# 5773

# 自走マニュアスプレツダ

取 扱 説 明 書

製品コード

K93366

型式

JMS1070

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、部品供給型式を必ずご連絡下さい。

"必読"機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

# ▲ 安全に作業するために

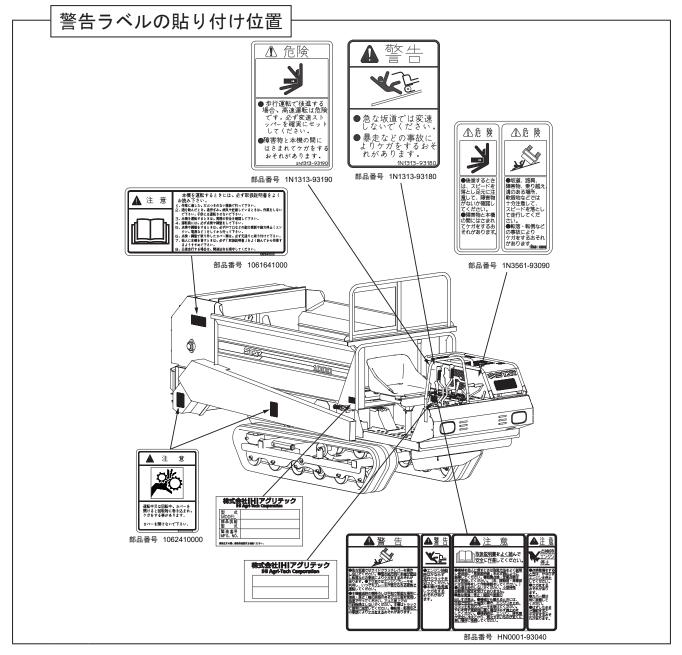
#### 安全に関する警告について

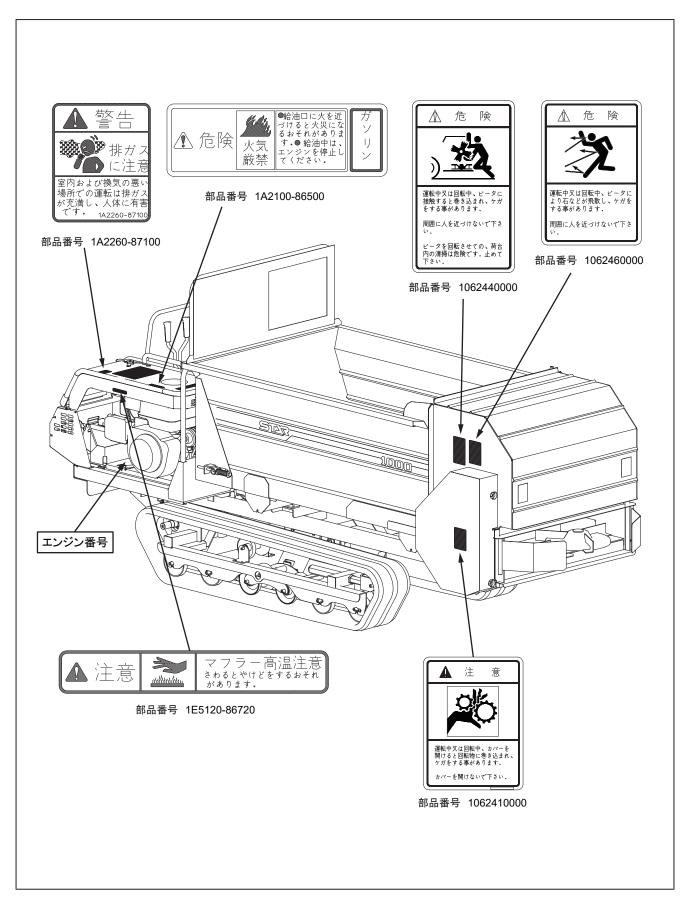
▲印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。 警告を守り、安全な作業を行ってください。

**危険** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

↑ 禁告 その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

▲ 注 意 その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるもの を示します。





### - ラベルが損傷したときは -

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。 ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。 注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

# 安全に作業をするために

本機は圃場内の作業を目的としており、小型 特殊自動車の型式認定を受けていません。 法令により公道走行は禁止されていますので 公道は走行しないでください。

ここに記載されている注意項目を守らないと 死亡を含む傷害や事故、機械の破損が生じる おそれがあります。

※ご購入された製品によっては該当しない内容 も一部記載していますのでご了承ください。

### 一般的な注意項目

#### - 取扱説明書は製品に近接して保存を

#### ▲ 注意

機械の取り扱いで分からない事があったとき、 取扱説明書を製品に近接して保存していないた め、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を 起こし、ケガをする事があります。

取扱説明書は分からない事があったときにすぐ に取り出せるよう、製品に近接して保存してく ださい。

#### - 取扱説明書をよく読んで作業を -

#### ▲ 注意

取扱説明書に記載されている安全上の注意事項 や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、 思わぬ事故を起こす事があります。

作業を始めるときは、製品に貼付している警告 ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の 注意事項、取扱要領を十分に理解してから行っ てください。

#### - こんなときは運転しない <del>-</del>

#### ▲ 警告

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき
- 酒をのんだとき
- 妊娠しているとき
- 18才未満の人
- 運転が未熟な人

#### - 作業に適した服装

#### ▲ 警告

はち巻き・首巻・腰タオル・音楽用のイヤホン は禁止です。

ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、作業に適した防護具などを付け、だぶつきの無い服装をしてください。

#### 【守らないと】

機械に巻き込まれたり、滑って転倒するおそれがあります。

#### - 機械を他人に貸すときは‐

#### ▲ 注意

取扱方法をよく説明し、使用前に**「取扱説明書」**を必ず読むように指導してください。

#### 【守らないと】

説明不足により、機械の故障、事故・けがをま ねくおそれがあります。

#### - 定期点検、整備を受ける

#### ▲ 注意

1年毎に定期点検、整備を受け、各部の保守を してください。特に、燃料パイプは2年毎に交 換し電気配線は毎年点検してください。

#### 【守らないと】

整備不良による事故や機械の故障をまねくおそれがあります。

#### - 点検、整備をおこなう

#### ▲ 注意

使用の前と後には、必ず機械の点検、整備をしてください。特に、走行クラッチレバー・駐車ブレーキレバー・サイドクラッチレバー・主変速レバーなどの操縦装置は、確実に作動するように点検、整備をしてください。

#### 【守らないと】

整備不良による事故や機械の故障を生じるおそれがあります。

#### - 点検、整備は平坦な安定した場所で

#### ▲ 警告

交通の危険がなく、機械が倒れたり動いたりしない平坦な安定した場所で、クローラには車止めをして点検、整備をしてください。

#### 【守らないと】

機械が転倒するなど、思わぬ事故をまねくおそれがあります。

#### - 点検、整備は高温部分が十分冷えてから -

#### ▲ 注意

マフラーやエンジンなどの高温部分が十分に冷えてから点検、整備をしてください。

#### 【守らないと】

燃料などに引火して、火災をおこしたり、火傷 をするおそれがあります。

#### 点検、整備中はエンジン停止 -

#### ▲ 注意

点検、整備、修理または、掃除をするときは、 必ずエンジンを停止してください。

#### 【守らないと】

機械の下敷きや巻き込まれてけがをするおそれ があります。

#### 部品を交換したり、巻付いた草などを 取り除くときはエンジン停止

#### ▲ 注意

【守らないと】

機械に巻き込まれて重傷を負うおそれがあります。

#### - 機械の改造禁止 -

#### ▲ 警告

純正部品以外の部品を取付けないでください。 改造をしないでください。

アタッチメントは当社指定製品を使用してください。

#### 【守らないと】

機械の故障、事故、けがをまねくおそれがあり ます。

#### 一 クローラは必ず点検

#### ▲ 警告

クローラの張りを調整してください。 クローラに亀裂がないか確認してください。

#### 【守らないと】

クローラが外れたり、切れたりして思わぬ事故 をまねくおそれがあります。

#### - 転輪取付けボルトの締付け確認

#### ▲ 警告

転輪の取付けボルトは、確実に締付けてあるか を確認してください。

#### 【守らないと】

クローラが外れたりして思わぬ事故をまねくお それがあります。

#### - 電気部品・コードを必ず確認

#### ▲ 警告

配線コードが他の部品に接触していないか、被 覆のはがれや接触部のゆるみがないかを毎日作 業前に点検してください。

#### 【守らないと】

ショートして火災事故をおこすおそれがあります。

#### - 必ず規定のバッテリを使用 -

#### ▲ 危険

バッテリを交換するときは、必ず規定のバッテリを使用してください。

#### 【守らないと】

火災の原因となることがあります。

#### - バッテリ点検時は火気厳禁

#### ▲ 危険

バッテリの点検・充電時は火気厳禁です。

#### 【守らないと】

バッテリに引火し、爆発して火傷などを引きお こすおそれがあります。

#### バッテリ液を

「下限 (LOWER)」以下にしない

#### ▲ 危険

バッテリ液は「**上限」**と「**下限」**の間にあることを確認し、「**下限」**以下にしないでください。

#### 【守らないと】

「下限」以下になると、容器内の極板接続部がバッテリ液から露出し、エンジン始動時に火花が出て、容器内のガスに引火して破裂するおそれがあります。

#### - バッテリ液は体につけない

#### ▲ 危険

バッテリ液を身体や服につけないようにしてください。万一付着したときは、すぐに水で洗い流してください。

#### 【守らないと】

火傷をしたり、服が破れるおそれがあります。

#### ― バッテリの取付け取外しは正しい手順で

#### ▲ 危険

バッテリを取付けるときは、⊕側をさきに取付け、取外すときは、⊖側から取外します。

#### 【守らないと】

ショートして、火傷や火災事故を引き起こすおそれがあります。

#### - カバー類は必ず取付ける -

#### ▲ 注意

点検、整備などで取外したカバー類は、必ず取付けてください。

#### 【守らないと】

機械に巻き込まれたりして、傷害事故を引きお こすおそれがあります。

#### ブレーキ・サイドクラッチレバーの 点検は必ず

#### ▲ 警告

ブレーキのききが悪かったり、またサイドクラッチレバーの取付部にガタや遊びがないか、点検してください。

#### 【守らないと】

事故を引きおこすおそれがあります。

#### 注油・給油はエンジンが冷えてから

#### ▲ 危険

エンジン回転中や、エンジンが熱い間は、絶対 に注油・給油をしないでください。

#### 【守らないと】

燃料などに引火して、火災をおこすおそれがあ ります。

#### - 指定の燃料を使用 -

#### ▲ 危険

取扱説明書で指定している燃料を使用してください。

#### 【守らないと】

性能が落ちたり火災事故をおこすおそれがあり ます。

#### - 燃料補給時は火気厳禁

#### ▲ 危険

燃料補給時は、くわえタバコや裸火照明は、絶対にしないでください。

#### 【守らないと】

燃料などに引火し、火災をおこすおそれがあり ます。

#### 燃料キャップをしめ、こぼれた燃料は ふき取る

#### ▲ 危険

燃料補給後は、燃料キャップを確実にしめ、こ ぼれた燃料はきれいにふき取ってください。

#### 【守らないと】

火災事故を引きおこすおそれがあります。

#### - 燃料もれに注意 -

#### ▲ 危険

燃料パイプが破損していると、燃料もれをおこ しますので必ず点検してください。

#### 【守らないと】

火災事故を引きおこすおそれがあります。

#### - 排気ガスには十分に注意 <sup>-</sup>

#### ▲ 警告

締切った屋内などではエンジンを始動しないで ください。

エンジンは風通しのよい屋外で始動してください。やむを得ず屋内で始動する場合は、十分に 換気してください。

#### 【守らないと】

排気ガスによる中毒をおこし、死亡事故にいた るおそれがあります。

#### - エンジン始動時は周囲確認

#### ▲ 警告

エンジン始動時は、レバーの位置と周囲の安全を確認してください。

#### 【守らないと】

思わぬ傷害事故の原因となるおそれがあります。

#### - 公道走行禁止 ·

#### ▲ 注意

本機はほ場内作業機です。公道での乗車運行は できません。乗車運行した場合は、道路運送車 両法に違反します。

一般道路を移動するときは、トラックなどで運んでください。

#### . 急な坂道ではサイドクラッチレバー \_\_\_ 操作禁止

#### ▲ 警告

急な下り坂では、サイドクラッチレバーを操作しないでください。急な下り坂では、エンジンブレーキを利用し、いつでもブレーキを掛けられる姿勢で運転してください。

#### 【守らないと】

思わぬ方向に機械が旋回して、転落などの事故をまねくおそれがあります。

#### - 人や動物を近づけない -

#### ▲ 警告

特に子供には十分注意し、近づけないようにしてください。

#### 【守らないと】

思わぬ傷害事故の原因となることがあります。

#### - くわえタバコでの作業厳禁

#### ▲ 注意

#### 【守らないと】

火災など、思わぬ事故の原因となります。

#### - マフラー・エンジン回りのゴミは取除く

#### ▲ 警告

マフラーやエンジン周辺部に堆肥・ゴミ・燃料などが付着していないか、毎日作業前に点検し、付着していれば取除いてください。

#### 【守らないと】

火災事故やオーバーヒートを引きおこすことが あります。

#### マフラーの高温に注意 -

#### ▲ 注意

運転中およびエンジン停止直後の、マフラー・エンジンは高温ですので触れないでください。

#### 【守らないと】

火傷をするおそれがあります。

#### 燃えているゴミの上やその近くは 走行禁止

#### ▲ 警告

#### 【守らないと】

燃料やオイルなどに引火し、火災になるおそれ があります。

#### ― 荷台には乗らない ―

#### ▲ 注意

走行中は、荷台に乗って運転したり、人を乗せないでください。

#### 【守らないと】

転落などにより、思わぬ傷害事故の原因となる おそれがあります。

#### 一 過積載禁止 -

#### ▲ 注意

最大作業能力以内で運搬してください。特に坂 道では荷物を軽くして作業してください。

#### 【守らないと】

転落などにより、機械の破損をまねき、思わぬ 傷害事故の原因となるおそれがあります。

### 使用上の注意項目

#### - 周囲に合図してゆっくりと発進 -

#### ▲ 警告

エンジン始動時は必ず走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレーキレバーは「入」位置にして周囲の人に合図してからエンジンを始動し、急発進しないようにゆっくり発進してください。

#### 【守らないと】

思わぬ傷害事故の原因となることがあります。

#### \_ 急な発進・停止・旋回やスピードの <sub>\_</sub> 出し過ぎ禁止

#### ▲ 注意

発進・停止はゆっくりと行ってください。 旋回をするときは、十分スピードを落としてく ださい。また、坂道や凹凸道やカーブの多い場 所では、十分速度を落としてください。

#### 【守らないと】

転倒・転落事故や、機械の破損をおこすおそれ があります。

#### - 後進するときは低速で

#### ▲ 危険

後進で移動するときは低速で行い、転倒しないように足元に十分注意し、後方に障害物がないか確認して障害物と機械との間に挟まれないようにしてください。

#### 【守らないと】

障害物と機械との間に挟まれ死亡または重傷を 負うことになります。

#### 歩行運転するときは低速で 変速ストッパー使用

#### ▲ 危険

歩行運転するときに、高速運転は危険です。必 ず変速ストッパーを確実にセットし、変速が高 速段に入らないようにしてください。

#### 【守らないと】

思わぬ傷害事故をまねくおそれがあります。

#### - 移動時は路肩に注意 -

#### ▲ 危険

坂道・路肩・障害物乗り越え・溝のある場所・ 軟弱地などでは、十分注意してスピードを落と して走行してください。

#### 【守らないと】

転落・転倒などの事故によりけがをするおそれ があります。

#### - ブレーキの使い過ぎ禁止

#### ▲ 警告

急な下り坂での走行は、十分注意しておこなってください。変速は低速段にして、エンジンブレーキを利用し、いつでもブレーキを掛けられる姿勢で運転してください。

#### 【守らないと】

ブレーキがきかなくなり、事故をおこすおそれ があります。

#### - 急坂道・あゆみ板の上では変速禁止

#### ▲ 警告

急坂道やあゆみ板の上では、「前進1」、「後進1」 の低い速度で走行し、途中での変速はしないで ください。

#### 【守らないと】

機械の重みで坂を下り、事故をおこすおそれが あります。

#### - 坂道やあゆみ板の上では、だ性運転禁止

#### ▲ 警告

坂道やあゆみ板の上での走行は十分注意しておこなってください。走行クラッチレバーを「切」位置にしたり、主変速レバーを「中立(N)」位置にしてのだ性運転はしないでください。

#### 【守らないと】

機械の重みで坂を下り、転落などの事故をまね くおそれがあります。

#### - わき見運転や手放し運転禁止

#### ▲ 警告

【守らないと】

傷害事故の原因となります。

#### - 溝・あぜを渡るときはあゆみ板を使用

#### ▲ 警告

圃場に入るとき、溝・あぜを渡るとき、軟弱な場所を通るときは、必ずあゆみ板を使用してください。あゆみ板は、幅・長さ・強度が機械に適したものを使用してください。

#### 【守らないと】

スリップや転倒による事故をまねくおそれがあります。

#### 機械から離れるときは平坦地に置き エンジン停止

#### ▲ 注意

機械から離れるときには、平坦で安定した場所 に置きエンジンを停止し走行クラッチレバーを 「切」位置にし、駐車ブレーキレバーを「入」位 置にしてください。

やむを得ず傾斜地に置く場合は、必ず車止めをしてください。

#### 【守らないと】

機械が動きだし、事故の原因となります。

#### - 作業するときは -

#### ▲ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き 込まれ、ケガをする事があります。
  - 周囲に人を近づけないでください。
- ●堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊などが混 入していると、ビータにより飛散し、運転者 や周囲の人がケガをする事があります。 混入しないようにしてください。
- ●運転中又は回転中、ビータによる飛散物により、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

#### ▲ 警告

- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故を起こす事があります。低速で作業してください。 下り作業をするときは、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりと下ってください。
- ●進行方向に対して傾斜地での作業は行わないでください。

転倒または横転しケガをすることがあります。

# トラックへの積込み・積降ろし するときの注意項目

#### - 強度・長さ・幅の十分あるあゆみ板を使用

#### ▲ 警告

積込み・積降ろしをするときは、平坦で交通の 安全な場所に、トラックのエンジンを止め、動 かないようにサイドブレーキを掛け車止めをし てください。使用するあゆみ板は、強度・長さ・ 幅が十分あり、スリップしないものを選んでく ださい。

#### 【守らないと】

転落などの事故をまねくおそれがあります。

#### - トラックには必ず車止めを -

#### ▲ 警告

積込むトラックの変速は、「P」、または「1速」・「R」位置に入れ、サイドブレーキを掛けて車止めをしておいてください。

#### 【守らないと】

トラックが動いて転落事故などをまねくおそれがあります。

#### あゆみ板は、確実に掛ける -

#### ▲ 警告

あゆみ板をそれぞれのクローラに合わせ、フックをトラックの荷台へ確実に掛けてください。

#### 【守らないと】

あゆみ板がはずれて本機が転落・転倒し、死亡 事故や重大な傷害、機械の破損をまねくおそれ があります。

#### 積込み・積降ろし作業は誘導者をつけて

#### ▲ 警告

トラックなどからの積込み・積降ろし作業は、誘導者を付けて、周囲の安全を十分確認してください。

#### 【守らないと】

転落などの事故をまねくおそれがあります。

#### 積込み・積降ろし作業中、機械の前には \_ 絶対立たない

#### ▲ 警告

トラックなどからの積込み・積降ろし作業中は、機械の直前には絶対に立たないでください。

#### 【守らないと】

傷害事故をまねくおそれがあります。

#### - 積込み・積降ろしは歩行運転で

#### ▲ 警告

積込み・積降ろしのときは、乗車運転せず歩行 運転してください。

#### 【守らないと】

バランスを崩し転落などの事故を引きおこすお それがあります。

#### - 登るときは前進、降りるときは後進で

#### ▲ 警告

積込みの場合「前進1」、積降ろしの場合「後進1」の低速で行ってください。

#### 【守らないと】

バランスを崩し転落などの事故を引きおこすお それがあります。

#### あゆみ板の上ではサイドクラッチレバー \_ 操作禁止

#### ▲ 注意

あゆみ板の上で進路変更をすることがないよう に前もって進路を定めて最低速度でおこなって ください。進路を変えるための、サイドクラッ チレバー操作は絶対にしないでください。

方向を直す場合は、平坦な場所に戻ってからおこなってください。

#### 【守らないと】

転落などの事故の原因となります。

#### - ロープでトラックに確実に固定

#### ▲ 警告

トラックにのせて移動するときは、本機のエンジンを停止させ駐車ブレーキレバーを「入」位置にして、変速を入れ燃料コックを「閉」にしてから動かないように車止めをし、強度の十分あるロープでトラックに本機を確実に固定してください。

#### 【守らないと】

トラックから本機が転落したりして、事故をまねくおそれがあります。

### 格納時の注意項目

#### - 機械の近くには可燃物を置かない -

#### ▲ 警告

機械を格納するときは、平坦で安定した場所に置き、エンジンを停止してください。

やむを得ず傾斜地に置く場合は、必ず車止めを してください。近くに燃えやすい物があれば取 除いてください。

#### 【守らないと】

機械が動きだしたり、火災事故を引きおこすことがあります。

#### - 長期格納時はクラッチを切る

#### ▲ 警告

長期格納する際には、必ず走行クラッチレバー を「**切**」位置にしてください。

#### 【守らないと】

走行クラッチが切れなくなり、事故を引きおこ すおそれがあります。

#### 長期格納時はバッテリとキーを外す。

#### ▲ 警告

長期間使用しないで格納する場合はバッテリを 取外し、キーを抜取り保管してください。 バッテリを外すときは○側を先に外します。

#### 【守らないと】

事故を引きおこすおそれがあります。

#### シートは機械が十分冷えてから -

#### ▲ 警告

エンジンを停止しエンジン・マフラーなどの高 温部が冷えてからシートをかけてください。 長期格納時は、燃料タンク・気化器内の燃料を 抜取ってください。

#### 【守らないと】

火災事故を引きおこすおそれがあります。

# もくじ

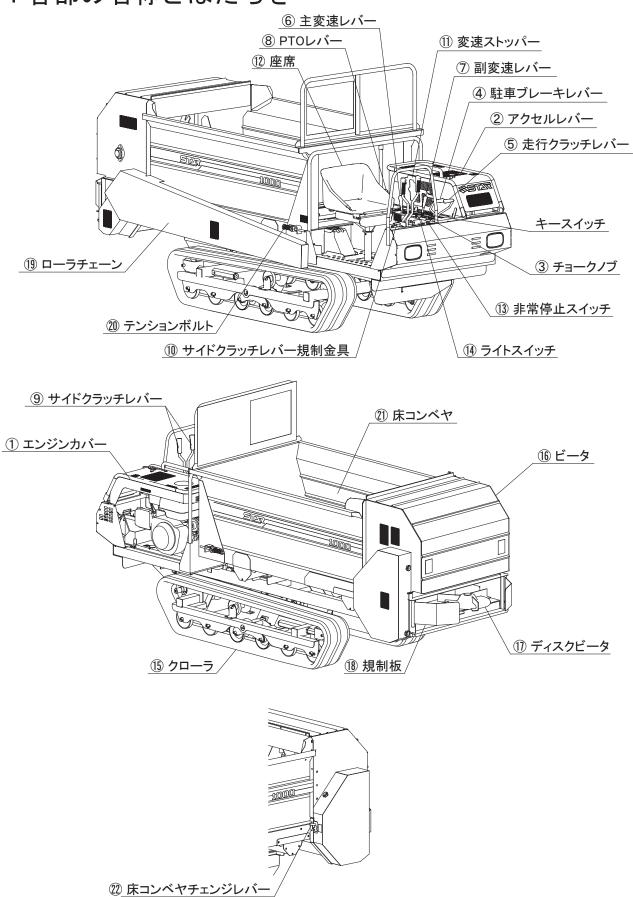
Δ	安全に作業をするために	
	安全に関する警告について1	トラックへの積込み・積降ろし
	一般的な注意項目3	格納時の注意項目9
	使用上の注意項目6	
1	各部の名称と作業方向	
1.	各部の名称とはたらき 12	2. 作業方向について
2	運転と作業のしかた	
1.	運転前の点検	駐 車 の し か た 24
2.	燃料の点検・給油のしかた 16	6. 坂道での運転のしかた 24
3.	各部オイルの点検・交換のしかた 16	7. 圃場への出入りのしかた 24
	エンジンオイル 16	8. トラックへの積込み・積降ろしのしかた… 25
	走行ミッションオイル 17	作 業 の し か た 25
4.	エンジン始動・停止のしかた 17	9. 本製品の使用目的 25
	エンジンの始動のしかた 18	10. 最大積載量 26
	エンジンの停止のしかた 20	11. 堆肥・鶏糞の積込み方 26
5.	発進・旋回・変速・停止のしかた 20	12. 床コンベヤの変速操作 26
	運転姿勢を変えるときは 21	13. 床コンベヤの変速段と散布量 26
	発 進 の し か た 21	14. 規制板の調整 27
	旋 回 の し か た 22	15. 散布作業のしかた 27
	変 速 の し か た] 22	16. 非常停止スイッチについて 28
	停 止 の し か た 23	

				燃料 抜きの要領  30	
				エンジン以外の手入れ 31	
4	点検と整備について				
1.	点検整備一覧表	33	10.	クローラの張り調整のしかた 41	
2.	各部注油・グリースアップのしかた…	34	11.	サイドクラッチレバーの点検のしかた… 41	
3.	各部オイルの点検・交換のしかた	36	12.	駐車ブレーキレバーの点検のしかた… 42	
	エンジンオイル	36	13.	走行クラッチレバーの点検のしかた… 42	
	走行ミッションオイル	36	14.	PTOレバーの点検のしかた 43	
4.	エアクリーナの掃除・交換のしかた…	37	15.	床コンベヤチェーンの	
5.	燃料こし器の掃除のしかた	37		テンション調整のしかた 43	
6.	燃料パイプ・電気配線の点検のしかた …	38	16.	ローラチェーンの	
7.	点火プラグの点検のしかた	38		テンション調整のしかた 43	
8.	ヒューズの点検・交換のしかた	39	17.	床コンベヤ駆動部の調整のしかた 44	
9.	バッテリの整備のしかた	39	18.	主要消耗品一覧表 45	
5	不調時の対応				
1.	不調処置一覧表	46	2.	配線図 48	
6	仕様		• • • • • •	49	
	機械ユーザーによる保護方策が 必要な残留リスク情報	50			

3 作業が終わったら

# 1 各部の名称と作業方向

## 1. 各部の名称とはたらき



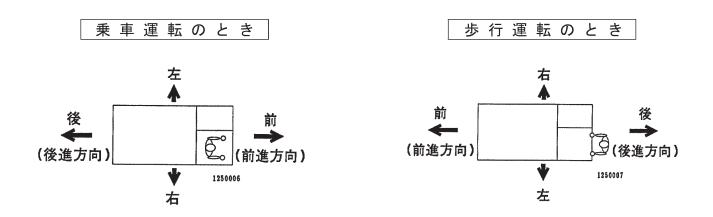
#### 各部の名称とはたらき

- 1. エンジンカバー エンジンの保護と回転部の保護のためのカバー です。
- 2. アクセルレバー エンジンの回転を速くしたり、遅くしたりする のに使用します。
- 3. チョークノブ エンジンの始動に使用します。
- 4. 駐車ブレーキレバー 駐車ブレーキに使用します。
- 5. 走行クラッチレバー エンジンから走行部への動力を伝えたり、切っ たりするのに使用します。
- 6. 主変速レバー 変速位置を変えるときに使用します。
- 副変速レバー
   高速・低速の切替えに使用します。
- 8. PTOレバー 作業機側への動力伝達のON・OFFに使用し ます。
- 9. サイドクラッチレバー サイドクラッチレバーは、左右それぞれ独立し ておりレバーを引いた側のクローラの回転が止 まり、機体はレバーを引いた方向に曲がります。
- 10. サイドクラッチレバー規制金具 操作方向によりサイドクラッチレバーを一方向 に操作するための規制金具です。
- 11. 変速ストッパー 歩行運転時、高速位置に変速が入らないように 規制する装置です。
- 12. 座席 乗車運転時の座席です。
- 13. 非常停止スイッチ 非常時にこのスイッチを押すと、エンジンが停 止します。
- 14. ライトスイッチ このスイッチを引くと機体前方のライトが点灯 します。
- 15. クローラ 左右のクローラで駆動します。
- 16. ビータ 積載された堆肥をならし、ディスクに定量供給 します。
- 17. ディスクビータ 堆肥をくだきながら散布します。
- 18. 規制板 取付け角度によって散布幅を調整します。
- 19. ローラチェーン 走行部から散布部へ動力を伝達します。

- 20. テンションボルト このボルトを回して、チェーンのテンション調 整をします。
- 21. 床コンベヤ 荷箱に積載された堆肥をビータへ定量送りさせ るのに使用します。
- 22. 床コンベヤチェンジレバー 床コンベヤを停止させたり、定量送りさせるの に使用します。 定量送り段数は、3段となっています。

# 2. 作業方向について

本機の前後は、下図のように作業者から見た方向で表します。本文中の、前進・後進についても、作業者から見た方向で表します。



# 2 運転と作業のしかた

## 1. 運転前の点検

### **危** 危险

- 燃料補給時は、くわえタバコや裸火照明は絶対に使用しないでください。
- エンジン回転中や、エンジンが熱い間は、注油・給油は絶対にしないでください。
- 燃料補給後は、燃料キャップを確実に締め、 こぼれた燃料はきれいに拭きとってください。
- 燃料パイプが破損していると、燃料もれをお こしますのでかならず点検してください。守 らないと、火傷や火災をおこすおそれがあり ます。

# ▲ 警告

- ●点検、整備は、交通の危険がなく機械が倒れたり動いたりしない平坦で安定した場所で車止めをした上で行ってください。さもないと、思わぬけがをするおそれがあります。
- ▼フラー・エンジン回りのゴミは取除いてく ださい。火災事故やオーバーヒートを引きお こすことがあります。

# ▲ 注 意

- 点検、整備を行うときは、本機のエンジンを 停止させてください。守らないと思わぬけが を負うおそれがあります。また、高温部分が 冷えてから行ってください。高温部に触ると、 火傷をするおそれがあります。
- ●点検、整備などで取外したカバー類は、かならず取付けてください。守らないと機械に巻き込まれて、傷害事故をおこすおそれがあります。
- 感電ショック防止のため、運転中はプラグ コード、プラグキャップ、点火プラグ部に触 れないでください。

安全で快適な作業を行うには、本機を使用する前 に必ず始業点検を行い、異常箇所は直ちに整備し てから作業を始めてください。また、作業終了後も 点検を行って異常がないかチェックしてください。

点検は次の順序で行ってください。

#### ① 前日の異常箇所

●前日の作業中に異常を感じたところがあれば作業に支障がないか点検します。

#### ② 本機のまわりを回ってみて

- ●各部の変形・損傷・汚れ
- 走行ミッションオイルの油もれ
- クローラの張り具合・摩耗度合・損傷
- 転輪取付けボルト・ナットのゆるみ
- ●車体各部の損傷、ボルトのゆるみ
- エンジンオイルの量と汚れ、油もれ
- ●燃料の量と燃料もれ燃料パイプの損傷
- エアクリーナの汚れ
- マフラーなどの高温部分のほこりやゴミ
- 配線コードの被覆のはがれや接続部のゆるみ
- バッテリ液の量
- ・床コンベヤチェーンのテンション
- ローラチェーンのテンション
- ●各部の給油

#### ③ レバーを操作してみて

●各レバーの遊び量

#### ④ エンジンを始動してみて

- ●エンジン始動後の異音
- 排気ガスの色
- 各レバーの作動状態

#### ⑤ PTOを接続して

- 走行部から散布部にかけての異常
- ●ディスクビータの異音、異常な振動

# 2. 燃料の点検・給油 のしかた

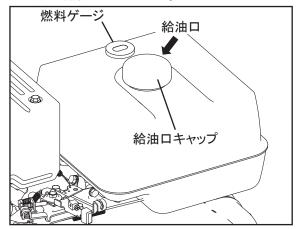
### **危** 危 険

● 燃料をあふれない程度に入れてください。機体が傾斜したときに燃料キャップから燃料があふれることがあります。

万一、引火した場合、火災のおそれがあります。

#### 点検

燃料タンク上面の燃料ゲージで、燃料の残量を調べ、不足している場合は、上部の給油口からあふれないように補給してください。



# 3. 各部オイルの点検・ 交換のしかた

古くなったオイルは、機械の性能を落とすだけではなく、故障の原因にもなります。

定期的に古いオイルを抜取り、新しいオイルを規 定量給油してください。

#### - 取扱い上の注意 -

オイル交換で出た廃油は、絶対に河川や下水道などに流さないでください。

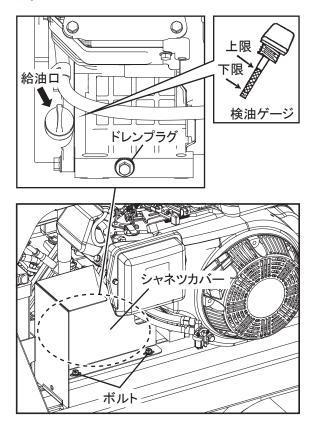
河川や下水道に捨てたり放置しておくと、環境汚染につながります。

廃油の処分は、販売店にご相談してください。

### エンジンオイル

#### 点検

ボルトをゆるめてシャネツカバーを取外します。 給油口の蓋を外して、検油ゲージの先端をきれいに ふき、ねじ込まない状態で差込み、再び抜いて検 油ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べ ます。



#### 交換

ボルトをゆるめてシャネツカバーを取外します。 エンジンクランク室の給油口を取外してから、ドレンプラグを外して汚れたオイルを流し出します。 給油は、給油口より検油ゲージの規定量(1.00) まで入れてください。

点検又は交換後は、シャネツカバーを取付けボルトをしつかり締め確実に元通りに取付けてください。

#### - 取扱い上の注意 -

- ◆オイルの量は、エンジンを停止して調べてく ださい。
- 給油するときは、本機を必ず水平にして行ってください。
- 給油するオイルは必ず規定のオイルを使用してください。
- エンジンが熱いうちはおこなわないでください。
- 動いオイルが体にかかると火傷をするおそれがあります。

- エンジンが温かいうちに抜くと容易に抜くことができます。
- オイルの交換・点検作業後はドレンプラグや 給油口の蓋は確実に締付けてください。
- シャネツカバーは外したままにせず、確実に 元通りに取付けてから始動してください。

### 走行ミッションオイル

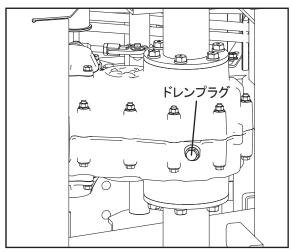
#### 点検

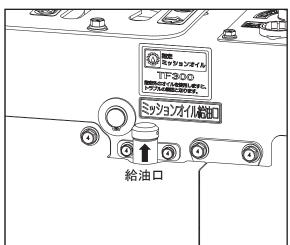
油もれのないことを調べてください。

#### 交換

走行ミッションケース下部にあるドレンプラグを外 して、汚れたオイルを流し出します。

給油は、規定量(3.90)入れてください。





- 取扱い上の注意 -

走行ミッションが温かいうちに抜くと容易に 抜くことができます。

# 4. エンジン始動・ 停止のしかた

### ▲ 警告

■エンジン始動時は、必ず走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレーキレバーを「入」 位置にして周囲の安全を確認し、人や動物を 近づけないでください。

守らないと、傷害事故をおこすおそれがあります。

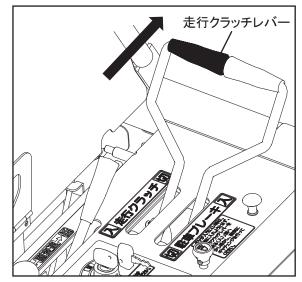
- 閉切った室内では、エンジンの始動および暖機運転はしないでください。エンジンは風通しのよい屋外で始動してください。やむをえず屋内で始動する場合は、十分に換気をしてください。守らないと、排気ガスによる中毒をおこし、死亡事故をまねくおそれがあります。
- マフラーやエアクリーナカバーを外したまま エンジンを始動しないでください。守らない と傷害事故をおこすおそれがあります。

## ▲ 注意

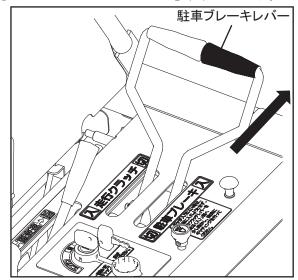
- ●機械を使う前と後には、必ず点検、整備をしてください。特に、走行クラッチレバー・駐車ブレーキレバーなどの操縦装置は、確実に作動するように点検、整備をしてください。守らないと、傷害事故をおこしたり、機械の故障をまねくおそれがあります。
- ●暖機運転中は、駐車ブレーキレバーを「入」 位置にしてください。守らないと、何らかの 原因で本機が走りだし、事故をおこすおそれ があります。
- ●運転中、エンジン・マフラーは、高温になりますので触らないでください。また、エンジンが停止しても、すぐに手を触れないでください。エンジンやマフラーなどの高温部で火傷をするおそれがあります。

### エンジン始動のしかた

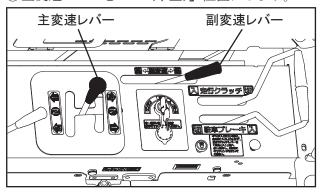
①走行クラッチレバーを「切」位置にします。



②駐車ブレーキレバーを「入」位置にします。

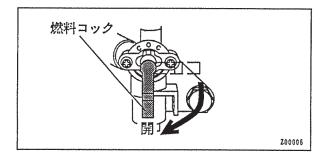


③主変速レバーを「N (中立)」位置にします。

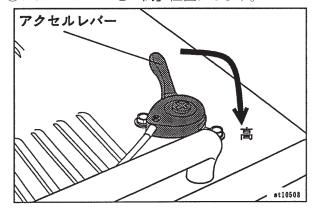


※副変速レバーは、「N (中立)」位置にしないでく ださい。ブレーキがききません。

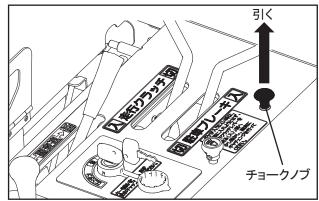
④燃料コックを「開」にします。



⑤アクセルレバーを「高」位置にします。

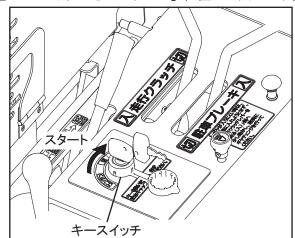


⑥チョークノブを引きます。

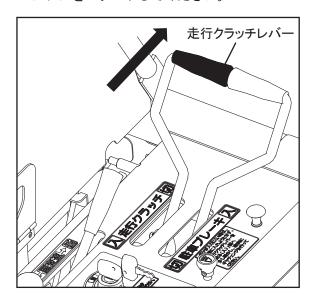


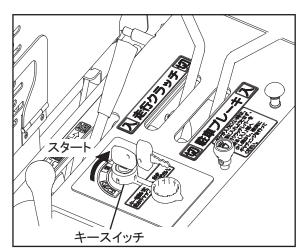
※エンジンが暖まっているときは、チョークノブを 引かないでください。

⑦キースイッチを「**スタート**」位置まで回します。



※走行クラッチレバーが「切」位置にないと始動 安全スイッチが働き、セルモータが回りません。 走行クラッチレバーは確実に「切」位置にして エンジンをスタートしてください。





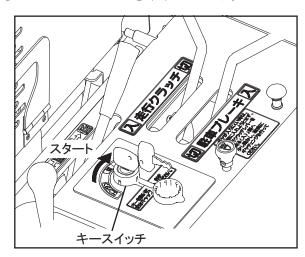
- ⑧エンジンが始動したら、エンジン回転の調子を 見ながら、チョークノブを徐々に戻します。最後 には必ず一杯戻してください。
- ※エンジン始動後約5分間は、負荷をかけずにエンジンをかけたままにしておいてください。 (エンジンの暖機運転)

#### - 取扱い上の注意 -

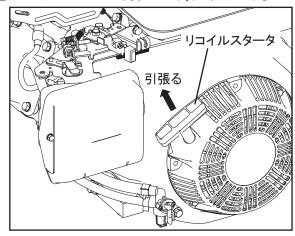
- 約 10 秒以上セルモータを使ってもエンジン がかからない場合、いったんキースイッチを 切り、1分間以上バッテリを休ませてから、 再び始動させてください。
- エンジン回転中は、絶対にキースイッチを「スタート」位置にしないでください。

バッテリの容量不足でセルスタートができない場合は、次の要領で始動してください。

- ①前ページの「**エンジン始動のしかた**」の①~⑥ までの操作をします。
- ②キースイッチを「入」位置にします。



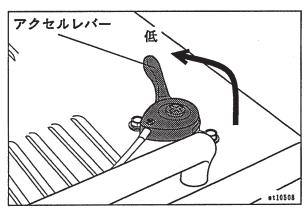
③リコイルスタータを勢いよく引っ張ります。



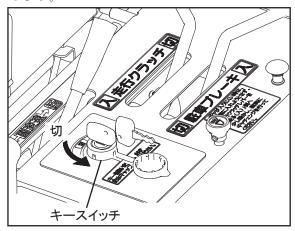
④エンジンが始動したら、エンジン回転の調子を 見ながら、チョークノブを徐々に戻します。最後 には必ず一杯戻してください。

### エンジンの停止のしかた

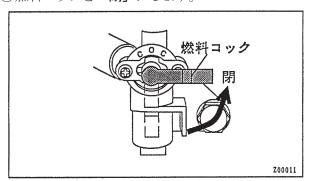
①アクセルレバーを「低」位置にします。



②キースイッチを「切」位置にしエンジンを停止します。



③燃料コックを「閉」にします。



# 5. 発進・旋回・変速・停止 のしかた

### **急**危険

- ●発進・停止はゆっくりと行ってください。旋回をするときは、十分にスピードを落としてください。また坂道・路肩・凸凹道やカーブの多い場所では、十分に速度を落としてください。思わぬ事故の原因となります。
- ●急傾斜地での斜め走行はしないでください。 横転して事故をまねくおそれがあります。
- ●後進時は低速にし、後方に十分注意してください。

守らないと、障害物と機械との間に挟まれ死亡または重傷を負うことになります。

## ▲ 警告

- ●発進するときは、各レバーの位置と周囲の安全を確かめて発進してください。さもないと、 思わぬ事故、けがをまねくおそれがあります。
- ◆本機を使用しないときは、必ずキーを抜いて安全な場所にキーを保管してください。守らないと児童などが操作し事故をおこすおそれがあります。
- 駐車ブレーキレバーを「入」位置のままで走 行クラッチを連続して入れないでください。 ブレーキが発熱したり、摩耗して効かなくな り暴走して大変危険です。
- 急な下り坂では、サイドクラッチレバーの操作をしないでください。思わぬ方向に機械が 旋回して転落などの事故をまねくおそれがあります。

# ▲ 注意

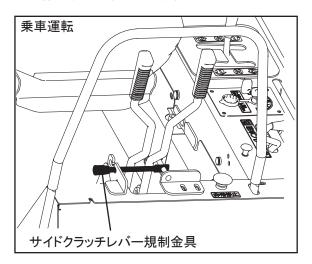
- 小型特殊自動車の型式認定を受けていません。法令により公道走行は禁止されていますので、公道は走行しないでください。
- ◆本機から離れるときには、平坦で安定した場所に置き、必ず駐車ブレーキレバーを「入」 位置にし、エンジンを止め、車止めをしてください。守らないと本機が動きだし、事故をおこすおそれがあります。

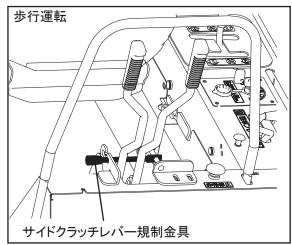
### 運転姿勢を変えるときは

## ▲ 警告

●運転姿勢を変えた場合は、サイドクラッチレバー規制金具を確実にセットしてください。思うように旋回できずに事故をおこすおそれがあります。

乗車運転をする場合と、歩行運転をする場合には、 下図のように、それぞれの運転姿勢に合わせて、 サイドクラッチレバー規制金具をセットしてください。サイドクラッチレバーは、押しても動かないようにしてください。(サイドクラッチレバーを引くときのみ作動するようにします)

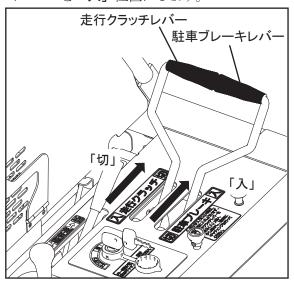




※反対向にサイドクラッチレバーが倒れると、思わぬ方向に旋回して危険です。

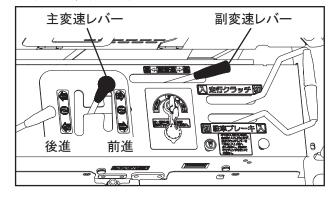
### 発進のしかた

①走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレー キレバーを「入」位置にします。

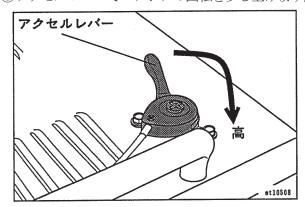


②主変速レバーと副変速レバーで、前進または後進及び変速の希望の位置を選びます。

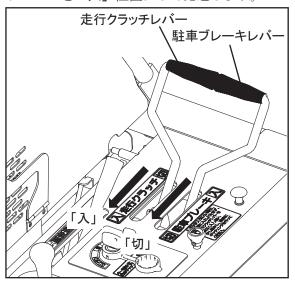




- ※副変速レバーは「高」位置か、「低」位置のどちらかに確実に入れてください。「N (中立)」位置ではブレーキがききません。
- ③アクセルレバーでエンジンの回転を少し上げます。



④駐車ブレーキレバーを「切」位置にし、走行クラッチレバーを「入」位置にして発進します。

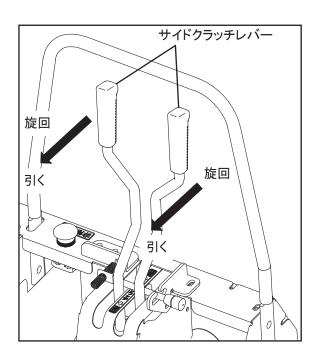


### 旋回のしかた

# ▲ 警告

● 運転姿勢を変えて操作する場合は、サイドクラッチレバー規制金具を確実にセットしてください。思うように旋回できずに事故をおこすおそれがあります。

旋回しようとする側の安全を確認してから、旋回 したい方のサイドクラッチレバーを引くと旋回しま す。旋回後は、サイドクラッチレバーを戻します。



### 変速のしかた

### **企**危険

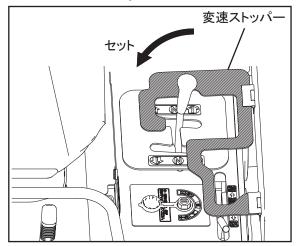
●歩行運転する場合、高速運転は危険です。必ず変速ストッパーを確実にセットし、変速が高速に入らないようにしてください。アクセルレバーを「低」位置にし、急発進しないようにゆっくり発進してください。障害物と本機の間に挟まれてけがをするおそれがあります。

### ▲ 警告

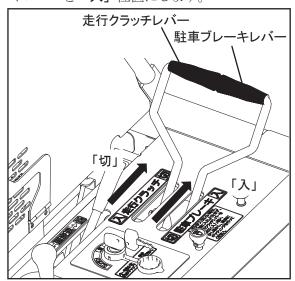
- ●主変速レバーを操作するときは、必ず走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレーキレバーを「入」位置にして操作してください。思わぬ方向に動きだし重大な傷害、機械の破損をまねくおそれがあります。
- 急な坂道やあゆみ板の上では、「前進1」、「後 進1」の低い速度で走行し、途中での変速は しないでください。暴走して事故をおこすお それがあります。

変速する場合は、次の要領で行ってください。

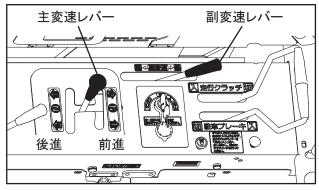
①歩行運転する場合は、変速ストッパーを確実に セットしてください。



②走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレーキレバーを「入」位置にします。



③主変速レバーと副変速レバーを操作し、希望の変速に入れ換えます。



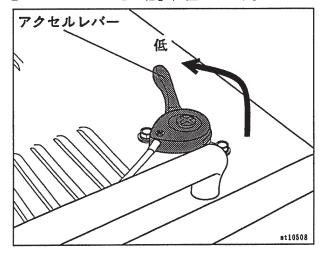
- ※副変速レバーは絶対に「N (中立)」位置にしないでください。「N (中立)」位置ではブレーキがききません。
- ④駐車ブレーキレバーを「切」位置にして、走行 クラッチレバーを「入」位置にして発進します。



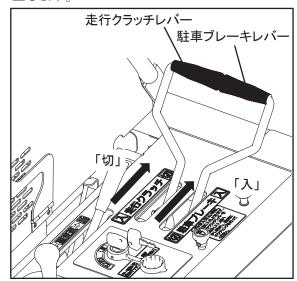
※走行中の変速は、機械の破損の原因になります のでしないでください。

### 停止のしかた

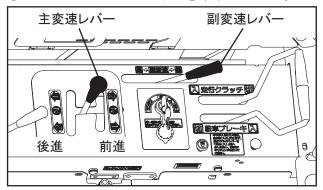
①アクセルレバーを「低」位置にします。



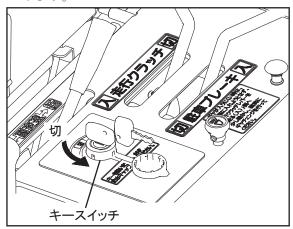
②走行クラッチレバーを「切」位置にして、駐車 ブレーキレバーを「入」位置にすれば機体は停 止します。



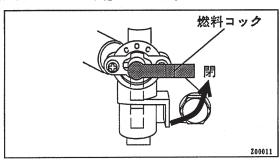
③主変速レバーを「N (中立)」位置にします。



④キースイッチを「切」位置にし、エンジンを停止します。



⑤燃料コックを「閉」にします。



### 駐車のしかた

# ▲ 注意

●駐車するときは、平坦で堅固な場所に必ず駐車ブレーキレバーを「入」位置にして止めてください。やむを得ず傾斜地に置く場合は、必ず車止めをしてください。

### 6. 坂道での運転のしかた

## ▲ 警告

- あらかじめ適正な速度段を選択し、坂道を走 行中は、変速をしないでください。
- 坂道では、主変速レバーを「N(中立)」位置にしないでください。
- 坂道では、駐車しないでください。守らない と本機が坂をすべり落ちて、事故をおこすお それがあります。
- 坂道では、スピードに十分注意して、ゆっく りと走行し、急な下り坂では、エンジンブレー キを活用してください。
- ●上り坂で発進する場合は、遅い変速位置に入れ、エンジン回転を落としてゆっくり発進してください。急発進すると、前側がはね上がり大変危険です。
- ●変速は、坂を登りつめてから希望する変速位 置に入れ直してください。坂の途中で停車す る場合は、駐車ブレーキレバーを「入」位置 にしてください。
- 傾斜角度 20 度以上の傾斜地での運転は危険 ですので、急斜面での運転はしないでくださ い。

### 7. 圃場への出入りのしかた

# ▲ 警告

- 圃場への出入り、あぜ越えや段差を乗り越えるときは、十分強度のあるあゆみ板を使用し、 荷物は積まないで、重心を低くしてください。
- 急な傾斜を登る場合は、「前進1」で、降りる場合は「後進1」の低い速度で行ってください。
- ※圃場への出入りは、圃場にたいして直角に出入り してください。

# 8. トラックへの積込み・ 積降ろしのしかた

# ▲ 警告

- 積込み、積降ろしの場合は、交通の安全が確保でき、平坦で安定した場所を選んでください。 さもないと、思わぬ事故やけがをまねくおそれがあります。
- トラックはエンジンを止め、動かないように サイドブレーキをかけ、「車止め」をしてく ださい。
- ●使用するあゆみ板は、幅・長さ・強度が十分 あるスリップしないものを選び、あゆみ板が はずれないように、フックをトラックの荷台 にしっかりかけてください。
- ●トラックへの積込み、積降ろしは、あゆみ板の上で進路変更をすることがないように進路を定めて最低速度で行ってください。進路を変えるための、サイドクラッチレバーの操作は絶対にしないでください。守らないと転落などの事故をおこすおそれがあります。
- ●誘導者は、機械の直前に立たないでください。 機体が不意に動いたときに思わぬ事故やけが をまねくおそれがあります。
- ●積込み、積降ろしのときは、乗車運転せず歩 行運転で行ってください。守らないと転倒・転落による事故やけがをま ねくおそれがあります。
- 積込みは「前進 1」、積降ろしは「後進 1」 の低い速度で行ってください。さらに、アク セルレバーは「低」位置にし、エンジンブレー キを十分きかせて、ゆっくりと行ってくださ い。守らないと転倒・転落による事故やけが をまねくおそれがあります。
- ◆本機があゆみ板とトラック等の継ぎ目を越えるときは、急に重心が変わりますので、十分に注意してください。転倒・転落による事故やけがをまねくおそれがあります。
- ●トラックなどに積んで移動するときは、十分 強度のあるロープを使用し、確実に固定して ください。さらに「車止め」をしてください。 守らないと、機械の転落や、運転席への突込 みによる重大な事故やけがをまねくおそれが あります。

- ①周囲に危険物のない平坦な場所を選びます。
- ②基準に合ったあゆみ板を用意します。

#### ─ 《あゆみ板の基準》 ─

あゆみ板は基準に合った、十分な強度のあるも のをご使用ください。

- 長さ…トラックの荷台高さの4倍以上。
- 幅 …本機のクローラ幅に合ったもの。 (クローラ幅…250mm)
- ●強度…本機の重量に十分耐えられるもの。 (本機重量…925kg)
- ●表面…すべらないように処理してあるもの。
- ③あゆみ板のフックを、トラック荷台と段差のない ように確実に掛けてください。
- ④左右のクローラがあゆみ板の中央に位置するように、本機をセットしてから積込み、積降ろしを 行ってください。
- ⑤積込みの場合は「前進1」で、積降ろしの場合は「後進1」の低い速度で行ってください。

### 作業のしかた

### 9. 本製品の使用目的

堆肥や鶏糞の散布作業に使用してください。 その他の用途には使用しないでください。

#### 取扱い上の注意 -

堆肥や鶏糞以外の散布をすると、本機が破損 する事があります。本製品の使用目的以外で の使用はやめてください。

また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊など が混入していると、機体の破損原因となる事 があります。

混入しないように日常から管理してください。 散布時に混入が見つかったら、取除いて から作業してください。

### 10. 最大積載量

最大積載量 1000kg

## ▲ 警告

▼フフラー・エンジン回りの堆肥やゴミは取除いてください。火災事故やオーバーヒートを引きおこすことがあります。

# ▲ 注意

● 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や 傾斜地での作業時、本機が転倒し、ケガをす る事があります。指定された積載量あるいは 積載高さ以上の積載はしないでください。 ほぼ平坦になるように積載してください。

### 11. 堆肥・鶏糞の積込み方

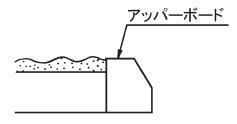
1. 荷台の前方から後方に向かって積み込みをしてください。

#### - 取扱い上の注意 -

前方から後方に向かって積み込みをすること により散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、 機体に無理がかかりません。

積み込みの順序を、後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行うと、無理な力がかかったり、散布ムラの原因になる事があります。

2. 積み込み高さは、アッパーボードまでを目安として、できる限り均一にしてください。



#### 取扱い上の注意 -

積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になる事があります。

また、機械の破損原因になる事があります。 適正な積み込み高さにして、さらに均一に積 み込んで作業することにより、トラブルのな い順調な作業ができます。

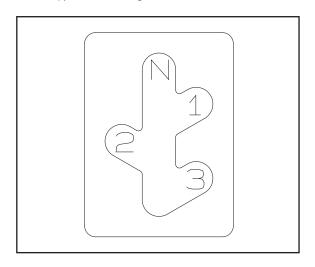
### 12. 床コンベヤの変速操作

コンベヤ速度は3段階に変速できます。

チェンジレバーを希望変速位置溝までスライドさせ、溝にはめこむと、変速操作は完了します。

尚、チェンジレバーを「N (中立)」にするとコンベヤのみ停止します。

ビータは停止しません。



# 13. 床コンベヤの変速段 と散布量

#### 取扱い上の注意 -

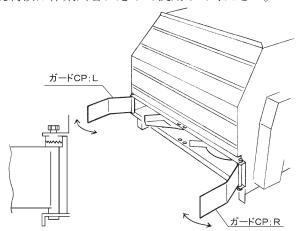
散布作業時の車速は1速(1.3km/h)又は2速(2.3km/h)となります。 エンジンの負荷が増大するため3速、4速でのご使用は行わないでください。

床コンベヤ変速段と散布量の関係は次の通りです。 堆肥の性状と希望散布量から床コンベヤ変速段と 本機の車速を決め作業してください。

コンベヤ速度		堆肥(600kg/㎡)		
	速度	車速		
変速段	(m/分)	1速	2速	
	(111)	(1.3km∕h)	(2.3 km/h)	
1 /=	1速 0.9	2.6	1.5	
一座		(ton/10a)	(ton/10a)	
2速	1.8	5.2	2.9	
3速	2.7	7.8	4.4	

### 14. 規制板の調整

規制板は作業内容に応じて使用してください。



#### (1)散布巾の調節

散布巾5~6mの規制板標準位置は上図の通りです。散布巾は、堆肥の種類や水分によって異なります。

ニギリを緩めると、ガードCP; L, Rの角度を調整できます。希望の散布巾になる位置にセットしてください。ニギリを締めてガードCP; L, Rを固定してください。

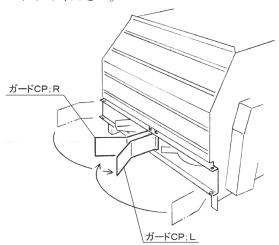
規制板を使用しない作業ではガードCP; L, Rを外してください。

#### 取扱い上の注意 -

石等の異物混じりの堆肥では、規制板を使用 しないでください。

#### (2)両サイド散布の調節

両サイド散布の規制板標準位置は、次の通りです。ガードCP; L, Rを中央の穴に移し変えてください。希望の条間になる位置にセットしてください。



### 15. 散布作業のしかた

### **危** 危险

- ●運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き 込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ビータによる飛散物によりケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

# ▲ 警告

- ●傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故を起こす事があります。低速で作業してください。 下り作業をする時は、坂の途中で変速すると、 暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。
- ●進行方向に対して傾斜地での作業は行わない でください。転倒または横転しケガをすることがあります。

# ▲ 注意

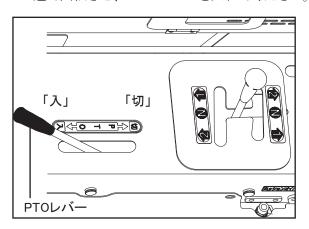
●運転中又は回転中、カバーを開けると回転物 に巻き込まれ、ケガをする事があります。 カバーを開けないでください。

#### 取扱い上の注意 -

堆肥の積み方や種類によって前方に飛散する 場合があります。飛散する場合はPTO回転 数を低速にして作業してください。

- (1) 床コンベヤ変速を希望する散布量から選択して、セットしてください。(「2-13 床コンベヤの変速段と散布量」を参照)
- (2) 希望する散布量から車速に見合った変速位置 にセットしてください。(車速は「6 **仕様」**を 参照)

(3) 走行クラッチを切った状態で、エンジンを低速で回転させ、PTOレバーを入れてください。

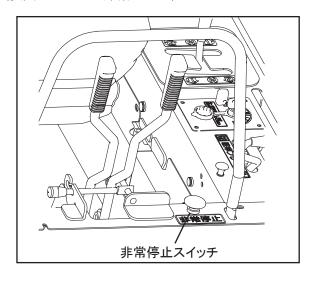


- (4)アクセルレバーを「高」位置にセットします。
- (5) ビータから堆肥が散布され始めたら、走行クラッチを接続し散布作業を始めてください。

# 16. 非常停止スイッチ について

非常時にこのスイッチを押すと、エンジンが停止し ます。

停止後、もう一度スイッチを押してください。 (次回エンジンの始動のため)



# 3 作業が終わったら

### **急** 危険

- ●燃料を抜くときは、くわえタバコや裸火照明は絶対にしないでください。エンジンを止め、エンジン、マフラーなどの高温部が冷えてから必ず燃料受けを用意し、燃料をこぼさないようにしてください。燃料などに引火し火災のおそれがあります。
- ●シートをかける場合は、エンジンを停止し、 エンジンやマフラーが十分冷えたことを確認 してからかけてください。守らないと、火災 をおこすおそれがあります。
- ●運転中や回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、けがをする事があります。ビータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

# ▲ 警告

- お手入れは、平坦な安定した場所で行ってく ださい。守らないと機械が転倒して、思わぬ けがをするおそれがあります。
- ●格納時は、平坦で安定した場所に置いてください。やむを得ず傾斜地に置く場合は、必ず車止めをしてください。本機が自然に動いて事故になります。
- ●マフラー・エンジン回りのゴミや堆肥は定期 的に取除いてください。火災事故を引きおこ すおそれがあります。

# ▲ 注意

- お手入れは、エンジンを停止させて行ってください。守らないと思わぬけがを負うおそれがあります。また、高温部分が冷えてから行ってください。高温部に触れると、火傷をするおそれがあります。
- 近くに燃えやすいものがあれば、取除いてく ださい。火災の原因になります。
- ●動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の 除去作業などを行うと、機械に巻き込まれ、 ケガをする事があります。PTOを切り、エ ンジンをとめ、回転物や可動物がとまってい る事を確かめて行ってください。

### 1. 作業後の手入れ

- ●機械の上にかかっている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取除いてください。
- ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか、 又、破損部品がないか確認してください。異常 があれば、ボルトの増締め、部品の交換をして ください。
- ●エアクリーナについた土やホコリを落とします。リコイルスタータ部の網目を点検し、わらくず、草などは必ず取除いてください。 エンジン、マフラー等にわらくずや枯草などが堆積したまま運転しますと火災の原因になります。
- その日の内に水洗いし、水洗い後は良く水分を ふき取って、各回転・摺動部に油をさしてくだ さい。
- ※水洗いをするときは、エアクリーナの吸気口に水が入らないようにしてください。 電装品には、水をかけないようにしてください。 故障の原因となります。

# 2. 長期間使用しない 場合の手入れ

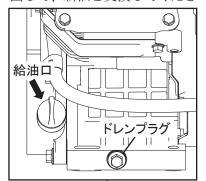
# ▲ 警告

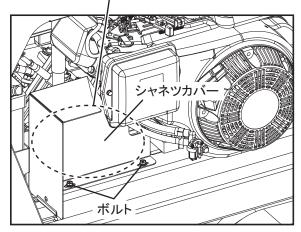
格納する場合は、バッテリを取外し、キーを 抜取り保管してください。守らないと事故を おこすおそれがあります。

# ▲ 注意

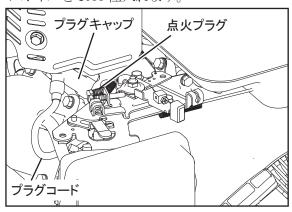
- ●格納する場合は、走行クラッチレバーを「切」 位置にしてください。使用時にクラッチが切れなくなり、事故をおこすおそれがあります。
- ①エンジンを低速で運転(約5分間)し、停止させます。

- ②ボルトをゆるめてシャネツカバーを取外します。
- ③エンジンが温かいうちにエンジンオイルを抜き 出して、新油と交換してください。





- ※エンジンが熱い間は作業しないでください。
- ④シャネツカバーを取付けボルトをしっかり締め確 実に元通りに取付けてください。
- ⑤点火プラグを外し、点火プラグの穴からエンジンオイルを 10cc 位入れます。

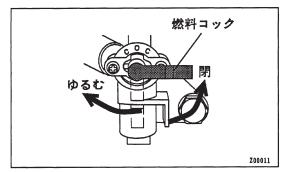


- ⑥リコイルスタータを2~3回引きます。 (エンジンを始動させてはいけません。)
- ⑦再び点火プラグを取り付けて、リコイルスタータ を軽く引き、重たくなった(圧縮のある)所で止 めておきます。
- ※圧縮のある位置では、吸排気弁が閉じており、 湿気によるエンジン内部の発錆を防ぎます。

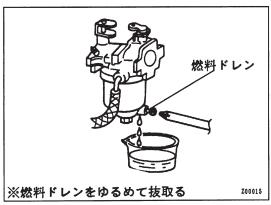
- ⑧プラグコード・プラグキャップは、確実に差し込んでください。
- ⑨燃料タンク・キャブレタ・燃料こし器の中の燃料は抜取っておいてください。

### 燃料抜きの要領

- ①燃料タンク内の燃料を抜きます。
- ②燃料コックを「閉」にします。



- ③燃料こし器内の燃料を抜きます。
- ④キャブレタ下部の燃料ドレンを緩めて抜取ってく ださい。



### エンジン以外の手入れ

- ①機体各部の清掃をしてください。
- ②摩耗した部品、破損した部品は交換してください。
- ③乾燥した風通しの良い所で、クローラの下には 板を敷いてください。
- ④外部の錆びやすい部分に、防錆油または、エンジンオイル・グリースを塗ってください。
- ⑤塗装損傷部には、補修塗装または油を塗布し、 錆の発生を防いでください。
- ⑥バッテリを完全充電し本機から取外し、風通し の良い冷暗所に保管してください。
- ⑦走行クラッチレバーは、Vベルトの変形を防止 するため、「切」位置にしてください。

#### - 取扱い上の注意 --

バッテリは、使わなくても自然放電します。 1ヶ月に1度は充電器で完全充電してください。

# 4 点検と整備について

### **危险**

- 燃料補給時は、くわえタバコや裸火照明は、 絶対しないでください。
- エンジンの回転中や、エンジンが熱い間は、 絶対に注油・給油はしないでください。

# ▲ 警告

- ●点検、整備は、交通の危険がなく、本機が倒れたり動いたりしない平坦な安定した場所で、クローラに車止めをして行ってください。守らないと、転倒などの事故をおこすおそれがあります。
- マフラー・エンジン回りのゴミや堆肥は定期 的に取除いてください。火災事故を引きおこ すおそれがあります。

### ▲ 注意

- 1年毎に定期点検、整備を受け、各部の保守をしてください。特に燃料パイプは2年毎に交換し、電気配線は毎年点検してください。 守らないと、整備不良による事故や機械の故障をまねくおそれがあります。
- ●点検、整備、修理をするときは、必ずエンジンを停止してください。守らないと思わぬけがを負うおそれがあります。また高温部が冷えてから行ってください。火傷をするおそれがあります。
- ●点検、整備などで取外したカバー類を外したままでは、衣類などが巻込まれて危険ですので、点検後の作動確認は、必ずカバーを取付けて行ってください。
- 部品の交換及び、草・わらくずなどのゴミを 取るときはエンジンが冷えてから行ってくだ さい。

定期点検や整備は、農閑期に行いますと農繁期に機械の性能が十分発揮され、安全で快適な作業が行えます。機械の整備不良による事故などを未然に防止するために、1年ごとに販売店・整備工場で定期点検、整備を受け、各部の安全を確認してください。

特に燃料パイプやゴムホース類は2年ごとに 交換し、電気配線は、毎年点検するようにして、 常に機械を最良の状態で安心して作業が行え るようにしてください。

# 1. 点検整備一覧表

点検・調整箇所	規定量	内容	点検・交換時期	参照ページ
		エンジンオイル S E 級以上交換 ● 夏季 (20℃以上)		
エンジンオイル	1.0 l	…SAE30 ●秋・春季(10℃~20℃) …SAE20	1回目:20時間目 2回目以降:50時間毎	16、36
		●冬季(10℃以下) …SAE10W-30		
走行ミッションオイル	3.9 l	ヤンマーミッションフルード …TF300 交換	1回目:50時間目 2回目以降:100時間毎	17、36
エアクリーナ		白灯油で洗浄または交換	作業前点検	37
燃料こし器		洗浄	5 0 時間毎	37
燃料パイプ		交換、結合部の点検	2年毎に交換	38
電気配線		被覆のはがれや傷を点検	毎年点検	38
点火プラグ		清掃	5 0 時間毎	38
バッテリ		点検・蒸留水補給	作業前点検	39
クローラ	10~15 mm	たわみ量の調節	作業前点検	41
サイドクラッチレバー		確実に「入」、「旋回」が出来るか点検		41
駐車ブレーキレバー	2 . E mm	遊び量	販売店へご相談ください	42
走行クラッチレバー	3~5 mm	確実に「入」、「切」が出来るか点検		42
転輪取付けボルト		増締め	作業前点検	
エンジン取付けボルト		増締め	作業前点検	

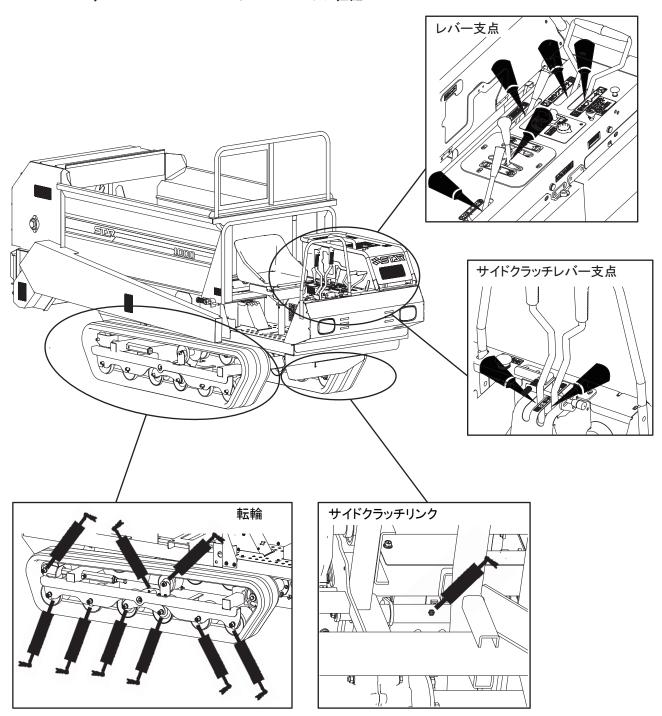
時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
	機械の清掃 ビータブレードの摩耗 ローラチェーンのテンション	早めの部品交換 「4-16 ローラチェーンのテンション調整のしかた」に基づき調整
使 用 毎	安全カバーの損傷 床コンベヤチェーンのテンション	部品交換 「4-15 床コンベヤチェーンのテンション調整のしかた」に基づき 調整
	各部の損傷、部品脱落 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	部品交換、取付 増し締め 「4-2 各部注油・グリースアップのしかた」に基づき給油
	機械の清掃 ローラチェーンのテンション	「4-16 ローラチェーンのテンション調整のしかた」に基づき調整
シーズン 終了後	各部の損傷、部品脱落 コンベヤチェーンの伸び	部品交換・取付 「4-15 床コンベヤチェーンのテンション調整のしかた」に基づき 調整または全数交換
	各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	全ボルト・ナットの増し締め 「4-2 各部注油・グリースアップのしかた」に基づき給油
	塗装損傷部	塗装または油塗布

# 2. 各部注油・グリースアップのしかた

## ▲ 注意

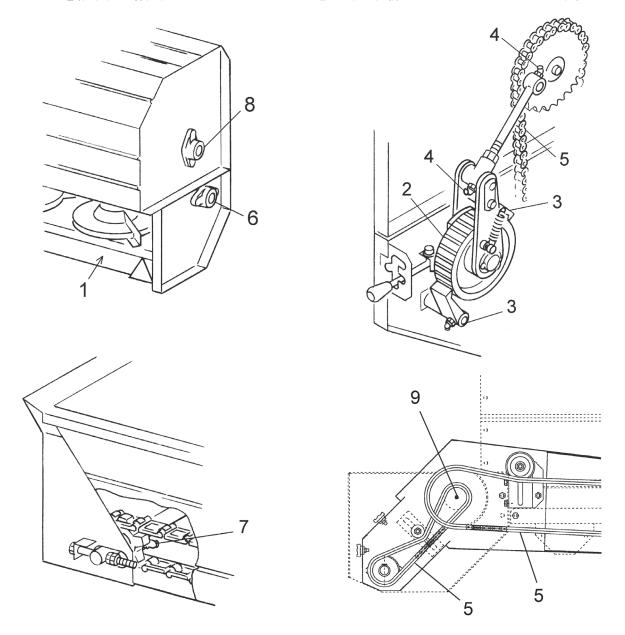
- ●記載されている以外にも、摩擦部や摺動部には必ず注油・グリースアップをしてください。作動不良をまねいて物損・傷害をおこすおそれがあります。
- 定期的に油さし・グリースポンプで確実に注油・グリースアップしてください。

### <凡例> ▶ 注油位置 → グリースアップ位置



○給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	給油量	備  考
1	ギャケース	3	※集中給油グリース 4種;2号	使用毎	適量	塗 布
2	ラチェットホイール	1	<i>II</i>	"	"	<i>II</i>
3	ノ ッ チ	2	"	"	"	給 脂 (グリースニップル)
4	コネクティングロッド	2	<i>II</i>	"	"	"
5	ローラチェーン	3	<i>II</i>	"	"	塗 布
6	コンベヤ軸軸受	2	"	"	"	給 脂 (グリースニップル)
7	コンベヤ従動スプロケット	2	<i>''</i>	"	"	<i>''</i>
8	ビータ軸軸受	2	<i>II</i>	"	"	<i>II</i>
9	スプロケット	1	11	//	//	"

※IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No.2」又は相当品をお使いください。

### 3. 各部オイルの点検・ 交換のしかた

古くなったオイルは、機械の性能を落すだけではなく、故障の原因にもなります。

定期的に古いオイルを抜取り、新しいオイルを規 定量給油してください。

#### 取扱い上の注意 -

オイル交換で出た廃油は、絶対に河川や下水 道などに流さないでください。

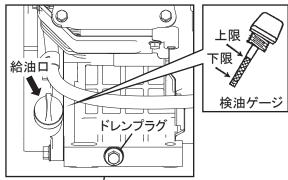
河川や下水道に捨てたり放置しておくと、環 境汚染につながります。

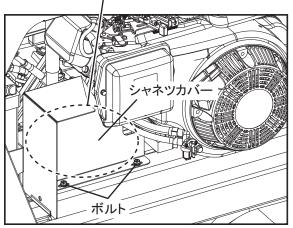
廃油の処分は、販売店にご相談してください。

#### エンジンオイル

#### 点検

ボルトをゆるめてシャネツカバーを取外します。 給油口の蓋を外して、検油ゲージの先端をきれいに ふき、ねじ込まない状態で差込み、再び抜いて検 油ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べ ます。





#### 交換

ボルトをゆるめてシャネツカバーを取外します。 エンジンクランク室のドレンプラグを取外してから、給油口のふたをエンジンオイルが噴き出さないように、少しずつ加減をしながらゆるめ、汚れたオイルを流し出します。給油は、給油口より検油ゲージの規定量(1.00)まで入れてください。

点検又は交換後は、シャネツカバーを取付けボルトをしつかり締め確実に元通りに取付けてください。

#### - 取扱い上の注意 -

- ◆オイルの量はエンジンを停止して調べてください。
- 給油するときは、本機を必ず水平にして行ってください。
- 給油するオイルは、必ず規定のオイルを使用 してください。
- エンジンが熱いうちはおこなわないでください。
- 熱いオイルが体にかかると火傷をするおそれがあります。
- エンジンが温かいうちに抜くと、容易に抜く ことができます。
- オイルの交換・点検作業後はドレンプラグや 給油口の蓋は確実に締付けてください。
- シャネツカバーは外したままにせず、確実に 元通りに取付けてから始動してください。

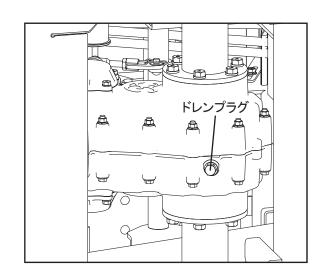
#### 走行ミッションオイル

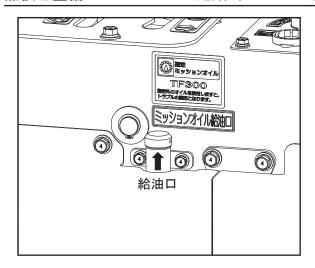
#### 点検

油もれのないことを調べてください。

#### 交換

走行ミッションケース下部にあるドレンプラグを外して、汚れたオイルを流し出します。給油は、規定量(3.90)入れてください。





#### 取扱い上の注意 -

走行ミッションが温かいうちに抜くと容易に 抜くことができます。

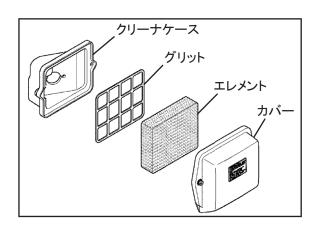
### 4. エアクリーナの掃除・ 交換のしかた

#### ▲ 警告

エアクリーナのカバーを外したまま始動をしないでください。守らないと逆火により、火災が発生するおそれがあります。

エアクリーナは、いつもエンジンを快適にする装置です。汚れたまま使用しますと、エンジンの出力低下や故障の原因になります。

- ①ボルトをゆるめてエアクリーナのカバーを取り外します。
- ②中のエレメントを取り外して、灯油で洗ってエンジンオイルに浸します。



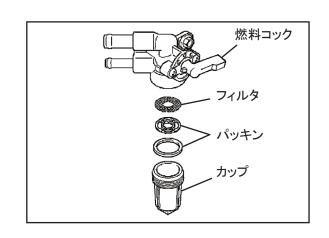
③エレメントを硬くしぼって取付け、カバー取付ボルトをしっかり締め確実に元通りに取り付けてください。

### 5. 燃料こし器の掃除の しかた

#### **急**危険

●燃料コックが「開」になったままで燃料こし器を外すと、燃料タンク内の燃料が流れ出ます。万一、引火した場合、火災のおそれがありますので、必ず燃料コックを「閉」にしてください。

燃料の中に入ったゴミや水が燃料こし器に沈殿したときは、燃料こし器を外してゴミや水を抜取ってください。燃料こし器の掃除をするときは、燃料コックを「閉」にしてください。なお、ゴミや水の混入が多い場合は、燃料を抜取り、新しい燃料と交換してください。



### 6. 燃料パイプ・電気配線 の点検のしかた

#### **企**危険

●燃料パイプの老化や傷による燃料もれがあると、火災の原因になります。作業前後に点検し、もれがあれば交換してください。

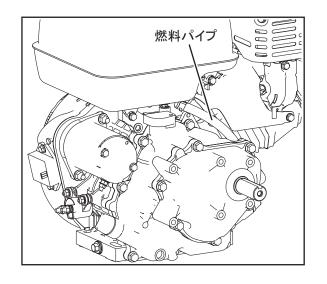
#### ▲注意

●配線コードに付着しているわらくずやゴミは、作業前後に点検し、もれがあれば交換してください。

燃料パイプの傷や接続部の締付バンドのゆるみ、 燃料もれがないか確認してください。また、電気配 線コードが他の部品に接触して被覆のはがれや傷、 または接続部のゆるみがないか点検します。燃料 パイプや電気配線コードが傷んでいる場合は、販 売店で修理してください。

燃料パイプは、傷んでいなくとも2年毎に交換するようにしてください。

電気配線は、1年毎に定期点検を受けてください。



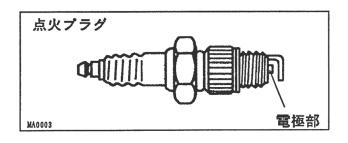
### 7. 点火プラグの点検の しかた

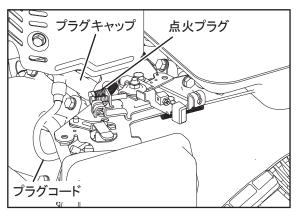
#### ▲ 注意

● エンジンが熱いうちに点火プラグを外さない でください。火傷のおそれがありますので、 エンジンが冷えてから行ってください。

定期的に点火プラグを取外し、電極部の焼け具合、損耗程度を点検し、ワイヤブラシで清掃します。

標準点火プラグ NGK製 (BP5ES)



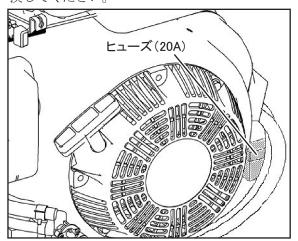


- ※電極部の清掃をしてもまだエンジンのかかりが 悪い場合は、お買上げいただいた販売店で点検 を受けてください。
- ※電極部が損耗または、破損したものは新品と交換します。そのまま使用するとエンジンの不調、 燃料のムダ使い、排ガス不良となります。
- ※プラグコード・プラグキャップは、点火プラグに 確実に差込んでください。

### 8. ヒューズの点検・ 交換のしかた

ヒューズは、配線回路(通電している回路)へ過大電流が流れた場合、溶断して電流を遮断します。

- ①エンジンカバーを開けます。
- ②エンジンのファンケースカバーの前に20Aの ヒューズがあります。ヒューズ切れの場合は、交 換してください。



- ※ヒューズを交換するときは、バッテリの○側コードを外してから、必ず規定容量のものと交換してください。規定容量以外のヒューズを使用すると故障の原因になります。
- ※ヒューズを交換してもすぐ切れてしまう場合は、 お買上げいただいた販売店で点検を受けてくだ さい。

### 9. バッテリの整備の しかた

#### **危** 危 険

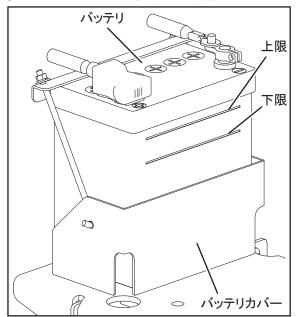
- ●バッテリの点検・充電時は、火気厳禁です。 守らないと引火爆発し、火傷を負うおそれが あります。
- ●バッテリ液は、希硫酸ですので身体や服につくと、服が破れたり、火傷を負うことがあります。もし身体や服についたときは、すぐに水洗いしてください。
- バッテリからコードを外すときは、必ず⊖側から外し、取付けるときは必ず⊕側から取付けてください。工具などが接触したときにショートして、火傷や火災事故をまねくおそれがあります。
- ・バッテリ⊕ターミナルのゴムブーツは必ず取付けておいてください。ショートするとやけどや火災事故をまねくおそれがあります。
- ・バッテリ充電中は、ガスが発生しますので風 通しのよい場所で行ってください。

#### ▲ 警告

● バッテリ液は、「上限」と「下限」の間にあることを確認してください。もし「下限」以下になると、容器内の極板接続部が露出し、エンジン始動時に火花が出て、容器内のガスに引火して破裂するおそれがあります。

#### 電解液点検

作業前には、各槽のバッテリ液がバッテリケース液面レベルの上限と下限の間にあるか確認してください。不足しているときは、蒸留水を補給してください。



※蒸留水は、ガソリンスタンドで販売しています。

#### 補充電のしかた

充電は、バッテリの⊕を充電器の⊕側に、バッテリの⊕を充電器の⊖側にして行いますが、充電器の取扱説明書を十分お読みになってから行ってください。なお、急速充電はできるだけ避けて、普通充電を行ってください。

#### 格納のしかた

格納時は、本機を水平にし、バッテリ液がこぼれないようにしてください。長期格納時は、バッテリの ○側のコードを取外すか、バッテリを本機から取外 し、日光の当たらない、乾燥した場所に保管してく ださい。

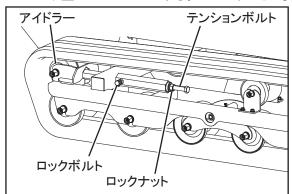
#### - 取扱い上の注意・

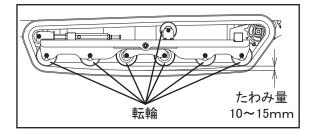
- バッテリ液は、常に規定量を保ってください。
- ●バッテリ液をバッテリケース液面レベルの上限を越えるほど入れますと、使用中に液漏れし本機を腐食させることがありますので、補給するときは液面レベル上限を越えないよう注意してください。
- 寒冷地などの気温の低い地域、またエンジンの始動がしにくくなったり、ライトが暗くなってきましたら、補充電を行います。また、2週間以上運転しないと、バッテリが放電してセルスタータでの始動ができない場合があります。このときにも補充電をしてください。
- ●本機を長時間使用しないときは、最低1ヶ月 に1回は補充電を行ってください。バッテリ が長持ちします。
- 取付けのとき、ターミナル接触部の油等を布で拭きとり、バッテリ端子を確実に締付けて、 腐食防止のためにターミナル部にグリースを 塗布してください。
- ・バッテリを交換するときは、必ず規定のバッテリ(40B19R)を使用してください。
- ■環境保全のため、交換した古いバッテリは放置したり、捨てたりせずに、新しいバッテリを購入した店へご相談ください。

### 10. クローラの張り調整 のしかた

#### ▲ 注意

- ●テンションボルトの調節後は、必ずロックナット・ロックボルトを締込んでください。クローラが外れたりして、思わぬ事故の原因となります。
- ①クローラが緩んだときは、ジャッキ等で機体を持上げてから安全ブロック等で降下しないように固定します。
- ②ロックボルトとロックナットを緩め、テンションボルトを締込んでクローラを張ります。このときのたわみ量が $10\sim15\,\mathrm{nm}$ 程度にしてください。





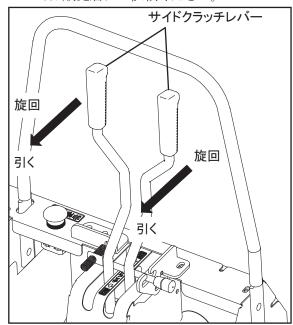
③調節後は、ロックボルトとロックナットを確実に 締付けてください。

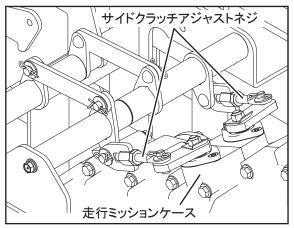
### 11. サイドクラッチレバー の点検のしかた

#### ▲ 警告

●サイドクラッチレバー規制金具は、確実に セットしてください。サイドクラッチレバー が押されて「切」位置になったりして思わぬ 方向に旋回し、事故をおこすおそれがありま す。

確実にサイドクラッチが、「入」・「旋回」できるか 確認してください。もし確実に旋回できないようで したら、走行ミッションケースの上側にあるサイド クラッチレバーアジャストネジで調節します。調節 については販売店にご依頼ください。



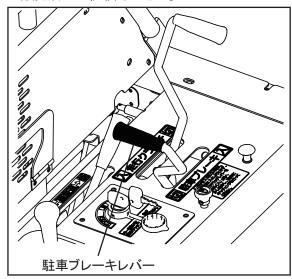


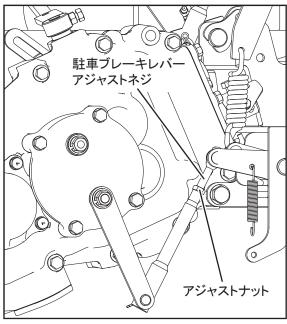
### 12. 駐車ブレーキレバー の点検のしかた

#### ▲ 警告

●ブレーキの効きが悪かったり、ブレーキが効いたままにならないように点検してください。守らないと、事故をおこすおそれがあります。

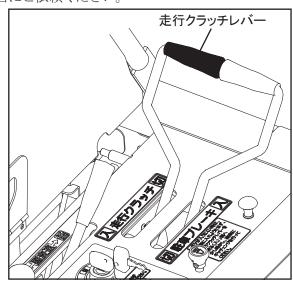
駐車ブレーキレバーを「切」位置にして、駐車ブレーキレバーの遊び量(3~5mm)を調べてください。もし、規定の遊び量がない場合は、駐車ブレーキレバーアジャストネジで調節します。調節については販売店にご依頼ください。

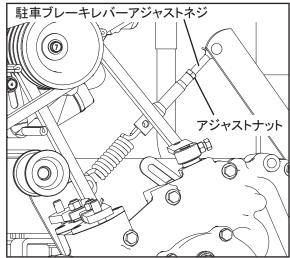




### 13. 走行クラッチレバ<del>ー</del> の点検のしかた

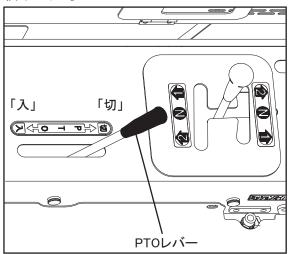
走行クラッチレバーの「**入」、「切」**が確実に行われ、しかも「**切」**状態でベルトのつれ回りがないか点検してください。もし、ベルトがスリップしたり、つれ回りが発生した場合は、走行クラッチレバーアジャストネジで調節します。調節については、販売店にご依頼ください。





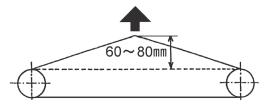
### 14. PTOレバーの点検 のしかた

PTOレバーの「入」、「切」が確実に行われ、しかも「切」状態でベルトのつれ回りがないか点検してください。もし、ベルトがスリップしたり、つれ回りが発生した場合は、調節については、販売店にご依頼ください。

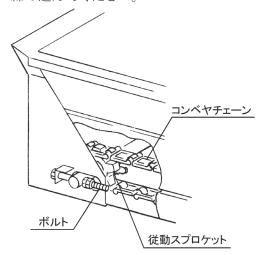


# 15. 床コンベヤチェーンの テンション調整のしかた

(1) 荷箱内に入り、コンベヤチェーンの中央を4 0kgの力で持ち上げたとき、チェーンが60 ~80mm持ちあがるようにセットします。



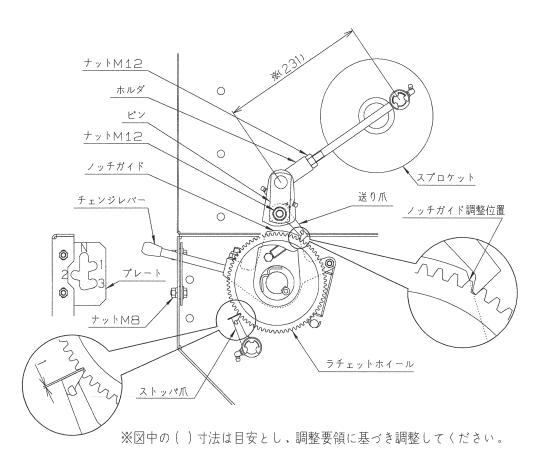
(2) 左右のコンベヤチェーンの持ち上がる量が同 じになるように、左右のテンションボルトを 締め込んでください。



### 16. ローラチェーンの テンション調整のしかた

- (1)ローラチェーンが入っているカバーを開けて ください。
- (2) テンションローラのボルトをゆるめてください。
- (3) テンションローラを動かし、チェーンを張ってください。
- (4) テンションローラのボルトを締めてください。
- (5)カバーを元通り取り付けてください。

#### 17. 床コンベヤ駆動部の調整のしかた



- (1)カバーを外してください。
- (2) チェンジレバーをNにセットしてください。
- (3) ストッパ爪とノッチガイドの調整
  - 1) ストッパ爪とラチェットホイールの歯面の間に1mmの隙間を開けます。
  - 2) ノッチガイドが図に示す位置(ラチェット ホイールの歯面の角がノッチガイドの面と 重なる位置)となるようナットM8を緩め てプレートを上下させ調整してください。 調整後は元通り固定してください。
- (4)ストッパ爪と送り爪の調整
  - 1) スプロケットが図に示す位置(上死点。送り爪がラチェットホイールを送り終え、送り爪がラチェットホイールの歯面と接した状態) に合わせてください。

- 2) 1) の状態でストッパ爪とラチェットホイール歯面の間に1mmの隙間が開くようホルダで調整してください。
  - ・1 mmより広い場合は、ピンを抜きホルダを反時計回りに回してください。
  - ・1 mmより狭い場合は、ピンを抜きホル ダを時計回りに回してください。

ホルダは、ナットM12を緩め、ピンを固定しているナットM12を外してピンを抜き、回してください。

調整後は元通り固定してください。

- (5)スプロケットが1回転したとき、チェンジレバー1~3でそれぞれラチェットホイールの歯が1~3つ、ストッパ爪を乗りこえるか確認してください。また、チェンジレバーNでラチェットホイールの歯がストッパ爪を乗りこえないことを確認してください。
- (6)カバーを取付け、固定してください。

### 18. 主要消耗品一覧表

区分	No	部品番号	部品名称	個数	備考
	1	25123-004401	VベルトSB44	2	走行用
	2	25123-005101	VベルトSB51	2	PTO 用
	3	1N1150-51010	アクセルワイヤ	1	
	4	1N1384-51140	チョークワイヤ	1	
走行部	5	1E1270-25920	ブレーキシュー	2	
	6	1E1131-37000	クローラ250×72×54	2	
	7	1N1413-51040	バッテリ40B19R	1	
	8	160690-78020	点火プラグBP5ES(NGK製)	1	
	9	KA40088AA	エアクリーナエレメント	1	
床コンベヤ	10	084839100M	デタッチャブルチェーン;5000	92	
チェーン	11	142080000M	コンベヤバーCP;830	11	
r->	12	0995541003	ラチェットホイル;72T	1	
床コンベヤ 駆動部	13	0848130006	ノッチ	2	
一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	14	1219642003	ノッチガイド	1	
フレーム	15	1273341006	フロアボード;1000	1	
	16	1220730004	ディスクCP; L	1	
ビータ	17	1220740004	ディスクCP;R	1	
L-9	18	LA50086	ローラチェーン 50×86L	1	
	19	1220510000	ローラ	1	
	20	1273740000	ザンギ;2	2	
チェーン	21	LA50266	ローラチェーン 50×266L	1	
ケース	22	1220510000	ローラ	2	
	23	LA50056	ローラチェーン 50×56L	1	

# 5 不調時の対応

### 1. 不調処置一覧表

### ▲ 警告

● 機械の調子が悪いときは、必ずエンジンを停止させ、走行クラッチレバーを「切」位置にし、駐車ブレーキレバーを「入」位置にしてから処置してください。

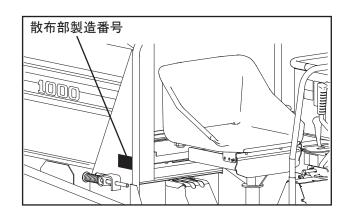
守らないと、回転物にはさまれて傷害事故の原因になります。

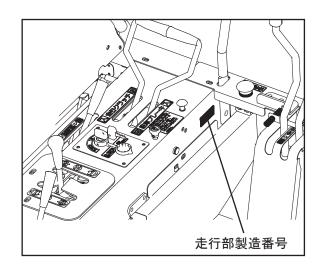
状     況     点検箇所     処     置       燃料が切れていませんか。     燃料の補給をしてください。	
	(16ページ参照)
   走行クラッチレバーを「入」位   走行クラッチレバーを完全に「切」位置	
置にしていませんか。スイッチを「スタート」位置に回してく	
	(19ページ参照)
エンジンの始動手順が間違って 正しい始動手順でエンジンをかけてくた	<b>ごさい</b> 。
いませんか。	(17ページ参照)
燃料に水が入っていませんか。   燃料こし器に水が溜まっていれば、燃料	料こし器を外して
水抜きをしてください。	
	(37ページ参照)
┃ か か ら な い ┃ バッテリが上がっていませんか。┃ バッテリを点検し、補充電してくださし	
	(39ページ参照)
バッテリ液が減っていませんか。  バッテリ液を補充してください。	(
	(39ページ参照)
ヒューズが切れていませんか。   ヒューズを交換してください。	(00% 354四)
	(39ページ参照)
点火プラグが悪くなっていませ   点火プラグを外し、乾いた布などで良く乾   んか。	深させくください。 (38ページ参照)
は販売店で点検を受けてください。	ロカーカーライスで・場口
	(38ページ参照)
エ ン ジ ン が 非常停止ボタンが ON になって 非常停止ボタンを OFF にしてください	
かからない いませんか	(28ページ参照)
エアクリーナにゴミがつまって エレメントを取外し、白灯油で洗いオイ	イルに浸し硬くし
いませんか。 ぼって取り付けてください。	
	(37ページ参照)
エンジンオイルが少なくありま   エンジンオイルを補給してください。ま	
せんか。	
	(36ページ参照)
カ が な い ベルトがスリップしたり張りす 必ず販売店で点検を受けてください。	/ 4 O cº 、 ** <del>** **   177</del>
	(42ページ参照)
エンジンの回転は上がりますか。アクセルレバー取付け位置や、アクセル	
位置が動いていたら、元の位置に確実に   い。	- 凹化してくださ
	ませので 販売店
コンプラの圧縮がないのではの   にストンサンケなどの厚純も考えられる   してに対談ください。	トゥいて、別が近白
各 部 に 振 動   エンジンが振れるのではありま   エンジン取付けボルトを強く締め直して	てください。
が 多 い せんか。	

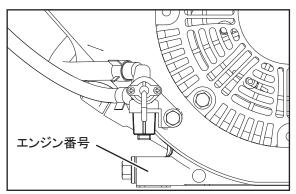
状 況	点検箇所	処 置
	ギヤ・シャフトが破損していま	部品交換してください。
	せんか。	
	ラチェットホイール関係が調整	部品交換のうえ、調整してください。
  床コンベヤが	不良または損傷していませんか。	(44ページ参照)
動かない	コンベヤチェーンが破垢  てい	部品交換のうえ、張り直してください。
到 ル な い	ませんか。	(43ページ参照)
	コンベヤチェーンが外れていま	テンションボルトをゆるめ、スプロケットにかけ直して
	せんか。	ください。
		(43ページ参照)
	ローラチェーンが外れていませ	ローラチェーンをかけ直してください。
ビータが回転	んか。	
しない	ローラチェーンのテンションが	張り直してください。
	ゆるくないですか。	(43ページ参照)

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

- 1.製品名
- 2. 部品供給型式 (型式)
- 3. 製造番号
- 4.エンジンの場合はエンジン番号
- 5. 故障内容(できるだけ詳しく)

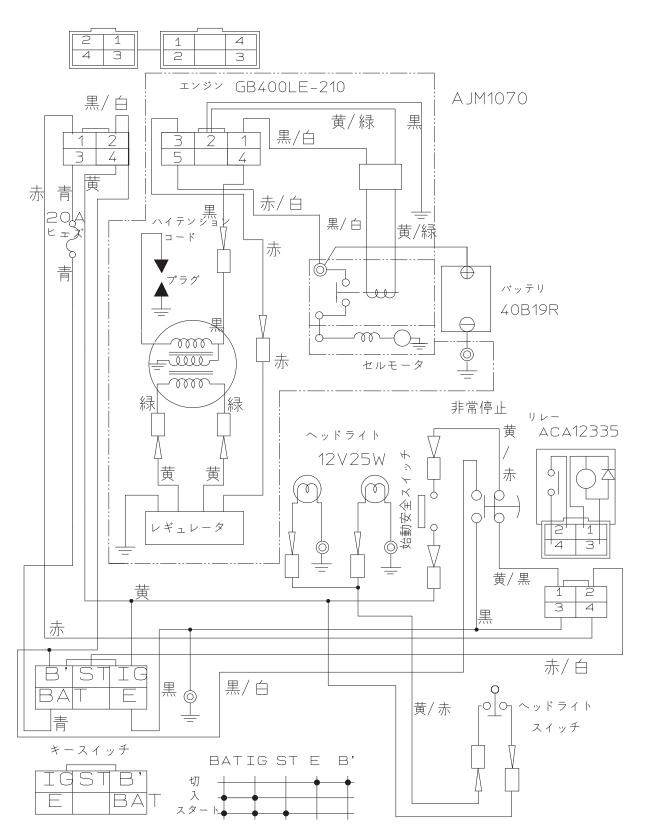






### 2. 配線図

#### エンジンGB400LE仕様



## 6 仕様

		主	要	諸 元 表
	型	式		JMS1070
	全	長	(mm)	3300
大	全	幅	(mm)	1200
きさ	全	高	(mm)	1700
	質	量	(kg)	9 2 5
	銘 柄 型	式名	'	メイキエンジンGB400LE
خان <b>ک</b>	 種	類		空冷4サイクル1シリンダー ガソリン
機	最 大 出 力	k W	(PS)	9.6kW (13PS)
関	総排	₹ 量	(cc)	3 9 1
	始動フ	5 法		セルスタータ式
	燃料/タン	ク容量	(0)	ガソリン / 6.0
	歩行		<b>運転時</b>	前進1段 後進1段
	変速 段数	乗車	運転時	前進4段 後進4段
			1速	1. 3(主変速「前進1」・副変速「低」)※2
		前進	2速	2. 3(主変速「前進1」・副変速「高」)
伝 	<del>‡</del>	<b>※</b> 1	3速	4. 1(主変速「前進2」・副変速「低」)
動	走 行 速 <u>一</u>		4速	7. 1(主変速「前進2」・副変速「高」)
•			1速	1. 4(主変速「後進1」・副変速「低」)※2
走	(km/h)	後進	2速	2. 4(主変速「後進1」・副変速「高」)
行		<b>※</b> 1	3速	4. 1 (主変速「後進2」・副変速「低」)
部			4速	7. 1 (主変速「後進2」・副変速「高」)
<sub> </sub>	クロー	ラ幅	(mm)	250
	トレ:	ッ ド	(mm)	890
	接地	長	(mm)	1390
	ブレーキ形式 / 〕	取付位置		内部拡張式 / 走行ミッションブレーキ軸

<sup>※ 1.</sup> 走行速度の前進は、歩行運転のときは後進、後進は歩行運転のときは前進になります。

<sup>※ 2.</sup> 歩行運転時、変速ストッパー使用のため、前進、後進ともに1速のみの使用となります。

<sup>※</sup>この仕様は改良などにより、予告なく変更することがあります。

#### 機械ユーザーによる保護方策が必要な残留リスク情報

製品型式:「 JMS1070」 製品名称:「自走マニュアスプレッダ」

> 2024年8月20日 株式会社IHIアグリテック

#### 機械を使用する前に必ず本資料を読んでください。

#### 本資料について

必ず取扱い説明書をよく読み、理解してから本製品を使用してください。 本資料は取扱説明書に付随する参考資料であり、本資料の内容を理解しただけで

本製品を使用してはならないので注意してください。

残留リスク情報とは改正労働安全衛生規則第24条の13及びその通知を促進するための指針 (平成24 年厚生労働省告示第132 号「機械譲渡者等が行う機械に関する危険性等の通知の促進に 関する指針」)に基づき作成した資料です。

本資料は本製品の使用者がリスクアセスメントを行う上で必要な資料となります。

本製品を使用する前に必ず本資料を確認し、機械の使用者がリスクアセスメントを行い、必要な安全防護策を実施してください。

本製品を販売、譲渡する人は必ず本資料を取扱説明書と共に販売、譲渡した人に渡してください。もし本資料を紛失した場合は本製品を購入した販売店までお問い合わせください。

次項からの「危害の程度」「残留リスク」は、以下の定義に従って分類し記載しています。

- ▲ 危険 保護方策を実施しなかった場合、死亡または重傷を負うことになる内容
- ▲ 警告 保護方策を実施しなかった場合、死亡または重傷を負う危険性がある内容
- ▲ 注意 保護方策を実施しなかった場合、ケガを負うおそれがある内容

# 機械ユーザーによる保護方策が必要な残留リスク一覧 (略称:残留リスクー覧表)

※1「機械上の箇所」として示されている記号は、本製品の「残留リスクマップ」に記載されている機械上の箇所の記号です。機械上の具体的な箇所については、「残留リスクマップ」を参照してください。

No.	運用段階	作業	作業に必要な 資格・教育	機械上 の箇所 ※1	危害の 程度	危害の内容	機械ユーザーが 実施する保護方策	取扱説明書
1	使用保守	作業中点検整備	-	А	▲ 危険	給油時、燃料などに引 火して、火災、爆発を おこす	・注油・給油はエンジンが冷えてから行う ・指定の燃料を使用する ・燃料補給時は火気厳禁 ・燃料キャップをしめ、こぼれた燃料は きれいにふき取る ・燃料はあふれない程度に入れる	
2	使用保守	作業中 作業後 点検整備	-	А	▲ 危険	燃料パイプ破損により 燃料もれし、火災をお こす	・燃料もれがないか点検する	
3	使用保守	作業中 作業後 点検整備	-	А	▲ 危険		・燃料を抜く際は、エンジンを止め、 高温部が十分冷えてから行い、こぼさない よう燃料受けを使用する ・燃料こし器を外す際は、燃料コックを 「閉」にしてから行う	
4	使用保守	作業中 作業後 点検整備	-	Α	▲ 警告	エンジン、マフラーな どから火災をおこす	・本機の近くには可燃物を置かない	
5	保守	点検整備	-	А	▲ 危険	整備中、バッテリ液が飛散する	・バッテリ液の補充時は保護メガネを着用 する ・身体や服に付着した場合はすぐに水で洗い 流す	
6	使用保守	作業中 作業後 点検整備	-	А	▲ 危険	バッテリ容器が爆発・ 破裂する	・パッテリの点検・充電時は火気厳禁 ・バッテリ液は「上限」と「下限」の間 にあることを確認し、「下限」以下に しない	
7	保守	点検整備	-	А	▲ 注意	整備中、走行クラッ チ、PTOレバー部のベ ルトに巻き込まれる	・エンジンが停止していることを確認して から点検整備を行う	
8	使用保守	作業中 作業後 点検整備	-	А	▲ 注意	運転中およびエンジン 停止直後のエンジン、 マフラーに手を触れや けどする	・エンジン停止後、高温部が十分冷えてから 触るようにする	
9	使用	作業中	-	В	▲ 危険	作業中、ビータにより 堆肥や石が飛散する	・周囲の安全確認、人払いの実施	
10	使用 保守	作業中 点検整備	-	В	▲ 危険	回転したビータに接触 し巻き込まれる	・周囲の安全確認、人払いの実施	
11	使用保守	作業中点検整備	-	В	▲ 警告	チェーン等の回転物に 接触し巻き込まれる	・回転中はカバーを開けない ・点検、整備などで取外したカバーは、 点検、整備後かならず取付ける	
12	使用移動	作業中 移動中	-	В	▲ 危険	第三者に作業機が衝突 する	・発進・停止は、ゆっくりと行う ・旋回時や坂道・路肩・凸凹道やカーブの 多い場所で走行するときは、十分に速度を 落とす	

_	1			I	T	<u> </u>	・発進するときは、各レバーの位置と周囲の	
	/ <del>+</del> III	// <del>- **</del> - h				<b>笠 二 夬 に 佐 業 機 お 須 売 売</b>		
13	使用	作業中	-	В	▲ 警告	第三者に作業機が衝突	安全を確かめてから発進する	
	移動	移動中				する	・運転姿勢を変えた場合は、サイドクラッチ	
		/L \\\- \_					レバー規制金具を確実にセットする	
14	保守	作業中	-	В	▲ 注意	荷箱から転落する	・作業中、走行中は荷台に人を乗せない	
		点検整備					・荷台に乗る際は脚立などの足場を利用する	
							・積込み、積降ろしするときは、交通の安全	
							が確保でき、平坦で安定した場所で行う	
							・積込み、積降ろしするときは、誘導者を	
							つけ周囲の安全を十分確認してから行う	
							・積込み、積降ろしするときは、本機の前に	
							は絶対に立たない	
							・積込むトラックの変速は、「P」、または	
							「1速」・「R」位置に入れ、サイド	
							ブレーキを掛けて車止めをする	
							・あゆみ板は、幅・長さ・強度が十分ある	
							スリップしないものを選び、あゆみ板が	
							はずれないように、フックをトラックの	
							荷台にしっかりかける ・あゆみ板とトラック等の継ぎ目を越える	
							,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
							ときは急に重心が変わるので、十分注意	
							する	
							・積込みは「前進1」、積降ろしは「後進	
						1」の低速で行い、アクセルレバーは		
							「低」位置にし、エンジンブレーキを	
15	移動	移動中	-	С	▲ 警告	▲ 警告	作業機積み降ろし時や 移動時に作業機が	十分きかせて、ゆっくりと行う
								・誘導者は、機械の直前に立たない
								・トラックなどに積んで移動するときは、
						転落、横転する	本機のエンジンを切り、駐車ブレーキを	
							かけ、燃料コックを「閉」にし、車止めを	
							かけてから強度のあるロープを使用して	
							確実に固定する	
							・急な下り坂ではサイドクラッチレバーを	
							操作せず、エンジンブレーキを利用し、	
							いつでもブレーキを掛けられる姿勢で運転	
							する	
							, ,	
							《あゆみ板の基準》	
							あゆみ板は基準に合った、十分な強度のある	
							ものを使用する	
				・長さ…トラックの荷台高さの4倍以上。				
						・幅…本機のクローラ幅に合ったもの		
							(クローラ幅…250mm)	
							・強度…本機の重量に十分耐えられるもの	
							(本機重量…925kg)	
							・表面…すべらないよう処理してあるもの	
							・あゆみ板の上で進路変更をすることがない	
16	移動	移動中	_	С	▲ 注意		ように進路を定めて最低速度で行う	
1	12 =//	12 3/J T			工心		・発進・停止は、ゆっくりと行う	
						l	・ 九匹 1 厅止は、 ሦつくりこ1] 丿	

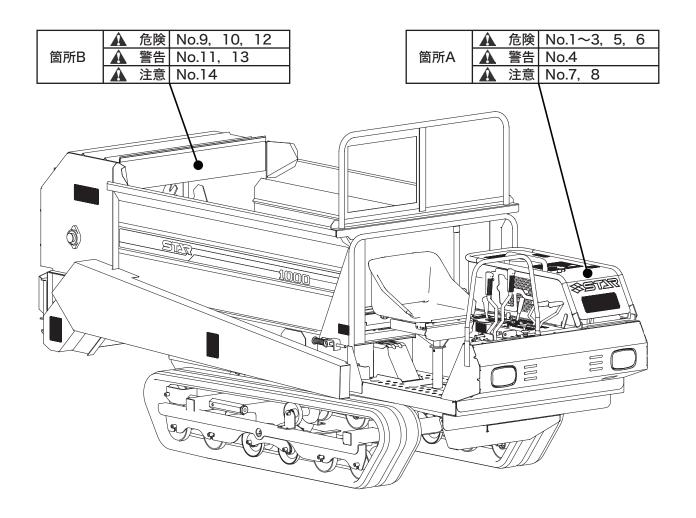
17	移動	移動中	-	С	▲ 危険		・坂道、路肩、障害物乗り越え、溝のある場 所、軟弱地などでは、十分注意して速度を 落として走行する	
18	移動	移動中	-	С	▲ 警告	畦越え、馬入れ時や 坂道走行中に 作業機が転落、横転す る	・圃場への出入り、あぜ越えや段差を乗り越える時は、十分強度のあるあゆみ板を使用し、荷物は積まないで、重心を低くする・急な傾斜を登る場合は、「前進1」で、降りる場合は「後進1」の低い速度で行う・圃場の出入りは、圃場に対して直角に行う坂道を走行中は変速をしない・坂道では、主変速レバーを「N(中立)」位置にせず、駐車もしない停車する場合は、駐車ブレーキを掛ける・上り坂での発進は、遅い変速位置に入れ、エンジン回転を落としてゆっくり行う・急な下り坂では、エンジンブレーキを活用する	
19	使用移動	作業中移動中	-	С	▲ 危険	移動中、第三者や作業 者が作業機と壁の間に 挟まれる	・後進での移動は、低速で行う ・歩行運転で後進するときは、変速ストッパーを確実にセットし、後進時に変速が高速に入らないようにする ・周囲の安全確認、人払いの実施	
20	使用移動	作業中 移動中	-	С	▲ 注意	作業機乗り降り時、つ まづき転倒する	・本機へ乗り降りするときは、足元に注意 する	

#### 機械ユーザーによる保護方策が必要な残留リスクマップ

(略称:残留リスクマップ)

図中に示されている番号は、本製品の「残留リスク一覧表」に記載されている、当該箇所に関連する保護方策の番号です。各々の残留リスクの詳細については、「残留リスク一覧表」を参照してください。

箇所C	A	危険	No.17, 19
	A	警告	No.15, 18
(全体)	A	注意	No.16, 20







千歳 本社	066-8555	千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都 1 0 6 1 番地 2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西 2 2 条北 1 丁目 1 2 番地 4 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 0153-72-2624 FAX 0153-73-2540
花卷営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL 0198-46-1311 FAX 0198-45-5999
仙台営業所	984-0032	宮城県仙台市若林区荒井5丁目21-1 TEL 022-353-6039 FAX 022-353-6040
小山営業所	323-0158	栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
東海営業所	485-0081	愛知県小牧市横内字立野678-1 TEL 0568-75-3561 FAX 0568-75-3563
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市北区下中野 7 0 4 - 1 0 3 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	861-8030	熊本県熊本市東区小山町 1 6 3 9 - 1 TEL 096-389-6650 FAX 096-389-6710
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL 0986-53-2222 FAX 0986-53-2233