

STAR

ヘーベラー AHB2030

取扱説明書・部品表

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

STAR-農機株式会社

STARR

1 目 次

1	目 次	
2	ご購入の皆様へ	
3	安全作業のため これだけはぜひ守りましょう	
4	部品の注文について	
5	使用の前に "これだけは知っておこう！"	9 ● "知っておきたいこと！" 点検と調整（調整基準値）
1	……………各部の名称	1 ……………ノッタ各部名称
2	……………フライホイール部	2 ……………ビルフックの点検と調整
3	……………メインギヤボックス	3 ……………トワインディスクの点検と調整
4	……………ピックアップ部（拾い上げ）	4 ……………トワインホルダの点検と調整
5	……………フィードフォーク（供給部）	5 ……………ナイフアームの点検と調整
6	……………梱包密度	6 ……………トワインフィンガの点検と調整
7	……………梱包長さ	7 ……………ノッタブレーキの調整
8	……………トワインについて（知識）	8 ……………プランジャストッパの点検と調整
9	……………トワインの通し方	9 ……………プランジャナイフとチャンバナイフ
10	……………結束の確認（テスト）	10 ……………プランジャナイフとガイドレール
11	……………ノッタの安全装置	11 ……………ニードルの調整
		12 ……………ローラチェーンの張りの点検と調整
		13 ……………タイミングの点検と調整 （プランジャとインナフォーク） （インナフォークとアウトフォーク） （プランジャとニードル）
7	上手な運転をするために	10 ●故障診断 故障が発生したら……
		1 ……………結束ミスの原因と処置
		2 ……………梱包（ベール）重量が不良
		3 ……………梱包（ベール）形状が不良
		4 ……………草の拾い上げが不良
		5 ……………チャンバへの供給不良
		6 ……………ニードルが作動しない、折損する
		7 ……………シャーボルトの切断の原因
8	性能と耐久性を維持するために 給油と手入れについて	

2 ご購入の皆様へ

このたびは、ヘーベータをご購入いただき、誠にありがとうございます。

この取扱説明書は、ヘーベータの正しい取扱い方法と正しい調整・点検について説明してあります。よくお読みいただいたうえ、いつまでもすぐれた性能が発揮できるように、本書を十分に生かして使用してください。

なお、工場完成時に十分な試運転・検査を重ねてから、出荷しておりますが、機械が本来の性能を発揮できるかどうかについては、その取扱い方法と、作業前後の点検・調整・給油などの良し悪しに大きく影響されます。

3 安全作業のためにこれだけはぜひ守りましょう！

ヘーベータは、安全な作業を確保するため安全カバーなどには、十分な配慮がなされておりますが、ご使用に当たっては次の事項および本書の注意内容について細心の注意をはらってください。

安全作業のお願い

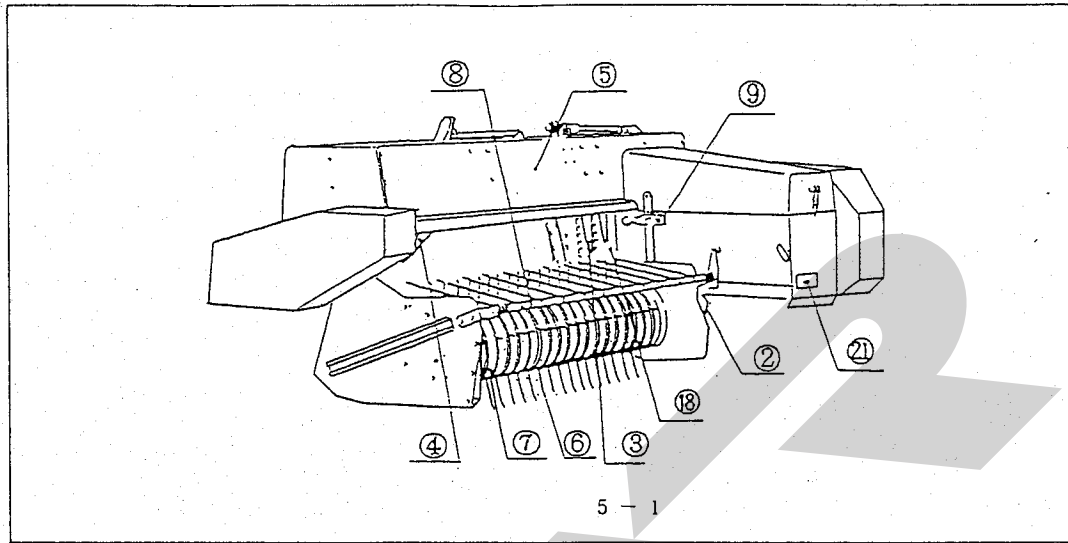
1. 取扱説明書はよく読んで理解する。
2. 各部の点検・調整・給油・清掃など行なう時は、本機のエンジンを完全に停止させてから行なう。
3. 本機から降りたり離れたりする時は、エンジンを完全に停止させる。
4. 運転前は、手で軽くまわし異常がないか確認する。
5. 機械に巻込まれない服装にする。服装のみだれは事故のもとです！
頭の保護 …………… ヘルメットの着用（JIS規格）
巻込まれの防止 …… 裾・服のバンド・タオル・長髪は危険です。
足の保護 …………… 安全靴の着用（JIS規格）
6. 運転操作中、特に旋回・後退時には周囲に気をつけ、人はそばに近づけないこと。特に子供に気をつける。

4 部品の注文について

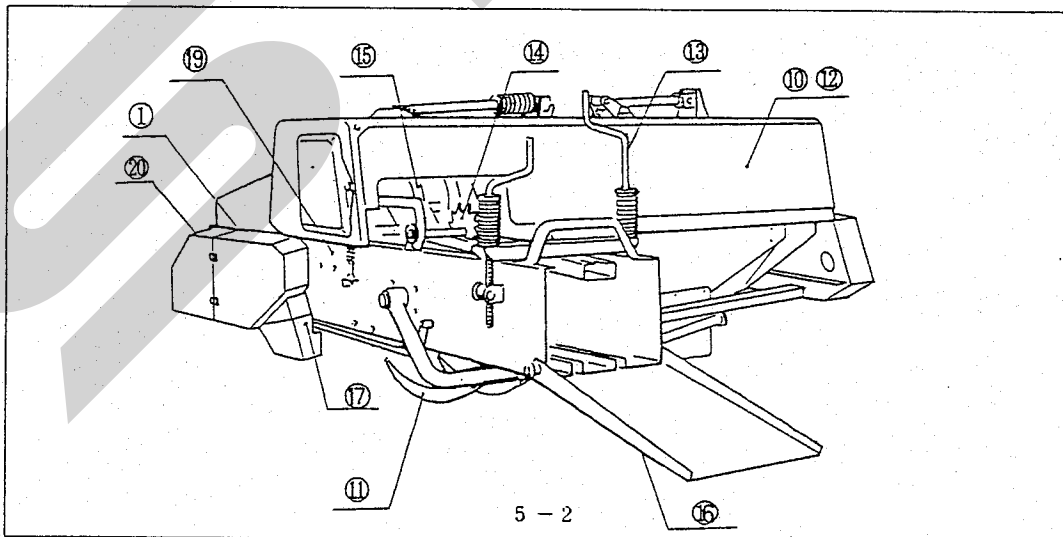
1. 部品のご注文の際は、下記項目をご連絡ください。
 - ① 機械名
 - ② 型式名
 - ③ 部品番号
 - ④ 部品名称
 - ⑤ 個数
2. 部品の納期については、部品表のNa欄に次の表示をしております。参考にしてください。
(例 ・ 2、・ 10、13)
・ …… 市販部品（材料店、金物店で購入してください。）
・ …… 納期のかかる部品（2～6ヶ月）
無 …… 納期のかからない部品（即納～1ヶ月）
3. 部品番号の末尾に符号が記入されているものは下記の部品が含まれています。
(例 BA0815A)
A；ナット・Sワッシャ
D；ダブルナット
N；ナット
P；ワッシャ
W；Sワッシャ
(G；メッキ仕上げ)
4. 個数の欄に または が記入されているものは、次の通りです。
 …… シム等、組込まれている個数が不明な部品。
 …… Assy品に含まれていて、単品では支給しない部品。

5 使用前にこれだけは知っておこう！

1. 各部の名称 “装備されている部分名称をよく理解の上本書をお読みください”



- | | | |
|------------------------|------------|------------|
| ①メインギヤボックス
(チャンバー内) | ④アウトフォーク | ⑧クロープカバー |
| ②ピックアップドライブ | ⑤フィードハウジング | ⑨ピックアップロック |
| ③インナフォーク | ⑥ピックアップティン | |
| | ⑦ロータフラッシュ | |



- | | | |
|-------------|--------------------------|----------|
| ⑩リヤカバー | ⑮ノット | ⑲チャンバー |
| ⑪ニードル | ⑯テールゲート | ⑳サイドカバー |
| ⑫トワインボックス | ⑰ブランジャストップパ
(サイドカバー内) | ㉑ネームプレート |
| ⑬ベールプレスハンドル | ⑱ブランジャ | |
| ⑭メジャーホイール | | |

2. フライホイール部

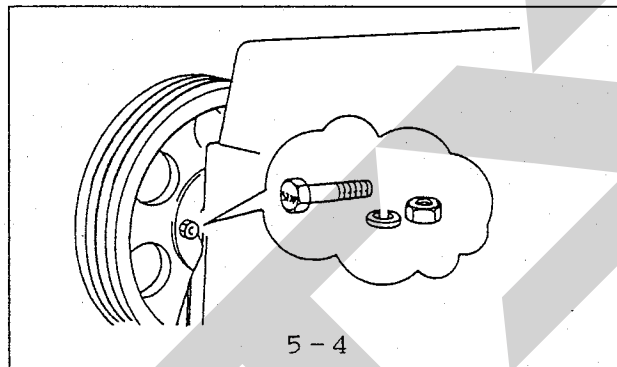
☆フライホイールへのVベルト調節

カウンター軸VプーリとフライホイールにかけてあるVベルトの調節はテンションプーリ調節ボルトにて調節します。

☆安全装置

シャ-ボルト 一定以上の過負荷が発生したり、タイミングに狂いが発生した場合、ボルトの破断で本機の動きが停止します。
一度にたくさんの電気製品を使うと、ヒューズやブレーカが切れます。これに相当するものがシャ-ボルトです。
シャ-ボルトが切断したら、その原因を取除き、シャ-ボルトを交換して再び作業ができます。

◎シャ-ボルトの交換 付属品としてシャ-ボルト (M10×55、特殊高張力ボルト) が5本ありますので、それを使用してください。シャ-ボルトが切断したらボルトの交換をしてください。



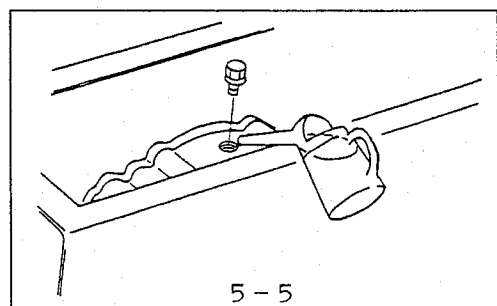
- 注意**
- シャ-ボルトを交換したらシャ-ボルト切断の原因を取除き再び作業を開始してください。
 - ナットの締め付けは十分行ってください。
 - シャ-ボルトが切断しシャ-ボルトの交換をしたら必ずシャ-ピンホルダーヘグリースアップをしてください。
- 注意** このシャ-ボルトは、STAR純正部品を必ず使用してください。付属のシャ-ボルトが少なくなったら早めに販売元か当社営業所へ注文してください。他のボルトの使用による破損や故障については、保証できませんのでご注意ください。

3. メインギヤボックス

オイルの交換は1回目20時間又は梱包2,000ペール時に、2回目以降は100時間又は梱包10,000ペール毎に行なってください。

- ・使用オイル・・・ギヤオイル#90
- ・容 量・・・0.9ℓ

注意 ギヤボックス内部の調整は必要ありませんが、ギヤボックス関係のボルトの増締めは時々行ってください。



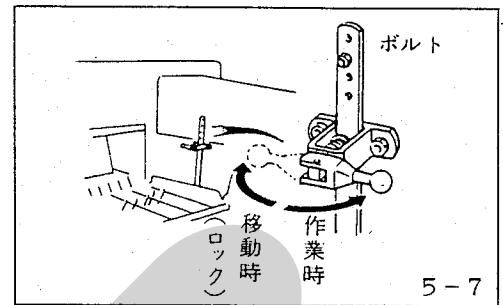
4. ピックアップ部

☆ピックアップの上下

5-7図に示すように移動時には、ピックアップユニットを持ち上げてロックします。

作業時はピックアップユニットが上下に浮動（凹凸への順応作用）するようにします。

下限の規制は、ボルトの位置を変えることによって行ない（図5-7）、ピックアップタインが地上より2cm位の位置（牧草地のとき）になるよう調整します。（図5-6）



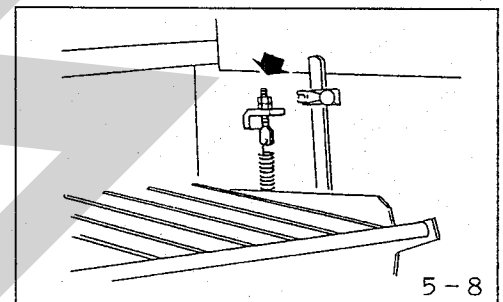
☆ピックアップユニット浮動（フローティングアクション凹凸順応作用）

ピックアップ部、チャンバ側に取付けてあるサスペンションスプリングにより浮動作用をします。

ピックアップ部を8～10kgで持ち上がる程度に調整します。

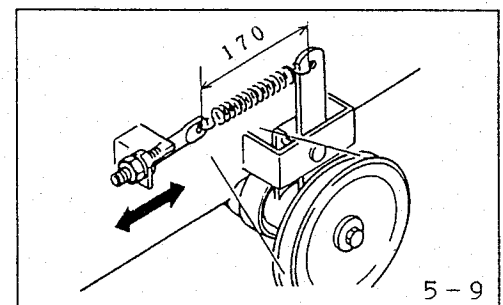
（図5-8）

注意 サスペンションスプリングを引っぱりすぎると、草の拾い残しが出たり、必要以上の浮動をします。



☆安全装置

多量の草を拾い上げたり、ピックアップに過大な負荷が発生した時Vベルトのテンションの作動で、Vベルトがスリップし、破損や故障を未然に防止します。（図5-9）

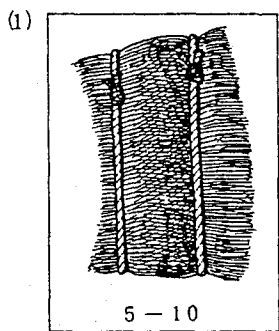


5. フィードフォーク（供給部）

チャンバ（圧縮室）へ草の送り込みをするフォークの動きは、梱包の成形状態に大きく影響します。

☆変形梱包が発生した時の対処、調整方法

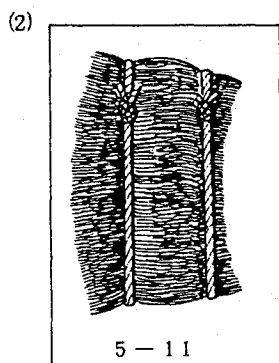
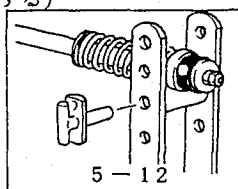
〔梱包の状況〕



ベアラ本体の後方から見て右側の密度が高く、左側の密度が低く、図5-10のように変形が発生する場合はフォークロットを下にします。

（長い草やワラに多く発生する）

（図5-13）



ベアラ本体の後方から見て左側の密度が高く、右側の密度が低く、図5-11のように変形が発生する場合はフォークロットを上に出します。

（短い草や水分の高い場合に発生する）

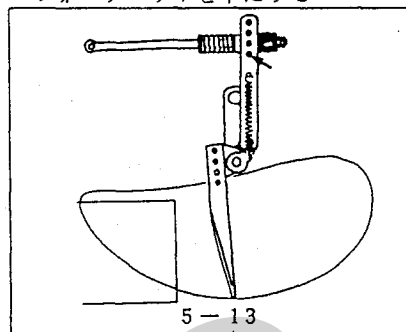
（図5-14）

なおかつ調整しきれない高水分の牧草の場合は、フォークをAの穴からBの穴へと取付けを変える事でさらに調整できます。（図5-15）

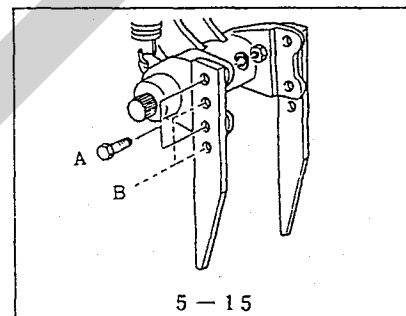
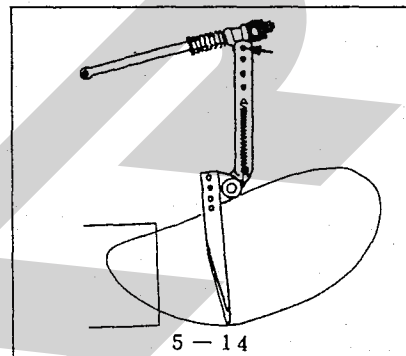
注意 フォークロットを調整しても正常とならない時は、作業回転数、作業速度、集草状態のいずれかが原因です。

〔対 策〕

フォークロットを下にする



フォークロットを上にする



☆安全装置

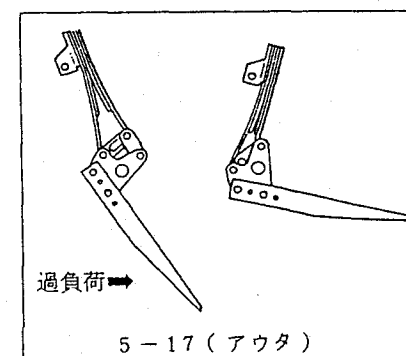
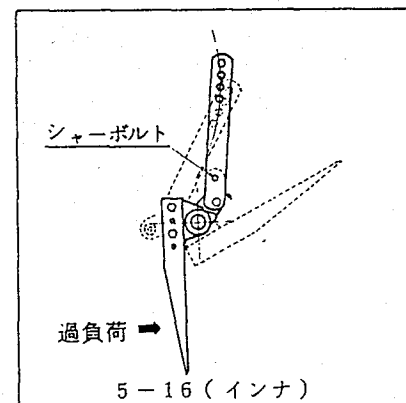
一度に多量の草や、異物（木株等）の混入によって、過負荷が加わると、インナフォークは、シャーボルトによりフリーの状態になり、アウターフォークはリーフスプリングの動きによって自動的にフォークが逃げます。

アウターフォークのフォークは自動的に作動の位置にもどります。

（図5-16、5-17）

付属品としてシャーボルト（M8×4.5特殊高張力ボルト）が3本ありますのでそれを使用ください。

注意 STAR純正部品を使用ください。他のボルトによる破損や故障は保証できませんのでご注意ください。



6. 梱包密度

☆やわらかい梱包・硬い梱包の調整

- 硬い梱包を作るには、ベールプレスハンドルを右（時計回り方向）へ回す。
- やわらかい梱包を作るには、ベールプレスハンドルを左（反時計回り方向）へ回す。

※水分20%の牧草で70~180kg/m³の梱包をつくることができます。

注意 硬い梱包をつくるため梱包密度をあげ過ぎると結束ミスの原因となるばかりでなく、故障や破損の原因にもなります。また湿った草や生草の梱包の場合ベールプレススプリングはゆるくし密度を低くする必要があります。

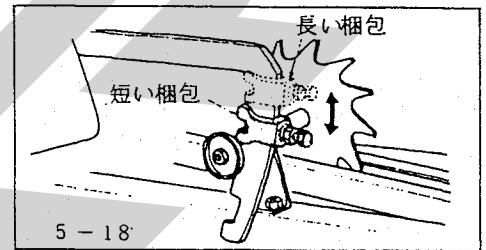
7. 梱包の長さ

☆梱包の長さは30~100cmまで目的に応じた長さにできます。

目的の長さにするには、アジャスティングストッパーの位置を上へあげれば、長い梱包となり、下へさげると短い梱包になります。

※長さが不均一の場合、次の内容について確認してください。

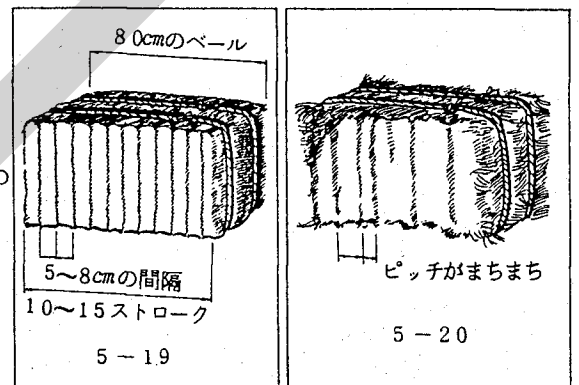
- 作業速度が不均一でないか。
- 集草列の草量が不均一でないか。
- 集草列の草量が多過ぎないか
- トリップアームスプリングの調整が不良でないか。



適正な梱包の例

不良な梱包の例

注意 切断ピッチがまちまちの場合は、不良梱包の原因となり、梱包の長さが不均一になるばかりか梱包が不整形になりやすい。



8. トワイン（紐）について

使用するトワインは、STAR純正品を使用してください。

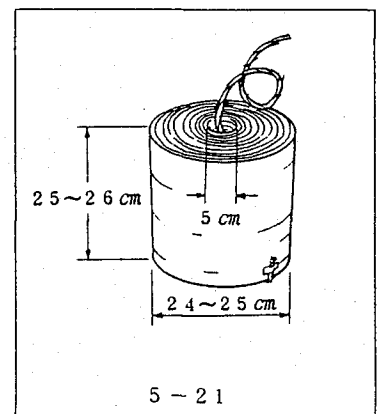
不良トワインは結束性能に悪影響を与えます。

☆良質トワインの条件

- イ、麻製のものがノッタに適しています。（4,500~6,000フィート）
- ロ、太さやヨリが均一であること。
- ハ、ケバ立ちの少ないものであること。
- ニ、油がダンボール又は、包装紙ににじむ程度のものであること。
- ホ、玉が硬く簡単にくずれないこと。（重量9kg/1玉）
- ヘ、製造してから3~4ヶ月経過したもので2年以内のものであること。

☆P・Pトワイン使用の方へお願い

P・P（ポリプロピレン製）トワインも使用できます。しかしハーベラに不適合なトワインも市販されていますので、ご購入に当っては充分注意してください。



9. トワインの通し方

☆トワインの取出し方

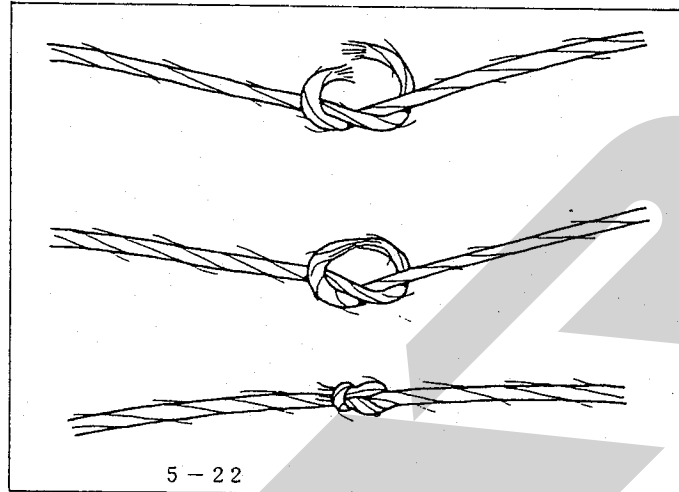
トワインを取りヘーベラの特ワインボックスには、↑・上・TOP等のマークを上にしてセットします。

☆トワインのつなぎ方

トワインはA Bが1組C Dが1組となるようにAの外端とBの内端、Cの外端とDの内端を各々に結びます。

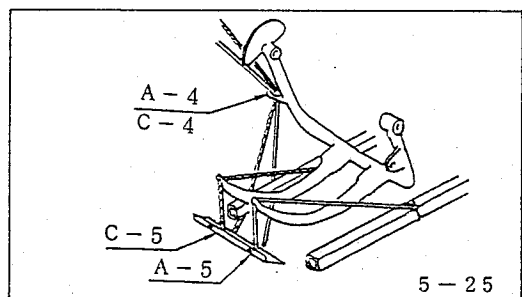
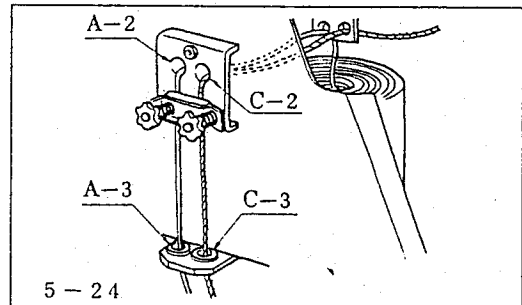
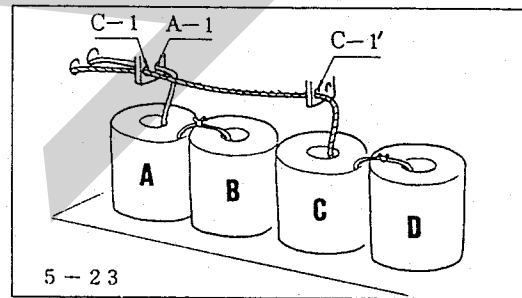
☆トワインの結び方

結び目はできるだけ小さくします。



☆トワインガイドへの通し方

- ① トワインボックスに入れたトワインのAの内端をガイドA-1の穴に通し、次にCの内端を同じくC-1'を通しC-1の穴に通します。
- ② Aトワインはトワインボックス上段のガイドの左側(A-2)を通しトワインテンションを通し、更にA-3のガイドへ通します。
- ③ Cトワインはトワインボックス上段のガイドの右側(C-2)を通しトワインテンションを通し、更にC-3のガイドへ通します。
- ④ A及びCトワインは2本まとめて、ニードルヨーク部(A-4、C-4)へ交差しないように通します。
- ⑤ Aトワインは角パイプの下を通し左ニードル下のガイドA-5へ通しニードルの穴へ通します。
- ⑥ Cトワインは角パイプの下を通し右ニードル下のガイドC-5へ通しニードルの穴へ通します。
- ⑦ A・Cのトワインをそれぞれのニードルへ通し終わったら、トワインの端を角パイプへ結びつけます。



注意 ○トワインの各ガイドへの通し方は、①～⑦に従って順序よく行ない、トワインが交差したり、からんだりしないよう注意してください。

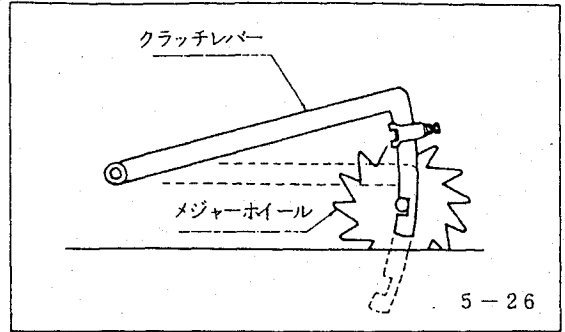
○角パイプとニードルの間にはトワインを通さないでください。トワインが切断したりトラブルの原因となります。

○適当にトワインを各ガイドへ通したり、ガイドに通さなかったりすると結束ミスの原因になります。

☆トワインのノッタ（トワインホルダ）へのセットの仕方

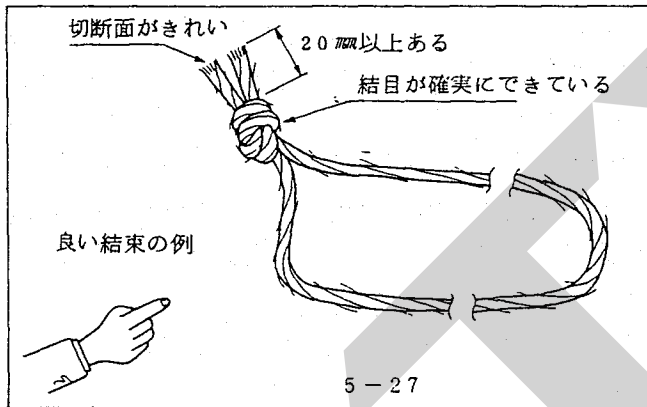
トワインを通し終わったら次にはトワインをノッタ（トワインホルダ）へ保持させる必要があります。

- ① メジャーホイールを回して、ノッタクラッチレバーを上げノッタを作動状態にします。
- ② フライホイールを手で回しノッタを作動させるとニードルはゆっくりと上昇しノッタのトワインホルダへ、トワインを入れます。更にニードルがもとの位置へ戻るまでフライホイールを回してください。



- 注意**
- この作業は必ず手でフライホイールをまわしながら行なってください。※（エンジンで行なうと危険が伴います。注意してください。）
 - この作業が終わったらノッタのビルフックなどにかからんだトワインと角パイプへ結んだトワインの端は必ず取除いてください。
 - ビルフックやトワインディスク・トワインホルダに付着している油やグリースは、洗油またはシンナー等で洗い流してください。

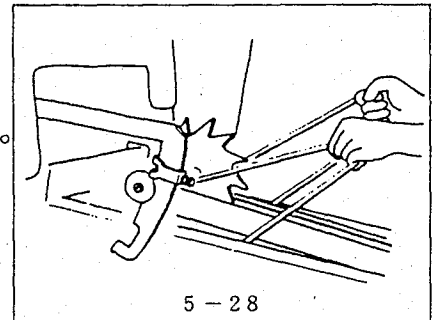
10. 結束の確認（ノッタの結束テスト）



☆結束テストの方法……空運転

- ① トワインを後方へ引きチャンバ内へ草が入った時と同じ状態とします。トワインがゆるんだり、すべらないよう両手でしっかりと握り後方へ引く。
- ② ノッタクラッチを作動させる。
- ③ フライホイールをゆっくり手で回しノッタを作動させてください。

- 注意**
- ニードルが作動しますので、足元に注意してください。
 - エンジンで行なう場合危険が伴うので細心の注意を払ってください。

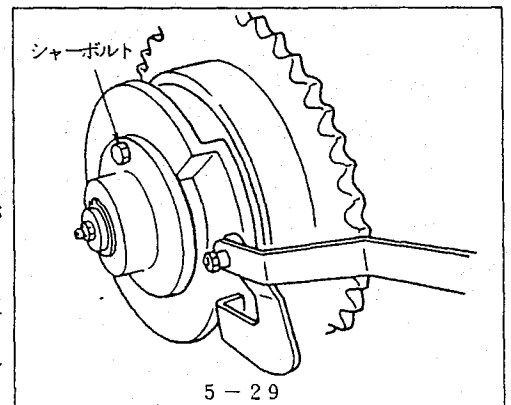


11. ノッタの安全装置

☆ノッタシャーボルト

ノッタ及びニードルなどの結束装置に異常が発生したり、また何らかの過負荷が発生した場合ノッタドライブのシャーボルトが切断し故障や破損を未然に防止します。

- 注意**
- 付属品としてシャーボルト（M8×32特殊高張力ボルト）が3本ありますのでご使用ください。
 - STAR純正部品を使用してください。
 - 他のボルトの使用による破損や故障は保証できませんのでご注意ください。
 - ノッタシャーボルト切断時には、フライホイールのシャーボルトも同時に切断する場合がありますので確認してください。
 - シャーボルトの交換時は必ずノッタシャーボルトホルダへグリスアップをしてください。



☆新品の使い初めにはならし運転を、エンジン回転1,000rpm程度で5～6分行ってください。異常な発熱、異常音がないか点検してください。

異常音がなければエンジン回転数2800rpmで約5分位空運転をしてください。

☆ウインドロー（集草列）は均一で少な目とし、車速をアップして行なうのがコツです。

- ウインドローの中は60～80cmとし間隔は、2～2.5mが理想です。
- 平速は4km/hr程度としますが傾斜角度により調節してください。
- ウインドローが不均一な時は、作業速度を調整し、ペーラがなるべく一定負荷で作業できるようにします。

注意 牧草、稲わら以外の異物はナイフの破損を招くだけでなく各部に影響します。作業中、異物の混入に注意してください。

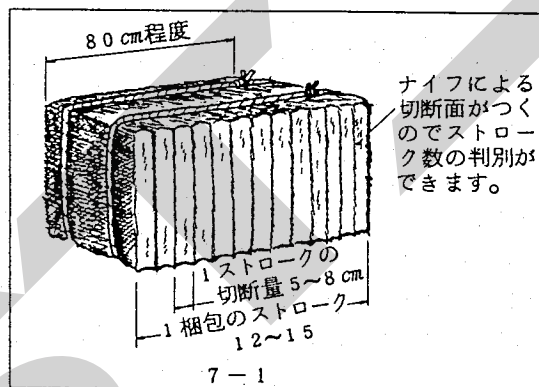
☆むやみに重い梱包をつくってあと作業が困難にならないように注意してください。

⑤-6、7を読んで適正な梱包密度と大きさに調整してください。

☆エンジン回転は常に2800rpmで作業を行ってください。

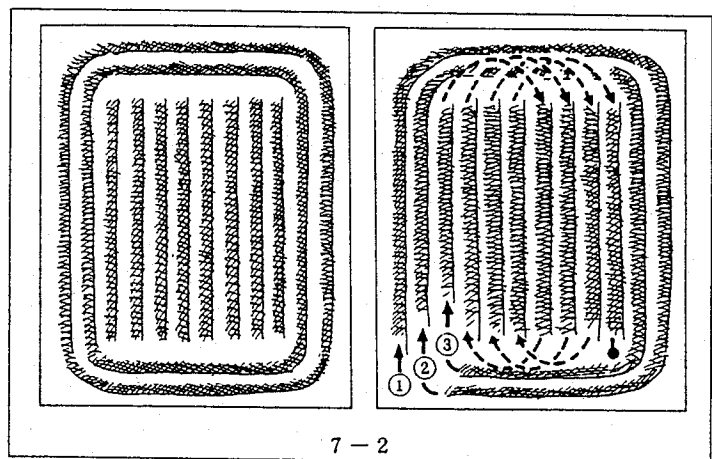
2800rpmより低すぎるとフライホイール部のシャーボルトの負荷が増し、破断しやすくなるばかりでなく、本来の性能を発揮できません。

☆80～90cmの長さの梱包が12～15回のプランジ圧縮で梱包されるのが、バランスのとれた理想的な作業です。作業速度とウインドローの大きさを調整して無理のない作業をしてください。



☆ペーラが圃場内をスムーズに作業できるような作業効率のよいウインドローのつくり方を工夫しましょう。

- 注意
- バインダでの作業後の結束された稲ワラを梱包すると切断時の抵抗が増し、機械の寿命を短くするばかりでなく梱包形状も安定せず、トワインがはずれたりもします。また結束部のトラブルの要因ともなります。
 - コンバインでの作業後の切断された稲ワラ梱包作業では切断長が約8cm以下になると拾い上げ時、またはチャンバー内への送り込み時に流れが停滞する事があり能率が低下したり梱包形状も良いものできない事があります。



8 給油と手入れについて

ペーラを能率よく使用し、耐久性を維持するために定められた時間に従って給油が必要です。

☆オイル交換

オイル交換はメインギヤボックス1箇所です。1回目20時間又は2000ペール時2回目以後100時間毎又は10,000ペール毎に行なって下さい。

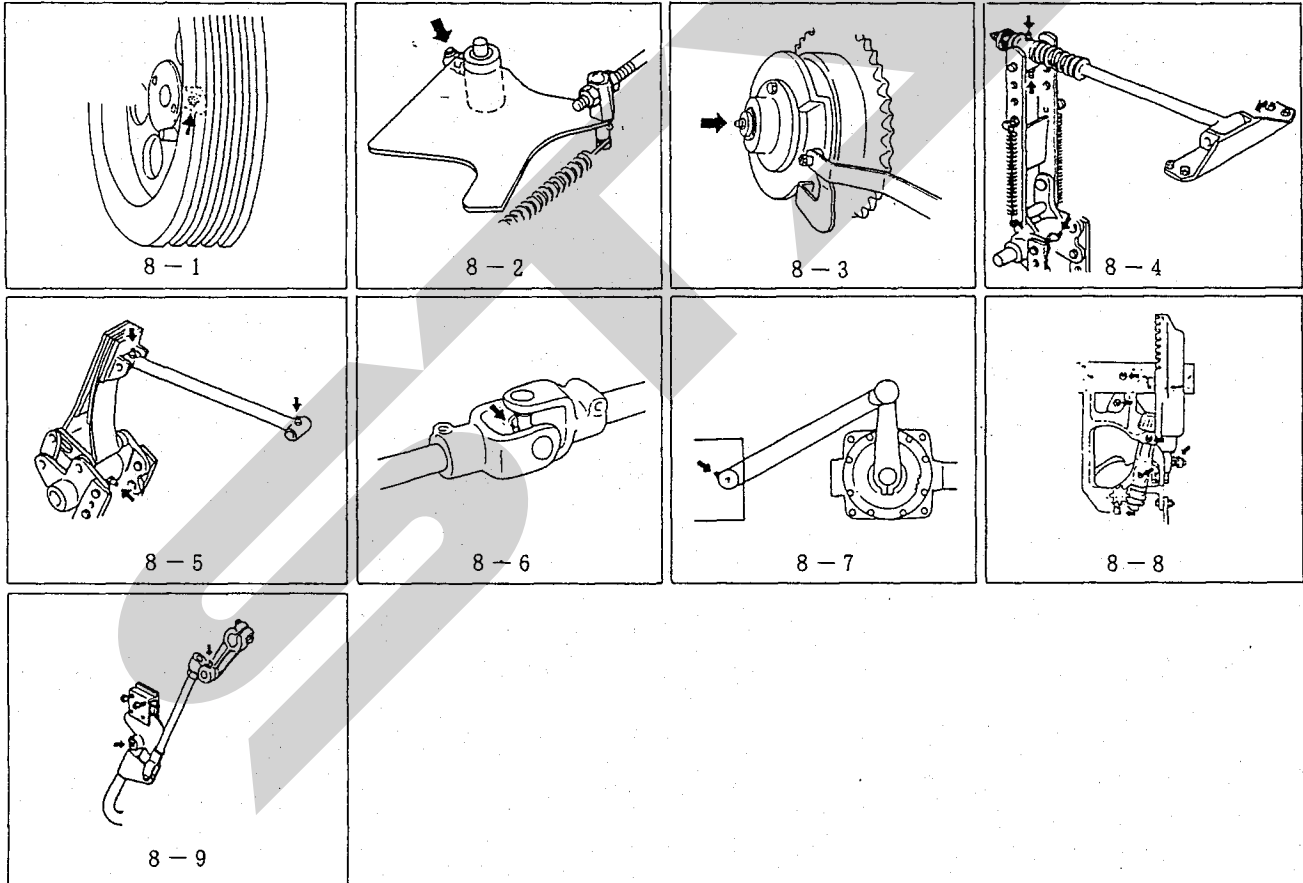
図-3参照

・ギヤオイル #90 ・容量 0.9ℓ

☆グリースアップ

500～1000梱包毎又は、5時間毎にグリースアップを行なってください。

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| ① フライホイールクラッチ、フライホイール(図8-1) | ⑦ プランジャ(図8-7) |
| ② プランジャストッパ(図8-2) | ⑧ ノッタ(図8-8) |
| ③ ノッタシャボルト(図8-3) | ⑨ ニードルヨーク、ドライブクランク(図8-9) |
| ④ インナフォーク(図8-4) | |
| ⑤ アウタフォーク(図8-5) | |
| ⑥ ジョイント(図8-6)、ピックアップドライブ | |



☆注 油

次の部分へは適宜に注油しスムーズに作動するようにしてください。

- ① メジャーホイール
- ② トップドックおよびボトムドック軸受部

☆シーズンが終ったら点検して保管しましょう

- フイードフォーク部やノッタ部やチャンバ内側等の牧草やほこりを取除いてください。
- 錆び止めのためにノッタ部、プランジナイフ、チャンバナイフ、チャンバ内部、ペールプレスおよびテールゲート部は必ずグリース又は、オイル等を塗布してください。
- ペーラは、乾燥した場所に格納してください。

注意 ・屋外に置く時はシートで覆ってください。
・風雨にさらすと性能・耐久性を著しく阻害しますので注意しましょう。

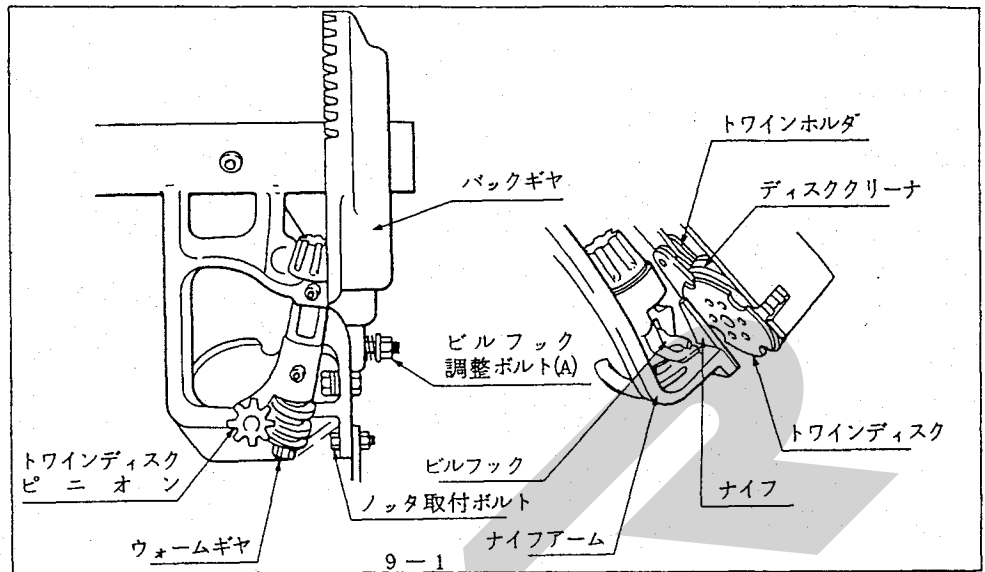
- シーズンが終って破損部品、摩耗損傷部分あるいはシャーボルトの不足等があった場合、来シーズンの作業のために交換、修理をしておきましょう。
- 部品の購入や交換については農協・販売元にお問合わせください。

☆シーズンが来たら仕業点検を忘れずに行ないましょう

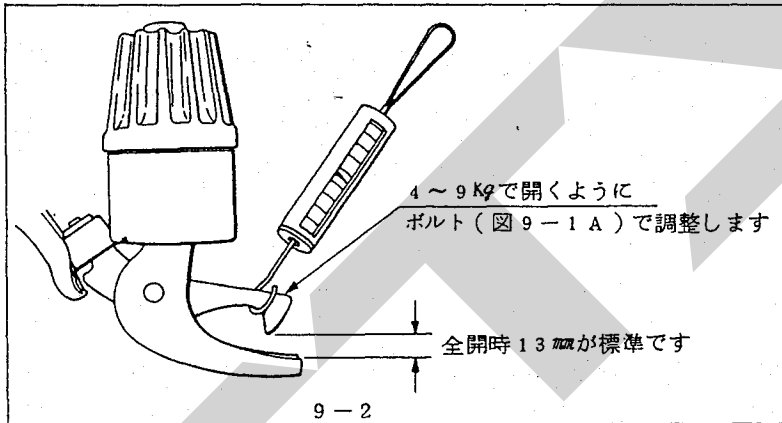
- 錆び止めグリース、オイル等をふきとってください。
- ギャボックスのオイルを点検してください。
- 各ボルト、ナットがゆるんでいないかを点検してください。
- 各部のグリースアップと注油を行なってください。
- 作業に入る前には試運転（エンジン回転数1000rpm程度）を約10分間行なってください。
- 異常の有無を確認してから作業に入りましょう。

9 点検と調整 (調整の基準)

1. ノッタ各部名称



2. ビルフック



☆結び目を作る部分です。

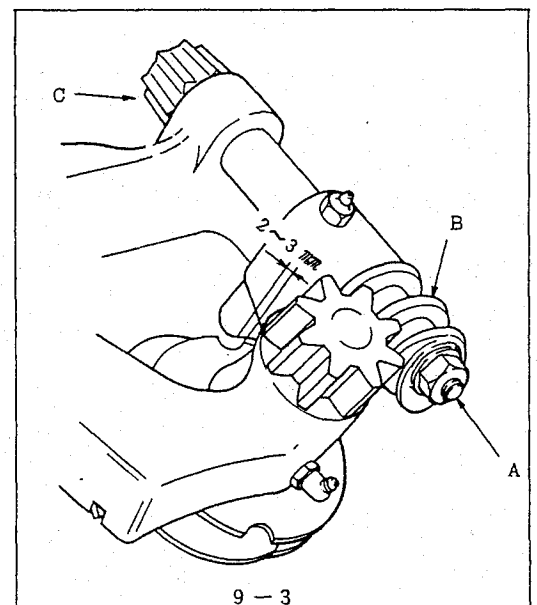
3. トワインディスク

☆トワインを受け入れる部分です。

- トワインがない状態でトワインホルダとトワインディスクのノッチ部の重なりが2~3mmが標準です。

調整は

- ボルトAを緩めます。
- ウォームギヤ端Bを軽くたたいてゆるめます。
- 適正位置にします。
- べベルギヤ端Cを軽くたたきながらボルトAをしめます。
- この時べベルギヤの軸方向のクリアランスは0.4mmであることを確かめてください。

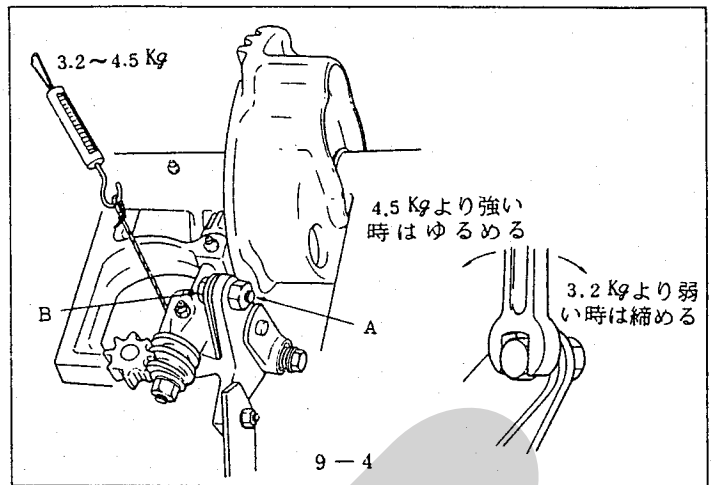


4. トワインホルダ

☆トワインを保持する部分です。

図の状態でトワインを引張った時3.2～4.5 kgでぬけるのが標準です。トワインの保持力は弱すぎても強すぎてもいけません。調整は、ナットAをゆるめボルトBで調整します。

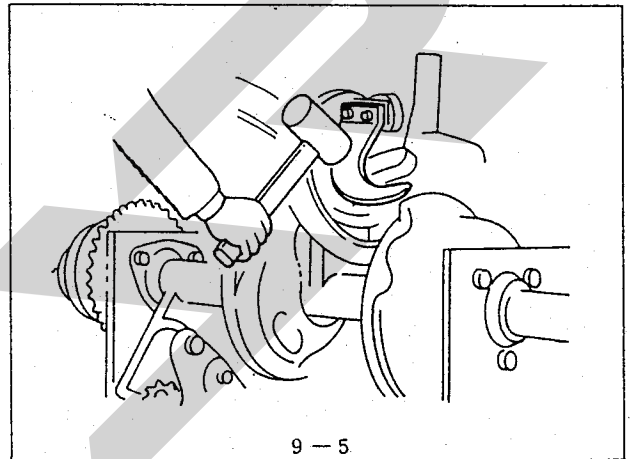
注意 ホルダ圧力はトワインの種類や梱包密度に応じて調節の必要があります。



5. ナイフアーム

☆ビルフックからトワインをはずす部分です。

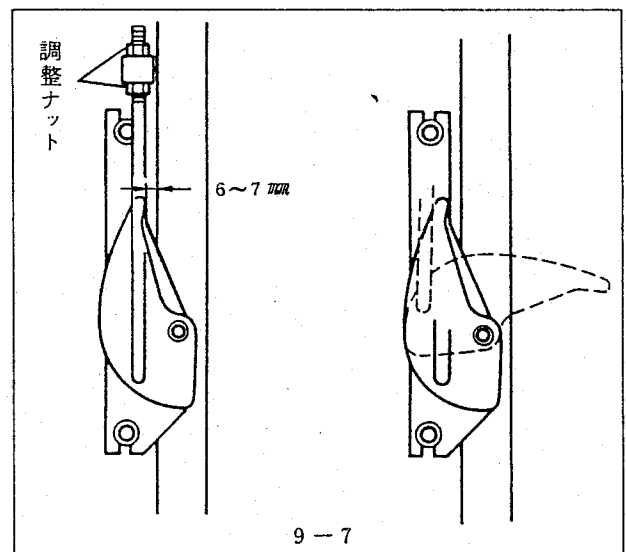
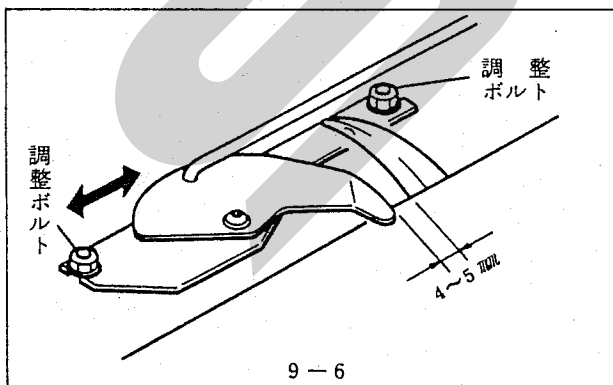
- ビルフックに軽く接触して作動します。
- 間隔がある時は調整してください。
- ノッタスプリング、ノッタ取付ボルトをはずし、ノッタを上へ押し上げます。
- ビルフックとスクレーパが軽く接触する様ハンマーでたたき曲げます。
- ノッタ取付ボルトを締めつけノッタスプリングを取り付けます。
- ナイフの切れが悪くなったときは刃を研磨してください。



6. トワインフィンガ

☆トワインをビルフックへ寄せる部分です。

- ノッタを作動状態にしフライホイールを手で回しトワインフィンガがニードルに最も近づいた時、フィンガ先端とニードルの間隔は4～5 mmが標準です。
- 調整要領
フィンガ取付ブラケットの前・後の取付ボルトを緩め、ブラケットを前又は後へスライドさせニードルとの間隔を調整する。
- ノッタ停止状態でトワインフィンガの停止位置はニードル溝から6～7 mm又はフィンガブラケット右端と同一が標準です。
- 調整要領
フィンガーロッドの長さを調整ナットにより調整する。
- トワインフィンガーがノッタのカムにより最高に作動した時下図のようになるか又所定の位置に戻るか確認してください。



注意 ●塗料やゴミ等によってスムーズに作動しない事がありますので給油や清掃は時々行ってください。
●ノッタスプリングのはずれやスプリングの伸びは結束ミスの原因になります。

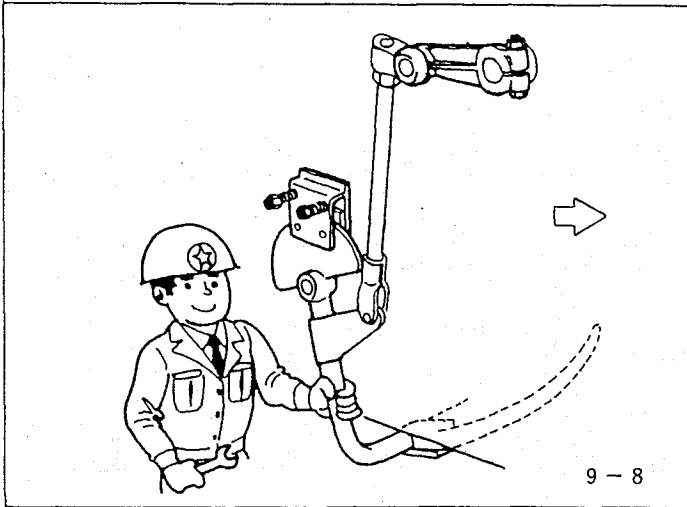
7. ノッタブレーキの調整

☆ノッタを円滑に動かし所定の位置に止め固定する
ものです。

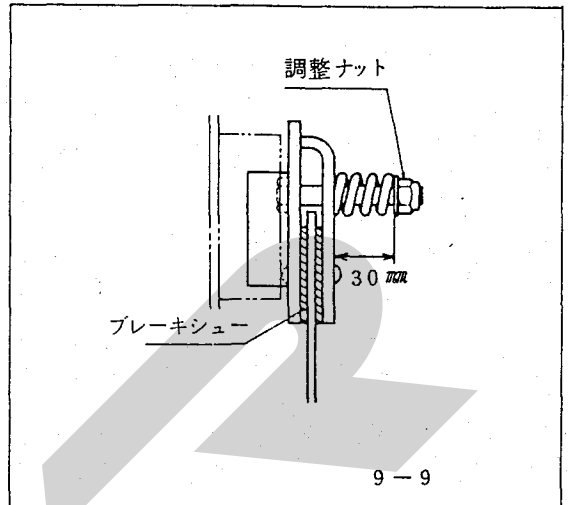
●常に適度に作用していなければなりません。

調整要領

ノッタを作動状態とし、図の位置までニードルを作動させ、
ニードルヨークを手で動かして約10～15Kg程度の力で動
くようにブレーキ調整ナットにより調整します。



9-8

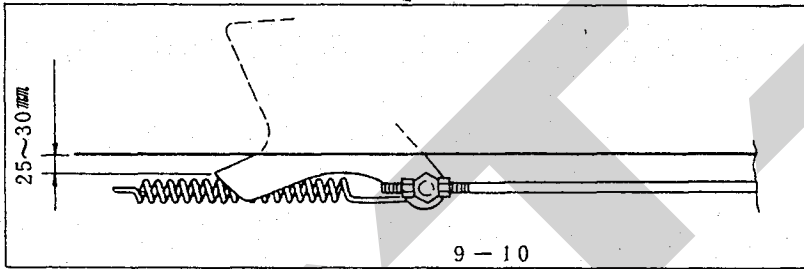


9-9

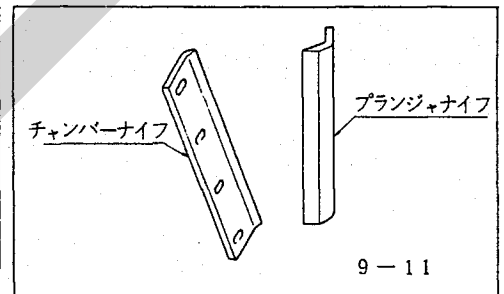
8. プランジャストッパ

☆ニードルの破損を防止するものです。

- ニードルが完全に戻った状態でチャンバ側面と25～30mmの間隔があるのが標準です。
- 調整は、ナットをゆるめて、ロットの長さで調整してください。



9-10

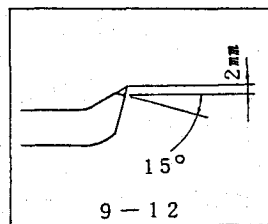


9-11

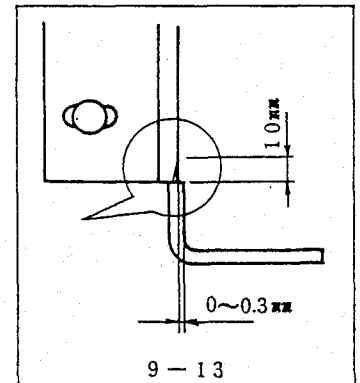
9. プランジャナイフとチャンバナイフ

☆牧草、稲わら等を切断して成形の良いベールを作るための部分です。

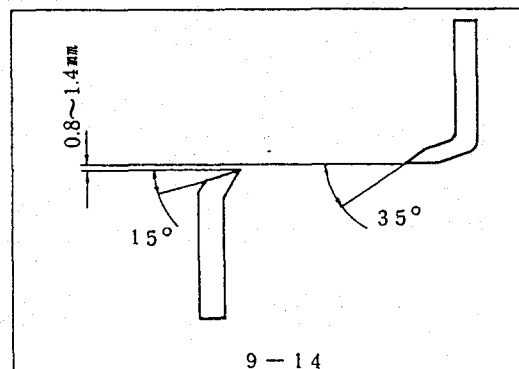
- プランジャナイフとチャンバナイフの切味は、ナイフとナイフの間隔で左右されます。
ナイフを研磨した場合、およびプランジャレールを調整した場合プランジャナイフとチャンバナイフにぶつからないようにするため必ず調整してください。
チャンバナイフのボルトをゆるめガイドレールより0～0.3mmさがっていることを確認して、チャンバ側面と平行になるよう合せしっかりと締付けます。
つぎにプランジャナイフのボルトをゆるめ、チャンバナイフとの間隔が0.8～1.4mm（約ハガキ3～5枚）に調整してしっかりと締付けてください。
- ナイフの切味が低下したら余分な動力を必要とするばかりでなく機械の破損事故にもつながります。約5000棚包ごとに刃を図の角度と面を維持して研磨してください。
またナイフの予備品を備えておくことにより、ふいのトラブルにも時間をついやすことができなく、スムーズな作業ができます。



9-12



9-13



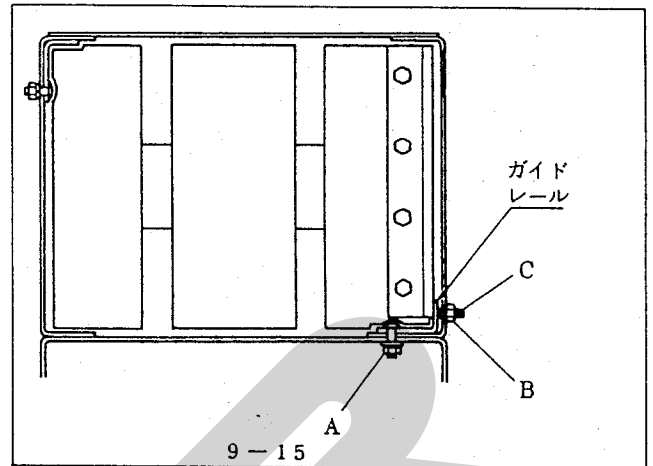
9-14

10. プランジャとガイドレール

☆長期間使用のためプランジャに遊びが生じて梱包がきれいに分離されない場合に調整します。

出荷時点に於てプランジャとレールの調整には万全を期しておりますので、通常ではこの関係の調整は必要ありません。

- ガイドレールの調整は次のように行ってください。
ナットA、Bをゆるめプランジャローラが当たるまでボルトCを締め込んでください。
このとき必ずプランジャを動かし、ローラの位置のボルトを締め込んでください。
その後A、Bのナットを締めつけてください。

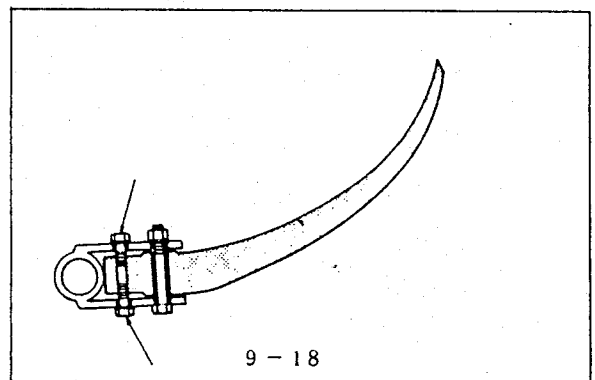
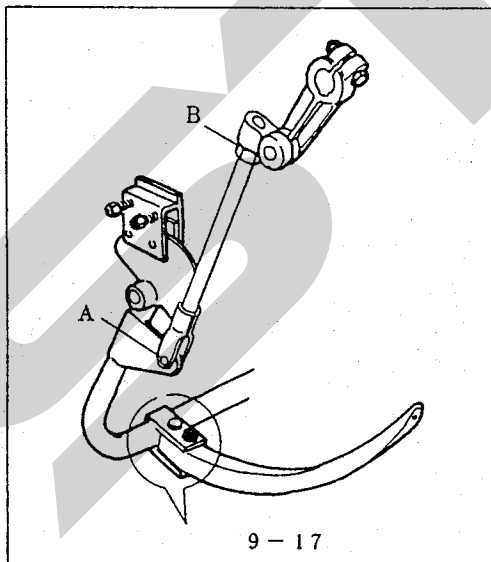
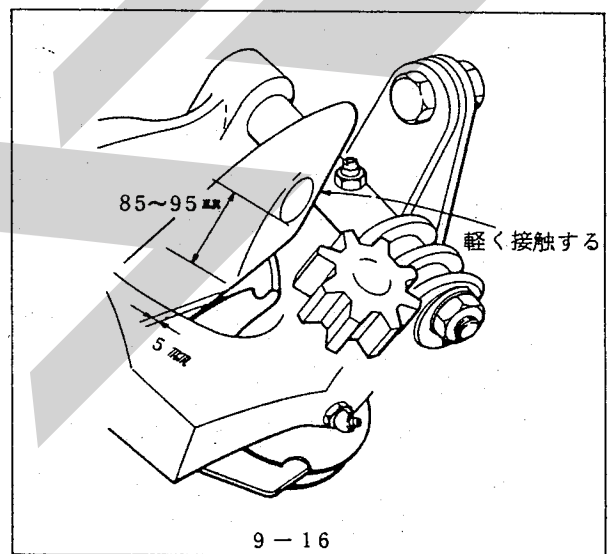


11. ニードルの調整

- ニードルを作動状態にしフライホイールを手で回します。
- ニードルが完全に上った時、穴の端とトワインディスクの間隔は85~95mmが標準です。
またニードルは上った状態でノッタフレームに軽く接触しトワインディスクとの間隔は5mmが標準です。

調整は、

- コネクティングロットのピン(図9-17のA)をぬきナット(図9-17のB)をゆるめて調整します。
この時ニードルが完全に戻った時ニードルの先端がチャンバ内れないことを確認します。
- ニードルとトワインディスクとの間隔等はニードルの取付部のボルトの調整で行ないます。
(図9-18参照)



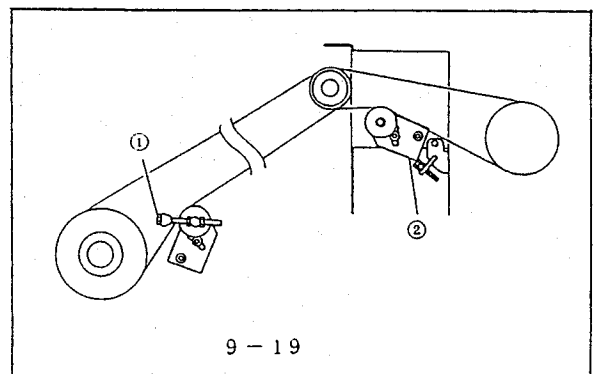
12. ローラチェーンの張りの点検と調整

ローラチェーンは、一定時間使用すると伸びが出ます。

使用始め1時間後と30時間ごとに、ローラチェーンの張りを点検してください。

ローラチェーンの張りの緩みが5~10mmになるよう、テンションボルト①及び、テンションローラ②によって張りを調整してください。

注意 ローラチェーンの張りが適正でない場合、各部のタイミングがずれる場合があります。



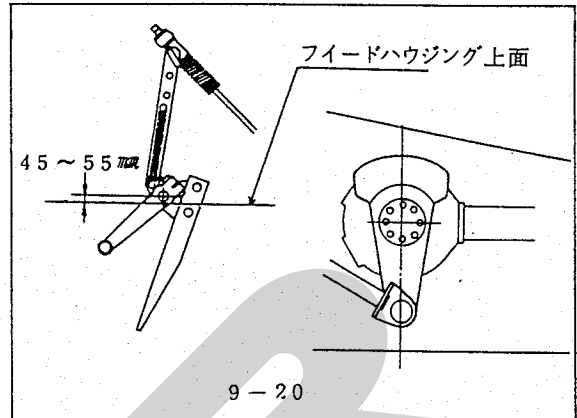
13. タイミングの点検と調整

各部のタイミングが正しいかどうかは、ベアラを使用する上で最も重要なポイントになります。万一の故障などによって駆動系の部品（ギヤ、シャフトなど）を交換した場合などの時、次の要領に従って点検と調整を行なってください。

A. プランジャとインナフォークのタイミング

クランクアーム（図9-19）が下向きに垂直な位置にあるときにインナフォークのフォークリテーナセンタ（図9-19）がフィードハウジング上面より45～55mmになるよう調整してください。

注意 タイミングが適正でない場合、インナフォークとプランジャが衝突し各部を破損する場合があります。



☆タイミングの調整要領

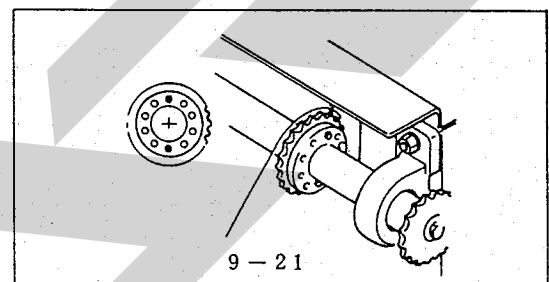
① フライホイールを手で回しクランクアームを図9-19のように下向きに垂直にします。

② カウンタジク；1とスプロケットを固定しているボルト（2本）をはずします。

注意 固定ボルトをはずすとき、アウト及びインナフォーククランクが自由になるので注意してください。

③ インナフォークのフォークリテーナセンタを図9-19の寸法に合わせ固定ボルトを締めてください。

注意 カウンタジク；1には10ヶ所、スプロケットには12ヶ所の穴があいています。ボルト穴は2ヶ所しか合いません。



B. インナフォークとアウトフォーク

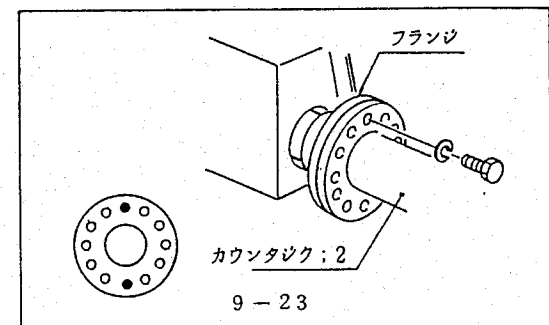
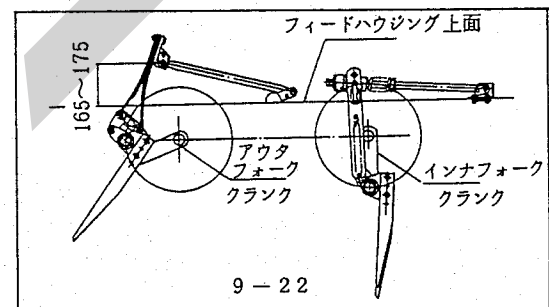
① フライホイールを手で回しインナフォーククランクが図9-21のように下向きに垂直になるようにして、動かないように固定してください。

② カウンタジク；1の端部についているフランジと、カウンタジク；2を固定しているボルト（2本）をはずします。（図9-22）

注意 固定ボルトをはずすとき、アウトフォーククランクが自由になるので注意してください。

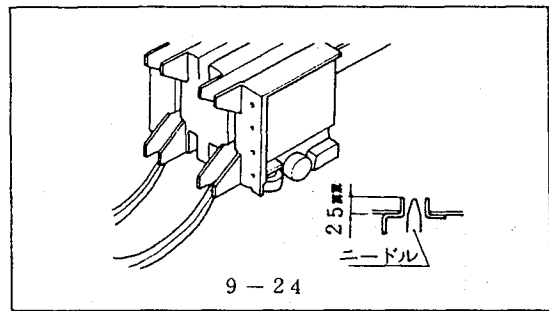
③ アウトフォークのリテーナセンタを図9-22の寸法に合わせ、固定ボルトを締めてください。

注意 フランジには10ヶ所のタップが、カウンタジク；2には12ヶ所の穴があいています。タップとボルト穴は、2ヶ所しか合いません。



C. プランジャーとニードル

ニードルがチャンバ下面から2.5mm出ている位置（トウィンフォーマと同一の高さ）にある時、プランジャ先端（圧縮行程）との重なりが4.5～7.5mm（6.0mmが標準）になるよう調整してください。

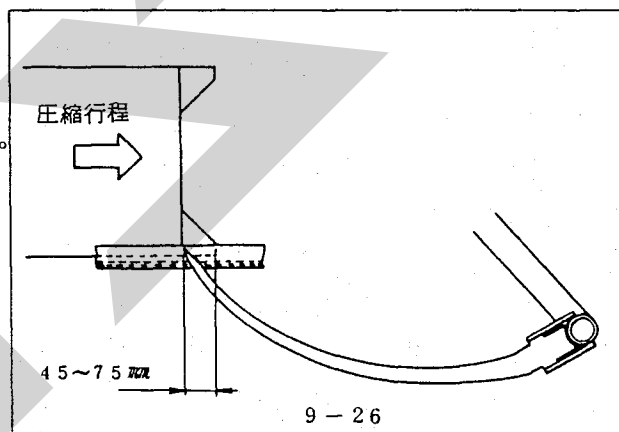
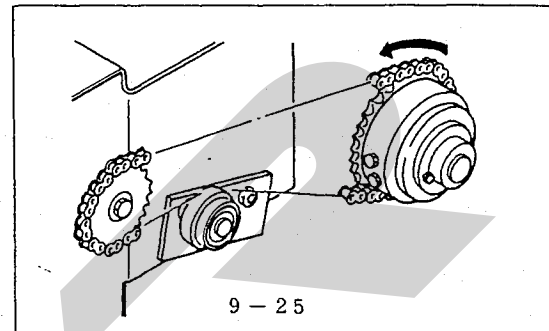


☆ タイミングの調整要領

- ① メジャホイールを手で回し、ノッタを作動状態にします。
- ② フライホイールを手で回し、ニードル先端をチャンバ下面から2.5mm（トウィンフォーマと同一の高さ）の位置にします。
- ③ 図9-24のチェーンをはずしてください。
- ④ フライホイールを手で回し、プランジャの先端がニードル先端から4.5～7.5mmすぎた位置で止めてください。

注意 この調整は必ずプランジャーの圧縮行程で行ってください。

- ⑤ ノッタスプロケットを手で矢印の方向に回し、止まったところでチェーンを合せてください。
- ⑥ もう一度ノッタ作動状態にして、タイミングを確認してください。
- ⑦ テンションローラによってチェーンをはってください。

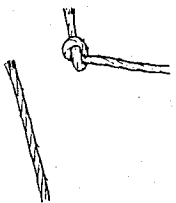
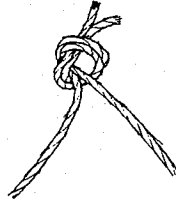

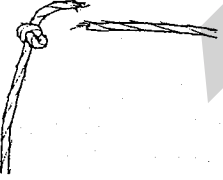
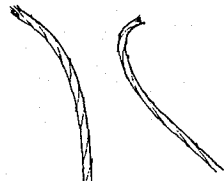




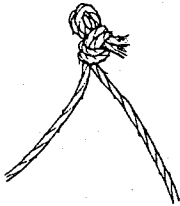
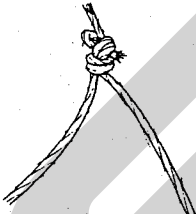

☆もし故障が発生したら……

もし使用中に不具合が、発生した場合、各部の調整が取扱説明書や点検整備要領に従って、正しく行なわれているかどうかを点検しなくてはなりません。

不具合の状況をはっきりつかみ、その原因を明確にし正しい処置をするようにしてください。

1. 結束ミスの原因と処置

不 具 合	原 因	処 置
 <p>ホルダ側（上糸）だけ結び目を作り片側が抜ける。</p>	① トワインボックスからニードルまでの通し方がまずい。 ② トワインテンションが緩い。 ③ 草押えドッグのスプリングが切損しているか、へたりを生じている。 ④ トワインフィンガがトワインを正しくビルフックに寄せていない。 ⑤ ニードルとトワインディスクとが離れ過ぎている。	① 正しく通し直す。 ② トワインテンションのノブナットを僅か締込む。 ③ スプリングを新品と交換する。 ④ トワインフィンガを正しく調整する。 ⑤ ニードルを正しく調整する。
 <p>結び目は出来るがゆるい。</p>	① ビルフックの爪の破損または摩耗 ② ベール固さが低い。 ③ トワインホルダ圧が高い ④ ノッタの摩耗 ⑤ トワインディスク調整不良	① ビルフックを交換する ② ベール固さを調整する ③ 圧力を下げる ④ ノッタを交換する ⑤ トワインディスクを調整する
<p>トワイン切れ目不良</p> 	① ナイフの刃が摩耗している	① ナイフを研磨する
 <p>ニードル側（下糸）だけ結び目を作り片側が抜ける。</p>	① トワインホルダのスプリングが弱い。 ② 梱包密度が高過ぎる。	① 調整ナットを僅か締込む。 ② ベールプレス・スプリングを弛める。
 <p>両側とも結び目を作らない。</p>	① トワインホルダのスプリングが強過ぎる。 ② ビルフックカムおよびローラの摩耗 ③ ビルフックタングの曲損か切損 ④ トワインディスク・トワインホルダが粗い。 ⑤ ビルフックピニオンピンが切損している。	① 調整ナットを僅か緩める。 ② 新品と交換する。 ③ 修理又は新品と交換する。 ④ サンドペーパーで磨く。 ⑤ ピンを交換

不 具 合	原 因	処 置
 <p>結び目の一方が他方より長い。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① トワインナイフの切味が低下している。 ② トワインホルダのスプリングが弱い。 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフを研磨するか、新品と交換する。 ② 調整ナットを僅か締込む。
 <p>結び目から12mm程のところではぐれたり切れたりする。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① ビルフックとナイフアームとの間隔が狭過ぎる。 ② 梱包密度が高過ぎる。 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフアームを曲げる。 ② ベールプレススプリングをゆるめる。
<p>トワイン 2重結び</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ① ビルフックに対するナイフアームの移動量不足 ② ビルフックのスプリング張力不足 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフアームの形状不良なので、修正または交換 ② ビルカムスプリングの調整ナットを修正する。
<p>トワインの片側 2重結び</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフアームの動き量不足 ② ビルフックのビルカムスプリングがゆるい。 ③ ナイフの切味不良 ④ トワインホルダの圧力不足 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフアーム曲り ② ビルカムスプリングを締める。 ③ ナイフの研磨をする。 ④ トワインホルダ圧力を調整する。
 <p>結び目から20～30mm程のところではぐれたり切れたりする。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① ビルフックが回転する際に、紐がビルフックと、ナイフアームの間ではさまれ、結び目より20～30mmで切れる。 ② ナイフアーム表面が、滑らかでなく、結び目より20～30mmで切れる。 ③ ノッタブレーキが強すぎる。 	<ul style="list-style-type: none"> ① ナイフアームが曲り、ビルフックが自由に回転しない。 ナイフアームの溝と、ビルフックの後端関係を点検修正する。 ② ナイフアーム表面を滑らかに修正する。 ③ ノッタブレーキの圧力を調整する。
<p>ビルフックローラにトワインがからむ。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① ニードルとトワインディスクが離れ過ぎている。 ② トワインディスクピニオンピンがベベルギヤピニオンピンの切損 ③ トワインテンションナが緩い。 	<ul style="list-style-type: none"> ① ニードルを正しく調整する。 ② ピンの交換 ③ トワインテンションナのノブナットを僅か締め込む。

不 具 合	原 因	処 置
タンクにトワインがからむ。	① トワインフィンガがトワインを正しくビルフックに寄せていない。	① トワインフィンガを正しく調整する。
ビルフックへのトワインの巻付き	① 梱包密度が低過ぎる。 ② 前の結束時トワインが巻き付いている。	① ベールプレスハンドルを回わし所定の密度に上げる。 ② からんだトワインを取除く。
ビルフックよりトワインが、はずれない。	① ビルフックの圧力過大 ② ナイフアーム溝ど、ビルフックの位置が不良 ③ ナイフアームの上り不足 ④ ビルフック爪が滑かでない。 ⑤ ビルフックの曲り、または摩耗 ⑥ トワインテンションが強過ぎる。 ⑦ 梱包密度が高過ぎる。	① ビルフックの圧力調整 ② ナイフアームの形状修正 (対ビルフック) ③ ビルフックの爪を滑かに修正 ④ ビルフック交換 ⑤ 〃 ⑥ トワインテンションを弛める。 ⑦ ベールプレススプリングを弛める。

2. ベール重量が不良

不 具 合	原 因	処 置
ベールが軽すぎる	ベールプレススプリングがゆるいウェジブロックを外した	ベールプレススプリングを締める。ウェジブロックをつける
ベールが重すぎる	ベールプレススプリングが締めすぎ。ウェジブロックを取付けた	ベールプレススプリングをゆるめる。ウェジブロックを外す
ベールプレススプリングを、ゆるめてもベールが重い	草の水分が多い	乾燥させる
ベールが長すぎる	メジャホイールが、梱包している草に十分接しない	ベールプレススプリングを締付ける。ベール重量が良い時は、ベール寸法を調整する。
ベールが短かすぎる	ホイールアームのアジャステングストップの調整不良	正常に作動するよう調整

3. ベール形状不良

不 具 合	原 因	処 置
草がベール内に平均して入っていない	① インナフォークの調整不良 ② 走行速度が遅すぎるか、ウィンドローが小さすぎる ③ ベールがやわらかすぎる ④ 草が極端に軽すぎる	① インナフォークを調整する ② 走行速度を上げるか、ウィンドローを大きくする ③ ベールプレススプリングを締める
ベール長が不規則	① ホイルアームがはね上がる	① メジャホイルとプーリの間にワッシャ (厚さ0.15mm、内径10mm、外径25mm) を入れる ② ホイルアームのスプリングの調整不良
外側形状が悪い	① ナイフが鈍くなっている ② 草(稲わら)が硬いあるいは長い場合は形状が悪くなる場合がありますが、これは機械のせいではありません	① ナイフを研磨する

4. 草の拾い上げが不良

不 具 合	原 因	処 置
ピックアップが回らない。	① Vベルトがすべる	① 調整スプリングを増締めする
拾い残しがある	① ピックアップユニットの位置が不良 ② ピックアップタインの損傷 ③ ピックアップタインのセット位置が高い ④ 走行速度が早すぎる ⑤ 集草不良 ⑥ ウィンドローが小さい ⑦ サスペンションスプリングが強すぎる	① ピックアップのサスペンションスプリングを調整する ② ピックアップタインを交換する ③ ピックアップロックにて調整する ④ 走行速度を遅くする ⑤ ウィンドローをきれいにつくる ⑥ ウィンドローを大きくする ⑦ サスペンションスプリングの張りを調整する

5. チャンバへの供給不良

不 具 合	原 因	処 置
プランジャと、インナフォークが当る	タイミング調整不良	タイミング調整する
プランジャが圧縮行程で止まる	① ナイフが鈍い ② プランジャヘッド調整不良	① ナイフを研磨する ② ナイフのすきまを調整する
	③ ベールが硬すぎる ④ プランジャヘッドに異物の噛み込み ⑤ 供給量が多すぎる	③ ベールプレススプリングをゆるめる ④ 異物を取り除く ⑤ ウィンドローと作業速度を調整する
ベールが、ベール圧縮行程で止まった後、再始動ができない	プランジャに異物の噛み込み 上記原因による	フライホイールを2~3回転、反時計方向に回して、テンションクラッチを入れる

注意 フライホイールを手で回す時は、ニードルが停止位置にあることを確認してください。

6. ニードルが作動しないおよび折損する

不 具 合	原 因	処 置
トリップカムレバーが働かない	トリップカムレバースプリングの切損か、トリップアームスプリングのはずれ トリップカムレバーの錆付	切損あるいは、紛失したスプリングを交換する グリース、オイルの給油
ニードルの折損	① ニードルの通る溝が固形物で詰っている ② ニードルがノッタフレームにぶつかる ③ ニードルとプランジャのタイミングの狂い ④ ニードルが不死点に達してもチャンバ内に先端が残る ⑤ ノッタディスクブレーキの緩み ⑥ プランジャストップが作動しない	① 固形物の除去 ② ニードルを正しく調整する ③ タイミングを正しく調整する ④ ニードルを正しく調整する ⑤ スプリングを適度に締める ⑥ 異物の除去

7. シャーボルトの切断の原因

不 具 合	原 因	処 置
フライホイールシャーボルトの切断	① プランジャナイフとチャンパナイフとの間隔が大き過ぎる ② 梱包密度が高過ぎる ③ シャボルトの緩み ④ プランジャストップの調整不良 ⑤ ノッタディスクブレーキの緩み又は汚れ ⑥ タイミングの狂い ⑦ プランジャストップの作用	① 間隔を0.8～1.4mmに調整する ② 梱包密度調整スプリングを緩める ③ 新しいボルトで十分ロックする ④ 正しく調整する ⑤ 汚れを落とし、適切に調整する ⑥ 正しいタイミングに調整する
ノッタシャボルトの切断	① ノッタディスクブレーキの詰まりによる作動不能 ② ビルブックに結び目がからみつく ③ シャボルトの緩み ④ ニードルの調整不良	① ブレーキを正しく調整する ② 結び目を完全に取り再調整する ③ 新しいボルトで十分ロックする ④ 調整を正しくする
インナフォークシャボルトの切断	① 供給量が多過ぎる ② 牧草内に異物が混入している ③ シャボルトの緩み ④ インナフォークとプランジャのタイミングの狂い	① 作業速度を落すか、ウィンドローを適切な大きさにする ② 異物の除去 ③ 新しいボルトで十分ロックする ④ 正しいタイミングに調整する

別売品の取扱いについて

A、カウンター（記号、名称については部品表を参照してください）

梱包の成形数が、一目で把握できるように、カウンターが用意されていますのでご利用ください。

B、エプロン（記号、名称については、部品表を参照してください）

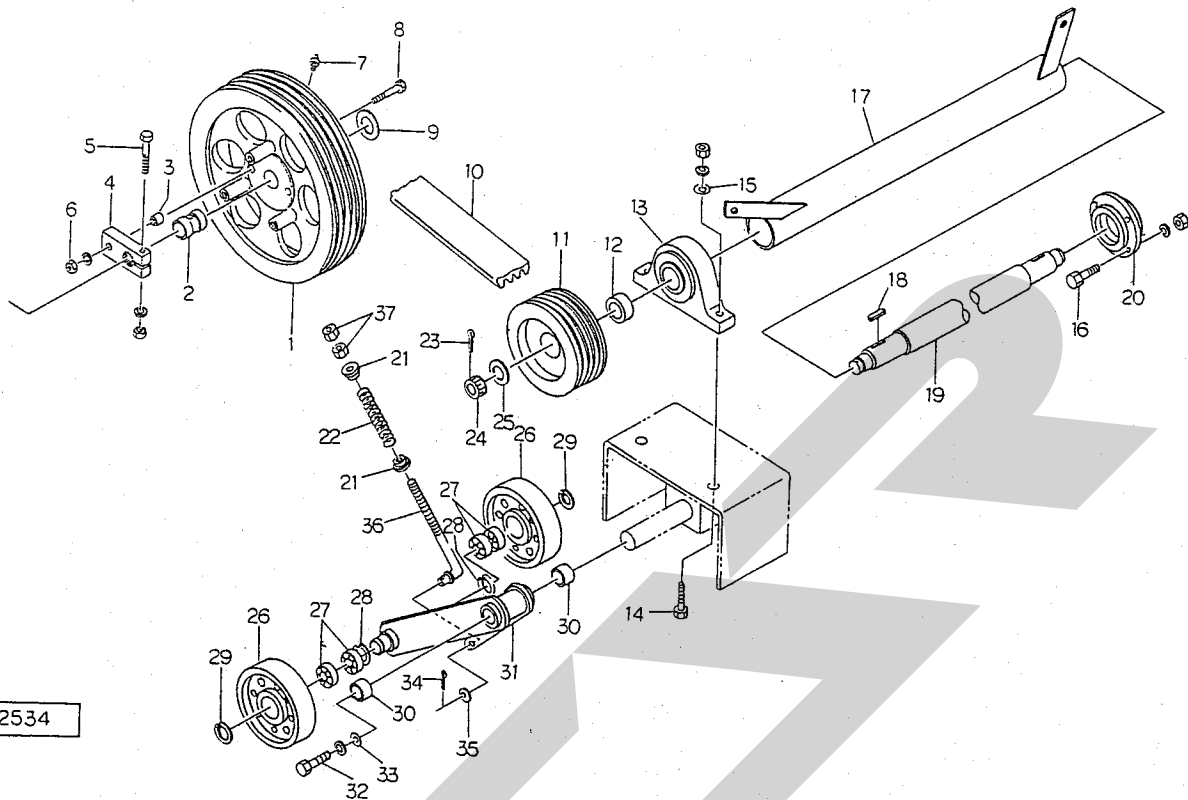
切断ワラ梱包作業時に、ピックアップの前へ切断ワラがはき出されるのを防ぎ、拾い上げを良くするため、別売品としてエプロンが用意されていますので御利用ください。

●注 意

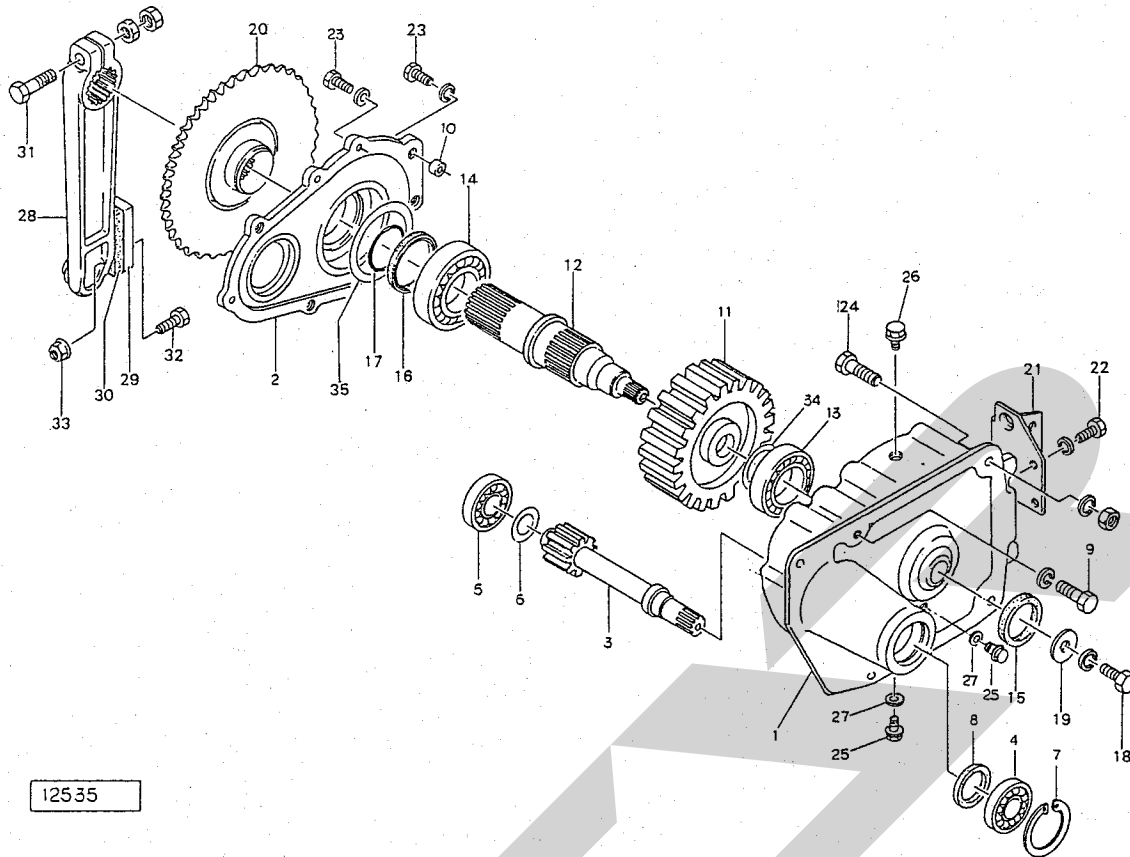
長ワラ・牧草の梱包作業時には、エプロンを取り外して作業をしてください。

●取付方法

- 1) クロップカバーを取付けているボルト（両側1本ずつ）を外し、内側からナット、ブラケット（# 46529）、スプリング、ボルト（M10 × 60、全ネジ）の順に取付けます。
- 2) クロップカバーを利用して、ブラケット（# 46530）、カラー、エプロンを取付けます。
- 3) エプロンの両側の穴とブラケット（# 46529）の穴をあわせ、頭付ピン、ベータピンで固定します（作業状態にあわせ、エプロンの取付け角度を変えてください）。

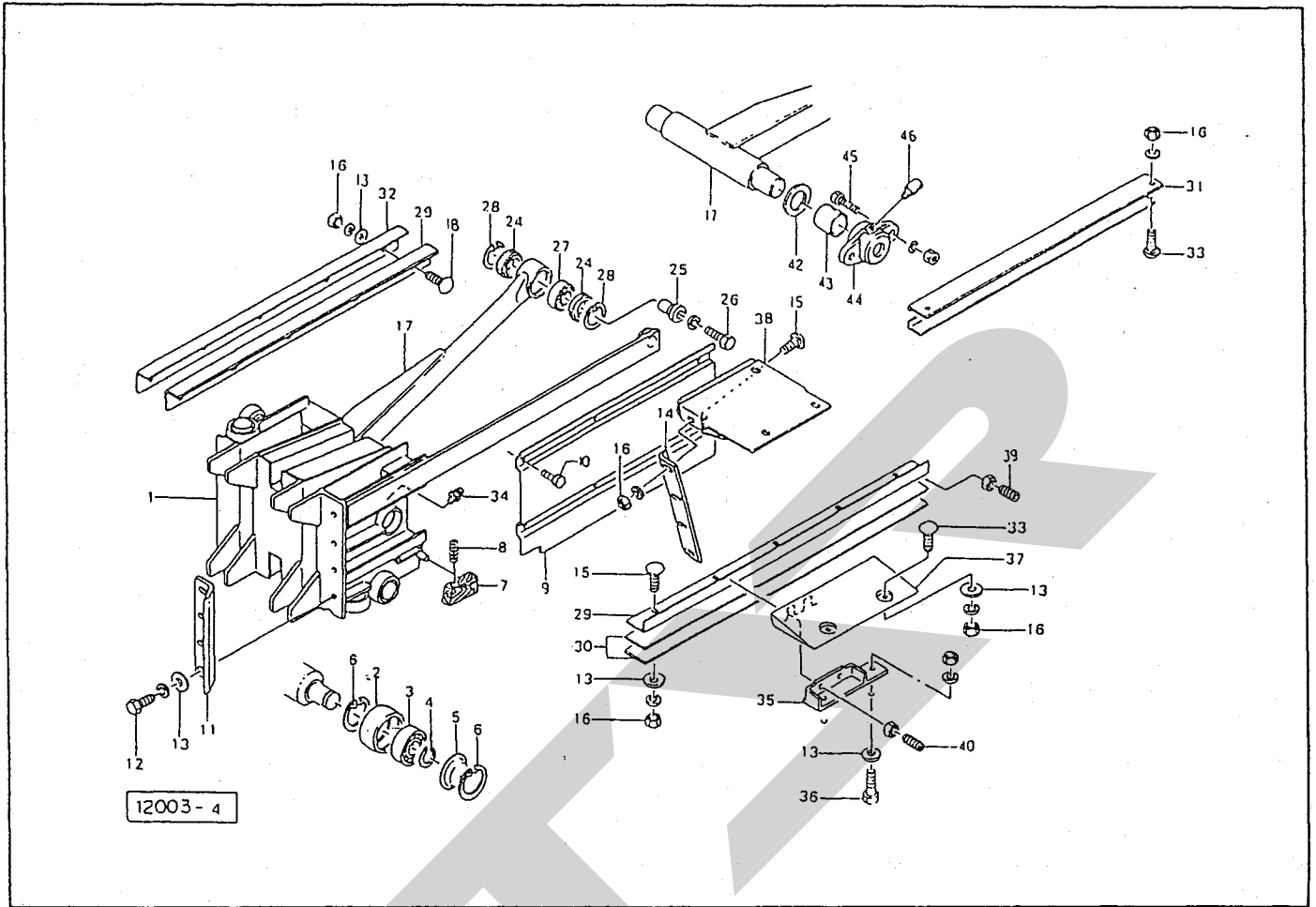


見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	103083	フライホイール; 7-リ	1	●28	DHC55	スナップリング; H55	2
2	71730	プッシュ	1	●29	DC30	スナップリング; S30	2
3	71731	シャーボルトプッシュ	2	●30	KBB-3030	カーボンドライベアリング; KBB3030	2
4	71732	シャーボルトホルダ	1	31	103120	テンションアーム	1
●5	BZ1060AG	ボルト; M10×60 (8.8)	1	●32	BZ1020WG	ボルト; M10×20 (8.8)	1
●6	NZ10WG	ナット; M10 (8)	6	33	74900	ワッシャ	1
●7	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	1	●34	PC3216G	ワリピン; 3.2×16	1
8	44028	シャーボルト	6	●35	WRA10G	ワッシャ; M10	1
9	35145	ワッシャ; φ60	1	36	103139	ロッド	1
●10	VMU4R5V1000	マルチウエッジベルト; 4R-5V-1000	1	●37	NZ10G	ナット; M10 (8.8)	2
11	103126	Vプーリ; 200	1				
12	77767	カラー	1				
●13	JUCP207	ピロー形ユニット; UCP207	1				
●14	BZ1440AG	ボルト; M14×40 (8.8)	2				
15	26970	ワッシャ; 14	2				
●16	BZ1245AG	ボルト; M12×45 (8.8)	4				
17	103108	カバー	1				
●18	KFC1008055	キー; 10×8×55 (両丸)	2				
19	103101	シャフト; カウンター	1				
●20	JUCFC207	フランジ形ユニット; UCFC207	1				
21	77178	スプリングキャッチ	2				
22	76311	スプリング	1				
●23	PC4032G	ワリピン; 4×32	2				
24	00712	キャッスルナット; M24×1.5	2				
●25	WRA24G	ワッシャ; M24	2				
26	89748	プーリ; テンション	2				
●27	J6006LLU	ベアリング; 6006LLU	4				

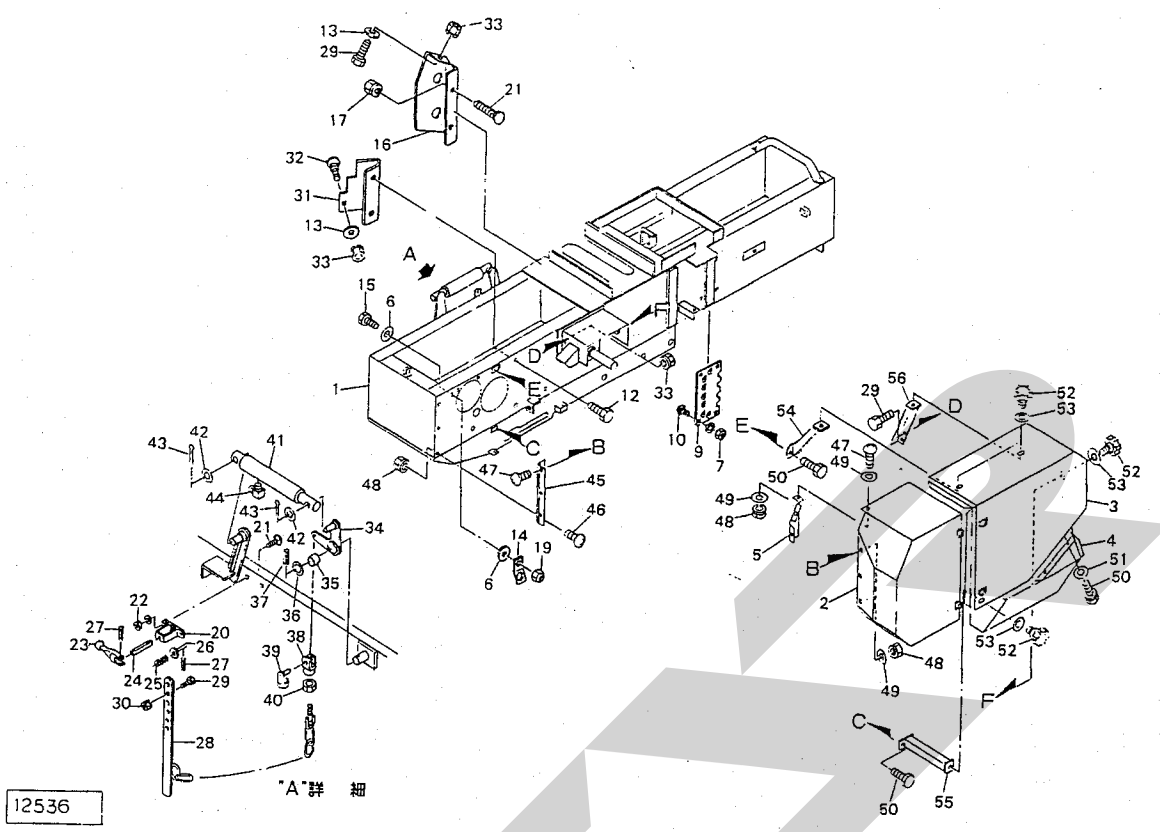


12535

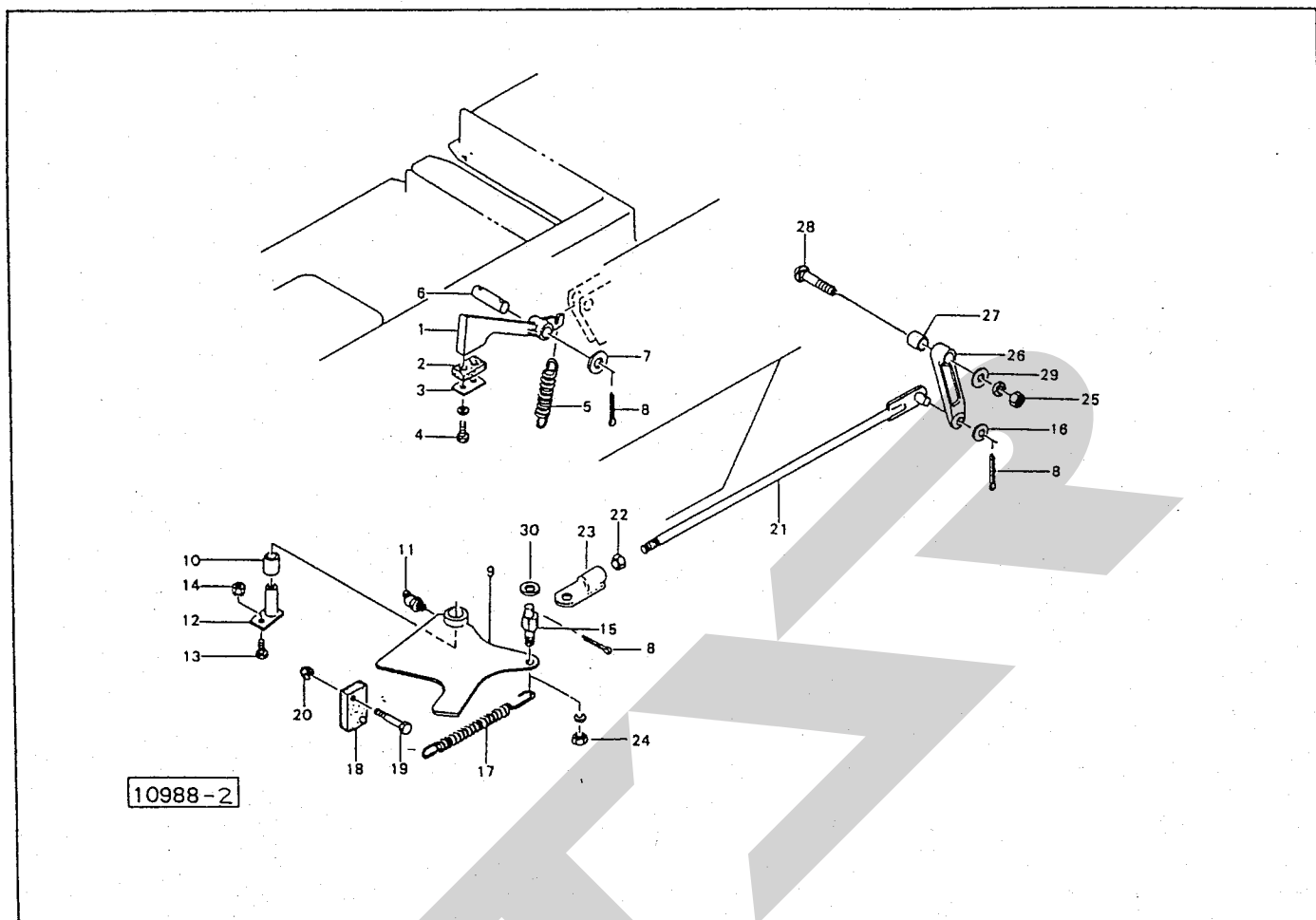
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
○ 1	103069	ギヤボックス	1	29	66594	プレート	1
2	103078	キャップ	1	30	66595	ゴムプレート	1
3	103079	ピニオンシャフト; 12T	1	● 31	BZ16100DG	ボルト; M16×100 (8.8)	1
● 4	J6308LLU	ベアリング; 6308LLU	1	● 32	BZ1060G	ボルト; M10×60 (8.8)	2
● 5	JNJ308	ローラベアリング; NJ308	1	● 33	NN10G	ナイロンナット; M10	2
6	66609	シム	—	34	64025	シム	—
● 7	DHC90	スナップリング; H90	1	35	72333	シム	—
● 8	S508012	オイルシール; S508012	1				
● 9	BZ1440WG	ボルト; 14×40 (8.8)	1				
10	103082	カラー	4				
11	103080	ギヤ; 65T	1				
12	103081	シャフト	1				
● 13	J6210	ベアリング; 6210	1				
● 14	J6212	ベアリング; 6212	1				
● 15	S50659	オイルシール; S50659	1				
● 16	GM75906	オイルシール; GM75906	1				
● 17	ORG60	Oリング; G60	1				
● 18	BZ1225WG	ボルト; M12×25 (8.8)	1				
19	67931	ワッシャ; 12	1				
20	71733	スプロケット	1				
21	71734	アングル	1				
● 22	BZ1025WG	ボルト; M10×25 (8.8)	4				
● 23	BZ1035WG	ボルト; M10×35 (8.8)	9				
● 24	BZ1440AG	ボルト; M14×40 (8.8)	4				
25	00338	プラグ; M10	2				
26	59133	チェックプラグ; PF1/2	1				
27	00339	パッキン; M10	2				
○ 28	71719	クランクアーム	1				



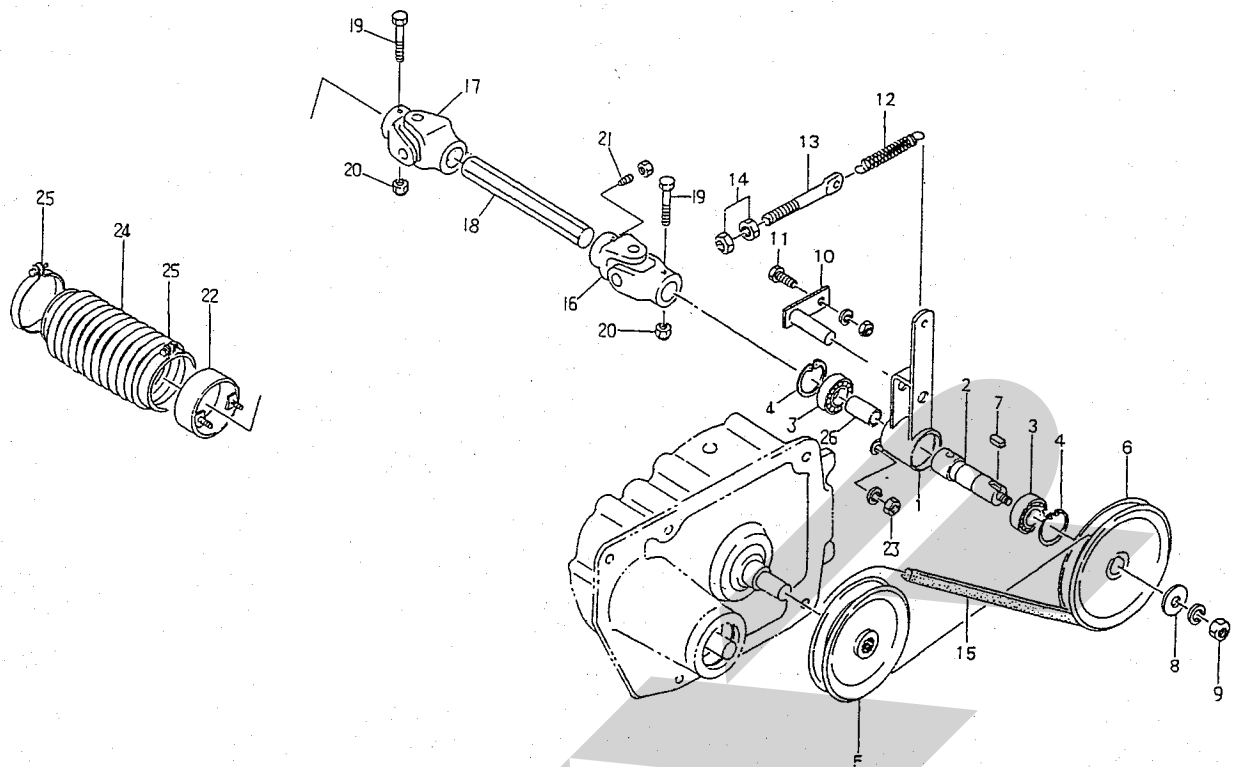
見 番 出 号	部品番号	部 品 名 称	個数	見 番 出 号	部品番号	部 品 名 称	個数
○ 1	92023	プランジャ	1	● 26	BZ1480WG	ボルト; M14×80 (8.8)	1
2	67029	ローラ; 62	5	● 27	J2207	ベアリング; 2207	1
● 3	J6204LLU	ベアリング; 6204LLU	5	● 28	DHC72	スナップリング; H72	2
● 4	DC20	スナップリング; S20	5	29	67090	ガイドレール; 1	2
5	67030	シールハウジング	5	30	67091	シム	—
● 6	DHC47	スナップリング; H47	10	31	67092	ガイドレール; 2	1
7	67031	スクレーパ	1	32	71837	シム	—
8	67032	スプリング	1	33	00451	カクネボルト; M10×25	4
9	71831	プランジャカバー	1	● 34	ONASI	グリスニップル; A-PT1/8	2
● 10	BP0820G	スプリングボルト; M8×20	5	35	67093	ピース	1
11	67082	プランジャナイフ	1	● 36	BZ1030AG	ボルト; M10×30 (8.8)	3
● 12	BZ1035WG	ボルト; M10×35 (8.8)	4	37	67095	ガイドシールド	1
13	44098	ワッシャ; 10	20	38	46413	ブラケット	1
14	67083	チャンパナイフ	1	39	MD1025NG	ロックアナトメネジ; M10×25 (10.9)	1
15	00443	カクネボルト; M10×35	9	40	MD1030NG	ロックアナトメネジ; M10×30 (10.9)	3
● 16	NZ10WG	ナット; M10 (8)	21				
○ 17	92024	コネクティングロッド; 1	1	42	35145	ワッシャ; φ60	2
18	43067	カクネボルト; M10×30	5	43	92029	ブッシュ	2
				44	92028	メタル; 1	2
				● 45	BZ1235AG	ボルト; M12×35 (8.8)	4
				● 46	ONBS6	グリースニップル; B-M6×1F	2
● 24	KD50725	オイルシール; KD50725	2				
25	71836	アダプタ	1				



見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	103235	チャンバ	1	32	55474	カクネボルト; M8×20	1
2	103131	カバー; 1	2	●33	NP08G	スプリングナット; M8	4
3	103140	カバー; 2	1	34	103161	クランク	1
4	103141	カバー; 3	1	●35	70B-2535	オイレスドライメットブッシュ; 70B-25×35	1
5	103142	アングル	1	●36	WRA24G	ワッシャ; M24	1
6	44098	ワッシャ; 10	4	●37	PS6040	スプリングピン; 6×40	1
●7	NZ10WG	ナット; M10 (8.8)	8	●38	79422	フォークエンド; 10×40	1
9	43062	レジスタプレート	2	39	79423	ピン; 10×40	1
10	00450	カクネボルト; M10×20	8	●40	NZ10G	ナット; M10 (8)	1
●12	BP0820G	スプリングボルト; M8×20	2	●41	77686	シリンダー	1
13	44097	ワッシャ; 8	2	●42	WRA16G	ワッシャ; M16	2
14	67426	ブラケット	2	●43	PC4025G	ワリピン; 4×25	2
●15	BZ1030G	ボルト; M10×30 (8.8)	2	●44	YLB20	エルボ; PT1/4×PF1/4	1
16	103166	カバー	1	45	103146	チョウバン	1
●17	NP10G	スプリングナット; M10	2	●46	CP0620G	ナベコネジ; M6×20	3
●19	NN10G	ナイロンナット; M10	2	●47	CP0616G	ナベコネジ; M6×16	6
20	44143	リフトロッドブラケット	1	●48	NP06G	スプリングナット; M6	9
21	00451	カクネボルト; M10×25	4	●49	WRA06G	ワッシャ; M6	9
●22	NZ10WG	ナット; M10	2	●50	BP0816G	スプリングボルト; M8×16	9
23	68317	レバー	1	●51	WRA08G	ワッシャ; M8	5
24	68318	バー	1	52	00690	ニギリ; M8×14	4
25	43234	ラッチスプリング	1	●53	WRA08G	ワッシャ; M8	4
●26	WRA16G	ワッシャ; M16	1	54	103127	ステー; A	1
●27	PS5025	スプリングピン; 5×25	2	55	103129	ステー; B	1
28	103155	ステー	1	56	103130	ステー; C	1
●29	BZ0820G	ボルト; M8×20 (8.8)	4				
●30	NP08G	スプリングナット; M8	1				
31	72635	カバー	1				

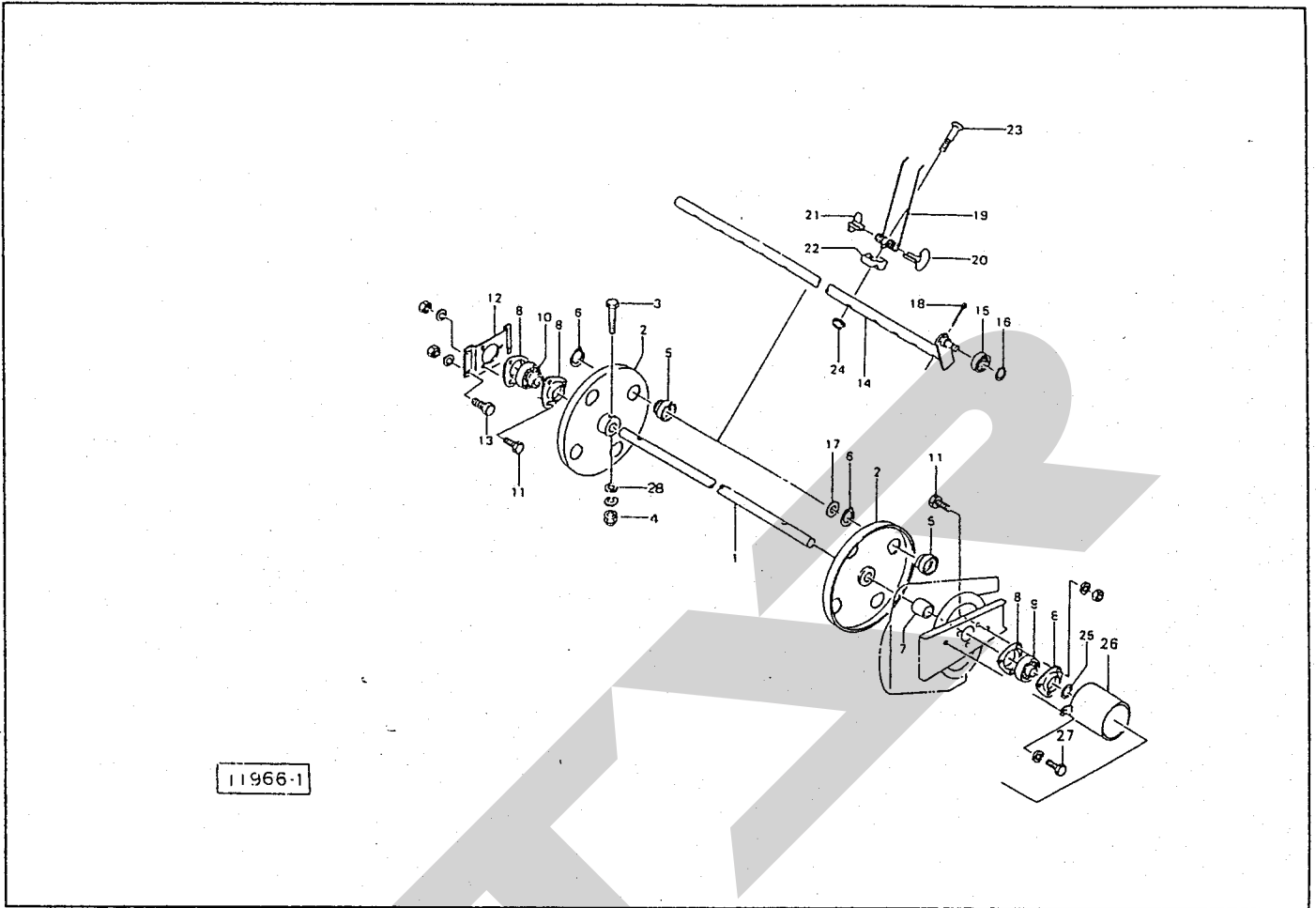


見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	66900	ボトムドック	1	26	71767	レバー	1
2	66901	ゴムプレート	1	27	71769	カラー	1
3	66902	プレート	1	•28	BRZ1050G	カクネボルト; M10×50 (8.8)	1
•4	BZ0820WG	ボルト; M8×20 (8.8)	2	29	44098	ワッシャ; 10	1
5	66903	スプリング	1	30	WRA16G	ワッシャ; M16	1
6	66667	ピン	1				
•7	WRA16G	ワッシャ; M16	2				
•8	PC3232G	ワリピン; 3.2×32	4				
9	71762	ストッパ	1				
10	71003	ブッシュ	1				
•11	ONBS1	グリースニップル; B-PT1/8	1				
12	71763	ピン	1				
•13	BZ1030G	ボルト; M10×30 (8.8)	1				
•14	NP10G	スプリングナット; M10 (8)	1				
15	75989	ピン	1				
•16	WRA12G	ワッシャ; M12	1				
17	66986	スプリング	1				
18	67180	ゴムプレート	1				
•19	BZ0845G	ボルト; M8×45 (8.8)	2				
•20	NN08G	ナイロンナット; M8 (8.8)	2				
21	75991	ロット	1				
•22	NZ12G	ナット; M12 (8)	1				
23	75990	ブラケット	1				
•24	NZ16WG	ナット; M16 (8)	1				
•25	NZ10WG	ナット; M10 (8)	1				

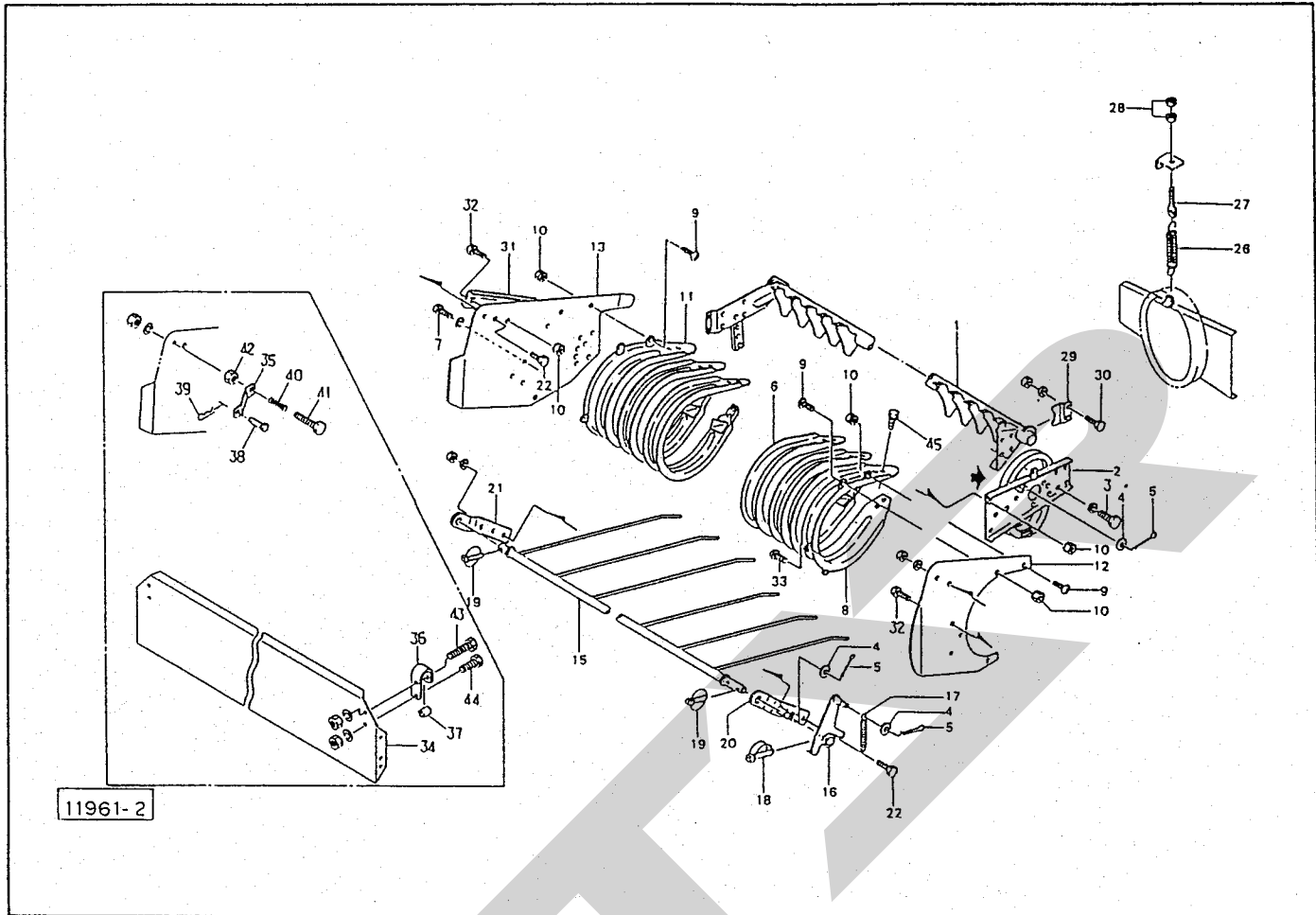


12541

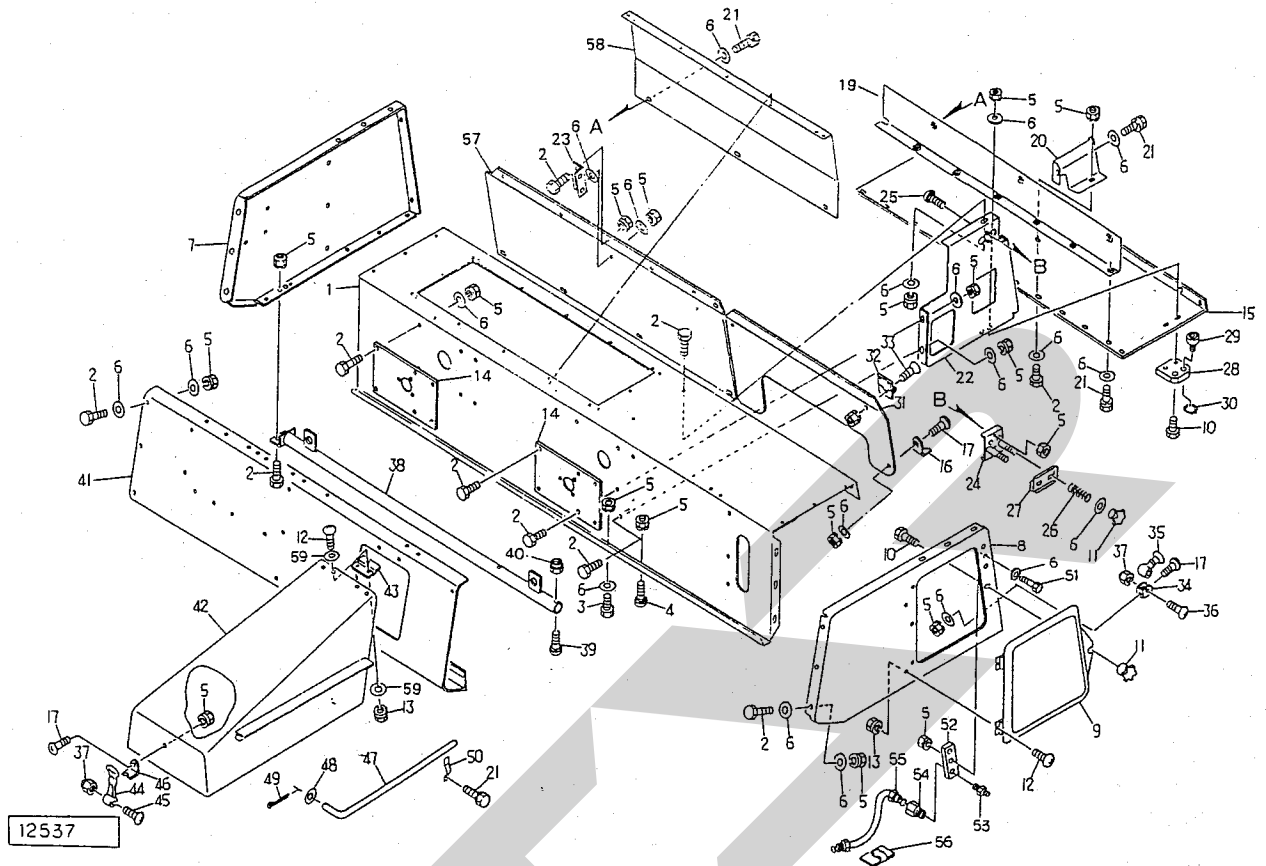
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	71838	ブラケット	1				
2	91089	シャフト	1				
● 3	J6205LLU	ベアリング; 6205LLU	2				
● 4	DHC52	スナップリング; H52	2				
5	71840	Vプーリ; 7'	1				
6	71841	Vプーリ; 8'	1				
● 7	KFD0807200	キー; 8×7×20 (片丸)	1				
8	72968	ワッシャ; 14	1				
● 9	NZ14WG	ナット; M14 (8)	1				
10	71842	ピン	1				
● 11	BZ1025AG	ボルト; M10×25 (8.8)	1				
12	63275	スプリング	1				
13	43341	スプリングステー	1				
● 14	NZ12G	ナット; M12 (8)	2				
● 15	VRB67	Vベルト; B-67 (レッド)	1				
16	71006	ジョイント; 3	1				
17	71007	ジョイント; 4	1				
18	91091	シャフト	1				
● 19	BZ1070G	ボルト; M10×70 (8.8)	2				
● 20	NN10G	ナイロンナット; M10	2				
● 21	MD1025NG	ロッカクアナトメネジ; M10×25 (10.9)	1				
22	72332	ブラケット	1				
● 23	NZ10WG	ナット; M10 (8)	2				
24	66960	ブーツ	1				
25	66961	ジザイクランプ; 150	2				
26	91090	カラー	1				



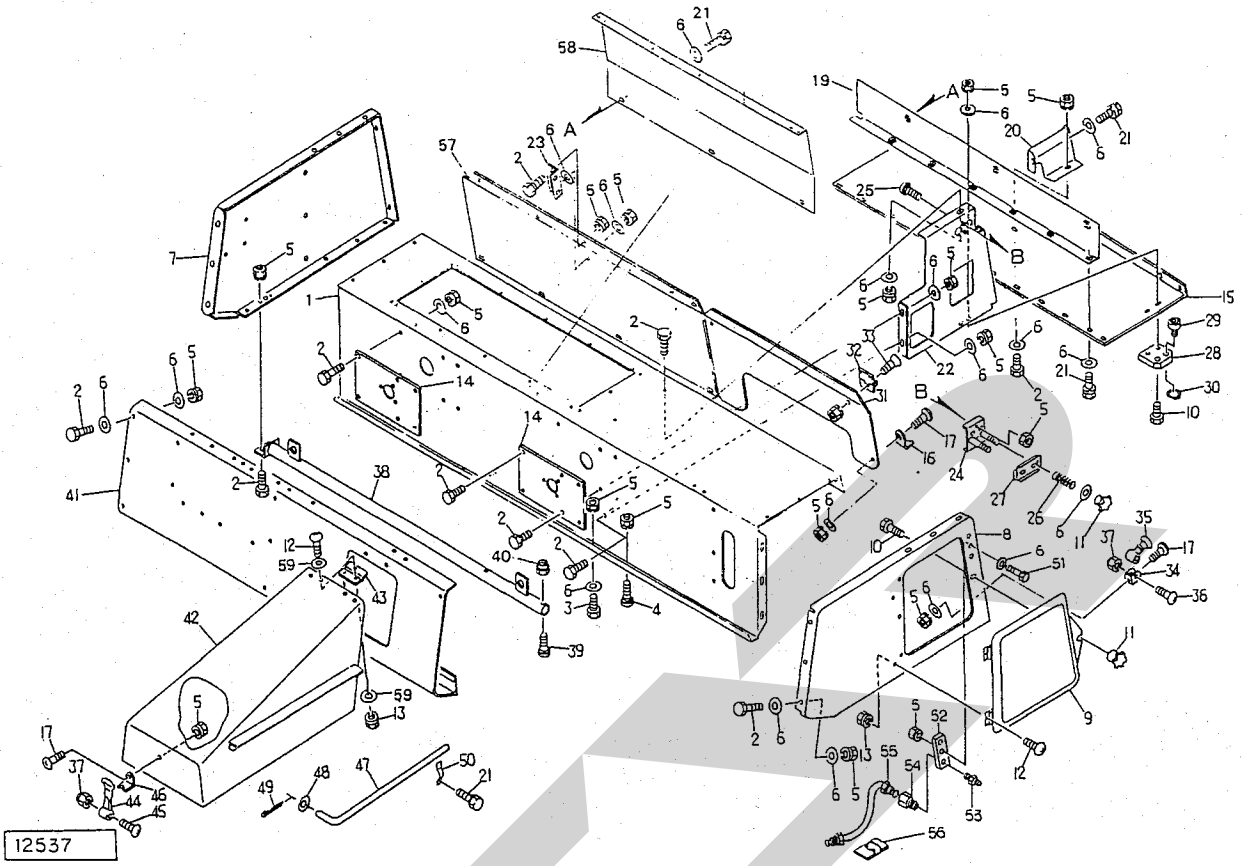
見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
1	71003	シャフト	1	26	66957	ブラケット	1
2	66965	タインプレート	2	27	BZ1025WG	ボルト; M10×25 (8.8)	2
● 3	BZT1070WG	ボルト; M10×70 (10.9)	2	28	44098	ワッシャ; 10	2
● 4	NN10G	ナイロンナット; M10	2				
5	66941	メタル	8				
● 6	DC50	スナップリング; S50	8				
7	66942	カラー	1				
● 8	JPF206	バイフランジ; PF206	4				
● 9	JAS206	ユニットベアリング; AS206	1				
● 10	JAEL206	ユニットベアリング; AEL206	1				
● 11	BZ1025AG	ボルト; M10×25 (8.8)	6				
12	66943	ブラケット	1				
● 13	BZ1030AG	ボルト; M10×30 (8.8)	4				
14	66967	タインバー	4				
● 15	JSBX0126LLU	ベアリング; SBX0126LLU	4				
● 16	DC12	スナップリング; S12	4				
17	58256	ワッシャ	4				
● 18	PC5056G	ワリピン; 5×56	4				
19	66948	タイン	32				
20	66949	タインシユ-; 1	32				
21	66950	タインシユ-; 2	32				
22	66951	ホルダ	32				
23	66952	ボルト	32				
● 24	NN08Q	ナイロンナット; M8	32				
25	66861	シム	-				



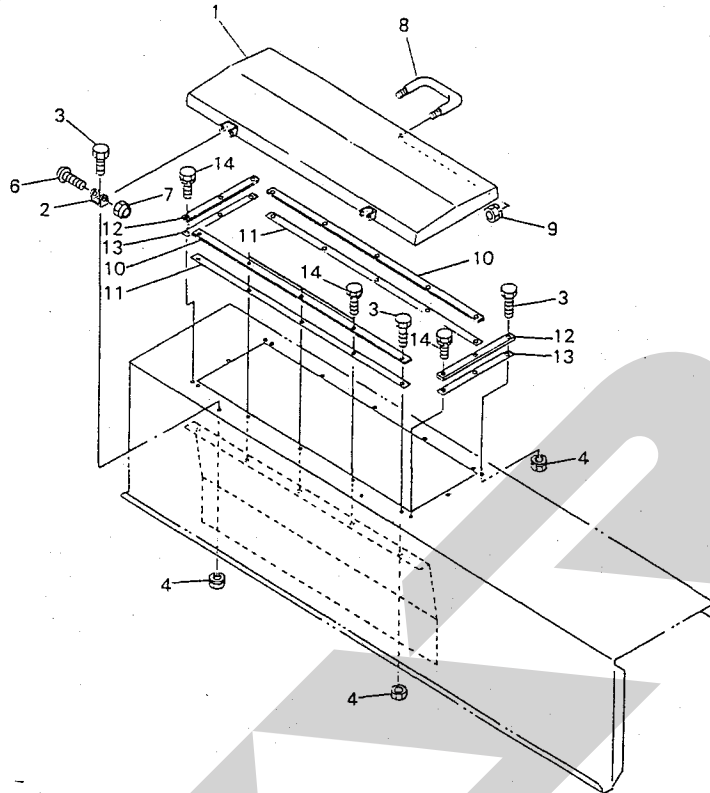
見出し 番号	部品番号	部品名称	個数	見出し 番号	部品番号	部品名称	個数
○ 1	67321	ロータフレーム	1	● 30	BZ1030AG	ボルト; M10×30 (8.8)	2
2	67328	カム	1	○ 31	68312	ブラケット	1
● 3	BZ1225WG	ボルト; M12×25 (8.8)	4	● 32	BZ0816G	ボルト; M8×16 (8.8)	5
● 4	WRA14G	ワッシャ; M14	3	● 33	CP0820G	ナベコネジ; M8×20	1
● 5	PC3232	ワリピン; 3.2×32	3	Asy	46534Asy	エプロン(細) オプション④ 34~44Asy	1
6	67332	ロータフラッシュ; M	15	34	46528	エプロン オプション	1
● 7	BZ0816WG	ボルト; M8×16 (8.8)	3	35	46529	ブラケット	2
8	67334	ロータフラッシュ; L	1	36	46530	ブラケット	2
● 9	CP0816G	ナベコネジ; M8×16	8	37	46531	カラー	2
● 10	NP08G	スプリングナット; M8	14	38	00062	頭付ピン; 12×35	2
11	67336	ロータフラッシュ; R	1	39	00087	ベータピン; 16×2.3	2
○ 12	67337	プレート; L	1	40	40883	スプリング	2
○ 13	67338	プレート; R	1	● 41	BAAZ1060AG	ボルト; M10×60 (8.8)(全ネジ)	2
○ 15	67339	クランプカバー	1	● 42	NZ10G	ナット; M10(8)	2
16	67302	ブラケット	1	● 43	BZ1070AG	ボルト; M10×70 (8.8)	2
17	67305	スプリング	1	● 44	BZ1020AG	ボルト; M10×20 (8.8)	2
18	00453	デルタピン; 9	1	● 45	BP0816G	スプリングボルト; M8×16	68
19	00739	リンチピン; 9	2				
20	67306	ブラケット	1				
21	67307	ブラケット	1				
● 22	BZ1025AG	ボルト; M10×25 (8.8)	4				
26	67341	スプリング	1				
27	43341	スプリングステー	1				
● 28	NZ12G	ナット; M12 (8)	2				
29	67314	ブラケット	1				



見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	103133	フィードハウジング	1	29	66672	ガイド	2
● 2	BZ0820G	ボルト; M8×20 (8.8)	66	● 30	DC20	スナッピング; S20	2
● 3	BZ0845G	ボルト; M8×45 (8.8)	1	31	103134	リヤカバー	1
4	55474	カクネボルト; M8×20	3	32	67122	チョウバン	2
● 5	NP08G	スプリングナット; M8	72	● 33	CM0616G	サラコネジ; M6×16	6
6	44097	ワッシャ; 8	89	34	43001	カバーロック; 2	1
7	71779	サイドプレート; L	1	35	66556	ボンネットキャッチ	1
8	103154	サイドプレート; R	1	36	CP0635G	ナベコネジ; M6×35	2
9	67105	カバー	1	● 37	NN06G	ナイロンナット; M6	3
● 10	BZ0825G	ボルト; M8×25 (8.8)	3	38	67150	ヘーガイド	1
11	44289	ニギリ; M8	2	39	58275	カクネボルトM12×60	2
● 12	CP0616G	ナベコネジ; M6×16	8	● 40	NN12G	ナイロンナット; M12	2
● 13	NP06G	スプリングナット; M6	14	41	91098	フロントプレート	1
14	71778	プレート	2	42	103145	クランクカバー	1
15	103135	ボトムカバー	1	43	67139	チョウバン	2
16	43000	カバーロック; 1	1	44	67138	ハンドルラバー	1
● 17	CP0820G	ナベコネジ; M8×20	2	● 45	CP0645G	ナベコネジ; M6×45	1
				46	67136	ブラケット	1
19	103143	トワインプレート; Re	1	47	72343	ステー	1
20	91096	トワインプレート; S	1	● 48	WRA08G	ワッシャ; M8	1
● 21	BP0820G	スプリングボルト; M8×20	10	● 49	PC2516G	ワリピン; 2.5×16	1
22	102047	トワインプレート	1	50	44086	ステーホルダー	1
23	67115	ガイドプレート	2	● 51	BZ0830G	ボルト; M8×30	1
24	67116	トワインテンショナ	1	52	98753	ツギテ	1
25	59483	カクネボルト; M8×25	2	● 53	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	2
26	67118	スプリング	2	● 54	K869932	S F ツギテ; 1/8	2
27	67119	テンションプレート	1	55	90079	ポリチューブ; 1000	2
28	67120	プレート	1	56	80107	ケーブルクランプ	1

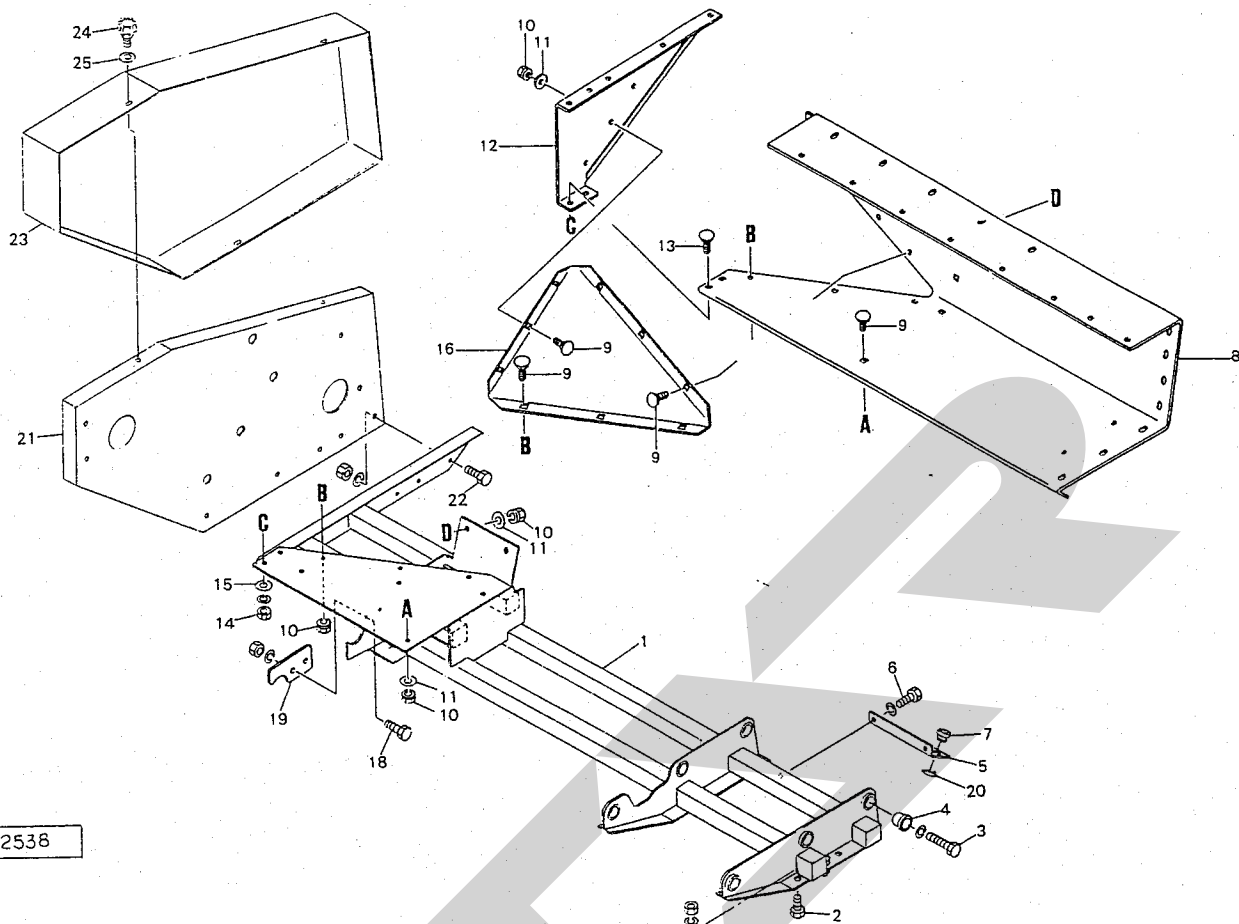


見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
57	103147	リヤカバー	1				
58	103144	カバー	1				
●59	WRA06G	ワッシャ; M6	4				



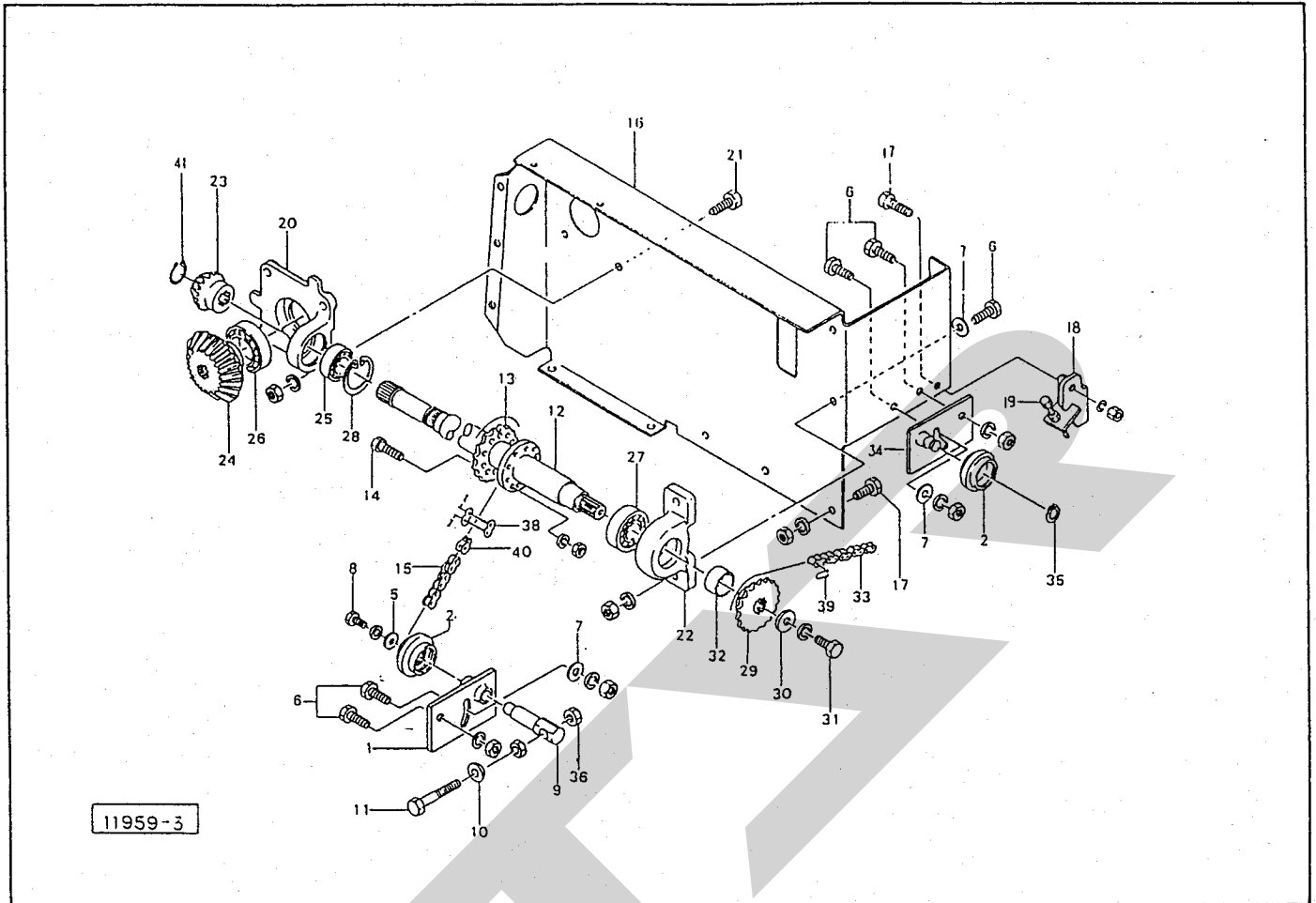
12540

見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	103159	カバー	1				
2	34964	ブラケット	2				
● 3	BZ0816G	ボルト; M8×16 (8, 8)	13				
● 4	NP08G	スプリングナット; M8	13				
● 6	CP0645G	ナベコネジ; M6×45	2				
● 7	NN06G	ナイロンナット; M6	2				
8	33378	グリップ	1				
● 9	NP08G	スプリングナット; M8 (8)	2				
10	103149	プレート	2				
11	103151	ゴムプレート	2				
12	103148	プレート	2				
13	103150	ゴムプレート	2				
● 14	BP0820G	スプリングボルト; M8×20	5				

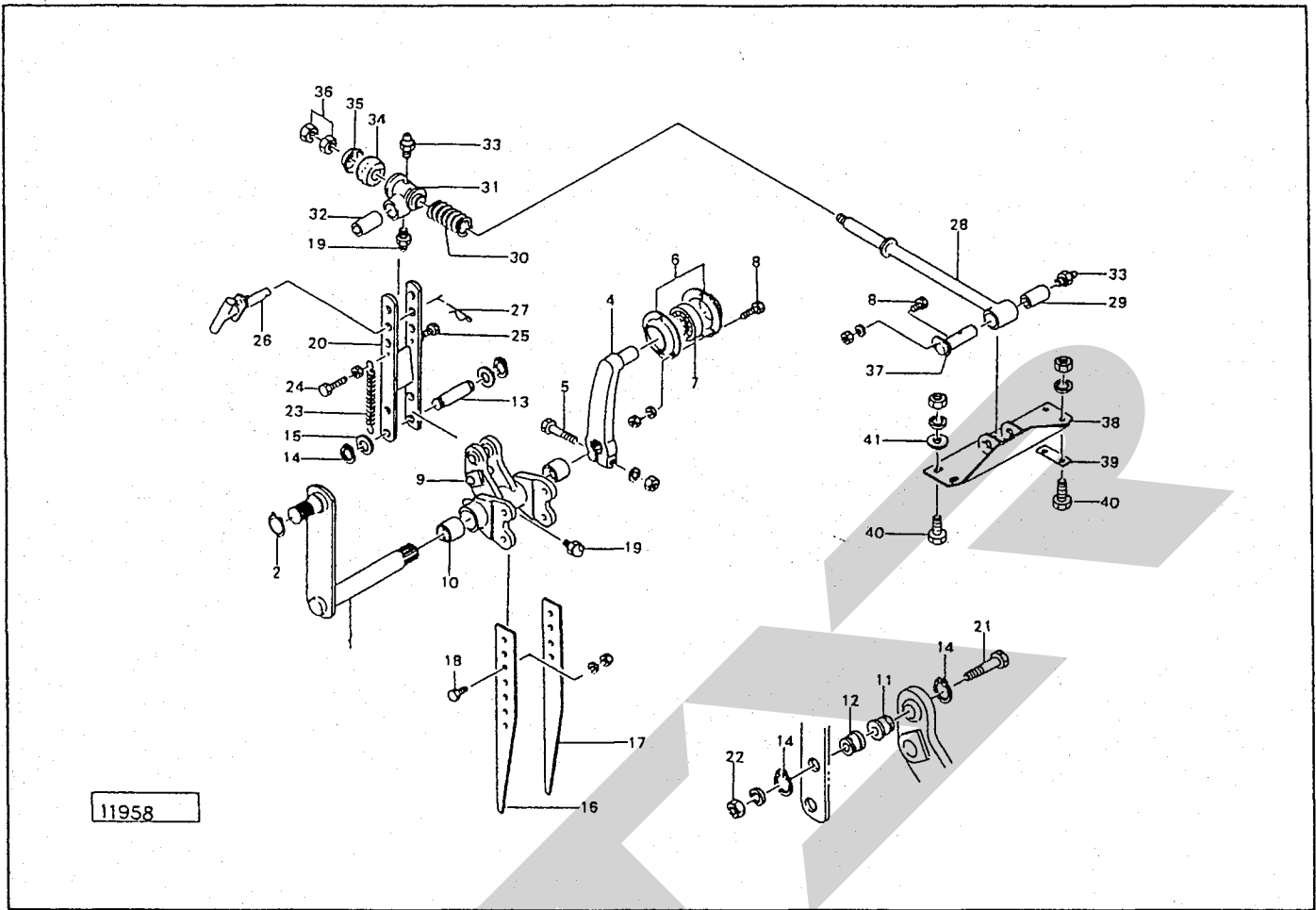


12538

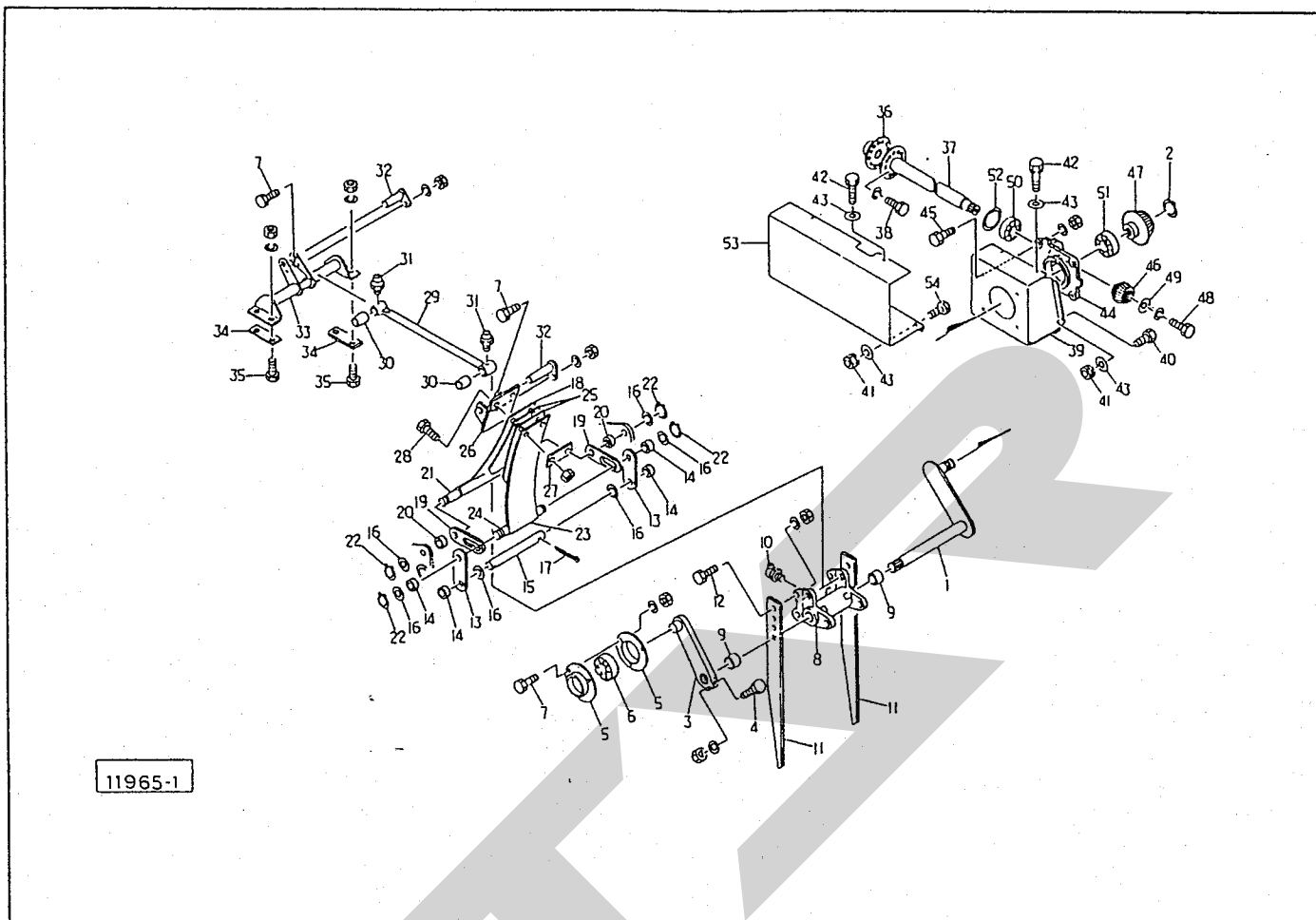
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	103098	サポートフレーム	1				
● 2	BZ1645AG	ボルト; M16×45 (8.8)	9				
● 3	BZ1670WG	ボルト; M16×70 (8.8)	6				
4	103124	テーパピン	6				
5	103125	ブラケット	1				
● 6	BZ0816WG	ボルト; M8×16 (8.8)	2				
7	66672	ガイド	2				
8	66847	ボトムハウジング	1				
● 9	55474	カクネボルト; M8×20	12				
● 10	NP08G	スプリングナット; M8	12				
11	44097	ワッシャ; 8	9				
12	66848	サイドウォール	1				
13	43067	カクネボルト; M10×30	2				
● 14	NZ10WG	ナット; M10 (8)	2				
15	44098	ワッシャ; 10	2				
16	66830	コーナプレート; 1	1				
● 18	BZ1025AG	ボルト; M10×25 (8.8)	2				
19	66833	プレート	1				
● 20	DC20	スナップリング; S20	2				
21	103152	カバーボックス	1				
● 22	BZ1025AG	ボルト; M10×25	3				
23	103167	サイドカバー	1				
24	00690	ニギリ; M8×14	3				
● 25	WRA08G	ワッシャ; M8	3				



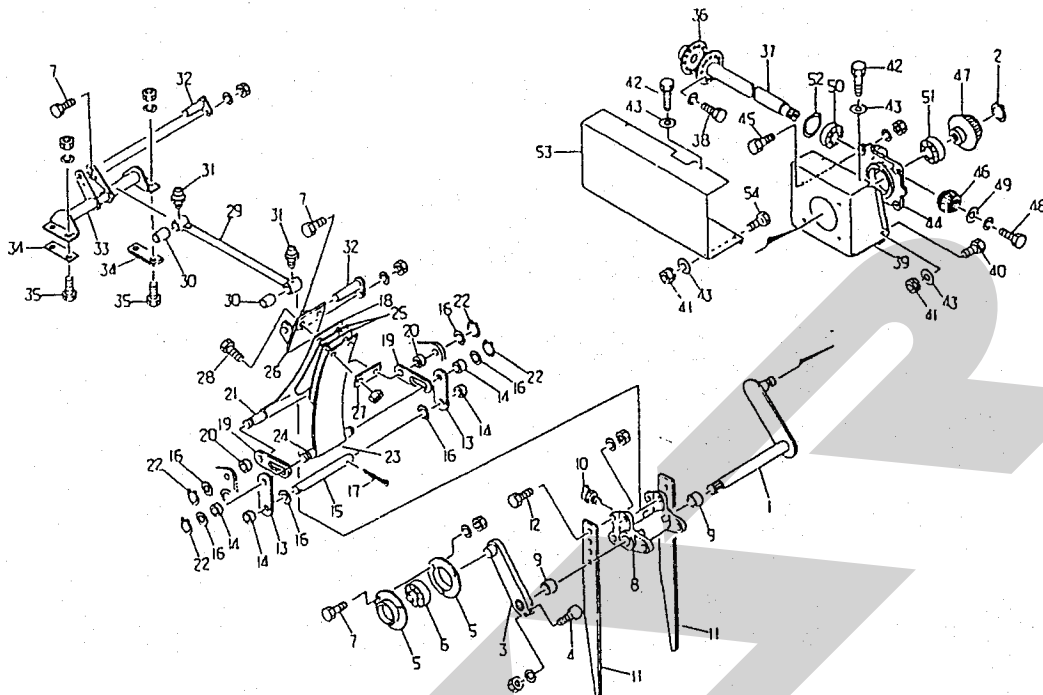
見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
1	71735	テンションアーム	1	•26	J6209LLU	ベアリング; 6209LLU	1
2	81267	テンションローラ	2	•27	J6207LLU	ベアリング; 6207LLU	1
				•28	DHC62	スナップリング; H62	1
				29	71739	スプロケット	1
5	44097	ワッシャ; 8	1	30	67931	ワッシャ; 12	1
•6	BZ1235AG	ボルト; M12×35(8.8)	6	•31	BZ1225WG	ボルト; M12×25(8.8)	1
7	42783	ワッシャ; 12	4	32	71740	カラー	1
•8	BZ0816WG	ボルト; M8×16(8.8)	1	•33	LA5092	チェーン; RS50×92ℓ (⊕)39付	1
9	71736	ピン	1	34	71741	テンションアーム	1
10	25266	キューメンザガネ	1	•35	DC17	スナップリング; S17	1
•11	BAA12150G	ボルト; M12×150(全ネジ)	1	•36	NZ12G	ナット; M12(8)	2
12	91103	カウンタジク; 1	1	•38	AB60	ツギテ; 60	1
13	71738	スプロケット	1	•39	AA50	ツギテ; 50	1
•14	BZ1040AG	ボルト; M10×40(8.8)	2	•40	AD60	オフセットリンク; 60	1
•15	LD60112	チェーン; RS60×112ℓ (⊕)38付	1	•41	DC30	スナップリング; S30	1
O16	71775	ブラケット	1				
•17	BZ1025AG	ボルト; M10×25(8.8)	4				
18	93634	ブラケット	1				
•19	BAA1260NG	ボルト; M12×60全ネジ(8.8)	1				
20	71720	ハウジング	1				
•21	BZ1030AG	ボルト; M10×30(8.8)	4				
22	71721	ジクウケ	1				
23	78472	ベベルピニオン	1				
24	78473	ベベルギア	1				
•25	J6206LLU	ベアリング; 6206LLU	1				



見 番 出 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 出 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
1	91102	クランク	1	26	67204	ピン	1
• 2	DC30	スナップリング; S30	1	27	32910	ベータピン; 19×5	1
				28	67208	フォークロッド (見) 2.9付	1
4	71729	アーム	1	29	67212	ブッシュ	1
• 5	BZ1060AG	ボルト; M10×60 (8.8)	1	30	44070	インナスプリング	1
• 6	JPF204	バイフランジ; PF204	2	31	67213	コネクタ (見) 3.2.3.3付	1
• 7	JAS204	ユニットベアリング; AS204	1	32	67214	ブッシュ	1
• 8	BZ0820AG	ボルト; M8×20 (8.8)	4	• 33	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	2
9	72150	リテーナ (見) 10.1.9付	1	34	43156	クッションカラー	1
10	71770	ブッシュ	2	35	67215	キャップ	1
11	67195	シャープブッシュ	1	• 36	NA160	ナット; M16	2
12	67203	シャープブッシュ	1	37	67216	ピン	1
13	67198	ピン	1	○38	71772	ブラケット	1
• 14	DC20	スナップリング; S20	4	39	67223	プレート	1
15	57788	シム	2	• 40	BZ0825AG	ボルト; M8×25 (8.8)	4
16	72721	フォーク; 4	1	41	44097	ワッシャー; 8	2
17	67229	フォーク; 3	1				
• 18	BZ1235AG	ボルト; M12×35 (8.8)	4				
• 19	ONBS1	グリースニップル; B-PT1/8	2				
20	72148	フォークアーム	1				
21	62969	シャープボルト 3ヶ予備品	4				
• 22	NZ08WG	ナット; M8 (8) 3ヶ予備品	4				
23	44646	ホールドスプリング	2				
• 24	BZ0840NG	ボルト; M8×40 (8.8)	1				
• 25	BZ0830NG	ボルト; M8×30 (8.8)	1				

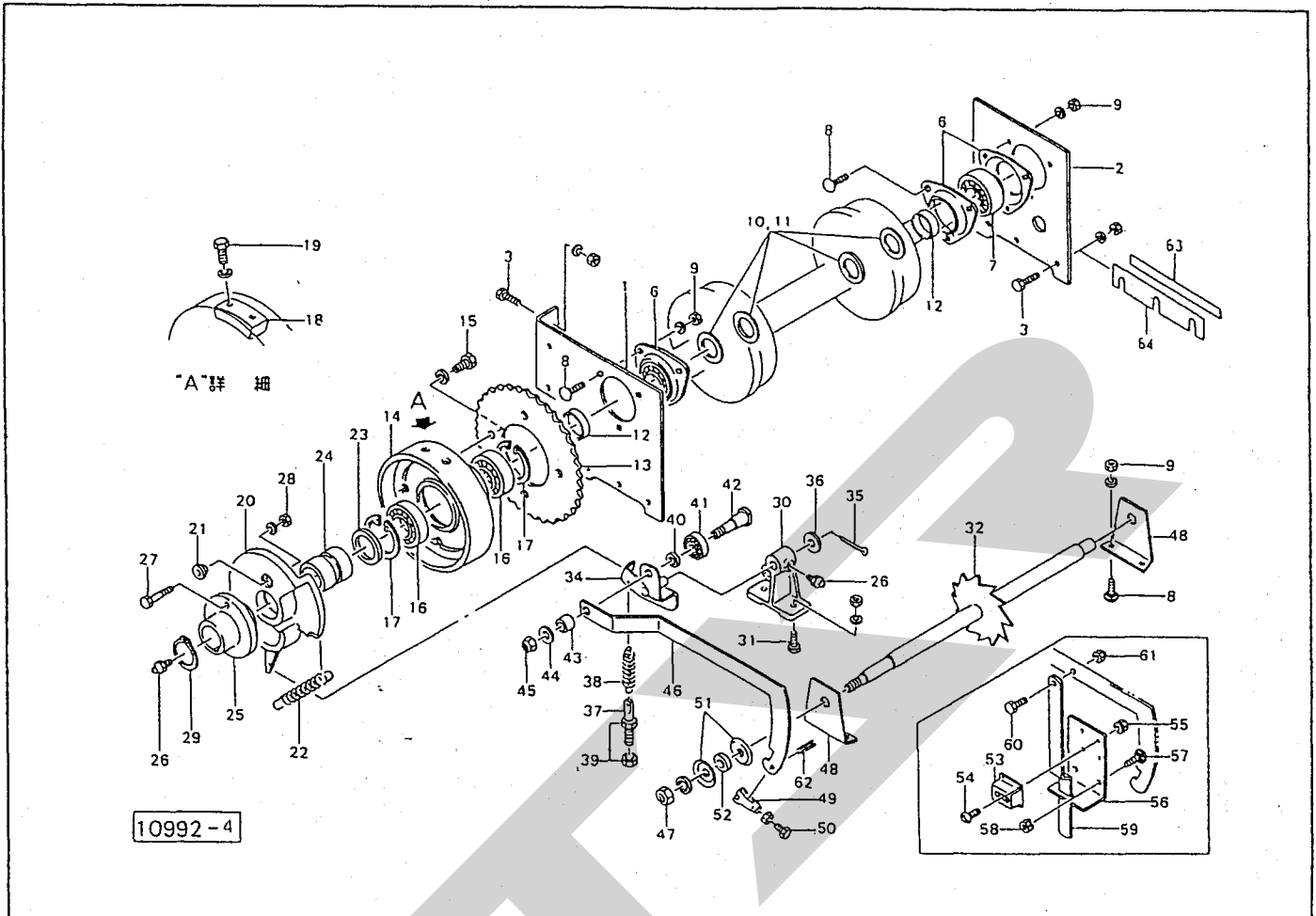


見番	部品番号	部品名称	個数	見番	部品番号	部品名称	個数
1	91108	クランク; 2	1	26	67265	ブラケット	1
• 2	DC 30	スナップリング; S 30	1	27	67249	プレート	1
3	90967	アーム	1	• 28	BZ 1245 NG	ボルト; M 12 × 45 (8.8)	2
• 4	BZ 1060 AG	ボルト; M 10 × 60 (8.8)	1	29	67266	フォークロッド	1
• 5	JPF 204	バイフランジ; PF 204	2	30	67253	ブッシュ	2
• 6	JAS 204	ユニットベアリング; AS 204	1	• 31	ONAS 1	グリースニップル; A-PT 1/8	2
• 7	BZ 0820 AG	ボルト; M 8 × 20 (8.8)	5	32	67254	ピン	2
8	67236	リテーナ	1	33	91110	アウトブラケット	1
9	71770	ブッシュ	2	34	67223	プレート	2
• 10	ONBS 1	グリースニップル; B-PT 1/8	1	• 35	BZ 0825 AG	ボルト; M 8 × 25 (8.8)	4
11	67196	フォーク; 1	2	36	91104	フランジ	1
• 12	BZ 1235 AG	ボルト; M 12 × 35 (8.8)	4	37	91105	カウンタジク; 2	1
13	67237	プレート	2	• 38	BZ 1025 WG	ボルト; M 10 × 25 (8.8)	2
14	701-11-2012	ドライメットブッシュ; 701-11-2012	4	39	91106	ブラケット	1
15	67238	ピン	1	• 40	BZ 0820 G	ボルト; M 8 × 20 (8.8)	4
16	57788	シム	6	• 41	NP08 G	スプリングナット; M 8	6
• 17	PC 5036 G	ワリピン; 5 × 36	2	• 42	BP 0820 G	スプリングボルト; M 8 × 20	4
18	67239	スプリング	1	43	44097	ワッシャ; 8	10
19	67240	プレート	2	44	71720	ハウジング	1
20	56872	カラー	2	• 45	BZ 1030 AG	ボルト; M 10 × 30 (8.8)	4
21	67241	ピン	1	46	78472	ベベルピニオン	1
• 22	DC 20	スナップリング; S 20	4	47	78473	ベベルギヤ	1
23	67242	スプリング	1	• 48	BZ 1225 WG	ボルト; M 12 × 25 (8.8)	1
24	67243	ピン	1	49	67931	ワッシャ; 12	1
25	67244	スプリング	2	• 50	J 6206 LLU	ベアリング; 6206 LLU	1

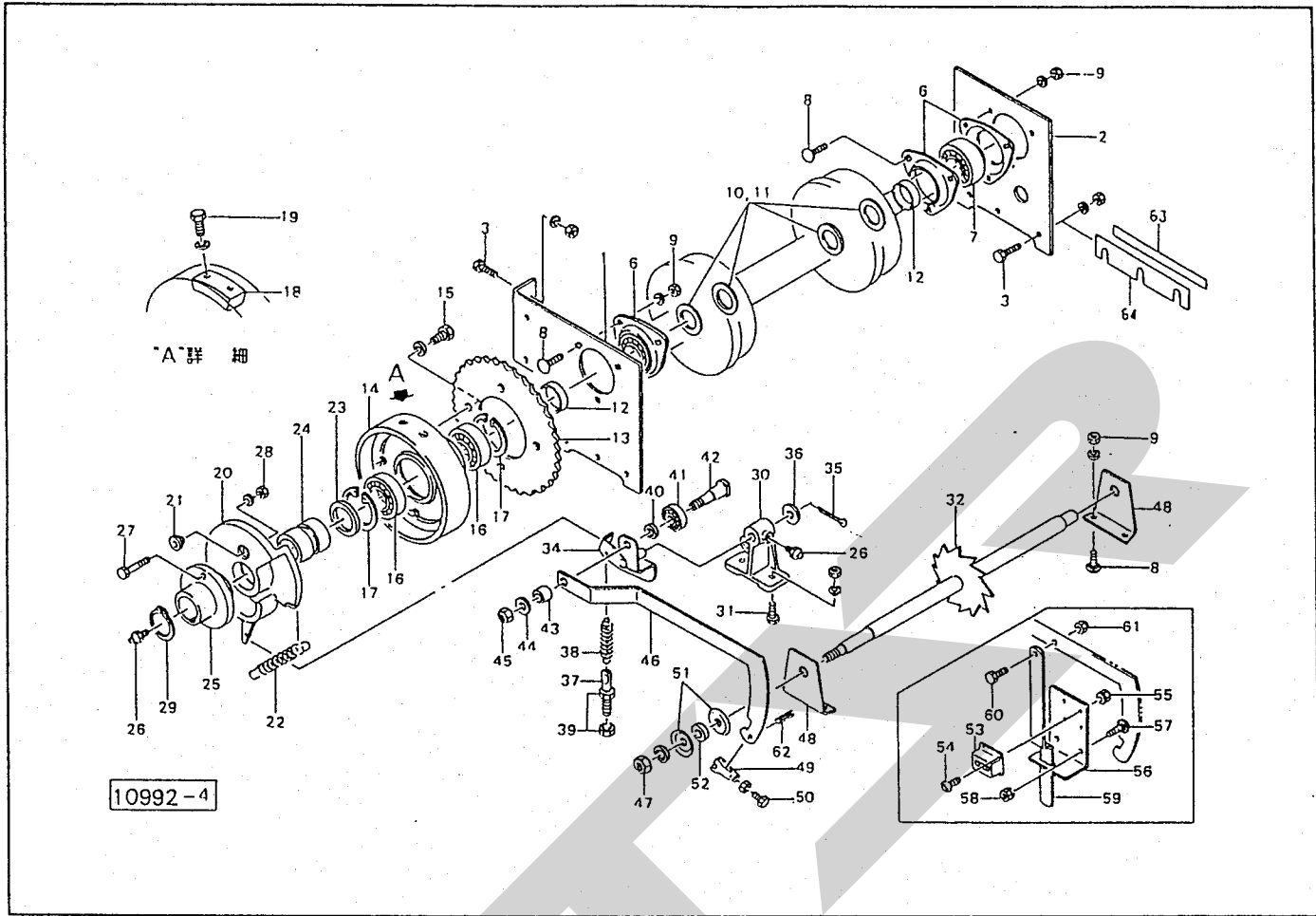


11965-1

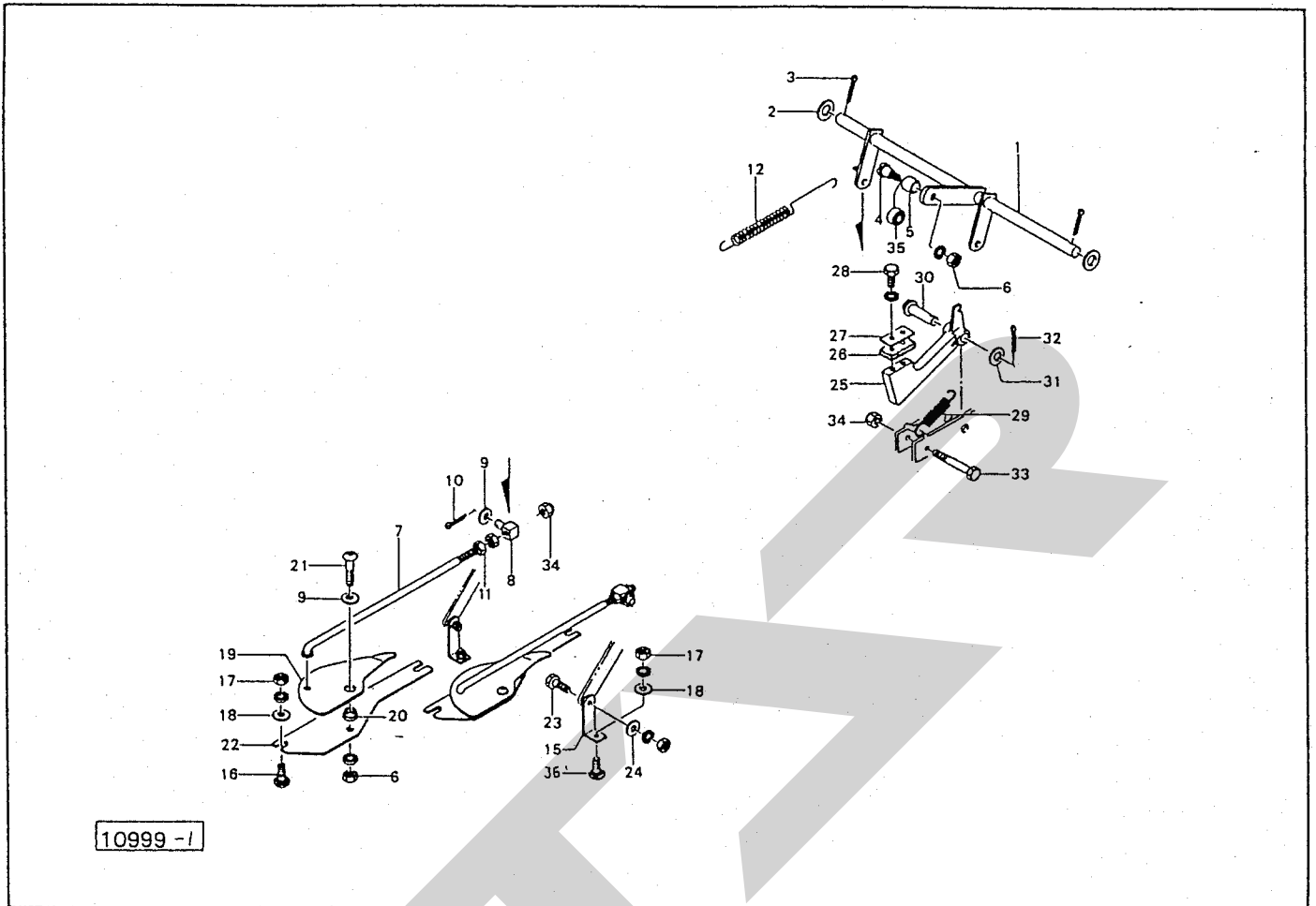
見出 番号	部品番号	部 品 名 称	個数	見出 番号	部品番号	部 品 名 称	個数
• 51	J 6209 L L U	ベアリング : 6209 L L U	1				
• 52	DC1162	スナップリング : 1162	1				
	53	カバー	1				
• 54	BZ0816G	ボルト : M8 x 16 (8.8)	2				



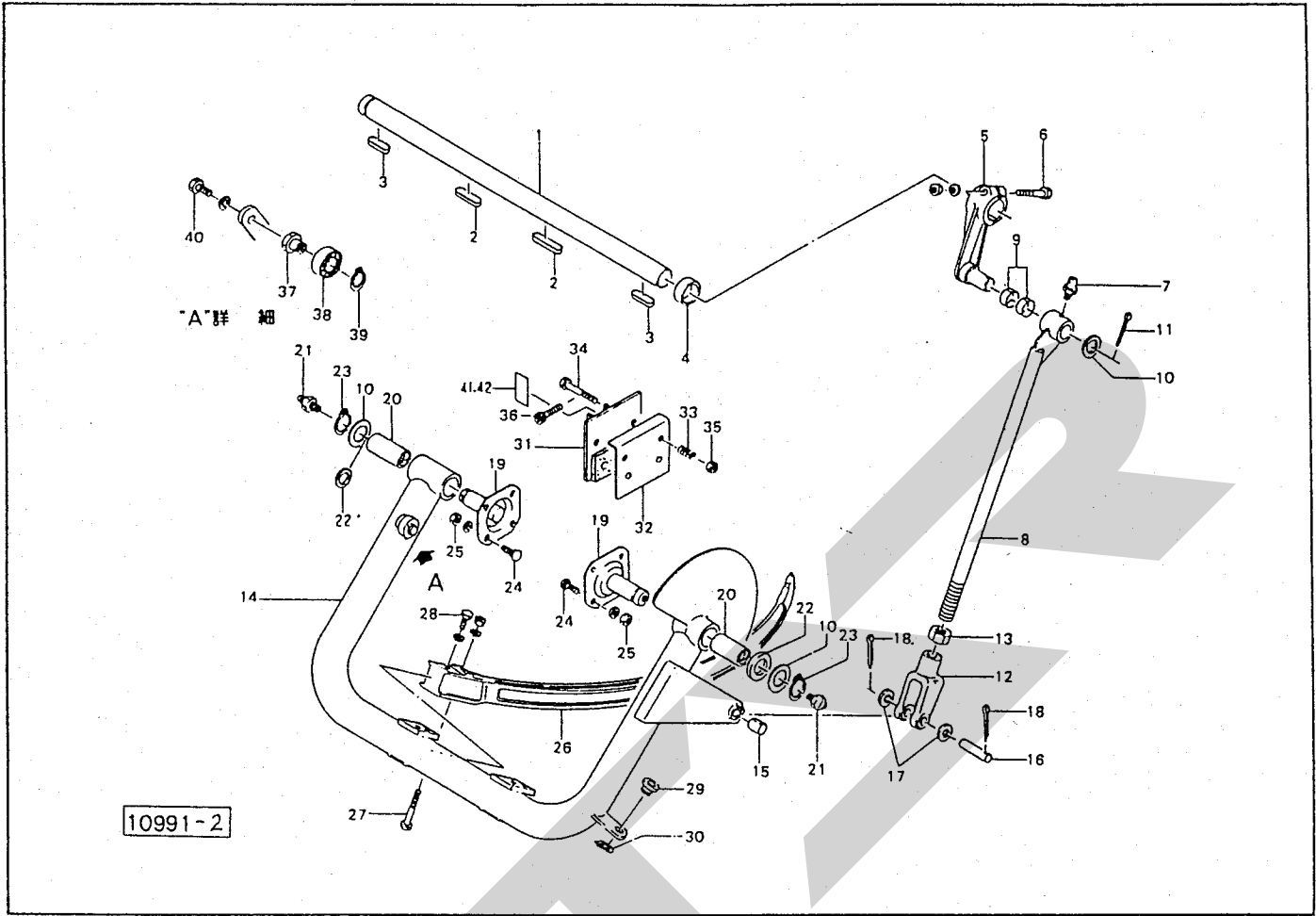
品出号	部品番号	部品名称	個数	品出号	部品番号	部品名称	個数
○ 1	71748	ブラケット	1	● 26	ONAS1	グリスニップル; A-PT 1/8	2
○ 2	72338	プレート	1	● 27	44691	シャーボルト; M8×32 (STAR8) 3ヶ予備品	1
● 3	BZ1030AG	ボルト; M10×30 (8.8)	8	● 28	NZ08WG	ナット; M8 (8) 3ヶ予備品	1
				● 29	DC30	スナップリング; S30	1
				● 30	66874	トリップアームホルダ	1
● 6	JPF206	パイフランジ; PF206	4	● 31	BZ1030AG	ボルト; M10×30 (8.8)	2
● 7	JAS206	ユニットベアリング; AS206	2	● 32	71754	メジャーホイール	1
8	00451	カクネボルト; M10×25	10				
● 9	NZ10WG	ナット; M10 (8)	10	● 34	71751	トリップアーム	1
10	66860	シム	—	● 35	PC3232G	ワリピン; 3.2×3.2	1
11	66861	シム	—	● 36	WRA16G	ワッシャ; M16	1
12	66650	カラー	2	● 37	43341	スプリングステー	1
13	71749	スプロケット; 36T	1	● 38	43343	スプリング	1
14	71724	ノッタドライブハブ	1	● 39	NA12G	ナット; M12	2
● 15	BZ1025WG	ボルト; M10×25 (8.8)	4	● 40	66879	カラー	1
● 16	J6206LLU	ベアリング; 6206LLU	2	● 41	J6201LLU	ベアリング; 6201LLU	1
● 17	DHC62	スナップリング; H62	2	● 42	66878	ボルト	1
18	43136	パット	1	● 43	43360	カラー	1
● 19	BZ0820WG	ボルト; M8×20 (8.8)	2	● 44	WRA10G	ワッシャ; M10	1
20	71725	トリップカム	1	● 45	NN10G	ナイロンナット; M10	1
21	66870	シャープッシュ	1	● 46	71753	ホイールアーム	1
22	43345	スプリング	1	● 47	NZ12WG	ナット; M12 (8)	1
23	66871	カラー	1	● 48	71755	ブラケット	2
24	66872	カラー	1	● 49	66892	アジャスティングストッパ	1
25	71750	シャーボルトホルダ	1	● 50	BZ0830NG	ボルト; M8×30 (8.8)	1



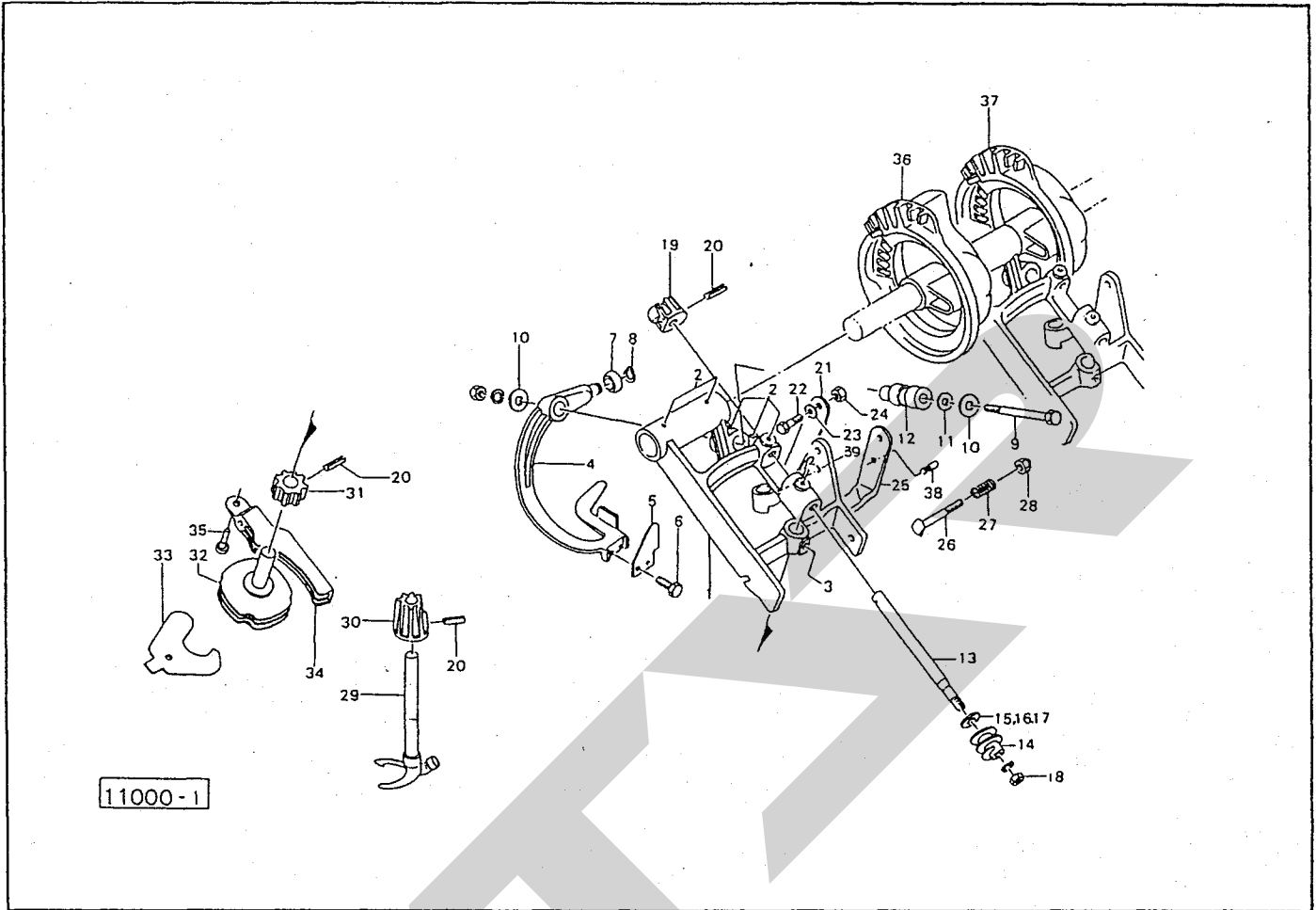
見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
51	66887	ワッシャ	2				
52	43339	フリクションローラ	1				
Asy	90915Asy	カウンター(印刷日)Asy 番号 72132 Asy Ⓜ 53 ~ 61 付オプション	1				
53	66891	カウンター オプション	1				
●54	CP0416G	ナベコネジ; M4 × 16	4				
●55	NP04G	スプリングナット; M4	4				
56	72132	ブラケット	1				
57	55474	カクネボルト; M8 × 20	2				
●58	NP08G	スプリングナット; M8	2				
59	72133	ステー	1				
●60	BZ0820G	ボルト; M8 × 20 (8.8)	1				
●61	NN08G	ナイロンナット; M8	1				
●62	PS8020	スプリングピン; 8 × 20	1				
63	66893	シム	—				
64	86259	シム	—				



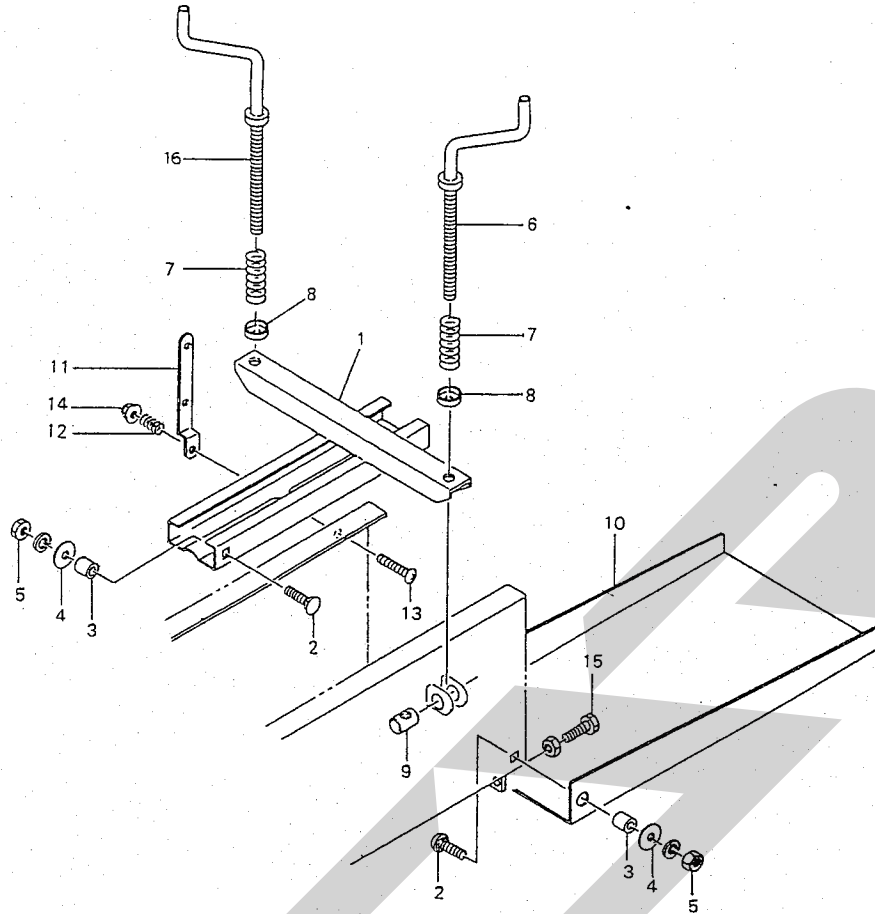
見 番 出 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 出 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
1	66976	フィンガーシャフト	1	•28	BZ0820WG	ボルト; M8×20(8.8)	2
2	57788	シム	—	29	66903	スプリング	1
•3	PC5036G	ワリピン; 5×3.6	2	30	66667	ピン	1
4	70958	ボルト	1	•31	WRA16G	ワッシャ; M16	2
5	70959	カラー	1	•32	PC3232G	ワリピン; 3.2×3.2	2
•6	NZ10WG	ナット; M10(8)	3	•33	BZ0860G	ボルト; M8×60(8.8)	1
7	66983	ロット	2	•34	NN08G	ナイロンナット; M8	3
8	66985	ブロック	2	•35	J6200LLU	ベアリング; 6200LLU	1
•9	WRA10G	ワッシャ; M10	4	36	59483	カクネボルト; M8×25	2
•10	PC3216G	ワリピン; 3.2×1.6	2				
•11	NZ08G	ナット; M8(8)	4				
12	66986	スプリング	1				
15	66987	ブラケット	2				
16	55474	カクネボルト; M8×20	4				
•17	NZ08WG	ナット; M8(8)	6				
18	00353	ワッシャ; 8	6				
19	66988	トワインフィンガー	2				
20	66989	カラー	2				
•21	73624	ボタンコネジ; M10×30(10.9)	2				
22	66990	ブラケット	2				
•23	BZ1035AG	ボルト; M10×35(8.8)	2				
24	44098	ワッシャ; 10	2				
25	66991	トップドック	1				
26	66901	ゴムプレート	1				
27	66902	プレート	1				



見出し番号	部品番号	部品名称	個数	見出し番号	部品番号	部品名称	個数
	1	71742	シャフト;ノッタ	1	26	66690	ニードル
	2	66649	キー	2	•27	BZ1080AG	ボルト; M10×80(8.8)
•	3	KPC10080350	キー; 10×8×35(両丸)	2	•28	BZ1035WG	ボルト; M10×35(8.8)
	4	66650	カラー	1	29	66672	ガイド
	5	71722	ドライブクランク	1	•30	DC20	スナップリング; S20
•	6	BZ1260AG	ボルト; M12×60(8.8)	1	31	66673	ブレーキシュー; 1
•	7	ONCS1	グリスニップル; C-PT1/8	1	32	66677	ブレーキシュー; 2
	8	88300	ロッド (見)7.9付	1	33	66679	スプリング
	9	701-11-2515	ドライメットブッシュ; 701-11-2515	2	•34	BA1070G	ボルト; M10×70
	10	60807	ザガネ; Ø2.55×3.2	3	•35	NN10G	ナイロンナット; M10
•	11	PC5036G	ワリピン; 5×3.6	1	•36	BH0815G	ロッククアナボルト; M8×15(10.9)
	12	66657	フォークエンド; M20	1	37	71822	アダプタ
•	13	NAB20G	ナット; M20	1	•38	J6203LLU	ベアリング; 6203LLU
	14	71743	ニードルヨーク (見)15.20付	1	•39	DC17	スナップリング; S17
	15	701-11-1620	ドライメットブッシュ; 701-11-1620	1	•40	BZ1025WG	ボルト; M10×25(8.8)
	16	66667	ピン	1	41	72197	シム
•	17	WRA16G	ワッシャ; M16	2	42	72198	シム
•	18	PC3232G	ワリピン; 3.2×3.2	2			
	19	66668	ブラケット (見)21付	2			
	20	66691	ブッシュ	2			
•	21	ONAS1	グリスニップル; A-PT1/8	2			
	22	44214	ワッシャ	2			
•	23	DC25	スナップリング; S25	2			
	24	00450	カクネボルト; M10×20	8			
•	25	NZ10WG	ナット; M10(8)	8			



品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品番号	部品名称	個数
Asy	55329Asy	ノッタ(組) (見1~35付)	2	●23	WRA10G	ワッシャ; M10	2
1	55329	ノッタフレーム	2	●24	NZ10G	ナット; M10(8)	2
●2	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	12	25	55348	ビルカム	2
●3	ONCS1	グリースニップル; C-PT1/8	2	26	55351	ビルカムボルト	2
Asy	55344Asy	ナイフアーム(組) (見4~12付)	2	27	55349	ビルカムスプリング	2
4	55344	ナイフアーム	2	●28	NNF08	フランジナイロンナット; M8	2
5	55346	トウィンナイフ	2	29	61511	ノッタビル	2
●6	BA040712G	ボルト; M4×0.7×12	4	30	55336	ベベルピニオン	2
7	55345	ナイフアームローラ	2	31	55342	トウィンディスクピニオン	2
●8	DC14	スナップリング; S14	2	32	64451	トウィンディスク	2
●9	BZ0880AG	ボルト; M8×80(8.8)	2	33	64456	ディスククリーナ	4
10	44098	ワッシャ; 10	4	34	64447	ホルダ	2
11	57745	シム	-	35	55332	ホルダピン	2
12	55347	ピボットピン	2	36	55327	バックギヤ(カムツキ)	1
Asy	55338Asy	シャフト(組) (見13~18付)	2	37	55328	バックギヤ(カムナシ)	1
13	55338	シャフト	2	38	55330	ビルカムピン	2
14	55337	ウォームギヤ	2	●39	K869932	Sドツギテ; 1/8	2
15	55339	シム	-				
16	57742	シム	-				
17	57743	シム	-				
●18	NZ10125WG	ナット; M10×1.25(8)	2				
19	55340	ベベルピニオン	2				
●20	PS5022	スプリングピン; 5×2.2	6				
21	55350	ノッタテンションスプリング	2				
●22	BZ1030G	ボルト; M10×30(8.8)	2				



12539

見出番号	部品番号	部 品 名 称	個数	見出番号	部品番号	部 品 名 称	個数
1	71756	ボールプレス	1				
2	43067	カクネボルト ; M10×30	4				
3	65257	カラー	4				
4	44098	ワッシャ ; 10	4				
● 5	NZ10WG	ナット ; M10 (8)	4				
6	70791	プレスハンドル	1				
7	70792	スプリング	2				
8	71246	プレート	2				
9	70793	ピン	2				
10	103091	テールゲート ; ロング	1				
11	66923	プレート	1				
12	40883	スプリング	1				
● 13	CP0845G	ナベコネジ ; M8×45	1				
● 14	NN08G	ナイロンナット ; M8	1				
● 15	BAAZ1260NG	ボルト ; M12×60 (全ネジ) (8.8)	2				
16	103123	プレスハンドル ; ロング	1				

STAR

SFAA

SFAA

- 本 社 066 千歳市上長都1061番地2
 TEL 0123-26-1123
 FAX 0123-26-2412
- 小山事業所 307-02 栃木県小山市梁2512-1
 TEL 0285-49-1400
 FAX 0285-49-1410
- 千歳センター 066 千歳市上長都1061番地2
 TEL 0123-26-1126
 FAX 0123-23-0517
- 小山センター 307-02 栃木県小山市梁2512-1
 TEL 0285-49-1430
 FAX 0285-49-1440
- 札幌営業所 066 千歳市上長都1061番地2
 TEL 0123-22-5131
 FAX 0123-26-2035
- 旭川出張所 070 旭川市神楽4条9丁目3番31号
 TEL 0166-61-6131
 FAX 0166-62-8985
- 豊富営業所 098-41 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地
 TEL 0162-82-1932
 FAX 0162-82-1696
- 帯広営業所 080-24 帯広市西22条北1丁目12番地
 TEL 0155-37-3080
 FAX 0155-37-5187
- 北見営業所 090 北見市小泉302
 TEL 0157-24-3880
 FAX 0157-61-1344
- 中標津営業所 086-11 標津郡中標津町北町2丁目16番2
 TEL 01537-2-2624
 FAX 01537-3-2540
- 盛岡営業所 020-01 岩手県盛岡市みたけ2丁目4番7号
 TEL 0196-41-4811
 FAX 0196-41-5529
- 仙台営業所 985 宮城県多賀城市町前2丁目87番地
 TEL 022-367-4573
 FAX 022-367-4846
- 関東営業所 307-02 栃木県小山市梁2512-1
 TEL 0285-49-1500
 FAX 0285-49-1560
- 名古屋営業所 480-01 愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191
 TEL 0587-93-6888
 FAX 0587-93-5416
- 松本出張所 399 長野県松本市芳野14番10号
 TEL 0263-27-0897
 FAX 0263-27-1449
- 岡山営業所 700 岡山県岡山市下中野704-103
 TEL 086-243-1147
 FAX 086-243-1269
- 熊本営業所 862 熊本県熊本市長嶺町2255-429
 TEL 096-381-7222
 FAX 096-384-3525
- 南九州営業所 885 宮崎県都城市都北町3537-1
 TEL 0986-38-1045
 FAX 0986-38-4644