

# STAR

# 農業用トラレーラ

## 取扱説明書

製品コード  
型

式

K55114

TFT5000BL

K55115

TFT5000BLA

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、  
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

---

株式会社IHIアグリテック

## 農業用トレーラ型式一覧表

| 型 式<br>コード           | 規 格               | ベースユニット             | アオリユニット           | 備 考  |
|----------------------|-------------------|---------------------|-------------------|------|
| TFT5000BL<br>K55114  | 最大積載量<br>5,000 kg | TFT5000BL<br>K55114 |                   |      |
| TFT5000BLA<br>K55115 |                   |                     | ATA5000<br>K55107 | アオリ付 |

## ■仕様

| 型 式        | 最大積載重量<br>kg | 機体寸法 mm<br>(上段：ブリッジ角度 90° のとき)<br>(下段：ブリッジ角度 30° のとき) |      |      | 重量<br>kg | 荷台寸法 mm |      |     | タイヤサイズ<br>(タイヤ数)     | ブリッジ昇降<br>(形状) | 荷台傾斜<br>角度 | 適応トラクタ<br>kW(PS)        |
|------------|--------------|-------------------------------------------------------|------|------|----------|---------|------|-----|----------------------|----------------|------------|-------------------------|
|            |              | 全長                                                    | 全幅   | 全高   |          | 荷台長     | 荷台幅  | 荷台高 |                      |                |            |                         |
| TFT5000BL  | 5000         | 6250<br>6500                                          | 2100 | 1150 | 1100     | 4000    | 2100 | 650 | 6.50-10-10PR<br>(4本) | 連動<br>(網状)     | 11.5°      | 37 ~ 73.5<br>(50 ~ 100) |
| TFT5000BLA |              |                                                       | 2250 |      | 1150     |         |      |     |                      |                |            |                         |

## ■ 小型特殊自動車としての取り扱い

公道走行規制緩和に伴い、農耕作業用トレーラは道路運送車両法上の小型・大型特殊自動車に分類されます。当該作業機は、小型特殊自動車に分類され、小型特殊自動車は“公道走行の有無にかかわらず”軽自動車税を納付し、課税標識（ナンバープレート）の交付を受け、市町村条例に従い取り付けるなどの対応が必要となります。

手続きや取り付け位置などの詳細は、最寄りの販売店や市町村役所にご相談ください。

また、規制緩和に関する詳細は、日農工の農耕作業用トレーラのガイドブックをご参照ください。

## ※ 農耕作業用トレーラとは

農耕トラクタのみによりけん引され、農地における肥料・薬剤等散布、耕うん、収穫等の農耕作業や農業機械等の運搬作業を行うために必要な構造を有する被けん引自動車の対象となります。

## ■ 運転免許について

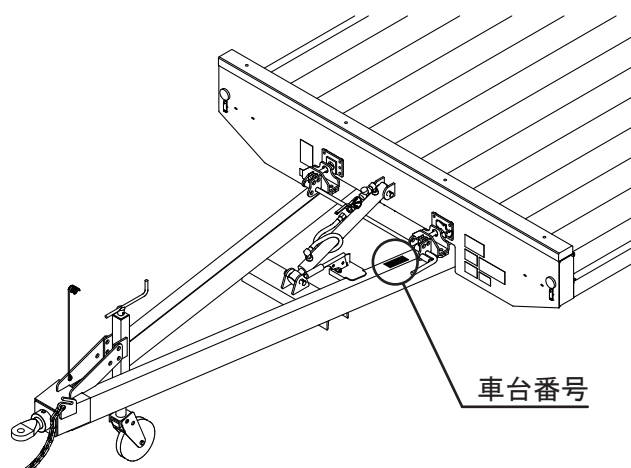
トラクタで、農耕作業用トレーラをけん引し公道を走行する場合は、以下の運転免許を取得している必要があります。

|          |                                                                                                                            |                                                                                                                                               |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 制限       | 農耕トラクタの寸法が全長 <b>4.7m</b> 以下、全幅 <b>1.7m</b> 以下、全高 <b>2.0m</b> 以下（安全キャブや安全フレームの高さ <b>2.8m</b> 以下）、かつ最高速度 <b>15km/h</b> 以下の場合 | 左記の寸法又は運行速度 <b>15km/h</b> をひとつでも上回る場合                                                                                                         |
| 必要な運転免許証 | 小型特殊免許（普通免許等、原付免許以外）                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>・大型特殊免許（農耕用に限る、も含む）</li> <li>・けん引免許（農耕用に限る、も含む）</li> </ul> （※車両総重量 <b>750kg</b> を超える農耕作業用トレーラをけん引する場合） |

## ■ 車台番号について

当該作業機には、製造番号と並列して機械の同一性を管理する車台番号が打刻されています。車台番号は、納税の際に必要な場合があります。打刻位置と打刻形式は以下を参照ください。

| 型式                      | 車台番号              |
|-------------------------|-------------------|
| TFT5000BL<br>TFT5000BLA | TFT5000BL- ※※※※※※ |



# ⚠ 安全に作業するために

## 安全に関する警告について

⚠印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。  
警告を守り、安全な作業を行ってください。

- ⚠ 危険** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
- ⚠ 警告** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
- ⚠ 注意** その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。

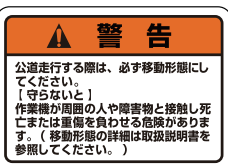
## 警告ラベルの貼り付け位置



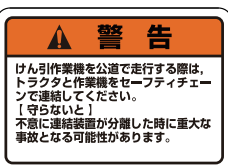
部品番号 151136



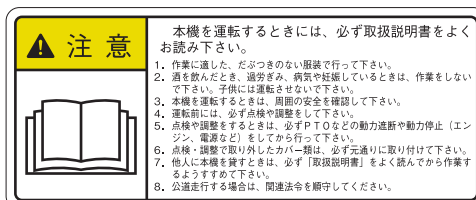
部品番号 111233



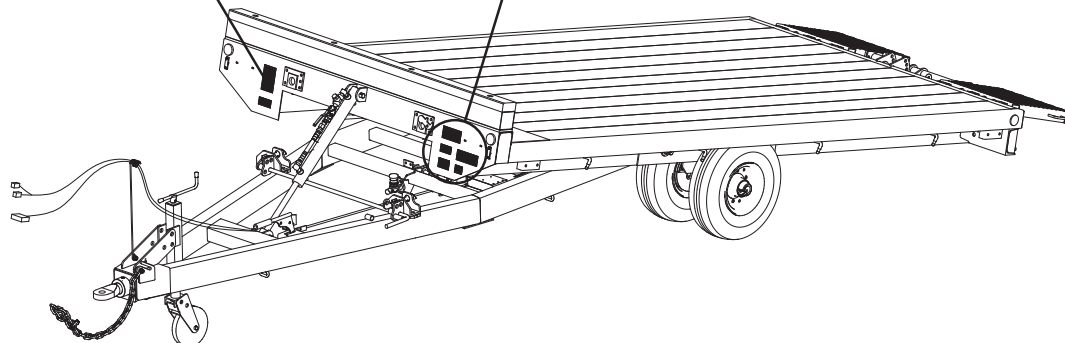
部品番号 151182



部品番号 151183



部品番号 106164



## ー ラベルが損傷したときは ー

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

### 作 業 前 に

取扱説明書は製品に近接して保存を

#### ⚠ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があったときにすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

#### ⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんなときは運転しないでください

#### ⚠ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。

次の場合は、運転しないでください。

- ☐ 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
- ☐ 酒を飲んだとき。
- ☐ 機械操作が未熟な人。
- ☐ 妊娠しているとき。

服装は作業に適していますか

#### ⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

- ☐ 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ☐ ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ☐ ヘルメットを着用する。
- ☐ はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはない。

機械を他人に貸すときは

#### ⚠ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。

取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

#### ⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。また、道路を走行するための基準に不適合となり、公道を走行することができなくなることがあります。

機械の改造はしないでください。

アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

#### ⚠ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。

守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

#### ⚠ 注意

- 走行前にブレーキが正常に動作しているか点検し、異常がある場合は修理、交換してください。

守らないとブレーキが正しく動作せず、思わぬ事故を起こすことがあります。

#### エンジン始動・発進するときは

##### ⚠ 警告

- エンジンを始動するとき、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。  
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。  
周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動するとき、排気ガスにより中毒になる事があります。  
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

#### 電装の接続をするときは

##### ⚠ 警告

- 電装コネクタとトレーラ側電源コードをトラクタに接続しないと、ブレーキが効かず思わぬ事故を起こす事があります。  
電装コネクタとトレーラ側電源コードはトラクタに接続してください。

##### ⚠ 注意

- バッテリからバッテリーケーブルを外すときは、（－）側から外し、取り付けるときは（＋）側から行ってください。  
もし、逆にすると作業中工具がトラクタに接触した場合、火花が生じ、火災事故の原因になります。

#### 作業機を着脱するときは

##### ⚠ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の人に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。
- 作業機をトラクタから切り離すときは、必ず平坦な場所で行い、スタンドを接地させ、輪止めを使用してください。  
守らないと、作業機が思わぬ動作をし、挟まれて死亡または重傷を負う危険性があります。

##### ⚠ 注意

- 作業機をトラクタに連結や切り離すとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。  
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。



本機をトラクタにマッチングして公道走行するときは下記の法令を順守してください。  
道路交通法、道路車両運送法、道路法。

その他詳細は一般社団法人日本農業機械工業会発行の公道走行ガイドブックをご確認ください。

※一般社団法人日本農業機械工業会

<http://www.jfmma.or.jp/kouido.html>



#### 公道走行するときは

##### ⚠ 危険

- 公道走行するときは公道走行関連法令を守り、周囲の安全確認を必ず行ってください。また、トラクタおよび作業機の周囲に人を近づけさせないでください。

守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。

- 公道走行するときは運行速度 15 km/h 以下で走行してください。

守らないと、法令違反となります。また、思わぬ事故により、死亡または重傷を負うことになります。

##### ⚠ 警告

- 公道走行するときは作業機がトラクタにしっかりと装着されていることを確認してください。

守らないと走行中に作業機が外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。

- 公道走行時は、トラクタと作業機をセーフティーチェーンで連結してください。

守らないと、不意に連結装置が分離したときに重大な事故となる危険性があります。

- 公道走行するときは積載物品をロープなどで固定またはシートがけし、脱落、飛散防止措置を講じてください。

守らないと、走行中に積載物が落下、飛散し周囲の人が死亡または重傷を負う危険性があります。

- 公道走行する前に灯火器、反射器の点検・清掃を行い、点灯・視認性を確認してください。夜間走行時は作業機の尾灯を点灯させてください。

守らないと、後続車に追突されるなど思わぬ事故に巻き込まれ、死亡または重傷を負う危険性があります。

- 急ハンドルと急ブレーキ、急激なシフト・ダウン等の操作により、トレーラ・スイング、ジャック・ナイフ、プラウ・アウト、スネーキングなどトレーラ特有の異常現象が発生する恐れがあります。

非常時以外は急操作を避け、安全運転を行ってください。

- 滑り易い濡れた路面や雪道などを走行しているとき、急激なエンジン・ブレーキでは、ジャック・ナイフ現象を起こす恐れがあります。

急激なエンジン・ブレーキは避けてください。

- 滑りやすい路面でスリップすると、トレーラ・スイング、ジャック・ナイフ、プラウ・アウト、スネーキングなどトレーラ特有の異常現象が発生する恐れがあります。

従って急制動、急ハンドル操作は避けてください。

- 公道走行するときは、必ず移動形態にしてください。

守らないと、法令違反となる場合があります。また、思わぬ事故により、周囲の人に死亡または重傷を負わせる可能性があります。

- トラクタと作業機はそれぞれ走行軌跡が異なるため注意して走行してください。

守らないと、周囲の人を巻き込むなど死亡または重傷を負わせる危険性があります。

##### ⚠ 注意

- 公道走行するときに積載可能な物品は、農業機械、農業資材、農産物等の農耕作業に必要なものに限定されています。

農耕作業に関係ないものを積載した状態で公道走行をしないでください。

守らないと、機体の破損や、荷の飛散などにより思わぬ事故を招くことがあります。

- 作業機の重みによりトラクタの制動距離が延びる可能性があります。

早めにブレーキをかけるようご注意ください。

- 公道走行をする前に、作業機の付着物（堆肥・土など）を清掃し、除去してください。

守らないと、堆肥・土などが道路上に危険な状態で放置され、法令違反となります。

また、飛散した付着物が周囲の人に危険を加えるおそれがあります。

- 部品のロック・固定は確実に行ってください。

守らないと、走行中に部品が脱落し、周囲の人に危害を加える恐れがあります。

- 作業機単体で公道に駐車しないでください。

守らないと、法令違反となります。

## 移動走行するときは

### ⚠ 危険

- 移動走行するとき、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

### ⚠ 警告

- 電装コネクタとトレーラ側電源コードをトラクタに接続しないとブレーキが効かず、思わぬ事故を起こす事があります。  
電装コネクタとトレーラ側電源コードはトラクタに接続してください。
- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。  
トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。  
急制動・急旋回はしないでください。
- 運搬走行時、重心の位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。  
低速走行してください。
- 旋回するとき、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込みケガをさせる事があります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 旋回するとき、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをする事があります。  
周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って走行してください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。  
路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。  
あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。  
作業機の上には、人を乗せないでください。

## 荷物を積載するときは

### ⚠ 危険

- 荷台幅から荷がはみ出した状態での走行はしないでください。  
守らないと、はみ出した荷が周囲の人や対向車にぶつかり、死亡または重傷を負わせることになります。

### ⚠ 警告

- トラクタに連結せずに荷物の積載を行わないでください。スタンドが破損し、作業機と地面の間に挟まれて、ケガをする事があります。また、積載した荷が崩れて下敷きになるおそれがあります。  
必ずトラクタと連結してから行ってください。
- 公道走行するときは積載物品をロープなどで固定またはシートがけし、脱落、飛散防止措置を講じてください。  
守らないと、走行中に積載物が落下、飛散し周囲の人が死亡または重傷を負う危険性があります。

### ⚠ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。  
指定された最大積載量を超えないでください。
- 公道走行するときに積載可能な物品は、農業機械、農業資材、農産物等の農耕作業に必要なものに限られています。  
農耕作業に関係ないものを積載した状態で公道走行をしないでください。  
守らないと、機体の破損や、荷の飛散などにより思わぬ事故を招くことがあります。



## 作 業 中 は

### 作業するとき

#### ⚠ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込みあるいは荷降ろし作業を行うと、転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタに連結させて行ってください。トラクタの駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置にいれてから行ってください。
- 作業をするとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねくことがあります。低速で作業してください。
- 下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおろしてください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こすことがあります。前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こすことがあります。しっかりとハンドルを握って運転してください。

#### ⚠ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業あるいは荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業や荷降ろし作業をするとき、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こすことがあります。アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができないときは、もう一度やりなおしてください。
- 走行前にトレーラの駐車ブレーキを必ず解除してから走行してください。  
守らないと、駐車ブレーキによりタイヤがロックした状態での走行となり、地面とタイヤの摩擦により火災となる恐れがあります。

### トラクタから離れるときは

#### ⚠ 警告

- トラクタから離れるとき、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

## 作業が終わったら

### 終業点検の励行

#### ⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをすることがあります。  
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

### 不調処置・点検・整備をするとき

#### ⚠ 警告

- 配線に損傷があると、発煙・発火につながるおそれがあります。  
損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。

#### ⚠ 注意

- 機械に異常が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをすることがあります。  
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ボディをあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下しケガをすることがあります。  
下に入るときは、ストップバルブを閉にして行ってください。
- 点検整備をするとき、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをすることがあります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

# もくじ

|                                                                                   |                 |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---|
|  | 安全に作業するために      |   |
|                                                                                   | 安全に関する警告について    | 1 |
|                                                                                   | 作業前に            | 2 |
|                                                                                   | 作業中は            | 6 |
|                                                                                   | 作業が終わったら        | 6 |
|                                                                                   | 不調処置・点検・整備をするとき | 6 |

|   |                 |    |
|---|-----------------|----|
| 1 | トラクタへの装着        |    |
|   | 1 各部の名称とはたらき    | 9  |
|   | 2 適応トラクタの範囲     | 10 |
|   | 3 組立部品          | 10 |
|   | 4 トラクタへの装着      | 11 |
|   | 1. ドローバへの連結     | 11 |
|   | 2. スタンドのたたみ方    | 11 |
|   | 3. セーフティチェーンの連結 | 11 |
|   | 4. 電装の接続        | 12 |

|   |                                         |    |
|---|-----------------------------------------|----|
| 2 | 運転を始める前の点検                              |    |
|   | 1 運転前の点検                                | 14 |
|   | 1. トラクタ各部の点検                            | 14 |
|   | 2. 連結部の点検                               | 14 |
|   | (1) トラクタのスイングドローバと<br>本作業機のヒッチカンの連結部の点検 | 14 |
|   | (2) 電装コネクタの点検                           | 14 |
|   | 3. 製品本体の点検                              | 14 |
|   | 4. 重要点検箇所                               | 15 |
|   | 2 エンジン始動での点検                            | 16 |
|   | 1. 作業機の電装がトラクタと<br>正しく連動するか             | 16 |
|   | 2. トレーラのブレーキが<br>トラクタと正しく連動するか          | 16 |
|   | 3 給油箇所一覧表                               | 16 |

|   |                  |    |
|---|------------------|----|
| 3 | 作業の仕方            |    |
|   | 1 本製品の使用目的       | 17 |
|   | 2 積み込み作業         | 17 |
|   | 3 運搬作業           | 19 |
|   | 1. 移動形態          | 19 |
|   | 4 荷降ろし作業         | 20 |
|   | 5 アオリの操作方法       | 21 |
|   | 6 アユミの角度調整       | 22 |
|   | 7 駐車ブレーキ         | 22 |
|   | 8 トラクタ連動ブレーキシステム | 23 |

|   |                    |
|---|--------------------|
| 4 | 作業が終わったら           |
|   | 1 作業後の手入れ ……24     |
|   | 2 トラクタからの切り離し ……24 |
|   | 3 長期格納するとき ……24    |

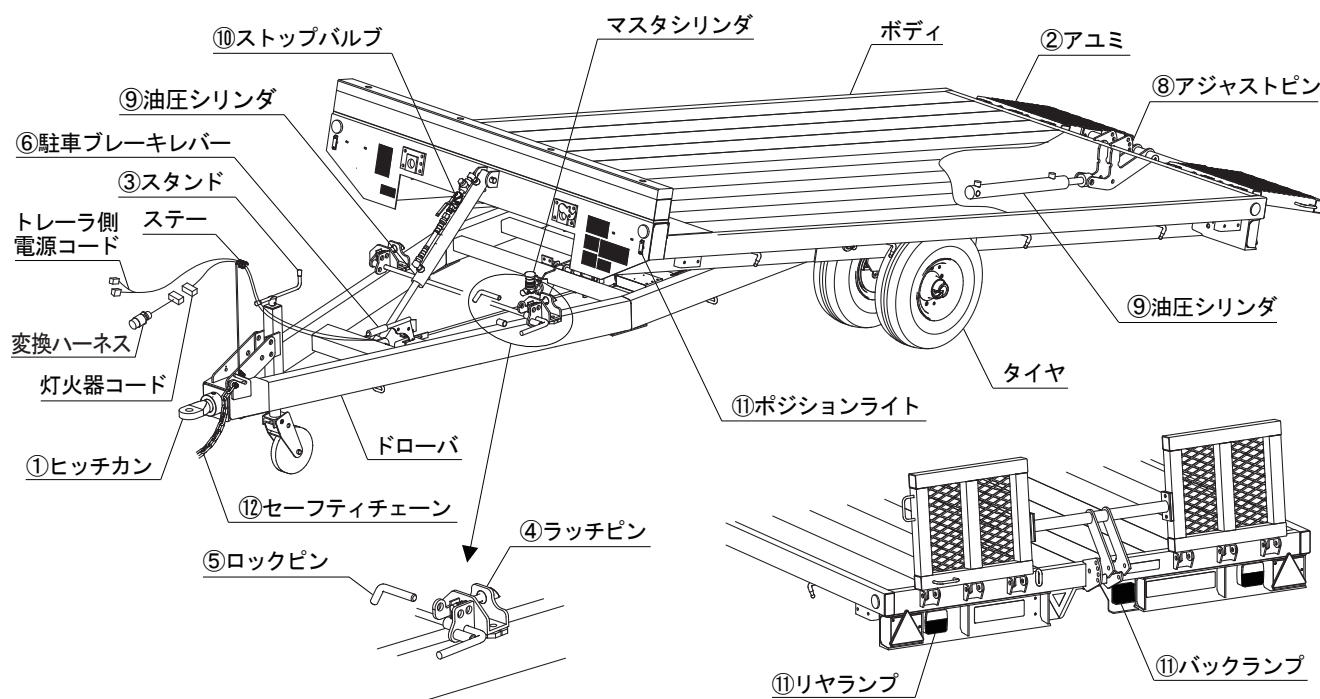
|   |                  |
|---|------------------|
| 5 | 点検と整備について        |
|   | 1 点検整備一覧表 ……25   |
|   | 2 油圧装置の調整方法 ……26 |
|   | 3 ブレーキの調整方法 ……27 |
|   | 4 電球の交換 ……28     |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| 6 | 不調時の対応                  |
|   | 1 不調処置一覧表 ……29          |
|   | 2 配線図 ……30              |
|   | 〔付属〕灯火器ハーネスの接続について ……31 |

# 1 トラクタへの装着

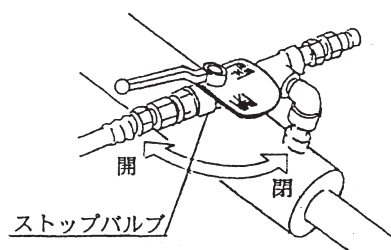
適切な装着で安全な作業をしましょう。

## 1 各部の名称とはたらき



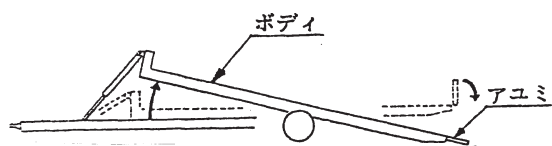
1. ヒッチカン : トラクタに連結し、けん引します。
2. アユミ : トラクタやコンバインの積み降ろしに使用します。  
ボディに連動して昇降します。
3. スタンド : 作業機をトラクタからはずしたときに使用します。高さ調整はハンドルで行います。
4. ラッチピン : ボディをドローバに固定します。
5. ロックピン : ボディとドローバが固定された状態でラッチピンをロックします。
6. 駐車ブレーキレバー : レバーを上引き上げると駐車ブレーキが働き、解除するときは、レバー先端のボタンを押しながらレバーを下げます。
7. 連動ブレーキ : トラクタのブレーキをかけた際、トラクタのストップランプに連動して、トレーラのブレーキが働きます。ブレーキの電源と、電装品は12V用が標準です。トラクタが24V仕様のときは、別途部品が必要となります。
8. アジャストピン : ピンの差し換えとボルト ; M20×300のネジ調整を行うことによりアユミ収納時の角度を変えることができます。

9. 油圧シリンダ : ボディとアユミの昇降速度調整に使用します。油圧回路は閉回路になっているのでトラクタ油圧は必要ありません。
10. ストップバルブ : ボディ昇降時の油圧回路の開閉及び昇降速度の調整に使用します。

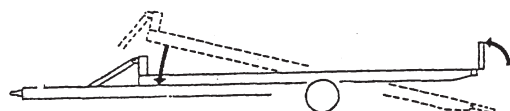


11. リヤランプ、バックランプ、ポジションライト : トラクタと連動し、ランプが点灯します。公道走行するために必要な部品です。
12. セーフティチェーン : 不意に連結装置(ドローバ)が分離したときにおいても、トラクタと作業機の連結を保ちます。公道走行するために必要な部品です。

- ※ **ボディ傾斜** : ボディが傾斜しはじめるのと連動してアユミが下がり、積み込み・荷降ろし状態になります。



- ※ **ボディ水平** : ボディが水平になりはじめるのと連動してアユミが上がり、運搬状態になります。



## 2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。この製品の最大積載量及び適応トラクタは次のとおりです。

| 型 式                     | 最大積載量  | 適応トラクタ                      |
|-------------------------|--------|-----------------------------|
| TFT5000BL<br>TFT5000BLA | 5000kg | 37kW～73.5kW<br>(50PS～100PS) |

### 取扱い上の注意

指定された最大積載量を超えた積載物を運搬した場合は、保証の対象にはなりませんのでご注意ください。

本製品の適応より小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがでない事があります。逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでの使用時には、過負荷に対し機体の適正值を超えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

## 3 組立部品

### 1. 解梱

ドローバに固定されている部品をほどいてください。

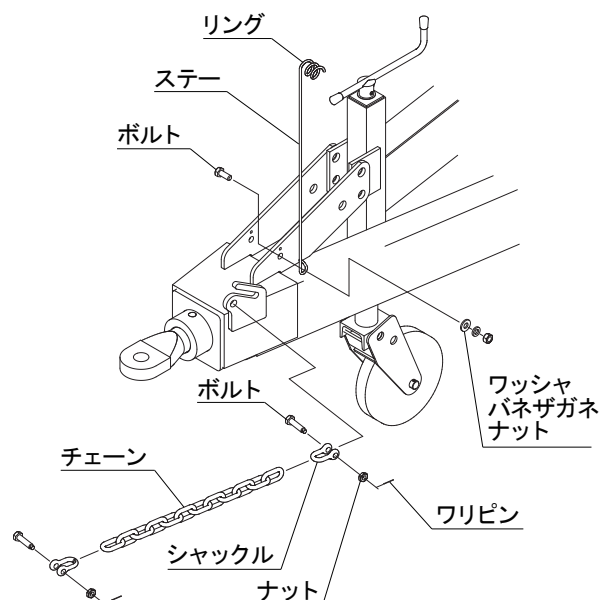
### 2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品がそろっているか確認してください。

### 3. 組立

各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

- (1) ドローバに組まれているステー取付用ボルトを使用し、ステーを固定してください。
- (2) 電源コード、灯火器コードをステーのリングに通してください。
- (3) シャックルを使用してセーフティチェーンをドローバに連結してください。  
シャックルは、付属しているボルト・ナットで固定し、最後にナットの抜け止め用のワリピンを組付けてください。



## 4 トラクタへの装着

### 1. ドローバへの連結

#### ⚠ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

#### ⚠ 注意

- 作業機をトラクタに連結するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故を起こす事があります。トラクタへフロントウエイトを取付け、バランスを取ってください。

- (1) トラクタのスイングドローバの高さに作業機のヒッチの高さを合わせてください。  
(スタンドのハンドルで調整してください。)
- (2) トラクタのエンジンを始動して、トラクタを後進させ、スイングドローバの連結点に作業機のヒッチカンの穴をあわせて、エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (3) トラクタ付属のヒッチピンを通し連結してください。

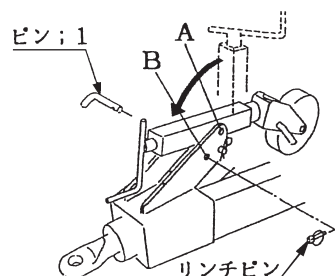
#### 取扱い上の注意

ヒッチピンには抜け止めのため、リンチピンあるいはベータピンを取り付けてください。

- (4) スタンドのハンドルを回してスタンドの車輪をいっぱいまで上げて、スタンドをたたんでください。
- (5) トレーラ側の電装コネクタと電源コードをトラクタ側のコネクタに装着してください。

### 2. スタンドのたたみ方

- (1) スタンドのハンドルを回して車輪をいっぱいまで上げてください。
- (2) スタンドのピン；1をAの穴から抜きスタンドを90°回転させてください。
- (3) ピンをBの穴に挿入し抜け止めにリンチピンを差してください。



#### 取扱い上の注意

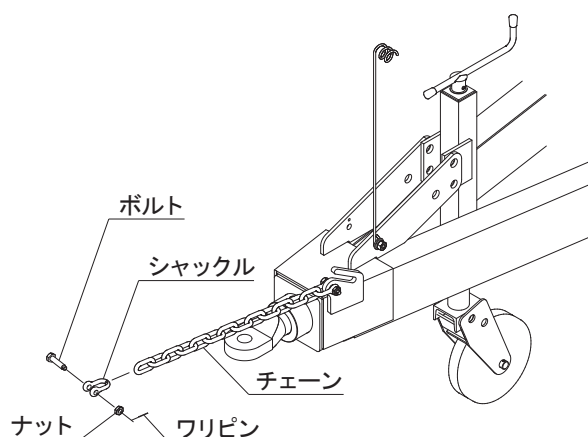
トラクタの外部油圧は使用しませんので、油圧ホースはトラクタの外部油圧取り出し口に接続しないでください。

### 3. セーフティチェーンの連結

- (1) シャックルを使用してセーフティチェーンをトラクタに連結してください。  
シャックルは、付属しているボルト・ナットで固定し、最後にナットの抜け止め用のワリピンを組付けてください。

#### 取扱い上の注意

- セーフティチェーンをトラクタに連結するときは、トラクタと作業機をマッチングした状態で旋回したときに、セーフティチェーンに余分なたるみがないか、機械との接触はないか確認してください。
- セーフティチェーンが長く、走行や作業に支障を来す場合は、適当な位置でセーフティチェーンを切断してください。
- トラクタ側の連結先に関しては、販売店にご相談ください。





## 4. 電装の接続

### ⚠ 警告

- 灯火器コードとトレーラ側電源コードをトラクタに接続しないと、ブレーキが効かず思わぬ事故を起こすことがあります。  
灯火器コードとトレーラ側電源コードをトラクタに接続してください

### (1) 適応バッテリー

本製品の電装は12V用が標準です。

24V単独バッテリー搭載のトラクタには対応していません。

24V (12V+12V直列) 仕様のバッテリーの場合は、下記部品を交換することで対応可能です。

※24V (12V+12V直列) 仕様のトラクタと接続し、トレーラ側ブレーキを使用しない場合でも、電球・ポジションライトの交換と配線の変更が必要となります。

### 24V (12V+12V直列) 仕様のバッテリーをご使用になる場合

24V (12V+12V直列) 仕様のバッテリーの場合は、バッテリー1個から12Vのみを取り出し、更に下記部品交換が必要となります。

| 部品番号               | 名 称                   | 個数 |
|--------------------|-----------------------|----|
| 1359670000         | リレー ; 24 V            | 1  |
| スタンレー品番<br>BP4587M | ウィンカー用電球              | 2  |
| スタンレー品番<br>BP4887M | 尾灯・制動灯用電球             | 2  |
| 1624930000         | ポジションライト<br>; 2PG/24V | 2  |

交換要領については、「6-2 配線図」を参考に交換してください。また、電球については一般家電店などでお求めください。

## (2) 電源コードの接続

### ⚠ 注意

- バッテリーからバッテリーケーブルを外すときは、(－)側から外し、取り付けるときは(＋)側から行ってください。  
もし、逆にすると作業中工具がトラクタに接触した場合、火花が生じ、火災事故の原因になります。

### 取扱い上の注意

本製品付属のフタマタデンゲンコード(1250120000)以外のコードを使用したり改造を加えたコードを使用すると、電圧降下などによりブレーキが誤作動することがあります。電源コードは必ず本製品に付属のフタマタ電源コードを使用してください。

- ① フタマタ電源コードをバッテリーターミナルへ取り付けてください。

フタマタ電源コードのターミナルは、トラクタのバッテリーターミナルを止めているボルトと共締めにしますので、バッテリーから、⊖⊕共にコードを外してください。

コードを外すときは、⊖側から外してください。

トラクタのバッテリーコードのナットを外し、フタマタ電源コードのターミナルを取り付け、ナットを締め付けてください。

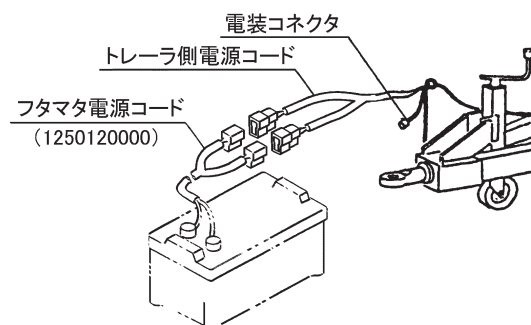
バッテリーターミナルへ取り付けるときは、⊕側から取り付けてください。(コードは、白色が⊕、黒色が⊖です。)

### 取扱い上の注意

フタマタ電源コードをバッテリーに取り付けるとき、フタマタ電源コードをトレーラ側の電源コードに接続した状態で行うと、誤作動する事があります。

トレーラ側の電源コードから切り離れたフタマタ電源コード単体で行ってください。

- ② フタマタ電源コードのソケットとトレーラ側の電源コードのソケットを接続してください。



### (3) 灯火器コネクタの取り付け

作業機にはトラクタと連動するランプを装備しています。

トラクタ側の灯火信号取出コネクタと本機の灯火器コネクタを接続してください。

本機は日農工標準規格に準じた配線および8Pコネクタに加えDIN規格7Pコネクタを採用しています。

トラクタ側の灯火器の動作と連動しない場合は、「6-2 配線図」を参照し、正しく結線されているかを確認のうえ、販売店にご相談ください。

また、トラクタによっては電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しないことがあります。トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しない場合には、販売店にご相談ください。

#### 取扱い上の注意

- トラクタに電装品の結線をするとき、エンジンキーをOFFにしないで行うとショートする事があります。  
エンジンキーをOFFにして行ってください。
- 作業機側コードは、作業機の動きに順応できる余裕を持たせ、また、他に引掛からないようにたるみを取り固定してください。

## 2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

### 1 運転前の点検

#### 1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### 2. 連結部の点検

##### (1) トラクタのスイングドローバと本作業機のヒッチカンの連結部の点検

- ① ヒッチピンにはリンチピンまたはベータピン等の抜け止めが確実に挿入されているか。
- ② トラクタのスイングドローバはしっかりと固定されているか。
- ③ 不具合が見つかったときは、「1-4-1 ドローバへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

##### (2) 電装コネクタの点検

#### ⚠ 警告

- 電気配線に断線や被覆の破れがある場合、漏電やショートによる火災事故の原因となります。

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。
- ③ 電装コードに被覆の破れや、挟み込みによる断線がないか。
- ④ 灯火器がトラクタのブレーキ、尾灯、後退灯、ウィンカーと連動して点灯するか。

#### 3. 製品本体の点検

- (1) シャジク取付ボルトにゆるみはないか。
- (2) 各部取付ボルト・ナットにゆるみはないか。また、ピン類の脱落はないか。  
安全上特に重要な部分のボルト・ナットについては、「4. 重要点検箇所」に基づき、緩みがないか点検してください。

- (3) タイヤの亀裂、損傷がないか。

また、タイヤの溝深さは適正か、異常摩耗していないか。

不具合が見つかったときは部品を交換してください。

- (4) タイヤとタイヤの間に石、その他の異物がはさまっていないか。

- (5) タイヤの空気圧は適正か。

不具合が見つかったときは、表に基づき空気を補充してください。

| 型 式                     | タイヤサイズ           | 空 気 圧                               |
|-------------------------|------------------|-------------------------------------|
| TFT5000BL<br>TFT5000BLA | 6.50 - 10 - 10PR | 775kPa<br>(7.75kg/cm <sup>2</sup> ) |

- (6) 油圧配管系統（油圧ホース、油圧金具、油圧シリンダ等）で破損又は、油漏れはないか。

不具合が見つかったときは、「6-1 不調処置一覧表」の説明に基づき処置してください。

- (7) 損傷部品はないか。

損傷部品が見つかったときは、補修もしくは部品を交換してください。

- (8) 各部の給油、注油、給脂は十分か。

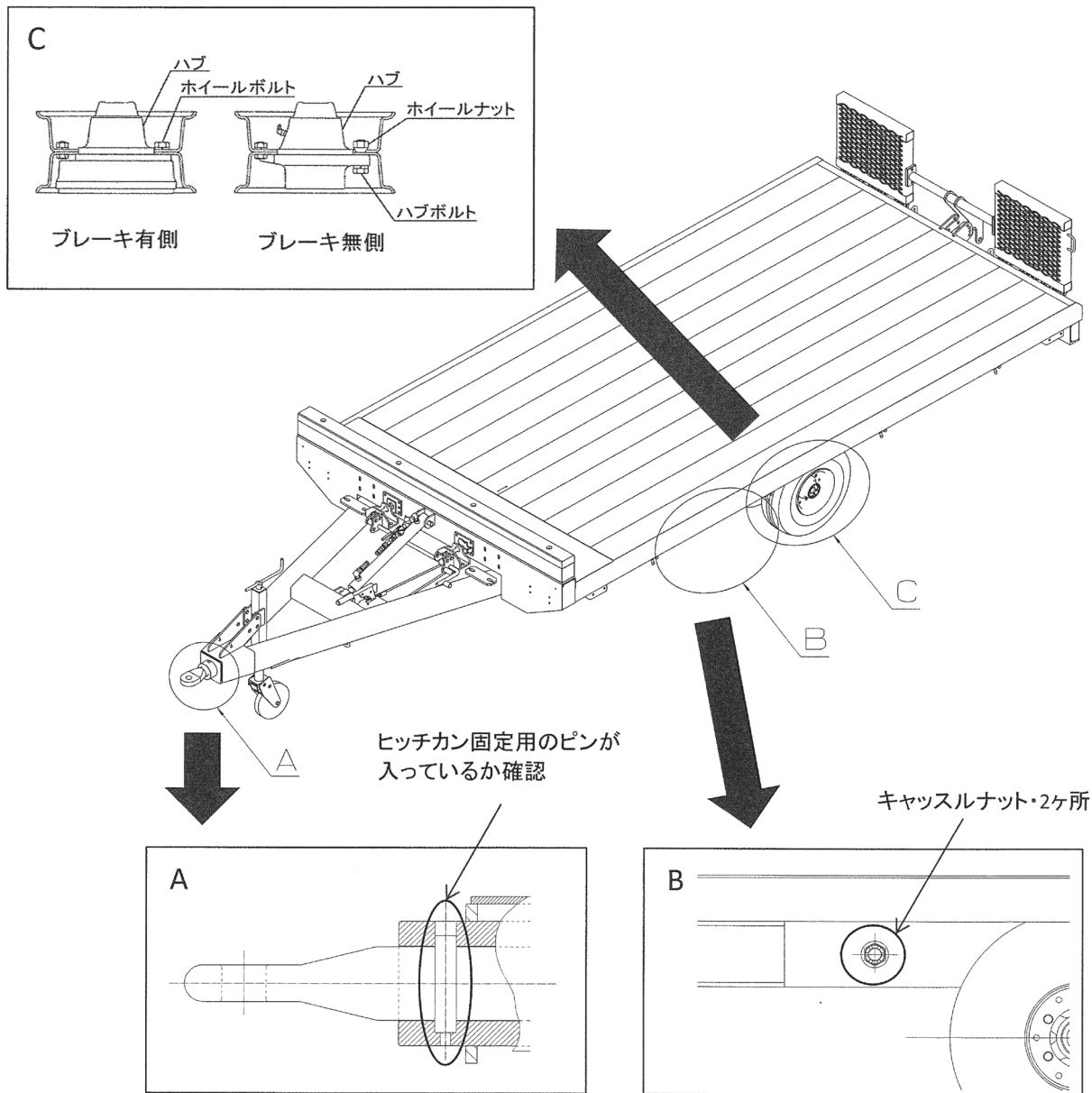
不具合が見つかったときは「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。

- (9) マスタシリンダの油量は十分か。(5-3-2 ブレーキの調整方法 マスタシリンダ参照)

4. 重要点検箇所

⚠ 警告

- 重要点検箇所は、毎日の始業前に必ずボルト・ナットの緩みの点検を行い、緩みのあった箇所は表に基づき増し締めを行ってください。  
守らないと、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。



| 部位 | 重要点検箇所                    | ねじサイズ     | 工具2面幅<br>[mm] | 締結数<br>[箇所] | 締付けトルク<br>[N・m] | 備考       |
|----|---------------------------|-----------|---------------|-------------|-----------------|----------|
| A  | ヒッチカン                     |           |               | 1           |                 | 固定用ピンの確認 |
| B  | キャスルナット<br>(ドロバ・フレームの連結部) | M30 × 1.5 | 41            | 2           | 102             | ※1       |
| C  | ホイールナット                   | M16 × 1.5 | 26            | 12          | 156 ~ 167       |          |
|    | ホイールボルト                   | M16 × 1.5 | 24            | 12          | 189 ~ 239       |          |
| —  | ブレーキ動作確認                  |           |               |             |                 | 低速での動作確認 |

※1. 緩みがあれば規定トルクにて増し締めし、その後ワリピンの入る溝の位置が合うまでさらに締めこんでください。このとき、ワリピンは再使用せず、新品に交換してください。

## 2 エンジン始動での点検

### 1. 作業機の電装がトラクタと正しく連動するか

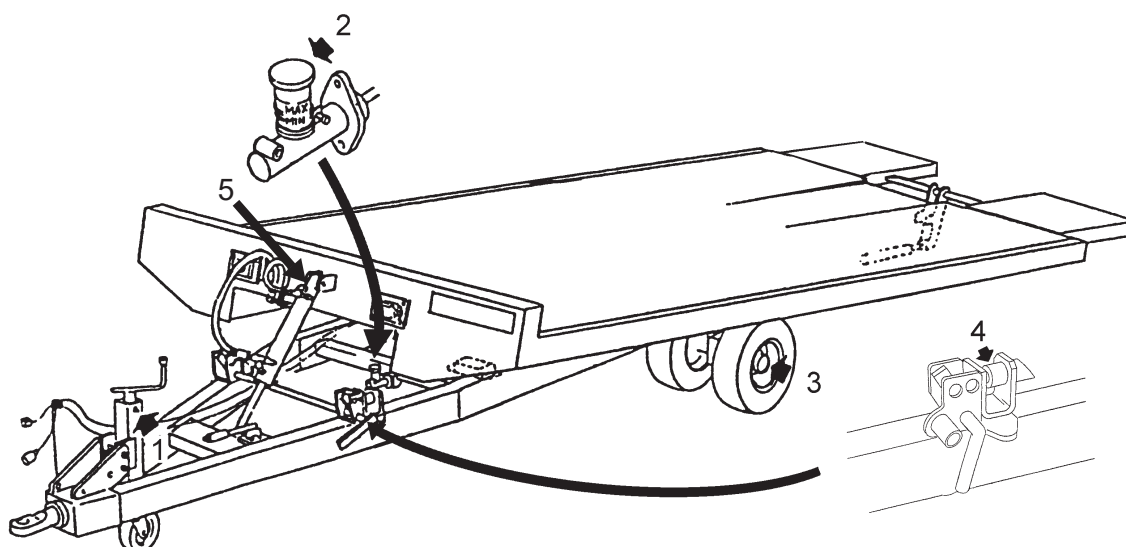
トラクタの灯火器と、作業機の灯火器が正しく連動するか確認してください。  
不調箇所が見つかったときは、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

### 2. トレーラのブレーキがトラクタと正しく連動するか

トラクタのブレーキを操作して、トレーラのブレーキが正しく連動するか確認してください。  
不調箇所が見つかったときは、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

## 3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



| No. | 給 脂 箇 所    | 箇 所 | 潤滑油の種類                            | 交換時間                                     | 量    | 備 考                                   |
|-----|------------|-----|-----------------------------------|------------------------------------------|------|---------------------------------------|
| 1   | スタンド       | 1   | ※1 集中給油グリース<br>4種；2号              | 使用ごと                                     | 適量   | 給 脂<br>(グリースニップル)                     |
| 2   | マスタシリンダ    | 1   | ブレーキオイル BF-3<br>(ブレーキフルード JIS 3種) | 使用ごと                                     | —    | 点 検                                   |
|     |            |     |                                   | リザーバタンク<br>のMINレベル<br>よりオイル液面<br>が下がったとき | 適量   | 補 充<br>(合わせてブレーキシュー<br>の点検、交換)        |
|     |            |     |                                   | オイルが急激に<br>減っている場合                       | —    | ブレーキラインの点検                            |
| 3   | ハブ         | 2   | ※1 集中給油グリース<br>4種；2号              | 〃                                        | 適量   | 給 脂<br>(グリースニップル)                     |
| 4   | ラッチピンしゅう動部 | 2   | 〃                                 | 〃                                        | 〃    | 塗 布                                   |
| 5   | 油圧シリンダ     | 2   | 耐摩耗性<br>油圧作動油<br>VG32 または VG46    | —                                        | 0.8ℓ | オイル交換時の量目安<br>※シリンダ1本当たり<br>※配管分は含まない |

※1 IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No. 2」又は相当品をお使いください。

### 3 作業の仕方

#### 1 本製品の使用目的

本製品はトラクタ、コンバイン等の自走式農業機械や牧草バール運搬用の作業機です。

他の用途には使用しないでください。

建設機械および、フォークリフト等の運搬は破損の原因になることがあります。

#### 2 積み込み作業

##### ⚠ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込み作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより思わぬ事故を起こす事があります。  
トラクタに連結させて行ってください。  
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。
- 積み込み作業中に不用意に近づくと、ボディとドロワーおよび積載物との間に挟まれるなど、思わぬ事故をまねく事があります。周囲の人および状況には十分に注意してください。
- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時に作業機が転倒し、ケガをする事があります。  
また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。  
指定された最大積載量を超えないでください。

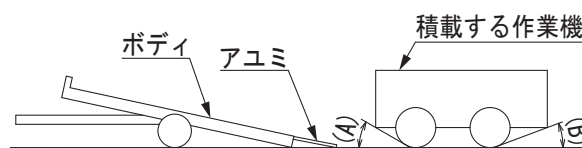
##### ⚠ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業をするとき、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。  
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに積み込みができないときは、もう一度やりなおしてください。

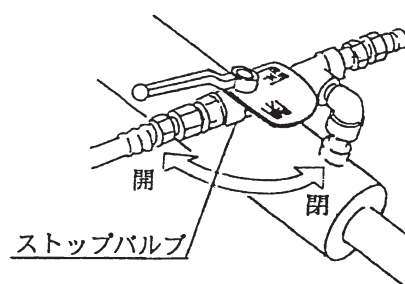
#### 取扱い上の注意

- 作業機のヒッチ点荷重は最大750kgに設定されています。ヒッチ点荷重が設定最大値をオーバーしますとトラクタの前後バランスが悪くなり、走行が不安定になります。  
設定値をオーバーしないでください。
- 積み込み作業時に、作業機の駐車ブレーキがかかっていると、トレーラボディの傾斜および水平動作に不具合が生じる場合があります。積み込み作業時は、作業機の駐車ブレーキはかけないでください。
- 作業機を積み込む前に、積載する作業機のアプローチアングル(A)とデパーチャーアングル(B)が下表の角度より大きいことを確認してください。下表の角度より小さい場合は、積載する作業機がボディやアユミ、または地面に干渉し破損する恐れがあります。

| 型 式               | アプローチアングル(A) | デパーチャーアングル(B) |
|-------------------|--------------|---------------|
| TFT3500B、3500BA   | > 15 度       |               |
| TFT3500、3500A     | > 13 度       |               |
| TFT5000、5000A     |              |               |
| TFT8000、8000B     |              |               |
| TFT5000BL、5000BLA | > 21 度       |               |

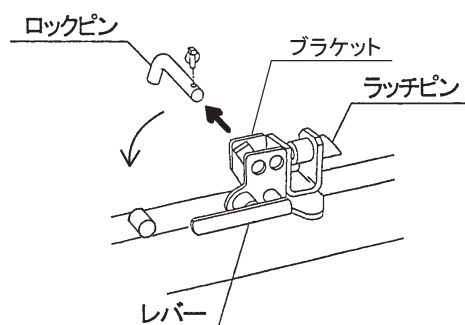


- (1) トラクタのエンジンをとめ、トラクタの駐車ブレーキをかけてください。
- (2) トレーラ前方の油圧シリンダのストップバルブを「全開」にしてください。

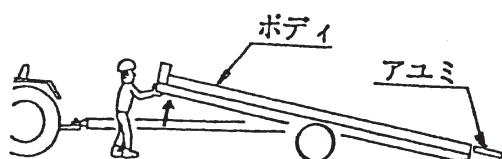




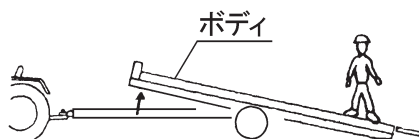
- (3) ブラケットからロックピンを抜いてください。  
外したロックピンはドローバに取り付けておいてください。



- (4) レバーを下げ、ラッチピンを抜いてください。  
(5) フロント部を持ち上げ、ボディを傾斜させます。  
そのときアユミもいっしょにさがります。



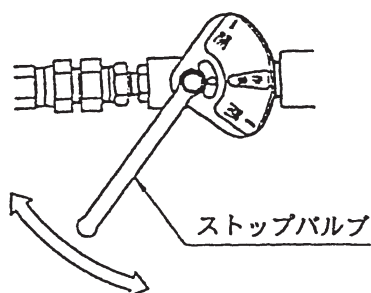
- (6) ボディの傾斜が足りない場合、ボディの後方に乗るなどの補助をしてください。



#### 取扱い上の注意

- アユミが平坦で地盤のかたい地面に接地している事を確認してください。アユミの接地が不安定な場合、機体の破損の原因となります。

- (7) ストップバルブを「作業」の位置にしてください。



#### 取扱い上の注意

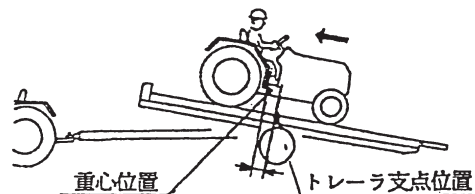
- ストップバルブを「作業」の位置にしないと、破損する原因になります。

- (8) 積載するトラクタやコンバインを積み込んでください。  
積み込みはできるだけ後進でゆっくり積み込んでください。

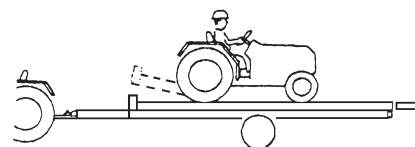
- (9) 積載するトラクタやコンバインの重心位置が、トレーラの支点位置を越えると、ボディが水平になりはじめ、連動してアユミが上がりはじめます。

積載物の重心位置により、トレーラボディに積載物が乗り切る前に、支点位置を越えてしまう場合があります。

本機の破損原因となりますので、積込み方向を変更してください。

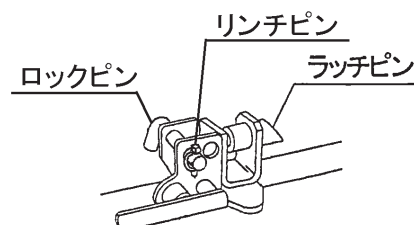


- (10) ボディが水平になりはじめたら一度トラクタやコンバインを停止してください。

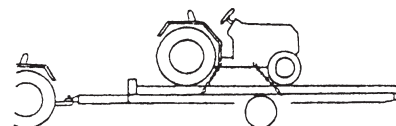


- (11) 完全に水平になったら、10～20cmドローバ側に移動し、停止してください。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけギヤを1速に入れてください。

- (12) ラッチピンでボディとドローバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないうロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。



- (13) ストップバルブを「全閉」にしてください。  
(14) ロープフックを利用して積み荷をしっかりとし、ボディに固定してください。



#### 取扱い上の注意

- 積み荷を固定する際には、アユミに負担がかからないよう注意してください。アユミ等が曲損するおそれがあります。

### 3 運搬作業

#### ⚠ 警告

- 運搬走行時、重心位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。低速走行してください。
- 旋回するとき、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込みケガをさせることがあります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 旋回するとき、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをすることがあります。周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って走行してください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。あゆみ板を使用してください。
- 積み荷は必ずボディ（作業機）に固定されていることを確認してください。積み荷の落下や転倒など思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行するときは積載物品をロープなどで固定またはシートがけし、脱落、飛散防止措置を講じてください。  
守らないと、走行中に積載物が落下、飛散し周囲の人が死亡または重傷を負う危険性があります。
- ラッチピンでボディとドロバが固定されていることを確認してください。また、ロックピンでラッチピンが固定されていることを確認してください。ボディが急に傾斜し、思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

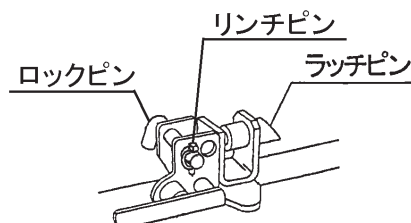
#### ⚠ 注意

- 公道走行するときに積載可能な物品は、農業機械、農業資材、農産物等の農耕作業に必要なものに限られています。農耕作業に関係ないものを積載した状態で公道走行をしないでください。  
守らないと、機体の破損や、荷の飛散などにより思わぬ事故を招くことがあります。

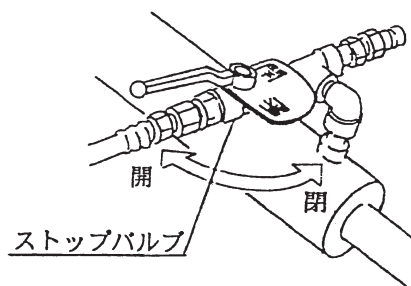
#### 1. 移動形態

公道走行をするときは、必ず移動形態にしてください。

- (1) スタンドが収納されていることを確認してください。
- (2) ラッチピンでボディとドロバが固定されていることを確認してください。
- (3) ラッチピンの抜け止めのため、ロックピンを挿入しリンチピンで固定してください。



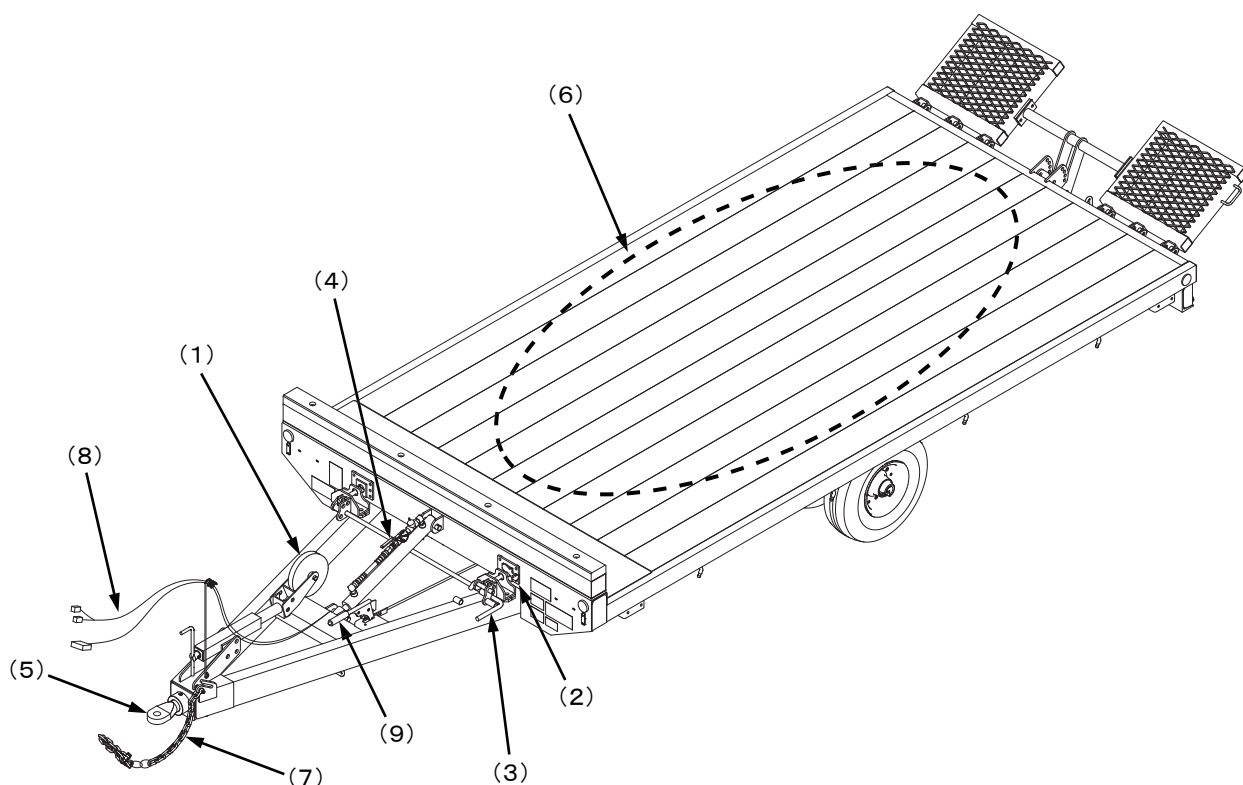
- (4) ストップバルブを「全開」にしてください。



- (5) トラクタのスウィングドロバに適度なヒッチ点荷重が掛かっていることを確認してください。作業機のヒッチカンがスウィングドロバから浮いている場合はヒッチ点荷重不足です。荷の位置をトラクタ側に移動してください。また、下記最大ヒッチ点荷重を超えないようにしてください。

| 型式                | 最大ヒッチ点荷重 |
|-------------------|----------|
| TFT5000BL、5000BLA | 750kg    |

- (6) 荷台幅から荷がはみ出していないこと、および荷台に荷が確実に固定されていることを確認してください。
- (7) セーフティチェーンがトラクタおよび作業機に連結されていることを確認してください。
- (8) 電源コード、灯火器コードが接続されていることを確認してください。
- (9) 駐車ブレーキが解除されていることを確認してください。



## 4 荷降ろし作業

### ⚠ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、荷降ろし作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタに連結させて行ってください。トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけエンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。

### ⚠ 注意

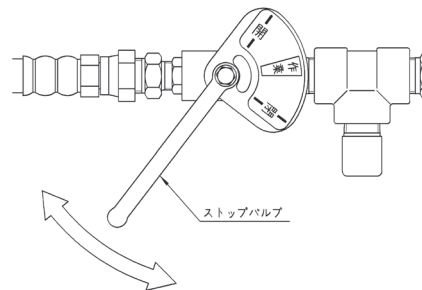
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 荷降ろし作業をするとき、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こすことがあります。アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができないときは、もう一度やりなおしてください。

- (1) トラクタのエンジンをとめ、トラクタの駐車ブレーキをかけてください。

### 取扱い上の注意

荷降ろし作業時に、トレーラのブレーキがかかっていると、トレーラボディの傾斜および水平動作に不具合が生じる場合があります。荷降ろし作業時は、トレーラの駐車ブレーキはかけないでください。

- (2) 積み荷を固定したロープ等をほどいてください。
- (3) トレーラ前方の油圧シリンダのストップバルブを「作業」の位置にしてください。

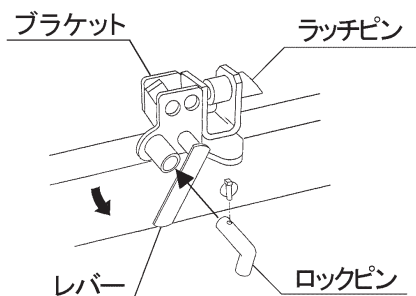


### 取扱い上の注意

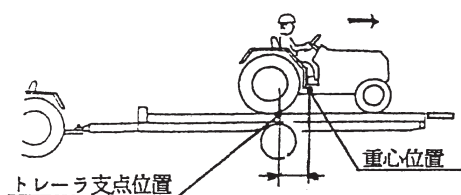
- ストップバルブを「作業」の位置にしないと、破損する原因になります。

- (4) ブラケットからロックピンを抜いてください。

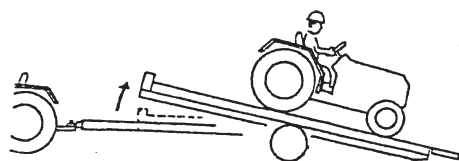
- (5) レバーを下げラッチピンを抜いてください。レバーを下げた状態でロックピンをブラケットのパイプに差し、ラッチピンの動きを固定してください。



- (6) 積載したトラクタやコンバインをゆっくり動かしてください。



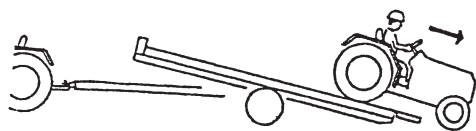
- (7) 積載したトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの荷台支点位置を越えると、ボディが傾斜し、アユミがさがりはじめます。その位置で一度トラクタを停止してください。



#### 取扱い上の注意

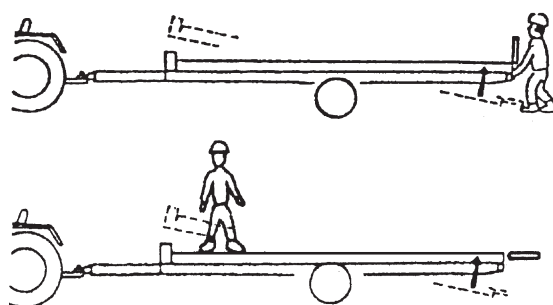
- アユミが平坦で地盤のかたい地面に接地している事を確認してください。アユミの接地が不安定な場合、機体の破損の原因となります。

- (8) アユミが確実に地面についたのを確認し、再び、積載したトラクタやコンバインを動かし、トレーラから降ろしてください。

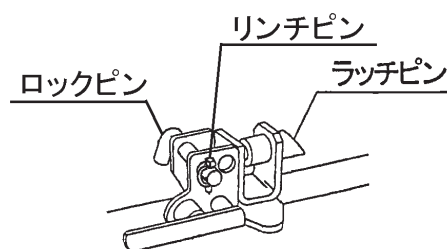


- (9) 油圧シリンダのストップバルブを「全開」にしてください。  
(10) ロックピンをブラケットのパイプから抜いてください。

- (11) リア部を持ち上げるか、ボディの前に乗りボディを水平にしてください。



- (12) ラッチピンでボディとドローバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないうロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。

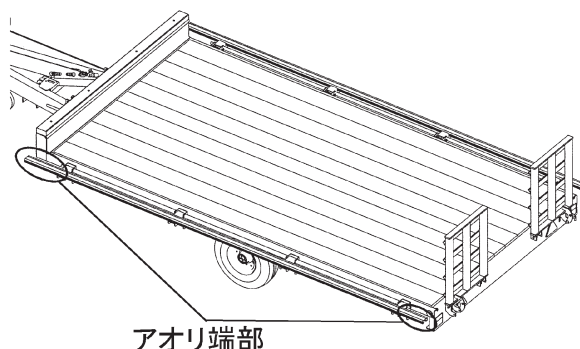


## 5 アオリの操作方法

TFT5000BLAのみの説明となります。  
アオリの操作は機体が水平のときに行ってください。

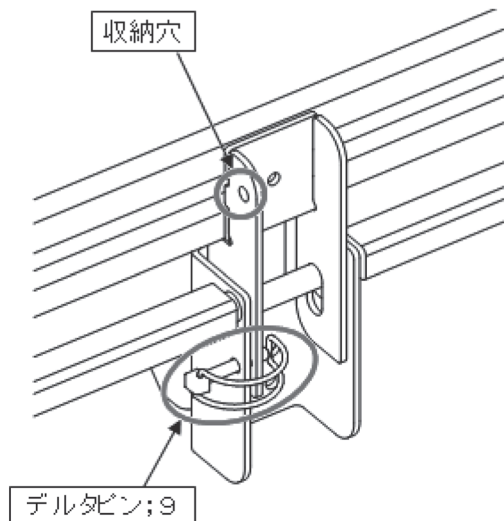
#### 取扱い上の注意

- アオリの耐荷重は100kgです。  
アオリには100kg以上の負荷をかけないでください。
- アオリに乗ると雨やドロなどによりすべり落下し、ケガをする恐れがあります。  
アオリに乗るときは十分に注意してください。
- アオリ端部に乗ると破損して落下し、ケガをする恐れがあります。  
アオリ端部には乗らないでください。



## 1. 積み込み作業、荷降ろし作業

- (1) アオリを固定しているデルタピン；9（片側1コ×2）を外し、収納穴に固定してください。
- (2) アオリを機体中心で軽く持ち上げ、外側へ開いてください。
- (3) 荷の積み下ろし後は、アオリを閉じてください。

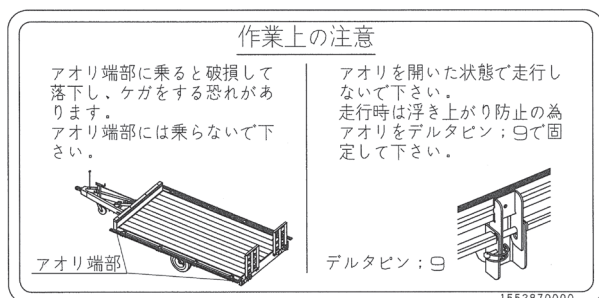


## 2. 運搬作業

- (1) 走行時にはデルタピン；9でアオリを固定してください。

### 取扱い上の注意

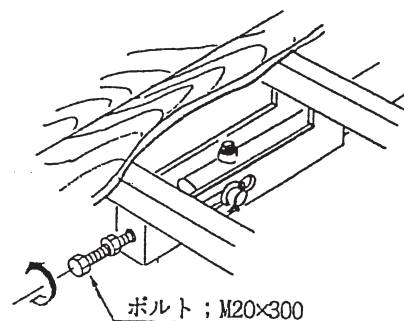
- アオリを開いた状態で走行すると破損や事故の原因となる恐れがあります。  
アオリを開いた状態で走行しないでください。  
走行時には浮き上がり防止の為、アオリをデルタピン；9で固定してください。



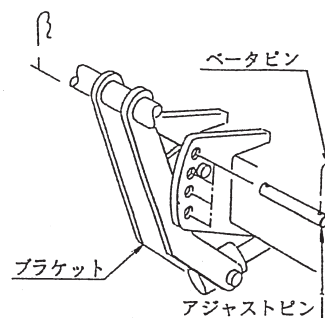
## 6 アユミの角度調整

積み込むトラクタやコンバインによっては、アユミが上まで上がっていると、じゃまな場合や重心移動ができない場合があります。  
その場合はアユミの角度を30°～90°まで、4段階に調整できます。

- (1) ボディはドローバに固定した状態で、アユミ側の油圧シリンダを押しているボルト；M20×300をゆるめてください。



- (2) アユミが降下しはじめますので所望の角度の位置にアジャストピンを入れ替え、抜け止めにベータピンを差してください。



- (3) ブラケットがアジャストピンにあたり、アユミがガタつかなくなるまでボルト；M20×300を締め、ナットで固定してください。
- (4) ロックピン及びピンをはずし、ボディの上げ降ろしをして異常がないことを確認してください。

## 7 駐車ブレーキ

本機には駐車ブレーキが装備されています。

- (1) 空荷の状態でトレーラをトラクタから外して格納する際は、駐車ブレーキを使用してください。
- (2) 荷を積んだ状態で長時間駐車する場合も同様に、駐車ブレーキを使用してください。



## 8 トラクタ連動ブレーキシステム

本製品のトラクタ連動ブレーキシステムは、トラクタ側ブレーキランプ信号に連動しトレーラ側ブレーキ用の電動シリンダが伸縮し、マスターシリンダを介してトレーラ左右のドラムブレーキを作動させる構造となっています。

上記構造より、以下の特性が挙げられますので、内容をご理解いただいた上で使用くださいますようお願いいたします。

### (1) トレーラ側のブレーキはON（制動）かOFF（解除）のみです。

トラクタのブレーキペダル踏力調整することでトラクタ側のブレーキ制動力は調整できますが、トレーラ側のブレーキ制動力は調整できません。ブレーキランプ信号に連動しONかOFFのみとなります。

#### 取扱い上の注意

トラクタのブレーキペダルに軽く足をのせている場合、トラクタ側のブレーキ制動力は発生していてもブレーキランプ信号は出力されている場合があります。その場合、トレーラ側のブレーキはONとなりトレーラ側のタイヤがロックした状態で牽引してしまう可能性があります。トレーラ側のタイヤ及びブレーキが破損する恐れがありますので、トレーラ側ブレーキを作動させるとき以外はトラクタ側ブレーキランプ信号がONとならないような運転方法を心掛けてください。

また、トラクタのブレーキペダルを軽く踏み込んでトラクタ側で弱いブレーキ制動力を掛けている場合、同様にトレーラ側のタイヤがロックした状態で牽引してしまう可能性があります。坂道を下る場合などはトラクタのエンジンブレーキを併用し車速をコントロールしてください。

### (2) トレーラ側ブレーキが作動（制動、解除）するまでタイムラグがあります。

トラクタ側のブレーキペダル操作後、トレーラ側ブレーキが作動（制動、解除）するまではタイムラグがあります。

#### 取扱い上の注意

急発進した場合、トラクタのブレーキランプ信号がOFFになりトレーラ側ブレーキが解除になるまでのタイムラグの間は、トレーラ側のタイヤがロックした状態で牽引してしまう可能性があります。トレーラ側のタイヤ・ブレーキの破損の恐れがありますので、安全作業のためにも急発進はしないでください。

#### 取扱い上の注意

トレーラ側ブレーキ作動用の電動シリンダを正常に動作させるためには、12V15Aの電源が必要です。

- 必ずバッテリーから電源取出しを行ってください。
- 電源コードは製品付属のフタマタ電源コードを使用してください。
- バッテリー容量が低下している場合は、充電または交換してください。
- アクセサリ電源からの電源取り出しはブレーキ動作不良の原因となりますのでしないでください。



## 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

### 1 作業後の手入れ

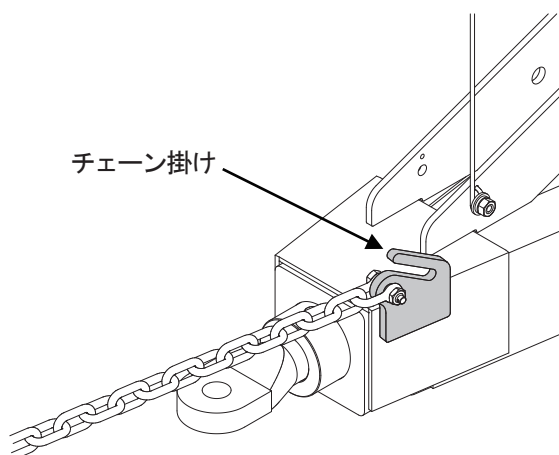
- (1) ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
- (2) 各部の給油箇所は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

### 2 トラクタからの切り離し

#### ⚠ 注意

- 作業機をトラクタから切り離すとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離すとき、駐車ブレーキをかけずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。  
切り離すときは、必ず、スタンドを接地させ、作業機の駐車ブレーキをかけてください。

- (1) トラクタのエンジンを止め駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 作業機のスタンドを立て、ヒッチカンがトラクタのドローバから浮き上がるまでスタンドハンドルを回してください。
- (3) 電源コード、灯火器コードのコネクタを外します。
- (4) セーフティチェーンをトラクタ側から外し、ドローバのチェーン掛けに収納します。



- (5) 連結ピンの抜け止めピンを外し、連結ピンを抜いてください。
- (6) トラクタのエンジンを始動し、静かに前進させてください。

### 3 長期格納するとき

- (1) 機械各部の清掃をしてください。
- (2) 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- (3) 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。  
また、電装コネクタの端子には市販の防錆剤をスプレーして下向きに保管してください。
- (4) 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
- (5) 地盤のかたい平坦な場所に保管してください。  
やむをえず傾斜のある場所に保管する場合は、車輪止めや駐車ブレーキを使用してください。
- (6) 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
- (7) やむをえず屋外に保管するときは、シートをかけてください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。  
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

### ▲ 注意

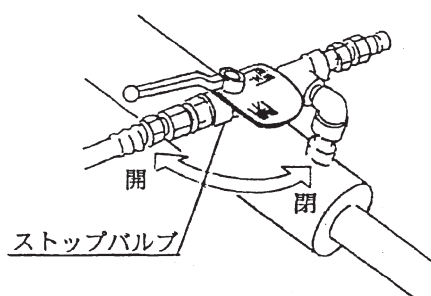
- 点検調整するとき、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ボディをあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入るときは、ストップバルブを閉にし、さらに台などで降下防止をして、完全に降下しないことを確認してから点検・整備を行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをする事があります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

### 1 点検整備一覧表

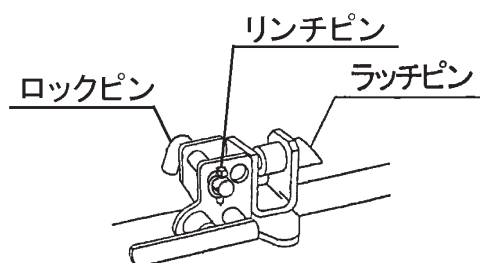
| 時 間            | 点 検 項 目                                                                                                                                                                                           | 処 置                                                                                                                                      |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 新品使用 1 時間      | 全ボルト・ナットのゆるみ                                                                                                                                                                                      | 増し締め                                                                                                                                     |
| 作 業 前<br>作 業 後 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 機械の清掃</li> <li>● 油圧系統油もれ</li> <li>● タイヤ空気圧</li> <li>● ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落</li> <li>● シャジク、ハブボルト、ホイールナットのゆるみ</li> <li>● 各部の給脂</li> <li>● 灯火器の点灯</li> </ul> | 継手部はシールで補修<br>「2-1-3 製品本体の点検」に基づき空気を補充する<br>増し締め、部品補給<br>「2-1-3 製品本体の点検」および「2-1-4 重要点検箇所」に基づき増し締めする<br>「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給脂<br>配線の確認、部品交換 |
| シーズン終了後        | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 破損部</li> <li>● 各部の清掃</li> <li>● 塗装損傷部</li> <li>● 回動支点、ピン等の摩耗</li> <li>● 灯火器の点灯</li> </ul>                                                                | 補修または部品交換<br><br>塗装または油塗布<br>部品交換<br>配線の確認、部品交換                                                                                          |

## 2 油圧装置の調整方法

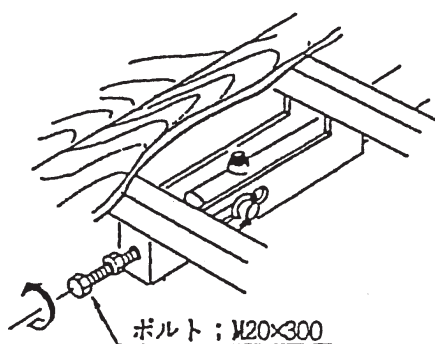
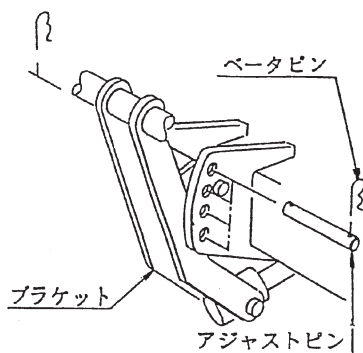
- (1) 油圧シリンダのストップバルブは「全開」にしてください。



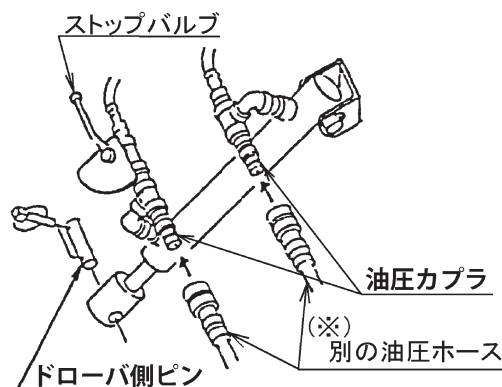
- (2) ボディは水平状態にし、ラッチピンでボディとドローバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないうロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。



- (3) アジャストピンをはずし、アユミ昇降用の油圧シリンダを押しているボルト；M20×300をいっぱいにゆるめ、アユミを下げてください。

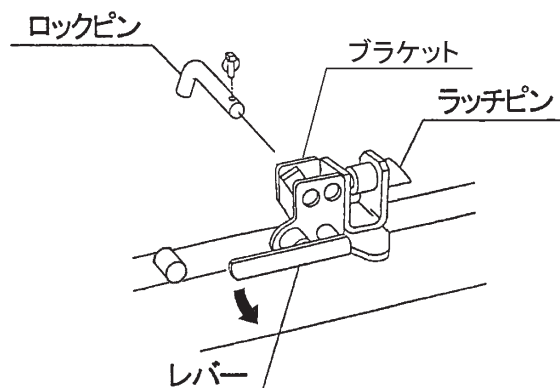


- (4) 油モレの修理や油圧部品の交換を実施してください。  
(5) ボディ昇降用の油圧シリンダのドローバ側のピンをはずしてください。



- (6) 油圧カプラのキャップをはずし、(※) 別の油圧ホースでトラクタの複動用カプラと接続してください。  
エア抜きは、複動の外部油圧が装備されているトラクタが必要です。  
(※) エア抜き用の油圧ホースは標準で装備されておりませんので、お客様でご準備していただく必要があります。
- (7) トラクタのエンジンを始動してください。  
(8) トラクタの油圧レバーを操作して油圧シリンダを3～4回伸縮し、エアを完全に除去してください。  
(9) 両方の油圧シリンダが伸びきった状態でストップバルブを「全閉」にしてください。  
(10) トラクタの油圧レバーを操作して前側の油圧シリンダを完全に縮めてください。  
(11) トラクタのエンジンをとめ、(※) 別の油圧ホースを油圧カプラからはずし、カプラキャップをはめてください。  
(※) エア抜き用の油圧ホースは標準で装備されておりませんので、お客様でご準備していただく必要があります。
- (12) ストップバルブを「全開」にしてください。  
(13) (5) ではずした油圧シリンダを取り付けてください。  
(14) アジャストピンを取付け、ブラケットがアジャストピンに当たりアユミがガタつかなくなるまでボルト；M20×300を締めナットで固定してください。

- (15) ロックピンを外し、レバーを下げ、ラッチピンをはずしてボディの上げ降ろしをして、異常がないか確認してください。

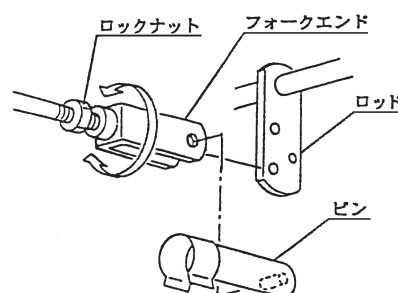
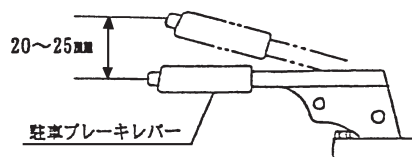


### 3 ブレーキの調整方法

#### 1. 駐車ブレーキ

駐車ブレーキレバーを解除した状態でレバーの遊び量が20～25mmになるように調整してください。

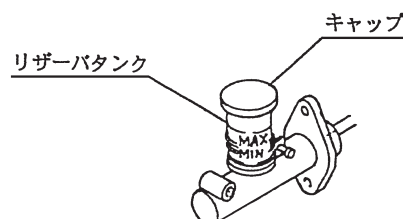
- (1) 駐車ブレーキレバーを押し下げた状態で駐車ブレーキロッドのロックナットをゆるめ、フォークエンドのピンをはずします。
- (2) 駐車ブレーキレバー先端の遊び量が20～25mmになるようフォークエンドをまわし、フォークエンドのピンをロッド下穴に取り付け、ロックナットを締め付け固定します。



#### 2. マスタシリンダ

マスタシリンダのリザーバタンクに記してあるMINの線よりブレーキオイルの液面が下がったときは、MAXの線をこえないようにブレーキオイルを補充してください。

- (1) リザーバタンクのキャップをはずしてください。
- (2) ブレーキオイルを補充し、キャップをしっかりとめ込んでください。



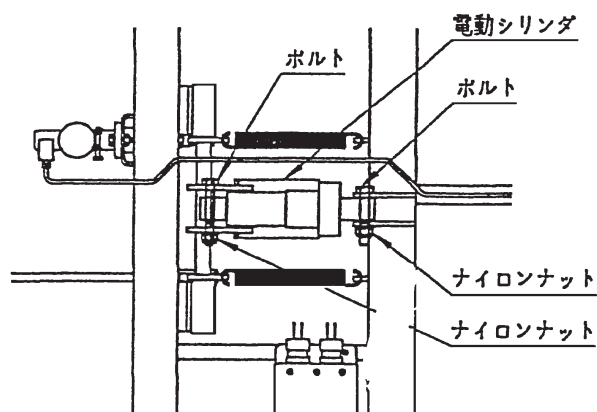
### 3. 電動シリンダ

本作業機の連動ブレーキは、トラクタのテールランプに連動して電動シリンダが伸縮し、ブレーキが作動します。

ブレーキの作動時、電動シリンダの作動音が聞こえます。作動音の最後にカタカタという音が鳴ることがありますが異常ではありません。このカタカタという音が、電動シリンダの作動中全体にわたって鳴り出したら電動シリンダの寿命です。

ブレーキが効かなくなりますので、新しい電動シリンダと交換してください。

- (1) ナイロンナットをゆるめ、ボルトを抜き取り、電動シリンダを取り外してください。
- (2) 新しい電動シリンダを取り付け、ボルトを通し、ボルトがガタつかなくなるまでナイロンナットを締めてください。



### 4 電球の交換

リヤランプの電球を交換する際はレンズを取り外して行ないます。

電球は当社推奨の規格を使用してください。

電球は12V用が標準です。トラクタが24V仕様のときは、24V用の電球を使用してください。

また、電球については一般家電店などでお求めください。

|              |       | 定 格             | スタンレー<br>品番(参考) |
|--------------|-------|-----------------|-----------------|
| ウィンカー        | 12V 用 | 12V 21W S25     | BP4575B         |
|              | 24V 用 | 24V 25W S25     | BP4587M         |
| 尾 灯<br>制 動 灯 | 12V 用 | 12V 21W/5W S25  | BP4875B         |
|              | 24V 用 | 24V 25W/10W S25 | BP4887M         |

## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

### ⚠ 警告

- 配線に損傷があると、発煙・発火につながるおそれがあります。  
損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。

### ⚠ 注意

- 点検調整するとき、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ボディをあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをすることがあります。  
下に入るときは、ストップバルブを閉にし、さらに台などで降下防止をして完全に降下しないことを確認してから行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをすることがあります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

### 1 不調処置一覧表

| 症 状                              | 原 因                                                                                                                               | 処 置                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 走行中ハンドルを取られる<br>ふらつく             | 片荷になっている<br>タイヤのパンク<br>シャジク、ハブボルトのゆるみ<br>積荷のしぼり方が不十分<br>タイヤの空気圧が低い                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 左右均等になるよう積み直しをする</li> <li>● パンク修理する</li> <li>● 増し締めする</li> <li>● しぼりなおす</li> <li>● 「2-1-3 製品本体の点検」に基づき空気圧を上げる</li> </ul>                                                                                       |
| ボディの昇降スピードが制御できない                | ストップバルブ不良<br>油圧系統にモレがある                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 部品交換</li> <li>● 修理</li> </ul>                                                                                                                                                                                  |
| ブレーキが片効きする                       | 片荷になっている<br>タイヤのパンク<br>タイヤの空気圧が均等でない                                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 左右均等になるよう積み直しをする</li> <li>● パンクを修理する</li> <li>● 空気圧を均等にする</li> </ul>                                                                                                                                           |
| ブレーキが効かない                        | 油圧系統にモレがある。<br>ブレーキライニングシューの摩耗<br>ブレーキ内の油分・水分の混入<br>ブレーキオイルの不足<br>コードの接続不良又は断線<br>コントロールボックスの不良<br>コントロールボックスのリレーの不良<br>電動シリンダの不良 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 修理</li> <li>● ブレーキライニングシューの交換</li> <li>● ブレーキドラム内の清掃又は、部品交換</li> <li>● ブレーキオイルの補充</li> <li>● 補修又は部品交換</li> <li>● 部品交換</li> <li>● 部品交換、リレー；12 V（1172000000）<br/>リレー；24 V（1359670000）</li> <li>● 部品交換</li> </ul> |
| 灯火器が点灯しない、<br>もしくはトラクタ側の動作と連動しない | コードの接続不良または断線<br>灯火器の破損<br>バッテリー劣化による電圧の低下<br>本機もしくはトラクタの配線間違い                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 補修または部品交換</li> <li>● 補修または部品交換</li> <li>● バッテリー電圧（12 V）の確認、充電、交換</li> <li>● 配線の確認</li> </ul>                                                                                                                   |
| 荷台が上がらきらない                       | コードの接続不良又は断線<br>中間ハーネスの端子差しちがい                                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 補修又は部品交換</li> <li>● 端子を差し替える</li> </ul>                                                                                                                                                                        |

機械の調子が悪いとき、「6-1 不調処置一覧表」に基づき点検、処置しても、なお不具合があるときは、下記の点を明確にしてお買い上げいただいた販売店、農協、お近くの当社支店までご連絡ください。

#### <連絡していただきたい内容>

- 型式名と製造番号
- ご使用状況は？（どんな作業をしていたときに）
- どのくらい使用されましたか？（約□時間使用後）
- 不具合の発生したときの状況をできるだけ詳しくお教えてください。



トラクタ灯火器コネクタがDIN7Pの場合

変換ハーネス(日農工8Pコネクタ⇒DIN7Pコネクタ)



|   |   |
|---|---|
| 2 | 茶 |
| 4 | 白 |
| 5 | 黄 |
| 3 | 黒 |
| 6 | 赤 |
| 1 | 緑 |

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|

作業機へ

|   |             |
|---|-------------|
| 1 | 緑/ウインカー(左)  |
| 2 | 茶/バック       |
| 3 | 黒/GND       |
| 4 | 白/ウインカー(右)  |
| 5 | 黄/テール・ポジション |
| 6 | 赤/ブレーキ      |
| 7 | あき          |

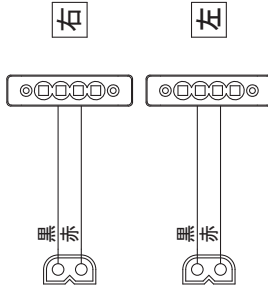
160403  
ヘンカンハーネス

|   |             |
|---|-------------|
| 1 | 黒/GND       |
| 2 | あき          |
| 3 | 緑/ウインカー(左)  |
| 4 | 赤/ブレーキ      |
| 5 | 白/ウインカー(右)  |
| 6 | 黄/テール・ポジション |
| 7 | 茶/バック       |
| 8 | あき          |

160368  
ポジションライト;2PG

|   |       |
|---|-------|
| 黒 | GND   |
| 赤 | ポジション |

バッテリーが12V+12V直列の24Vの場合  
下記の部品に交換が必要  
・ポジションライト;2PG/24V  
(162493)



|   |             |
|---|-------------|
| 1 | 黒/GND       |
| 2 | あき          |
| 3 | 緑/ウインカー(左)  |
| 4 | 赤/ブレーキ      |
| 5 | 白/ウインカー(右)  |
| 6 | 黄/テール・ポジション |
| 7 | 茶/バック       |
| 8 | あき          |

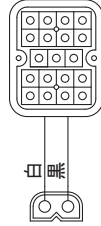
トラクタ  
灯火器コネクタへ  
(日農工CN8P)

|   |             |
|---|-------------|
| 7 | 茶/バック       |
| 5 | 白/ウインカー(右)  |
| 6 | 黄/テール・ポジション |
| 1 | 黒/GND       |
| 4 | 赤/ブレーキ      |
| 3 | 緑/ウインカー(左)  |

162485  
ハーネス;トウカキ

160135  
バックランプ;カク

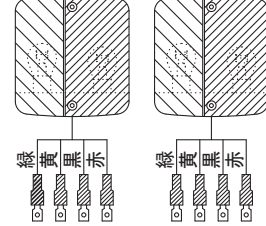
|   |     |
|---|-----|
| 白 | GND |
| 黒 | バック |



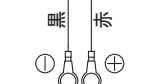
112552  
リヤランプ;3F

|   |       |
|---|-------|
| 緑 | ウインカー |
| 黄 | テール   |
| 黒 | GND   |
| 赤 | ブレーキ  |

バッテリーが12V+12V直列の24Vの場合  
下記の電球に交換が必要  
・ウインカー:24V用(BP4587M)  
・尾灯:24V用(BP4887M)

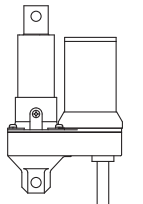


125012  
フタマダデンゲンコード



トラクタ  
12Vバッテリーへ  
(24V単独バッテリー  
は非対応)

バッテリーが12V+12V直列の24Vの場合  
・リレー:24V(135967)に交換必要



114731  
コントロールボックス

080974  
デンドウシンダ

縮み伸び

## 2 配線図

[付属] 灯火器ハーネスの接続について（トラクタ側のコネクタ種類別）

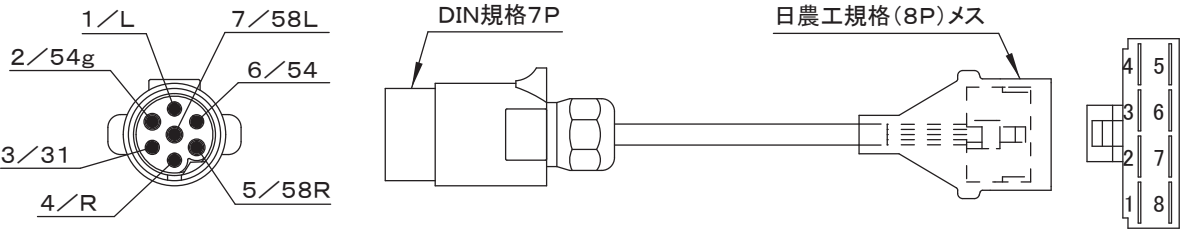
トラクタ側の灯火器コネクタが日農工規格（８Ｐ）ではない場合、コネクタの種類に応じ、オプション部品の使用や、配線の差し替えが必要です。下記の必要な対応に従って、灯火器ハーネスを接続してください。後退灯出力配線のないトラクタの場合は、トラクタ販売店にご相談ください。

1. トラクタ側コネクタの種類と必要な対応

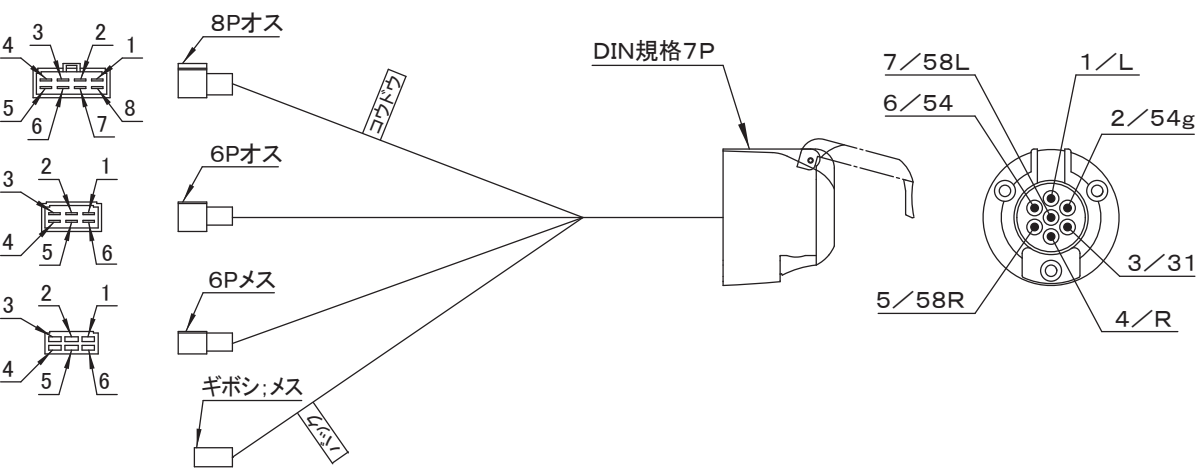
| トラクタ側コネクタの種類 | 必要な対応                                                                                                        |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① 日農工規格（８Ｐ）  | 標準装備のハーネスで接続可能です。                                                                                            |
| ② DIN規格７Ｐ    | オプションまたは標準装備の「ヘンカンハーネス（160403）」が必要です。                                                                        |
| ③ ８Ｐ（①以外）    | 配線一覧表に基づき、作業機側コネクタの配線差し替えを行ってください。                                                                           |
| ④ ６Ｐ         | オプションまたは標準装備の「ヘンカンハーネス（160403）」と、オプションの「チュウカンハーネスCP；コウドウ（163037）」が必要です。また、配線一覧表に基づき、作業機側コネクタの配線差し替えを行ってください。 |

2. オプション部品一覧（コネクタのピン配置は接続面方向から見た図です）

(1) 160403 ヘンカンハーネス



(2) 163037 チュウカンハーネスCP；コウドウ



【 配線一覧表 】

| 灯火器動作   |   | ヘンカンハーネス（160403）、チュウカンハーネス CP；コウドウ（163037） |                |     |     |    |               |        |              |           |              |
|---------|---|--------------------------------------------|----------------|-----|-----|----|---------------|--------|--------------|-----------|--------------|
|         |   | コネクタ                                       | ８Ｐ             |     |     |    | ６Ｐ<br>オス      |        | ６Ｐ<br>メス     | ギボシ<br>メス | DIN 規格<br>７Ｐ |
|         |   | トラクタ                                       | 日農工規格<br>（出荷時） | キセキ | クボタ | 三菱 | ヤンマー<br>（出荷時） | 三菱     | クボタ<br>（出荷時） | —         | —            |
| 方向指示左   | 緑 | 端子<br>番号                                   | 3              | 6   | 4   | 4  | 4             | 2      | 1            | —         | 1／L          |
| ブレーキランプ | 赤 |                                            | 4              | 5   | 5   | 5  | 5             | 4      | 3            | —         | 6／54         |
| テールランプ  | 黄 |                                            | 6              | 2   | 3   | 1  | 1             | 3      | 5            | —         | 5／58R        |
| 方向指示右   | 白 |                                            | 5              | 1   | 7   | 7  | 6             | 5      | 6            | —         | 4／R          |
| アース     | 黒 |                                            | 1              | 8   | 2   | 2  | ボディアース        | ボディアース | ボディアース       | —         | 3／31         |
| バックランプ  | 茶 |                                            | 7              | 4   | 6   | ※  | ※             | ※      | ※            | 1         | 2／54 g       |

※：トラクタ販売店にご確認ください。



千 歳 本 社 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-26-1123  
FAX 0123-26-2412

千 歳 営 業 所 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-22-5131  
FAX 0123-26-2035

豊 富 営 業 所 098-4100 天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ッ 1 1 9 1 番 地 4 4  
TEL 0162-82-1932  
FAX 0162-82-1696

帯 広 営 業 所 080-2462 帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4  
TEL 0155-37-3080  
FAX 0155-37-5187

中 標 津 営 業 所 086-1152 標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2  
TEL 0153-72-2624  
FAX 0153-73-2540

花 巻 営 業 所 028-3172 岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 1 1 地 割 1 2 0 番 3  
TEL 0198-46-1311  
FAX 0198-45-5999

仙 台 営 業 所 984-0032 宮 城 県 仙 台 市 若 林 区 荒 井 5 丁 目 2 1 - 1  
TEL 022-353-6039  
FAX 022-353-6040

小 山 営 業 所 323-0158 栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1  
TEL 0285-49-1500  
FAX 0285-49-1560

東 海 営 業 所 485-0081 愛 知 県 小 牧 市 横 内 字 立 野 6 7 8 - 1  
TEL 0568-75-3561  
FAX 0568-75-3563

岡 山 営 業 所 700-0973 岡 山 県 岡 山 市 北 区 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3  
TEL 086-243-1147  
FAX 086-243-1269

熊 本 営 業 所 861-8030 熊 本 県 熊 本 市 東 区 小 山 町 1 6 3 9 - 1  
TEL 096-389-6650  
FAX 096-389-6710

都 城 営 業 所 885-1202 宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2  
TEL 0986-53-2222  
FAX 0986-53-2233