STAR

ジャイロレーキ

取　扱　説　明　書

製品コード	K46318	K46319		
型　　式	MGR2240	MGR2240-0S		
製品コード	K46320	K46321	K46322	
型　　式	MGR2240A1	MGR2240A2	MGR2240B	

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

■仕 様

型　式	規格 mm	機体寸法 mm			重量 kg	アーム（タイン数）	ロータ径 mm	作業幅mm		作業速度 km/時		作業能力a/時		タイヤサイズ	適応トラクター kW(PS)
		全長	全幅	全高				テッディング	レーキング	テッディング	レーキング	テッディング	レーキング		
MGR2240	2200	1950	2200（1700）	950	130	4（8/ロータ）	1700	1500	2200	5〜8	4〜8	55〜85	70〜130	13×5.00-6-4PR	11 〜 26（15 〜 35）
MGR2240-0S															
MGR2240A1		2350			160										
MGR2240A2															
MGR2240B															

※　機体寸法の（　）は移動時寸法です。

※　作業速度は収量によって調整が必要となる場合があります。

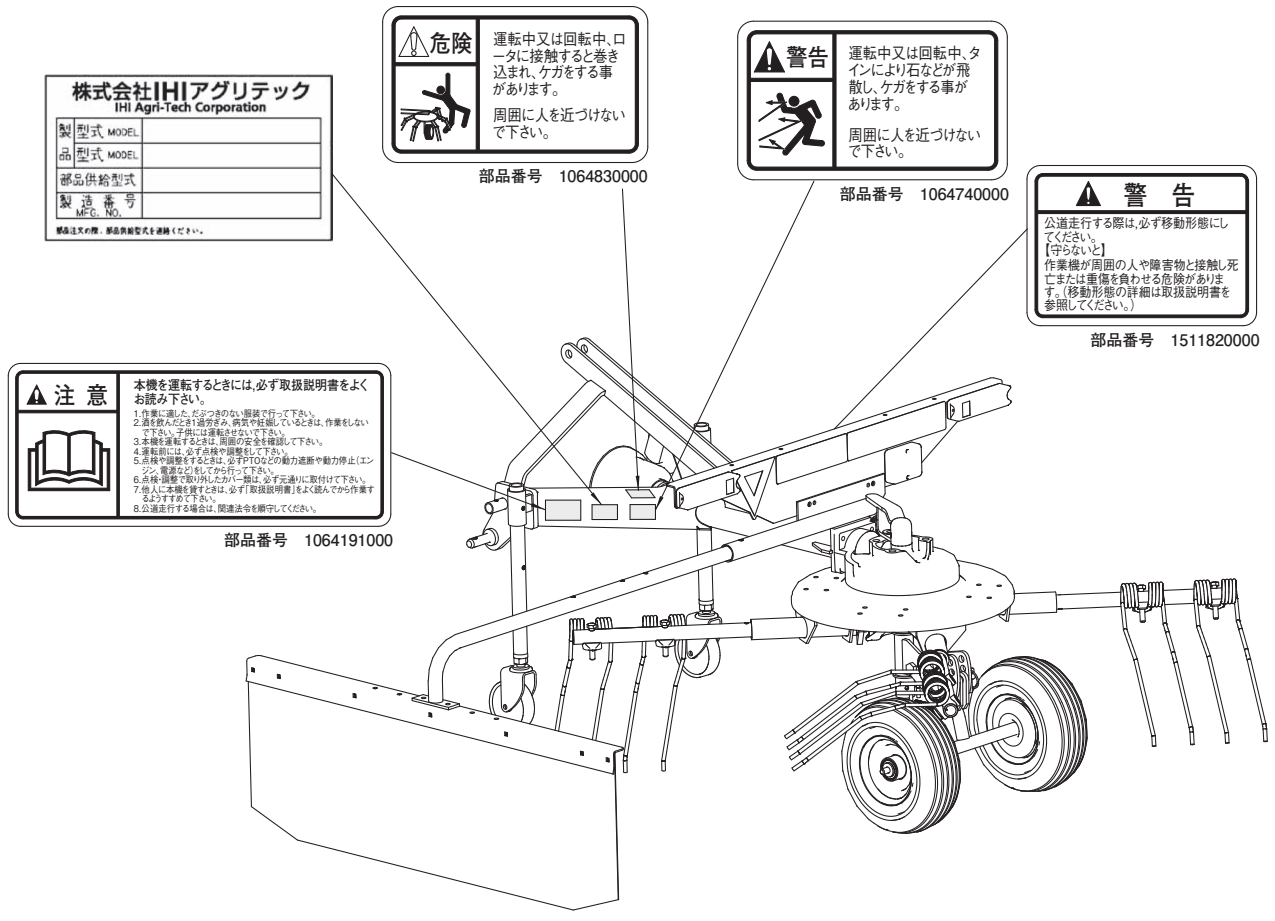
⚠ 安全に作業するために

安全に関する警告について

⚠印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。
警告を守り、安全な作業を行ってください。

⚠ 危 険	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
⚠ 警 告	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
⚠ 注 意	その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。

警告ラベルの貼り付け位置



ー ラベルが損傷したときは ー

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。
ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。
注文の際には、この図に示す　部品番号　をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。
作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作　業　前　に

取扱説明書は製品に近接して保存を

⚠ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。
  取扱説明書は分からない事があったときにすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。
  作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんなときは運転しないでください

⚠ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。
  次の場合は、運転しないでください。

  □過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
  □酒を飲んだとき。
  □機械操作が未熟な人。
  □妊娠しているとき。

服装は作業に適していますか

⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害を招く事があります。
  次に示す服装で作業してください。

  □袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
  □ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
  □ヘルメットを着用する。
  □はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸すときは

⚠ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。
  取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故を招く事があります。
  機械の改造はしないでください。
  アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

⚠ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。
  守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

エンジン始動・発進するときは

⚠ 警告

- エンジンを始動するとき、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
  主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- ＰＴＯを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
  ＰＴＯを切ってから始動してください。

● 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
● 室内で始動するとき、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱するときは

⚠ 警告

● 作業機を着脱するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

⚠ 注意

● 作業機をトラクタに着脱するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
● 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故を招く事があります。トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用するときは

⚠ 危険

● カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
● カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取り替えてください
使用前に損傷がないか点検してください。
● トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
ＰＴＯを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
● カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注意

● 最伸時の重なりが１００㎜を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が２５㎜よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損を招き、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
● パワージョイントを接続したとき、ＰＴＯ側のクランプピンが溝に納まっていなかったり、ＰＩＣ側のピンの抜け止めがヨークの溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
ピン及び抜け止めが溝に納まっているか、接続部を押し引きして確認してください。

公道走行するときは

⚠ 危険

● 公道走行するときは公道走行関連法令を守り、周囲の安全確認を必ず行ってください。
また、トラクタおよび作業機の周囲に人を近づけさせないでください。
守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
● 公道走行するときはＰＴＯを入れないでください。
守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
● 公道走行するときは運行速度 15 ㎞／ｈ以下で走行してください。
但し、日本農業機械工業会ホームページにて車両（トラクタ）と作業機の組み合わせの安定性が確認されている場合は、運行速度 35 ㎞／ｈ以下での運行が可能になります。
その場合は制限車両ラベルと運行制限ラベルをはがしてください。
※一般社団法人日本農業機械工業会
http://www.jfmma.or.jp/koudo.html

● カバー等の部品のロック、固定は確実に行ってください。
守らないと走行中にカバー等の部品が脱落し、周囲の人に危害を加えるおそれがあります。

⚠ 警告

- 公道走行するときは、必ず移動形態にしてください。
  詳細は「3　作業の仕方」の「5　運搬」を参照してください。
- 公道走行するときは作業機がトラクタにしっかりと装着されていることを確認してください。
  守らないと走行中に作業機が外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行するときは作業機に工具、部品などを積載した状態で走行しないでください。
  守らないと走行中に積載物が落下し、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 作業機のカバーが固定されているか確認してください。
  守らないと走行中にカバーが外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行する前に灯火器、反射器の点検・清掃を行ってください。
  灯火器が点灯しない場合には部品を交換してください。
  また、夜間走行時は作業機の尾灯を点灯させてください。
  守らないと、後続車に追突されるなど思わぬ事故に巻き込まれ、死亡または重傷を負う危険性があります。

⚠ 注意

- 作業機の重みによりトラクタの制動距離が延びる可能性があります。
  早めにブレーキをかけるようご注意ください。
- 作業機に付着していた牧草、土などが道路上に危険な状態で放置されると法令違反となります。
  公道走行する前に清掃を行い、付着物を除去してください。

移動走行するときは

⚠ 危険

- 移動走行するとき、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故を招く事があります。
  ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

⚠ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
  トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
  急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
  低速走行してください。
- 旋回するとき、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをする事があります。
  周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
  路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。
  あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
  また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
  作業機の上には、人や物をのせないでください。

⚠ 注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
  移動走行するときは、ＰＴＯを切ってください。

作　業　中　は

作業するときは

⚠ 危険

- 運転中または回転中、ロータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
  周囲に人を近づけないでください。

⚠ 警告

- 運転中または回転中、タインにより石などが飛散し、ケガをする事があります。
  周囲に人を近づけないでください。
- 作業をするとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
  周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のＰＴＯの回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
  指定回転速度を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
  また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
  作業機の上には、人や物をのせないでください。

● 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故を招く事があります。
低速で作業してください。
下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。
坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。
● わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
● 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。

⚠ 注意

● 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、ＰＴＯおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてから行ってください。
● ＰＴＯ及びエンジンをとめずにウィンドローガード・車輪高さ及び切替えレバーの調整を行うと、第三者の不注意により不意にロータが回り、ロータに巻き込まれ、ケガをすることがあります。
ＰＴＯおよびエンジンを切ってから行ってください。
● タインアーム差し替え時、及びウインドローガード切り替え時、第三者の不注意により不意にロータが回り、ロータに巻き込まれてケガをすることがあります。
ＰＴＯ及びエンジンを切ってから行ってください。

トラクタから離れるときは

⚠ 警告

● トラクタから離れるとき、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
● トラクタから離れるとき、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをする事があります。
下限まで降ろしてからトラクタを離れてください。

作業が終わったら

機体を清掃するときは

⚠ 注意

● 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてから行ってください。

終業点検の励行

⚠ 注意

● 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
● ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタロワ―リンクの油圧回路をロックして行ってください。

不調処置・点検・整備をするとき

⚠ 警告

● 配線に損傷があると、発煙・発火につながるおそれがあります。損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。

⚠ 注意

● 機械に不調が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
● 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
● ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタロワーリンクの油圧回路をロックして行ってください。
● ＰＴＯおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
ＰＴＯを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてから行ってください。
● 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入るときは、台などで降下防止をしてから行ってください。

もくじ

安全に作業するために

安全に関する警告について …… 1
作業前に …… 2
作業中は …… 4
作業が終わったら …… 5
不調処置・点検・整備をするとき …… 5

1 トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき …… 8
2 適応トラクタの範囲 ……10
3 組立部品 ……10
1. 解梱 ……10
2. 組立部品の明細 ……10
3. 組立要領 ……10
4 トラクタへの装着 ……11
1. 装着前の準備 ……11
2. 標準タイプの装着 ……11
3. オートヒッチの装着 ……12
5 パワージョイントの装着 ……14
1. 長さの確認方法 ……14
2. 切断方法 ……14
3. 安全カバーの脱着方法 ……15
4. パワージョイントの連結 ……15

2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検 ……16
1. トラクタ各部の点検 ……16
2. 連結部の点検 ……16
（1）3点リンクの連結部の点検 …16
（2）パワージョイントの点検 ……16
3. ジャイロレーキ本体の点検 ……16
2 エンジン始動での点検 ……16
3 給油箇所一覧表 ……16

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的 ……18
2 作業の種類 ……18
1. 集草作業 ……18
2. 拡散作業 ……18
3. 反転作業 ……18
3 作業時の調整 ……18
1. 作業速度とＰＴＯ回速度の調整 18
2. ウインドローガードの調整……19
3. 車輪高さの調整 ……19
4. タイン軌跡の調整 ……19
4 作業要領 ……20
5 運搬 ……21
1. 移動形態 ……21

4 作業が終わったら

1 作 業 後 の 手 入 れ ……22

2 トラクタからの切り離し ……22

3 長 期 格 納 す る と き ……22

5 点検と整備について

1 点 検 整 備 一 覧 表 ……23

2 重 要 点 検 箇 所 一 覧 表 ……24

3 主 要 消 耗 品 一 覧 表 ……24

6 不調時の対応

1 不 調 処 置 一 覧 表 ……25

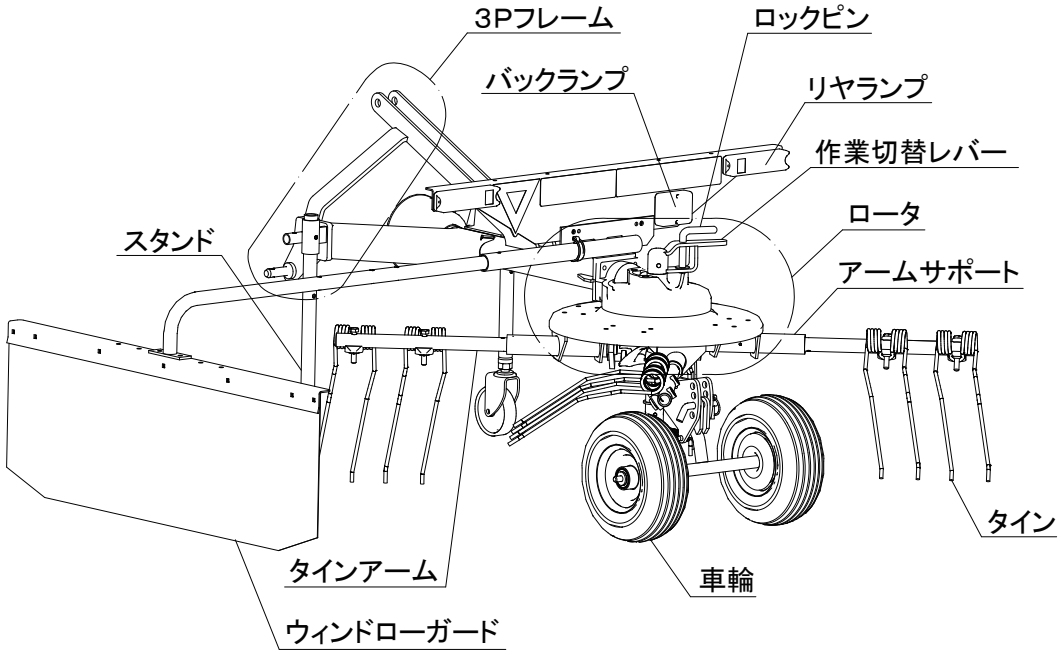
2 配 線 図 ……26

1　トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1　各部の名称とはたらき

○MGR2240



1．パワージョイント；ＳＳＣ－６０（標準タイプ）

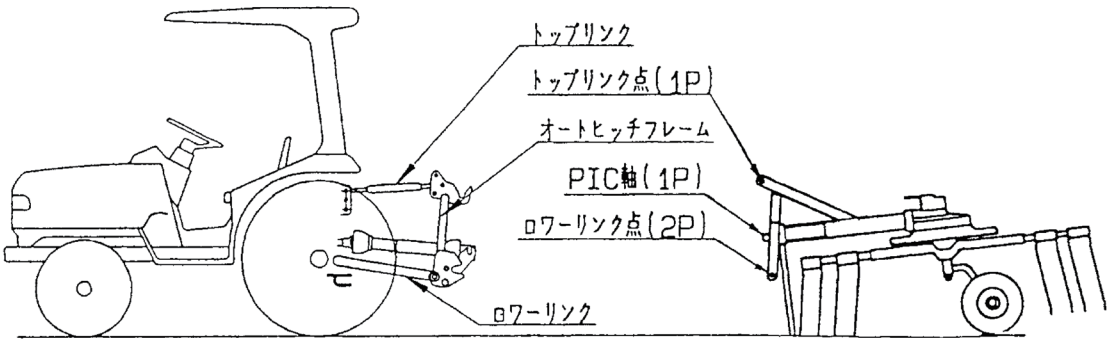
2．オートヒッチ

注：３Ｐ・４Ｐ等、以下の説明に用いる「Ｐ」とはPoint（点）の略でそれぞれ３点（３箇所)、４点（４箇所）の意味を表します。

(1) トラクタの３点装置（３Ｐ＝ロワーリンク２Ｐ＋トップリンク１Ｐ）を使用して装着（直装）する作業機を対象に、予めトラクタの３Ｐに作業機装着用のフレームを取付けておき、そのフレームに設けられた３Ｐと作業機側の３Ｐを、トラクタ３点装置を昇降することによって、自動的に脱着する方法を「オートヒッチ」と言い、予めトラクタ３Ｐに装着するフレームのことを「オートヒッチフレーム」と言います。(「オートヒッチ」との呼び方は、日農工の部会で申し合わされた呼称です。)
この装着状態を３Ｐオートヒッチ（略して「３Ｐ」と言います。)

(2) オートヒッチフレームに、作業機のＰＩＣ軸と駆動伝達が自動的に連結される駆動受部を設け、３Ｐ脱着と同時に、この１Ｐも同時に脱着する状態を４Ｐオートヒッチ（略して「４Ｐ」）と言います。

（オートヒッチフレームの駆動受部とトラクタのＰＴＯ軸とはパワージョイントで連結されています。）



(3) ＪＩＳ規格により、トラクタ３Ｐの寸法が規定されており､「0・Ⅰ兼用」タイプと「Ⅰ・Ⅱ兼用」タイプがあります。オートヒッチにもこの２種類があり､一般的に「0・Ⅰ兼用」タイプは「S」､「Ⅰ・Ⅱ兼用」タイプは「L」で区分しています。Ｓタイプのセット区分は次のようになっています。

呼び	製品セット構成に伴う装着内容
標準	オートヒッチフレームを使用せず、トラクタ３Ｐに作業機の３Ｐを直接装着。
−0S	オートヒッチフレーム、パワージョイントは標準では装備無し。他の作業機の３Ｐ・４Ｐヒッチで装着。

3．３Ｐフレーム

トラクタとジャイロレーキを連結させるものです。

4．ウインドローガード

収量に応じ作業幅を３段階に調整することができます。
また、移動時には上方へはね上げ内側へスライドすることにより、機体幅を狭くすることができます。

5．ロータ

ロックピンを引き、切換レバーを回すことにより、集草、反転、拡散、運搬の各作業状態を切り替えます。

6．車輪

機体の地上高は、作業条件に合わせ、車輪部のピンを差し替えて調整します。

2　適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。
不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響をおよぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響をおよぼします。
この製品の適応トラクタは次のとおりです。

適応トラクタ	
MGR2240 (0S,A1,A2,B)	11 ～ 26kW (15 ～ 35PS)

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーが出ない事があります。逆に、適応馬力より大きなトラクタで使用すると、過負荷に対し機体の適正値を超えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

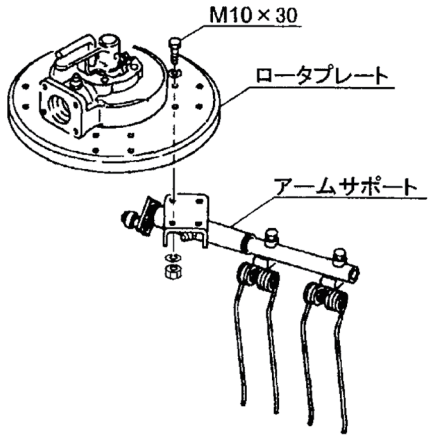
3　組立部品

1．解梱
木枠に固定している部品をほどいてください。

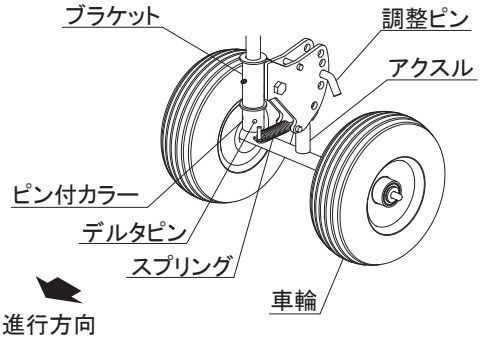
2．組立部品の明細
梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

3．組立要領
各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

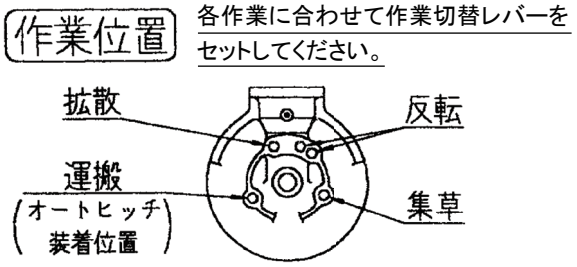
（1）ロータプレートにアームサポートを取付けてください。



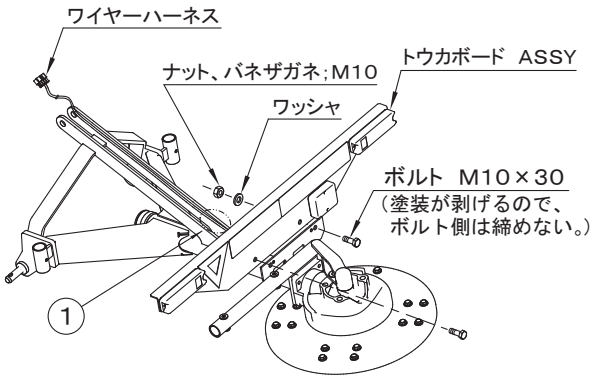
（2）車輪を取付けてください。
・ピン付カラーは、作業切替レバーを各作業位置（集草、反転、拡散）にしたときにピン付カラーのピンが進行方向に対し後方になるように組付けてください。
・車輪高さ調整ピンは､アクスルの穴とブラケットの穴に差し込んでください。各穴位置の組合せにより車輪高さを調整します。



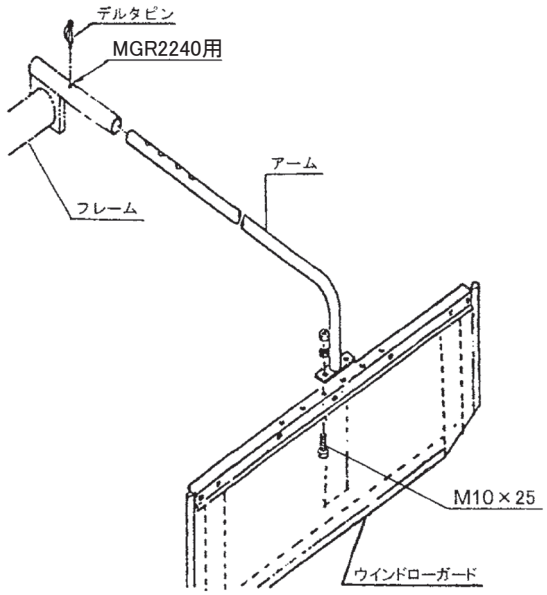
〈ロータギヤケース側〉



（3）下記を参考に部品を取付けてください。
1．トウカボードＡＳＳＹを本機へ、Ｍ１０ボルト・ナットで取付けます。
2．ワイヤーハーネスをフレーム側クランプで固定してください。
(固定時の注意)
・客先納入時に吊り上げベルトをフレーム（パイプ部）に巻き付ける為、①のクランプは仮固定にします。



（4）フレーム内側の取付穴にウインドローガードをデルタピンで取付けてください。



（5）その他の部品は部品表を参考に取付けてください。

4　トラクタへの装着

⚠ 警 告

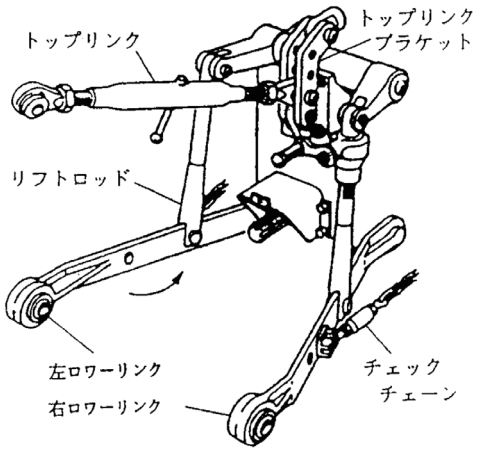
- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
  トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

⚠ 注 意

- 作業機をトラクタに着脱するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操作が不安定となって、思わぬ事故を招く事があります。
  トラクタへフロントウェイトを取り付け、バランスを取ってください。

1．装着前の準備

（1）本作業機の装着方法は、標準３点リンク式です。作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をロワーリンクの前側の穴に移してください。
特殊３点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準３点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



2．標準タイプの装着

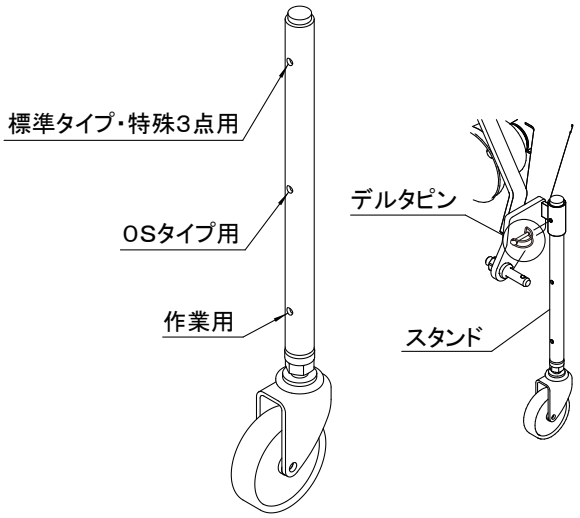
トラクタ３点リンクへジャイロレーキの３点を連結します。

（1）トラクタのエンジンを始動して、ロワーリンク先端部がジャイロレーキの左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

（2）左のロワーリンクを連結し、抜けどめにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差してください。
次に右のロワーリンクも同じ手順で行ってください。

（3）トップリンクを連結し、トラクタに付いているピンで固定し抜け止めにリンチピン等を差してください。

（4）左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
油圧姿勢制御機構（油圧で作業機の水平を制御している）が付いているトラクタは、スイッチやダイヤルでシリンダの長さを調整してください。
（5）ＰＩＣ軸がトラクタ中心におおよそ一致するように合わせ、ジャイロレーキが左右に振れない程度にチェックチェーンを調整してください。
（6）スタンドを上げてデルタピンにて固定してください。



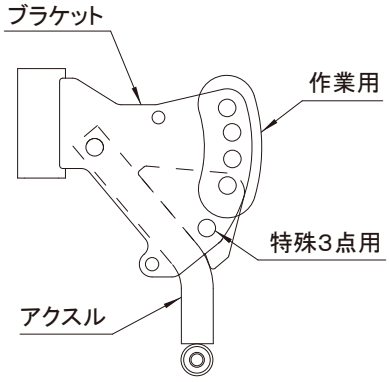
取扱い上の注意

- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。
- ジャイロレーキは作業時、油圧姿勢制御機構を必要としません。また、チェックチェーンを張りすぎた状態で油圧姿勢制御機構が作動すると３Ｐフレームに無理な力がかかり破損の原因になります。トラクタの油圧姿勢制御機構のスイッチを”切”または”手動”にして作業を行ってください。

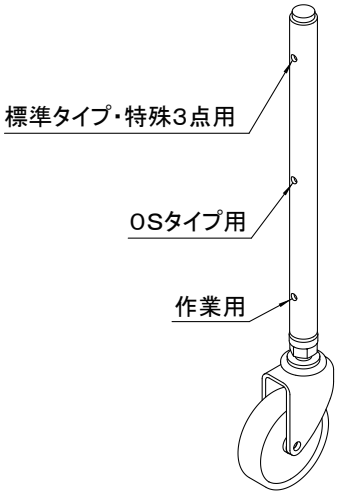
（7）3 点リンクを下げ、本機をおろしてください。

3．オートヒッチの装着・０Ｓ、Ａ１、Ａ２、Ｂ（特殊３点リンク式）タイプの装着

（1）本作業機のオートヒッチは日農工標準オートヒッチ０・Ｉ兼用区分Ｂを採用しています。
（2）ロータギヤケース側のロックピンを引き、作業切替レバーを回して、運搬位置にしてください。
（3）Ａ１、Ａ２、Ｂ（特殊３点リンク式）はブラケットとアスクルの穴位置を特殊３点用の位置にセットしてください。

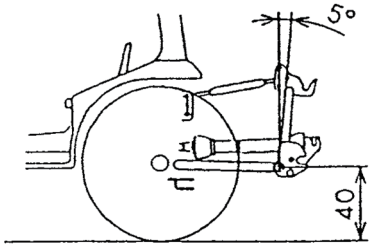


（4）スタンドは上から０Ｓタイプ用の取付穴にデルタピンで固定してください。
※　Ａ１、Ａ２、Ｂ（特殊３点リンク式）はスタンドを標準タイプ・特殊３点用の取付穴にデルタピンで固定してください。



（5）０Ｓの場合は、お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピンおよびロワーリンクピンに抜け止めのリンチピンを差してください。

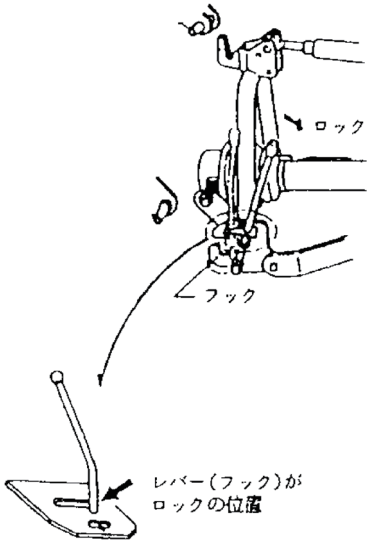
(6) ロワーリンクピンの地上高が４０ｃｍ位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾5°位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



(7) パワージョイントとの組み付け
お手持ちのオートヒッチフレームが３Ｓタイプの場合、オートヒッチフレームにジャイロレーキを装着した後、お手持ちのパワージョイントを組み付けます。組み付けは「1-5 パワージョイントの装着」を参照してください。
ジョイントカバーが回転しないよう、カバーのチェーンを回転しない所に連結してください。

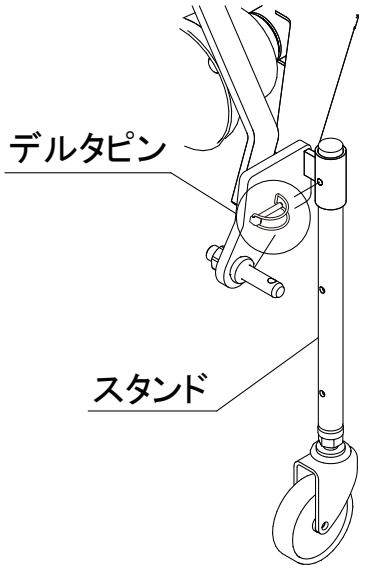
(8) オートヒッチフレーム上部ガイド（フック部）がトップリンク部をすくい上げることができる位置までトラクタをジャイロレーキ中心に向けて、ゆっくりバックさせます。
次に油圧を上げて、オートヒッチにジャイロレーキを装着させます。

(9) ジャイロレーキ装着後、オートヒッチのレバーがロックの位置にあり、フックが掛かっていることを確認してください。
お手持ちのオートヒッチフレームが４Ｓタイプの場合はさらにパワージョイントが接続されていることを確認してください。



(10) ＰＩＣ軸がトラクタ中心におおよそ一致するよう合わせ、ジャイロレーキが左右に振れない程度にチェックチェーンを調整してください。

(11) スタンドを上げてデルタピンで固定してください。



取扱い上の注意

- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。
- ジャイロレーキは作業時、油圧姿勢制御機構を必要としません。また、チェックチェーンを張りすぎた状態で油圧姿勢制御機構が作動すると、３Ｐフレームに無理な力がかかり破損する原因になります。トラクタの油圧姿勢制御機構のスイッチを”切”または”手動”にして作業を行ってください。

(12) ３点リンクを下げ、作業機をおろしてください。

5　パワージョイントの装着

⚠ 危 険

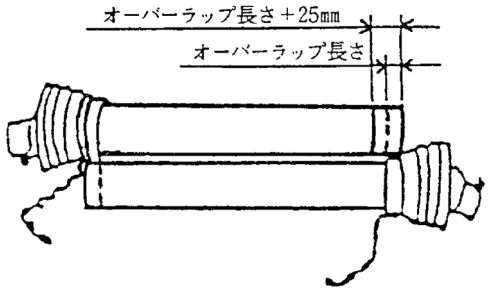
- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
  カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
  損傷したらすぐに、取り替えてください。
  使用前に損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
  ＰＴＯを切り、トラクタのエンジンをとめてから行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
  トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注 意

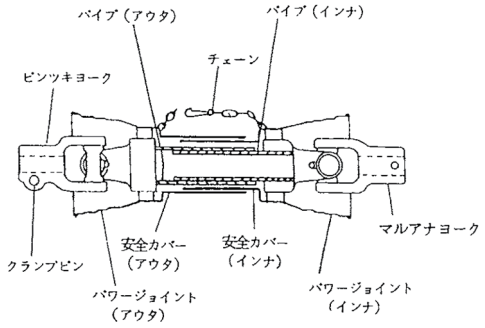
- 最伸時の重なりが 100㎜ を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。
  最縮時の隙間が 25㎜ よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
  適正な重なり量で使用してください。

1．長さの確認方法

（1）パワージョイント（アウタ）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
（2）３点リンクを昇降させて、ＰＴＯ軸とＰＩＣ軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
（3）ピンツキヨークのクランプピンを押して、ＰＴＯ軸と連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
（4）安全カバー同士を重ね合わせたとき、安全カバー（アウタ）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに 25㎜ を加えたい位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。

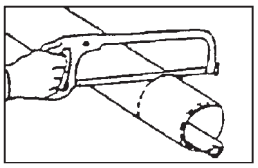


（5）３点リンクを昇降させて、ＰＴＯ軸とＰＩＣ軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
（6）安全カバーどうしを重ね合わせたとき、パイプの重なりが 100㎜ 以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

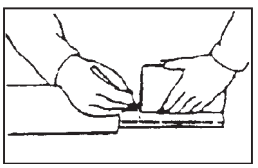


2．切断方法

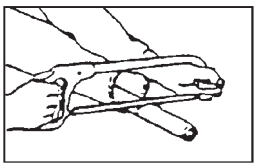
（1）安全カバーのアウタとインナ両方を長い分だけ切り取ります。



（2）切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



（3）パイプのアウタとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。
切断するときは、パイプの中にウエスを詰め、切り粉がパイプ内面に付着するのを防いでください。

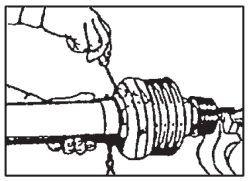


（4）切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウタとインナを組み合わせます。

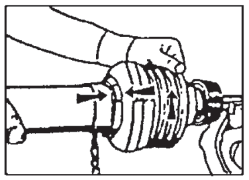
3. 安全カバーの脱着方法

（1）安全カバーの分解手順

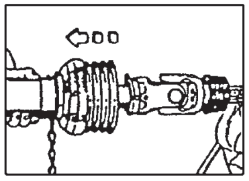
① 固定ネジを取り外してください。



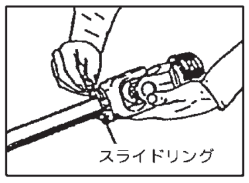
② 安全カバーを取はずし位置へ回してください。



③ 安全カバーを引き抜いてください。

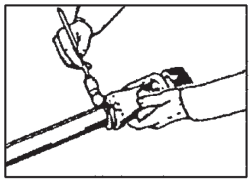


④ スライドリングを取り出してください。

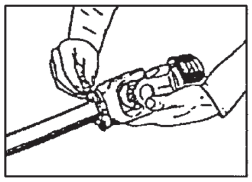


（2）安全カバーの組立手順

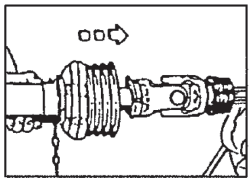
① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）に高品質グリースを塗ってください。



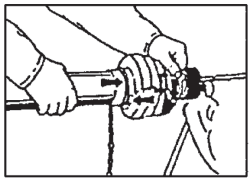
② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



③ その上に安全カバーをはめてください。



④ カバーをしっかり止まるまで回してください。



⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

（1）標準タイプの場合

① 作業機への連結

マルアナヨークをジャイロレーキＰＩＣ軸に連結し、ピン；８を差し込んでください。ピンの抜け止めをマルアナヨーク外周の溝に確実にはめ込んでください。

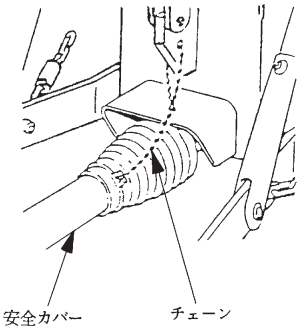
② トラクタへの連結

ピンツキヨークのクランプピンを押して、ＰＴＯ軸に連結し、クランプピンが元の位置に戻るまで押し込んでください。

⚠ 注 意

- パワージョイントを接続したとき、ＰＴＯ側のクランプピンが軸の溝に納まっていなかったり、ＰＩＣ軸のピン抜け止めがヨークの外周の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをすることがあります。
ピンおよび抜け止めが溝に納まっているか、確認してください。。

③ 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。
チェーンは３点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



2　運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1　運転前の点検

1．トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

2．連結部の点検

（1）3点リンクの連結部点検

① ロワーリンクピン・トップリンクピンのリンチピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。

② チェックチェーンは張られているか。

③ 不具合が見つかったときは、「1-4-1　装着前の準備」の説明に基づき不具合を解消してください。

（2）パワージョイントの点検

① ピンツキヨーク側の抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
ＰＩＣ側マルアナヨークの外周の溝にピン；８の抜け止めが納まっているか。

② ジョイントカバーのチェーンの取り付けに余分なたるみがないか。また、適度な余裕はあるか。

③ ジョイントカバーに損傷はないか。
損傷しているときは、速やかに交換してください。

④ 不具合が見つかったときは、「1-5　パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

（3）消耗品に異常はないか
「5-3　主要消耗品一覧表」に記載の部品について異常がないか点検してください。
必要に応じて部品交換してください。

3．ジャイロレーキ本体の点検

（1）タイン取付ボルトにゆるみはないか。

（2）メインフレーム、ロータギヤケース取付ボルトにゆるみはないか。

（3）ウインドローガードの取付ボルトにゆるみはないか。

（4）各部の給油は十分か。

（5）油脂が不足しているときは、「2-3　給油箇所一覧表」の説明に基づき、不具合を解消してください。

（6）タイヤの空気圧は十分か。
空気圧が不足しているときは、275kPa（2.8kg/cm^2）まで空気を入れてください。

2　エンジン始動での点検

⚠ 警 告

- ＰＴＯを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
ＰＴＯを切ってから始動してください。

トラクタ油圧を操作し、3 点リンクを上昇させ、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常はありません。
トラクタ油圧系統などに異常があるときは、トラクタ販売店にご相談ください。

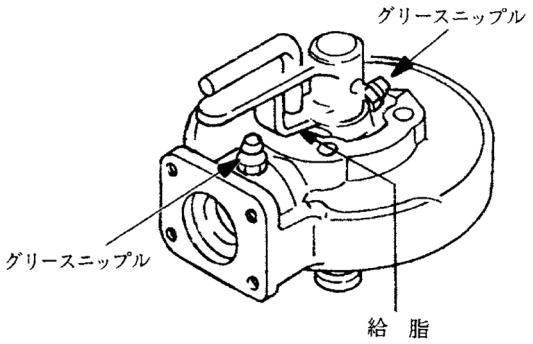
3　給油箇所一覧表

○ 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

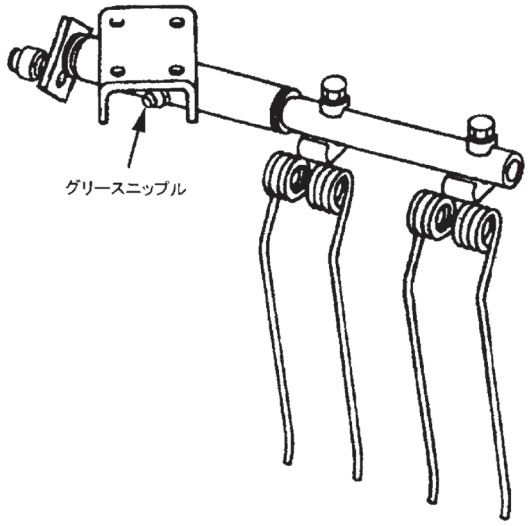
○ グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。

※ 1．ロータギヤケース部は古いグリースが排出されないので、グリースガンで３～５回程度、給脂のこと。

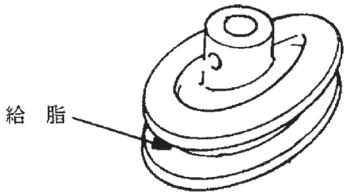
1．ロータギヤケース



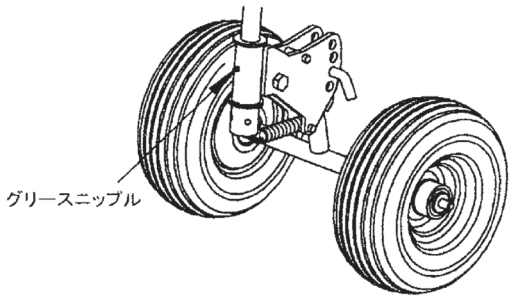
2．アームサポート



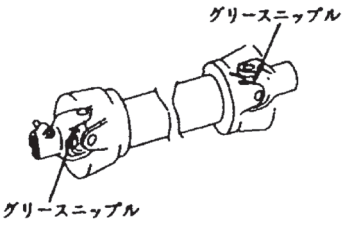
3．カ　　ム



4．シャリン部



5．パワージョイント



No.	給 脂 箇 所	箇所	潤滑油の種類	交 換 時 期	給油量	備　　考
1	ロータギヤケース	3	※1 集中給油 グリース 4 種 ; 2 号	使用当初 20 ～ 30 時間、その後シーズンごとに交換 始業時点検確認	適量	グリースニップルおよび グリース塗布
2	アームサポート	4	〃	使　用　時	〃	〃
3	カ　　ム	—	〃	〃	〃	グリース塗布
4	シャリン部	1	〃	〃	〃	グリースニップル
5	パワージョイントの各可動部および摺動部	—	〃	〃	〃	グリースニップルおよび グリース塗布

※1 IDEMITSU「ダフニー　エポネックスSR　No．2」または相当品をお使いください。

3　作業の仕方

1　本製品の使用目的

1．本製品は、ほ場においての牧草、稲ワラ、麦かんの拡散・反転・集草作業に適しています。
　他の用途には使用しないでください。
2．雨上がり直後のほ場、ぬかるみのあるほ場、湿気の高いほ場では、作業を行わないでください。
　ほ場が良く乾いてから作業をしてください。

2　作業の種類

1．集草作業
拡散された牧草を集めて、後作業のしやすい集草列を作ります。

2．拡散作業
ジャイロレーキ等で作られた集草列を、再び拡散して、乾燥を促進します。

3．反転作業
拡散された牧草を、乾燥状態により一日に数回反転し、乾燥を促進させます。

3　作業時の調整

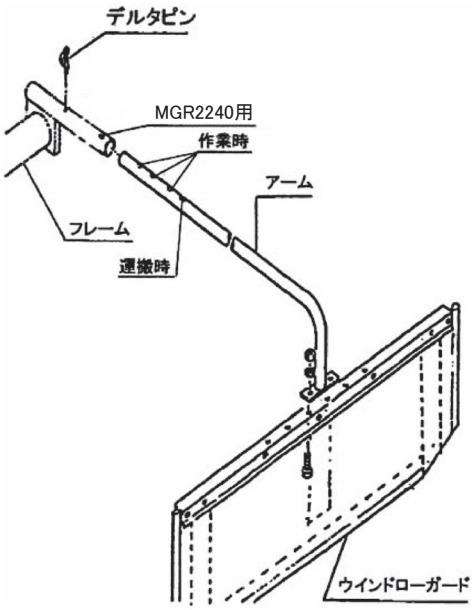
1．作業速度とＰＴＯ回転速度の調整
作業の種類・牧草の水分・収量に応じ、ＰＴＯの回転速度を変えて作業します。下におよその目安を示しますので、状況に応じ調整しながら作業を行ってください。

作業時		作業速度	PTO 回転速度	備考
拡散反転	水分が多い 草丈が長く重い	5 ～ 6km/hr	500 ～ 540rpm	
	水分が少ない 収量が少ない	6 ～ 8km/hr	450 ～ 500rpm	乾燥が進んだら速度を上げ、PTO 回転数を下げてください。
集草		4 ～ 8km/hr	350 ～ 450rpm	集草量が多いときは、速度を下げてください。

2. ウインドローガードの調整

３段階に調整することができます。収量に応じて調整してください。

拡散作業および反転作業時には上方へはね上げてください。



3. 車輪高さの調整

３点リンクで作業機を持ち上げ、ピンを入れ替えて調整します。

なお、車輪高さを替えるとタイン地上高が変わりますので、トップリンクネジを調整して、タイン先端の高さを調整してください。

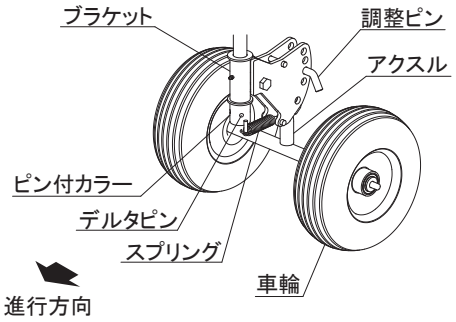
取扱い上の注意

- 作業切替レバーを各作業位置（集草、反転、拡散）にしたときにピン付カラーのピンが進行方向に対し後方になるように組取けてください。

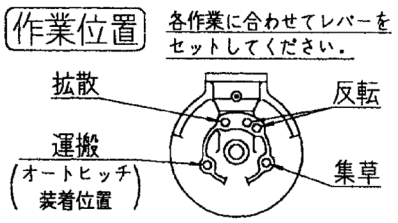
  違う位置に取り付けると、機体が転倒しやすくなり、オートヒッチでの装着ができなくなります。

・ピン付カラーは、作業切替レバーを各作業位置（集草・反転・拡散）にしたときにピン付カラーのピンが進行方向に対し後方になるように組付けてください。

・車輪高さ調整ピンは、アクスルの穴とブラケットの穴に差し込んでください。各穴位置の組合せにより車輪高さを調整します。



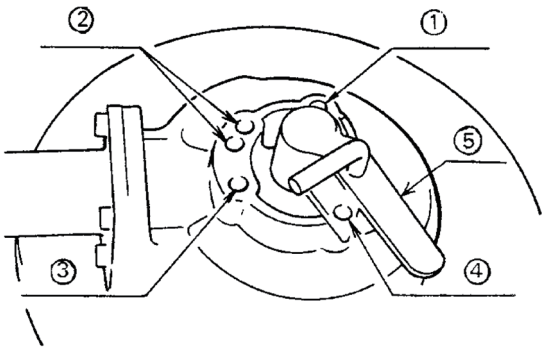
〈ロータギヤケース側〉



4. タイン軌跡の調整

各作業に合わせて作業切替レバー⑤を動かし、タインの軌跡を変えてください。

① 集草作業
② 反転作業
③ 拡散作業
④ 運搬作業（オートヒッチ装着位置）



4　作 業 要 領

⚠ 危 険

- 運転中又は回転中、ロータに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

⚠ 警 告

- 運転中又は回転中、タインにより石などが飛散し、ケガをすることがあります。
  周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のＰＴＯ回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをすることがあります。
  指定回転速度を守ってください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故を招く事があります。
  低速で作業してください。
  下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりと下りてください。

⚠ 注 意

- ＰＴＯおよびエンジンを止めずにウインドローガード・車輪高さおよび切替レバーの調整を行うと、第三者の不注意により不意にロータが回り、ロータに巻き込まれ、ケガをすることがあります。
  ＰＴＯおよびエンジンを切ってから行ってください。

1．拡散作業は、乾燥促進のため、刈取後できるだけ早く行ってください。

2．拡散作業は、できるだけトラクタが刈取列・集草列をまたいだ状態で行ってください。

3．草量が少ない場合、２～３本のウインドローを１本にまとめると能率の良い後作業ができます。能率の良い後作業を行うためにウインドローは均一で少な目に作ってください。また、後作業機がほ場内をスムーズに作業できるようなウインドローの作り方を工夫しましょう。

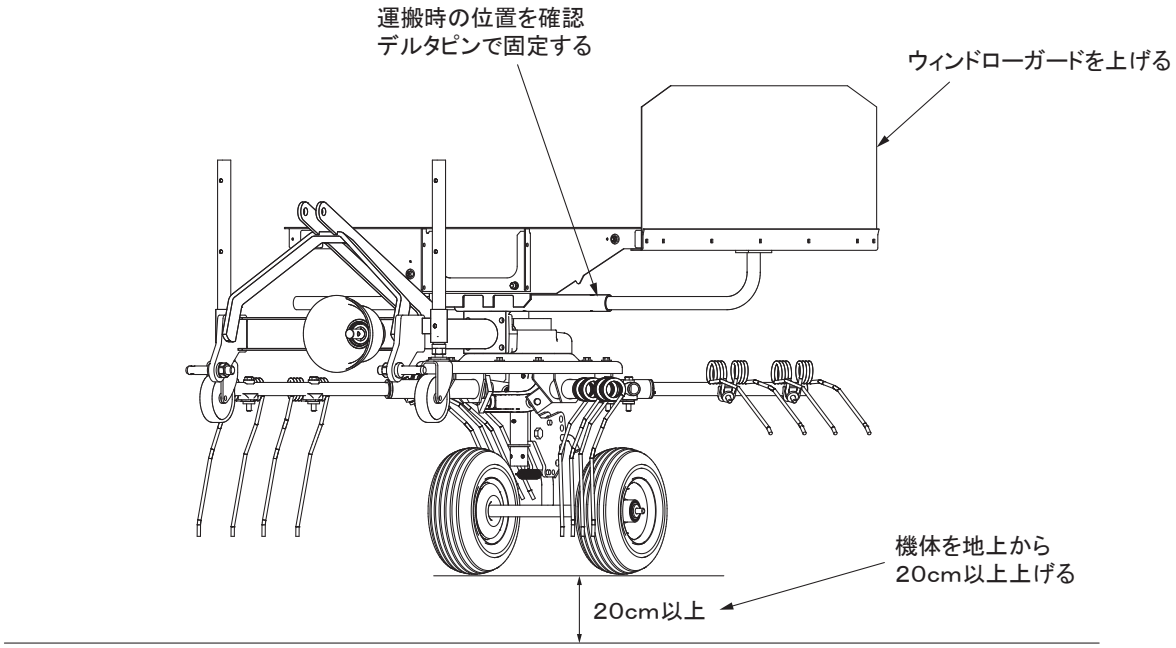
4．夜間は大気中の湿度が高くなります。乾燥途中の牧草は夜間に湿気を含み、含水率が高くなることがあります。夜間の湿気から牧草を少しでも守るため、夕方にはジャイロレーキ等で集草列を作ってください。急な降雨があっても雨からの濡れを最小限にとどめることができます。

５　運　　搬

⚠ 注 意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
  移動走行するときは、ＰＴＯを切ってください。

1．移動形態
　公道走行するときは、必ず移動形態にしてください。



2．ウインドローケージを上にはね上げて内側へスライドさせ、機体幅を狭くします。
3．3点リンクで作業機を持ち上げてください。
4．トラクタの３点リンクの下降を防止して移動を開始してください。

4　作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

⚠ 注 意

- 動力を切らずに、回転部、可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。ＰＴＯを切り、エンジンを止め、回転部や可動部が止まっていることを確かめてから行ってください。

1　作業後の手入れ

1．機械の上にかかっている牧草等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。
特に、回転部に巻き付いた草は、シール部品、軸受け部品等を傷つけますので、完全に取り除いてください。

2．ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。また、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。

3．「5-1　点検整備一覧表」、「5-3　主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。
また、摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。

4．ＰＴＯ軸、ＰＩＣ軸、ジョイントスプライン部など、塗装されていない露出部は、錆を防ぐためにグリースを塗布してください。

5．トラクタから作業機をはずすときは、スタンドをたててから行ってください。
また、切替レバーを運搬作業位置にして、車輪を前方に向けるか、集草作業位置にして、車輪を後方に向けてください。

2　トラクタからの切り離し

1．**標準タイプの切り離し**

① スタンドを降ろし、スタンドの一番上の取付穴にデルタピンで固定してください。
② トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接するまでジャイロレーキをさげてください。
③ トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください、
④ ＰＴＯ軸からパワージョイントを外してください。
⑤ トップリンクピン、右ロワーリンク・左ロワーリンクの順でトラクタから切り離してください。

3　長期格納するとき

1．機械各部の清掃をしてください。

2．「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。
また、摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。

3．「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。
また、回転、回転支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、ＰＴＯ軸、ＰＩＣ軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。

4．塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、錆の発生を防いでください。

5．格納は風通しの良い屋内に保管してください。

6．やむをえず屋外に保管するときは、シートをかけてください。

5　点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に従い、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

⚠ 注 意

- ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをすることがあります。
  トラクタ３点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ＰＴＯおよびエンジンを止めずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
  ＰＴＯを切り、エンジンを止め、回転部や可動部が止まっている事をたしかめてから行ってください。

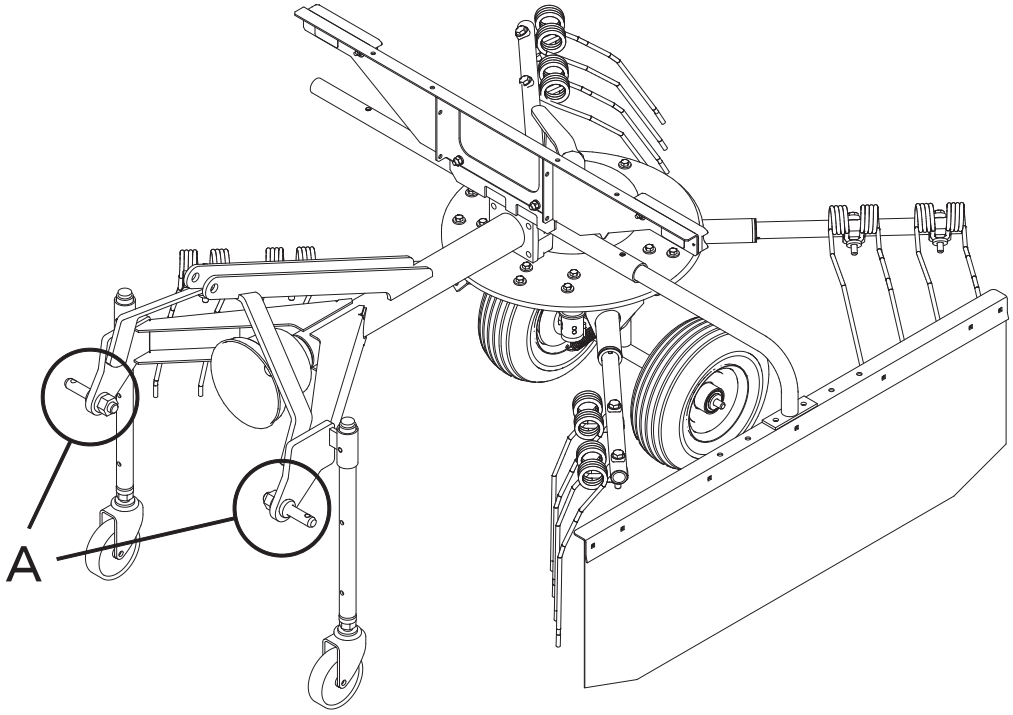
1　点検整備一覧表

時　　間	点 検 項 目	処　　置
新品使用１時間	全ボルトナットのゆるみ	増し締め
作　業　前 作　業　後	機械の清掃	
	タインの摩耗・折損	交換
	タイヤ空気圧	275kPa（2.8kg/㎠）
	ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落	増し締め、部品補給
	駆動系の異常音、異常振動	「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置
	パワージョイント、カバー、チェーン破損	交換
	回転部、可動部の給油、注油、給脂	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油
	リヤランプ・バックランプ	動作確認
シーズン終了後	破損部	補修
	タインなどの消耗品	早めの部品交換
	各部の清掃	
	塗装損傷部	塗装または油塗布
	回動支点、ピン等の摩耗	部品交換
	リヤランプ・バックランプ	動作確認

2　重要点検箇所一覧表

⚠ 警 告

- 重要点検箇所は、毎日の始業前に必ず点検を行い、異常があった際は部品交換を行なってください。
  守らないと作業機の脱落等、思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。



部位	重要点検個所	ねじサイズ	工具２面幅 [mm]	締結数 [箇所]	締付けトルク [N・m]	備考
A	ロワ―リンクピン	M22 × 1.5	32	2	195 ～ 245	増し締め

3　主要消耗品一覧表

区 分	No.	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	備　考
タイン	1	0724040006	タイン	8	
	2	065481000M	タインザガネ ; U	8	
ロータタイヤ	3	0005090000	タイヤ ; １３×５．００－６－４PR	2	
ウインドローガード	4	1393210000	ウインドローガード	1	

6　不調時の対応

万一機械の調子が悪い場合は、不調処置一覧表に基づき処置をしてください。

⚠ 注 意

- ３点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、作業機が不意に降下し、ケガをする事があります。
  トラクタ３点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
  平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ＰＴＯおよびエンジンを止めずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
  ＰＴＯを切り、エンジンを止め、回転部や可動部が止まっている事を確かめてから行ってください。

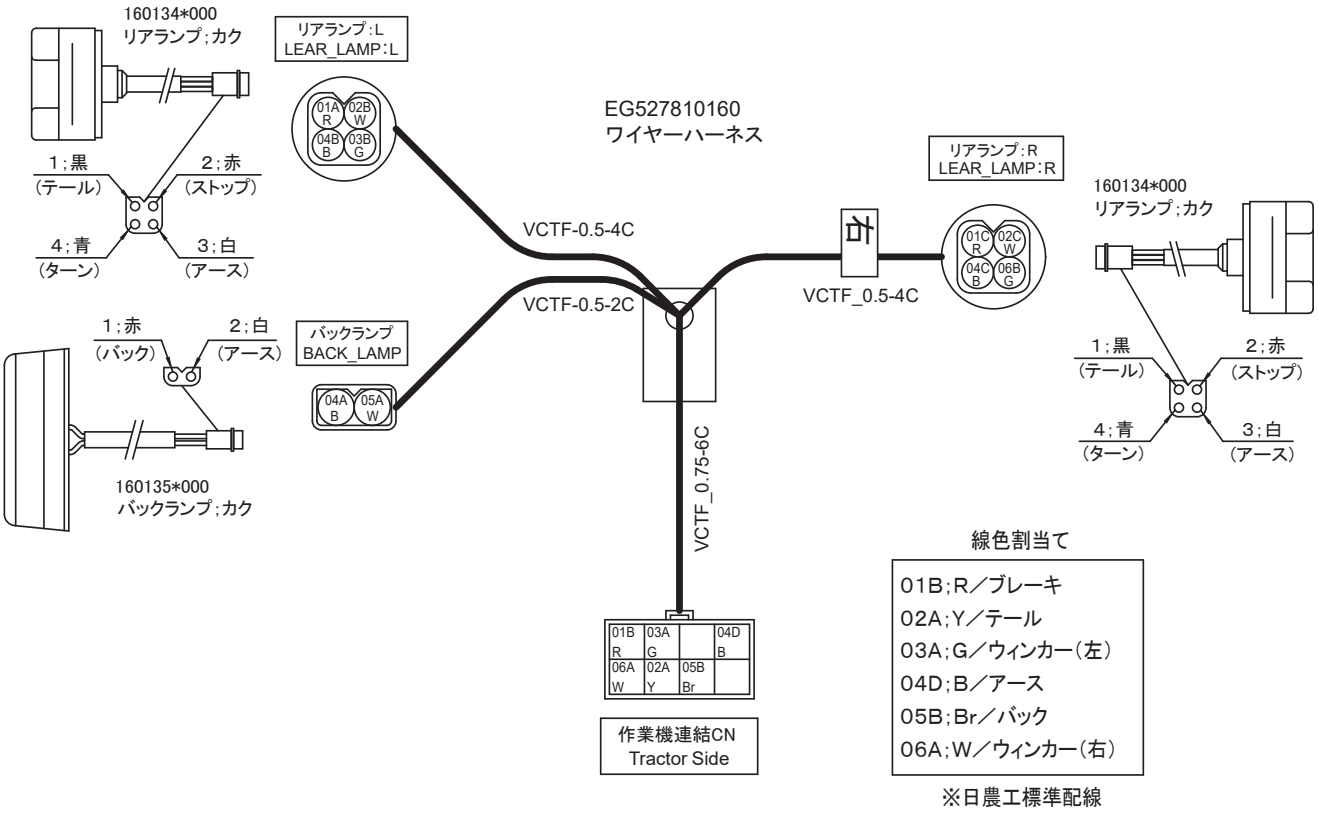
1　不調処置一覧表

	症　　状	原　　因	処　　置
ロータ部	・異音の発生	・ロータギヤケース内のグリース不足 ・タイン取付ボルトのゆるみ ・タインの折損	・グリース補充 ・増し締め ・タイン交換
	・牧草を拾い残す	・作業姿勢が適正でない ・車速が早い ・タインの折損	・「3-3 作業時の調整」に基づき調整する ・車速を下げる ・タイン交換
	・ウインドローがみだれる	・車速が速い ・ロータ回転数が速い ・ウインドローガードの幅が狭い ・タインの折損	・車速を下げる ・ＰＴＯ回転数を下げる ・ウインドローガードの幅を広くする ・タイン交換
	・牧草が巻き付く	・車輪高さが低すぎる ・車速が速い	・「3-3-3 車輪高さの調整」に基づき調整する ・車速を下げる
ジョイント	・異音の発生	・グリース切れ ・角度のつき過ぎ	・パイプ（オス・メス）摺動部・スパイダ・安全カバー取付部に給脂 ・３点リンク持ち上げ高さを規制する
電装	・リアランプ・バックランプが動作しない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない。	・コードの接続不良または断線 ・ランプの破損。 ・バッテリ劣化による電圧の低下 ・本機およびトラクタの配線間違い	・補修または部品交換 ・バッテリ電圧（１２Ｖ）の確認、充電、交換 ・配線の確認

原因や処置のしかたがわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1．製品名
2．部品供給型式（型式）
3．製造番号
4．故障内容（できるだけ詳しく）

2　配線図



※各種ハーネス、灯火器は、別紙部品表の部品番号で注文願います。

調　整	S－２５０１２７A

千歳本社 066-8555 千歳市上長都１０６１番地２
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都１０６１番地２
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ１１９１番地４４
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 帯広市西２２条北１丁目１２番地４
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町２丁目１６番２
TEL 0153-72-2624
FAX 0153-73-2540

花巻営業所 028-3172 岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第１１地割１２０番３
TEL 0198-46-1311
FAX 0198-45-5999

仙台営業所 984-0032 宮城県仙台市若林区荒井５丁目２１－１
TEL 022-353-6039
FAX 022-353-6040

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁２５１２－１
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

東海営業所 485-0081 愛知県小牧市横内字立野６７８－１
TEL 0568-75-3561
FAX 0568-75-3563

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市北区下中野７０４－１０３
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊本営業所 861-8030 熊本県熊本市東区小山町１６３９－１
TEL 096-389-6650
FAX 096-389-6710

都城営業所 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊１００３－２
TEL 0986-53-2222
FAX 0986-53-2233