

STAR

小型ロールベアラ

取扱説明書

製品コード	K49672	K49676	K49677
型式	MRB0865T	MRB0865T-0S	MRB0865T-4S

製品コード	K49671	K49674	K49675
型式	MRB0865N	MRB0865N-0S	MRB0865N-4S

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

⚠ 安全に作業するために

安全に関する警告について

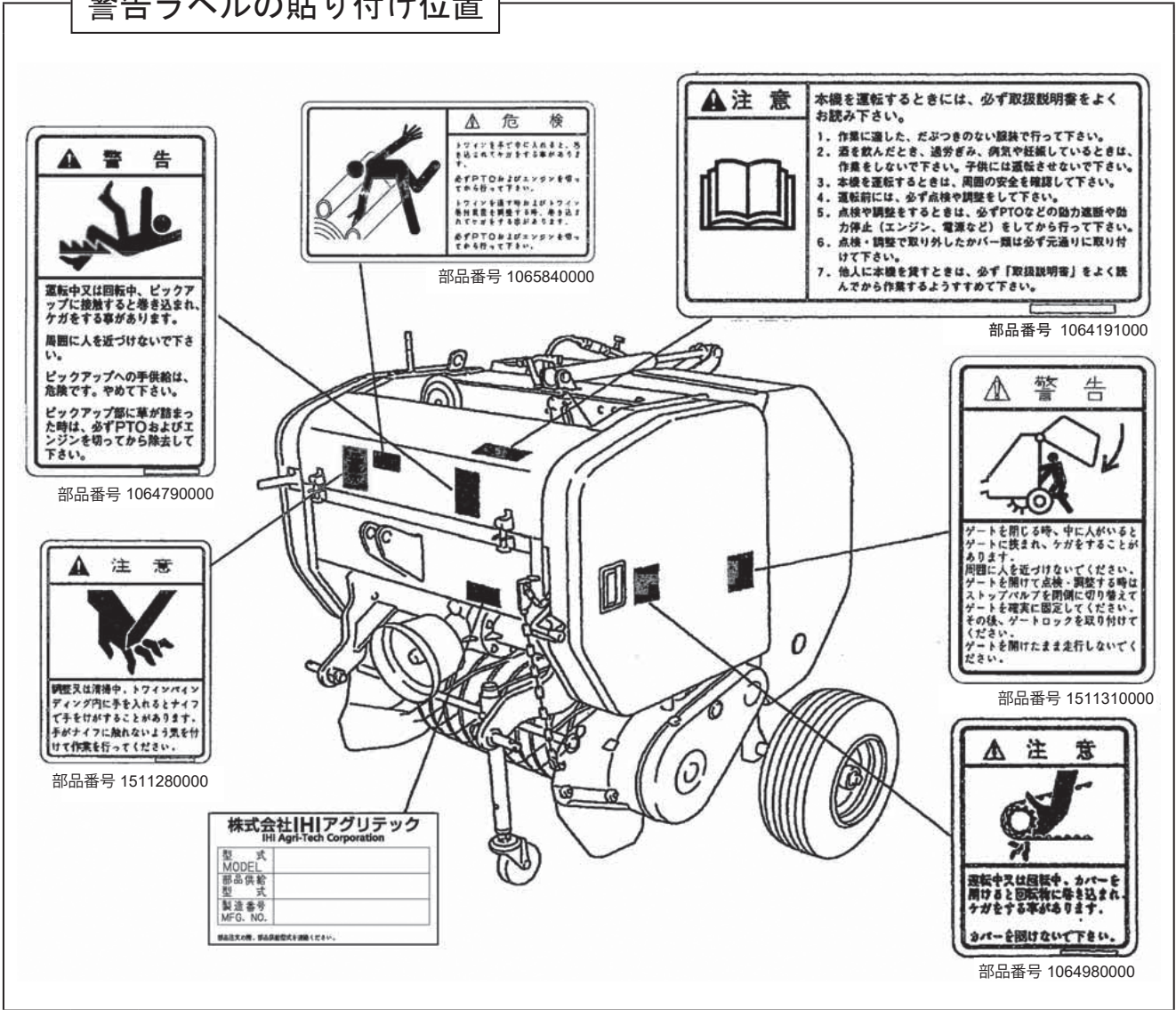
**▲印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。
警告を守り、安全な作業を行ってください。**

⚠ 危険

警告

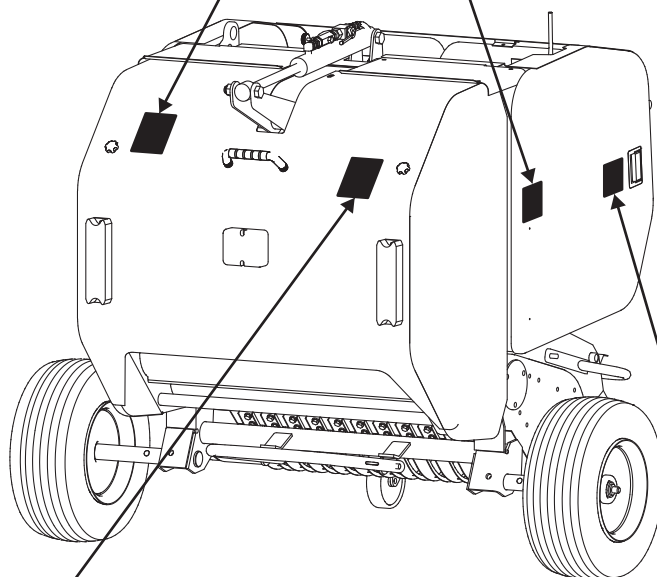
⚠ 注意

警告ラベルの貼り付け位置

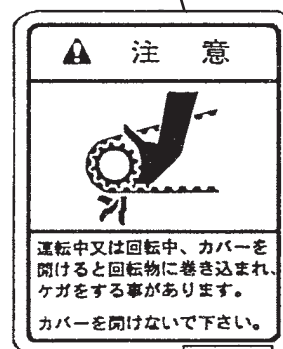




部品番号 1511310000



部品番号 1064890000



部品番号 1064980000

ー ラベルが損傷したときは ー

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じるおそれがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作 業 前 に

取扱説明書は製品に近接して保存を

⚠ 注意

- 機械の取扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こしケガをする事があります。取扱説明書は、分からない事があったときにすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんなときは運転しないでください

⚠ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - ☐ 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
 - ☐ 酒を飲んだとき。
 - ☐ 機械操作が未熟な人。
 - ☐ 妊娠しているとき。

服装は作業に適していますか

⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。

- ☐ 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ☐ ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ☐ ヘルメットを着用する。
- ☐ はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはない。

機械を他人に貸すときは

⚠ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

⚠ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

エンジン始動・発進するときは

⚠ 警告

- エンジンを始動するとき、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。

- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動するとき、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。
- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

作業機を着脱するときは

⚠ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 作業機をトラクタに着脱するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離すとき、輪止めをせずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
切り離すときは、必ず、スタンドを接地させ、作業機の車輪に輪止めをしてください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用するときは

⚠ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。

- カバーのチェーンを取り付けずに使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続したとき、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行するときは

⚠ 危険

- 公道走行するときは公道走行関連法令を守り、周囲の安全確認を必ず行ってください。
また、トラクタおよび作業機の周囲に人を近づけさせないでください。
守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
- 公道走行するときはPTOを入れないでください。
守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。
- 公道走行するときは運行速度 15 km/h 以下で走行してください。
但し、日本農業機械工業会ホームページにて車両（トラクタ）と作業機の組み合わせの安定性が確認されている場合は、運行速度 35 km/h 以下での運行が可能になります。
その場合は制限車両ラベルと運行制限ラベルをはがしてください。

※一般社団法人日本農機機械工業会

<http://www.jfmma.or.jp/koudo.html>



⚠ 警告

- 公道走行するときは作業機がトラクタにしっかりと装着されていることを確認してください。
守らないと走行中に作業機が外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行するときは作業機に工具、部品などを積載した状態で走行しないでください。
守らないと走行中に積載物が落下し、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行するときは作業機チャンバー内のベールを残した状態で走行しないでください。
守らないと周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 作業機のカバーが固定されているか確認してください。
守らないと走行中にカバーが外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行する前に灯火器、反射器の点検・清掃を行ってください。
灯火器が点灯しない場合には部品を交換してください。
また、夜間走行時は作業機の尾灯を点灯させてください。
守らないと、後続車に追突されるなど思わぬ事故に巻き込まれ、死亡または重傷を負う危険性があります。

⚠ 注意

- 作業機の重みによりトラクタの制動距離が延びる可能性があります。
早めにブレーキをかけるようご注意ください。
- 作業機に付着していた牧草、土などが道路上に危険な状態で放置されると法令違反となります。
公道走行する前に清掃を行い、付着物を除去してください。

⚠ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の人に乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
路肩は走行しないでください。
- 高低差の大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。
あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。

⚠ 注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
移動走行するときは、PTOを切ってください。

— 移動走行するときは —

⚠ 危険

- 移動走行するとき、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

作 業 中 は

作業するときは

⚠ 危険

- トワイン・ネットを収納するときおよびトワイン・ネットを通すとき、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。PTOを切りエンジンをとめてから行ってください。
従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

⚠ 警告

- 運転中または回転中、ピックアップに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
ピックアップへの手供給は、危険です。やめてください。
ピックアップ部に草が詰まったときは、必ずPTOおよびエンジンを切ってから除去してください。
- 運転中または回転中、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
ローラに触れないでください。
ローラに草が巻き付いたときは、PTOおよびエンジンを切ってから除去してください。
- ゲートを開けると、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。
その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 傾斜地で排出するとベールが転がり、巻き込まれてケガをする事があります。
ベールの排出は、平坦な場所で行ってください。
- 作業をするとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
指定回転速度を守ってください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。
低速で作業してください。
下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりでください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。

⚠ 注意

- 運転中または回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

トラクタから離れるときは

⚠ 警告

- トラクタから離れるとき、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
- トラクタから離れるとき、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをする事があります。
下限まで降ろしてからトラクタを離れてください。

作業が終わったら

機体を清掃するときは

⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をするとき

⚠ 危険

- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
PTOおよびエンジンを切ってから行ってください。
- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、巻付装置が作動し、ケガをする事があります。
コントロールボックスの電源スイッチをOFFにしてから行ってください。
従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

⚠ 警告

- ゲートを開けるとき、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
後方をよく確認してから開けてください。
- 配線に損傷があると、発煙・発火につながるおそれがあります。
損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。
ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。
その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 機械に異常が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに点検・整備をすると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルで、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換してください。
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

も く じ

	安全に作業するために	
	安全に関する警告について	1
	作業前に	3
	作業中は	6
	作業が終わったら	7
	不調処置・点検・整備をするとき	7

1	トラクタへの装着	
	1 各部の名称とはたらき	10
	2 適応トラクタの範囲	13
	3 組立部品	13
	1. 解梱	13
	2. 組立部品の明細	13
	3. 組立要領	13
	4 トラクタへの装着	13
	1. 装着前の準備	13
	2. 標準タイプの装着	13
	3. 0S、3S、4Sタイプの装着	14
	4. コントロールボックスの取付	15
	5. 電装品の取り付け	16
	6. トワインの通し方	16
	7. ネットロールの装着	17
	5 パワージョイントの装着	18
	1. 長さの確認方法	18
	2. 切断方法	19
	3. 安全カバーの脱着方法	19
	4. パワージョイントの連結	20

2	運転を始める前の点検	
	1 運転前の点検	21
	1. トラクタ各部の点検	21
	2. 連結部の点検	21
	(1) 3点リンクの連結部点検	21
	(2) パワージョイントの点検	21
	3. 製品本体の点検	21
	2 エンジン始動での点検	22
	1. トラクタ油圧系統の点検	22
	2. 作業機油圧系統の点検	22
	(1) ゲート開閉用油圧系統の点検	22
	3 給油箇所一覧表	23

3	作業の仕方	
	1 本製品の使用目的	26
	2 作業のための調整	26
	1. ピックアップのタイン地上高の調整	26
	2. トワイン巻数の調整	26
	3. トワインガイドの調整	27
	4. ネット巻数の調整	27
	5. 梱包密度の調整	27
	6. エプロン・スカート調整	27
	3 作業要領	28
	1. ウィンドローの作り方	28
	2. 実作業の要領	28
	4 運搬	29

4	作業が終わったら
	1 作業後の手入れ ……30
	2 トラクタからの切り離し ……30
	3 長期格納するとき ……31

6	不調時の対応
	1 不調処置一覧表 ……37

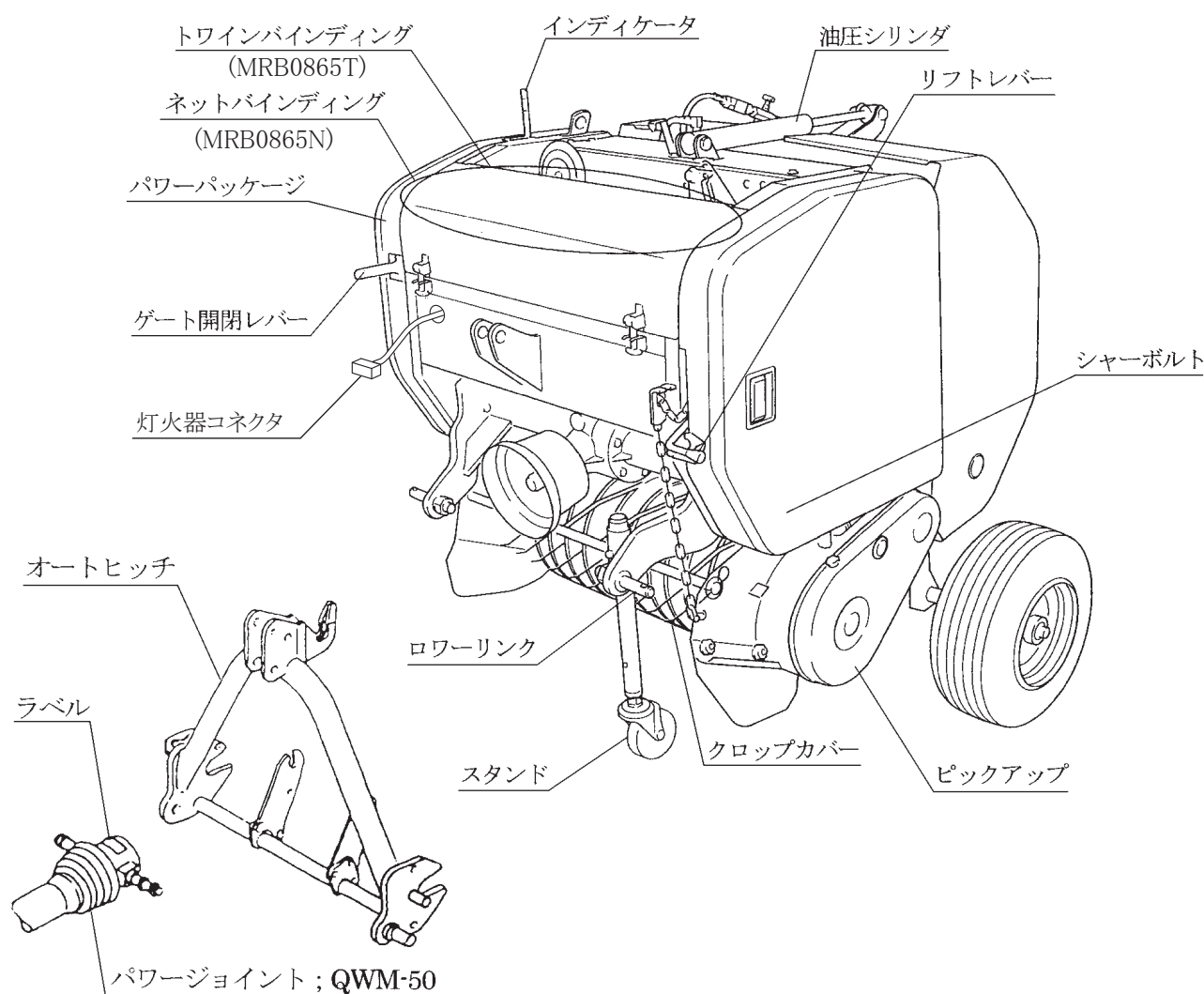
7	配線図…………… 40
---	-------------

5	点検と整備について
	1 点検整備一覧表 ……32
	2 各部の調整 ……33
	1. ローラチェーンの張り調整 ……33
	(1) テンションスプリングの調整 ……33
	(2) テンションプレートの調整 ……33
	(3) パワーパッケージの調整 ……33
	2. ピックアップのVベルトの張り調整 ……33
	3. バインディングナイフの調整 ……33
	4. ピックアップの浮動調整 ……34
	5. ゲートの降下速度調整 ……34
	6. トワインバインディング駆動……………34
	7. トワインテンションの調整……………34
	8. 梱包密度検出リンクの調整……………34
	9. シャーボルトの交換方法 ……34
	10. フラットローラとゴムローラの 接触荷重の調整 ……35
	11. Vベルトのストッパ調整……………35
	12. ナイフアームのセット調整 ……35
	13. ナイフとシャバーの調整 ……35
	3 主要消耗品一覧表 ……35

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



1. ローリンク・トップマスト

トラクタとロールベアラ本体を連結させるものです。

2. ピックアップ

牧草・稲ワラ等を拾い上げます。

3. リフトレバー

ピックアップを移動状態⇄作業状態の切換えに使用します。

4. クロップカバー

クロップカバーは、牧草・稲ワラのチャンバへの円滑な供給を補助するものです。

5. シャーボルト

シャーボルトは、過負荷が作用した場合にトラクタとロールベアラ本体の動力の伝達を遮断し、各部の破損を最小限におさえるものです。

6. パワーパッケージ

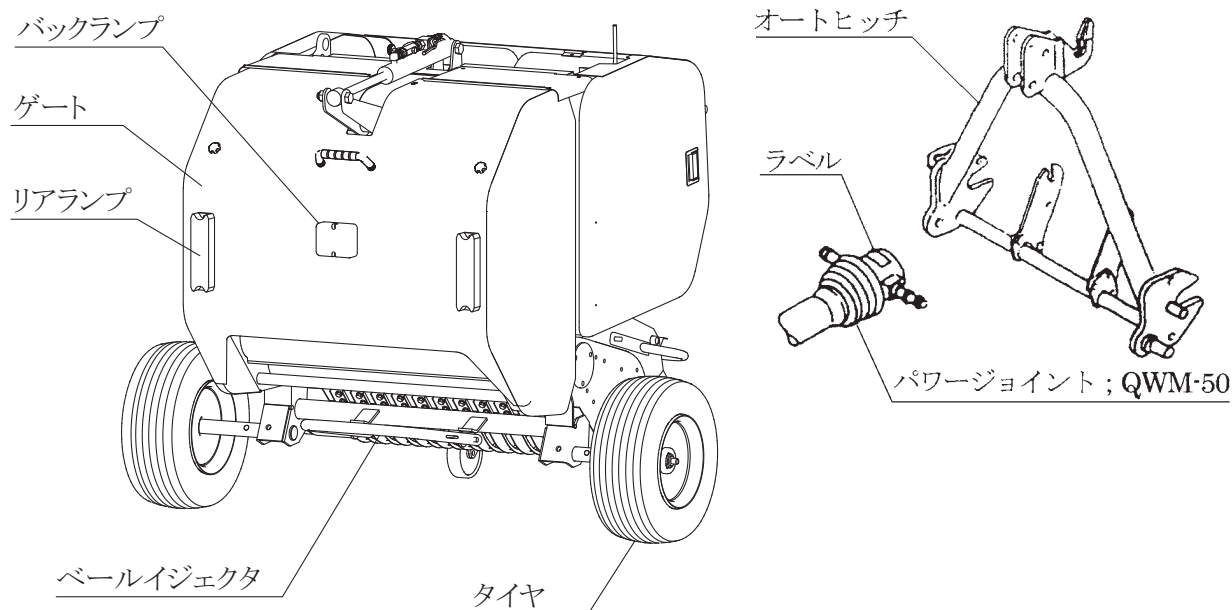
パワーパッケージは油圧を発生させ、油圧シリンダを作動させるものです。

7. ゲート開閉レバー

シリンダを作動させてゲートの開閉を行うものです。

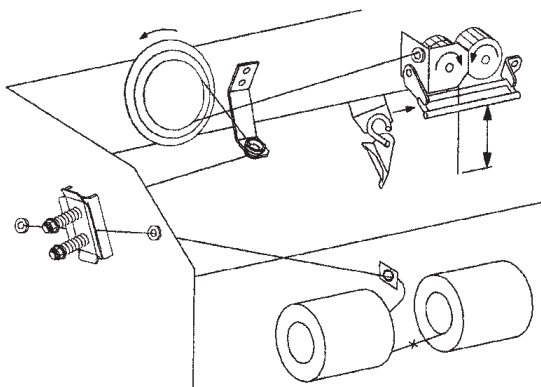
8. ベールイジェクタ

ベールイジェクタは、排出時にベールを後方にくるがしゲートの開閉を円滑にするものです。



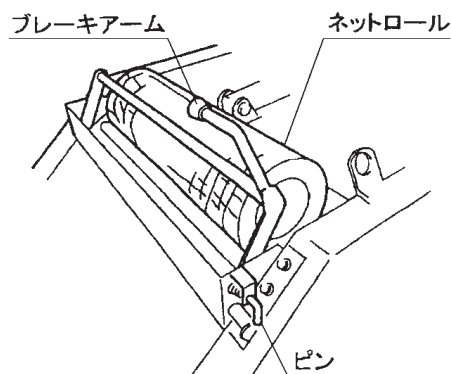
9. トワインバインディング装置 (MRB0865T)

成形が終了したベールにトワインを巻付けるものです。
巻数は8巻、11巻、14巻の中から選ぶことができます。



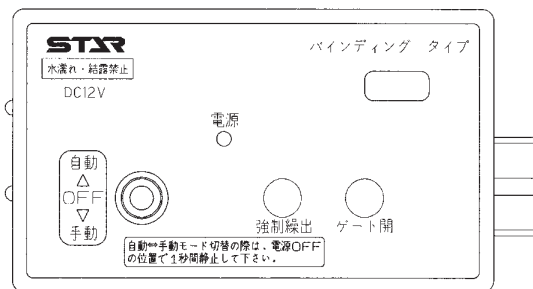
10. ネットバインディング装置 (MRB0865N)

成形が終了したベールにネットを巻付けるものです。巻数は、2巻、3巻の中から選ぶことができます。



11. コントロールボックス

内蔵しているブザーでベールの満量を知らせ、自動または手動でトワイン・ネットの結束を開始します。また、ゲート開閉の操作をするものです。
トワイン・ネットの強制繰出し（ボタン操作）も行うことができます。



取扱い上の注意

- 自動⇄手動モード切替の際は、電源OFFの位置で1秒間静止してください。

12. パワージョイント；SSB-50（標準タイプ）

SSB-60（3Sタイプ）

本製品は3S仕様での販売はされておりませんが、3Sで使用するときは、別売のSSB-60を使用してください。

13. パワージョイント；QWM-50

4Sタイプで使い、ロールベアラをオートヒッチで装着したとき、自動的にトラクタの動力をロールベアラに伝えます。

14. オートヒッチ

注：3P・4P等、以下の説明に用いる「P」とはPoint（点）の略でそれぞれ3点（3箇所）、4点（4箇所）の意味を表します。

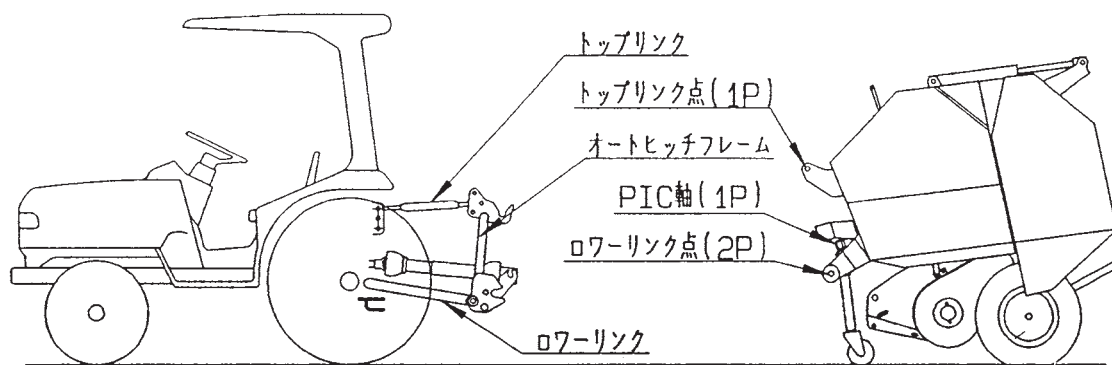
- (1) トラクタの3点装置（3P＝ロワーリンク2P＋トップリンク1P）を使用して装着（直装）する作業機を対象に、予めトラクタの3Pに作業機装着用のフレームを取り付けておき、そ

のフレームに設けられた3Pと作業機側の3Pを、トラクタ3点装置を昇降することによって、自動的に脱着する方法を「オートヒッチ」と言い、予めトラクタ3Pに装着するフレームのことを「オートヒッチフレーム」と言います。（「オートヒッチ」との呼び方は、日農工の部会で申し合わされた呼称です。）

この装着状態を3Pオートヒッチ（略して「3P」）と言います。

- (2) オートヒッチフレームに、作業機のPIC軸と駆動伝達が自動的に連結される駆動受部を設け、3P脱着と同時に、この1Pも同時に脱着する状態を4Pオートヒッチ（略して「4P」）と言います。

（オートヒッチフレームの駆動受部とトラクタのPTO軸とはパワージョイントで連結されます。）



- (3) JIS規格により、トラクタ3Pの寸法が規定されており、「O・I兼用」タイプと「I・II兼用」タイプがあります。オートヒッチにもこの2種類があり、一般的に「O・I兼用」タイプは「S」、「I・II兼用」タイプは「L」で区分しています。「O・I兼用」の3P・4Pは3S・4Sで表しています。

Sタイプのセット区分は次のようになっています。

呼び	製品セット構成に伴う装着内容
標準	オートヒッチフレームを使用せず、トラクタ3Pに作業機の3Pを直接装着。
－OS	オートヒッチフレーム、パワージョイントは標準では装備なし。他の作業機の3P・4Pヒッチで装着。
－3S	オートヒッチフレームで3P装着、ジョイント（別売のSSB-60）をあとから装着。 （オートヒッチは他の作業機の3Pヒッチを使用してください。）
－4S	オートヒッチフレームとクイックジョイント（パワージョイント；QWM-50）が標準装備で4P装着。

2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタは次のとおりです。

適 応 ト ラ ク タ
13 ~ 22kW (18 ~ 30PS)

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用する
と、負荷に対し十分なパワーがでないことがあります。
逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでのご使用
時には、過負荷に対し機体の適正值を越えたパワー
が出てしまい、作業機の破損の原因になることがあり
ます。

3 組立部品

1. 解梱

木枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要
部品がそろっているか確認してください。

3. 組立要領

各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱
包明細の符号を参照してください。

4 トラクタへの装着

⚠ 警 告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の人に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。

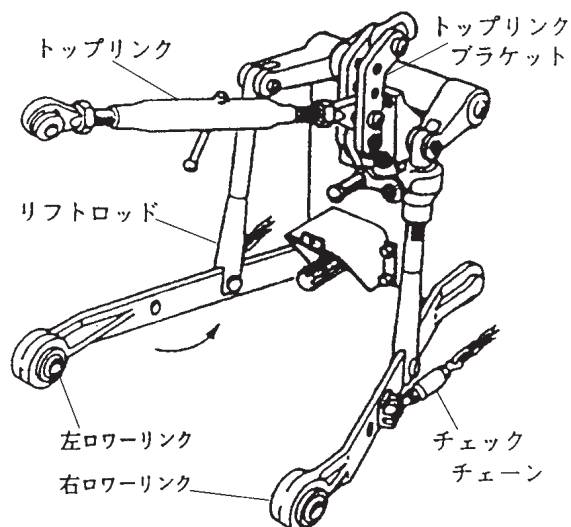
⚠ 注 意

- 作業機をトラクタに着脱するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

1. 装着前の準備

本作業機の装着方法は、標準3点リンク式です。
作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をローリンクの前側の穴に移してください。

特殊3点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準3点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



2. 標準タイプの装着

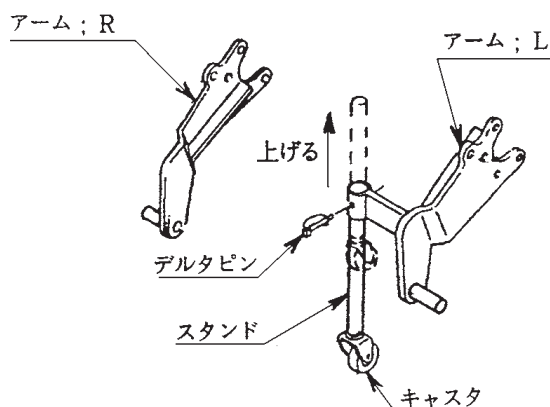
トラクタ3点リンクへロールベアラの3点を連結します。

- (1) カテゴリー0のトラクタはロールベアラのローリンクピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは、ローリンクピンを外向きに取り付けてください。
- (2) トラクタのエンジンを始動して、ローリンク先端部がロールベアラの左右のローリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

- (3) 左のロワーリンクを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差ししてください。
次に右のロワーリンクも同じ順序で行なってください。
- (4) トップリンクを連結し、トラクタに付いているピンで固定し抜け止めにリンチピン等を差ししてください。
- (5) 左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
- (6) P I C 軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、ロールベアラの横振れをなくしてください。
- (7) スタンドを上げてデルタピンにて固定してください。

取扱い上の注意

- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。



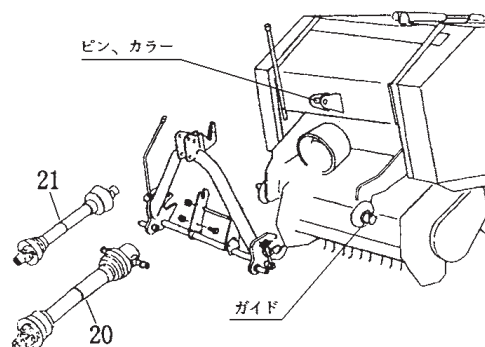
- (8) 3点リンクを下げ、作業機をおろしてください。

3. 0S、3S、4Sタイプの装着

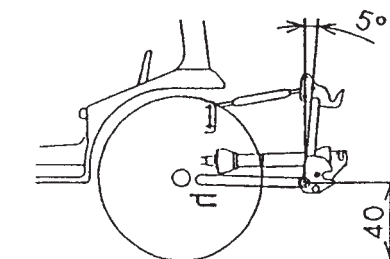
▲ 注意

- トラクタのエンジンをかけたまま、または駐車ブレーキをかけずにオートヒッチフレームをトラクタに装着すると第三者の不注意により不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- (1) 本作業機のオートヒッチは日農工標準オートヒッチ0・I兼用区分Bを採用しています。
- (2) スタンドは上から2番目の取付穴にセットしてください。
- (3) ピン、カラー、ガイドをロールベアラ本体に組み付けしてください。



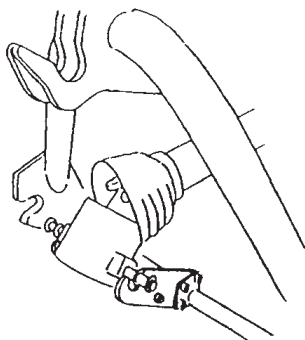
- (4) ●0Sの場合は、お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピンおよびロワーリンクピンに抜け止めのリンチピンを差ししてください。
- 3Sの場合は購入されたオートヒッチをトラクタに装着します。
- カテゴリー0のトラクタは、オートヒッチフレームのロワーリンクピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは外向きに取り付けてください。
- (5) ロールベアラのトラクタへの装着をスムーズに行うため、チェックチェーンは若干ゆるめに張ってください。
- (6) ロワーリンクの地上高が40cm位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾5°位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



- (7) パワージョイントの組み付け

- 3Sタイプの場合、または0Sタイプでお手持ちのオートヒッチフレームが3Sタイプの場合、オートヒッチフレームにロールベアラを装着した後、符号21のパワージョイントを組み付けます。組み付けは「1-5 パワージョイントの装着」を参照してください。
- 4Sタイプの場合、オートヒッチを下限まで下げ、トラクタPTO軸に符号20のパワージョイントのピン付ヨークを、もう一方はステッカーを上にして、ユニバーサル部よりジョイントを折り曲げ、軸の細い部分からサポートの長穴にセットします。

- ジョイントカバーが回転しないよう、カバーのチェーンを回転しない所に連結してください。

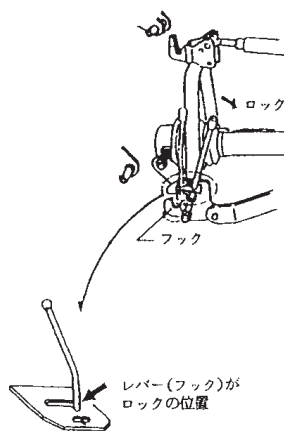


- (8) オートヒッチフレーム上部ガイド（フック部）がトップリンク部をすくい上げることができる位置までトラクタをロールベアラ中心に向けて、ゆっくりバックさせます。
次に油圧を上げて、オートヒッチにロールベアラを装着させます。

取扱い上の注意

- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。

- (9) ロールベアラ装着後、オートヒッチのレバーがロックの位置にあり、フックが掛かっていることを確認してください。
4 S タイプまたは O S タイプでお手持ちのオートヒッチフレームが 4 S タイプの場合はさらにパワージョイントが接続されていることを確認してください。
- (10) P I C 軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するようにチェックチェーンでセットし、ロールベアラの横振れをなくしてください。

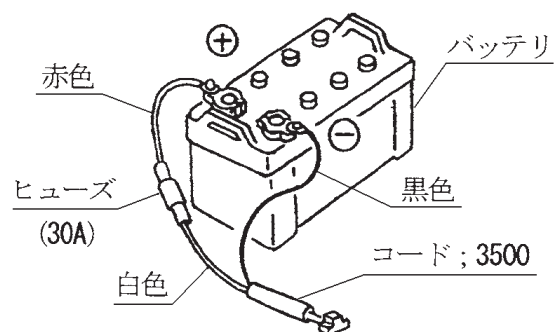


4. コントロールボックスの取付

取扱い上の注意

- 接続コードは、トラクタのタイヤに接触しない程度にたるみを持たせ、余分なたるみはトラクタ側にインシュロックタイ等で固定してください。
使用しないときは、スイッチをOFFにしてください。
コントロールボックスは雨にあたらないところに置いてください。

- (1) コード ; 3500 をトラクタバッテリーに配線してください。黒色は（－）側、赤色は（＋）側です。本製品はDC 12 V専用です。

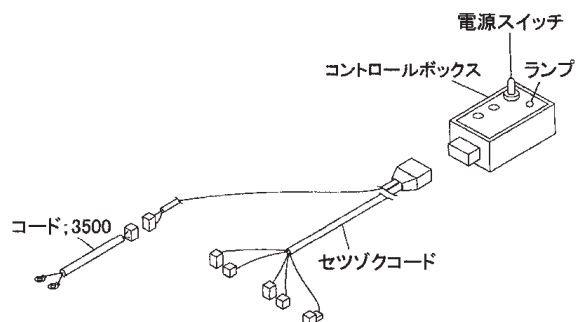


⚠ 注意

- バッテリーからバッテリーコードを外すときは（－）側から外し、取り付けるときは（＋）側から行ってください。
もし、逆にすると作業中工具がトラクタに接触したとき火花が生じ、火災事故の原因になります。

- ① バッテリーからバッテリー（－）コードを外してください。
 - ② バッテリー（＋）コードの端子部にコード ; 3500 の（＋）コード（赤色）端子を共締めしてください。
 - ③ バッテリー（－）コードの端子にコード ; 3500 の（－）コード（黒色）端子を組み込んでからバッテリー（－）コードの端子をバッテリーに取り付けてください。
 - ④ トラクタ操作や作業の邪魔にならないように、コード ; 3500 を固定してください。
- (2) コントロールボックスは操作しやすい位置で、磁石部ができるだけ平らな面に接するように取り付けてください。
- (3) セツゾクコードにコード ; 3500 を接続してください。

- (4) コントロールボックスにセツゾクコードを接続してください。



- (5) コントロールボックスの電源スイッチを「自動」および「手動」に入れてランプが点灯するか確認してください。
- (6) 点灯しない場合は以下の点を確認してください。

- ・コード ; 3500 のヒューズ (30A) の切断
- ・バッテリーとコードの (+) ・ (-) の接続の間違い

コントロールボックスには過電流保護素子が内蔵されています。素子が作動し、再び動作を回復するには 30 ～ 60 秒程度の時間を要します。

取扱い上の注意

- コントロールボックスとバッテリーを接続するコードは、スター純正品のコード ; 3500(1345440000) を使用してください。
- 自動⇄手動モード切替の際は、電源OFFの位置で1秒間静止してください。

5. 電装品の取り付け

トラクタの灯火信号取出コネクタと本機の灯火器コネクタを接続してください。

本機は日農工標準規格に準じた配線および8Pコネクタを採用しています。

コネクタが合わない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない場合は、「7 配線図」を確認のうえ、販売店にご相談ください。

取扱い上の注意

- 作業機側コードは、作業機の動きに順応できる余裕を持たせ、また、他に引掛からないようにたるみを取り固定してください。

6. トワインの通し方 (MRB0865T)

⚠ 危険

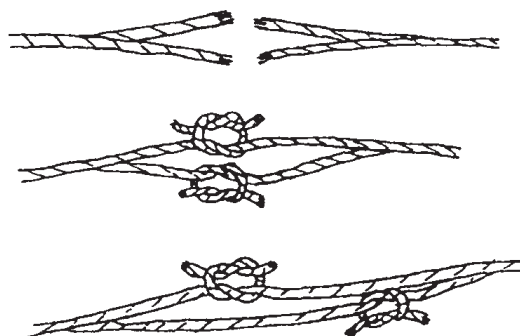
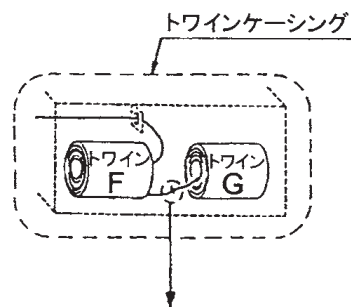
- トワインを収納するときおよびトワインを通すとき、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。PTOを切りエンジンをとめてから行ってください。
- トワインを収納するときおよびトワインを通すとき、トワイン巻付装置が作動し、ケガをする事があります。コントロールボックスの電源スイッチをOFFにしてから行ってください。従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

取扱い上の注意

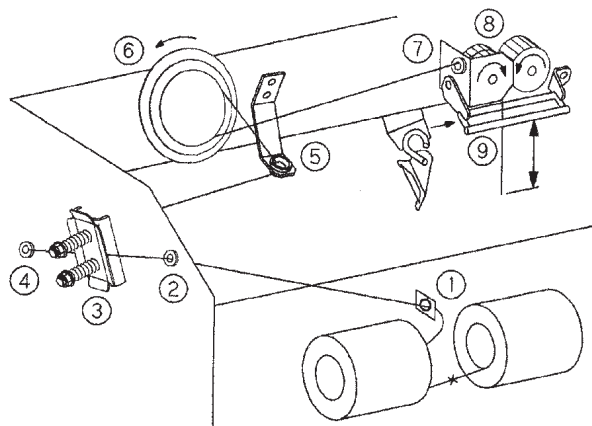
- トワインはスター純正の次のものを使用してください。
TP0800(PP 11000 フィート)
TG0800(ジュートトワイン 8500 フィート)
上記以外のトワインを使用すると、繰出し不良、切断不良が発生する可能性があります。

- (1) トワインを、トワインケーシング内に2個収納してください。
- (2) トワインFの終わりとGの始めを結んでください。

結び方はトワインを半分に裂き、それぞれの結び目がずれるようにして、結び目を小さくしてください。



- (3) トワインプリーを矢印の方向（反時計回り）に回しトワインガイドが矢印の方向に動くことを確認してください。（反対方向に動く場合は矢印方向に動くまで回し続ける）
左右方向でナイフと同じ位置で止めてください。トワインガードのスタート位置です。



- (4) トワインの始端部を1～9の順序で通してください。
(5) 9からトワイン始端部まで約10cmになるようにセットしてください。

7. ネットロールの装着 (MRB0865N)

⚠ 危険

- ネットロールを収納するときおよびネットを通すとき、回転部や可動部に接触すると、巻き込まれ、ケガをする事があります。PTOを切りエンジンをとめてから行ってください。
- ネットロールを収納するときおよびネットを通すとき、ネット巻付装置が作動し、ケガをする事があります。コントロールボックスの電源スイッチをOFFにしてから行ってください。従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

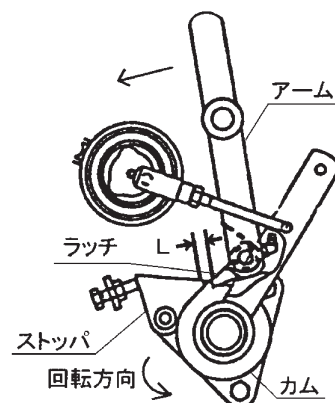
取扱い上の注意

- ネットロールはスター純正の次のものを使用してください。

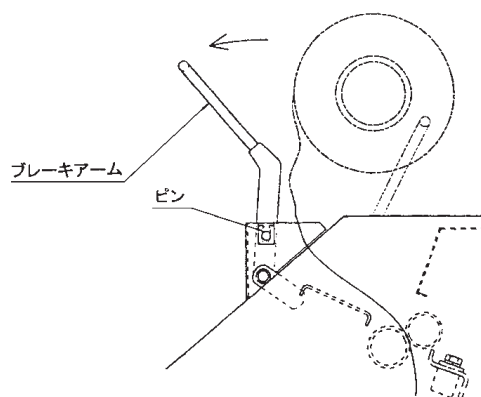
NET0800

純正品以外を使用した場合、取付不可・切断不良・巻付発生等の原因となり、故障につながる可能性があります。

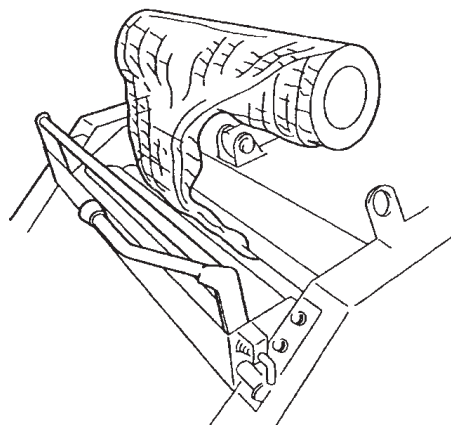
- (1) アームを矢印方向に引っ張り、カムを矢印の方向に回転させ、L寸法（カムの突起部とラッチのスキマ）を5mm以内にします。（スタート位置）



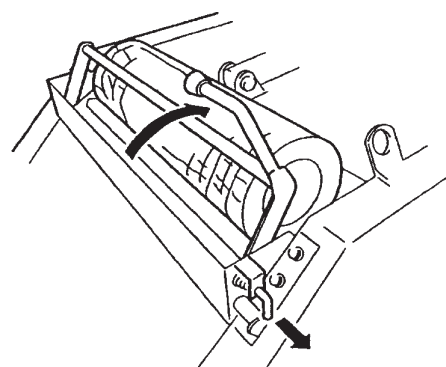
- (2) ブレーキアームを手前側に引いてピンでロックしてください。



- (3) ネットロールの巻き方向は下図の方向とし、束ねてローラとゴムローラの間に置きます。



- (4) ブレーキアームのロックを外し、ネットロールを押さえます。



5 パワージョイントの装着

⚠ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

取扱い上の注意

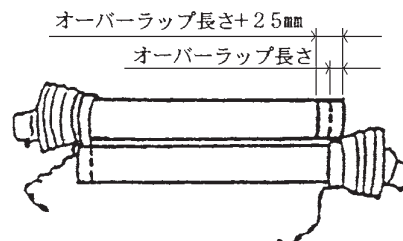
- 3点リンクで作業機を持ち上げたとき、ジョイント鳴りをおこす場合にはローリンクの上がり規制を行ってください。

1. 長さの確認方法

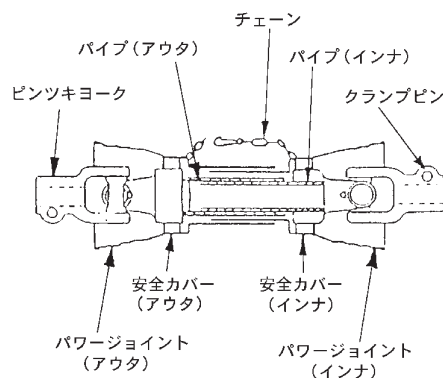
(1) 標準タイプ、3Sタイプの場合

- ① パワージョイント(アウト)から、パワージョイント(インナ)を引き抜いてください。
- ② 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- ③ ピン付きヨークのクランプピンを押してPTO軸・PIC軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

- ④ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、安全カバー(アウト)と安全カバー(インナ)がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに25mmを加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。



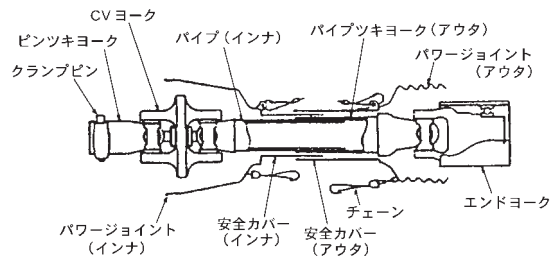
- ⑤ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
- ⑥ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、パイプの重なりが 100mm 以下の場合、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。



(2) 4Sタイプの場合

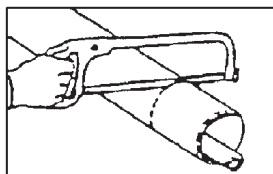
- ① パワージョイント単位で、最縮長時の安全カバー(アウト)端部位置を安全カバー(インナ)にマーキングしてください。
- ② パワージョイント(アウト)から、パワージョイント(インナ)を引き抜いてください。
- ③ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- ④ ピン付きヨークのクランプピンを押してPTO軸と連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。エンドヨークのピン部をオートヒッチのサポート溝に入れてください。
- ⑤ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、安全カバー(アウト)端部位置とマーキング位置の間隔が 25mm 以下の場合、25mmの間隔を保つように切断方法の手順に従って切断してください。

- ⑥ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とP I C軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
- ⑦ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、パイプ（アウト）とパイプ（インナ）の重なり量が100mm以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

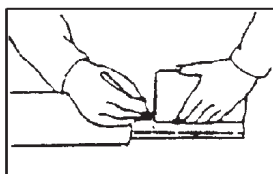


2. 切断方法

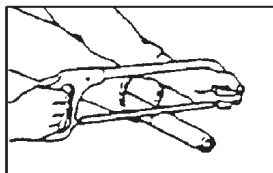
- (1) 安全カバーのアウト・インナ両方を長い分だけ切り取ります。



- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウトとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。切断するときは、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

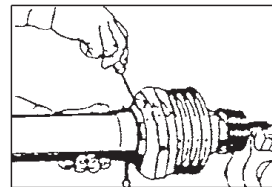


- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウトとインナを組み合わせます。

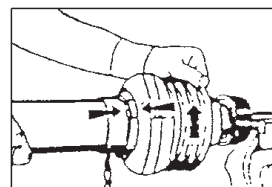
3. 安全カバーの脱着方法

(1) 安全カバーの分解手順

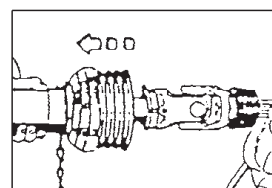
- ① 固定ネジを取り外してください。



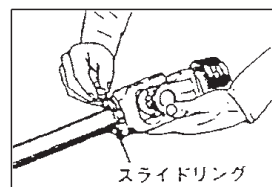
- ② 安全カバーを取り外し位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

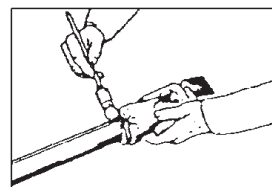


- ④ スライドリングを取り出してください。

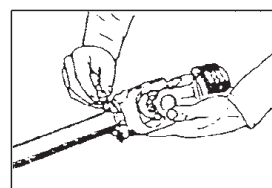


(2) 安全カバーの組立手順

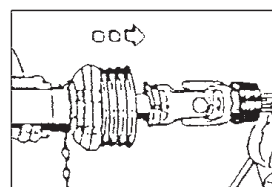
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）にグリースを塗ってください。



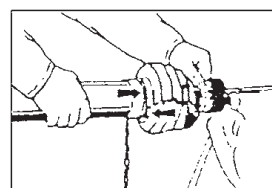
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかりと止まるまで回してください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

(1) 作業機への連結

① 標準タイプ、3 Sタイプの場合

ピン付きヨークのクランプピンを押して、P I C軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

② 4 Sタイプの場合

トラクタに装着したオートヒッチフレームで作業機を装着すると自動的に連結されます。

③ 0 Sタイプの場合

お手持ちのオートヒッチフレームが4 Sタイプの場合には「4 Sタイプの場合」を参照してください。

3 Sタイプの場合は「3 Sタイプの場合」を参照してください。

(2) トラクタへの連結

ピン付きヨークのクランプピンを押して、P T O軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

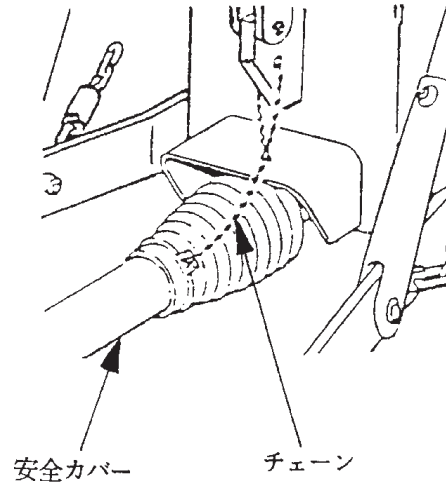
▲ 注意

- パワージョイントを接続したら、トラクタP T O側およびP I C側のクランプピンがそれぞれ軸の溝に納まっている事を確認してから使用してください。
それぞれの溝にきちんと納まっていないと、使用中にパワージョイントが外れ、重大な人身事故になることがあります。

(3) 安全カバーチェーンの固定

安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどが無いように余分なたるみを取ってください。



2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ロワーリンクピンのリンチピンは挿入されているか。
- ② トップリンクピンのリンチピンまたはベータピンは挿入されているか。
- ③ チェックチェーンは張られているか。
- ④ 不具合が見つかったときは、「1-4 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① パワージョイントの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取り付けに余分なたるみはないか。また、適度な余裕はあるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。損傷しているときは、速やかに交換してください。
- ④ 不具合が見つかったときは、「1-5 パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

3. 製品本体の点検

- (1) 各部取付けボルトに緩みはないか。
不具合が見つかったときは増し締めしてください。
- (2) シャーボルトは切断していないか。
「5-2-9 シャーボルトの交換方法」に基づき交換してください。
シャーボルトが切断していたら、部品表を参考にシャーボルトを交換してください。
また、シャーボルトの予備も予め準備してください。
- (3) ローラチェーンの張りは適正か。
不具合が見つかったときは、「5-2-1 ローラチェーンの張り調整」の説明に基づき調整してください。
- (4) 梱包密度検出リンク部は、正規の状態に調整されているか。
不具合が見つかったときは、「5-2-8 梱包密度検出リンクの調整」の説明に基づき調整してください。

- (5) ピックアップのテンションスプリングは正規寸法か。
不具合が見つかったときは、「5-2-2 ピックアップのVベルトの張り調整」の説明に基づき調整してください。
- (6) トワインテンションのスプリングは正規寸法か。
不具合が見つかったときは、「5-2-7 トワインテンションの調整」の説明に基づき調整してください。
- (7) バインディングナイフは、トワインの切れが良いか。
不具合が見つかったときは、「5-2-3 バインディングナイフの調整」の説明に基づき不具合を解消してください。
- (8) トワインは十分あるか。トワインの通し方は正しいか。バインディングアームは正規の位置になっているか。
不具合が見つかったときは、「1-4-5 トワインの通し方」の説明に基づき不具合を解消してください。
- (9) ネットの予備はあるか。
- (10) タイン・ロータフラッシュに損傷はないか。
損傷しているときは、部品表を参考に部品を交換してください。
- (11) 各部に牧草・稲ワラの詰りや堆積はないか。
詰りや堆積があるときは除去してください。
- (12) 各部の給油・注油・給脂は十分か。
不具合が見つかったときは、「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。
- (13) タイヤの空気圧は十分か。
空気圧が不足しているときは、195kPa (2.0kg/cm²) になるよう空気を補充してください。
- (14) 消耗部品に異常はないか。
「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の部品について異常がないか点検してください。
必要に応じて部品交換してください。
- (15) 電装コネクタの点検

⚠ 警告

- 電気配線に断線や被覆の破れがある場合、漏電やショートによる火災事故の原因となります。

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。
- ③ 電装コードに被覆の破れや、挟み込みによる断線がないか確認してください。
- ④ 灯火器がトラクタのブレーキ、尾灯、後退灯、ウィンカーと連動して点灯するか。

2 エンジン始動での点検

1. トラクタ油圧系統の点検

トラクタローリンクを昇降する油圧レバーを操作し、ローリンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で降下がなければ、異常はありません。トラクタ油圧系統などに異常があるときは、トラクタ販売店にご相談ください。

2. 作業機油圧系統の点検

(1) ゲート開閉油圧系統の点検

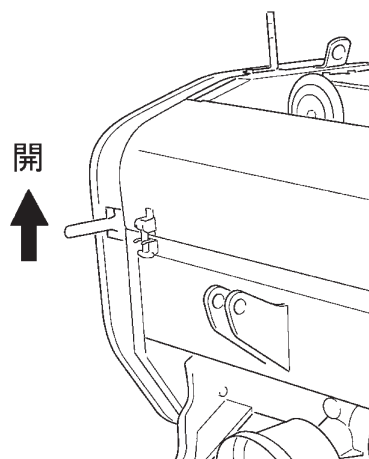
⚠ 警告

- ゲートを開けるときの、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

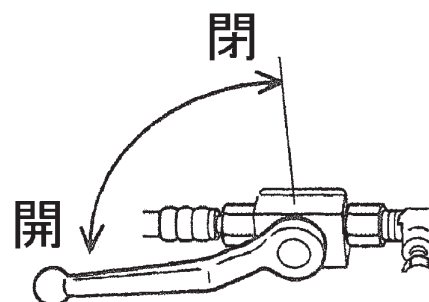
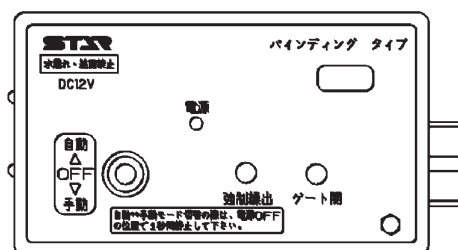
⚠ 注意

- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。補修もしくは部品交換してください。継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

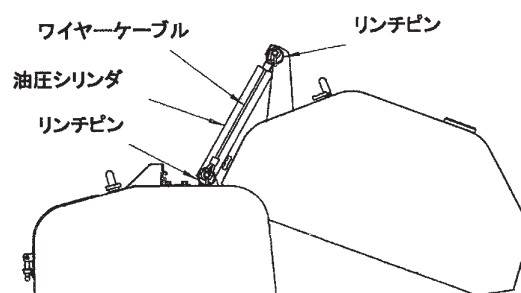
- ① コントロールボックスの電源スイッチを「自動」または「手動」に入れます。
- ② ゲート開閉のストップバルブ; 1 / 4 を「開」側 (図の状態) に切替えます。
- ③ トラクタのエンジンを始動させて、PTOを回しながらコントロールボックスのゲート開ボタンを押すまたは本機右前方のゲート開閉レバーを「開」の位置に倒します。



- ④ ゲートが上昇したら、ボタンを押しながらまたはレバーを倒しながらストップバルブを「閉」側に切替え、ボタンまたはレバーから手を離します。



- ⑤ トラクタのエンジンを停止させます。ゲートが下降しなければ、異常はありません。ゲートが下降するときは、オイル漏れ箇所を探し、補修または部品交換をしてください。
- ⑥ ゲートを開けたまま、各部の点検・調整をするときは、油圧シリンダ取付けピンにワイヤーケーブルを掛け、リンチピンで固定してください。

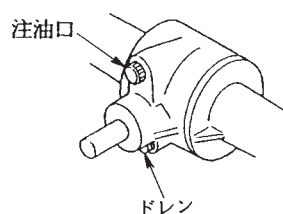


- ⑦ 各部の点検・調整後は油圧シリンダ取付けピンからワイヤーケーブルを取り外し、ケーシング内に収納してください。ストップバルブをゆっくりと「開」側に切替えて、ゲートを閉じます。

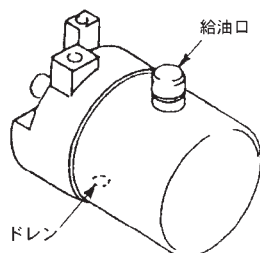
3 給油箇所一覧表

- 給油・塗布するオイルは、清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは、古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。

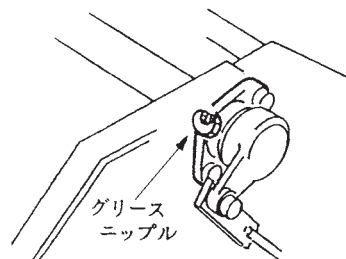
① ギヤボックス



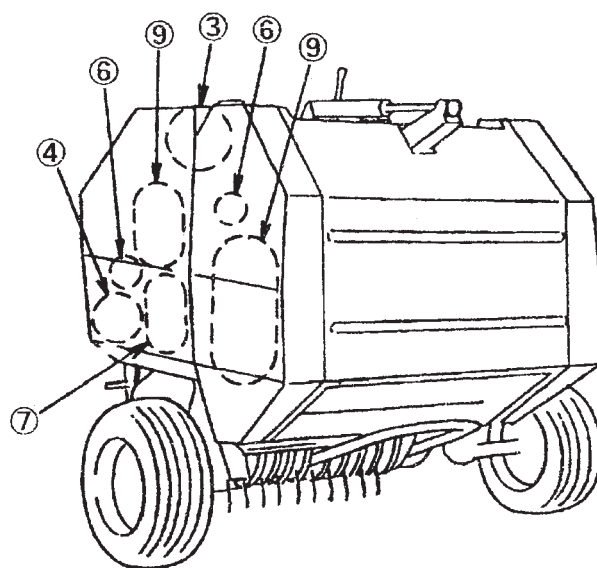
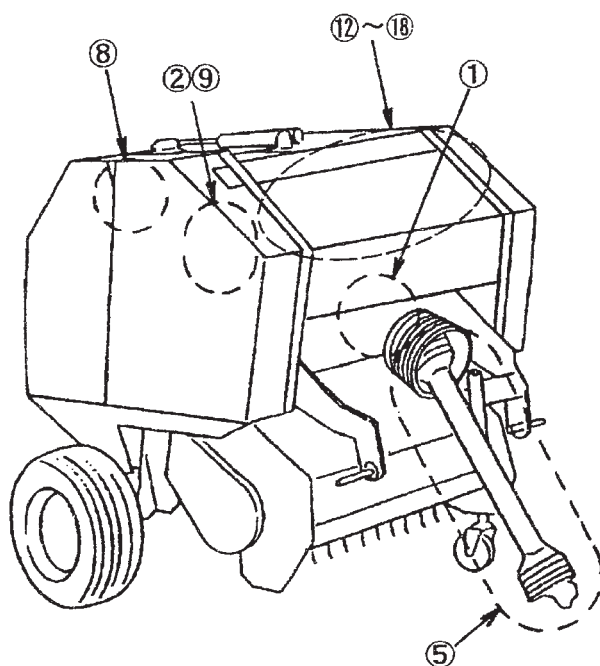
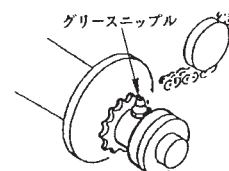
② パワーパッケージ



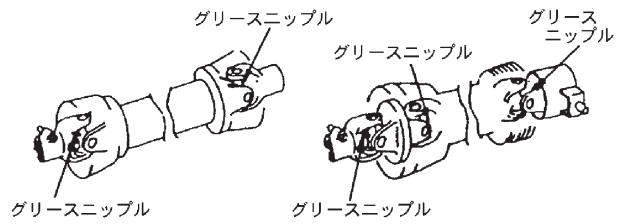
③ ハウジング



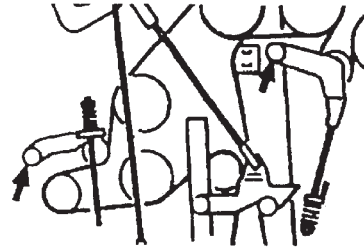
④ スプロケット



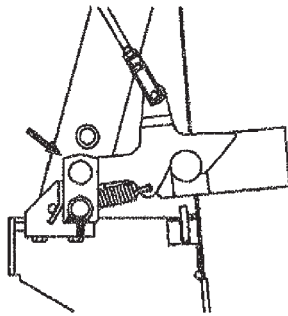
⑤ パワージョイント



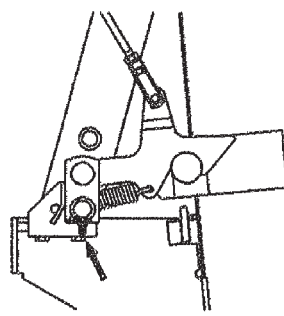
⑥ テンションアーム支点



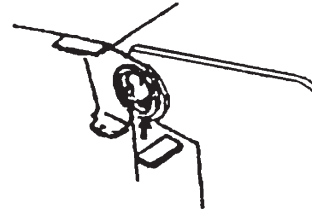
⑦ フック支点



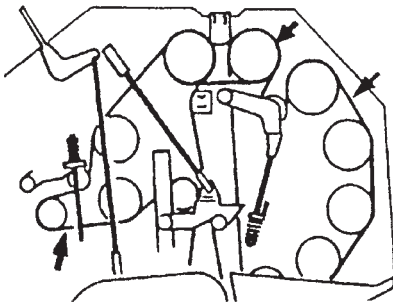
⑧ アーム支点



⑨ ゲート支点

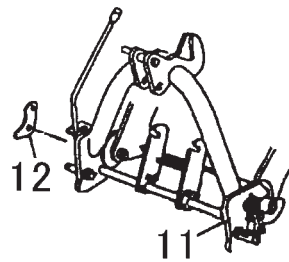


⑩ ローラチェーン



⑪ オートヒッチフレーム

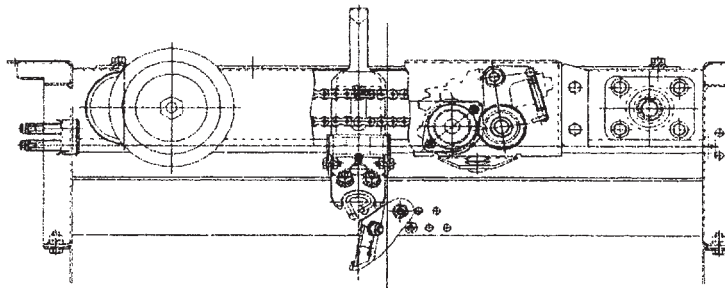
⑫ フック；L、R



MRB0865T

⑬ カーソル

⑭ バインディングチェーン



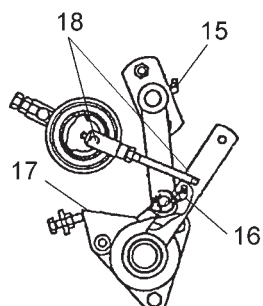
MRB0865N

⑮ ハウジング

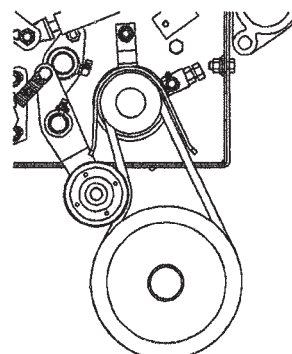
⑯ ラッチ

⑰ ストップ

⑱ クランクアーム支点



⑲ テンションアーム



No.	給油箇所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	給油量	備考
①	ギヤボックス	1	※1 ギヤオイル VG220	100 時間 または 1 シーズン	0.6 ℓ	
②	パワーパッケージ	1	※3 耐摩耗性油圧作動油 ; ISO VG46	100 時間	1.6 ℓ	※4 タンク
③	ハウジング	2	※2 集中給油グリース 4種; 2号	使用ごと	適量	グリースニップル
④	スプロケット	1	〃	〃	〃	〃
⑤	パワージョイント	—	〃	〃	〃	〃
⑥	テンションアーム支点	2	オイル注油	〃	〃	
⑦	フック支点	2	〃	〃	〃	
⑧	アーム支点	2	※2 集中給油グリース 4種; 2号	〃	〃	グリースニップル
⑨	ゲート支点	2	オイル注油	〃	〃	
⑩	ローラチェーン	4	グリース塗布	〃	〃	
⑪	オートヒッチフレーム アーム回転中心	1	オイル注油	〃	〃	
⑫	オートヒッチフレーム フック; R、L	各 1	※2 集中給油グリース 4種; 2号	〃	〃	グリースニップル
⑬	カーソル	1	〃	〃	〃	グリースニップル MRB0865T
⑭	バインディングチェーン	1	オイル注油	〃	〃	MRB0865T
⑮	ハウジング	2	※2 集中給油グリース 4種; 2号	〃	〃	グリースニップル MRB0865N
⑯	ラッチ	1	〃	〃	〃	MRB0865N
⑰	ストッパ	1	グリース塗布	〃	〃	MRB0865N
⑱	クランクアーム支点	2	オイル注油	〃	〃	MRB0865N
⑲	テンションアーム	1	※2 集中給油グリース 4種; 2号	〃	〃	グリースニップル MRB0865N

※1 IDEMITSU「ダフニー スーパーギヤオイル 220」または相当品をお使いください。

車両用ギヤオイル SAE90 API GL-5 使用可。

※2 IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No. 2」または相当品をお使いください。

※3 IDEMITSU「ダフニー スーパーハイドロ A46」または相当品をお使いください。

寒冷地 (10℃以下の冬期作業) ではVG32 (IDEMITSU「ダフニー スーパーハイドロ A32」または相当品) に交換してください。

※4 No. ②のタンク内適正量は、油圧タンクのためのオイル量で、油圧シリンダ・油圧ホース内にオイルが入っていない空のときは、1.6 ℓ必要となります。油面が注油口から 45mm 下がった位置が適量です。

油圧タンク内にオイルを入れすぎますと、戻り側オイルがタンクからあふれ注油プラグ栓穴から吹き出します。オイルは入れすぎないように注意願います。

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

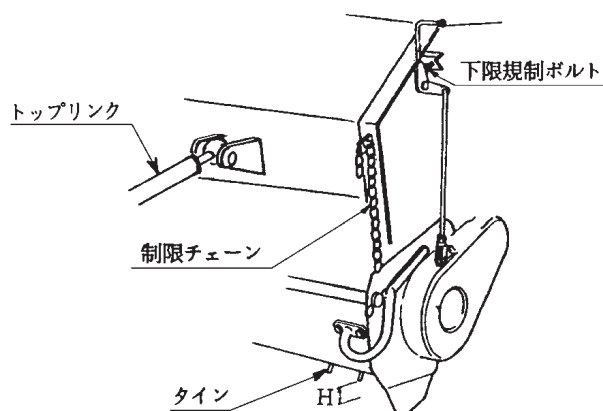
1. 本製品は、ほ場においての牧草、稲ワラ、麦かんの梱包作業に使用します。
他の用途には、使用しないでください。
(1) 乾燥牧草の梱包は、原料水分が20%以下に低下してから行ってください。
(2) ラップサイレージの梱包は、原料水分が50～60%で行います。
2. 雨上がり直後のほ場、ぬかるみのあるほ場、湿気の高いほ場では、作業を行わないでください。
ほ場が良く乾いてから作業を行ってください。

2 作業のための調整

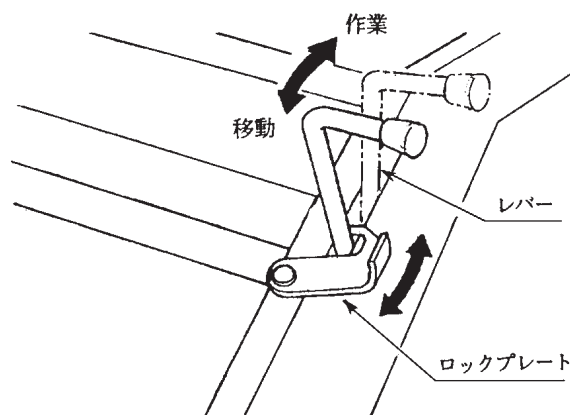
1. ピックアップのタイン地上高の調整

- (1) ピックアップのタイン地上高Hは、制限チェーンおよび下限規制ボルトで調整し、微調整はトップリンクで行います。

梱包するもの	H
細断ワラ	0 mm
長ワラ、牧草	20 mm



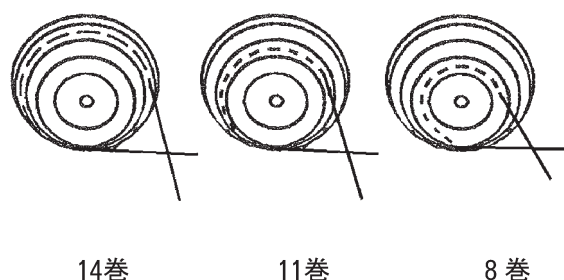
- (2) ピックアップの移動状態・作業状態の切替えは、レバーとロックプレートにより行います。



2. トワイン巻数の調整 (MRB0865T)

ベールへのトワイン巻数は、梱包するものや後作業でのハンドリングの回数により調整します。

梱 包 対 象	ハンドリング	トワインプーリ	巻数
長ワラ・束ワラ 切断ワラ・乾草ワラ ↓ 牧草	多 ↑↓ 少	大径プーリ 中径プーリ 小径プーリ	14 11 8



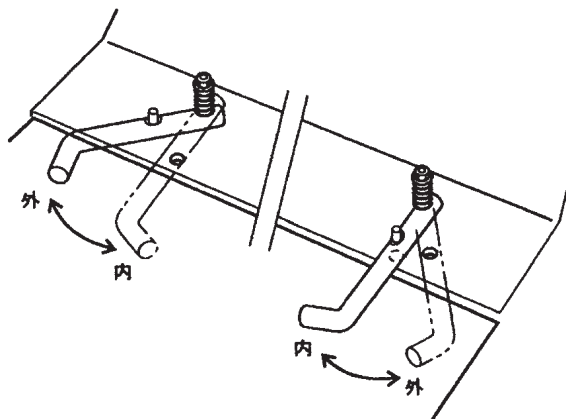
長ワラ・束ワラ
切断ワラ・乾草ワラ ↔ 牧 草

ハンドリング 多 ↔ ハンドリング 少

トワインの巻数は、トワインの太さにより若干変化し、トワインが太いと巻数が多くなります。
本表における巻数は、目安としてください。

3. トワインガイドの調整 (MRB0865T)

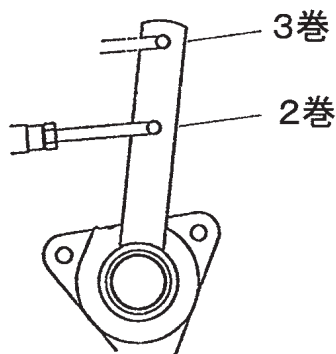
トワインガイドは、トワインの両端の位置決めをします。標準は外側にセットします。梱包するものが良く乾燥していたり、滑りやすいときは、内側にセットします。



4. ネット巻数の調整 (MRB0865N)

ベールへのネット巻数は、梱包するものや後作業でのハンドリングの回数により調整します。

梱 包 対 象	ハンド リング	クランクアーム 穴位置	巻数
切断ワラ 乾草ワラ ↑↓ 牧草・長ワラ	多 ↑↓ 少	上 下	3 2



5. 梱包密度の調整

取扱い上の注意

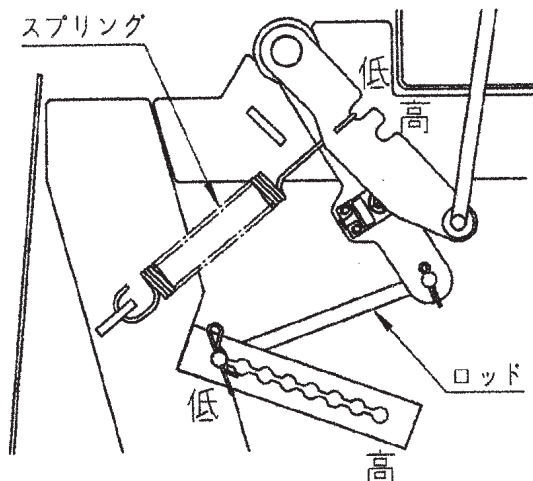
- 梱包密度を高くすると、所要PTO馬力は大きくなります。使用するトラクタや、ほ場条件・目的に合わせて、梱包密度を調整してください。
- ローラチェーンの発熱が激しい場合は、梱包密度を低くしてください。

(1) ロッドによる調整

ロッドの掛け替えにより密度の高低を調整できます。

(2) スプリングによる調整

スプリングの掛け替えにより密度の高低を調整できます。通常は低の位置にスプリングを掛け作業してください。



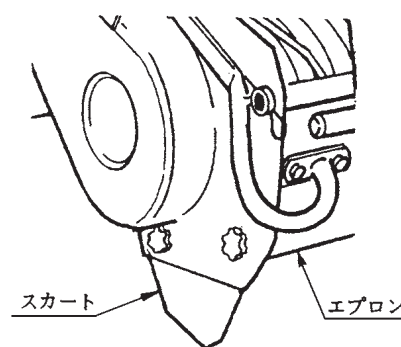
(3) 作業速度による調整

作業速度をおとすと、梱包密度は高くなります。作業状況に合わせて、作業速度を調整してください。

6. エプロン・スカートの調整

梱包するものにより、取り付けと取り外しをしてください。

梱包対象	エプロン・スカート
切断ワラ	取り付ける
牧草、長ワラ	取り外す



取扱い上の注意

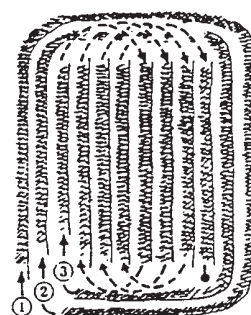
- エプロン・スカートは牧草・長ワラで使用する、ピックアップに詰まりやすくなるので、必ず取り外してください。

3 作業要領

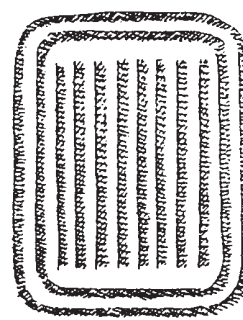
1. ウインドローの作り方

本作業機を能率よく使用するために、ウインドローは均一で巾 70～80cm・高さ 30～40cm となるように作ってください。

また、作業機がほ場内をスムーズに作業できるような作業効率のよいウインドローの作り方を工夫しましょう。



作業順序



仕上り

牧 草	稲（麦）の長ワラ		稲（麦）の切断ワラ
ウインドローを作ってください。	① 3・4 条刈りコンバインの直落し作業	② 2 条刈りコンバイン・ドロップ作業 ウインドローを作ってください。	そのまま拾い上げ作業ができますが……。
	そのままで拾い上げるのが最適です。		ウインドローを作ればより能率の良い作業ができます。

2. 実作業の要領

⚠ 警 告

- 運転中または回転中、ピックアップに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ピックアップ部に草が詰まったときは、必ず PTO およびエンジンを切ってから除去してください。
- 運転中または回転中、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ローラに触れないでください。周囲に人を近づけないでください。ローラに草が巻き付いたときは、必ず PTO およびエンジンを切ってから除去してください。

取扱い上の注意

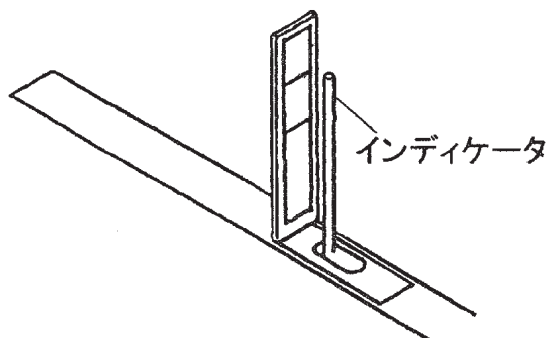
- PTO 回転速度は、梱包するものの水分・性質に応じて変えて作業してください。

梱包するものの水分・性質	PTO 回転速度
標 準	540rpm
乾燥している、短い	350～450rpm
水分が多い、ピックアップに詰まる	540～600rpm

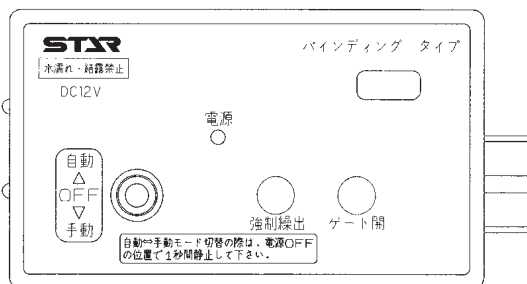
- 梱包を成形中およびトワイン・ネット巻付け中は PTO の回転を止めないでください。
- 作業速度は、3～5km/hr です。ほ場条件およびウインドローの大きさに合った速度で作業してください。
- 逆回転 PTO を使用する、グランド PTO を入れて後進するなどの PTO の逆回転をしないでください。作業機が破損する事があります。

- 作業前必ずコントロールボックスの電源スイッチが「自動」または「手動」に入っていることを確認してください。
- コントロールボックスの電源スイッチが「自動」または「手動」に入っていないと、シャーボルトが切断したり、機械が破損するおそれがあります。
- 自動⇄手動モード切替の際は、電源OFFの位置で1秒間静止してください。

- (1) コントロールボックスの電源スイッチを「自動」または「手動」にし、PTOを回し、ウインドローをまたいで走行してください。
- (2) チャンバ内の牧草・稲ワラ等の量はインディケータでトラクタ座上から確認できます。チャンバ内の量が増えると、インディケータロッドが上がってきますので目安にして作業してください。



- (3) 設定梱包密度に達すると、MRB0865Tで「自動モード」の場合、ブザーが鳴り、トワインの巻付けが始まりますので、走行を停止してください。「手動モード」の場合、ブザーが鳴ったら走行を停止し、「強制操出」ボタンを押してください。トワインの巻付けが始まります。MRB0865Nで「自動モード」の場合、ブザーが鳴り、2秒後にネットの巻付けが始まりますので、走行を停止してください。「手動モード」の場合はMRB0865Tと同様です。また、設定梱包密度に達する前（ブザーが鳴る前）にトワイン・ネットを巻付けたい場合は、コントロールボックスの「強制操出」ボタンを押してください。すると、ブザーが鳴り、トワイン・ネットの巻付けが始まります。



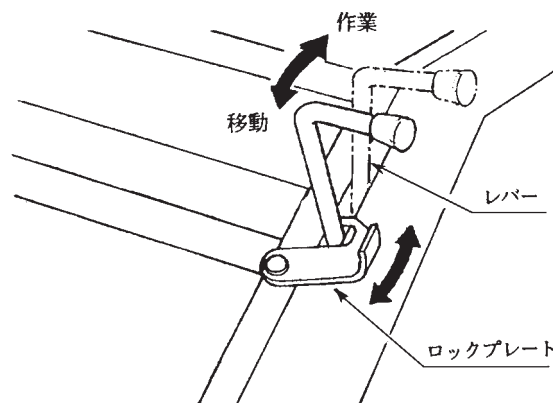
- (4) トワインまたはネットの巻付けが終了し、トワインまたはネットが切断されると、バインディング装置が停止しますので、PTOを回しながら、コントロールボックスのゲート開ボタンを押してゲートを開け、バールを排出します。

⚠ 警告

- ゲートを開けるときの、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

4 運 搬

1. PTOを切ってください。
2. レバーを引いてロックプレートで固定し、移動状態にします。



3. トラクタの油圧操作レバーを操作し、作業機を持ち上げてください。
4. トラクタの3点リンクの下降を防止して移動を開始してください。

4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

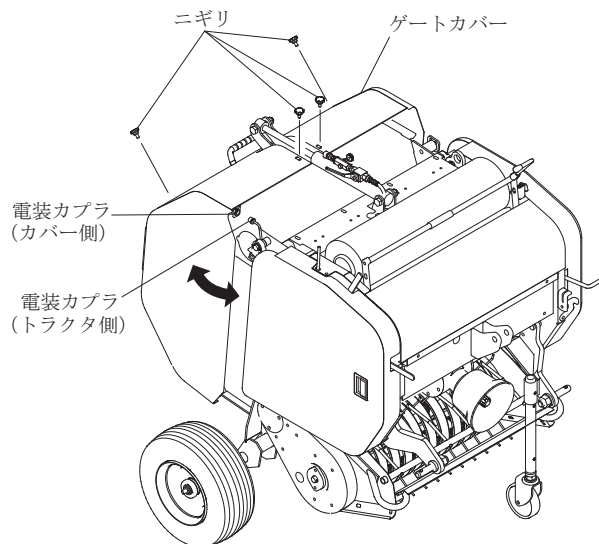
▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- トワインバインディングのナイフプレートまわりのゴミを除去するとき、ナイフで手をケガすることがあります。手がナイフに触れないよう、気を付けて作業を行ってください。

1 作業後の手入れ

1. コントロールボックスの電源スイッチを OFF にしてください。
2. ピックアップ装置部に付着した牧草などの収穫物を、ほ場の中で取り除いてください。
3. トワイン・ネットバインディング部に堆積したゴミなどを取り除いてください。
特にトワインナイフプレート部に堆積したゴミは、結束不良の原因となることがあるので、使用ごとに必ず除去してください。
4. ローラに付着した牧草などの収穫物は、除去してください。
5. 両側面の駆動部に堆積したゴミなどを取り除いてください。
6. 破損した部品、消耗した部品を交換・補充してください。
7. 「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。
8. 給油箇所一覧表に基づき油脂を補給してください。
9. PTO軸・PIC軸・パワージョイントスプライン部など、塗装されていない露出部は、青錆を防ぐためにグリースを塗布してください。

10. ゲートカバー内に堆積したゴミは、破損の原因となります。必ず、使用毎にゲートカバーを取り外して、ゴミを除去してください。



2 トラクタからの切り離し

1. 標準タイプの切り離し

- ① スタンドを降ろし、スタンドの一番上の取付穴にデルタピンで固定してください。
- ② トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接するまでロールベアラをさげてください。
- ③ トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ④ PTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑤ トップリンク、右ローリンク・左ローリンクの順でトラクタから切り離してください。

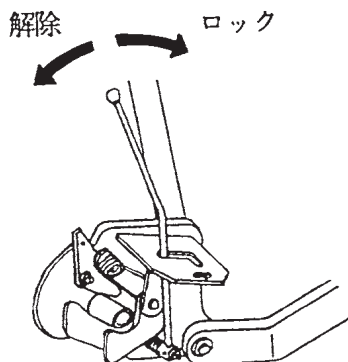
2. 3Sタイプの切り離し

- ① スタンドを降ろし、スタンドの上から2番目の取付穴にデルタピンで固定してからトラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接地しない程度にロールベアラをさげてください。
- ② トラクタPTO軸からパワージョイントを外してください。
- ③ オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ④ トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接するまでロールベアラを静かにさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がローリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。

- ⑤トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげて、トラクタのエンジンをとめ駐車ブレーキをかけてください。
- ⑥オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
- ⑦右側のロワーリンクを外した後、左側のロワーリンクを外してください。

3. 4Sタイプの切り離し

- ①スタンドを降ろし、スタンドの上から2番目の取付穴にデルタピンで固定してください。
- ②オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ③トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでロールベアラをさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ④トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ⑤トラクタPTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑥オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
- ⑦右側のロワーリンクを外した後、左側のロワーリンクを外してください。



3 長期格納するとき

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に記載の項目について点検してください。また、破損した部品、消耗した部品を交換・補充してください。
3. 給油箇所一覧表に基づき油脂を補給してください。回転・回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸・PIC軸・ジョイントスプライン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装の損傷部を補修塗装するか、または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 機械は風通しの良い屋内に保管してください。
6. やむをえず屋外に保管するときは、シートを掛けてください。
7. コントロールボックスは雨の当たらない所に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」、「5-3 主要消耗品一覧表」に基づき、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。
タイン、シャーボルト、ナイフ、トワイン、ネットは消耗品となっています。
摩耗、折損、消耗したときは交換、補充してください。

⚠ 危険

- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。PTOおよびエンジンを切ってから行ってください。
- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、巻付装置が作動し、ケガをする事があります。コントロールボックスの電源スイッチをOFFにしてから行ってください。
従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

⚠ 警告

- ゲートを開けるとき、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
後方をよく確認してから開けてください。

- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。
その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに点検・整備をすると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ ローラチェーンの張り	増し締め 調整
作業前後	機械の清掃 ピックアップタイン切損 バインディングナイフ摩耗 シャーボルト切損 トワイン消耗 (MRB0865T) ネットロール消耗 (MRB0865N) タイヤ空気圧 〃 ゲートカバー内の清掃 ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落 駆動系の異常音・異常振動 パワージョイント、カバー、チェーン破損 回転部・可動部の給油、注油、給脂 各部調整 リヤランプ・バックランプ	交換 交換 交換・補充 補充 補充 195kPa、2.0kgf/cm ² 増し締め・部品の補給 「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置 交換 「5-2 各部の調整」に基づき調整 動作確認
シーズン終了後	破損部 タイン等消耗部品 各部の清掃 塗装損傷部 回動支点・ピン等の磨耗 リヤランプ・バックランプ	修理 早めの部品交換 塗装または油塗布 部品交換 動作確認

2 各部の調整

1. ローラチェーンの張り調整

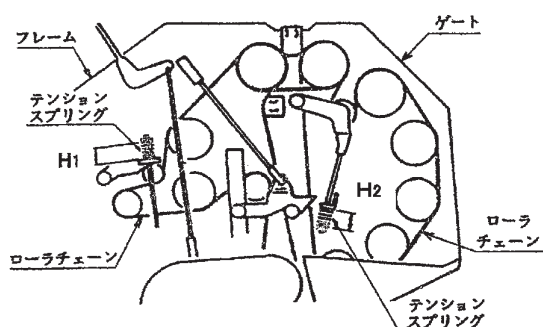
ローラチェーンは、使用するにつれて少しずつ伸びが生じます。円滑な動力の伝達をするために、ローラチェーンの張り調整を行ってください。特に、最初の使用では初期伸びが生じますので、使用後に必ず張り調整を行ってください。

(1) テンションスプリング調整

フレーム側、ゲート側ローラチェーンの張りは、テンションスプリングの長さを調整して行います。

スプリング長さは、次のとおりです。

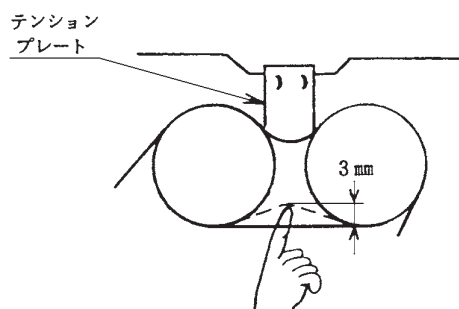
$$H_1 = 36\text{mm} \quad H_2 = 38\text{mm}$$



(2) テンションプレート調整

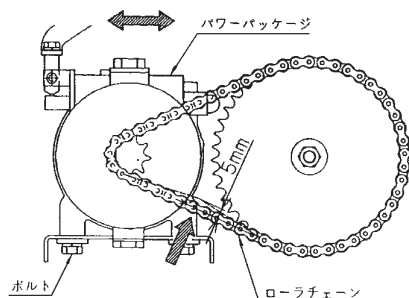
フレームとゲートのつなぎ部分のローラチェーンの張りは、テンションプレートを調整して行います。

張りの強さは、ローラチェーンの中央部を指で押し、たわみ量が3mmになるのが適正です。



(3) パワーパッケージの調整

パワーパッケージを駆動しているローラチェーンの張りは、パワーパッケージをスライドさせて行ないます。張りの強さはローラチェーンの中央部を指で押し、たわみ量から5mm程度になるのが適正です。

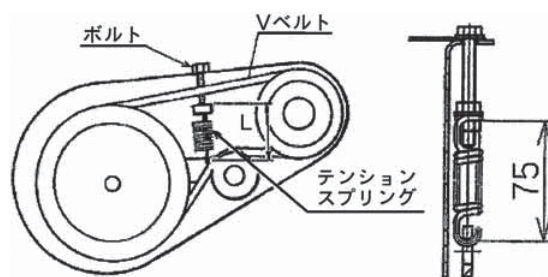


2. ピックアップのVベルトの張り調整

ピックアップのVベルトの張りは、カバーを外してテンションスプリングの長さを調整して行います。

スプリング長さは、次のとおりです。

$$L = 75\text{mm}$$



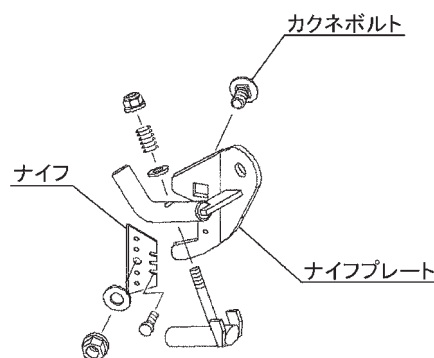
取扱い上の注意

- テンションスプリングを張りすぎると、過負荷がかかった場合Vベルトがスリップしなくなり、ピックアップに無理な力がかかり故障の原因となります。指定の寸法に調整してください。

3. バインディングナイフの調整 (MRB0865T)

ナイフの切れ味が悪くなり、トワインくずがナイフプレートに多くたまるようになってきたときは、裏返して取り付けてください。

裏返しても切れ味が悪いときは、部品交換してください。



取扱い上の注意

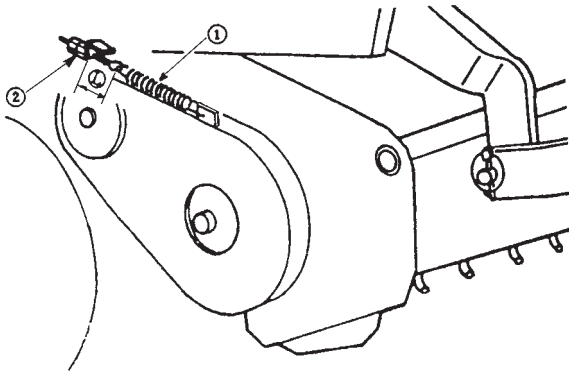
- ナイフは、スター純正部品を使用してください。

4. ピックアップの浮動調整

ピックアップの両側にあるサスペンションスプリング①は、 $L = 55\text{mm}$ が適正です。

ほ場条件により追従が悪い場合には、スプリングを調整してください。

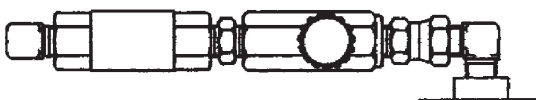
調整は、左右等しく行ってください。



5. ゲートの降下速度調整

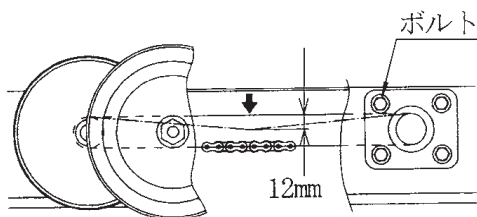
ゲートの降下速度はスローリターンバルブのダイヤルを回して決めてください。右へダイヤルを回すと遅く左へ回すと速くなります。

速 ← → 遅



6. トワインバイディング駆動 (MRB0865T)

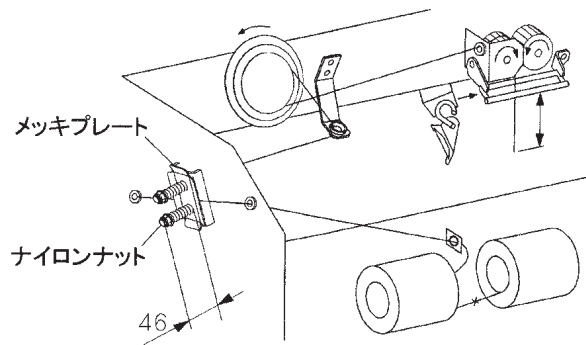
ボルトを緩め、ジクウケを動かして、ローラチェーンの張りを調整し、ボルトを締めてください。



張りの強さはローラチェーンの中央部を指で押してたわみ量が 12mm になるのが適正です。

7. トワインテンションの調整 (MRB0865T)

メッキプレートからナイロンナット頭迄 46mm に調整してください。



8. 梱包密度検出リンクの調整

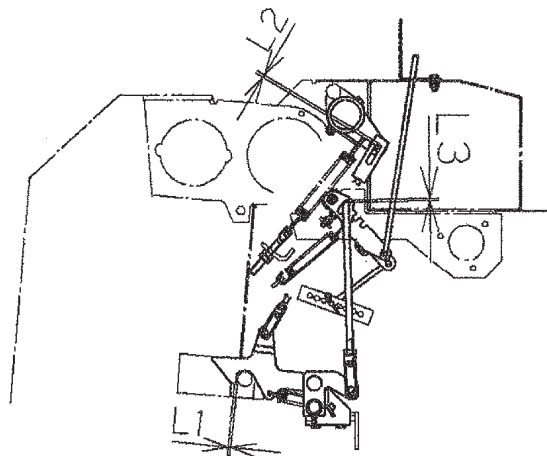
(1) ロッキングフックとゲートのピンのすきまをアングルの長穴で調整します。

$L_1 = 1 \sim 2\text{mm}$ が適正です。

(2) ロッドの長穴とボルトのすきまをフォークエンドで調整します。

$L_2 = 2\text{mm}$ が適正です。

(3) プレートの長穴とロッドのすきまをフォークエンドで調整します。 $L_3 = 1 \sim 1.5\text{mm}$ が適正です。



9. シャーボルトの交換方法

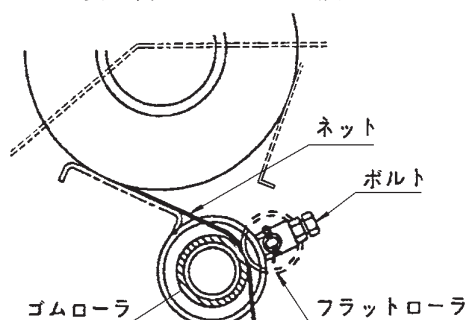
ギヤボックス出力部には安全装置が設けられています。過負荷がかかると、シャーボルト (081232000M) が切断し、駆動が停止しますので、そのときはエンジンを停止し、原因を取除いて、シャーボルトを交換してください。

スプロケットとシャーボルトホルダの穴位置を合わせ、シャーボルトを内側から入れ (1ヶ所)、スプリングナットを外側に組付けてください。

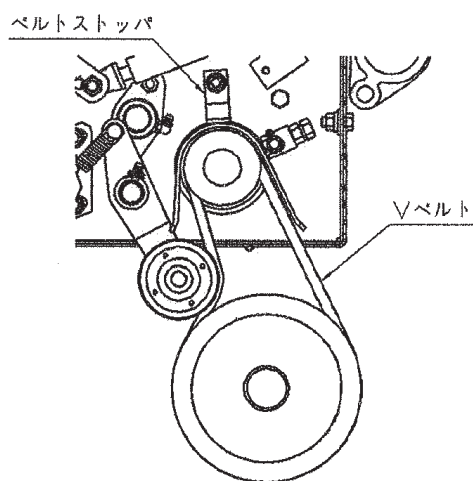
取扱い上の注意

- シャーボルトは、スター純正部品を使用してください。

10. フラットローラとゴムローラの接触荷重の調整
ネットを繰出したとき、ローラとゴムローラの間でネットがすべって出ないときは、ローラとゴムローラの接触荷重をボルトで調整してください。



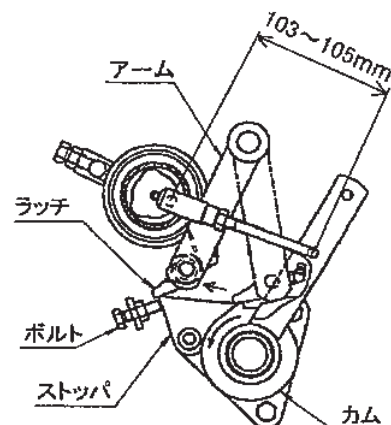
11. Vベルトのストッパ調整
Vベルトがつれ回る場合はベルトストッパを調整してください。



12. ナイフアームのセット調整

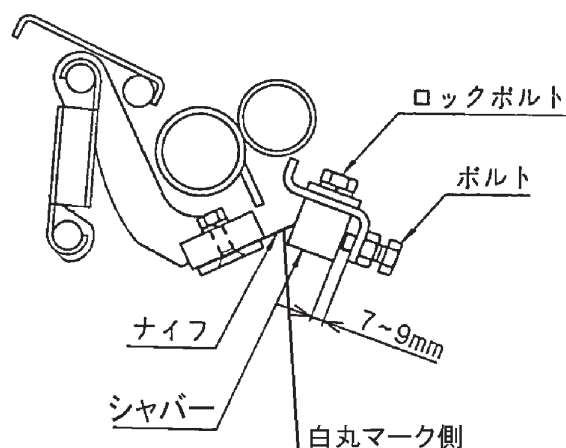
- (1) ゲート全開後、全閉し、アーム先端のラッチがストッパに掛かる様にストッパの位置を仮決めします。

- (2) カムを回転してラッチがストッパから外れる様にボルトで調整します。



- (3) 再度、ゲートを全開後、全閉し、ラッチがストッパに掛かることを確認してください。

13. ナイフとシャバーの調整



ロックボルトを1/2回転程度緩めてからボルトでナイフとシャバーのスキマがなくなるように調整してください。

シャバーは裏返しても使用できます。

3 主要消耗品一覧表

	区分	No	部品番号	部品名称	個数	備考
資材	ネット	1	NET0800	ネットロール; NET0800	1	MRB0865N
	トワイン	2	TP0800	PPTワイン; 8000フィート	2/箱	MRB0865T
消耗品	シャーボルト	3	0812320000	シャーボルト; M6×30	1	駆動部
	Vベルト	4	VLB040	Vベルト LB-40 オレンジ	1	ピックアップ駆動
	Vベルト	5	VLA028	Vベルト LA-28 オレンジ	1	MRB0865N バインディング駆動
	ピックアップ	6	0852241006	タイン	24	
	ナイフ	7	1226390004	ナイフ	1	MRB0865N
		8	1408000004	シャバー	1	MRB0865N
		9	1020460000	ナイフ	1	MRB0865T
	タイヤ	10	1548520000	タイヤ; 16×6.50-8-4PR	2	

6 不調時の対応

万一、機械の調子が悪い場合は、不調処置一覧表により処置をしてください。

⚠ 警告

- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
PTOおよびエンジンを切ってから行ってください。
- トワイン・ネット巻付装置を調整するとき、巻付装置が作動し、ケガをする事があります。
コントロールボックスの電源スイッチをOFFにしてから行ってください。
従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになります。

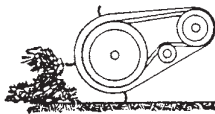
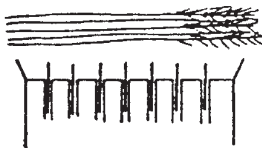
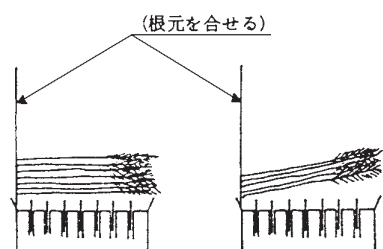
⚠ 警告

- ゲートを開けるとき、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。
ストップバルブを「閉」側に切替えてゲートを確実に固定してください。
その後ゲートロックを取り付けてください。
- ゲートを閉じるとき、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに点検・整備をすると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置
ピ ッ ク ア ッ プ 部	● 異音の発生	● タインの切損 ● ロータフラッシュの破損 ● 牧草・トワインの巻付き ● カムローラベアリングの破損 ● Vベルトの張り不良	● タイン交換 ● ロータフラッシュ交換 ● 巻付きを除去 ● 部品交換 ● 「5-2-2 ピックアップのVベルトの張り調整」に基づき調整
	● 牧草を拾い残す	● 作業姿勢が適正でない ● 車速が速い ● タインの切損	● 「3-2-1 ピックアップのタイン地上高の調整」に基づき調整 ● 車速を下げる ● タイン交換
	● 牧草が詰る	● PTO回転速度が遅い ● エプロン、スカートを取り付けている ● 車速が速い ● ウインドローが大きい ● ピックアップの傾斜が大きい	● 「3-3-2 実作業の要領」に基づきPTO回転速度を調整 ● 「3-2-6 エプロン・スカートの調整」に基づき取り外す ● 車速を下げる ● 「3-3-1 ウインドローの作り方」に基づき、ウインドローを作る ● トップリンクを詰め、作業機を前傾させる
	● ピックアップが回転しない	● Vベルトの張り不良 ● Vベルトが切れている	● 「5-2-2 ピックアップのVベルトの張り調整」に基づき調整 ● Vベルトを交換する (LB-40 オレンジ)
	● ピックアップが回転しない	● タイン地上高が低すぎる ● ウインドローが大きい ● 下草が長い	● 「3-2-1 ピックアップのタイン地上高の調整」に基づき調整 ● 「3-3-1 ウインドローの作り方」に基づきウインドローを作る ● ピックアップの高さを上げる 下草が残らないように刈り取る
	長ワラが拾い上げられず前に押される 	① スカート・エプロンを付けている ② ピックアップの中央で拾い上げしている 	① スカート・エプロンを取り外して作業する ② ピックアップ端部に長ワラ根元を合わせて拾い上げる 
ロ ー ラ 部	● 異音の発生	● ローラへの巻付き、詰り、泥付着 ● ローラチェーンの給油不足 ● ローラチェーンの張り不良 ● ローラがへこんでいる	● 巻付き、詰り、泥除去 ● ローラチェーンにグリース塗布 ● 「5-2-1 ローラチェーンの張り調整」に基づき調整 ● ローラ交換
	● ローラへの巻付き	● PTO回転速度が遅い ● ピックアップ部に牧草が詰る ● ローラがへこんでいる	● 「3-3-2 実作業の要領」に基づき、PTO回転速度を調整 ● 不調処置一覧表の「ピックアップ部」に基づき処置 ● ローラ交換

	症 状	原 因	処 置
ローラ部	●ローラチェーンの発熱	●梱包密度が高すぎる ●ローラチェーンの給油不足 ●ローラチェーンの張り不良	●「3-2-5 梱包密度の調整」「5-2-8 梱包密度検出リンクの調整」に基づき調整 ●ローラチェーンにグリース塗布 ●「5-2-1 ローラチェーンの張り調整」に基づき調整
梱包密度検出部	●作業中、ロッキングフックが外れる	●ゲート開閉の油圧が完全に戻っていない ●ロッキングフックの調整寸法が狂っている	●「3-3-2 実作業の要領」を参考に、PTO回転速度を調整 ●「5-2-8 梱包密度検出リンクの調整」を参考に調整
	●梱包が緩い	●設定梱包密度が低い ●トワイン巻数が少ない ●車速が速い	●「3-2-5 梱包密度の調整」を参考に調整 ●「3-2-2 トワイン巻数の調整」を参考に調整 ●車速を下げる
トワインバインディング部 ※1	●設定梱包密度に達してもバインディングが正常に作動しない	●バインディング装置が正規の初期設定状態になっていない ●トワインテンションのスプリング調整不良 ●トワインプーリからトワインが外れている ●トワインのからまり、引っかかりがある	●「1-4-6 トワインの通し方」を参考に調整 ●「5-2-7 トワインテンションの調整」を参考に調整 ●「1-4-6 トワインの通し方」を参考に調整 ●トワインのからまり、引っかかりを直す
	●設定梱包密度になる前にバインディングが作動する	●バインディング装置が正規の初期設定状態になっていないか ●ナイフの切れが悪く、みち糸が長くなる	●「1-4-6 トワインの通し方」を参考に調整 ●ナイフを交換
	●トワインがベールから外れる	●トワイン巻数が少ない	●「3-2-2 トワイン巻数の調整」を参考に調整
	●トワインの切れが悪い	●ナイフの切れが悪い	●ナイフを交換
ゲート開閉部	●ベールが排出されない	●梱包密度が高すぎる ●ウインドロー巾が広すぎる ●急傾斜地で排出しようとしている	●「3-2-5 梱包密度の調整」を参考に調整 ●「3-3-1 ウインドローの作り方」に基づきウインドローを作る ●平坦な場所で排出
	●ゲートが開かない	●ストップバルブが閉じている ●油圧系統の破損・油もれ ●ロッキングフック部の調整不良 ●排出時、PTOを止めている ●パワーパッケージのオイルが不足している ●コントロールボックスのスイッチがOFFになっている ●コードが正規に取付けられていない	●ストップバルブを開く ●「2-2-2-(1) ゲート開閉用油圧系統の点検」に基づき手当て ●「5-2-8 梱包密度検出リンクの調整」に基づき調整 ●PTOを回しながら排出 ●「2-3 給油箇所一覧表」に基づきオイル補充 ●「3-3-2 実作業の要領」を参考に、PTO回転速度を調整 ●「1-4-4 コントロールボックスの取付」を参考に配線をチェック

	症 状	原 因	処 置
コントロールボックス部	● 動作不良 〔ゲートが開かない〕 〔ブザーが鳴らない〕	● スイッチがOFFになっている ● ヒューズ切れ（電源コード） ● コード配線不良 ● コード切断 ● トラクタのバッテリー切れ ● コントロールボックス破損 ● デンドウモータの過負荷	● スイッチONにする ● ヒューズ交換（30A） ● 配線チェック ● コード交換 ● トラクタのバッテリー充電、交換 ● コントロールボックス交換、風雨にあたらない所に保管 ● コントロールボックス内に「過電流保護素子」が内蔵されています。30～60秒後、自動復帰します
シャーボルト部	● シャーボルトが切断する	● PTOの高速始動 ● ピックアップ部に牧草が詰まっている ● ローラに牧草が巻付いている ● 車速が速い ● ウインドローが大きい ● コントロールボックスのスイッチがOFFになっている	● 低速回転で始動する ● ピックアップ部の項参照 ● ローラの項参照、巻付きを除去 ● 車速を下げる ● 「3-3-1 ウインドローの作り方」に基づきウインドローを作る ● 「3-3-2 実作業の要領」を参考に作業してください
ネットバイディング部 ※2	● ネットがローラに巻き付く	● スクレーパが曲がってゴムローラとのスキマがひろくなっている ● ナイフアームが正規の位置にセットされていないときにネットを繰出した	● スクレーパの曲がりを直す ● ゲートを全開し、ナイフアームが正規の位置に止まるようにする
	● ネットが繰出されない	● ブーリとVベルトとの間でスリップしている ● コントロールボックスのスイッチがOFFになっている ● ローラとゴムローラの間でネットがスリップしている	● 「5-2-11 Vベルトのストップ調整」に基づき調整 ● 「3-3-2 実作業の要領」を参考に作業してください ● 「5-2-10 フラットローラとゴムローラの接触荷重の調整」に基づき調整
	● 作業途中で勝手にネットが繰出される	● ゴムローラがVベルトでつれ回っている ● プレーキアームがネットロールを押さえていない	● 「5-2-11 Vベルトのストップ調整」に基づき調整 ● 「1-4-7 ネットロールの装着」に基づき調整
	● ネットが切れない	● ナイフまたはシャバーが磨耗・破損している ● ナイフとシャバーの間にスキマがある ● ナイフアームが正規の位置に止まっていない	● 部品表を参考に交換または裏返して再取付する ● 「5-2-13 ナイフとシャバーの調整」に基づき調整 ● 「5-2-12 ナイフアームのセット調整」に基づき調整
	● ネットがベール中央による	● プレーキアームがネットロールを押さえていない ● トラクタのPTO回転速度が速い	● 「1-4-7 ネットロールの装着」に基づき処置 ● PTO回転速度を350～500rpmにする
	● ブザーが鳴らない	● スイッチがOFFになっている ● コードが正規に取り付けられていない ● コードが断線している	● スイッチをONにする ● コードを正規に取り付ける ● コード交換

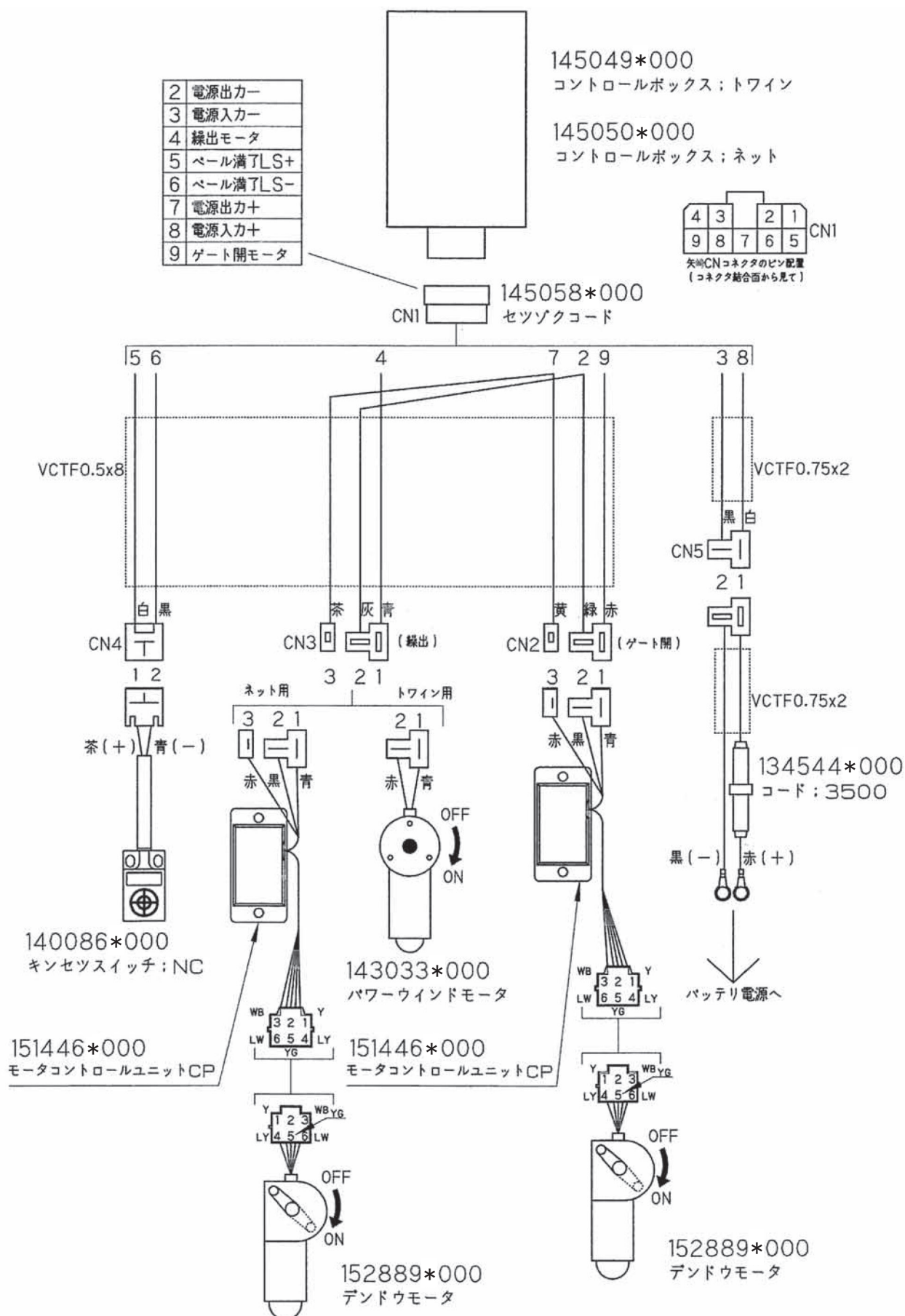
※1. MRB0865T に適応

※2. MRB0865N に適応

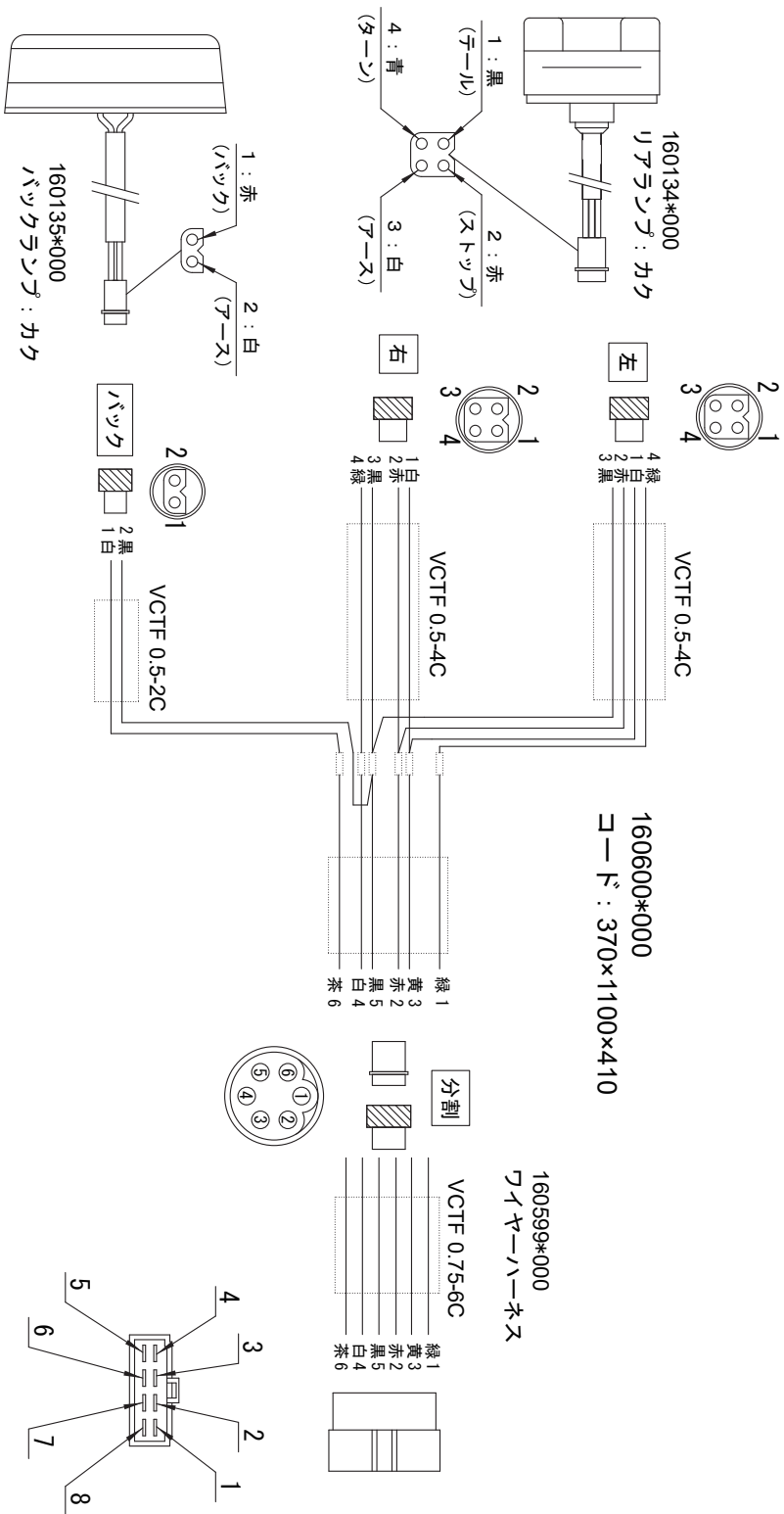
原図や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

7 配 線 図



※各種ハーネス、灯火器は、別紙部品表の部品番号で注文願います。



緑色割当て

- | |
|--------------------|
| 1 : 黒/アース |
| 2 : 緑/ワイヤーハーネス (左) |
| 3 : 赤/ワイヤーハーネス (右) |
| 4 : 白/ワイヤーハーネス (右) |
| 5 : 黄/アース |
| 6 : 茶/バック |

※日農工標準配線

調 整

S - 2 5 0 1 0 4 G

千 歳 本 社 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千 歳 営 業 所 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

豊 富 営 業 所 098-4100 天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ッ 1 1 9 1 番 地 4 4
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯 広 営 業 所 080-2462 帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

中 標 津 営 業 所 086-1152 標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2
TEL 0153-72-2624
FAX 0153-73-2540

花 巻 営 業 所 028-3172 岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 1 1 地 割 1 2 0 番 3
TEL 0198-46-1311
FAX 0198-45-5999

仙 台 営 業 所 984-0032 宮 城 県 仙 台 市 若 林 区 荒 井 5 丁 目 2 1 - 1
TEL 022-353-6039
FAX 022-353-6040

小 山 営 業 所 323-0158 栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

東 海 営 業 所 485-0081 愛 知 県 小 牧 市 横 内 字 立 野 6 7 8 - 1
TEL 0568-75-3561
FAX 0568-75-3563

岡 山 営 業 所 700-0973 岡 山 県 岡 山 市 北 区 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊 本 営 業 所 861-8030 熊 本 県 熊 本 市 東 区 小 山 町 1 6 3 9 - 1
TEL 096-389-6650
FAX 096-389-6710

都 城 営 業 所 885-1202 宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2
TEL 0986-53-2222
FAX 0986-53-2233