STAR

小型ブロードキャスタ

取　扱　説　明　書

スピンナータイプ

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

スピンナータイプ型式一覧表

製品コード	K98385	K98404	
型　　式	MBC202SM	MBC202SM-0S	
製品コード	K98388	K98409	
型　　式	MBC202SE	MBC202SE-0S	
製品コード	K98386	K98405	K98406
型　　式	MBC302SM	MBC302SM-0S	MBC302SM-0L
製品コード	K98389	K98410	K98411
型　　式	MBC302SE	MBC302SE-0S	MBC302SE-0L
製品コード	K98387	K98407	K98408
型　　式	MBC402SM	MBC402SM-0S	MBC402SM-0L
製品コード	K98390	K98412	K98413
型　　式	MBC402SE	MBC402SE-0S	MBC402SE-0L

■仕 様

型　式		ホッパ規格		機体寸法 mm			重量 kg	装着方法	駆動方法	性能				適応トラクター kW(PS)
オート(電動)シャッタ方式	手動シャッタ方式	最大積載容量 ℓ	最大積載重量 kg	全長	全幅	全高				作業速度 km / 時	散布幅 m	毎時能力 a / 時	散布量 kg / 10a	
MBC202SE	MBC202SM	200	200	1050	1050	900	75	標準3点リンク	PTO駆動 350～450 rpm	4～10	粒状 6～10 砂状 4.5～6.5 粉状 3～4.5	粒状 140～600 砂状 100～390 粉状 50～610	粒状 20～180 砂状 20～570 粉状 50～610	9.5～22 (13～30)
MBC202SE-0S	MBC202SM-0S						80	JIS標準Sカプラ						
MBC202SEA1	MBC202SMA1			1200			100	JIS特殊 A・Ⅰ形						
MBC202SEA2	MBC202SMA2			1150				JIS特殊 A・Ⅱ形						
MBC202SEB	MBC202SMB			1200			95	JIS特殊 B形						
MBC302SE	MBC302SM	300	300	1050	1050	1050	80	標準3点リンク						15～37 (20～50)
MBC302SE-0S	MBC302SM-0S						85	JIS標準Sカプラ						
MBC302SE-0L	MBC302SM-0L						95	JIS標準Lカプラ						
MBC302SEA1	MBC302SMA1			1200			105	JIS特殊 A・Ⅰ形						
MBC302SEA2	MBC302SMA2			1150				JIS特殊 A・Ⅱ形						
MBC302SEB	MBC302SMB			1200			100	JIS特殊 B形						
MBC402SE	MBC402SM	400	400	1150	1150	1100	85	標準3点リンク						22～44 (30～60)
MBC402SE-0S	MBC402SM-0S						90	JIS標準Sカプラ						
MBC402SE-0L	MBC402SM-0L						100	JIS標準Lカプラ						
MBC402SEA1	MBC402SMA1			1250			110	JIS特殊 A・Ⅰ形						
MBC402SEA2	MBC402SMA2			1200				JIS特殊 A・Ⅱ形						
MBC402SEB	MBC402SMB			1250			105	JIS特殊 B形						

※　全長・全高の寸法は、開閉レバー部を除いた寸法です。
※　全高寸法及び重量はスタンドを含んでいません。
※　散布幅は肥料の性状により変わります。
※　肥料の積載量により、トラクターにウエイトが必要になる場合があります。
※　数値は、実測値またはそれに基づいて計算された値を一般的な代表数値として示したものであり、使用条件などにより異なる場合があります。
※　適応馬力内であっても、トラクタの仕様によってはマッチングに適さない場合があります。
　　不明な点などございましたら、使用されるトラクタの販売店にご相談ください。

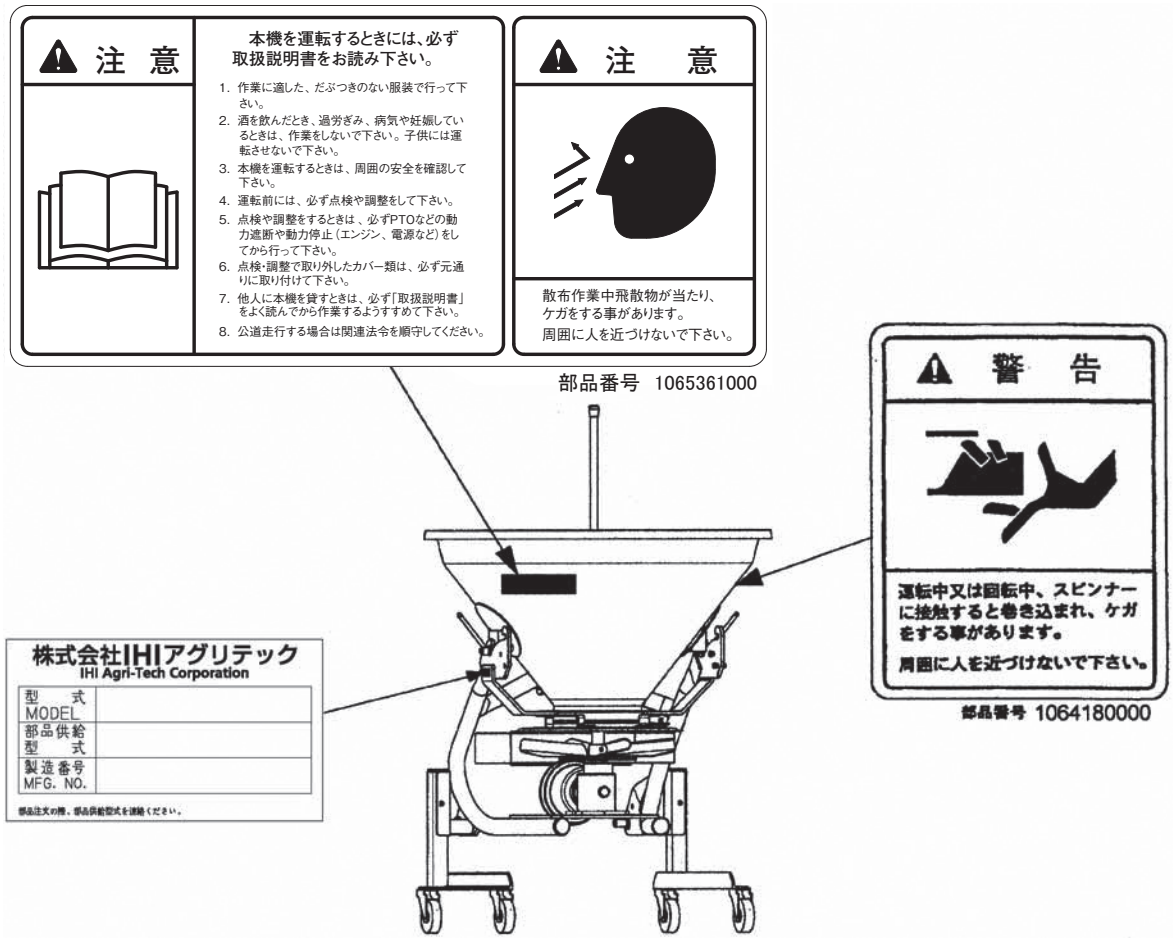
⚠ 安全に作業するために

安全に関する警告について

⚠印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。
警告を守り、安全な作業を行ってください。

⚠ 危 険	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
⚠ 警 告	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
⚠ 注 意	その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。

警告ラベルの貼り付け位置



ー ラベルが損傷したときは ー

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。
ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。
注文の際には、この図に示す　部品番号　をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害が生じるおそれがあります。
作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作　業　前　に

取扱説明書は製品に近接して保存を

⚠ 注意

- 機械の取扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。
  取扱説明書は、分からない事があったときにすぐに取出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。
  作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんなときは運転しないでください

⚠ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。
  次の場合は、運転しないでください 。

  □過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
  □酒を飲んだとき。
  □機械操作が未熟な人。
  □妊娠しているとき。

服装は作業に適していますか

⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。
  次に示す服装で作業してください。

  □袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
  □ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
  □ヘルメットを着用する。
  □はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸すときは

⚠ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。
  取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
  機械の改造はしないでください。
  アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。
  部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

⚠ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。
  　守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

エンジン始動・発進するときは

⚠ 警告

- エンジンを始動するとき、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。
  運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
  主変速レバーを「N」（中立）にしてから行ってください。

- ＰＴＯを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
  ＰＴＯを切ってから始動してください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動するとき、排気ガスにより中毒になる事があります。
  窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱するときは

⚠ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
  トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 作業機をトラクタに着脱するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
  トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用するときは

⚠ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
  カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
  損傷したらすぐに取り替えてください。
  使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
  ＰＴＯを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
  トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注意

- 最伸時の重なりが 100 ㎜を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。
  最縮時の隙間が 25 ㎜よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
  適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続したとき、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
  溝に納まっているか、接続部を押し引きして確めてください。
- パワージョイントを接続したときＰＩＣ側のピン；８の抜けどめがヨークの溝に納まっていないと使用中に外れ、ケガをする事があります。
  溝に納まっているか確かめてください。

本機をトラクタにマッチングして公道走行するときは下記の法令を順守してください。
道路交通法、道路車両運送法、道路法。

公道走行するときは

⚠ 危険

- 公道走行するときは公道走行関連法令を守り、周囲の安全確認を必ず行ってください。
  また、トラクタおよび作業機の周囲に人を近づけさせないでください。
  　守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
- 公道走行するときはＰＴＯを入れないでください。
  　守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
- 公道走行するときは運行速度 15 ㎞／ｈ以下で走行してください。
  但し、日本農業機械工業会ホームページにて車両（トラクタ）と作業機の組み合わせの安定性が確認されている場合は、運行速度 35 ㎞／ｈ未満での運行が可能になります。
  その場合は制限車両ラベルと運行制限ラベルをはがしてください。
  ※一般社団法人日本農機機械工業会
  http://www.jfmma.or.jp/koudo.html

⚠ 警告

- 公道走行するときは作業機がトラクタにしっかりと装着されていることを確認してください。
  守らないと走行中に作業機が外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負わせる危険性があります。
- 公道走行するときは作業機に肥料、工具、部品などを積載した状態で走行しないでください。
  守らないと走行中に積載物が落下し、死亡または重傷を負わせる危険性があります。
- 作業機のホッパが固定されているか確認してください。
  守らないと走行中にホッパが外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負わせる危険性があります。
- 公道走行する前に灯火器、反射器の点検・清掃を行ってください。
  灯火器が点灯しない場合には部品を交換してください。
  また、夜間走行時は作業機の尾灯を点灯させてください。
  守らないと、後続車に追突されるなど思わぬ事故に巻き込まれ、死亡または重傷を負う危険性があります。

⚠ 注意

- 作業機の重みによりトラクタの制動距離が延びる可能性があります。
  早めにブレーキをかけるようにしてください。
- 作業機に付着していた肥料、土などが道路上に危険な状態で放置されると法令違反となります。
  公道走行する前に清掃を行い、付着物を除去してください。

移動走行するときは

⚠ 危険

- 移動走行するとき、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
  ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

⚠ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
  トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
  急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道･凹凸地･急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
  低速走行してください。
- 旋回するとき、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをする事があります。
  周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
  路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
  また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
  作業機の上には、人や物などはのせないでください。

⚠ 注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
  移動走行するときは、ＰＴＯを切ってください。

作　業　中　は

作業するときは

⚠ 警告

- 運転中または回転中、スピンナーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
  周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のＰＴＯ回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
  指定回転速度を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
  また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
  作業機の上には、人や物などはのせないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。
  低速で作業してください。
  下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

● わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
● 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。
● ハウス内などの室内作業をするとき、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

⚠ 注意

● 散布作業中、飛散物が当たりケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
● 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、ＰＴＯおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確めてから行ってください。

トラクタから離れるときは

⚠ 警告

● トラクタから離れるとき、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
● トラクタから離れるとき、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをする事があります。
下限まで降ろしてからトラクタから離れてください。

作業が終わったら

機体を清掃するときは

⚠ 注意

● 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてから行ってください。

終業点検の励行

⚠ 危険

● パワージョイントを外すとき、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて行ってください。

⚠ 注意

● 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
● ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ３点リンクの油圧回路をロックしてから行ってください。

不調処置・点検・整備をするときは

不調処置・点検・整備をするときは

⚠ 警告

● 配線に損傷があると、発煙・発火につながるおそれがあります。
損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。

⚠ 注意

● 機械に異常が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
● 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
● ＰＴＯおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確めてから行ってください。
● 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入るときは、台などで降下防止をして行ってください。
● 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

もくじ

安全に作業するために

安全に関する警告について …… 1
作業前に …… 2
作業中は …… 4
作業が終わったら …… 5
不調処置・点検・整備をするときは …… 5

1 トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき …… 8
2 適応トラクタの範囲 …… 9
3 オプション ……10
4 組立部品 ……10
1. 解梱 ……10
2. 組立部品の明細 ……10
3. 組立 ……10
4. スタンドの組立（標準3点リンク直装タイプ）……10
5. スタンドの組立（日農工標準オートヒッチ0S、0Lタイプ）…10
6. ブラケットアッセ（灯火器）の組立…11
7. ホッパの組立 ……11
8. 手動レバーの組み付け ……11
9. 電動レバーの組み付け ……11
5 トラクタへの装着 ……12
6 パワージョイントの装着 ……14
1. 長さの確認方法 ……14
2. 切断方法 ……15
3. 安全カバーの脱着方法 ……15
4. パワージョイントの連結 ……16

2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検 ……17
1. トラクタ各部の点検 ……17
2. 連結部の点検 ……17
3. ブロードキャスタの点検 ……17
2 エンジン始動での点検 ……17
1. トラクタ油圧系統に異常はないか …17
3 給油箇所一覧表 ……18

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的 ……19
2 作業のための調整 ……19
1. レバーの調整 ……19
2. PTO回転速度 ……19
3. 散布量の調整 ……19
4. 地上高と姿勢の調整 ……20
5. 最大積載重量 ……20
3 作業要領 ……21
1. 肥料の投入 ……21
2. 種子の散布 ……21
3. 散布方法 ……21

4 作業が終わったら

1 作 業 後 の 手 入 れ ……22

2 ホ ッ パ の 反 転 ……22

3 トラクタからの切り離し ……23

1．標準3点リンク直装タイプの切り離し…23

2．日農工標準オートヒッチ
ＯＳ、ＯＬタイプの切り離し …23

4 長 期 格 納 す る と き ……24

5 点検と整備について

1 点 検 整 備 一 覧 表 ……25

2 主 要 消 耗 品 一 覧 表 ……26

6 不調時の対応

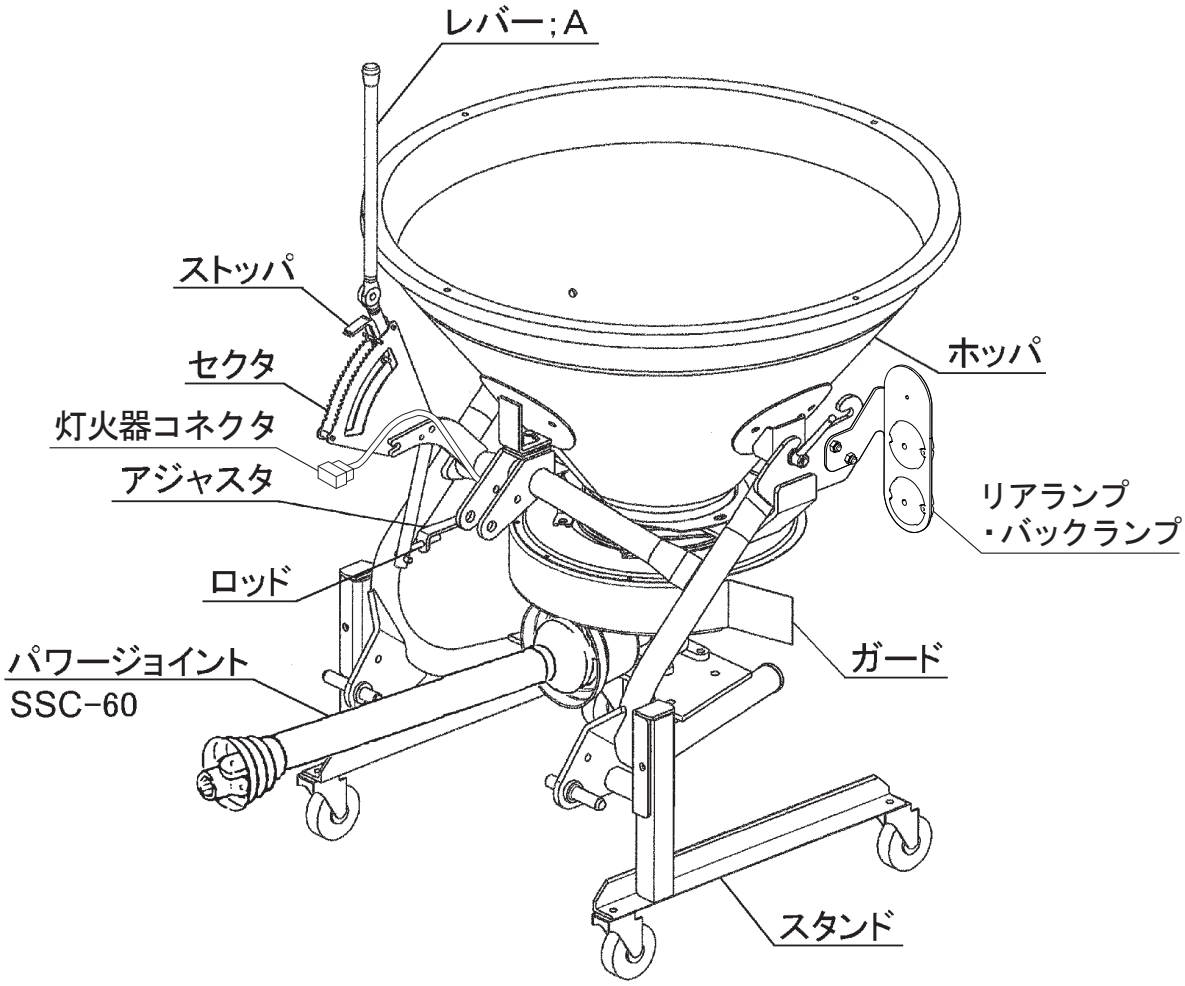
1 不 調 処 置 一 覧 表 ……27

2 配 線 図 ……28

1　トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1　各部の名称とはたらき



1．**レバー；A**
肥料、石灰等の散布開始および終了をこのレバーの押し引きにより行います。
前に引くと散布口が開き、後に押すと散布口が閉じます。

2．**ストッパ**
肥料等の散布時、散布量を調節するためのもので､開度調節が 18 段階に設定できます。全閉時、レバーのもどり止めのため、ストッパをセクタの一番後側にセットしてください。

3．**ロッド**
レバー；A全開、または全閉時に落下口が全開または全閉となるように、アジャスタを固定しているコガタナット；M 10 で微調整します。

4．**リアランプ・バックランプ**
トラクタと連動し、ランプが点灯します。
公道走行するために必要な部品です。

5．**パワージョイント；**
ＳＳＣ－６０（標準３点リンク直装タイプ）
トラクタからブロードキャスタのスピンナーおよびホッパ内のスクレーパを駆動します。

6. オートヒッチ

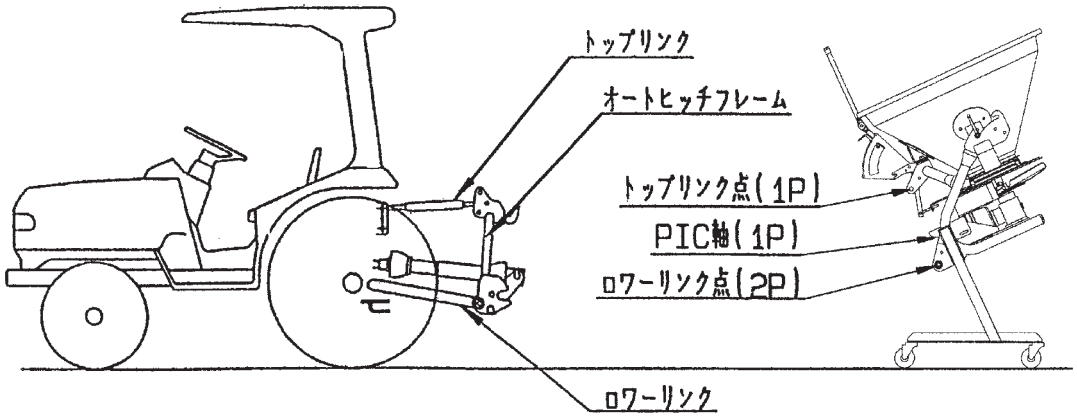
注：３Ｐ・４Ｐ等、以下の説明に用いる「Ｐ」とはＰｏｉｎｔ（点）の略でそれぞれ3点（3箇所)、４点（４箇所）の意味を表します。

（1）トラクタの３点装置（３Ｐ＝ロワーリンク２Ｐ＋トップリンク１Ｐ）を使用して装着（直装）する作業機を対象に、予めトラクタの３Ｐに作業機装着用のフレームを取り付けておき、そのフレームに設けられた３Ｐと作業機側の３Ｐを、トラクタ３点装置を昇降することによって、自動的に脱着する方法を「オートヒッチ」と言い、予めトラクタ３Ｐに装着するフレームのことを「オートヒッチフレーム」と言います。(「オートヒッチ」との呼び方は、日農工で申し合わされた呼称です。)
この装着状態を３Ｐオートヒッチ（略して「３Ｐ」）と言います。

（2）オートヒッチフレームに、作業機のＰＩＣ軸と駆動伝達が自動的に連結される駆動受部を設け、３Ｐ脱着と同時に、この１Ｐも同時に脱着する状態を４Ｐオートヒッチ（略して「４Ｐ」）と言います。
（オートヒッチフレームの駆動受部とトラクタのＰＴＯ軸とはパワージョイントで連結されます。）

（3）ＪＩＳ規格により、トラクタ３Ｐの寸法が規定されており､「0・Ⅰ兼用」タイプと「Ⅰ・Ⅱ兼用」タイプがあります。オートヒッチにもこの２種類があり､一般的に「0・Ⅰ兼用」タイプは「Ｓ」､「Ⅰ・Ⅱ兼用」タイプは「Ｌ」で区分しています。ＳタイプとＬタイプのセット区分は次のようになっています。

呼び		製品セット構成に伴う装着内容
標準３点リンク直装		オートヒッチフレームを使用せず、トラクタ３Ｐに作業機の３Ｐを直接装着。
オートヒッチ 日農工標準	－0Ｓ －0Ｌ	オートヒッチフレーム、パワージョイントは標準では装備なし。他社機の３Ｐ・４Ｐヒッチで装着。



※０Ｓタイプ使用上の注意
ご使用のオートヒッチフレームの種類によっては、ロワーリンク連結部がメーカーオリジナル位置と日農工規格位置との２ヶ所、有しているものがあり、メーカーオリジナル位置を使用した場合、トラクタの種類によっては作業機と干渉し、マッチングできない場合があります。日農工規格位置を使用してください。

２　適応トラクタの範囲

⚠ 注 意

- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

※ 適応トラクタ馬力の範囲内であっても前輪荷重が軽くなってしまう場合があります。
適正な荷重配分は前輪荷重 20%以上です。
ご使用のトラクタで荷重配分条件を満たすことができるかご確認ください。

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。
不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。
この製品の適応トラクタは次のとおりです。

型　　式	適応トラクタ※
MBC202SM MBC202SM-0S MBC202SE MBC202SE-0S	9.5 ～ 22kW （13 ～ 30PS）
MBC302SM MBC302SM-0S,0L MBC302SE MBC302SE-0S,0L	15 ～ 37kW （20 ～ 50PS）
MBC402SM MBC402SM-0S,0L MBC402SE MBC402SE-0S,0L	22 ～ 44kW （30 ～ 60PS）

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがでないことがあります。逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでの使用は、過負荷に対し機体の適正値を越えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

※ 適応馬力内であっても、トラクタの仕様によってはマッチングに適さない場合があります。
不明な点などございましたら、使用されるトラクタの販売店にご相談ください。

3　オプション

散布する肥料等に応じて、各種オプションを用意しています。必要に応じて別途購入してください。(部品表参照)

品　番	名　称	用　途
075504*004	アジテータ CP	ホッパ内でブリッジが発生し、落下しない粉状肥料散布時に使用します。スクレーパを外して取り付けます。※1
160266*000	ブレード； タイマモウ ＡＳＳＹ	融雪剤（砂状）等の、摩耗の著しい肥料散布時に使用します。4枚1セットとなります。
160611*000	ガード ＡＳＳＹ	上記同様、融雪剤（砂状）等の、摩耗の著しい肥料散布時に使用します。同梱のボルト、ヒラザガネで取り付けてください。
153196*000	シャッタ ＡＳ	上記同様、融雪剤（砂状）等の摩耗の著しい肥料散布時に使用します。
164579*004	スクレーパ	上記同様、融雪剤（砂状）等の摩耗の著しい肥料散布時に使用します。

※1 粒状・砂状肥料でアジテータを装着して使用されると機械の破損になります。
※　別紙部品表の部品番号で注文願います。

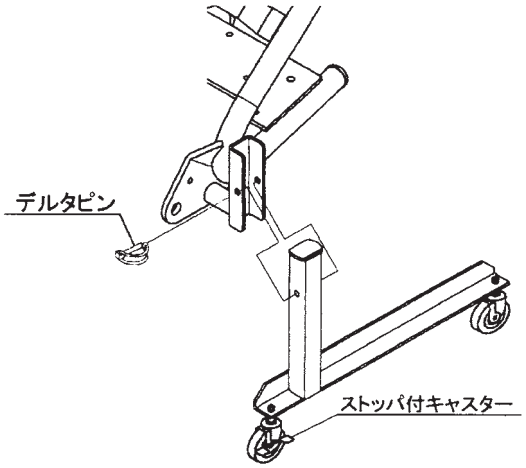
4　組立部品

1．解梱
木枠もしくは金枠に固定している部品をほどいてください。

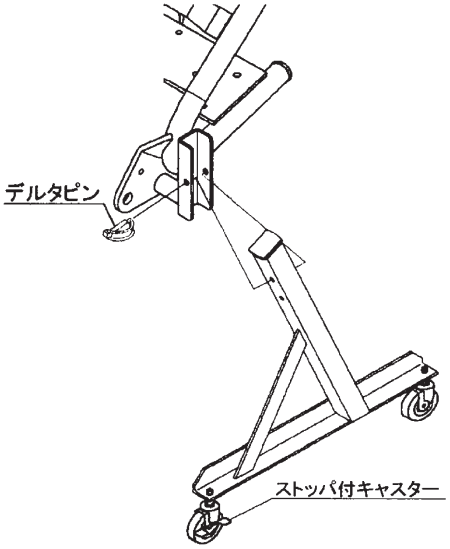
2．組立部品の明細
梱包に同梱されている梱包明細にもとづき、必要部品が揃っていることを確認してください。

3．組立
各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。
各頁、取り付けたボルト、ナット類は適切な工具を使い、確実に締付けてください。

4．スタンドの組立（標準３点リンク直装タイプ）
フレームにスタンドを装着してください。



5．スタンドの組立
（日農工標準オートヒッチ０Ｓ、０Ｌタイプ）
フレームにスタンドを装着してください。
（最上段の穴使用）

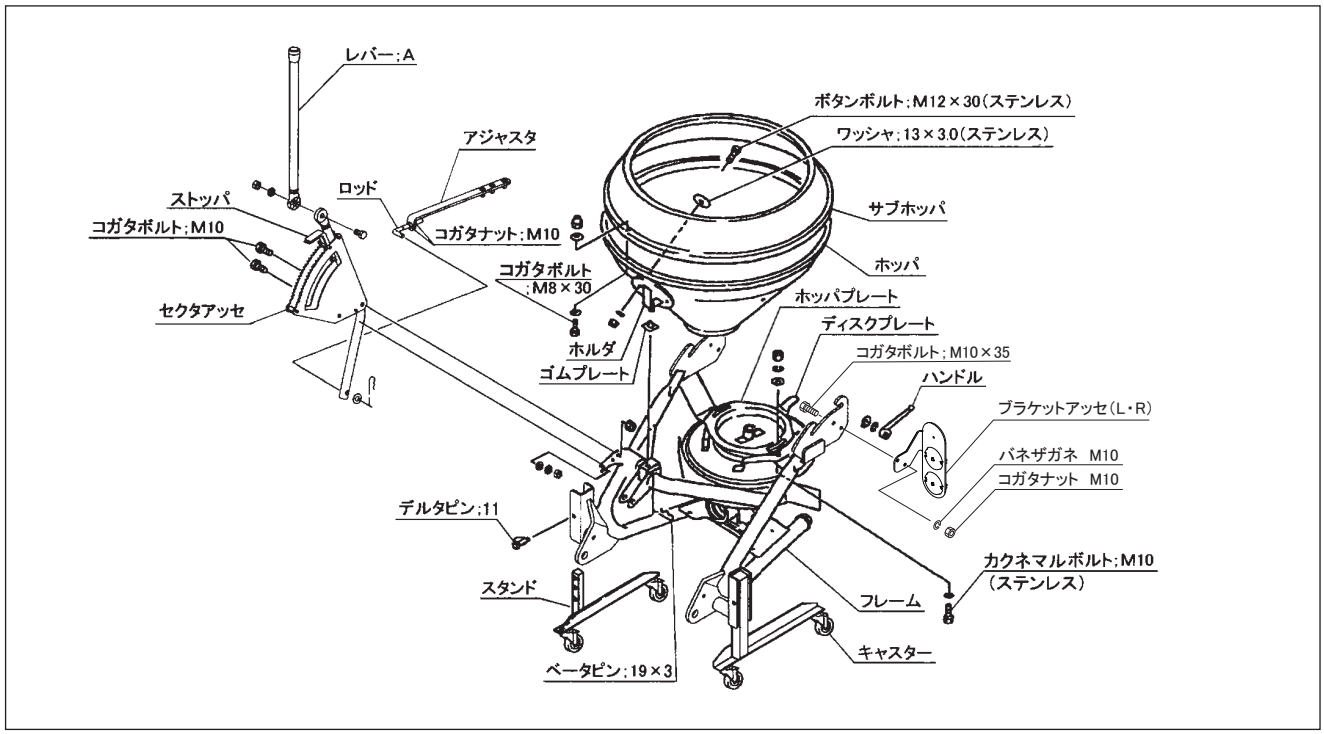


6. ブラケットアッセ（灯火器）の組立

（1）ブラケットアッセ（L・R）をフレームにボルト・ナットで固定してください。
（2）フレームに配線されているコードとコネクタを接続させてください。
（3）ランプが正常に作動するか動作確認を行ってください。

7. ホッパの組立

（1）ホッパに、ホルダとワッシャを、ボルト・ナットで仮組みし、フレームに取り付け、ハンドルおよび、ベータピンで固定してください。
このとき、ホルダにゴムプレートを取り付けて固定してください。
（2）ＭＢＣ３０２ＳＭ・３０２ＳＥはホッパにサブホッパを、ボルト・ナイロンナットで固定してください。



8. 手動レバーの組み付け

〈ＭＢＣ２０２ＳＭ（－０Ｓ）
ＭＢＣ３０２ＳＭ（－０Ｓ、－０Ｌ）
ＭＢＣ４０２ＳＭ（－０Ｓ、－０Ｌ）〉

（1）セクタアッセを、フレームにボルト・ナットで固定してください。
（2）アジャスタのピンをディスクプレートの穴に取り付けロッドをセクタアッセに取り付けてください。（P19 3-2-1 レバーの調整参照）
（3）レバー；Ａとセクタアッセをボルト・ナットで取り付けてください。
取り付け部で角度調整ができ、トラクタとのマッチング位置より取り付け位置が変わりますのでトラクタへマッチング後、調整してください。
（4）レバー；Ａを握り前後に引き押しして落下口の穴が全開および全閉になっていることを確認してください。
全開および全閉になっていない場合はアジャスタを固定しているコガタナット；Ｍ10 で調整してください。（より開きたいときは伸ばし方向、より閉めたいときは縮み方向に調整してください）
（5）レバー；Ａは根元で角度調整ができます。
操作のしやすい位置および、リフト時にキャビン、背中等に当らない位置を確認し、付属のボルトで固定してください。

9. 電動レバーの組み付け

＜ MBC202SE（－0S）、MBC302SE（－0S、－0L）、MBC402SE（－0S、－0L）＞
別紙オート・アジャスト・コントローラ（ＡＣＢ３２００Ｓ）の取扱説明書をご参照ください。

5　トラクタへの装着

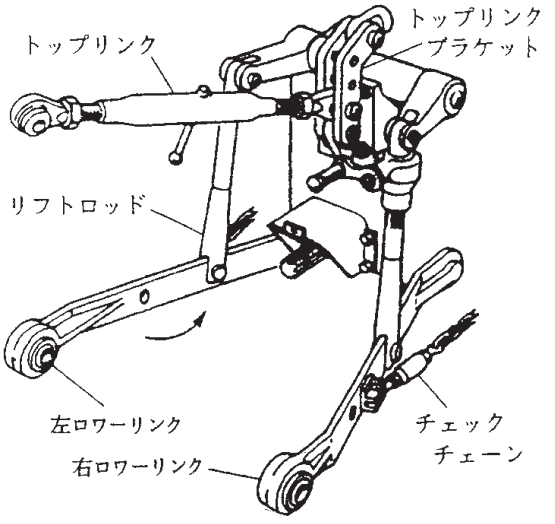
⚠ 警 告

- 作業機を装着するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると挟まれてケガをする事があります。
  トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

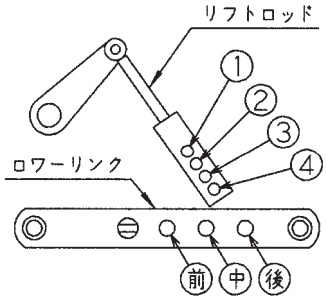
⚠ 注 意

- 作業機をトラクタに装着するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタに装着するとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故を起こす事があります。
  トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

1. 標準３点リンク装着準備



特殊３点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準３点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



３点リンク最上時、シャッタ開閉レバーがトラクタに干渉するものがあります。純正ロータリ用ヒッチ以外で本作業機を装着する場合は、リフトロッド穴を４（最下)、ロワーリンク穴を後で装着してください。
作業機の下がり量が足りない場合は、ロワーリンク穴を中または前に移動してください。

2. 標準３点リンク直装タイプの装着

トラクタ３点リンクへブロードキャスタの３点を連結します。

（1）カテゴリー０のトラクタはブロードキャスタのロワーリンクピンを内向きに、カテゴリーⅠのトラクタは、ロワーリンクピンを外向きに取り付けてください。

（2）トラクタのエンジンを始動して、ロワーリンク先端部がブロードキャスタの左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

取扱い上の注意

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でマッチングするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分な余裕をとって上がり規制を行ってください。

（3）左のロワーリンクを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差してください。
次に右のロワーリンクも同じ順序で行なってください。

（4）トップリンクを連結し、トラクタに付いているピンで固定し抜け止めにリンチピン等を差してください。

（5）左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリュウで調整してください。

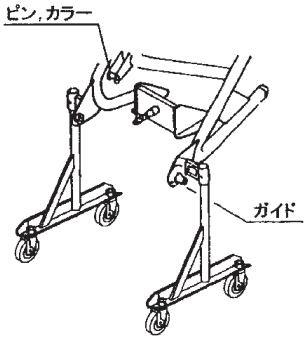
（6）ＰＩＣ軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、ブロードキャスタの横振れをなくしてください。
（7）スタンドを外してください。
（8）肥料落下口が地上より 60 ～ 70cm の高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき横方向から見て、ブロードキャスタが垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。
（9）手動レバーの取り付け
＜MBC２０２SM（－０S）、
MBC３０２SM（－０S、－０L）、
MBC４０２SM（－０S、－０L）＞
手動レバーは根元で角度調整ができます。操作のし易い位置およびリフト時にキャビン、背中等に当らない位置を確認し、付属のボルトで固定してください。

３. 日農工標準オートヒッチ ０S、０Lタイプの装着

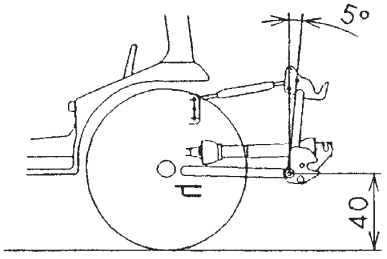
⚠ 注 意

- トラクタのエンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずにオートヒッチフレームをトラクタに装着すると、第三者の不注意により不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて行ってください。

（1）本作業機のオートヒッチは日農工標準オートヒッチ０・Ｉ兼用区分Ｂを採用しています。
（2）ブロードキャスタ本体にスタンドをセットしてください。
（3）０Sの場合は図を参考にして、ピン、カラー、ガイドをブロードキャスタ本体に組み付けしてください。
０Lの場合は部品表を参考に３ＰフレームＡＳ；０Ｌ（オプション）をブロードキャスタ本体に組み付けてください。
（4）０S、０Lの場合は、お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピンおよびロワーリンクピンに抜け止めのリンチピンを差してください。
・ カテゴリー０のトラクタは、オートヒッチフレームのロワーリンクピンを内向きに、カテゴリーＩのトラクタは外向きに取り付けてください。
（5）ブロードキャスタのトラクタへの装着をスムーズに行うため、チェックチェーンは若干ゆるめに張ってください。



（6）ロワーリンクの地上高が 40cm 位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾５° 位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



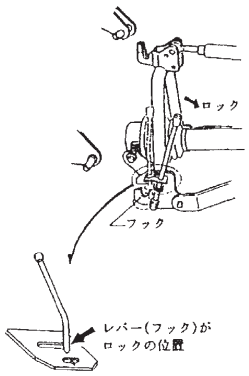
（7）パワージョイントの組み付け
・ ０S、０Lタイプでお手持ちのオートヒッチフレームが３Ｐタイプの場合、オートヒッチフレームにブロードキャスタを装着した後、パワージョイントを組み付けます。組み付けは「1-6 パワージョイントの装着」を参照してください。
・ ジョイントカバーが回転しないよう、カバーのチェーンを回転しない所に連結してください。

取扱い上の注意

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。（ストッパを効かせた状態でマッチングするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります）
- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分な余裕をとって上がり規制を行ってください。

(8) オートヒッチフレーム上部ガイド（フック部）がトップリンク部をすくい上げることができる位置までトラクタをブロードキャスタ中心に向けて、ゆっくりバックさせます。
次に油圧を上げて、オートヒッチにブロードキャスタを装着させます。

(9) ブロードキャスタ装着後、オートヒッチのレバーがロックの位置にあり、フックが掛かっていることを確認してください。
０Ｓ、０Ｌタイプでお手持ちのオートヒッチフレームが４Ｐタイプの場合はさらにパワージョイントが接続されていることを確認してください。



(10) ＰＩＣ軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するようにチェックチェーンでセットしてブロードキャスタの横振れをなくしてください。
(11) スタンドを外してください。
(12) 肥料落下口が地上より 60 ～ 70cm の高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき横方向から見て、ブロードキャスタが垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。
(13) 手動レバーの取り付け
＜MBC２０２SM（－０S）、
MBC３０２SM（－０S、－０L）、
MBC４０２SM（－０S、－０L）＞
手動レバーは根元で角度調整ができます。
操作のし易い位置およびリフト時キャビン、背中等に当たらない位置を確認し、付属のボルトで固定してください。

４．電装品の取り付け

トラクタの灯火信号取出コネクタと本機の灯火器コネクタを接続してください。
本機は日農工標準規格に準じた配線および８Ｐコネクタを採用しています。
コネクタが合わない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない場合は、「6-2　配線図」を確認のうえ、販売店にご相談ください。

取扱い上の注意

- トラクタに電装品の結線をするとき、エンジンキーをＯＦＦにしないで行うとショートする事があります。
- 作業機側コードは、作業機の動きに順応できる余裕を持たせ、また、他に引掛からないようにたるみをとり固定してください。

６　パワージョイントの装着

⚠ 危 険

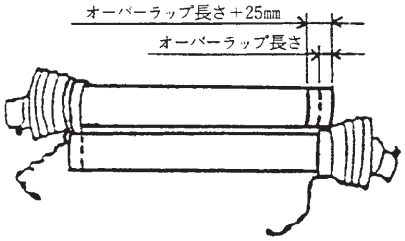
- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取替えてください。使用前に、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に脱着するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
ＰＴＯを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注 意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

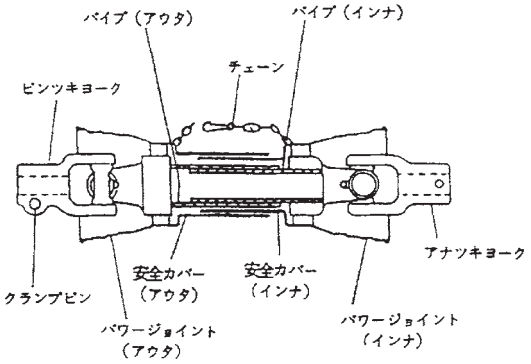
１．長さの確認方法

・標準３点リンク直装タイプ
① パワージョイント（アウタ）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
② ３点リンクを昇降させて、ＰＴＯ軸とＰＩＣ軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
③ ピン付ヨークのクランプピンを押してＰＴＯ軸と連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。
作業機側は、マルアナヨークをＰＩＣ軸に連結し、ピン；8 を差し込んでください。
④ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、安全カバー（アウタ）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに 25mm を加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。



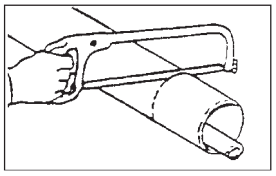
⑤ ３点リンクを昇降させて、ＰＴＯ軸とＰＩＣ軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。

⑥ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、パイプの重なり量が 100㎜ 以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

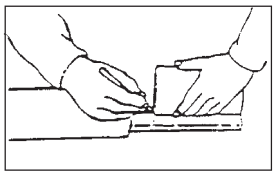


２．切断方法

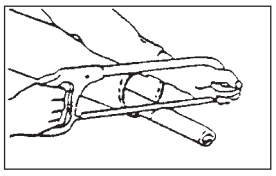
（1）安全カバーのアウタ・インナ両方を長い分だけ切り取ります。



（2）切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



（3）パイプのアウタとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。
切断するときは、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

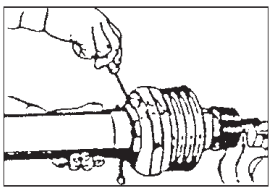


（4）切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウタとインナを組み合わせます。

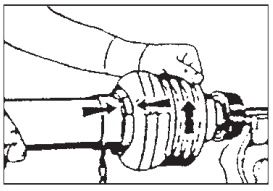
３．安全カバーの脱着方法

（1）安全カバーの分解手順

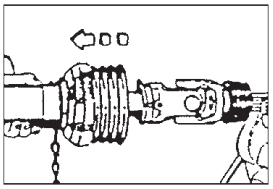
① 固定ネジを取り外してください。



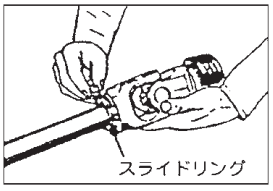
② 安全カバーを取りはずし位置へ回してください。



③ 安全カバーを引き抜いてください。

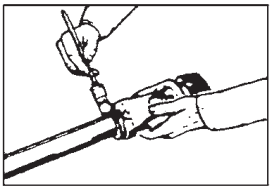


④ スライドリングを取り出してください。

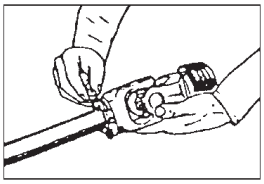


（2）安全カバーの組立手順

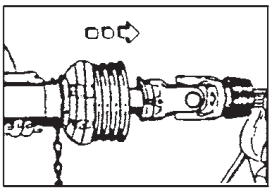
① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）にグリースを塗ってください。



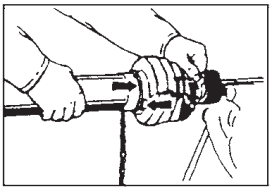
② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



③ その上に安全カバーをはめてください。



④ カバーをしっかり止まるまで回してください。



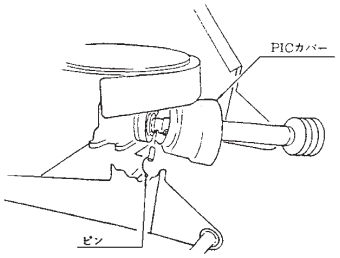
⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4．パワージョイントの連結

①作業機への連結

（1）標準3点リンク直装タイプの場合

・ブローキャスタに装着されているＰＩＣカバーを引いて外し、マルアナヨークをブロードキャスタＰＩＣ軸に連結し、ピン；8を差し込んでください。ピン；8の抜け止めをマルアナヨーク外周の溝に確実にはめ込んでください。



・外したＰＩＣカバーを再びギヤボックスに差し込んでください。

（2）日農工標準オートヒッチ0Ｓタイプの場合

４Ｐオートヒッチの場合は、オートヒッチで作業機を装着すると自動的に連結されます。

３Ｐオートヒッチの場合は、ピン付ヨークのクランプピンを押して、ＰＩＣ軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

（3）トラクタへの連結

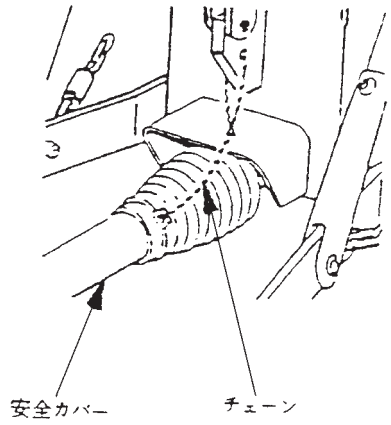
・ピン付ヨークのクランプピンを押して、ＰＴＯ軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

⚠ 注 意

● パワージョイントを接続したら、トラクタＰＴＯ側のクランプピンが溝に納まっている事を、またＰＩＣ側のピン；8の抜け止めがマルアナヨーク外周の溝に納まっている事を確認してから使用してください。
それぞれの溝にきちんと納まっていないと、使用中にパワージョイントが外れ、重大な人身事故になることがあります。

（4）安全カバーチェーンの固定

・安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



2　運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため作業前に必ず行いましょう。

1　運転前の点検

1．トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2．連結部の点検

⚠ 注 意

- 点検をするとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検をするとき、エンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検をするとき、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
  作業機を接地して行ってください。

（1）３点リンクの連結部点検

① ロワーリンク・トップリンクのリンチピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。
② チェックチェーンは張られているか。
③ 不具合が見つかったときは、「1-5　トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

（2）パワージョイントの点検

① ピン付ヨークの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
マルアナヨークにピン；8 が差し込まれて、ピン；8 の抜け止めがマルアナヨーク外周の溝に確実にはめ込まれているか。
② ジョイントカバーのチェーンの取り付けに余分なたるみはないか。また、適度な余裕があるか。
③ ジョイントカバーに損傷はないか。
④ 不具合が見つかったときは、「1-6-4　パワージョイントの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

（3）電装コネクタの点検

⚠ 警 告

- 電気配線に断線や被覆の破れがある場合、漏電やショートによる火災事故の原因となります。

① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。
③ 電装コードに被覆の破れや、挟み込みによる断線がないか。
④ 灯火器がトラクタのブレーキ、尾灯、後退灯、ウィンカーと連動して点灯するか。

3．ブロードキャスタの点検

（1）「5-1　点検整備一覧表」に基づき始業点検を行ってください。
（2）「5-2　主要消耗品一覧表」に基づき消耗部品に異常がないか点検してください。
必要に応じて部品交換を行ってください。

2　エンジン始動での点検

⚠ 警 告

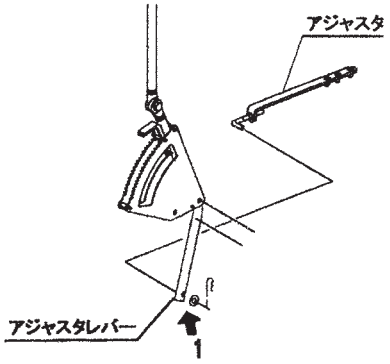
- エンジンを始動するとき、周囲に人がいると、思いがけない原因でトラクタや作業機が動き出し、事故を起こす事があります。
  周囲に人がいない事を確かめてから行ってください。
- エンジンを始動するとき、ＰＴＯを切らないで始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
  ＰＴＯを切ってから始動してください。

1．トラクタ油圧系統に異常はないか。

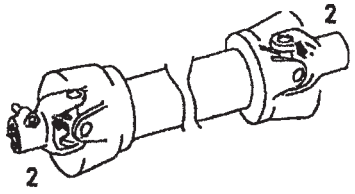
トラクタ油圧を操作し、３点リンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常ありません。
トラクタ油圧系統などに異常があるときは、トラクタ販売店にご相談ください。

3　給油箇所一覧表

○ 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
○ グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



MBC202SM（0S）
MBC302SM（0S、0L）
MBC402SM（0S、0L）



No.	給　油　場　所	箇 所	潤滑油の種類	交換時間	量	備　考
1	アジャスタレバー挿入部 （MBC202SM（0S） MBC302SM（0S、0L） MBC402SM（0S、0L））	1	オイル	使用ごと	適量	注油
2	パワージョイント	2	※１集中給油グリース ４種；２号	〃	〃	給脂

※1 ＩＤＥＭＩＴＳＵ「ダフニー　エポネックスＳＲ　Ｎｏ．２」または相当品をお使いください。
○ ギヤボックスは、メンテナンスフリーとなっております。
　油もれがあった場合、「5-1 点検整備一覧表」に基づき給油願います。

3　作業の仕方

1　本製品の使用目的

本製品は粒状肥料（高度化成など)、砂状肥料（ヨーリンなど)､粉状肥料および種子の散布に使用します。他の用途には使用しないでください。

2　作業のための調整

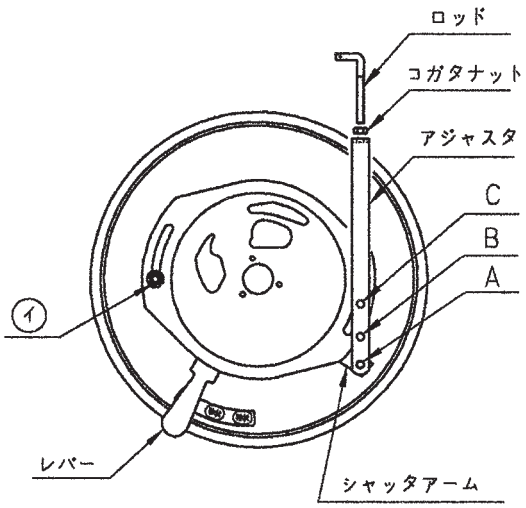
⚠ 注 意

- 調整をするとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 調整をするとき、エンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動したり、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整をするとき、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
  作業機を接地して行ってください。

1．レバーの調整

肥料の種類に応じてレバーの位置を調整します。

（1）アジャスタをシャッタアームから外します。
（2）ナット㋑（2箇所）をゆるめます。
（3）散布する肥料名の表示位置にレバーの位置を合わせナットを締めます。
（4）アジャスタをシャッタアームと連結します。
粒状肥料の場合はAの位置、砂状肥料の場合はBの位置、粉状肥料はCの位置に連結してベータピンを差してください。
（5）シャッタレバーを全開にし、落下穴が全開となるよう、アジャスタに固定しているコガタナット；M 10 を回転させ調整してください。



2．ＰＴＯ回転速度

作業時における常用回転速度は、
350 ～ 450rpm です。

⚠ 警 告

- 作業機指定のＰＴＯ回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
  指定回転数を守ってください。

取扱い上の注意

- ＰＴＯを回す際は、速やかに散布（シャッタを開く）作業を行ってください。シャッタを閉じたままＰＴＯを回し続けると、シャッタ開閉動作に支障を及ぼすおそれがあります。

3．散布量の調整

散布量の調整は、手動開閉 18 段階に選べます。散布量の表はおおよその目安ですので正確な散布が必要な場合は時間当たりの落下量を実測し、開度調整を行ってください。

（例：手動開閉）
高度化成（粒状肥料）を 10 アール当り 50kg 散布したい場合、下記開度の 50kg に近い目盛にストッパを合わせて作業してください。
トラクタ速度 6km/hr で開度 10
トラクタ速度 10km/hr で開度 14

開　度　別　散　布　量

スピンナー（単位：kg／10a）

肥　料	散布幅 m	車 速 km／h	開度 手動	1	2	3	4	5	6	7	8	9
粒　状（高度化成）	9	6					10	15	20	27	33	42
		10					6	9	12	16	20	25
砂　状（ようりん）	5	6					17	31	45	69	93	119
		10					10	19	27	42	56	72
粉　状（苦土石灰）	4	6					30	45	60	79	98	117
		10					18	27	36	48	59	70

肥　料	散布幅 m	車 速 km／h	開度 手動	10	11	12	13	14	15	16	17	18
粒　状（高度化成）	9	6		50	60	70	79	87	97	107	116	125
		10		30	36	42	47	52	58	64	70	75
砂　状（ようりん）	5	6		145	168	190	209	227	245	262	290	317
		10		87	101	114	125	136	147	157	174	190
粉　状（苦土石灰）	4	6		135	156	177	200	222	245	267	284	300
		10		81	94	106	120	133	147	160	170	180

10a当りの散布量計算式　　**スピンナー**

- **粒状（高度化成）**　10a当りの散布量［kg/10a］＝6.7×１分間当りの落下量［kg］/ 車速［km/h］
- **砂状（ようりん）**　10a当りの散布量［kg/10a］＝12×１分間当りの落下量［kg］/ 車速［km/h］
- **粉状（苦土石灰）**　10a当りの散布量［kg/10a］＝15×１分間当りの落下量［kg］/ 車速［km/h］

４．地上高と姿勢の調整

粒状肥料、砂状肥料の散布は散布羽（ブレード）までの高さが 60 ～ 70cm になるようにトラクタ油圧でセットしてください。

このとき、機体は水平になる様トップリンクで調整してください。

粉状肥料の散布は肥料の飛散を防ぐようにセットしてください。（ただしパワージョイントの角度が 30 度を超えないように注意してください。）

５．最大積載重量

型　　式	最大積載量
MBC202SM、MBC202SE（0S）	200 kg
MBC302SM、MBC302SE（0S、0L）	300 kg
MBC402SM、MBC402SE（0S、0L）	400 kg

取扱い上の注意

- 指定された積載量以上の積載はしないでください。
  作業機破損の原因になることがあります。
- 積載物はほぼ平坦になるように積載してください。

3　作業要領

⚠ 警 告

- 運転中または回転中、スピンナーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
  周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のＰＴＯ回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
  指定回転速度を守ってください。
- ハウス内などの室内作業をするとき、排気ガスにより中毒になる事があります。
  窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

⚠ 注 意

- 散布作業中飛散物が当りケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、ＰＴＯおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
  ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてから行ってください。

取扱い上の注意

- 生石灰は水に触れると激しく反応し発熱します。火傷や火災の原因になる事があります。
  危険ですので水滴等の水漏れに十分注意してください。

1．肥料の投入

移動中の振動による固まりを防ぐため、肥料の投入はほ場に着いてから行ってください。
作業前にホッパ容量と散布量を考慮し、あらかじめほ場各所に肥料を置いておくと能率の良い作業ができます。

2．種子の散布

牧草種子および細粒種子の散播の際には、種子と同比重のもの（例、オガクズ）を増量剤として混合してください。
増量剤を使用せず微量散布しますと散布の均一性が悪くなります。

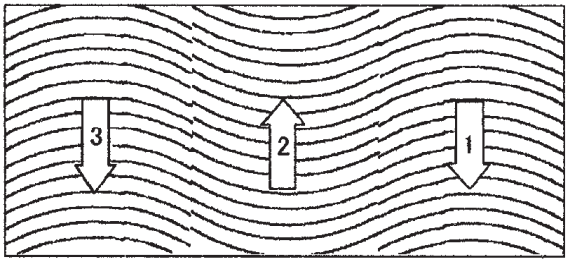
3．散布方法

ほ場における散布方法について代表例を３通りあげますので、用途に応じて参考にしてください。

（1）１回散布

有効散布巾をトラクタの走行間隔で散布します。
粒状肥料散布の場合、散布区画が分かりにくいのでトラクタ車輪後を目安に散布を行います。

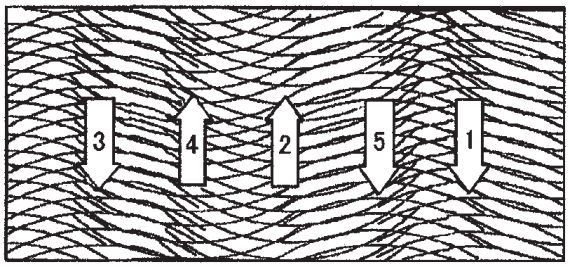
※ １回散布作業（高能率の作業方法）



（2）２回散布

１回目の散布は上記方法で行い、２回目の作業は１回目散布の中間にトラクタ中心がくるように散布します。
10a 当たりの散布量を１／２にセットして２回散布しますので、１回散布よりも均一性は向上されますが、能率は低下します。

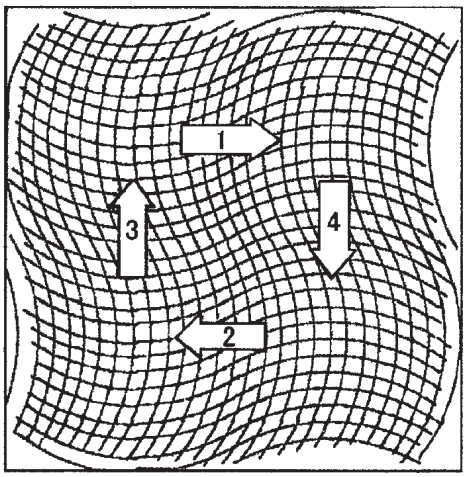
※ ２回散布作業



（3）十文字散布

有効散布巾で縦、横、十文字に散布する方法で、上記の２回散布よりも均一性が向上されます。

※ 十文字散布作業



4　作業が終わったら

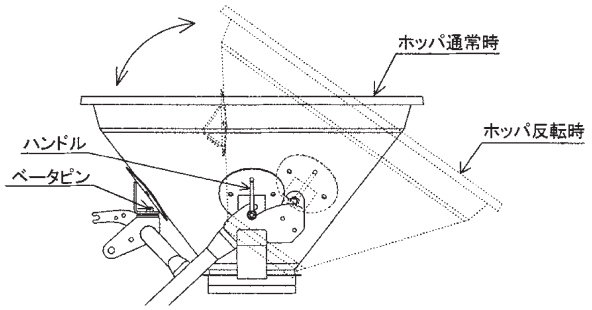
1　作業後の手入れ

⚠ 注 意

- 作業後の手入れをするとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故をおこす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業後の手入れをするとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動したり、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整や付着物の除去などをするとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動したり、トラクタや作業機が動き出しケガをする事があります。
  エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
  トラクタ３点リンクの油圧回路をロックしてから行ってください。
- 有機溶剤などで清掃を行うと、樹脂部品が破損する恐れがあります。
  清掃に使用する溶剤に関しては使用方法、注意点を確認し、樹脂部品に影響のないものを選定してください。

1．ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落がないか、また、破損部品がないかを確認してください。異常があれば、ボルトの増締、部品の補修または交換をしてください。
2．作業終了時は、水洗いし、ホッパ内の肥料をきれいに流してください。特にホッパプレートとディスクプレート間は、水洗い後、ホッパ内の水を切るためディスクプレートはあけてください。
3．樹脂部品の劣化を防止するため、作業しない間は屋内等、日のあたらない場所で保管してください。
4．「5-1　点検整備一覧表」、「5-2　主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。
5．各部の給油箇所は「2-3　給油箇所一覧表」に基づき給油してください。
6．ＰＴＯ軸、ＰＩＣ軸、ジョイントスプライン部など、塗装されていない露出部は、さびを防ぐためにグリースを塗布してください。

2　ホッパの反転



ホッパは後方に倒すことによって反転し、容易に点検、清掃ができます。

ホッパの反転

（1）ベータピンを抜いてください。
（2）ハンドル（左右各１ヶ所）をゆるめてください。
（3）左右の支点がレールに沿うようにホッパを後方に倒してください。

ホッパの戻し

（1）左右の支点がレールに沿うようにホッパを前方に戻してください。
（2）ハンドル（左右各１ヶ所）を締めてください。
（3）ベータピンを挿入してください。

3　トラクタからの切り離し

⚠ 危 険

- パワージョイントを外すとき、エンジンをとめずに行うと､思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。エンジンをとめて行ってください。

⚠ 注 意

- 作業機をトラクタに脱着するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
  作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 作業機をトラクタに脱着するとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

1. 標準３点リンク直装タイプの切り離し

①スタンドを装着してください。

取扱い上の注意

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でトラクタから切り離しするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)

②トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードキャスタをさげてください。
③トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
④トラクタから電装品を外してください。
⑤ＰＴＯ軸からパワージョイントを外してください。
⑥トップリンク、右ロワーリンク・左ロワーリンクの順でトラクタから切り離してください。

2. 日農工標準オートヒッチＯＳ､ＯＬタイプの切り離し

①スタンドを装着してください。

取扱い上の注意

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でトラクタから切り離しするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)

②トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接地しない程度に作業機をさげてください。
③トラクタから電装品を外してください。
④お手持ちのオートヒッチフレームが３Ｐタイプの場合はトラクタＰＴＯ軸からパワージョイントを外してください。
４Ｐタイプの場合はロックされていないので、そのままで問題ありません。
⑤オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
⑥トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードキャスタを静かにさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
⑦トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
⑧オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
⑨右側のロワーリンクを外した後、左側のロワーリンクを外してください。

4　長期格納するとき

1．機械各部の清掃をしてください。
2．摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3．給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給してください。
　また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、ＰＴＯ軸、ＰＩＣ軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。
4．塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
　また、電装コネクタの端子には市販の防錆材をスプレーして下向きに保管してください。
5．格納は風通しの良い屋内に保管してください。

5　点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

⚠ 注 意

- 点検整備をするとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検整備をするとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動したり、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
  エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 作業をするとき、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。
  点検整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。
- ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・整備を行うとき、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
  トラクタ３点リンクの油圧回路をロックしてから行ってください。

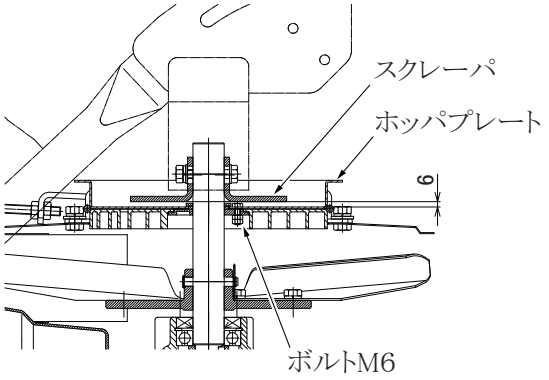
1　点検整備一覧表

時　　間	チェック項目	処　　置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
使　用　ご　と (始業終業点検)	①機械の清掃 ● ホッパ内の肥料 ● ディスクプレートとホッパプレートの間の肥料	
	②ギヤボックス軸受部の油もれ	ギヤボックスは通常作業においてメンテナンスフリーとなっておりますが、油モレがあった場合は、シールの交換および適量のグリースを補充してください。 グリース；ＩＤＥＭＩＴＳＵ「ダフニー　エポネックスＳＲ　Ｎｏ．０」または相当品（500ｇ給脂）
	③部品脱落・破損部	補充、交換
	④各部のボルト・ナットのゆるみ	増し締め
	⑤各部油もれ	シールチェック、破損時交換
	⑥各部の油脂類	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂
	⑦リアランプ・バックランプ	動作確認
シーズン終了後	①各部の破損、摩耗	早めの部品交換
	②各部の清掃	
	③各部の給油、給脂	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂
	④回動支点等の摩耗	早めの部品交換
	⑤塗装損傷部	塗装または油塗布
	⑥ＰＩＣ軸等無塗装部	グリースまたは油塗布
	⑦リアランプ・バックランプ	動作確認

2　主要消耗品一覧表

区 分	No.	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	備　考
サンプ	1	0724411000	ブレード	4	
サンプ	2	0744280000	ガード	1	
サンプ	3	035144500M	スクレーパ	2	
サンプ	4	1428100000	ディスクプレート；S	1	
サンプ	5	1428200000	リング	1	

※スクレーパ組み付け寸法
スクレーパとホッパプレートの隙間は６ｍｍに調整し、回動時に、ボルトＭ６の頭と干渉していないか確認してください。



6　不調時の対応

⚠ 注 意

- 不調対応処置・点検・整備をするとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 不調対応処置・点検・整備をするとき、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動したり、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
  エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 作業をするとき、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。
  不調対応処置・点検・整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。
- ３点リンクで作業機を持上げて点検・整備を行うとき、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
  トラクタ３点リンクの油圧回路をロックしてから行ってください。

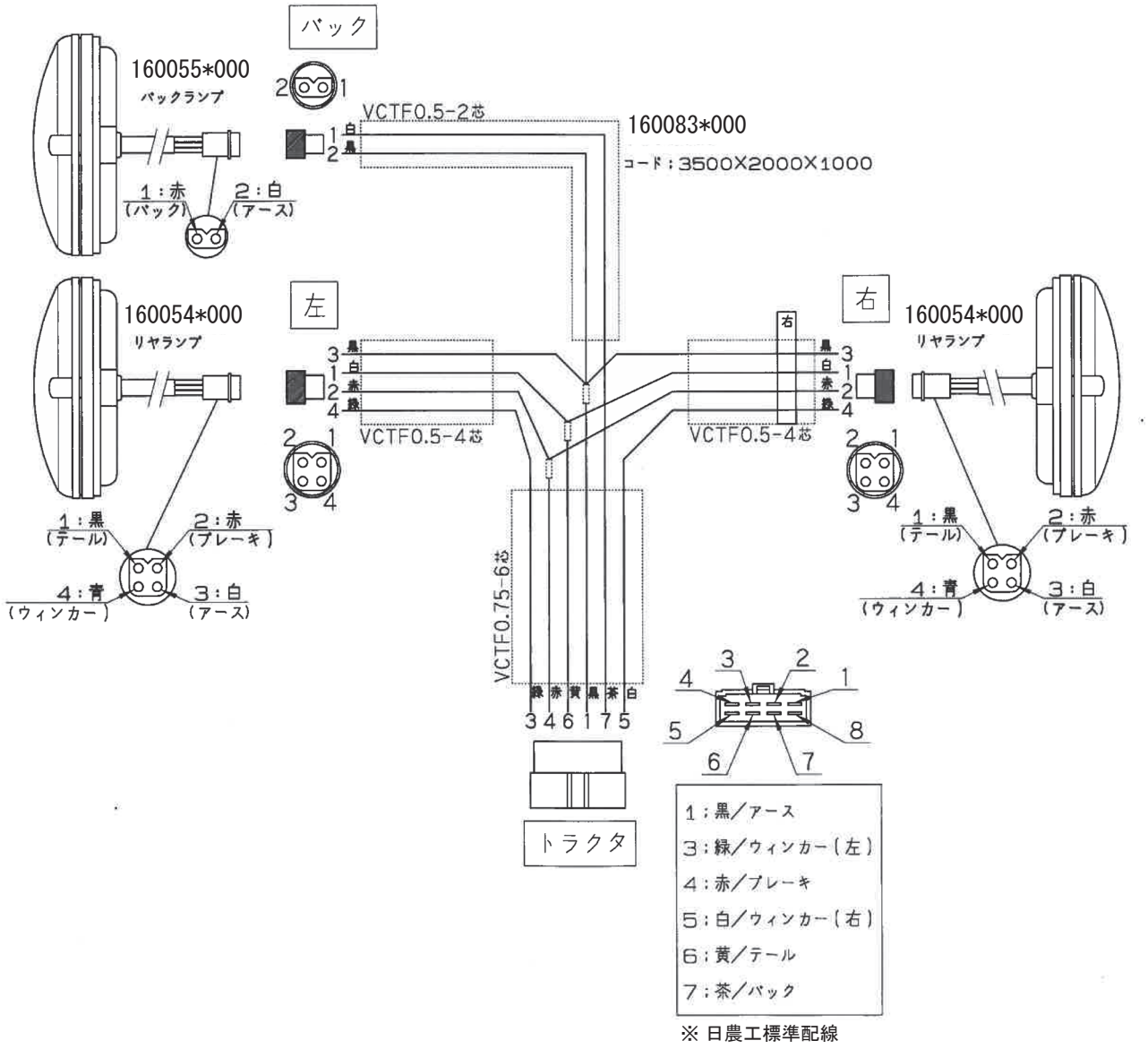
1　不調処置一覧表

症　　状	原　　因	処　　置
シャッタ（ディスクプレート）が動かない。	● ディスクプレートとホッパプレートの間に肥料が詰まる。 ● 回動支点部がさび付いている。	●「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃。 ● さびを取り除き、グリースを塗布する。
肥料がでない。	● 使用している肥料の水分が高い。	● ホッパ内部を清掃し、乾燥した肥料を使用する。
リアランプ・バックランプが動作しない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない。	● コードの接続不良または断線。 ● ランプの破損。 ● バッテリ劣化による電圧の低下。 ● 本機およびトラックの配線間違い。	● 補修または部品交換。 ● バッテリ電圧（１２V）の確認､充電、交換。 ● 配線の確認

原因や処置の仕方がわからない場合は下記の事項とともに購入先にご相談ください。

1．製品名
2．部品供給型式（型式）
3．製造番号
4．故障内容（できるだけ詳しく）

2　配線図



※ハーネス（又は電装品）は、別紙部品表の部品番号で注文願います。

調　整	Ｓ－２６１０２８Ｅ

千歳本社 066-8555 千歳市上長都１０６１番地２
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都１０６１番地２
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ１１９１番地４４
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 帯広市西２２条北１丁目１２番地４
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町２丁目１６番２
TEL 0153-72-2624
FAX 0153-73-2540

花巻営業所 028-3172 岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第１１地割１２０番３
TEL 0198-46-1311
FAX 0198-45-5999

仙台営業所 984-0032 宮城県仙台市若林区荒井５丁目２１－１
TEL 022-353-6039
FAX 022-353-6040

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁２５１２－１
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

東海営業所 485-0081 愛知県小牧市横内字立野６７８－１
TEL 0568-75-3561
FAX 0568-75-3563

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市北区下中野７０４－１０３
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊本営業所 861-8030 熊本県熊本市東区小山町１６３９－１
TEL 096-389-6650
FAX 096-389-6710

都城営業所 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊１００３－２
TEL 0986-53-2222
FAX 0986-53-2233