

STAR

ドリームハロー オート装置

取扱説明書・部品表

製品コード
型式
適応トラクタ

適応ドリームハロー

K29617
AT25-HRI10
TH173～273(WX仕様)
TH18～26(WX仕様)
AT23～33、240～340
ATK22～340
GSK20～250
HSI・HRI08/10/20タイプ

△注意

- この製品を安全に、また正しくお使いいただくために、必ずこの取扱説明書をお読みください。
- 間違えた使い方をすると事故を引き起こすおそれがあります。
 - お読みになった後は、必ず製品の近くに保管してください。

本製品の使用目的

- このオート装置は、ドライブハローのレーキの動きをセンサで感知し、その信号をトラクタに伝え、ドライブハローの深さの調節を、トラクタの油圧コントロールでおこない、耕深を一定に規制するものです。使用目的以外の作業には、決して使わないでください。
- オート装置は、決められたトラクタ型式と作業機の型式に合うように設計してあります。
それ以外での使用はしないでください。
- 本文中のドライブハローの名称には、ウイングハローが含まれる部分もあります。

安全に作業をするために

△注意

- トラクタの取扱説明書「油圧コントロール」の項をよく読んでください。
- 作業機の取扱説明書をよく読んでください。
- オート装置の調整をするときは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- オート装置の調整をするときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、P T O変速レバーを「中立」の位置にしてください。
- オート装置の調整で、作業機を上げ下げするときは、周囲の人や物に注意してください。
- オート装置の調整中に、突然作業機が上下するおそれがあります。十分注意してください。
- トラクタのまわりや作業機との間に、人が入らないようにしてください。
- オート装置の調整がすんだら、適正な工具を使い、確実にボルト・ナット類を締め付けてください。守らないと、傷害事故や機械の損傷につながります。

組 立

オート装置の組付けは、部品表を参照して組立ててください。文章中の番号は部品表の番号です。

△注意

●オート装置を組付けるときは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。守らないと、ケガや機械の損傷の原因になります。

●オート装置を組付けるときは、ドライブハローのスタンドを使用し、レーキをフリーにしてください。

- (1) 土引きハンドルを解除し、レーキをロックしないで代かき作業状態にしてください。
- (2) レーキが他のものにふれていなくて、自然に垂れ下がっているようにしてください。

- ① WASシリーズのウイングハローは、中央レーキの5ページ図の位置に①止ピンHR8を取り付け、②平座金③割りピンで抜け止めをします。③割りピンは④の穴へ取付けます。

補足

WBS、WGS、WRSシリーズのウイングハロー及びHSI、HRI、HRHシリーズのドライブハローには、止ピンHR8が装備されています。

- ② ドライブハローの耕耘部カバー中央より左側にあるカラーキャップを外し、そこへ④センサーム台を⑤ボルト⑥ばね座金で取付けます。

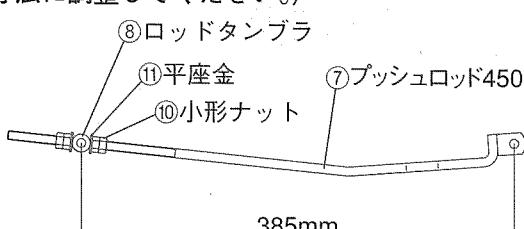
- ③ ⑦ブッシュロッド450を①止ピンHR8へ取付け、⑨割りピンで抜け止めをし、⑧ロッドタンブラを④センサーム台の下記の穴へ取付け、⑫Rピンで抜け止めをします。

HSI-08
HSI-10 HRH-10
HSI-20 WAS-00 型ハロー ⇒ ①
HRI-08 WBS-05
HRI-10 WRS-00
HRI-20

WBS-00
WGS-00 型ハロー ⇒ ②
WGS-01

補足

下図の寸法で⑦ブッシュロッド450⑧ロッドタンブラ⑩小形ナット⑪平座金を組付けてあります。(寸法が変わってしまった場合は、下図の寸法に調整してください。)



④ ●タイプαのケース

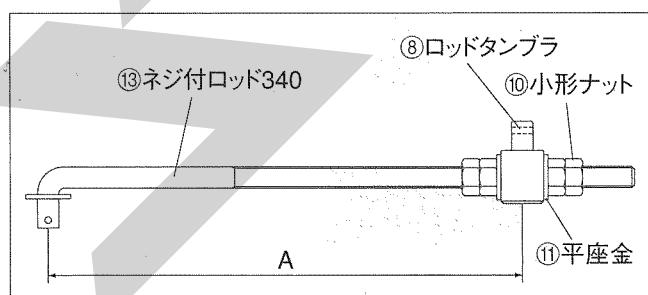
(1)⑭リンクアーム取付板Bを⑯ボルト⑮ばね座金で、ヒッチアームLまたはヒッチアームWA1Lの内側へ取付けます。

補足

⑭リンクアーム取付板Bには、⑮リンクアームA⑯平座金⑯E形止め輪を組付けてあります。

(2)⑬ネジ付ロッド340を⑮リンクアームAへ取付け、⑨割りピンで抜け止めをし、⑧ロッドタンブラを④センサーム台の⑩の穴へ取付け、⑫Rピンで抜け止めをします。

- ⑬ネジ付ロッド340と⑧ロッドタンブラのA寸法を、下記の通りに仮調整します。
- ⑬ネジ付ロッド340の最終の長さ調整は、次の「調整のしかた」の②でおこなってください。



A寸法
HSI-10 HSI-10 型ハロー 260mm
HSI-20 HRI-10 型ハロー 260mm
HRI-20 HSI-08 型ハロー 260mm
HRI-08

WBS-05 型ハロー 275mm
WRS-00

HRH-10 型ハロー 295mm
WAS-00

補足

⑬ネジ付ロッド340には⑧ロッドタンブラを、⑩小形ナット⑪平座金で組付けてあります。

●タイプβのケース

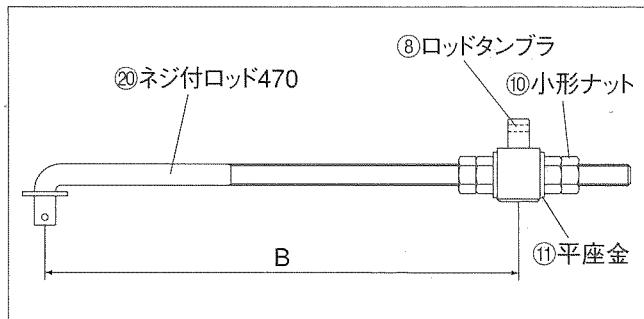
(1)⑭リンクアーム取付板Bを⑯ボルト⑮ばね座金⑯ナットで、ヒッチアームLの内側へ取付けます。

補足

⑭リンクアーム取付板Bには、⑮リンクアームA⑯平座金⑯E形止め輪を組付けてあります。

(2) ⑯ネジ付ロッド470を⑮リンクアームAへ取付け、⑨割りピンで抜け止めをし、⑧ロッドタンブラを④センサアーム台の⑩の穴へ取付け、⑫Rピンで抜け止めをします。

- ⑯ネジ付ロッド470と⑧ロッドタンブラのB寸法を、下記の通りに仮調整します。
- ⑯ネジ付ロッド470の最終の長さ調整は、次の「調整のしかた」の②でおこなってください。



B寸法

HSI-20	HSI-10	型ハロー	375mm
HRI-20	HRI-10			
	HSI-08			
	HRI-08			
HRH-10	型ハロー	410mm	
WAS-00				
WBS-00	WGS-00	型ハロー	425mm
	WGS-01			

補足

⑯ネジ付ロッド470には⑧ロッドタンブラ⑩小形ナット⑪平座金を組付けてありません。⑯ネジ付ロッド470を使用する場合は、⑬ネジ付ロッド340より⑧ロッドタンブラ等を外して、組替えてください。

調整のしかた

△注意

- トラクタの取扱説明書「油圧装置の取扱い」の項をよく読んでください。守らないと、ケガや機械の損傷につながります。
- オート装置の調整をするときは、トランクタのエンジンを停止し、メインスイッチを「切」にして、おこなってください。守らないと、ケガや機械の損傷につながります。

オート装置を使用する場合の操作・調整は、トランクタの取扱説明書をよく読み、おこなってください。

① トランクタにドライブハローを装着します。

ドライブハローの取扱説明書をよく読み、トランクタにドライブハローを装着してください。

ドライブハローのスタンドを外し、トランクタのコントロールレバーを操作し、ドライブハローのレーキを地面から2~3cm浮かせ、エンジンを停止します。

② トランクタとの初期設定

● TH 18~26、GSK 20/24 トランクタ

(1) トランクタの座席シートの右下側にあるチェックカプラを外します。

(2) メインスイッチを「入」位置にします。(エンジンは始動させない。)

(3) ⑯ネジ付ロッド340または⑯ネジ付ロッド470の長さを、ブザー断続音(ピーピー音)が鳴る位置に調整し、⑧ロッドタンブラを⑩小形ナットで固定します。

(4) チェックカプラを接続し、エンジンを始動します。

(5) コントロールレバーでドライブハローを最上げにして、ドライブハローを下げます。(コントロールレバーは最下げ位置にする。)

(6) 耕深調整ダイヤルを「最浅」にし、レーキを持上げるとドライブハローが上がる事を確認します。

● TH 173~273、AT 23~33/240~340、ATK 22~33/220~340、GSK 190~250 トランクタ

(1) 耕深調整ダイヤルを「2~4」位置にします。

(2) ブレーキペダル上部のヒューズボックスにあるチェックヒューズ(5A)を外します。

補足

TH 173~273、GSK 190~250は、右サイドバーを外すと、ヒューズボックスがあります。

(3) メインスイッチを「入」位置にします。(エンジンは始動させない。)

(4) ⑯ネジ付ロッド340または⑯ネジ付ロッド470の長さを、ブザー断続音(ピーピー音)が鳴る位置に調整し、⑧ロッドタンブラを⑩小形ナットで固定します。

(5) チェックヒューズを接続し、エンジンを始動します。

(6) コントロールレバーでドライブハローを最上げにして、ドライブハローを下げます。(コントロールレバーは最下げ位置にする。)

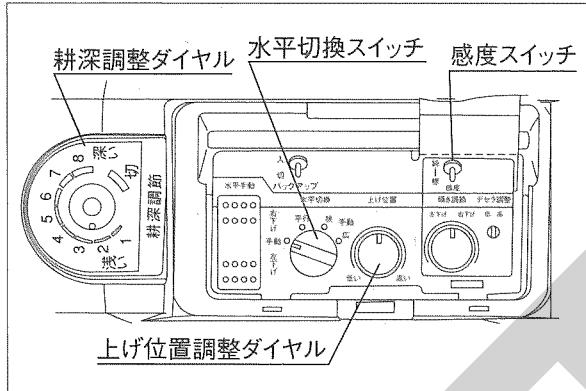
(7) 耕深調整ダイヤルを「2～4」で、レーキを持上げるとドライブハローが上がることを確認します。

トラクタのスイッチの使い方

トラクタの取扱説明書「電子油圧装置の使い方」の項をよく読み、操作してください。

1 スイッチの調整

● TH 18～26、GSK 20/24 トラクタ

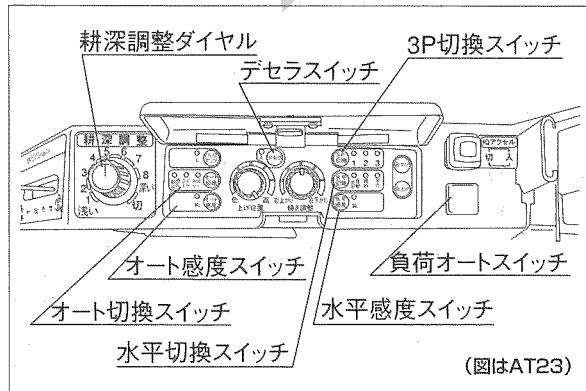


- 水平切換スイッチ……「狭」
- 感度スイッチ……「標準」

補足

ハローが上下にハンチングするときは、感度スイッチを「鈍」にしてください。

● TH 173～273、AT 23～33/240～340、ATK 22～33/220～340、GSK 190～250 トラクタ



■ TH 173～273、GSK 190～250

- オート感度スイッチ……「低」消灯状態
- 3 P 切換スイッチ……「1」
- 水平切換スイッチ……「水平自動」
- 水平感度スイッチ……「低」消灯状態
- デセラスイッチ……「入」

■ AT 23～33/240～340、

ATK 22～33/220～340

- オート切換スイッチ……「ロータリ」
- オート感度スイッチ……「鈍」消灯状態
- 3 P 切換スイッチ……「1」
- 水平切換スイッチ……「水平自動」
- 水平感度スイッチ……「鈍」消灯状態
- 負荷オートスイッチ……「切」(オプション)
- デセラスイッチ……「入」

補足

ハローが上下にハンチングするときは、水平感度スイッチの「低」あるいは「鈍」を、点灯状態にしてください。

2 下げ速度の調整

● TH 18～26、GSK 20/24 トラクタ

フィンガップレバーまたは昇降スイッチによりハローを上げ下げし、最上げ位置から約2秒で地面に爪が着く位に、下げ速度を調整します。

● TH 173～273、AT 23～33/240～340、

ATK 22～33/220～340、GSK 190～250

トラクタ

ハローを最上げ位置から下げて、地面に爪が接地する15～20cm前の位置から降下速度が遅くなっているか確認してください。降下速度が遅くならなかったり高い位置から遅くなる場合は、調整が必要ですので、「お買い上げ」先にご相談ください。

補足

ロータリで調整してある場合は、そのまま使用してください。

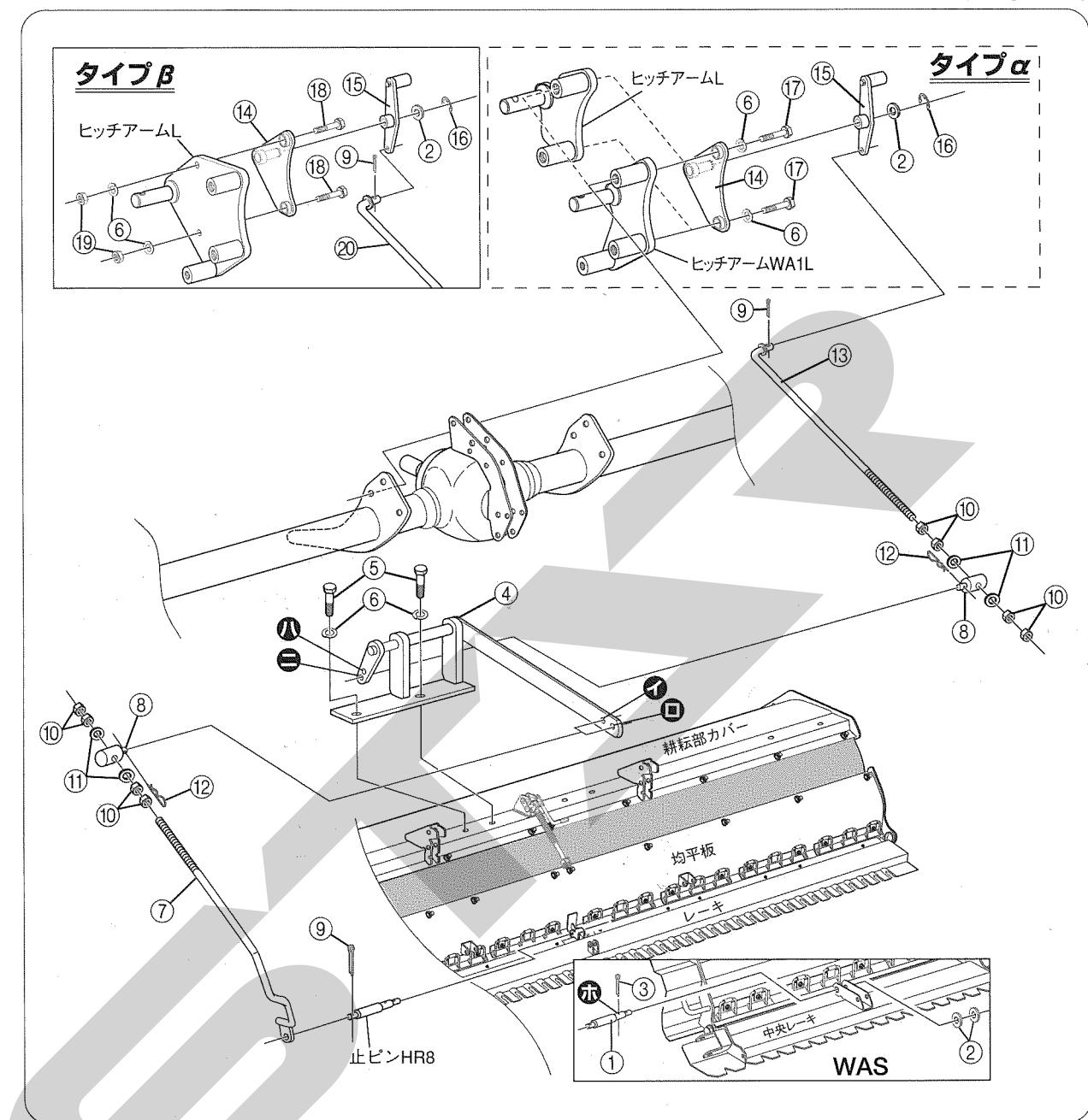
3 エンジン始動後は、必ずコントロールレバーで最上げ動作をおこなってから、作業に入ってください。

4 保守・点検整備

作業が終了したら、オート装置の動く部分に注油し、サビを防いでください。

部品表

AT25-HRI10



No.	部品番号	部品名	数量	備考
1	4647 121000	止ピンHR8	1	
2	0930 012000	平座金 M12	3	
3	0832 103225	割りピン 3.2×25	1	
4	8170 219000	センサアーム台	1	
5	0310 010020	ボルト M10×20	2	
6	0931 010000	ばね座金 M10	4	
7	8170 220000	ブッシュロッド450	1	
8	5283 010300	ロッドタンブラー	2	
9	0832 102520	割りピン 2.5×20	2	
10	0420 008001	小形ナット M8	8	

No.	部品番号	部品名	数量	備考
11	0930 008000	平座金 M8	4	
12	0832 200008	Rピン A-8	2	
13	8171 329000	ネジ付ロッド340	1	
14	8170 227000	リンクアーム取付板B	1	
15	8180 165000	リンクアームA	1	
16	0800 300010	E形止め輪 E-10	1	
17	0310 010025	ボルト M10×25	2	
18	0310 010040	ボルト M10×40	2	
19	0410 010001	ナット M10	2	
20	8170 212000	ネジ付ロッド470	1	

※部品注文の際には、部品番号の頭にESをつけてご注文お願い致します。

例) ES 4 6 4 7 1 2 1 0 0 0