くまでに、微調整動作を数回繰り返す場合があります。
- 散布作業中シャッターが開いた状態で電源を切るとシャッターは閉じません。シャッターを閉じてから電源を切ってください。

4 シャッタ 18 段階モード

手動ユニットと同じ18段階にシャッタを開閉するモードです。

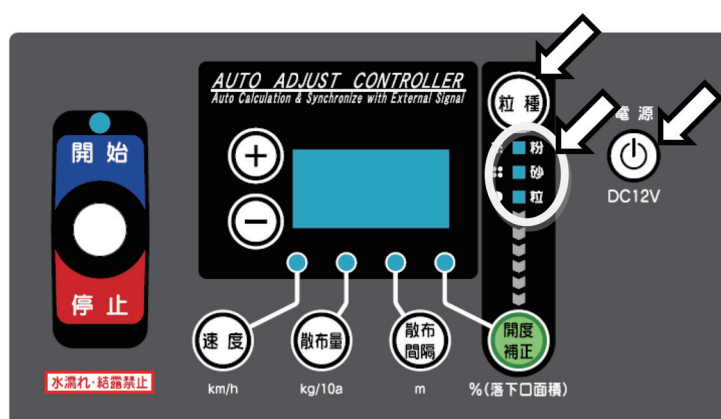
- ・トラクタ車速に連動せずに、開度固定で散布作業を行うことができます。
- ・メンテナンスのシャッタ開閉に利用することができます。

散布量の調整は、本体のホップに貼っている「開度別散布量」を参照してください。散布量の表はおおよその目安です。

1. シャッタ18段階モード起動

「電源」ボタンを押して電源を入れてください。

「粒種」ボタンを3秒以上長押ししてください。粒種LED（「粒」「砂」「粉」）が全て点灯したら、「粒種」ボタンを離してください。

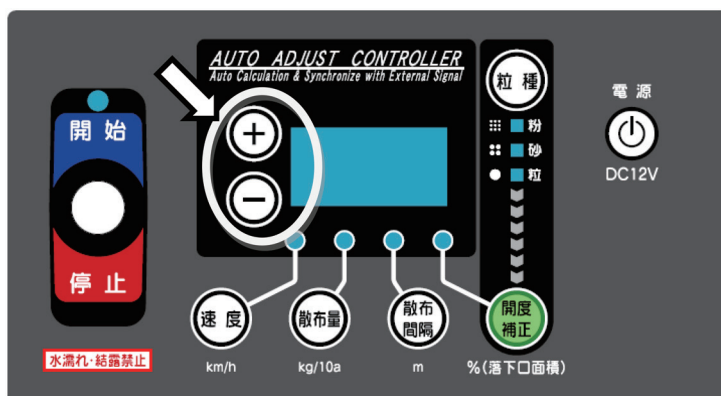


2. 開度の設定

「+」「-」ボタンを押して、開度を設定してください。

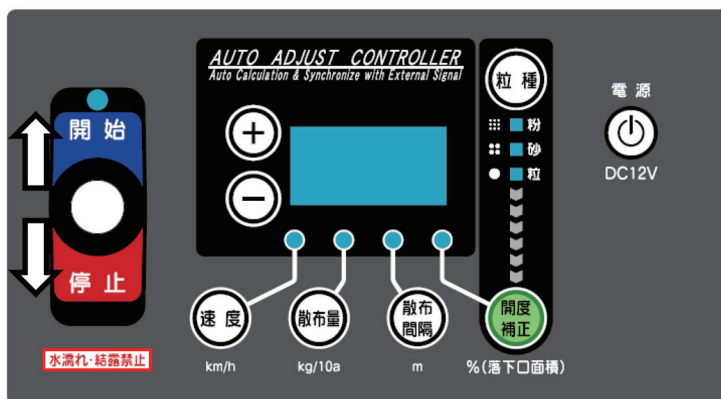
「0.5～18.0」（全開）まで設定できます。

※ 出荷状態では18.0（全開）に設定されています。



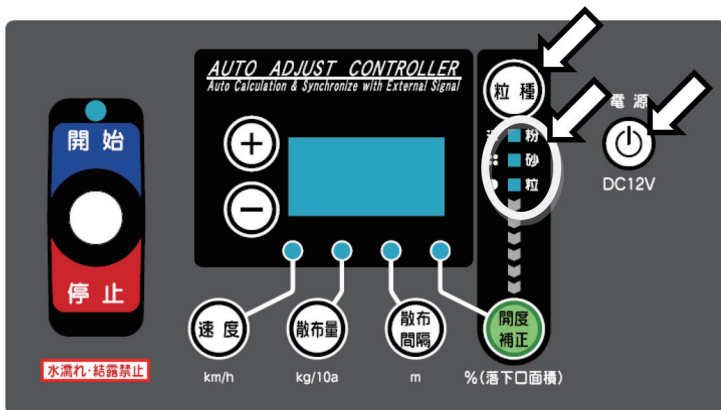
3. シャッタ開閉

レバースイッチを「開始」側に倒すと、シャッタが開きます。
シャッタを閉じるときは、レバースイッチを「停止」側に倒してください。



4. シャッタ18段階モード終了

「粒種」ボタンを3秒以上長押ししてください。粒種LED（「粒」「砂」「粉」）のいずれか1つが点灯したら、「粒種」ボタンを離してください。モードが終了しました。
「電源」ボタンを押して電源を切ってください。



取扱い上の注意

- 「電源」ボタンを押して電源を切っても、シャッタ18段階モードは終了しません。「粒種」ボタンを3秒以上長押しして、モードを終了してください。

5 GPSナビライナーとの接続

本製品はEGL3100またはEGL3110（GPSナビライナー）と組み合わせることにより、GPSナビキャスタになります。GPSナビキャスタは以下のことができます。

1. GPS車速連動自動シャッタ開閉
2. 施肥マップを用いた可変施肥
3. 経路誘導機能

配線方法、作業方法についてはGPSナビキャスタ・ナビライナーの取扱説明書を参照してください。

6 AG-PORT搭載トラクタと接続

1 機能

ACB3100Sは、日農工規格AG-PORT搭載トラクタに対応しています。

GPSナビライナーと併用できませんが、車速連動機能を使用することができます。

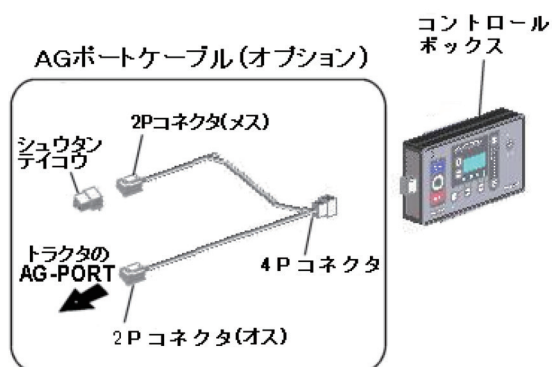
1. トラクタ車速に応じたシャッタの開閉(車速連動)
2. 後進走行時、自動でシャッタ閉
3. PTO停止時、自動でシャッタ閉

2 対応するトラクタ

日農工規格AG-PORT搭載トラクタに対応しています。

※ トラクタの型式については、トラクタ販売店にお問い合わせください。

3 配線方法



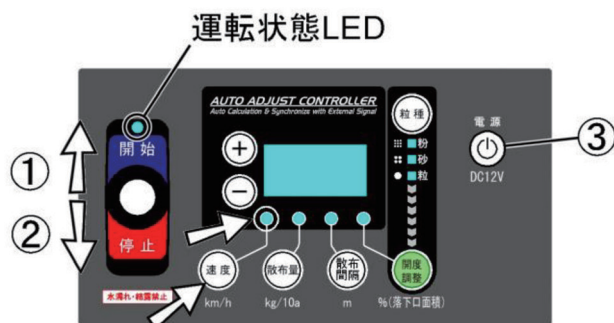
取扱い上の注意

- 使用しないときは、コントロールボックスを取り外して、AGポートケーブルの4Pコネクタに付属のキャップをしてください。
- シュウタンテイコウがトラクタ側のAG-PORTコネクタに接続されている場合があります。上図のように接続し直してください。

AGポートケーブル(オプション)は2種類あります。使用されるトラクタのAG-PORTをご確認ください。

メーカー	部品番号	名称
ヤンマー (三菱RSコネクタ)	1500970000ASY	AGポートケーブルオプションAS ※シュウタンテイコウ含む
ヤンマー (矢崎58コネクタXタイプ)	1500970000ASY	AGポートケーブルオプションAS ※シュウタンテイコウ含む
		ヤンマーより変換ハーネスの購入をお願いします。 1A8471-99610 ハーネスKIT(ヘンカンCAN)
クボタ/キセキ (矢崎62コネクタZタイプ)	1531360000	AGポートケーブル ※シュウタンテイコウなし
クボタ (矢崎58コネクタXタイプ)	1531360000	AGポートケーブル ※シュウタンテイコウなし
		クボタよりハーネスの購入をお願いします。 L9503-30000 新分岐ハーネス L9503-40000 新-旧変換ハーネス

4 作業方法



1. 信号の受信

トラクタと接続し、コントロールボックスの③「電源」ボタンを押して、電源を入れてください。「速度」ボタンを押して、速度信号を確認してください。速度LEDが点滅し、トラクタが停止状態ではコントロールボックスの表示部に「0.0」と表示されます。

2. 作業開始

シャッタ開閉レバースイッチを①「開始」側に倒し、トラクタ車速「4～10km/h」で作業してください。

走行を開始すると、シャッタが開き、速度に応じて肥料が散布されます。

このとき、運転状態LEDが緑色に変わります。

PTOが停止した状態、後進走行、トラクタ停止時は、シャッタが自動で閉まります。

取扱い上の注意

- PTOが停止していると、シャッタは閉じません。
- 後進走行およびトラクタ停止時は、シャッタは閉じます。

3. 作業終了

シャッタ開閉レバースイッチを②「停止」側に倒してください。シャッタが閉じます。

このとき、運転状態LEDが赤色に変わります。作業終了後は、③「電源」ボタンを押して、電源を切ってください。

7 不調処置一覧表

1 不調処置一覧表

症 状 (コントロールボックスの表示)	原 因	処 置
コントロールボックスの電源が入らない	<ul style="list-style-type: none"> ● 電源コードの⊕⊖接続違い ● 電源取出部の2Pコネクタの接続不良 ● 電源コードの断線 ● コントロールボックスの不良 ● バッテリ劣化による電圧の低下 	<ul style="list-style-type: none"> ● 「1-2 配線方法」手順(1)～に基づき配線 ● 「1-2 配線方法」手順(2)、(3)に基づき配線 ● 補修または部品交換 ● 部品交換 ● バッテリ電圧(12V)の確認、充電、交換
シャッタが動かない (「999」が点滅) (※2)	<ul style="list-style-type: none"> ● 本機シャッタ間に肥料が詰まる ● 回動支点部の固着 ● バッテリ劣化による電圧の低下 ● パワーウィンドモータのコネクタの接続不良 ● パワーウィンドモータのコードの断線 	<ul style="list-style-type: none"> ● ブロードキャスト本体の取扱説明書の「作業後の手入れ」に基づき清掃 ● 固着の原因を取除き、グリースを塗布してください ● バッテリ電圧(12V)の確認、充電、交換 ● 「1-2 配線方法」手順(2)～に基づき配線 ● 補修または部品交換
	<ul style="list-style-type: none"> ● 電動シャッタユニットの本体への取付状態不良 	<ul style="list-style-type: none"> ● レバーに取り付けているロッド長さを伸ばす方向に再調整して、「2 初期登録」でゼロ点登録をやり直す。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 肥料の入れすぎ 	<ul style="list-style-type: none"> ● 入れる肥料を減らす
シャッタが動かない (「111」が点滅) (※2)	<ul style="list-style-type: none"> ● 角度センサの故障(角度信号過大) ● 角度センサの3Pコネクタの接続不良 ● 角度センサ入力線の断線 ● 角度センサ(-)線の断線 	<ul style="list-style-type: none"> ● 部品交換(※1) ● 「1-2 配線方法」手順(2)～に基づき配線 ● 補修または部品交換(※1) ● 補修または部品交換(※1)
シャッタが動かない (「112」が点滅) (※2)	<ul style="list-style-type: none"> ● 角度センサの故障(角度信号過小) ● 角度センサ(+)線の断線 ● 角度センサ入力線の被覆の破損や断線によりボディに接触している 	<ul style="list-style-type: none"> ● 部品交換(※1) ● 補修または部品交換(※1) ● 補修または部品交換(※1)
シャッタが開かない、開度設定できない (電源投入時、表示部に3ケタの数字が点滅)	<ul style="list-style-type: none"> ● シャッタが開いている 	<ul style="list-style-type: none"> ● コントロールボックスのレバースイッチを「停止」側に倒してシャッタを閉じる
(強制的に速度表示になり、数字が点滅する)	<ul style="list-style-type: none"> ● シャッタ全開以上の設定値になっている 	<ul style="list-style-type: none"> ● 設定速度、または設定散布量を減らす
AGポートケーブル接続時走行中だが、速度が、「0km/h」から変化しない	<ul style="list-style-type: none"> ● PTOが入っていない 	<ul style="list-style-type: none"> ● PTOを入れる

症 状 (コントロールボックスの表示)	原 因	処 置
開度が設定値と 合わない (設定LED全てが点灯 し、表示部に0.5～18.0 の範囲の数字が表示)	● シャッタ18段階モードになっている	● 「粒種」ボタンを長押し（3秒以上）する。 粒種LED（「粒」「砂」「粉」）のいずれか 1つが点灯になったら「粒種」ボタンを離す。 元の状態に戻ります。
トラクタに接続しない （「速度」LEDが 点滅しない）	● AGポートケーブルの接続不良 ● AGポートケーブルの断線	● 「1-2 配線方法」(3)～に基づき配線する。 ● 補修または部品交換する。
走行時、トラクタ車速 を表示しない （「速度」LED点滅、 「0.0」のまま）	● PTOが停止している ● 後進走行している	● PTOを入れる ● 前進走行する

※1 角度センサ交換の際は、角度センサの取り付け長穴位置がほぼ中央に来るように取り付けてください。

また、「ゼロ点登録」に基づきシャッタのゼロ点登録をおこなってください。

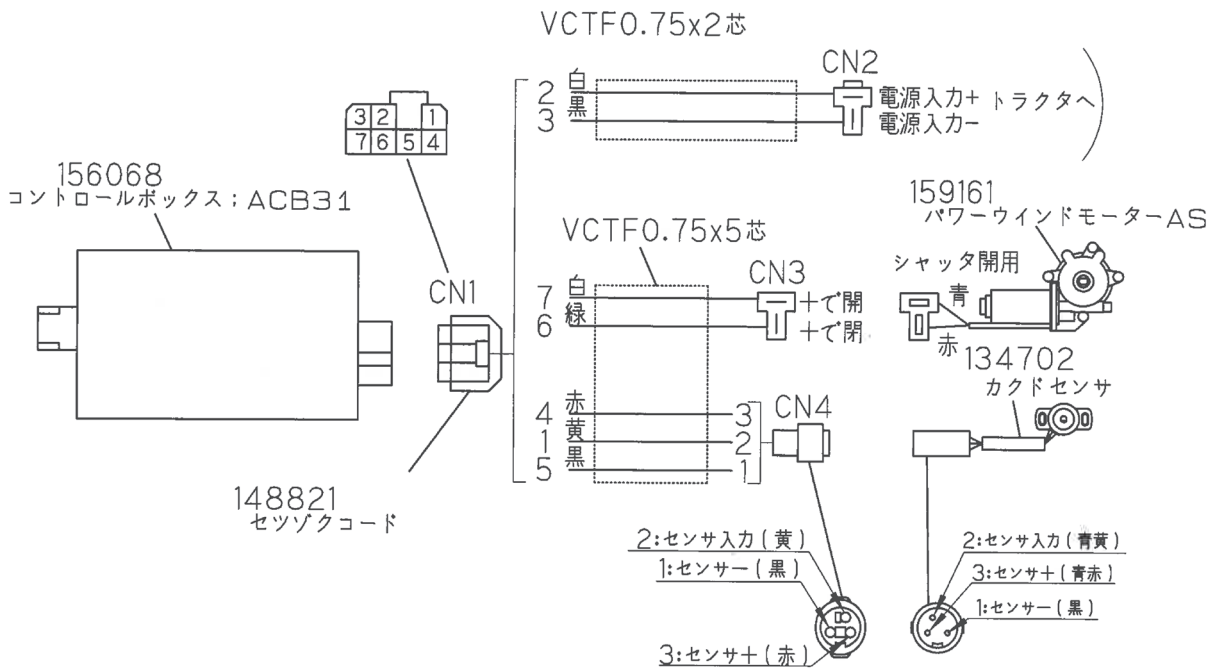
※2 電源を切るまで、全ての操作はできません。電源を入れ直してください。

原因や処置の仕方がわからない場合は下記の事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

この商品は、予告無に仕様の変更をする場合があります。予めご了承ください。

8 配線図



調 整

S - 2 3 1 2 0 5 E

千 歳 本 社 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千 歳 営 業 所 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

豊 富 営 業 所 098-4100 天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ッ 1 1 9 1 番 地 4 4
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯 広 営 業 所 080-2462 帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

中 標 津 営 業 所 086-1152 標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2
TEL 0153-72-2624
FAX 0153-73-2540

花 巻 営 業 所 028-3172 岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 1 1 地 割 1 2 0 番 3
TEL 0198-46-1311
FAX 0198-45-5999

仙 台 営 業 所 984-0032 宮 城 県 仙 台 市 若 林 区 荒 井 5 丁 目 2 1 - 1
TEL 022-353-6039
FAX 022-353-6040

小 山 営 業 所 323-0158 栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

東 海 営 業 所 485-0081 愛 知 県 小 牧 市 横 内 字 立 野 6 7 8 - 1
TEL 0568-75-3561
FAX 0568-75-3563

岡 山 営 業 所 700-0973 岡 山 県 岡 山 市 北 区 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊 本 営 業 所 861-8030 熊 本 県 熊 本 市 東 区 小 山 町 1 6 3 9 - 1
TEL 096-389-6650
FAX 096-389-6710

都 城 営 業 所 885-1202 宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2
TEL 0986-53-2222
FAX 0986-53-2233