

# STAR

## バキュームカー

### 取扱説明書

製品コード 型	式	K31255 TVC1530	K31256 TVC1531
製品コード 型	式	K31257 TVC2530	

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、  
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

---

株式会社IHIアグリテック



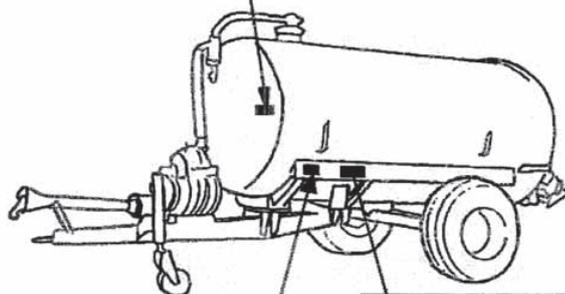
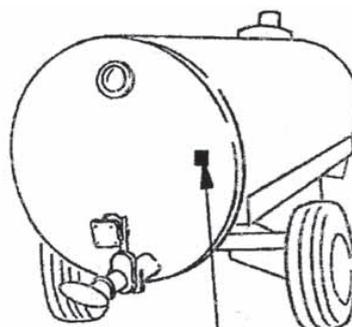
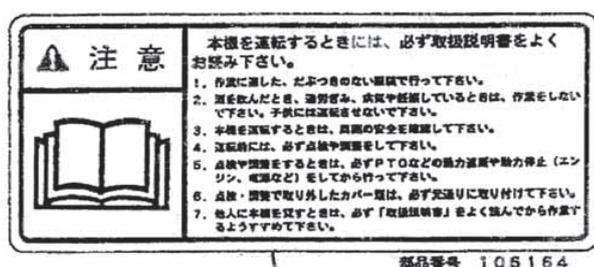
# ⚠ 安全に作業するために

## 安全に関する警告について

⚠印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。  
警告を守り、安全な作業を行ってください。

- ⚠ 危険** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
- ⚠ 警告** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
- ⚠ 注意** その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。

## 警告ラベルの貼り付け位置



### — ラベルが損傷したときは —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷したときは、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

### 作業前に

#### 取扱説明書は製品に近接して保存を

##### ⚠ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があったとき、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があったときにすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

#### 取扱説明書をよく読んで作業を

##### ⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始めるときは、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

#### こんなときは運転しないでください

##### ⚠ 警告

- 体調が悪いとき、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
  - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
  - 酒を飲んだとき。
  - 機械操作が未熟な人。
  - 妊娠しているとき。

#### 服装は作業に適していますか

##### ⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。

- 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

#### 機械を他人に貸すときは

##### ⚠ 警告

- 機械を他人に貸すとき、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

#### 機械の改造禁止

##### ⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換するときは、当社が指定するものを使用してください。

#### 始業点検をするときは

##### ⚠ 警告

- 機械を使用するときは、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

#### エンジン始動・発進するときは

##### ⚠ 警告

- エンジンを始動するとき、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。

- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。  
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動するとき、排気ガスにより中毒になる事があります。  
窓、戸などを開け、十分に換気してください。
- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。  
PTOを切ってから始動してください。

#### 作業機を着脱するときは

##### ⚠ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の間に入ると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に入らないでください。
- 作業機をトラクタから切り離すときは、必ず平坦な場所で行い、スタンドを接地させ、輪止めを使用してください。  
守らないと、作業機が不意に動き出し、挟まれて死亡または重傷を負う危険性があります。

##### ⚠ 注意

- 作業機をトラクタに連結するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。  
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

#### パワージョイントを使用するときは

##### ⚠ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。  
損傷したらすぐに取り替えてください  
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。  
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。  
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

##### ⚠ 注意

- 最伸時の重なりが 100 mm を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。  
最縮時の隙間が 25 mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。  
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続したとき、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。  
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

#### 公道走行時は作業機の装着禁止

##### ⚠ 注意

- トラクタに作業機を連結して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。  
トラクタに作業機を連結しての走行はしないでください。

## 移動走行するときは

### ⚠ 危険

- 移動走行するとき、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

### ⚠ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。低速走行してください。
- 旋回するとき、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込み、ケガをさせる事があります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人をのせると、転落し、ケガをする事があります。作業機の上には、人をのせないでください。

### ⚠ 注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。移動走行するときは、PTOを切ってください。

## 作業中は

## 作業するときは

### ⚠ 警告

- タンクが加圧されているとき、ハッチを開けると急に開き、ケガをする事があります。加圧されているときは、開けないでください。「吸入・排出」時以外は、ポンプのコックを吸・排の中間位置にしてください。
- タンクが加圧されているとき、ポンプのコックを操作するとタンク上部の安全装置が働き、連成計が“0”を表示していてもタンク内に圧力が残り、ハッチを開けると急に開きケガをする事があります。吸入または排出バルブを開けタンク内の圧力を取り除いてから、ハッチを開けてください。
- 作業をするとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTOの回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転数を守ってください。
- 作業機の上に人をのせると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。作業機の上には、人をのせないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。しっかりとハンドルを握って運転してください。
- 駐・停車は必ず平坦な場所で行い、輪止めを使用してください。守らないと、作業機が不意に動き出し、挟まれて死亡または重傷を負う危険性があります。

#### ⚠ 注意

- 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

#### — トラクタから離れるときは —

#### ⚠ 警告

- トラクタから離れるとき、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

### 作業が終わったら

#### — 機体を清掃するときは —

#### ⚠ 警告

- タンク内に入るときは、必ず十分に換気をしてください。守らないと、酸欠により死亡または重傷を負う危険性があります。

#### ⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

#### — 終業点検の励行 —

#### ⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをする事があります。作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- ロワーリングで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。

#### 不調処置・点検・整備をするとき

#### ⚠ 警告

- タンク内に入るときは、必ず十分に換気をしてください。守らないと、酸欠により死亡または重傷を負う危険性があります。

#### ⚠ 注意

- 機械に異常が生じたとき、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。補修もしくは部品交換してください。継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- ロワーリングで作業機を持ち上げて点検・調整を行うとき、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

# も く じ

	安全に作業するために	
	安全に関する警告について	1
	作業前に	2
	作業中は	4
	作業が終わったら	5
	不調処置・点検・整備をするとき	5

1	トラクタへの装着	
	1 各 部 の 名 称	8
	2 適 応 ト ラ ク タ の 範 囲	9
	3 組 立 部 品	9
	1. 解 梱	9
	2. 組 立	9
	4 ト ラ ク タ へ の 装 着	9
	1. ドローバへの連結	9
	2. ロワーリンクへの連結	10
	3. サンプバルブ 開閉ロッドの点検	10
	4. トラクタ油圧取出口との接続	10
	5 パワージョイントの装着	10
	1. 長さの確認方法	10
	(1)TVC1530、2530 の場合	10
	(2)TVC1531 の場合	11
	2. 切断方法	11
	3. 安全カバーの脱着方法	12
	(1) 安全カバーの分解手順	12
	(2) 安全カバーの組立手順	12
	4. パワージョイントの連結	12

2	運転を始める前の点検	
	1 運 転 前 の 点 検	13
	1. トラクタ各部の点検	13
	2. 連結部の点検	13
	(1) ヒッチ部の点検	13
	(2) ロワーリンクと 2P フレームの連結部点検	13
	(3) パワージョイントの点検	13
	3. 製品本体の点検	13
	4. 重要点検箇所 -TVC1530・TVC1531・TVC2530-	14
	2 エンジン始動での点検	14
	1. 油圧系統	14
	3 給 油 箇 所 一 覧 表	15

3	作業の仕方	
	1 本 製 品 の 使 用 目 的	15
	2 作 業 の 種 類	15
	1. 吸入作業	16
	2. 排出作業	16
	3 各 部 の 調 整	17
	1. オープンハッチ	17
	2. 連成計	17
	3. 吸入自動停止装置	17
	4. ポンプ	18
	5. タンク傾斜	18
	6. 輪止め	18
	7. ヒッチ長さの調整	18

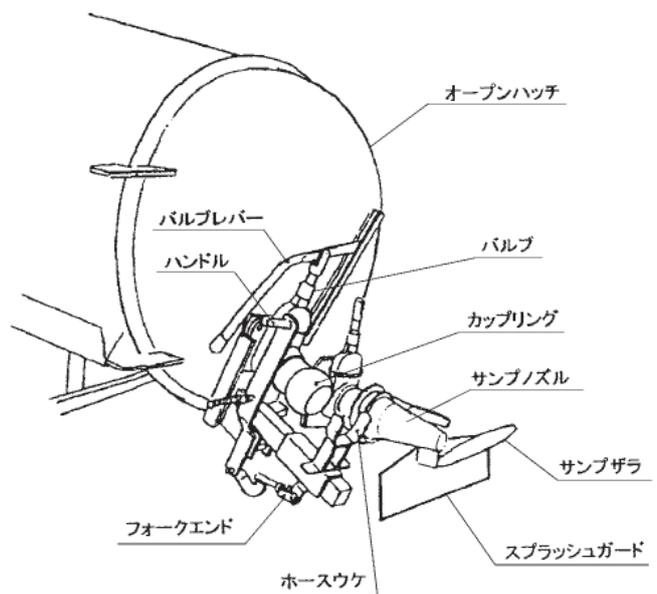
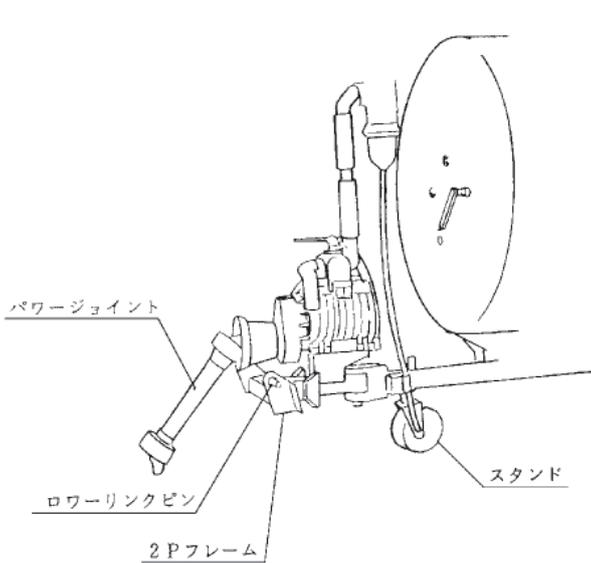
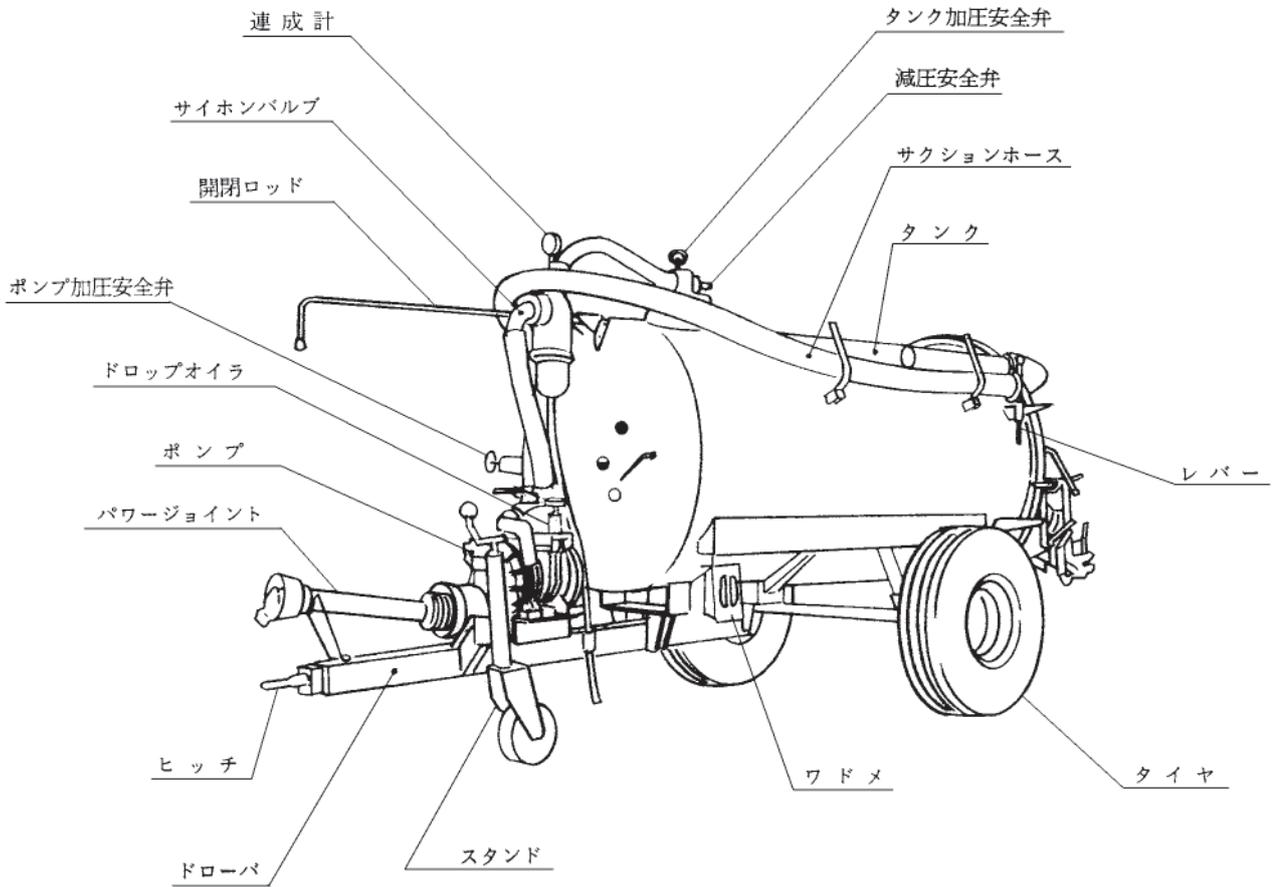
4	作業が終わったら	
	1 作業後の手入れ	……19
	2 長期格納するとき	……19

5	点検と整備について	
	1 点検整備一覧表	……20
	2 サクションホースの交換	……20

6	不調時の対応	
	1 吸入時の不調	……21
	2 不調処置一覧表	……21

# 1 トラクタへの装着

## 1 各部の名称



## 2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼします。

この製品の適応トラクタは次のとおりです。

型式	適応トラクタ
TVC1530	15 ～ 33kW (20 ～ 45PS)
TVC1531	
TVC2530	26 ～ 55kW (35 ～ 75PS)

装着するトラクタに応じてオプション品を用意しています。

品番	名称	個数	用途
1643010000	ヘンカン カプラ Assy ; 3/8 オス・ 1/2 メス	1	(TVC2530 用) トラクタ側の外部 油圧取出口の サイズが 3/8 の 場合に使用しま す。

## 3 組立部品

### 1. 解梱

- (1) タンク内にはパワージョイント、連成計、サンプルノズル、サクシジョンホースが入っています。
- (2) タンク後方の左側面に取付けのレバーでハッチを開け、取出してください。
- (3) 取出し後はハッチを元通り確実にロックしてください。(「3-3-1 各部の調整～オープンハッチ」参照)

### 2. 組立

- (1) サイホンバルブ上部のメクラキャップをはずし連成計を取付けてください。
- (2) サンプルノズルに、サンプルザラ、スプラッシュガードを取付けてください。
- (3) ハッチのバルブに取付けのカップリングにサンプルノズルを取付けてください。

## 4 トラクタへの装着

### 1. ドローバへの連結

《TVC1530、2530》

#### ⚠ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させるとき、トラクタと作業機の人に人がいると、挟まれてケガをする事があります。  
トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。
- 作業機をトラクタから切離すときは、必ず平坦な場所で行い、スタンドを接地させ、輪止めを使用してください。  
守らないと、作業機が不意に動き出し、挟まれて死亡または重傷を負う危険性があります。

#### ⚠ 注意

- 作業機をトラクタに連結するとき、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。  
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

- (1) トラクタのけん引ヒッチ高さに作業機のヒッチ高さを合わせます。(スタンドのハンドルで調整します)
- (2) トラクタのエンジンを始動して、トラクタを後進させ作業機のヒッチの穴に合わせエンジンをとめます。
- (3) トラクタに付属のヒッチピンを通し連結し、抜けどめにリンチピン等をヒッチピンに差してください。

#### 取扱い上の注意

- ヒッチピンには抜止めのため、リンチピンあるいはベータピンを確実に挿入してください。
- (4) トラクタとセットされたらスタンドを一番短い状態まで上げ、折りたたんでください。

## 5 パワージョイントの装着

### ⚠ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに、取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱するとき、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

### ⚠ 注意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させたとき、破損しケガをする事があります。最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

## 2. ロワーリンクへの連結

《TVC1531》

- (1) トラクタのエンジンを始動して、トラクタのローワーリンク先端部と本機の左右のローワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 左のローワーリンク、右のローワーリンクの順に連結し、抜けどめにトラクタに付いているリンチピンをローワーリンクピンに差してください。
- (3) 左右のローワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
- (4) トラクタのエンジンを始動して、トラクタ 3 点リンクを上昇する油圧レバーを操作して（スタンドが外れる位まで）2 P フレームを上げエンジンをとめてください。
- (5) スタンドをはずし、逆向きに取付けリンチピンで固定してください。

## 3. サンプバルブ開閉ロッドの点検

開閉ロッドはトラクタ上座から操作しやすい長さに調整します。

### 取扱い上の注意

- 旋回時はトラクタが開閉ロッドに近づいていきます。トラクタに接触したり、破損しないように長さ調整してください。

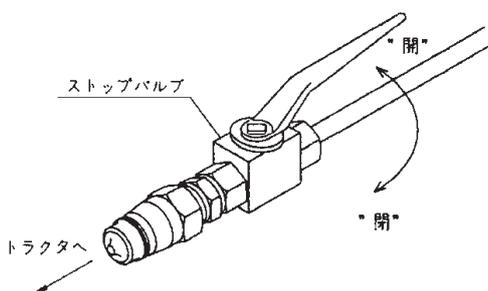
## 4. トラクタ油圧取出口との接続

《TVC2530》

TVC2530 のサンプバルブの開閉には油圧開閉ユニットが標準装備され、別売品として手動サンプバルブ開閉装置を用意しています。

また、TVC1530、1531 には油圧開閉ユニットを別売品として用意しています。

- (1) 油圧シリンダは単動式で、カップラは 1/2 オスが取付いています。(TVC1530、1531 用ユニットは 3/8 オスです。)
- (2) トラクタの油圧圧力は 5.9MPa (60kgf/cm<sup>2</sup>) 以上必要です。
- (3) トラクタの油圧取出口に本作業機の油圧カップラを接続し、ストップバルブを開けてください (TVC2530 のみ)。

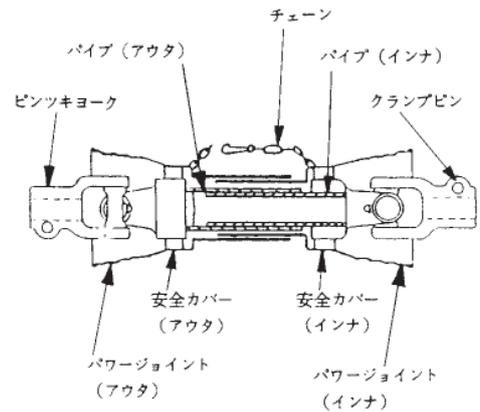
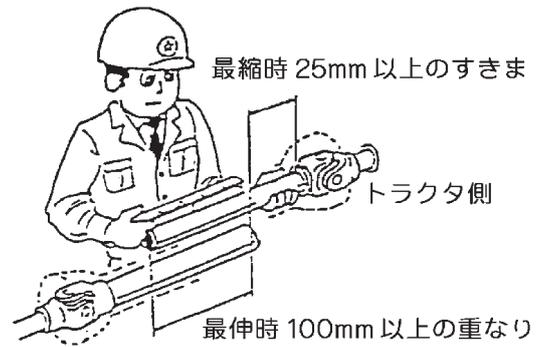


## 1. 長さの確認方法

(1) TVC1530、2530 の場合

- ① 作業機をけん引しながら前進しトラクタと作業機がほぼ一直線になった状態で停止してください。
- ② パワージョイント単体で、最縮長時の安全カバー（アウト）端部位置を安全カバー（インナ）にマーキングしてください。
- ③ パワージョイント（アウト）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- ④ ピン付ヨークのクランプピンを押して、パワージョイントのインナとアウトを PTO 軸、PIC 軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- ⑤ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、パイプ（アウト）とパイプ（インナ）の重なり量が 100mm 以下の場合、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

- ⑥ PTO軸及びPIC軸からパワージョイントのアウトとインナを取りはずしてください。
- ⑦ 作業機をけん引しながら旋回し、ドローバ側面とトラクタのタイヤの間隔が約5cm程度になったとき、停止してください。
- ⑧ ピン付きヨークのクランプピンを押して、パワージョイントのインナとアウトをPTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- ⑨ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、安全カバー（アウト）端部位置とマーキング位置の間隔が25mm以下の場合、25mmの間隔を保つように切断方法の手順に従って切断してください。

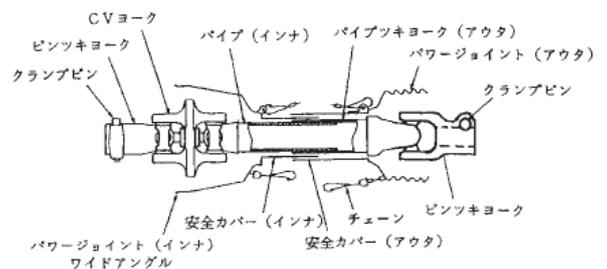


### 取扱い上の注意

- パワージョイントを上下に重ね合わせたとき、トラクタのタイヤに接触し、ほぼ直線状にならない場合はドローバ側面とトラクタのタイヤの間隔が広がるようにトラクタを移動してください。

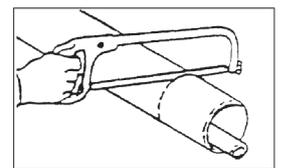
### (2) TVC1531 の場合

- ① パワージョイント単体で、最縮長時の安全カバー（アウト）端部位置を安全カバー（インナ）にマーキングしてください。
- ② パワージョイント（アウト）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- ③ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- ④ ピン付ヨークのクランプピンを押して、PTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- ⑤ 安全カバー同士を重ね合わせたとき、パイプ（アウト）とパイプ（インナ）の重なり量が100mm以下の場合、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。安全カバー（アウト）端部位置とマーキング位置の間隔が25mm以下の場合、25mmを保つように切断方法の手順に従って切断してください。

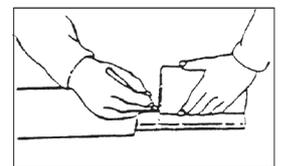


### 2. 切断方法

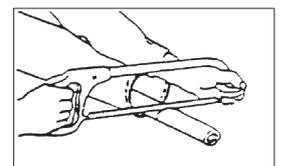
- (1) 安全カバーをアウト・インナの両方を長い分だけ切り取ります。



- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウト・インナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。切断するときは、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

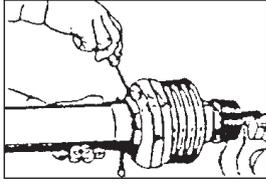


- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げた後からパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウトとインナを組み合わせます。

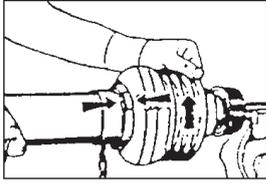
### 3. 安全カバーの脱着方法

#### (1) 安全カバーの分解手順

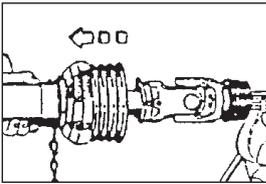
- ① 固定ネジを取り外してください。



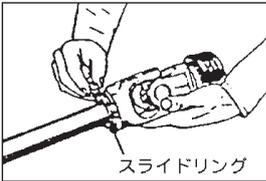
- ② 安全カバーを取りはずし位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

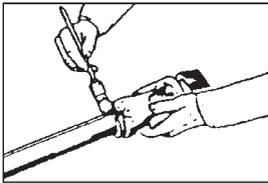


- ④ スライドリングを取り出してください。

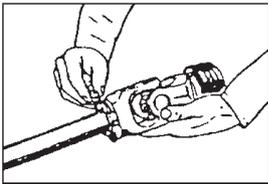


#### (2) 安全カバーの組立手順

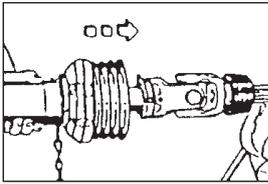
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ(インナ)に高品質グリスを塗ってください。



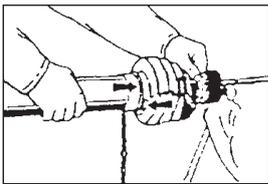
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切り口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかりと止まるまで回してください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

### 4. パワージョイントの連結

- (1) ピン付ヨークのクランプピンを押して、作業機P I C軸及びトラクタP T O軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。

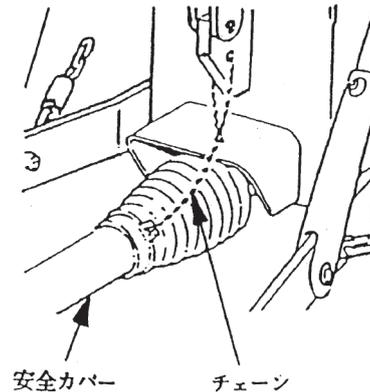
尚、TVC2530の場合は、ワイドアングル側をトラクタP T O軸に連結してください。

#### ⚠ 注意

- パワージョイントを接続したとき、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

- (2) 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他へのひっかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



## 2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

### 1 運転前の点検

#### 1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### 2. 連結部の点検

##### (1) ヒッチ部の点検

《TVC1530、2530》

- ① トラクタのけん引ヒッチと作業機のヒッチの連結部点検。
- ② ヒッチピンにはリンチピン・ベータピンが確実に挿入されているか。

##### (2) ローリンクと2Pフレームの連結部点検

《TVC1531》

- ① ローリンクにはリンチピンが確実に挿入されているか。

##### (3) パワージョイントの点検

- ① ジョイントの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取付に余分なたるみはないか。また、適度な余裕はあるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。損傷しているときは、速やかに交換してください。
- ④ 不具合が見つかったときは、「1-5 パワージョイントの装着」の説明に従って不具合を解消してください。

#### 3. 製品本体の点検

- (1) ポンプのベーン用及びギヤ用オイルが十分入っているか確認します。特にポンプのベーン用オイルはポンプの使用毎に消費されますので、運転前には必ずオイルが十分入っているか、オイルゲージで確認します。
- (2) 吸入自動停止装置のボールがスムーズに作動する状態にあるか確認します。
- (3) 安全弁のチェックリングを引いて、スムーズに作動することを確認します。
- (4) オープンハッチ、マンホール等が完全に閉じられていることを確認します。
- (5) 各部のボルトナットの緩みを確認します。安全上特に重要な部分のボルト・ナットについては、「4. 重要点検箇所」に基づき、緩みがないか点検してください。
- (6) サイホンバルブ下部のコックが締まっているか。(縮→レバー横向き)。
- (7) タイヤの空気圧は正常か。不具合が見つかったときは、表に基づき適正空気圧にしてください。

型 式	タイヤサイズ	空気圧
TVC1530 TVC1531	10/80-12-6PR	220kPa (2.3kgf/cm <sup>2</sup> )
TVC2530	11-15-8PR	250kPa (2.6kgf/cm <sup>2</sup> )

- (8) ヒッチにピンが確実に入っていることを確認します。

4. 重要点検箇所  
-TVC1530・TVC1531・TVC2530-

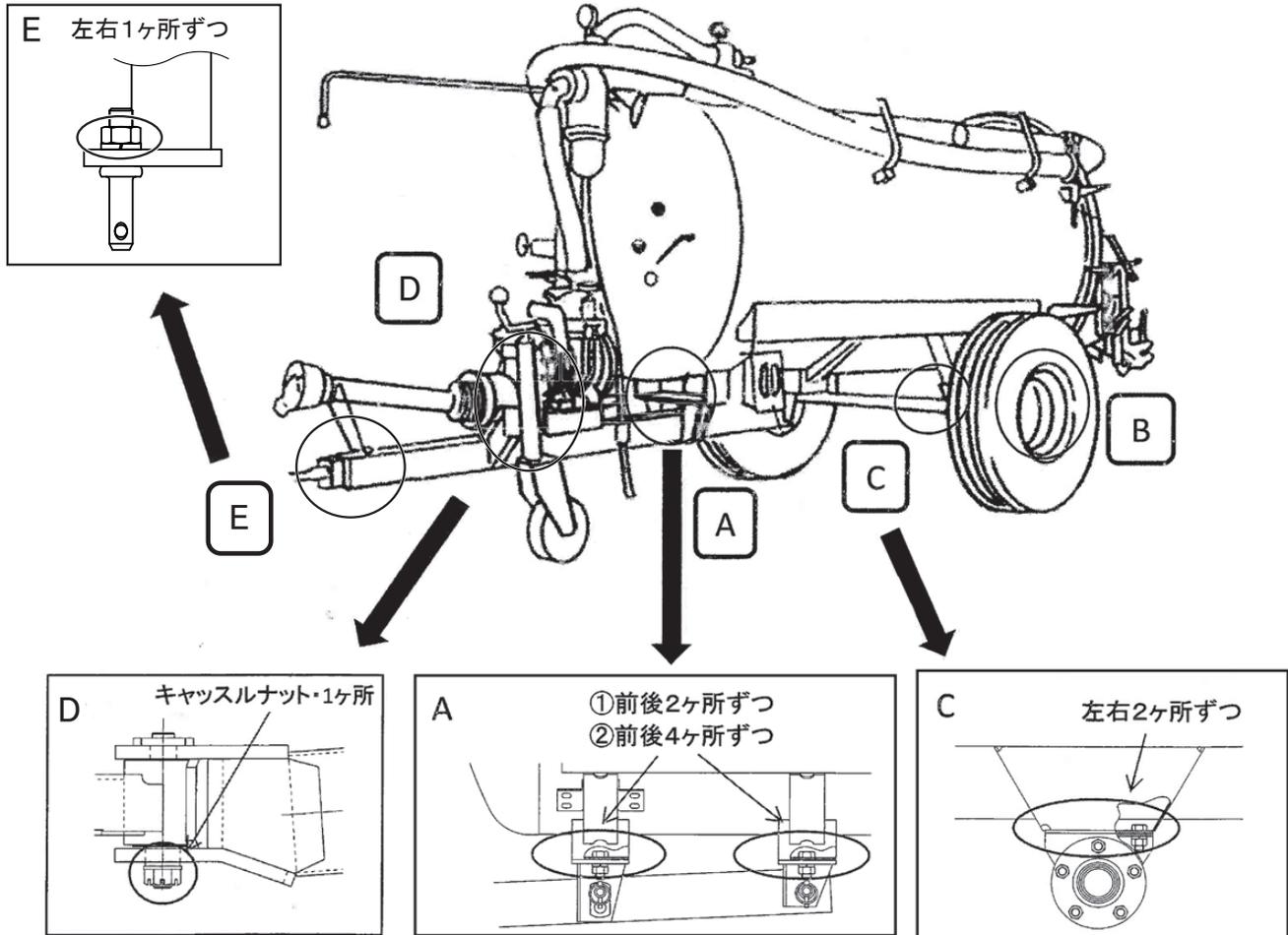
2 エンジン始動での点検

**警告**

- 重要点検箇所は、毎日の始業前に必ずボルト・ナットの緩みの点検をおこない、緩みのあった箇所は表に基づき増し締めをおこなってください。  
守らないと、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

1. 油圧系統 《TVC2530・AHV4000》

トラクタのエンジンを始動させ油圧を操作し後部ハッチに取付けのバルブ開閉がスムーズであれば異常はありません。  
(サンプノズルをはずして確認します。)



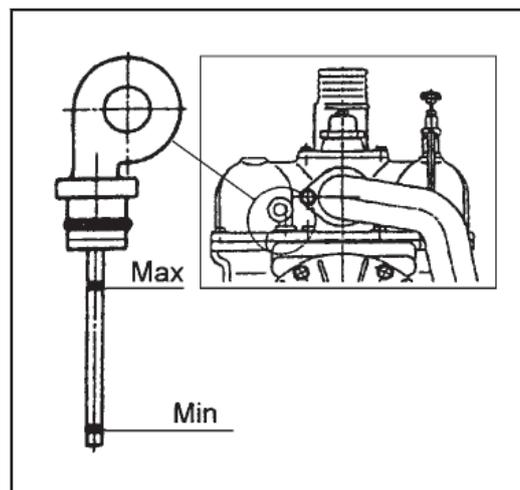
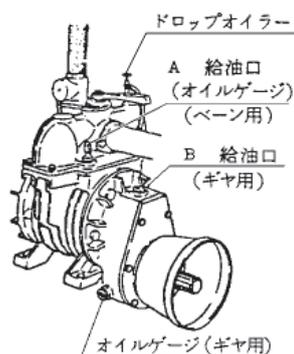
部位	重要点検箇所	ねじサイズ	工具2面幅 [mm]	締結数 [箇所]	締付トルク [N・m]	備考	
A①	ドローバとタンクの連結部	M20	30	4	360～440	増し締め	TVC1530, 1531
A②		M20	30	8	360～440	増し締め	TVC2530
B①	ホイールナット	M16	27	10	210～230	増し締め	TVC1530, 1531
B②		M18	24	12	300～330	増し締め	TVC2530
C	車軸とタンクの連結部	M16	24	4	180～230	増し締め	
D	2Pヒッチ管(キャッスルナット)	M24	32	1	80	※1、2参照	
E	ローワーリンクピン	M22×1.5	32	2	195～245	増し締め	※1参照

※1 2P倍角ヒッチ (TVC1531) のみ。

※2 緩みがあれば規定トルクにて増し締めし、その後ワリピンの入る溝の位置が合うまでさらに締めこんでください。  
このとき、ワリピンは再使用せず、新品に交換してください。

### 3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	給油・交換時間	量	備考
1	ポンプ (ベーン)	1	ディーゼルエンジンオイル 10 W -30	使用毎	適量	補充
2	ポンプ (ギヤ)	1	※ギヤオイル ;VG220	新規購入後 50 時間 以降 200 時間	適量	交換
3	パワージョイント	2	グリース 2 号	使用毎	適量	給脂
4	2 P ドローバ	2	グリース 2 号	使用毎	適量	給脂 TVC1531
5	ハブ	2	グリース 2 号	2000 km 走行毎	適量	給脂

※コスモ石油「コスモギヤー GL -5 80 W -90」又は相当品をお使いください。  
車両用ギヤオイル SAE 90 API GL -5 使用可。

## 3 作業の仕方

安全を確認し慎重に作業してください。

### 1 本製品の使用目的

1. 本製品の使用目的
- (1) 本製品は、水、家畜の糞尿を汲み上げ、散布する機械です。
  - (2) 法的規制のある薬物、危険物の運搬、散布等には使用しないでください。

### 2 作業の種類

#### ⚠ 警告

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。  
PTOを切ってから始動してください。
- 作業するとき、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。  
低速で作業してください。  
下り作業をするとき、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。  
坂の前で低速に変速して、ゆっくりとお降りてください。

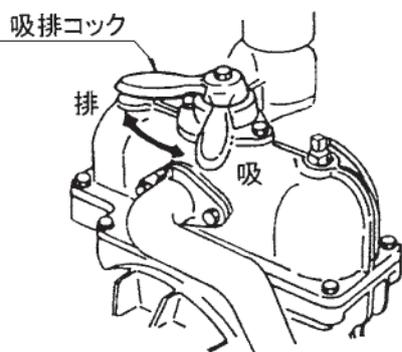
## 1. 吸入作業

TVC1530、1531の吸入バルブ取付け位置は後部ハッチにあります。TVC2530には吸入バルブ取付け位置がタンク左と後部ハッチの2ヶ所にあります。

便槽の位置、通路等の立地条件に合わせ、バルブを付替えて使用ください。(工場出荷時は後部ハッチに取付いています。)

- (1) サクションホースを便槽に入れます。  
深い便槽では全部落込んでしまうことがあります。角材等を利用しホースと結ぶ等、落込み防止を工夫しましょう。
- (2) 本作業機にはサクションホースのワンタッチ装着装置が標準装備となっています。  
サクションホースのアダプタ部をホースウケに乗せ、ハンドルを倒す(横向きにする)とカップリングと接続されます。(取り外しは逆手順となります。)
- (3) ポンプの吸排コックを $\textcircled{\text{吸}}$ の位置にしてトラクタのエンジンを始動させます。  
PTOを低速回転(200～300rpm)で入れポンプを始動させてください。

☆汲上げるものの状態(粘度、水分等)により回転数、真空度を変え効率よく作業を行ってください。



ポンプ本体

- ① 泡立がない水・尿  
PTO回転数 450～500rpm  
真空圧力 -0.05～-0.07MPa  
(40～50cmHg)
- ② 泡立の多い尿・糞尿  
PTO回転数 300～400rpm  
真空圧力 -0.04～-0.05MPa  
(30～40cmHg)
- ③ メタンガスが発生している糞尿  
PTO回転数 200～300rpm  
真空圧力 -0.03～-0.04MPa  
(20～30cmHg)

### 取扱い上の注意

- 泡立ちが多かったり、メタンガスが発生している尿・糞尿を汲み上げるとき、ホースが長いと吸入抵抗が増加します。  
必要な長さを決めて、余分な部分は切断してください。

- (4) 連成計が所定の真空圧になったらバルブを開き(レバーを上げる)吸入を始めてください。
- (5) タンク前面の液面ゲージが満タンを示したらバルブを閉じ吸排コックを $\textcircled{\text{排}}$ の位置にしてPTOを停止します。

### 取扱い上の注意

- タンク内にメタン発生中の糞尿を入れたままで、20～30分以上放置する場合及び散布場所への移動中は、タンク内に圧力が掛からないように、ポンプの吸排コックを中間位置( $\textcircled{\text{吸}}$ と $\textcircled{\text{排}}$ の間)にして、タンク内に外気が入りできる状態にしてください。

## 2. 排出作業

- (1) ポンプの吸排コックを $\textcircled{\text{排}}$ の位置にして、トラクタエンジンを始動させます。  
PTOを低速回転(200～300rpm)で入れポンプを始動させてください。
- (2) 連成計が常用吐出圧力{0.07MPa(0.7kgf/cm<sup>2</sup>)}になったら、
  - ① 手動開閉ユニット使用の場合  
TVC1530、1531……標準装備  
TVC2530……オプション  
走行と同時に開閉ロッドをトラクタ側に引いて、バルブを開いて散布してください。
  - ② 油圧開閉ユニット使用の場合  
TVC1530、1531……オプション  
TVC2530……標準装備  
走行と同時にトラクタの油圧レバーを操作し、バルブを開き散布してください。
- (3) 散布量は吐出圧力とトラクタの速度により異なります。圃場の条件等に合わせ調整してください。

### 3 各部の調整

#### ⚠ 注意

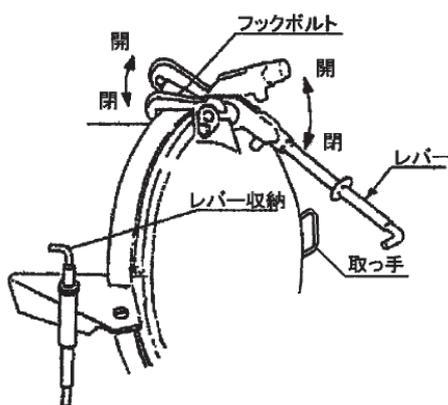
- 機械の調整や、付着物の除去などを行うとき、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や回動部がとまっていることを確かめておこなってください。

#### 取扱い上の注意

- 安全弁のセット圧力を調整するとタンク内の圧力が上昇しすぎ、機体を破損させることがあります。調整しないでください。

### 1. オープンハッチ

- (1) ハッチはタンク後部に備え付いているレバーでフックボルトを外して開きます。



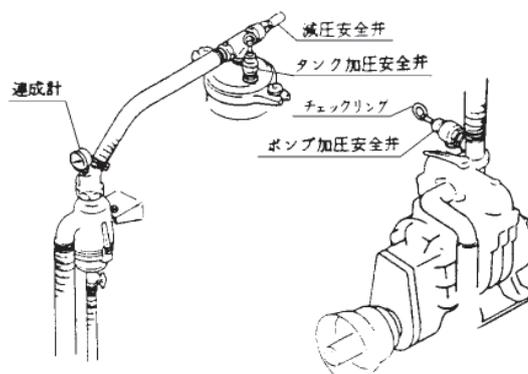
#### ⚠ 警告

- タンクが加圧されているとき、ハッチを開けると急に開き、ケガをする事があります。加圧されているときは開けないでください。「吸入・排出」時以外は、ポンプのコックを $\text{吸}$ ・ $\text{排}$ の中間位置にしてください。
- タンクが加圧されているとき、ポンプのコックを操作するとタンク上部の安全装置が働き、連成計が“0”を表示していてもタンク内に圧力が残り、ハッチを開けると急に開きケガをすることがあります。吸入または排出バルブを開けタンク内の圧力を取り除いてから、ハッチを開けてください。

- (2) ハッチを閉じるときは、取っ手を持ち上げ、取っ手の下のフックボルトから締め始め、左右上下が均等になるようにフックボルトを締めてください。また、各フックボルトが均等に締まるようにフックボルトの長さを調整して締めてください。  
レバー使用後は元の場所に収納してください。

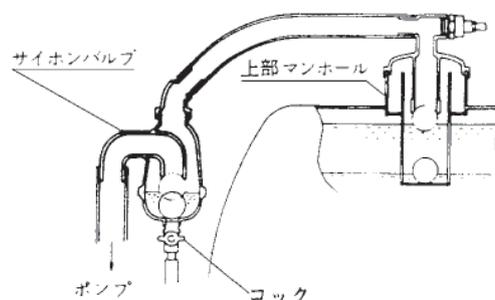
### 2. 連成計

タンク内の圧力を表示します。  
外側の数字は従来の単位です。  
内側の数字は国際単位 (S I) です。  
黒目盛……常用吐出圧力 (排出) は、  
0.07MPa (0.7kgf/cm<sup>2</sup>) です。  
赤目盛……常用真空度 (吸入) は、  
-0.07MPa (-0.7kgf/cm<sup>2</sup>) です。



### 3. 吸入自動停止装置

吸入自動停止装置は、上部マンホール部と、サイホンバルブの2ヶ所に装備されています。タンクが満タンになると、ボールが押し上げられ、吸入が自動的にストップします。万一、糞尿が流入した場合、サイホンバルブが働き、ポンプ内への流入を防止します。サイホンバルブ内に液がたまったらコックを開き排出してください。



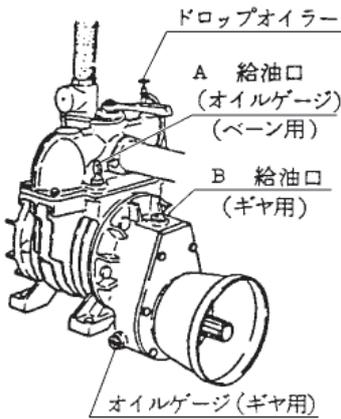
#### 4. ポンプ

ベーン用オイルの滴下量は1分間に30～40滴が理想です。

ポンプのドロップオイル頭部のつまみを廻し、調整してください。

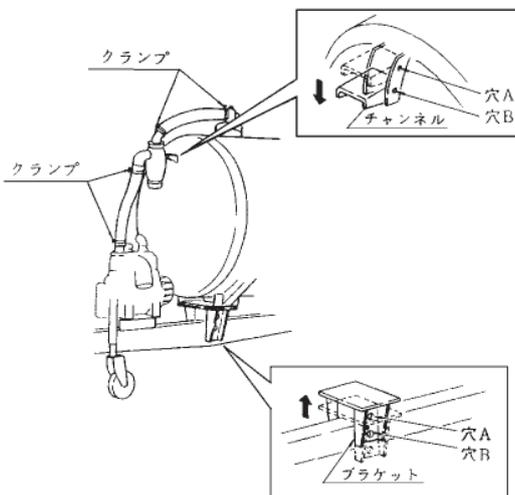
##### 取扱い上の注意

- ポンプの連続運転時間は最大6～8分程度です。この時間を超えて作業するとポンプが破損することがあります。特に次のような使用のときは作業の所要時間が長くなりポンプ本体の表面温度が上昇します。
  - ① 標準(7m)より長いホースで吸入するとき
  - ② 標準より細いホースで吸入するとき
  - ③ 細いホースを使用して排出するとき
  - ④ 糞尿の粘度が高いとき



#### 5. タンク傾斜

出荷状態よりも、タンクを傾斜させたい場合は、各クランプをゆるめ、更にチャンネル及びブラケットを穴A→穴Bへ付け替えてください。

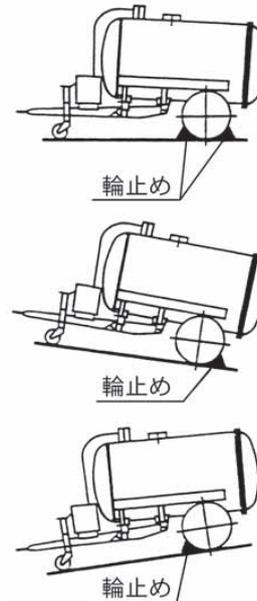


#### 6. 輪止め

##### 警告

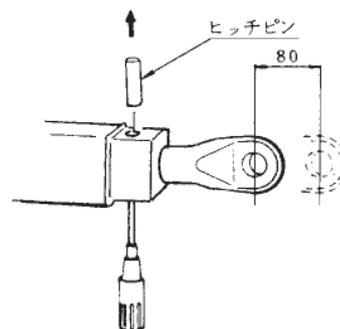
- 駐・停車は必ず平坦な場所で行い、輪止めを使用してください。守らないと、作業機が不意に動き出し、挟まれて死亡または重傷を負う危険性があります。

- (1) 輪止めはタンクの両サイドに装備されています。
- (2) 平坦な地面においても、若干の傾斜が見受けられる場合は、図の要領でタイヤに輪止めを使用し、作業機が動かないことを確認してください。
- (3) 使用後は元の位置に収納してください。



#### 7. ヒッチ長さの調整 (TVC2530 に適用)

- (1) ヒッチは2段階に調整できます。出荷時ヒッチは短い状態になっています。キャップをはずしヒッチを縦にし、ドローバの下側の穴にドライバー等を差し込み、ピンを抜きます。
- (2) ヒッチを引き出し(80mm)ピンを差し込みキャップをします。



## 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

### ⚠ 警告

- タンク内に入るときは、必ず十分に換気してください。  
守らないと、酸欠により死亡または重傷を負う危険性があります。

### ⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部、可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

### 1 作業後の手入れ

1. 使用後は、タンク内および自動吸入停止装置を水洗いしてください。
2. 吸入ホースは、糞尿槽から引き上げ、タンクのホース掛けに収納してください。
3. バルブ内の水、糞尿をすべて排出させ、バルブを開にして格納してください。
4. 冬期間、バルブおよびポンプを凍結させないように注意してください。
5. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか。  
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
6. PTO軸、PIC軸、ジョイントスプライン部など塗装されていない露出部はさびを防ぐためグリースを塗布してください。

### 2 長期格納するとき

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給・交換してください。  
また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸、PIC軸、パワージョイントスプライン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
6. ポンプの内部は、外気との温度差により、結露を生じやすく、長期間放置しておくとう蝕を助長し、ポンプの破損原因となります。  
長期間使用しない場合は、定期的（2週間ごと）にポンプを空運転して、オイルを循環させ錆を防止してください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

### ⚠ 警告

- タンク内に入るときは、必ず十分に換気してください。  
守らないと、酸欠により死亡または重傷を負う危険性があります。

### ⚠ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

### 1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
使用后45～50時間	ポンプギヤ用	オイル交換（以降は200時間毎交換）
使 用 毎 （始業終業点検）	①機械の清掃 ②ポンプのベーン用オイル ③部品脱落・破損部 ④各部のボルト・ナットの緩み ⑤各部の油もれ ⑥各部の油脂類 ⑦タイヤ空気圧 ⑧ホイールナットの緩み	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき補充 補充、交換 「2-1-3 製品本体の点検」に基づき増し締め シールチェック、破損時交換 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 「2-1 運転前の点検」に基づきチェック 「2-1 運転前の点検」に基づきチェック
シーズン終了後	ポンプ ①各部の破損、摩耗 ②各部の清掃 ③各部の給油、給脂 ④塗装損傷部	2週間毎にポンプを回転させ、オイルを循環させる 早めの部品交換 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 塗装または油塗布

### 2 サクションホースの交換

サクションホースを交換する際、ホース両端にアダプタ吸入パイプCPが入りにくいことがあります。その場合は、ヒーター等であたためて柔らかくしてから挿入してください。

## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから点検してください。

### 1 吸入時の不調

通常、常用真空圧及び吐出圧になるには1分間前後の時間がかかります。

吸入状態でPTO回転後数秒で常用真空圧に達するとき、

- (1) タンク内の自動吸入停止装置が働いています。  
(ボールが吸付いている)  
タンク内に圧力が残っています。
- (2) 一度ポンプの吸排コックを $\text{⊕}$ にし、数秒間PTOを回転させると吸付いているボールがはなれます。
- (3) PTOを停止させポンプの吸排コックをゆっくり $\text{⊕}$ の中間位置にし、タンク内の圧力を排出します。
- (4) 圧力が排出され連成計の圧力ゲージが「0」を指したら、吸排コックを $\text{⊕}$ にし、「1. 吸入作業」の手順に基づき作業してください。

上記以外の不具合が発生したら、「不調処置一覧表」に基づき処置してください。

### 2 不調処置一覧表

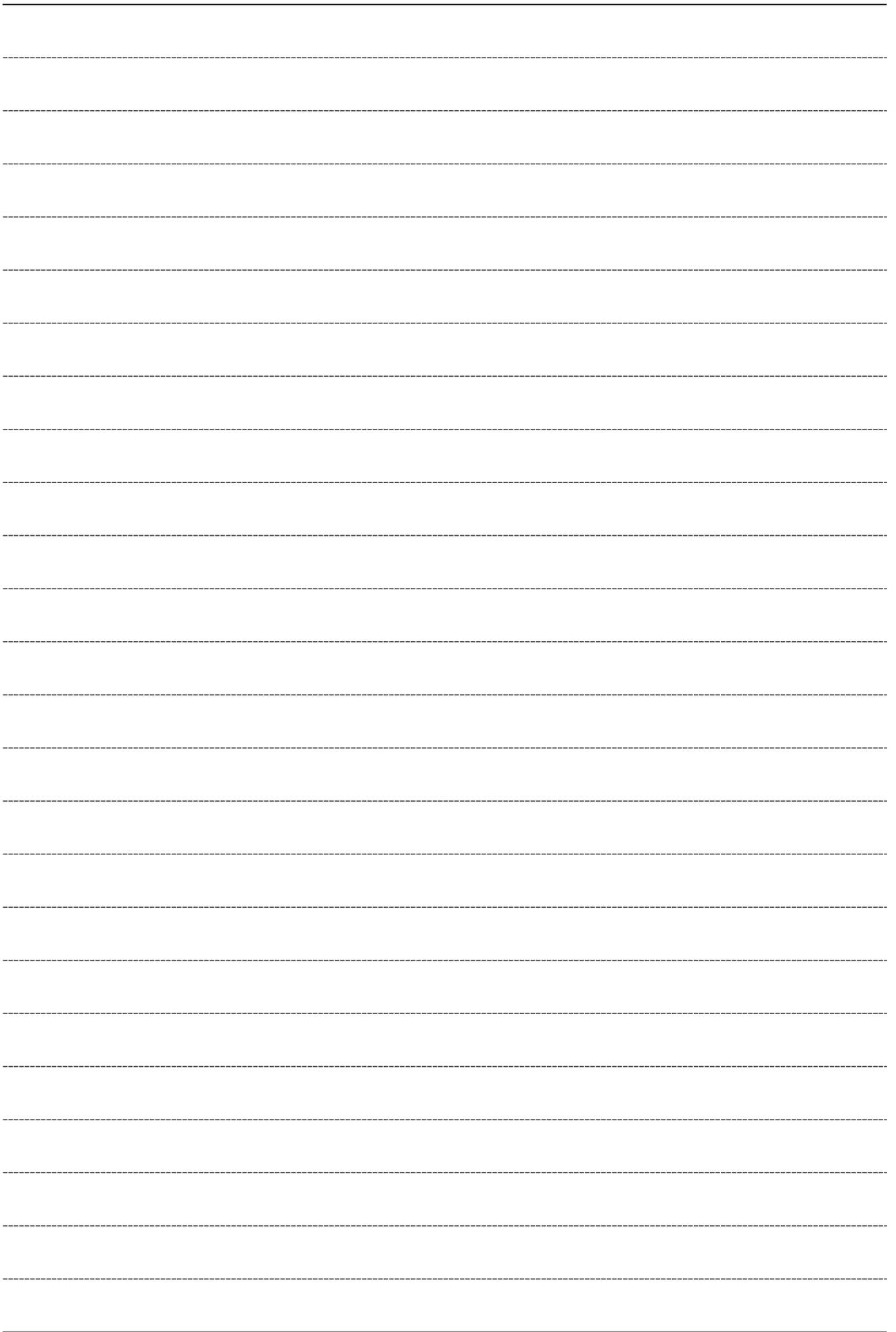
#### ▲ 注意

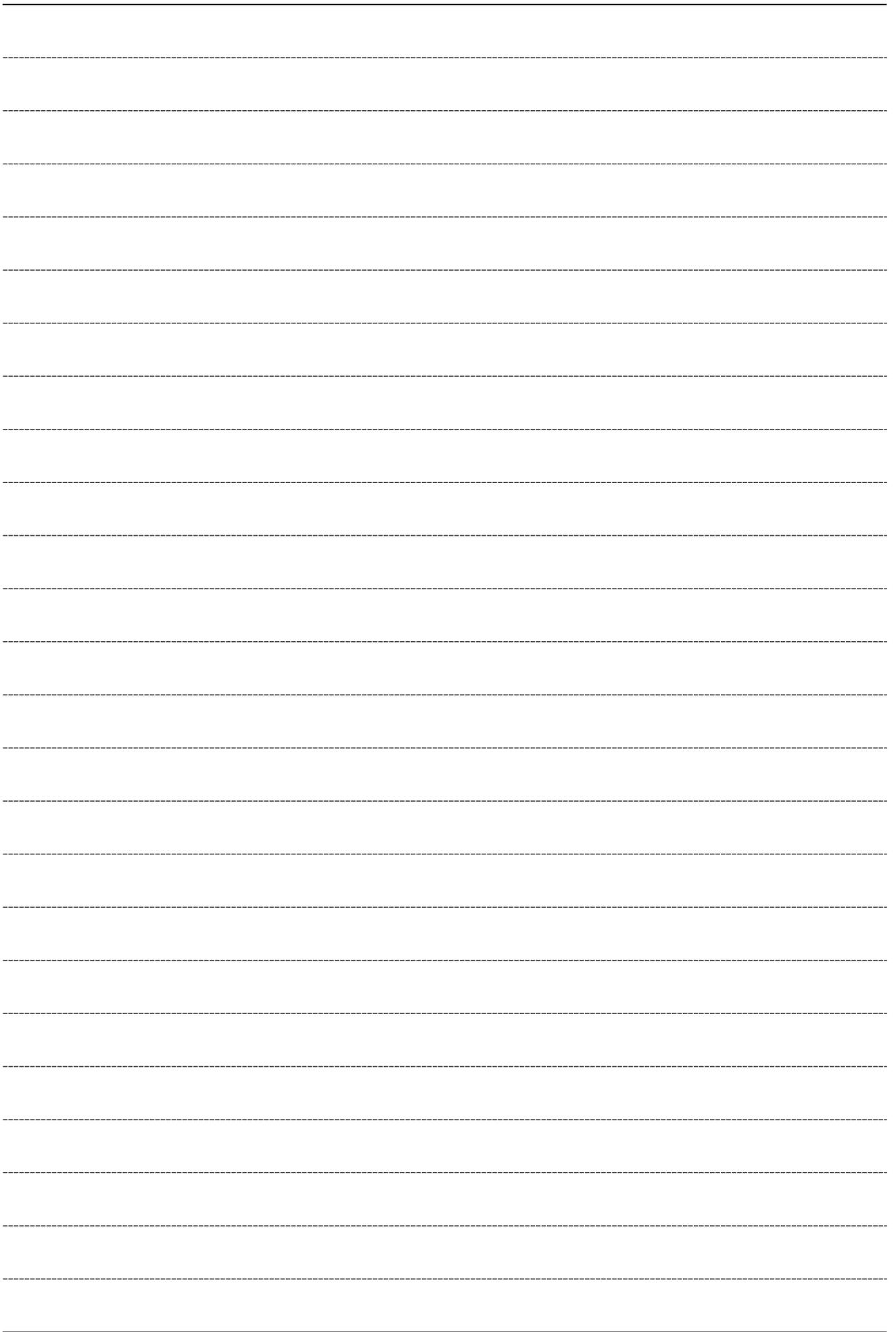
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こすことがあります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをすることがあります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外すときは、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

症 状	原 因	処 置
サクシオンホースのアダプタとカップリング部からエアをすう	押え付け不足	フォークエンドで調整する
ポンプ異常発熱	① オイル量が不足 ② サイドキャップとベーンのスキマ不足 ③ ベアリング、ギヤ、シャフト損傷 ④ 標準以外のホース（径、長さ）で長時間作業したとき	適正量までオイルを注入する ポンプとサイドキャップの間に 0.1 ～ 0.3mm のシムを入れる 部品を交換する 休止させる
タンク満タンに汲めない	① サクシオンホースとアダプタ継目からのエア吸込み ② 発酵過程でメタンガスが発生している	クランプの増締（シール剤注入）  PTO回転数を下げる（200 ～ 300rpm） 真空圧力を下げる（-0.03 ～ -0.04MPa）
オープンハッチからエア漏れ	① フック締付け不足 ② パッキン損傷	フックをはずしフックボルトの長さ調整し再度締め直す パッキン交換
連成計の圧力ゲージが「0」にもどらない	① ポンプの吸排レバーが吸か排にセットされている ② 連成計故障 ③ 安全弁が作動不調	ポンプの吸排コックを吸排の中間位置にする  部品交換する 安全弁のチェックリングを引いて作動確認する 部品交換する
吸入時、数秒で常用真空圧になる	タンク内の自動停止装置が働いている（ボールが吸付いている）	吸排コックを排にし、PTOを数秒回転させる（吐出圧）。PTOを停止させ、吸排コックをゆっくり吸排の中間位置にしタンク内の圧力を排出する
ベーン用オイルが出ない	① オイルが不足 ② ホース継手、ドロップオイラが詰っている ③ ホースがやぶれている ④ ポンプ上部のベーン用オイルタンク内のホースがホース継手からはずれている	適正量までオイルを注入する 掃除する  ホースを交換する ホースを付ける

原因や処置のしかたがわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）







調 整

S - 2 4 0 3 1 5 P

千 歳 本 社 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-26-1123  
FAX 0123-26-2412

千 歳 営 業 所 066-8555 千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2  
TEL 0123-22-5131  
FAX 0123-26-2035

豊 富 営 業 所 098-4100 天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ッ 1 1 9 1 番 地 4 4  
TEL 0162-82-1932  
FAX 0162-82-1696

帯 広 営 業 所 080-2462 帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4  
TEL 0155-37-3080  
FAX 0155-37-5187

中 標 津 営 業 所 086-1152 標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2  
TEL 0153-72-2624  
FAX 0153-73-2540

花 巻 営 業 所 028-3172 岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 1 1 地 割 1 2 0 番 3  
TEL 0198-46-1311  
FAX 0198-45-5999

仙 台 営 業 所 984-0032 宮 城 県 仙 台 市 若 林 区 荒 井 5 丁 目 2 1 - 1  
TEL 022-353-6039  
FAX 022-353-6040

小 山 営 業 所 323-0158 栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1  
TEL 0285-49-1500  
FAX 0285-49-1560

東 海 営 業 所 485-0081 愛 知 県 小 牧 市 横 内 字 立 野 6 7 8 - 1  
TEL 0568-75-3561  
FAX 0568-75-3563

岡 山 営 業 所 700-0973 岡 山 県 岡 山 市 北 区 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3  
TEL 086-243-1147  
FAX 086-243-1269

熊 本 営 業 所 861-8030 熊 本 県 熊 本 市 東 区 小 山 町 1 6 3 9 - 1  
TEL 096-389-6650  
FAX 096-389-6710

都 城 営 業 所 885-1202 宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2  
TEL 0986-53-2222  
FAX 0986-53-2233