

# STAR

# マニュアルタッチメント

## 取扱説明書

製品コード  
型

式

K54714  
AMN5001

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、  
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

---

株式会社IHIアグリテック

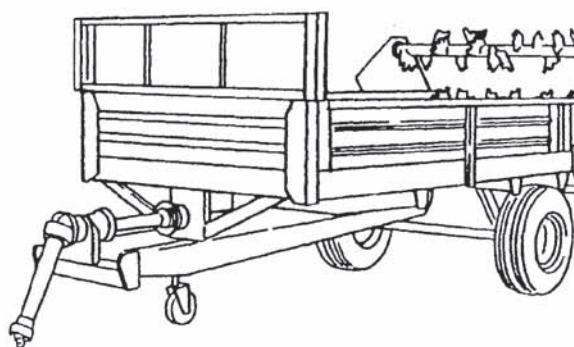
# ⚠ 安全に作業するために

## 安全に関する警告について

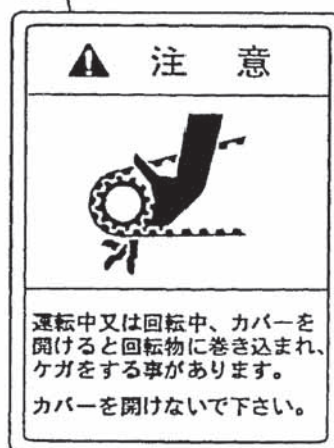
⚠印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。  
警告を守り、安全な作業を行ってください。

- ⚠ 危険** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
- ⚠ 警告** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
- ⚠ 注意** その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。

## 警告ラベルの貼り付け位置



部品番号 1062460000



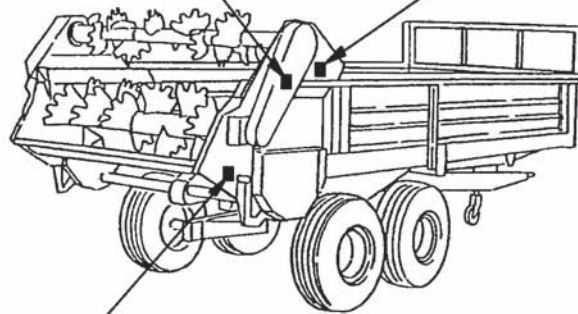
部品番号 1061710000



部品番号 1061710000



部品番号 1062420000



株式会社 **IHI** アグリテック  
IHI Agri-Tech Corporation

型 式	
MODEL	
部品供給	
型 式	
製造番号	
MFG. NO.	

※ご注文の際、部品供給型式もご連絡ください。

— ラベルが損傷したときは —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す **部品番号** をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

### 作業前に

#### 取扱説明書は製品に近接して保存を

##### ▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があったときにすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

#### 取扱説明書をよく読んで作業を

##### ▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

#### こんなときは運転しないでください

##### ▲ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
  - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
  - 酒を飲んだとき。
  - 機械操作が未熟な人。
  - 妊娠しているとき。

#### 服装は作業に適していますか

##### ▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。

- 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

#### 機械を他人に貸すときは

##### ▲ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

#### 機械の改造禁止

##### ▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。また、道路を走行するための基準に不適合となり、公道を走行することができなくなることがあります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

#### 始業点検の励行

##### ▲ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき紙業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

#### 作業機を着脱するときは

##### ▲ 警告

- アタッチメントを装着するとき、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、マニュアルスプレッダの車輪に輪止めをして行ってください。

## 荷物を積載するときは

### ⚠ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。

指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。

ほぼ平坦になるように積載してください。

## 作業中は

### 作業するときは

### ⚠ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。混入しないようにしてください。

- 運転中又は回転中、ビータによる飛散物によりケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

### ⚠ 警告

- 作業をするとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

- 作業機指定のPTOの回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転速度を守ってください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故を招く事があります。作業機の上には、人を乗せないでください。

### ⚠ 注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。

- 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

## 作業が終わったら

### 機体を清掃するときは

### ⚠ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ビータの回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

### ⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。

PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

### 終業点検の励行

### ⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをする事があります。作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

### 不調処置・点検・整備をするとき

### ⚠ 注意

- 作業機に異常が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。取扱説明書に基づき点検整備を行ってください。


- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

- 重要点検箇所の確認は平坦で安定した場所で行い、適当なサイズの工具を使用して行ってください。

守らないと、不意に工具が外れバランスを崩しケガを負うおそれがあります。

# も く じ

	安全に作業するために	
	安全に関する警告について	…… 1
	安全操作上の注意点	…… 3
	作業前に	…… 3
	作業中は	…… 4
	作業が終わったら	…… 4
	不調処置・点検・整備をするとき	…… 4

1	ワゴンボディへの装着	
	1 各部の名称とはたらき	…… 7
	2 適応トラクタの範囲	…… 8
	3 マニュアルアタッチメントの組立・装着	…… 8

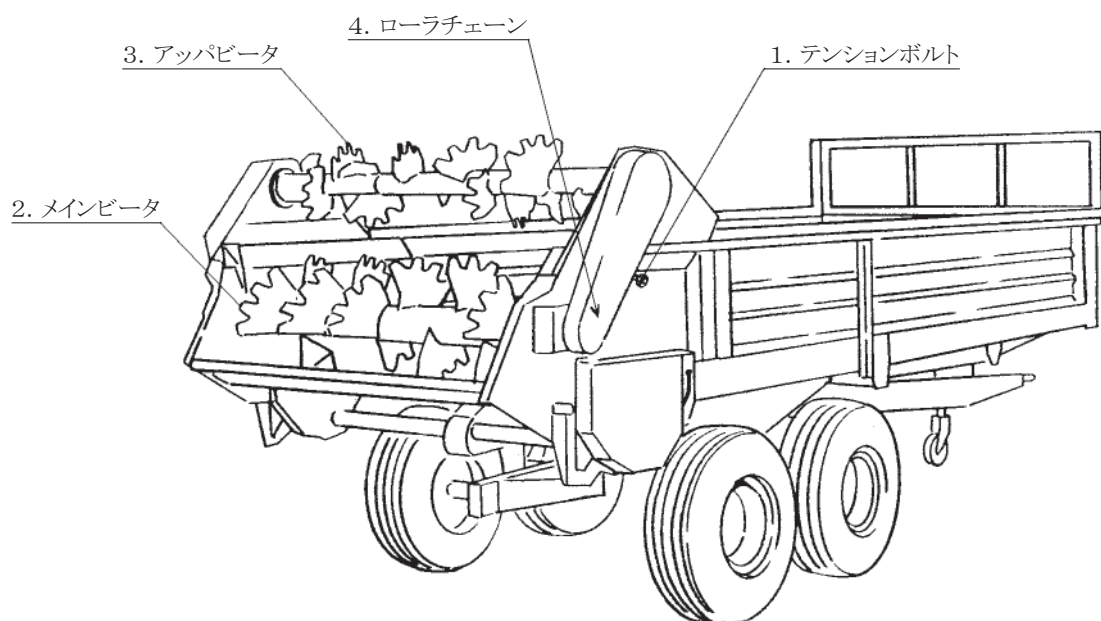
2	運転を始める前の点検	
	1 運転前の点検	……10
	1. マニュアルアタッチメントの点検	… 10
	2. 重要点検箇所	…………… 10
	2 エンジン始動での点検	……11
	1. 駆動系統の点検	……………11
	2. ワゴンボディの点検	……………11
	3 給油箇所一覧表	……11

3	作業の仕方	
	1 本アタッチメントの使用目的	……12
	2 床コンベヤの変速段と散布量	……12
	3 作業要領	……12
	1. PTO回転数	……………12
	2. 堆肥・鶏糞の積み込み方	……………13
	3. 散布作業の仕方	……………13

4	作業が終わったら
	1 作業後の手入れ ……14
	2 長期格納するとき ……14
5	点検と整備について
	1 点検整備一覧表 ……15
	2 各部の調整 ……15
	1. ローラチェーンのテンション ……16
	3 主要消耗品一覧表 ……16
	4 ビータブレードの配列 ……16
6	不調時の対応
	1 不調処置一覧表 ……17

# 1 ワゴンボディへの装着

## 1 各部の名称とはたらき



### 1. テンションボルト

このボルトを回して、チェーンのテンション調整をします。

### 2. メインビータ

堆肥をくだきながら散布します。

### 3. アップビータ

積載された堆肥をならし、メインビータに定量供給します。

### 4. ローラチェーン

作業機本体からアタッチメントへの動力伝達、およびメインビータからアップビータへ動力を伝達します。

## 2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタと最大積載量は次のとおりです。

型 式	適応トラクタ	最 大 積 載 量
TMB3052 + AMN5001	26 ~ 59kW (35 ~ 80PS)	3,000kg
TMB3062 + AMN5001	33 ~ 59kW (45 ~ 80PS)	
TMB4052 + AMN5001	29.5 ~ 59kW (40 ~ 80PS)	4,000kg
TMB5052 + AMN5001	33 ~ 59kW (45 ~ 80PS)	5,000kg

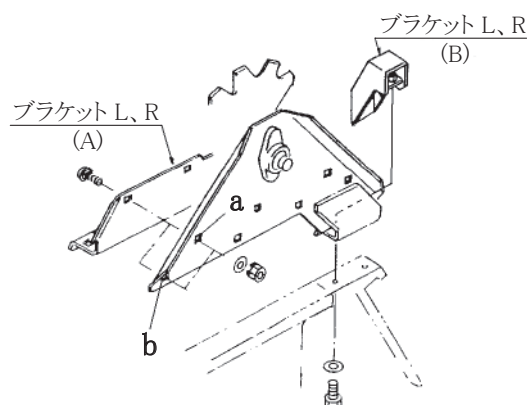
## 3 マニュアルアタッチメントの組立・装着

### ▲ 警告

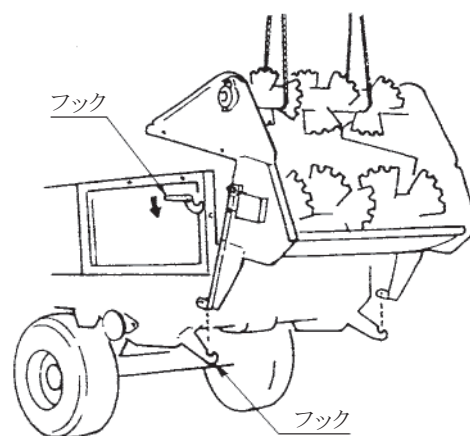
- アタッチメントを装着するとき、トラクタのエンジンをとめずに行くと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。  
エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

木枠に固定している部品をほどこき、同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

1. ブラケット; L、R (A) を、ワゴンボディ TMB3052、3062、5052 に取付ける場合は a の穴、TMB4052 に取付ける場合は、b の穴に組み付けて下さい。

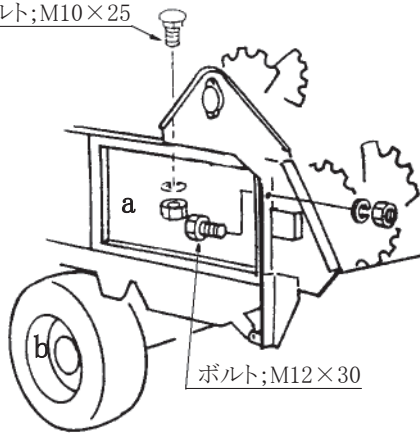


2. アップビータをフロントローダ等で吊り上げ、ワゴンボディのフックに乗せてワゴン上部のフックで仮止めしてください。

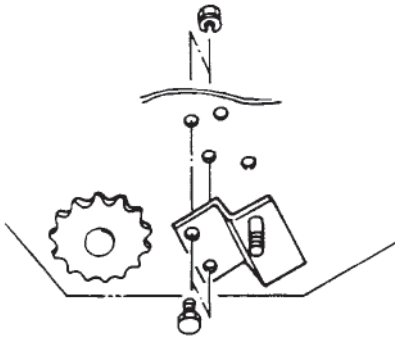


3. マニュアルアタッチメントをワゴンボディにボルトで固定してください。

カクネボルト;M10×25



4. ブラケットをワゴンボディとビータフレームに組み付けてください。

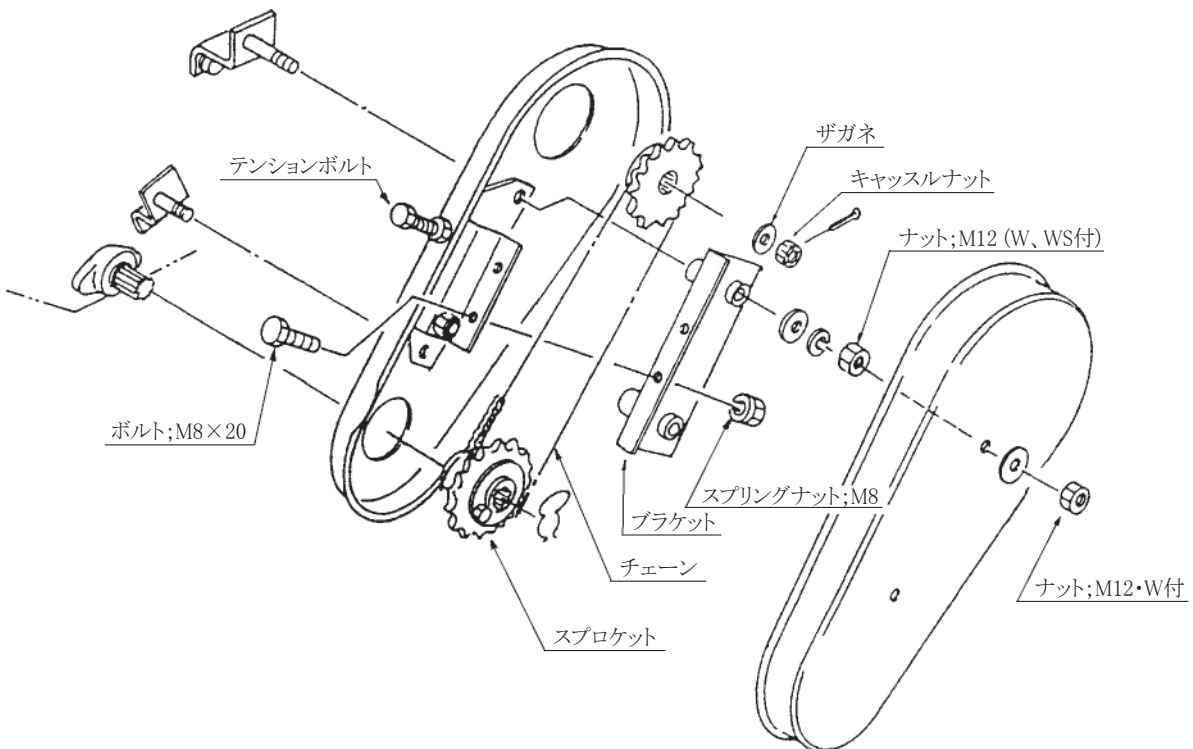
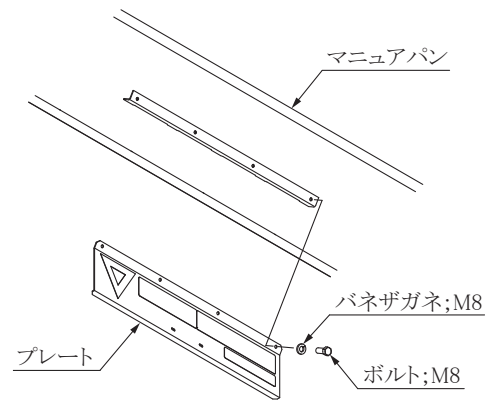


5. カバーアッセをボルトに通してスプロケットにローラチェーンを掛けたままボスの向きに注意して組み込んでください。

6. ブラケットを固定してローラチェーンの張り側での緩みが5～10mmになるようテンションボルトで調整してください。

尚、ローラチェーンには初期伸びがあります。堆肥を2～3台散布した後、再度張りを調整してください。

7. マニュアルパンの下部にプレートを通りボルトで固定してください。



## 2 運転を始める前の点検

### 1 運転前の点検

#### 1. マニュアルアタッチメントの点検

- (1) アタッチメント駆動用ローラチェーンの張りは適正か。  
不具合が見つかったときは「5-2-1 ローラチェーンのテンション」の説明に基づき張りを調整してください。
- (2) 損傷部品はないか。  
不具合が見つかったら部品の補修または交換をしてください。
- (3) 消耗部品に異常はないか。  
「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の部品について異常はないか点検してください。  
必要に応じて部品交換してください。
- (4) 各部の給油は十分か。  
不具合が見つかったときは「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。
- (5) ワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディに付属している取扱説明書の「運転前の点検」の説明に基づきワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディを点検してください。

- (6) ボルト・ナットに緩みがないか。安全上、特に重要な部分のボルト・ナットについては、「2. 重要点検箇所」に基づき、緩みがないか点検してください。

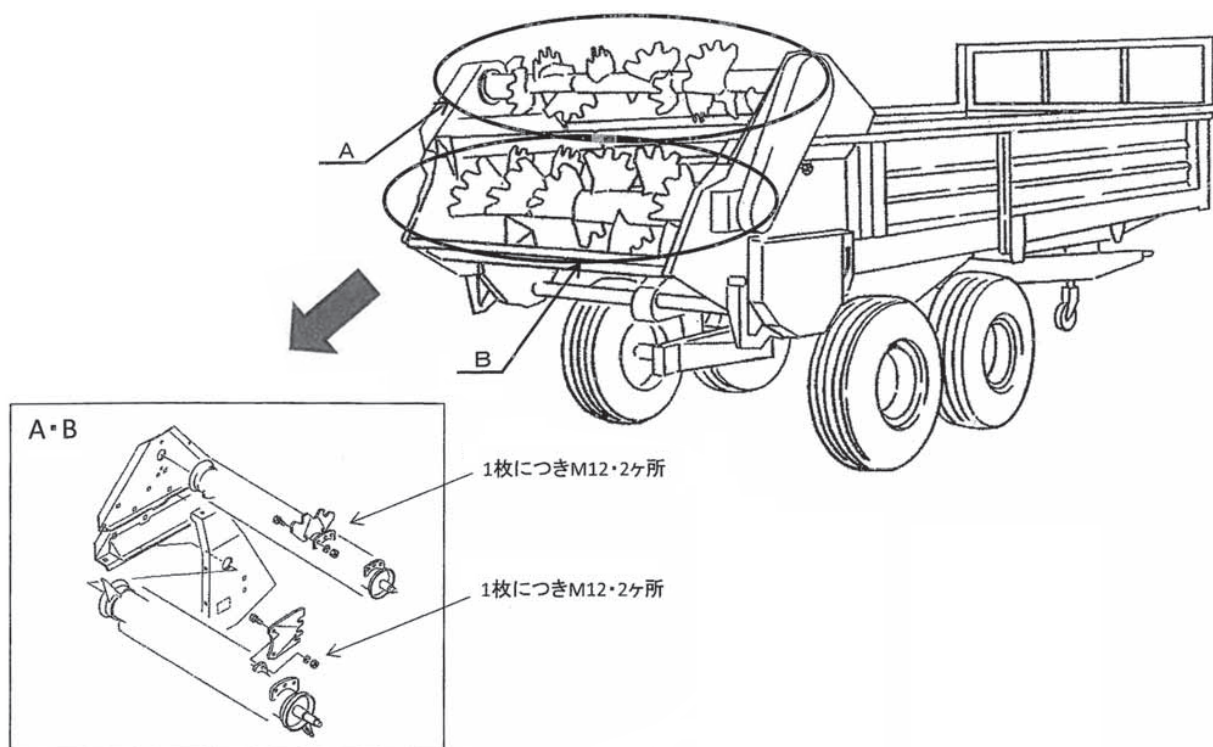
#### 2. 重要点検箇所

##### ⚠ 警告

- 重要点検箇所は、毎日の始業前に必ずボルト・ナットの緩みの点検をおこない、緩みがあった箇所は表に基づき増し締めをおこなってください。  
守らないと、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

##### ⚠ 注意

- 重要点検箇所の確認は平坦で安定した場所で行い、適当なサイズの工具を使用して行ってください。  
守らないと、不意に工具が外れバランスを崩しケガを負うおそれがあります。



部位	重要点検箇所	ねじサイズ	工具2面幅 [mm]	締結数 [箇所]	締付トルク [N・m]	備考
A	ブレード	M12	19	32	75 ~ 100	増し締め
B	ブレード	M12	19	32	75 ~ 100	増し締め

## 2 エンジン始動での点検

### ⚠ 警告

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。  
PTOを切ってから始動してください。

### 1. 駆動システムの点検

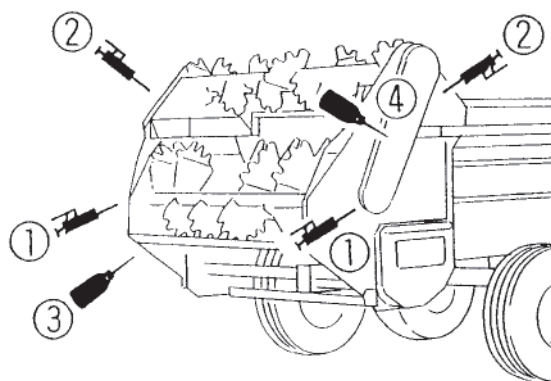
トラクタのエンジンをかけ、PTOを接続し、低速で回転させたとき、駆動部及び回転部に異音あるいは異常振動はないか。  
不具合が見つかったときは、「6-1 不調処理一覧表」に基づき不具合を解消してください。

### 2. ワゴンボディの点検

ワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディに付属している取扱説明書の「エンジン始動での点検」の説明に基づきワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディを点検してください。

## 3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され新しいグリースが出るまでです。



No.	給油箇所	個数	潤滑油の種類	交換時期	量	備考
1	メインビータ軸 軸受	2	※1 集中給油 グリース4種;2号	使用毎	適量	給油 (グリースニップル)
2	アッパビータ軸 軸受	2	〃	〃	〃	〃
3	ローラチェーン (ワゴン～メインビータ)	1	オイル	〃	〃	塗布
4	ローラチェーン (メインビータ～アッパビータ)	1	〃	〃	〃	〃

※1 IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No. 2」又は相当品をお使いください。

# 3 作業の仕方

安全を確認して、慎重に作業してください。

## 1 本アタッチメントの使用目的

本アタッチメントは堆肥や鶏糞の散布作業に使用します。  
他の用途には使用しないでください。

### 取扱い上の注意

- 堆肥や鶏糞以外のものを散布するとワゴンボディおよびアタッチメントが破損する事があります。本作業機の使用目的以外での使用は、やめてください。  
また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊などが混入していると、機体の破損原因となる事があります。混入しないように日常から管理してください。散布時に、混入が見つかったら、取り除いてから作業してください。

## 2 床コンベヤ変速段と散布量

床コンベヤ変速段と散布量の関係は、下記の通りです。堆肥の性状と希望散布量から、床コンベヤ変速段とトラクタの車速を決め、作業してください。

堆肥 走行速度 コンベヤ 速度	未完熟堆肥 (400kg/ m <sup>3</sup> )		完熟堆肥 (950kg/ m <sup>3</sup> )	
	3km/hr	5km/hr	3km/hr	5km/hr
5 速	8.5 (ton/10a)	5.0 (ton/10a)	20.0 (ton/10a)	12.0 (ton/10a)
4 速	6.8 (ton/10a)	4.0 (ton/10a)	16.0 (ton/10a)	9.6 (ton/10a)
3 速	5.1 (ton/10a)	3.0 (ton/10a)	12.0 (ton/10a)	7.2 (ton/10a)
2 速	3.4 (ton/10a)	2.0 (ton/10a)	8.0 (ton/10a)	4.8 (ton/10a)
1 速	1.7 (ton/10a)	1.0 (ton/10a)	4.0 (ton/10a)	2.4 (ton/10a)

## 3 作業要領

### ⚠ 危険

- 運転中又は回転中、ピータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ピータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。  
混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ピータによる飛散物によりケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。

### ⚠ 警告

- 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。  
指定回転数を守ってください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。  
低速で作業してください。  
下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとお降りてください。

### ⚠ 注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
カバーを開けないでください。

### 1. PTO回転数

本作業機の適正回転数は、540rpm です。

### 取扱い上の注意

- エンジンが高速回転の状態ですべてPTOクラッチを入れると、取り付けしているシャーボルトが切断される場合があります。  
PTOクラッチを入れるときは、エンジン回転を低速に入れてください。

## 2. 堆肥・鶏糞の積み込み方

### 取扱い上の注意

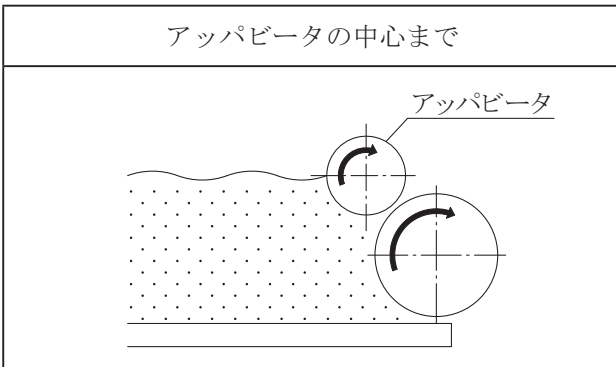
- 堆肥・鶏糞積載時には、スタンドをセットしないでください。破損の原因となります。

(1) 荷台の前方から後方に向かって、積み込みしてください。

### 取扱い上の注意

- 前方から後方に向かって積み込みをすることにより、散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、機体に無理がかかりません。積み込みの順序を、後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行うと、無理な力がかかったり、散布ムラの原因になります。

(2) 積み込み高さは、下記を目安として、できる限り均一にしてください。



### 取扱い上の注意

- 積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になることがあります。また機体の破損原因になることがあります。適正な積み込み高さにして、さらに均一に積み込んで作業することにより、トラブルのない順調な作業ができます。下表の最大積載量を守ってください。

型 式	最大積載量
TMB3052 + AMN5001	3,000kg
TMB3062 + AMN5001	
TMB4052 + AMN5001	4,000kg
TMB5052 + AMN5001	5,000kg

## 3. 散布作業の仕方

### 取扱い上の注意

- 堆肥の積み方や種類によって前方に飛散する場合があります。飛散する場合はPTO回転数を低速にして作業してください。

- (1) 床コンベヤ変速を希望する散布量から選択して、セットしてください。
- (2) 希望する散布量から、トラクタ車速に見合った変速位置にセットしてください。
- (3) 走行クラッチを切った状態で、エンジンを低速で回転させ、PTOクラッチを入れてください。
- (4) P T O 回転数を本作業機の適正回転数(540rpm)にセットします。
- (5) ビータから堆肥が散布され始めたら、走行クラッチを接続し、散布作業をはじめてください。

## 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。  
マニュアル標準ボディ・マニュアル2P倍角ボディに付属している、取扱説明書の「作業が終わったら」の説明に基づき手入れを行ってください。

### ⚠ 危険

- 運転中又は回転中、ベータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
ベータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

### ⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部がとまっている事を確かめて行ってください。

### 1 作業後の手入れ

1. 機械に付着していたり残っている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。  
特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。  
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. 「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。
4. 各部の給油箇所は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

### 2 長期格納するとき

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。  
また、摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。  
また、回転、回動支点および摺動部には注油してください。
4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

ワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディに付属している取扱説明書の「点検と整備」の説明に基づきワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディを点検整備してください。

### ▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や回動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

### 1 点検整備一覧表

	時 間	項 目	処 置	備 考
マニユアータッチメント	使用 毎	機械の清掃 ビータブレードの摩耗 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンのテンション 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	早めの部品交換 部品交換、取付 「5-2-1 ローラチェーンのテンション」に基づき調整 「2-1 運転前の点検」の基づき増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油	
	シーズン 終了 後	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	部品交換、取付 早めの部品交換 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布	

### 2 各部の調整

#### 1. ローラチェーンのテンション

- (1) ローラチェーンが入っているカバーを開けてください。
- (2) テンションボルトのロックナットをゆるめてください。
- (3) ローラチェーンの張り側でのたわみが5～10mmになるようにテンションボルトを回し、チェーンを張ってください。
- (4) ロックナットを締めてください。
- (5) カバーを元通り、取り付けてください。

### 3 主要消耗品一覧表

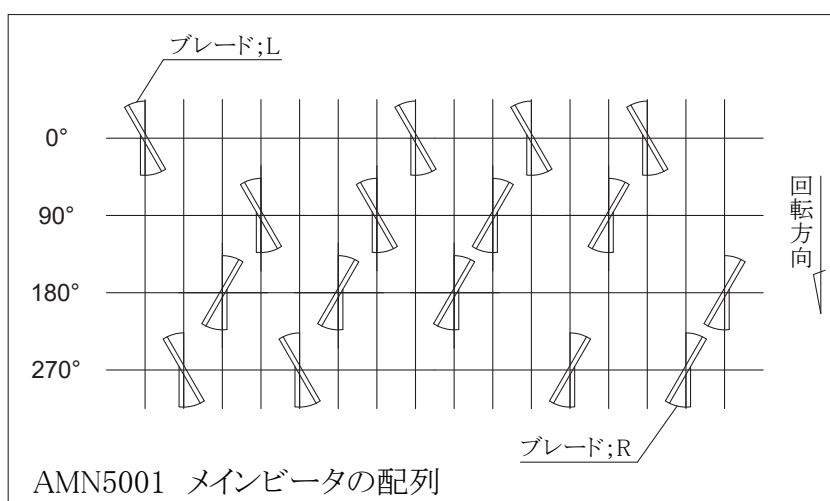
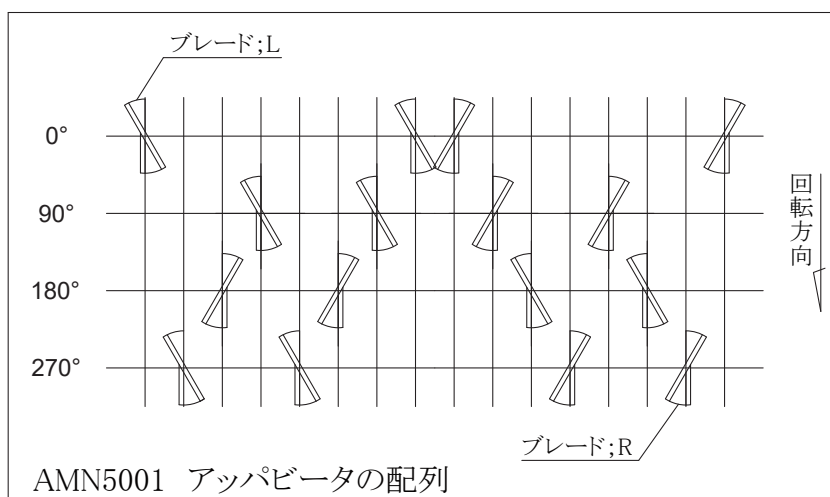
区分	No	部品番号	部品名称	個数	備考
ビータ	1	0602693004	ブレード; L	8	メインビータ用
	2	0602683004	ブレード; R	8	メインビータ用
	3	0749752004	ブレード; UL	8	アッパビータ用
	4	0749762004	ブレード; UR	8	アッパビータ用
クドウ	5	0605964006	テンショナ	2	
	6	LAEH60100	ローラチェーン 60HT×100L エンドレス	1	
	7	LA50108	ローラチェーン 50×108L	1	

※ブレード取付け用のボルト、ナット、バネザガネはブレード1枚につき2個ずつ使用します。

### 4 ビータブレードの配列

ブレードは、本機後方より見て図のように配列されています。この配列をくずしますと、本来の性能が発揮できず、機体に悪影響を与えます。部品交換

するときは、図に基づき確実に取り付けてください。締め付けトルクは、「2-1-2 重要点検箇所」を参照してください。



## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

ワゴン標準ボディ・ワゴン2P倍角ボディにトラブルが生じたら付属している取扱説明書の「不調時の対応」の説明に基づき、処置してください。

### ▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や回動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や回動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

### 1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置	備 考
マ ア タ ニ ッ チ ユ メ ン ア ト	ビータが回転しない	ローラチェーンが外れている	ローラチェーンをかけ直す	
		ローラチェーンがゆるい	「5-2-1 ローラチェーンのテンション」に基づき張り直す	
		シャーボルトが切れている	マニュアルボディ取扱説明書に基づき、シャーボルトを交換する	

原因や処置のしかたがわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）



調 整

S - 2 6 0 3 2 6 B

千 歳 本 社 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-26-1123  
FAX 0123-26-2412

千 歳 営 業 所 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-22-5131  
FAX 0123-26-2035

豊 富 営 業 所 098-4100 天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ッ 1 1 9 1 番 地 4 4  
TEL 0162-82-1932  
FAX 0162-82-1696

帯 広 営 業 所 080-2462 帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4  
TEL 0155-37-3080  
FAX 0155-37-5187

中 標 津 営 業 所 086-1152 標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2  
TEL 0153-72-2624  
FAX 0153-73-2540

花 巻 営 業 所 028-3172 岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 1 1 地 割 1 2 0 番 3  
TEL 0198-46-1311  
FAX 0198-45-5999

仙 台 営 業 所 984-0032 宮 城 県 仙 台 市 若 林 区 荒 井 5 丁 目 2 1 - 1  
TEL 022-353-6039  
FAX 022-353-6040

小 山 営 業 所 323-0158 栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1  
TEL 0285-49-1500  
FAX 0285-49-1560

東 海 営 業 所 485-0081 愛 知 県 小 牧 市 横 内 字 立 野 6 7 8 - 1  
TEL 0568-75-3561  
FAX 0568-75-3563

岡 山 営 業 所 700-0973 岡 山 県 岡 山 市 北 区 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3  
TEL 086-243-1147  
FAX 086-243-1269

熊 本 営 業 所 861-8030 熊 本 県 熊 本 市 東 区 小 山 町 1 6 3 9 - 1  
TEL 096-389-6650  
FAX 096-389-6710

都 城 営 業 所 885-1202 宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2  
TEL 0986-53-2222  
FAX 0986-53-2233