

# **STAR**

小型ロールベアラ用

## **電動コントロールユニット**

取扱説明書・部品表

製品コード

K49287

**型**

**式**

**ADC0850**

部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

**STAR-農機株式会社**

STARR

この取扱説明書は電動コントロールユニットに関連する事項についてのみ説明しています。

ロールベアラについては、本体付属の取扱説明書を参照願います。

## 1 組立要領

組立前に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品がそろっているか確認してください。

部品表を参照しながら下記に従って組立ててください。

1. ロールベアラからブザー (0853480000)、ケーブル (0853490000)、ロッド (122618000M)、レバー (122617000M) を取り外してください。
2. パワーパッケージ; 9 5 R (1224800000) を取り外してください。  
モータベース (123266000M) をコガタSWツキボルト M8×16 2個でパワーパッケージ; 9 5 R (1224800000) に取り付けてください。
3. モータベースに+ナベコネジ M5×16、バネザガネ M5、各3個で電動モータ (114650000) を取り付けます。
4. パワーパッケージ; 9 5 Rを本体に組み付けて、ローラチェーンの張りを調整してください。
5. レバー (122617000M) にコガタボルト M8×20 1個、コガタナット 2個で電動モータのスプリングを取り付けてください。
6. セツゾクコード (1115330000) を電動モータのコネクタ (爪付) 及びバイディング用スイッチのコネクタ (爪無) に接続してください。
7. コードのたるみやあまったコードはインシュロックで束ねて固定してください。

## 2 トラクタへの装着

1. コード; 1 (0828790000) をトラクタに配線してください。  
本製品はDC 12V専用です。

### ▲ 注意

- バッテリからバッテリーコードを外す時は (-) 側から外し、取り付ける時は (+) 側から行ってください。  
もし、逆にすると作業中工具がトラクタに接触した時、火花が生じ、火災事故の原因になります。

- (1) バッテリからバッテリー⊖コードを外してください。
- (2) バッテリ⊕コードの端子部にコード; 1の⊕コード (白色) 端子を共締めしてください。
- (3) バッテリ⊖コードの端子にコード; 1の⊖コード (黒色) 端子を組込んでからバッテリー⊖コードの端子をバッテリーに取り付けてください。
- (4) トラクタ操作や作業の邪魔にならないように、コード; 1を固定してください。

2. コントロールボックスは操作しやすい位置で、コントロールボックスの磁石部ができるだけ平らな面に接するように取り付けてください。
3. コントロールボックスをコード; 1に接続してください。
4. ロールベアラの取扱説明書に基づき、ロールベアラをトラクタに装着してください。
5. コントロールボックスをセツゾクコード (1115330000) に接続してください。

## 3 調整要領

1. トラクタPTO停止状態で、次のことを確認してください。
  - (1) コントロールボックスの電源スイッチを「ON」にした後、ゲート開閉スイッチを「開」にして、レバーがスムーズに動くか。
  - (2) バイディング部のスイッチを手で押し、コントロールボックスのブザーが鳴るか。
  - (3) レバーが動かない時やブザーが鳴らない時は、各コネクタの接続を確認してください。
2. トラクタPTOを回転させた状態で、次のことを確認してください。

### ▲ 警告

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。  
後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを閉じる時、中に人がいるとゲートに挟まれケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。  
ゲートを開けて点検・調整する時は、ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

- (1) ゲート開閉スイッチを「開」にするとゲートが開き、放すとゲートが閉じるか。

## 4 作業要領

1. コントロールボックスの電源スイッチを「ON」にしてください。
2. 実作業の要領はトワイン巻き付け終了までは電源コントロールユニットが内場合と同じです。
3. トワイン巻き付けが終了したら、ゲート開閉スイッチを「開」にして、ペールを排出します。
4. 作業終了時には、コントロールボックスの電源スイッチを「OFF」にしてください。

## 5 部品表

〈 部品のご注文について 〉

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
- ② 型式
- ③ 部品名称 (部品表を参照してください。)
- ④ 部品番号 (部品表を参照してください。)
- ⑤ 個数 (部品表を参照してください。)

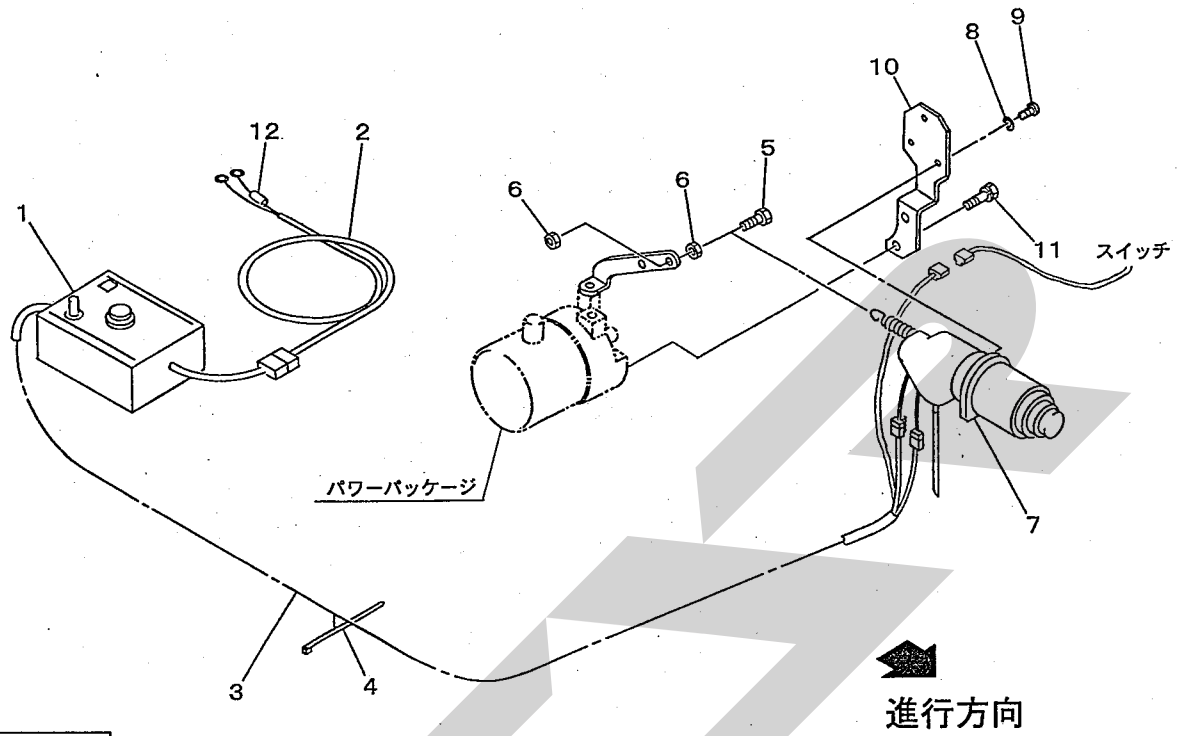
2. 個数欄の 、 は以下のことを表しております。

- … シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品
- … アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品

〈 補修部品の供給年限について 〉

この製品の補修用部品の供給年限 (期間) は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。



册番	部品番号	部品名称	個数	備考
1	1115320000	コントロールボックス	1	
2	0828790000	コード;1	1	①12付
3	1115330000	セツゾクコード	1	
4	ILT200	インシュロックタイ 4.7×202	2	
5	BSZ08020	コガタボルト 7 M8×20	1	
6	NSZ08	コガタナット 8 2シュ M8	2	
7	1114650000	デンドウモータ	1	
8	WS05	パネザガネ 2ゴウ M5	3	
9	CP05016	+ナベコネジ M5×16	3	
10	123266000M	モータベース	1	
11	BSPZ08016	コガタSWツキボルト 7 M8×16	2	
12	FU30	ヒューズ (30A)	1	

SUR

STAR

調整

S-000303A

本社	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
旭川営業所	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見営業所	090-0001	北見市小泉302 TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
花巻営業所	025-0312	岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1 TEL 0198-26-5741 FAX 0198-26-5746
仙台営業所	985-0845	宮城県多賀城市町前2丁目4番27号 TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399-0033	長野県松本市大字笹賀5824-5 TEL 0263-26-5731 FAX 0263-26-5761
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862-0939	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
都城営業所	885-0004	宮崎県都城市都北町3537-1 TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644