

ドリームハロー オート装置

取扱説明書・部品表

製品コード K97015
型 式 G0300-HR20

●適応トラクタ

ミツビシ ▶ GS 160/180/200/210/230/250
(MAC GJ 24/27/30
(JAC 兼用) GO 26/28/30/32/34
PAC GO 260/280/300/320/340
GO 261/281/301/321/341
GOK 26/34/300/340/301/341
GX 34/37/40/46/50
GX 370/400/460/510
GX 371/401/461/511
GXK 400/510/401/511

●適応ドリームハロー NS/10, 20タイプ NR/10, 20タイプ

△注 意

この製品を安全に、また正しくお使いいただくために、必ずこの取扱説明書をお読みください。

- 間違えた使い方をすると事故を引き起こすおそれがあります。
- お読みになった後は、必ず製品の近くに保管してください。

本製品の使用目的

- このオート装置は、ハローのレーキの動きをセンサーで感知し、その信号をトラクタに伝え、ハローの深さの調節を、トラクタの油圧コントロールでおこない、耕深を一定に規制するものです。使用目的以外の作業には、決して使わないでください。
- オート装置は、決められたトラクタ型式と作業機の型式に合うように設計してあります。それ以外での使用はしないでください。
- 本文中のハローの名称は、ドライブハロー、ウィングハローの両方を示します。

安全に作業をするために

△注 意

- トラクタの取扱説明書「油圧コントロール」の項をよく読んでください。
- 作業機の取扱説明書をよく読んでください。
- オート装置の調整をするときは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- オート装置の調整をするときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置にしてください。
- オート装置の調整で、作業機を上げ下げするときは、周囲の人や物に注意してください。
- オート装置の調整中に、突然作業機が上下するおそれがあります。十分注意してください。
- トラクタのまわりや作業機との間に、人が入らないようにしてください。
- オート装置の調整がすんだら、適正な工具を使い、確実にボルト・ナット類を締め付けてください。守らないと、傷害事故や機械の損傷につながります。

補足

- ⑭ネジ付ロッド600には⑩ロッドタンブラを、
⑫小形ナット⑬平座金で組付けてあります。

調整のしかた

△注意

- トラクタの取扱説明書「油圧装置の取扱い」の項をよく読んでください。守らないと、ケガや機械の損傷につながります。
- オート装置の調整をするときは、トラクタのエンジンを停止し、メインスイッチを「切」にして、おこなってください。守らないと、ケガや機械の損傷につながります。

オート装置を使用する場合の操作・調整は、トラクタの取扱説明書をよく読み、おこなってください。

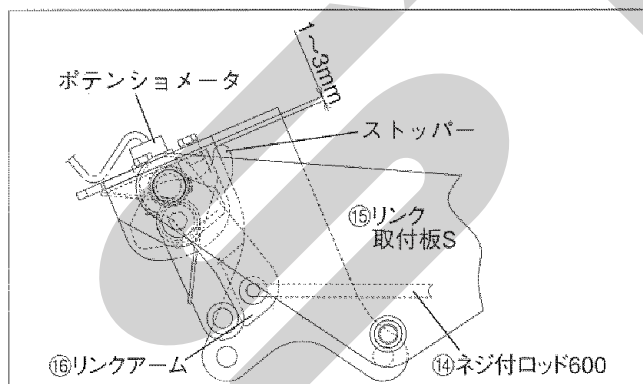
1 トラクタにハローを装着します。

ハローの取扱説明書をよく読み、トラクタにハローを装着してください。

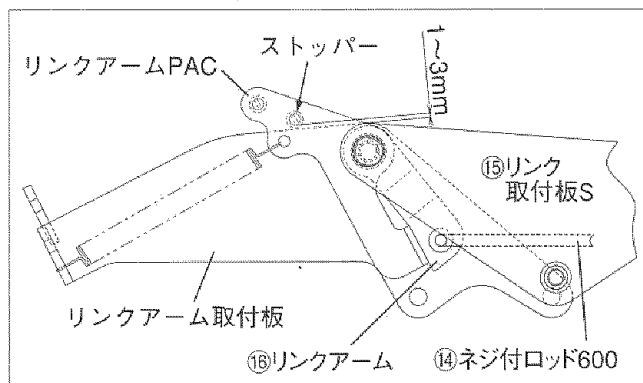
ハローのスタンドを外して、トラクタのポジションコントロールレバーを操作し、ハローのレーキを地面から2～3 cm浮かせ、エンジンを停止します。

2 ネジ付ロッド600の調整

下図のように、スーパーヒッチ側についているオート装置のストッパー部が1～3 mmのスキマがあくように、⑭ネジ付ロッド600の長さを調整します。



(MAC仕様)



(PAC・JAC仕様)

トラクタのスイッチの使い方

スイッチの名称、配置、形状、調整量は、トラクタにより異なります。トラクタの取扱説明書をよく読み、操作してください。

GS 160～250 トラクタ

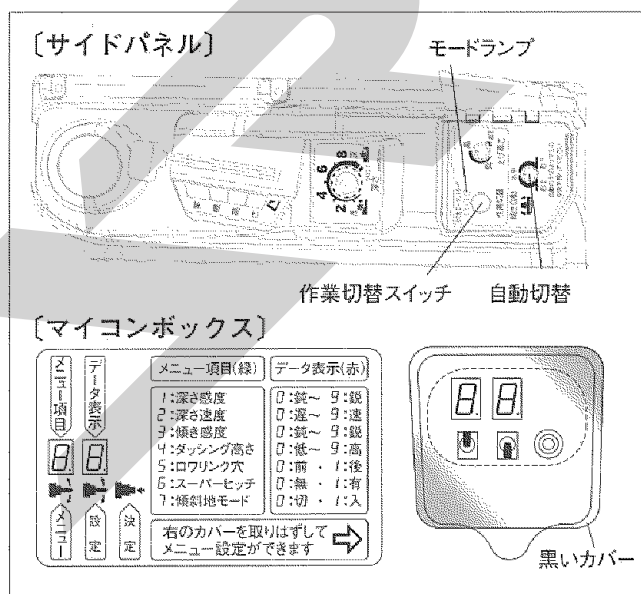
1 スwitchの調整

●PAC・JAC仕様

トラクタの取扱説明書をよく読み、操作してください。

●MAC仕様

トラクタの取扱説明書「マイコン装備機の取扱い」の項をよく読み、操作してください。



〔マイコンボックス〕

トラクタのシート後部にある黒いカバーを開け、設定してください。

マイコン操作は、トラクタの取扱説明書をよく読み、おこなってください。

- (1)深さ感度……………「5」に設定
- (2)深さ速度……………「5」に設定
- (3)傾き感度……………「5」に設定
- (4)ダッシング高さ……………「5」に設定
- (5)ロワリンク穴……………「0」前に設定
- (6)スーパーヒッチ……………「0」無に設定
- (7)傾斜地モード……………「0」切に設定

補足

ロータリで設定してある場合は、そのまま使用してください。

〔サイドパネル〕

(1)作業切替スイッチ

「その他」のモードランプを点灯にします。

(2)自動切替

傾きダイヤルの先端のスイッチを押して「傾き自動」にします。

2 作業開始

ハローを一度最上げにしてから作業に入ってください。

3 保守・点検整備

作業が終了したら、オート装置の動く部分に注油し、サビを防いでください。

GJ 24～30 トラクタ (PAC・JAC)

トラクタの取扱説明書をよく読み、操作してください。

GO 26～34、GOK 26/34 GX 34～50 トラクタ

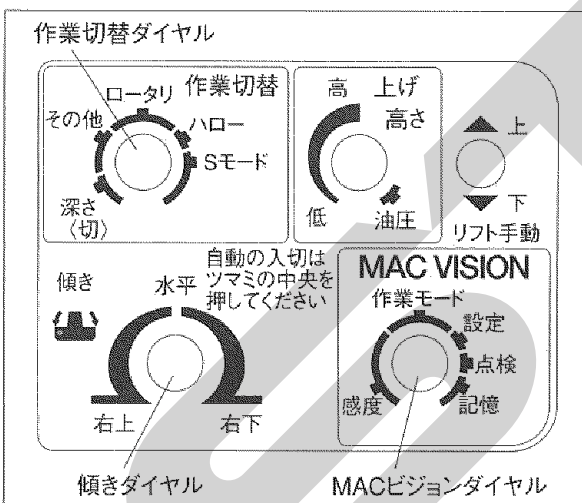
1 スイッチの調整

●PAC・JAC仕様

トラクタの取扱説明書をよく読み、操作してください。

●MAC仕様

トラクタの取扱説明書「マイコン装備機の取扱い」の項をよく読み、操作してください。



- (1)MACビジョンダイヤル…「作業モード」位置に設定
- (2)作業切替ダイヤル…「ハロー」位置に設定
- (3)耕深感度…「5」に設定
- (4)耕深速度…「5」に設定
- (5)傾斜感度…「5」に設定
- (6)ダッシング高さ…「5」に設定
- (7)自動切替

傾きダイヤルの先端のスイッチを押して「傾き自動」にします。

補足

ロータリで設定してある場合は、そのまま使用してください。

2 作業開始

ハローを一度最上げにしてから作業に入ってください。

3 保守・点検整備

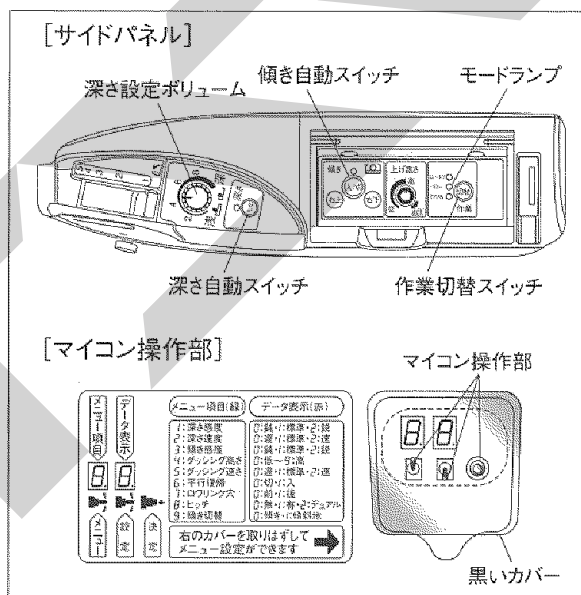
作業が終了したら、オート装置の動く部分に注油し、サビを防いでください。

GO 261～341、GOK 301/341 GO 260～340、GOK 300/340 GX 371～511、GXK 401/511 GX 370～510、GXK 400/510 トラクタ

トラクタの取扱説明書「作業の仕方」の項をよく読み、操作してください。

1 スイッチの調整

●b-mac仕様



「マイコン操作部」

トラクタのサイドパネルの側面にある黒いカバーを開け、設定してください。

マイコン操作は、トラクタの取扱説明書をよく読み、おこなってください。

- (1)深さ感度…「1」標準に設定
- (2)深さ速度…「1」標準に設定
- (3)傾き感度…「1」標準に設定
- (4)ダッシング高さ…「5」に設定
- (5)ダッシング速さ…「1」標準に設定
- (6)平行復帰…「1」入に設定
- (7)ロワリンク穴…「0」前に設定
- (8)ヒッチ…「0」無に設定
- (9)傾き切替…「0」傾きに設定

補足

ロータリで設定してある場合は、そのまま使用してください。

〔サイドパネル〕

(1) 深さ自動スイッチ

深さ自動スイッチを押し、メータパネルの「深さ」ランプを点灯にします。

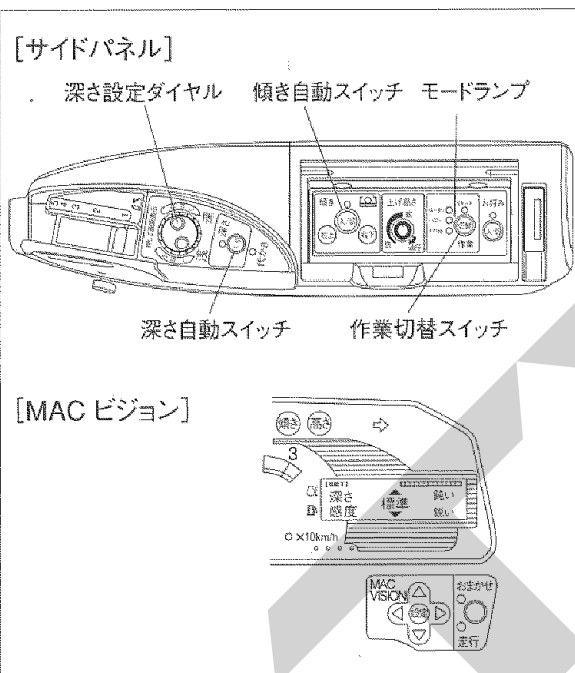
(2) 作業切替スイッチ

「ハロー」のモードランプを点灯にします。

(3) 傾き自動スイッチ

傾き自動スイッチを押し、メータパネルの「傾き」ランプを点灯にします。

● e-mac仕様



〔サイドパネル〕

(1) 深さ自動スイッチ

深さ自動スイッチを押し、メータパネルの「深さ」ランプを点灯にします。

(2) 作業切替スイッチ

「ハロー」のモードランプを点灯にします。

(3) 傾き自動スイッチ

傾き自動スイッチを押し、メータパネルの「傾き」ランプを点灯にします。

〔MACビジョン〕

MACビジョンの操作は、トラクタの取扱説明書「MACビジョンの取扱い」の項をよく読み、おこなってください。

(1) 深さ感度……………「標準」に設定

(2) 深さ速度……………「標準」に設定

(3) 傾き感度……………「標準」に設定

(4) ダッシング高さ……………「5」に設定

(5) ダッシング速さ……………「標準」に設定

(6) 平行復帰……………「入」に設定

(7) ヒッチ……………「無」に設定

(8) ロワリンク……………「前」に設定

(9) 傾き切替……………「傾斜」に設定

補足

ロータリで設定してある場合は、そのまま使用してください。

2 作業開始

ハローを一度最上げにしてから作業に入ってください。

3 保守・点検整備

作業が終了したら、オート装置の動く部分に注油し、サビを防いでください。

その他・補足

● ニプロSカプラ、Lカプラ、AXC1/AXS1カプラには別途オート装置

GO320-ES19(8183 939000)または

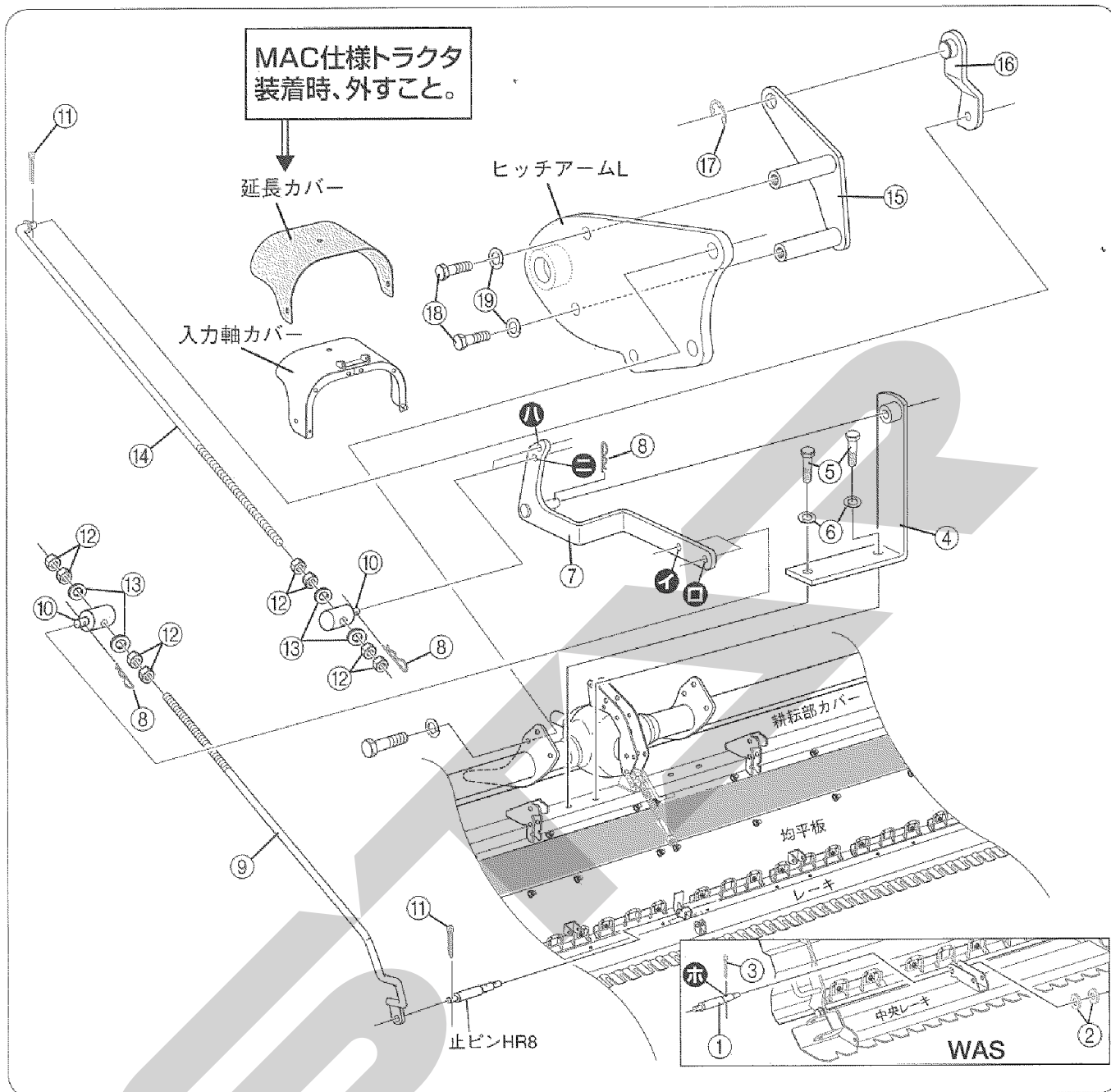
GX40-ES19 MAC(8183 935000)または

GX40-ES19 PAC(8183 936000)または

GJ24-ES19 PAC(8183 941000)が必要です。

部 品 表

GO300-HR20



No.	部品番号	部 品 名	数量	備 考	No.	部品番号	部 品 名	数量	備 考
1	4647 121000	止ピンHR8	1		11	0832 102520	割りピン 2.5×20	2	
2	0930 012000	平座金 M12	2		12	0420 008001	小形ナット M8	8	
3	0832 103225	割りピン 3.2×25	1		13	0930 008000	平座金 M8	4	
4	8373 105000	アーム取出板	1		14	8171 280000	ネジ付ロッド600	1	
5	0310 010020	ボルト M10×20	2		15	8173 336000	リンク取付板S	1	
6	0931 010000	ばね座金 M10	2		16	8183 188000	リンクアーム	1	
7	8373 106000	センサアーム	1		17	0800 300015	E形止め輪 E-15	1	
8	0832 200010	Rピン A-10	3		18	0310 012030	ボルト M12×30	2	
9	8173 352000	プッシュロッド580	1		19	0931 012000	ばね座金 M12	2	
10	5283 010300	ロッドタンブラ	2						

※部品注文の際には、部品番号の頭にE Sをつけてご注文お願い致します。 例) No.1 ES4647121000