

STAR

ジャイロテッダ

取扱説明書・部品表

製品コード 46237

型式 MGT2500

部品ご注文の際は、必ず製品型式をご連絡ください。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社



⚠ 安全に作業するため

安全に関する警告について

本機には、⚠ 印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

⚠ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

⚠ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

⚠ 注意

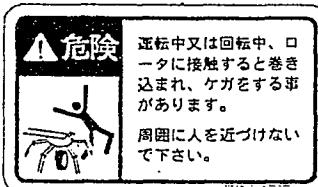
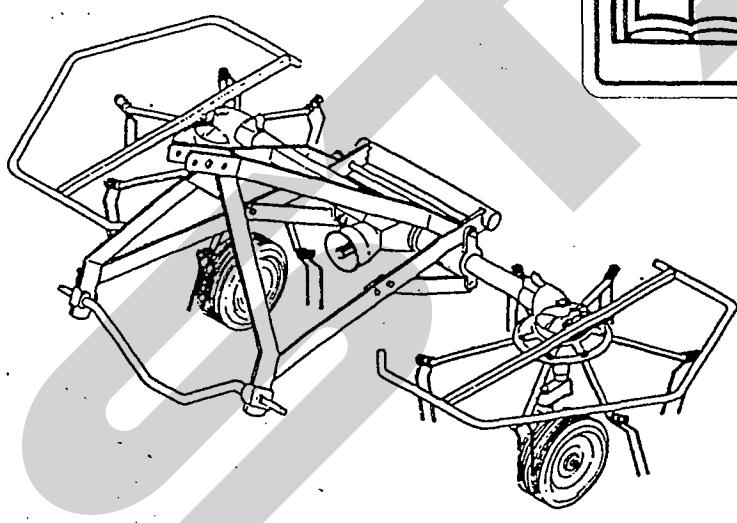
その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。

⚠ 注意

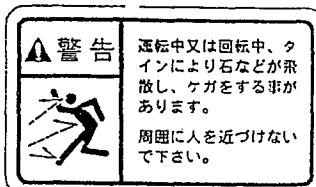
本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行って下さい。
2. 酒を飲んだとき、過労ぎみ、病気や妊娠しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずP.T.Oなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよくはんてから作業するようすみて下さい。

部品番号 106419



部品番号 106483



部品番号 106474

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してから行ってください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲注意

- 機械の取り扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存しているため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は、分からぬ事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。

次の場合は、運転しないでください。

- 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
- 酒を飲んだ時。
- 機械操作が未熟な人。
- 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

- 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ズボンや上着は、だぶつきのないもの

を着用する。

帽子を着用する。

はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬため、思わぬ事故を起こす事があります。

取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。

機械の改造はしないでください。

アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。

部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検をする時は

▲注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。

作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができない、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。
運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。

- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」(中立)にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
主変速レバーを「N」(中立)にして行ってください

- P T Oを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。

P T Oを切ってから始動してください。

- エンジンを始動する時、作業機を下限まで降ろして行わないと、不意に降下または上昇して、周囲にいる人がケガをすることがあります。
- 作業を下限まで降ろして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こすことがあります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になることがあります。
- 窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱する時は

▲警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをすることがあります。
- トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。
- ▲注意
- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねくことがあります。
- トラクタへバンパーウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用する時は

▲危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをすることがあります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをすることがあります。
損傷したらすぐに取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをすることがあります。
P T Oを切り、トラクタのエンジンとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをすることがあります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転し

ない所に連結してください。

▲注意

- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをすることがあります。
- 最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをすることがあります。
- 適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続した時、クランプピン及びボールが軸の溝に納まっていると、使用中に外れ、ケガをすることがあります。
- 溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。
- トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねくことがあります。
- ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをすることがあります。
- トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こすことがあります。
- 急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。
- 低速走行してください。
- 旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをすることがあります。

周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保ってください。

●側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。

路肩は走行しないでください。

●高低差が大きい段差を乗り越えようすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。

あゆみ板を使用してください。

●作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをすることがあります。

また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせることがあります。

作業機の上には、人や物などはのせないでください。

▲注意

●作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせることがあります。

移動走行する時は、PTOを切ってください。

作業中は

作業する時は

▲危険

●運転中又は回転中、ロータに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

▲警告

●運転中又は回転中、タインにより石などが飛散し、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

●作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないで下さい。

●作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをすることがあります。

指定回転速度を守ってください。

●作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをすることがあります。

また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせることがあります。

作業機の上には、人や物などはのせないで

ください。

●傾斜地で速度を出しそうると、暴走事故をまねく事があります。

低速で作業してください。

下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。

坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

●わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。

前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。

●手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。

しっかりとハンドルを握って運転してください。

▲注意

●機械の調整や、付着物の除去などをを行う時、PTOおよびエンジンとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こすことがあります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

トラクタから離れる時は

▲警告

●トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。

平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

●トラクタから離れる時、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。下限まで降ろしてから本機を離れてください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

▲注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
- PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検をするときは

▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ 3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲注意

- 作業機に不調が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめてください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで落下防止をして行ってください。

もくじ



安全に作業するため

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	5
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	5
作業中は	4		

1

トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらく	8	5 パワージョイントの装着	11
2 適応トラクタの範囲	9	1. 長さの確認方法	11
3 組立部品	9	2. 切断方法	12
1. 解梱	9	3. 安全カバーの脱着方法	12
2. 組立要領	9	4. パワージョイントの連結	13
4 トラクタへの装着	11		
1. 3点リンクへの連結	11		

2

運転を始める前の点検

1 運転前の点検	13	3. 製品本体の点検	13
1. トラクタ各部の点検	13	2 エンジン始動での点検	14
2. 連結部の点検	13	3 給油箇所一覧表	15
(1) 3点リンクの連結部点検	13		
(2) パワージョイントの点検	13		

3

作業の仕方

1 本機の使用目的	16	3 各部の調整	16
2 作業の種類	16	1. タイン地上高の調整	16
1. 刈取列の拡散作業	16	2. 作業速度とPTO回転速度	16
2. 反転作業	16	4 作業要領	16
3. 集草列の拡散作業	16		

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ 17

2 長期格納する時 17

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 18

6 不調時の対応

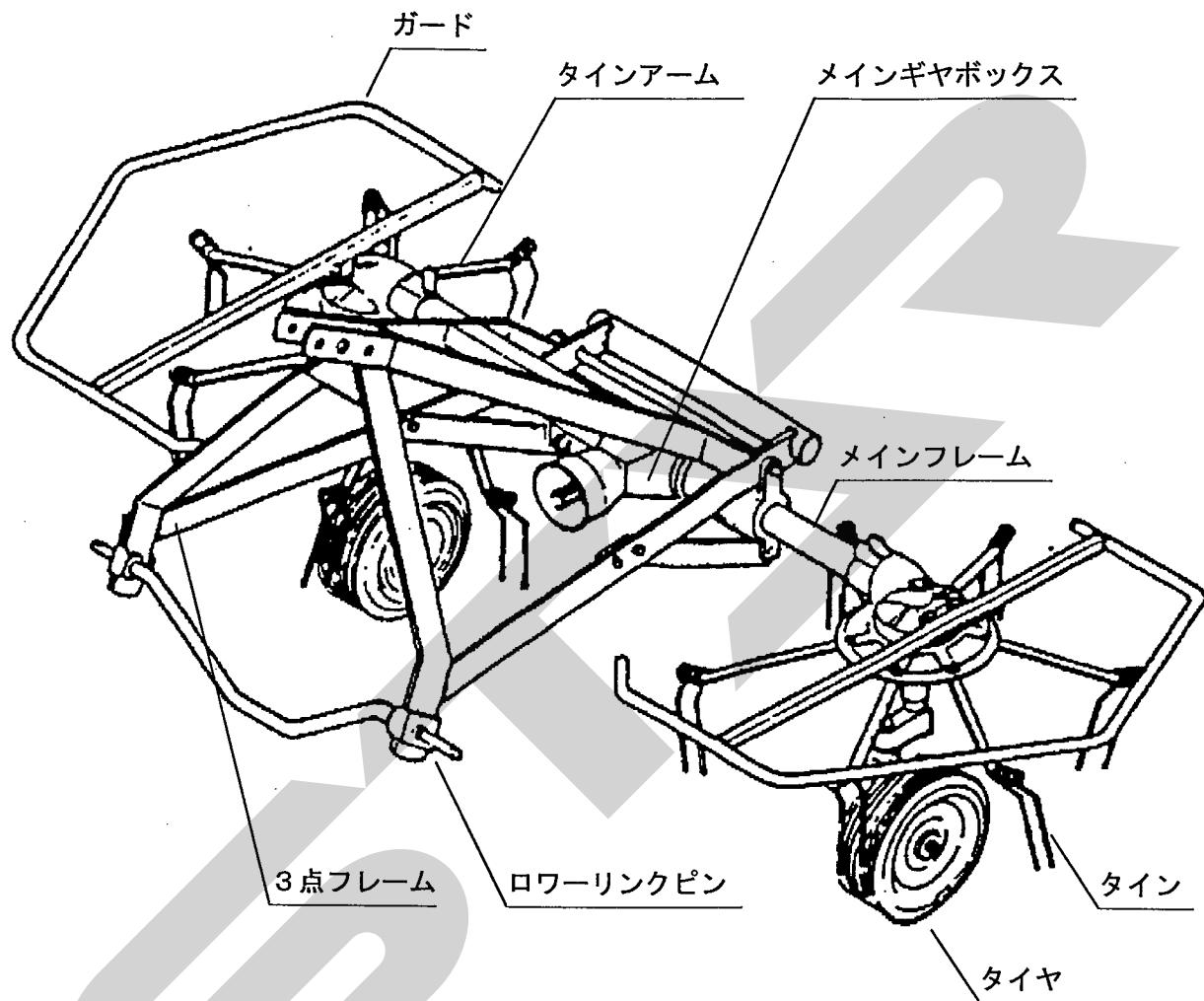
1 不調処置一覧表 19

7 部品表 20

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



1. 3点フレーム
トラクタとジャイロテッダ本体を連結させる
ものです。

2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を發揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタ馬力は次のとおりです。

適応トラクタ馬力

20 ~ 45 PS

本製品の適応トラクタ馬力より小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがないことがあります。

逆に、適応トラクタ馬力よりも大きなトラクタでの使用時には、過負荷に対し機体の適正值を越えたパワーが出来てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

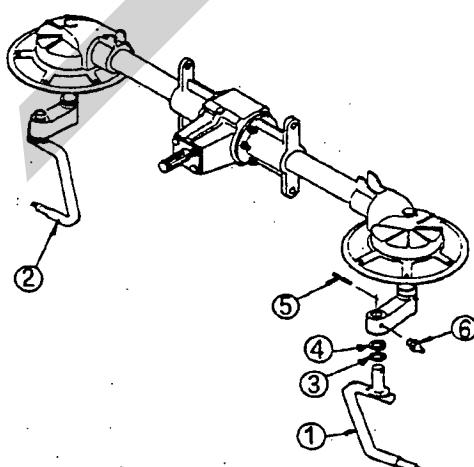
3 組立部品

1. 開梱

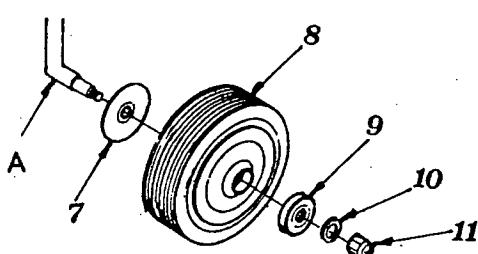
木枠に固定している部品を解いてください。

2. 組立要領

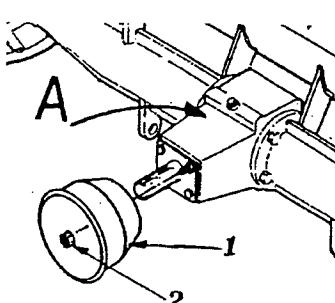
(1) メインフレームをクレーンなどで持ち上げ、ホイールシャフト(①および②)を、それぞれのローターに、スペーサー③および④を用いて図のように取り付け、ロールピン⑤で固定します。



(2) グリスニップル⑥を図に従って取り付けます。

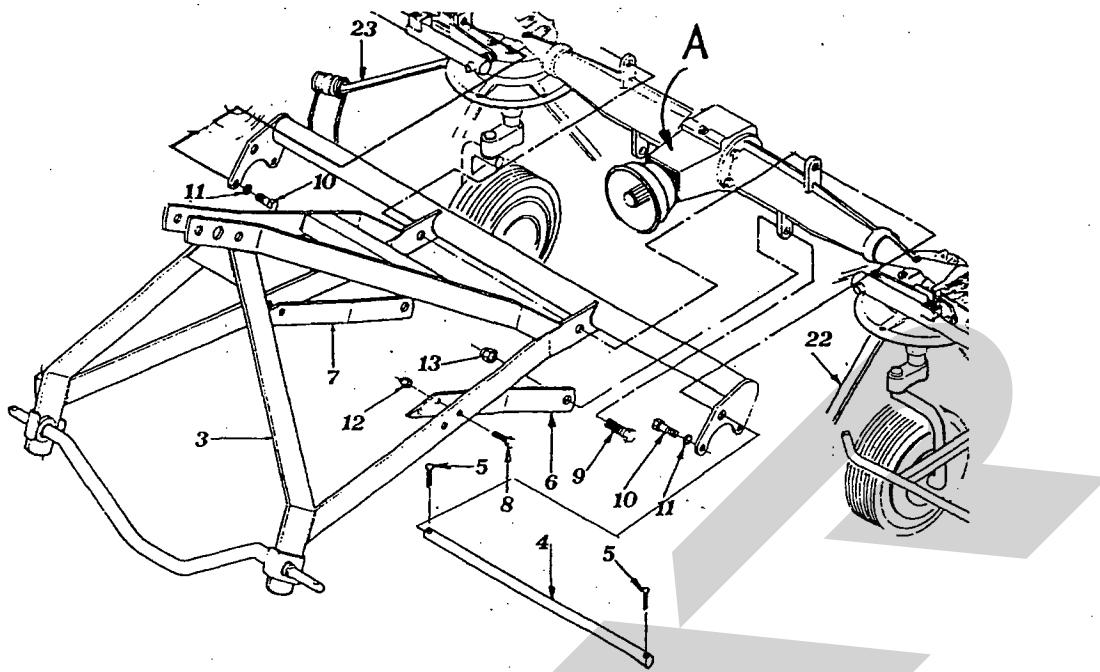


(3) ガードディスク(7)をホイールシャフト(A)に取り付けた後、車輪(8)とディスク小(9)、ワッシャ(10)を取り付け、ナット(11)で固定します。

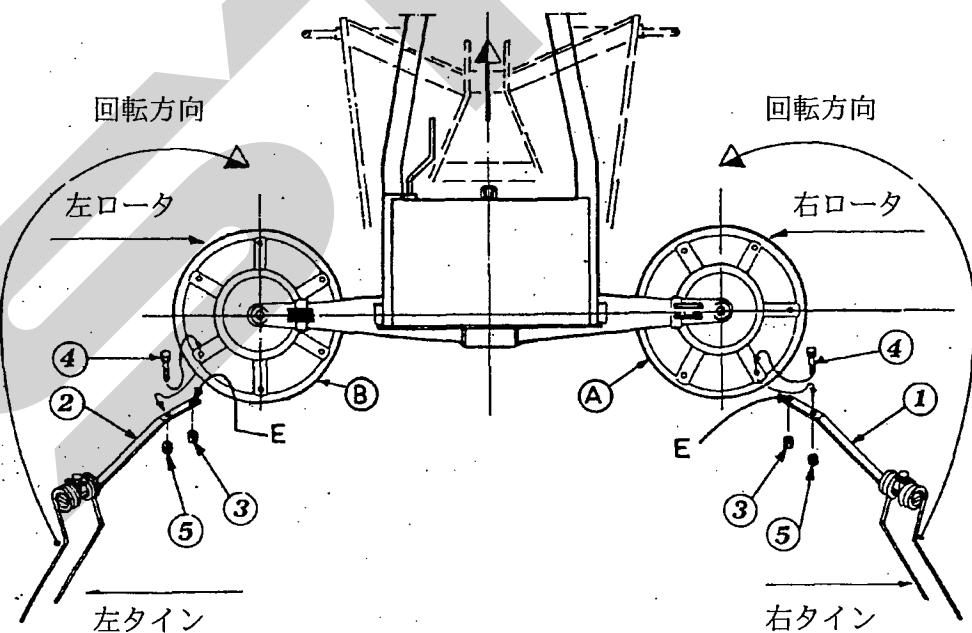


(4) P I Cカバー(1)をメインギヤボックス(A)に取り付け、ナット(2)で固定します。

(5) 3点フレームをメインフレームに、ロッド(4)と割りピン(5)、アーム(6, 7)、ボルト(8, 9, 10)、ナット(12, 13)を用いて固定します。

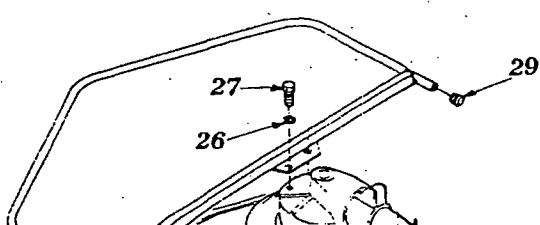


(6) タインバー1(R)を、右側のロータ(A)に、タインバー2(L)を左側のロータ(B)に取り付けます。タインバーの穴(E)を、ロータの中央部分に出ているねじ部に差込み、ナット(3)で固定します。続いてロータ外側の穴とタインバーの穴をあわせ、ボルト(4)を通してナット(5)によって固定します。



(7) ガード24, 25(R, L)を、ワッシャ(26)とボルト(27)を用いて固定します。

(8) ガードにキャップ(29)を取り付けます。



4 トラクタへの装着

1. 3点リンクへの連結

▲ 警 告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注 意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへバンパーウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

- (1) トラクタのエンジンを始動して、トラクタのロワーリンク先端部と作業機の左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 左のロワーリンクを連結し、抜けどめにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差してください。
次に、右のロワーリンクも同順で行ってください。
- (3) 左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
- (4) 作業機の3点フレームがほぼ垂直になるように、作業機のトップリンクピン穴位置を選んでトップリンクを連結し、抜けどめに作業機についているベータピンを差してください。
- (5) トラクタのエンジンを始動し、トラクタのロワーリンクを昇降する油圧レバーを操作して作業機を少し上げ、エンジンをとめてください。
- (6) 作業機中心がトラクタ中心におおよそ一致する位置に、チェックチェーンあるいはスタビライザーでセットし、作業機の横振れをなくしてください。
- (7) 3点リンクを下げ、本機をおろしてください。

5 パワージョイントの装着

▲ 危 險

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲ 注 意

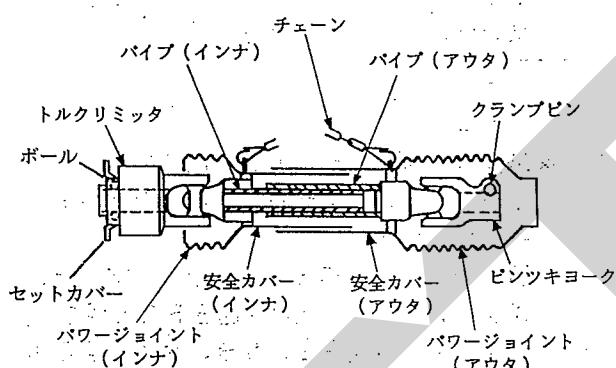
- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。

1. 長さの確認方法

- (1) パワージョイント単体で、最縮長時の安全カバー（アウタ）端部位置を安全カバー（インナ）にマーキングしてください。
- (2) パワージョイント（アウタ）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- (3) 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPICA軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- (4) ピンツキヨークのクランプピンを押して、PICA軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- (5) トルクリミッタのセットカバーを引いて、PTO軸に連結し、PTO軸の溝にボールがはまり込むまで押し込んでください。
- (6) 安全カバーどうしを重ね合わせた時、安全カバー（アウタ）端部位置とマーキング位置の間隔が25mm以下の場合は、25mmの間隔を保

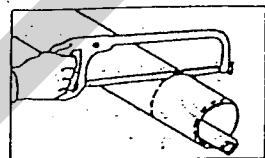
つように切断方法の手順に従って切断してください。

- (7) 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
- (8) 安全カバーどうしを重ね合わせた時、パイプの重なりが100mm以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

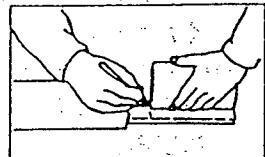


2. 切断方法

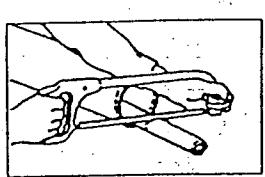
- (1) 安全カバーのアウタとインナ両方を長い分だけ切り取ります。



- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウタとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。
切断する時はパイプの中にウエスを詰



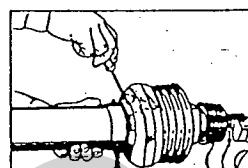
め、切り粉がパイプ内面に付着するのを防いでください。

- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウタとインナを組み合わせます。

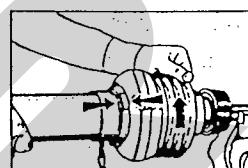
3. 安全カバーの脱着方法

- (1) 安全カバーの分解手順

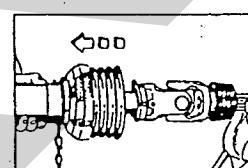
- ① 固定ネジを取り外してください。



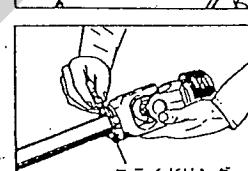
- ② 安全カバーを取り外し位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

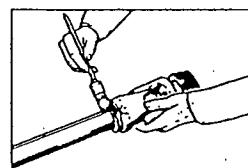


- ④ スライドリングを取り出してください。

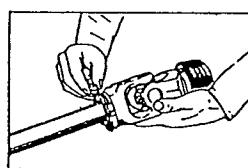


- (2) 安全カバーの組立手順

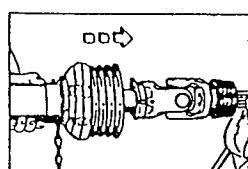
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ(インナ)グリースを塗ってください。



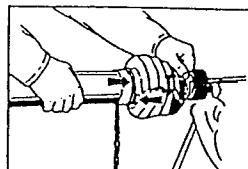
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に、安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかりと止まるまで回してください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

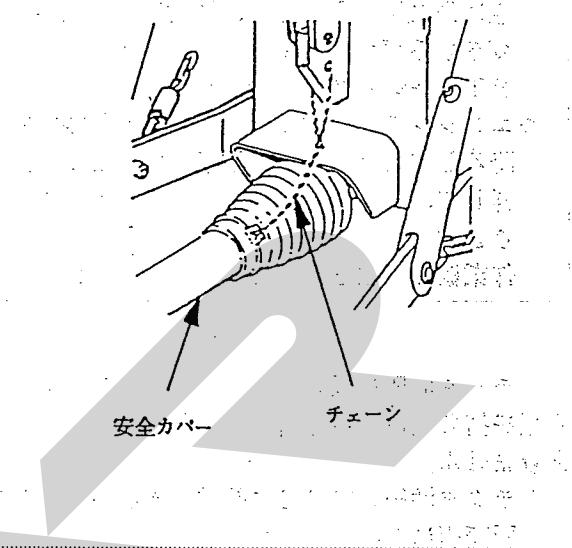
- (1) ピンツキヨークのクランプピンを押して、本機のP I C軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。
トルクリミッタのセットカバーを引いてトラクタPTO軸に連結し、PTO軸の溝にボールがはまり込むまで押し込んでください。

▲ 注意

パワージョイントを接続した時、クランプピン及びボールが軸の溝に納まっていると、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

- (2) 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみをとってください。



2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ロワーリンクピン・トップリンクピンのリンチピン・ベータピンは挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 3点リンクへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① ピンツキヨーク側の抜け止めのクランプピン、及びトルクリミッタ側の抜け止めのボールが軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取付に余分なたるみがないか。また、適度な余裕はあるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。
損傷している時は、速やかに交換してください。

- (4) 不具合が見つかった時は、「1-5 パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

3. 製品本体の点検

- (1) タイン取付ボルトに緩みはないか。

不具合が見つかった時は増し締めしてください。

- (2) メインフレーム・サブフレーム取付ボルトに緩みはないか

不具合が見つかった時は増し締めしてください。

- (3) 各部の給油は十分か。

不具合が見つかった時は、「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。

- (4) タイヤの空気圧は十分か。

(315KPa : 3.2kg/cm²)

2 エンジン始動での点検

▲ 警 告

- P T Oを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。
- エンジンを始動する時、作業機を下限まで降ろして行わないと、不意に降下または上昇して、周囲にいる人がケガをする事があります。
作業機を下限まで降ろして行ってください。

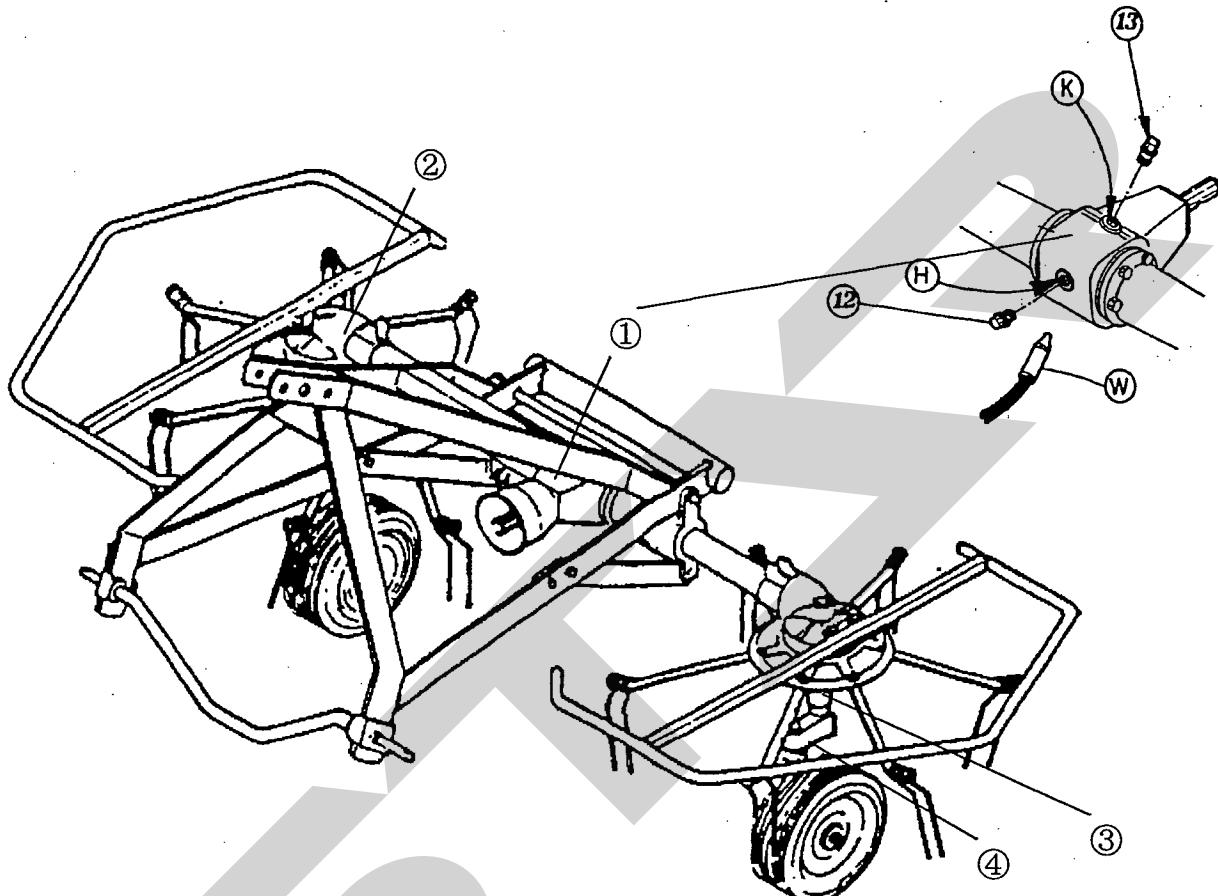
トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、本機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常はありません。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

3 給油箇所一覧表

○給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No	給油箇所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	給油量	備考
1	メインギヤボックス	1	グリース;0号	1シーズンまたは100時間		注記参照
2	ロータ	2	グリース;2号	50時間毎	適量	グリースニップル
3	ロータハブ	2	"	30時間毎	適量	グリースニップル
4	ホイールシャフト	2	"	30時間毎	適量	グリースニップル
5	パワージョイント		"	使用毎	適量	グリースニップル パイプスライド部に塗布

注記 メインギヤボックス内のグリースは工場出荷時に充填されています。キャップ⑬を外して定期的にグリースの量とその状態を確認し、必要であれば穴Kから補充してください。なお、ギヤボックスを交換、あるいは内部の部品を交換した際にのみ、ギヤボックス内のグリースを全量交換する必要があります。交換は、⑫および⑬のキャップをはずし、グリースポンプWを用いて穴Hからグリースを注入し、穴Kからグリースが出てくるまで注入します。

3 作業の仕方

1 本機の使用目的

1. 本製品は、ほ場においての牧草、稻ワラ、麦かんの拡散・反転作業に使用しています。他の用途には使用しないでください。
2. 雨上がり直後のほ場、ぬかるみのあるほ場、湿気の高いほ場では、作業を行わないでください。
ほ場が良く乾いてから作業を行ってください。

2 作業の種類

1. 刈取列の拡散作業
ディスクモーア等による刈取列を拡散し、牧草の茎を折って乾燥を促進させます。
2. 反転作業
拡散された牧草を、乾燥状態により一日に数回反転し、乾燥を促進させます。
3. 集草列の拡散作業
ジャイロレーキ等で作られた集草列を、再び拡散して、乾燥を促進させます。

3 作業のための調整

1. タイン地上高の調整
タインの地上高は、トップリンクでタインが地面から10~20mmになるように調整します。
2. 作業速度とPTO回転速度
作業の種類・牧草の水分・収量に応じ、PTOの回転速度を変えて作業します。下におよその目安を示しますので、状況に応じ調整しながら作業を行ってください。

牧草の状態	作業速度	PTO回転速度
水分が多い 草丈が長く重い	6~8km/hr	450~540rpm
水分が少ない 収量が少ない	8~10km/hr	350~500rpm

4 作業要領

▲危険

- 運転中又は回転中、ロータに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

▲警告

- 運転中又は回転中、タインにより石などが飛散し、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをすることがあります。
指定回転速度を守ってください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねくことがあります。
低速で作業してください。
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

1. 刈取列の拡散は、乾燥促進のため、刈取後できるだけ早く、拡散作業を行って下さい。
2. 拡散作業は、できるだけトラクタが刈取列・集草列をまたいだ状態で行って下さい。
3. 水分が少ない牧草や収量が少ない場合の拡散作業、反転作業では乾燥が進んだら、PTO回転速度を下げてください。
4. 夜間は大気中の湿度が高くなります。
乾燥途中の牧草は夜間に湿気を含み、含水率が高くなることがあります。
夜間の湿気から牧草を少しでも守るため、夕方にはジャイロレーキ等で集草列を作ってください。急な降雨があっても雨からの濡れを最小限にとどめることができます。

4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部、可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをすることがあります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部が止まっている事を確かめて行ってください。

1 作業後の手入れ

1. 機械の上にかかっている牧草等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。
特に、回転部に巻き付いた草は、シール部品、軸受部品等を傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. タインは消耗品です。早めに予備品を準備してください。
4. PTO軸、PIC軸、ジョイントスプライン部など、塗装されていない露出部は、錆を防ぐためグリースを塗布してください。
5. トラクタから作業機をはずす時は、スタンドをたててから行ってください。

6. トラクタから作業機をはずしたら、パワージョイントはジョイントステーに納めてください。

2 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 給油箇所一覧表に従って、油脂を補給してください。
また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸、PIC軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
6. やむをえず屋外に保管する時は、シートをかけてください。

5 点検と整備について

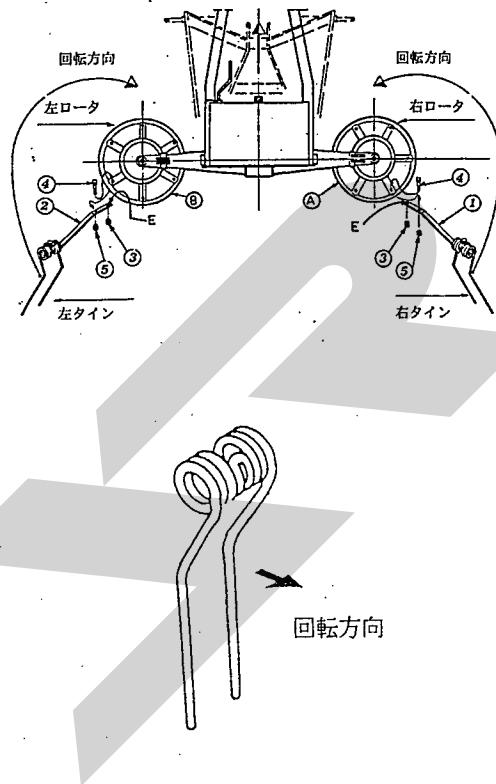
調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

▲ 注意

- 3点リンクで本機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ 3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

タインは消耗部品となっています。摩耗、または折損したときは交換してください。



1 点検整備一覧表

時 間	点 檀 項 目	処 置
新品使用 1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
作 業 前 作 業 後	機械の清掃 タイン摩耗・折損 タイヤ空気圧 ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落 駆動系の異常音、異常振動 パワージョイント、カバー、チェーン破損 回転部、可動部の給油、注油、給脂	交換 310KPa (3.2kg/cm ²) 増し締め、部品補給 「6 不調時の対応」に基づき処置 交換
シーズ終了後	破損部 タインなどの消耗品 各部の清掃 塗装損傷部 回動支点、ピン等の摩耗	補修 早めの部品交換 塗装または油塗布 部品交換

6 不調時の対応

万一、機械の調子が悪い場合は、不調処置一覧表により処置をしてください。

▲注意

- 3点リンクで本機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、作業機が不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ 3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地又は軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTO及びエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置
ロ ー タ 部	・異音の発生	・ロータギヤケース内のグリース不足 ・タイン取付ボルトのゆるみ ・タインの切損	・グリース補充 ・増し締め ・タイン交換
	・牧草を拾い残す	・作業姿勢が適正でない ・車速が速い ・タインの切損	・「3-3 各部の調整」を参考に調整する ・車速を下げる ・タイン交換
	・牧草が巻き付く	・車速が速い	・車速を下げる
ジョイント	・トルクリミッタが作動 ・異音の発生	・牧草の処理量が多くすぎる ・PTOの高速始動 ・グリース切れ ・角度のつき過ぎ	・車速を下げる ・低速回転で始動する ・パイプ（インナ・アウタ）摺動部・スペイダ・安全カバー取付部に給脂 ・3点リンク持ち上げ高さを規制する

原因や処置のしかたがわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 製造番号
3. 故障内容（できるだけ詳しく）

7 部品表

部品のご注文について

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
- ② 部品名称（部品表を参照してください）
- ③ 部品番号（ “ ” ）
- ④ 個数（ “ ” ）

2. 部品名称欄に「Ⓐ付」と表示している部品は、該当見出番号の部品が付属されております。

（例）

見出番号	部品番号	部分名称	個数
1	92602	シャフト	Ⓐ付 2付
2	ONAS6	グリースニップル；A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリースニップルが取り付けられている事を示します。

3. 使用型式により、部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表しております。

（例）BZ0815A (G)

A ; ナット・スプリングワッシャ付

D ; ナット2個付

N ; ナット付

P ; ワッシャ付

W ; スプリングワッシャ付

5. 個数欄の□・☑は、以下のことを表しております。

□…シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品。

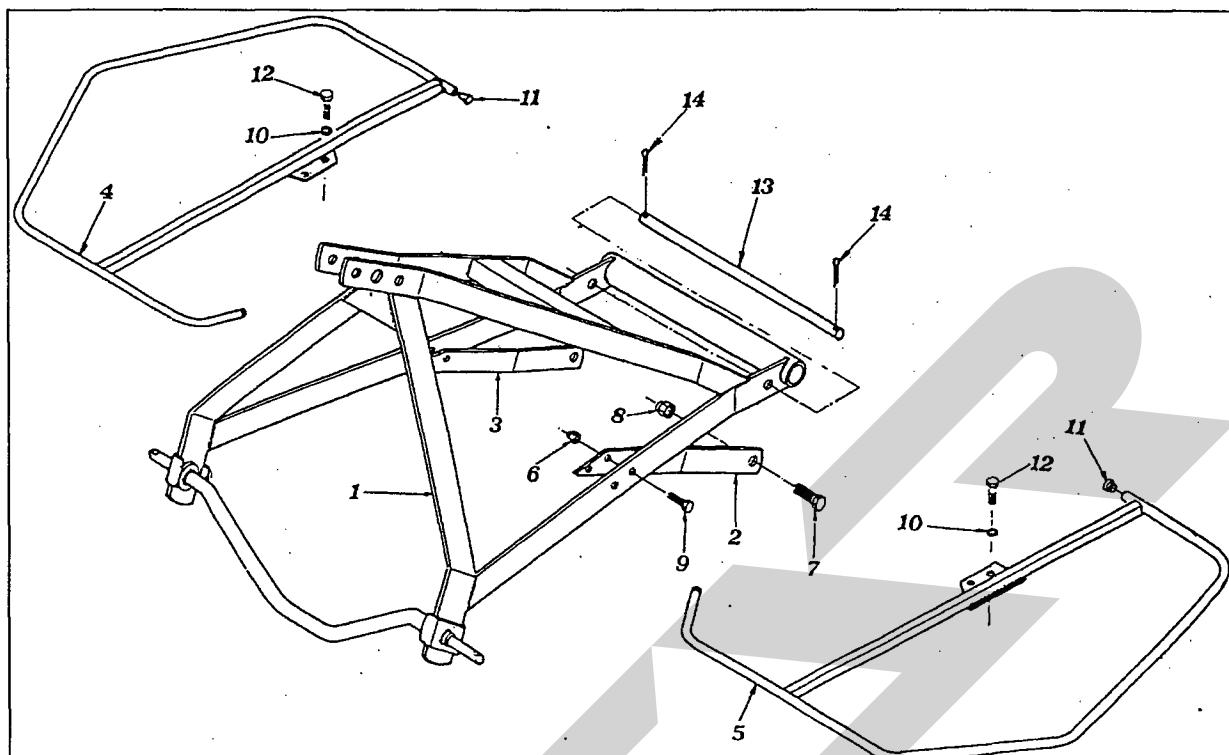
☑…アッセイ品に含まれる部品で、単品では供給しない部品。

補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

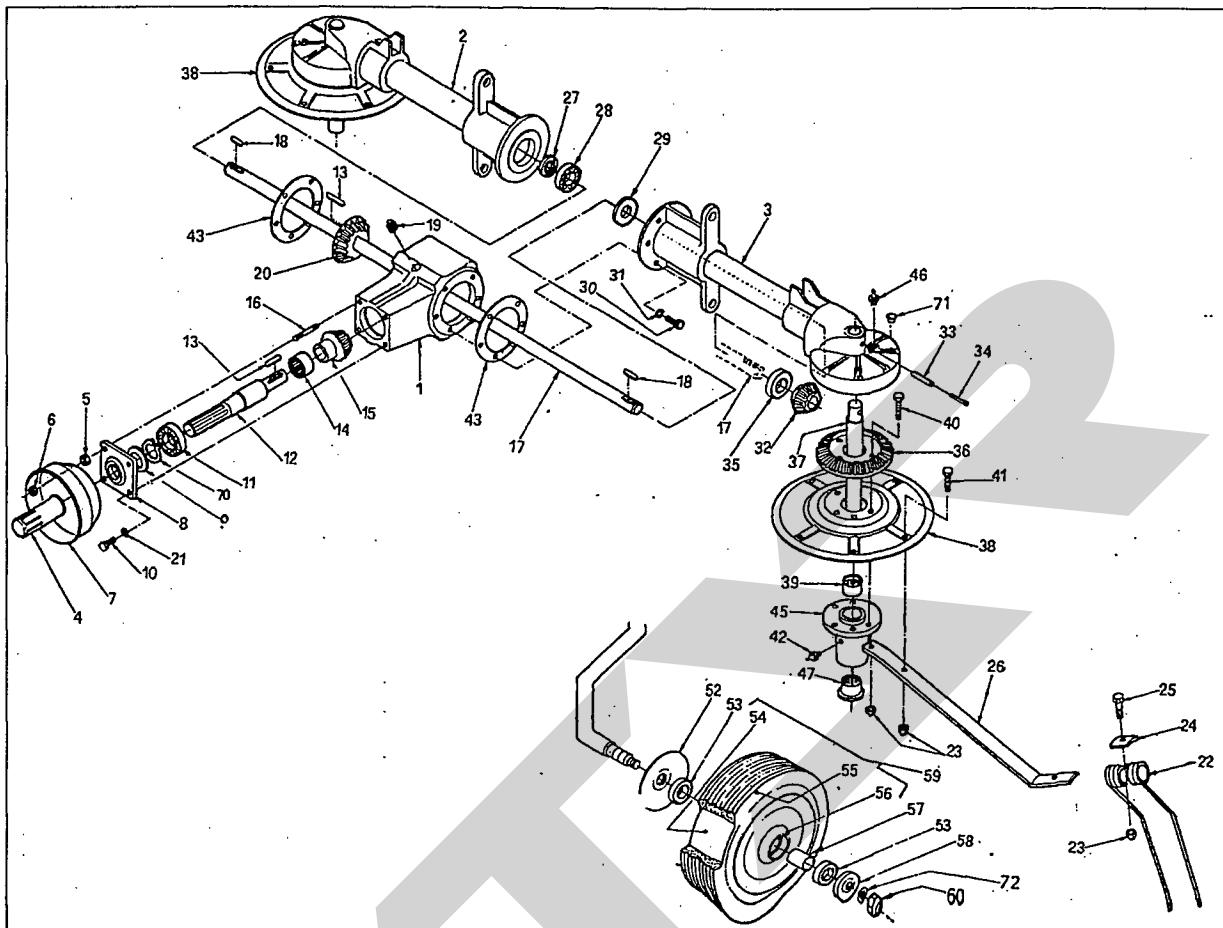
補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただきます。

MGT2500 ジャイロテッダ
3Pフレーム



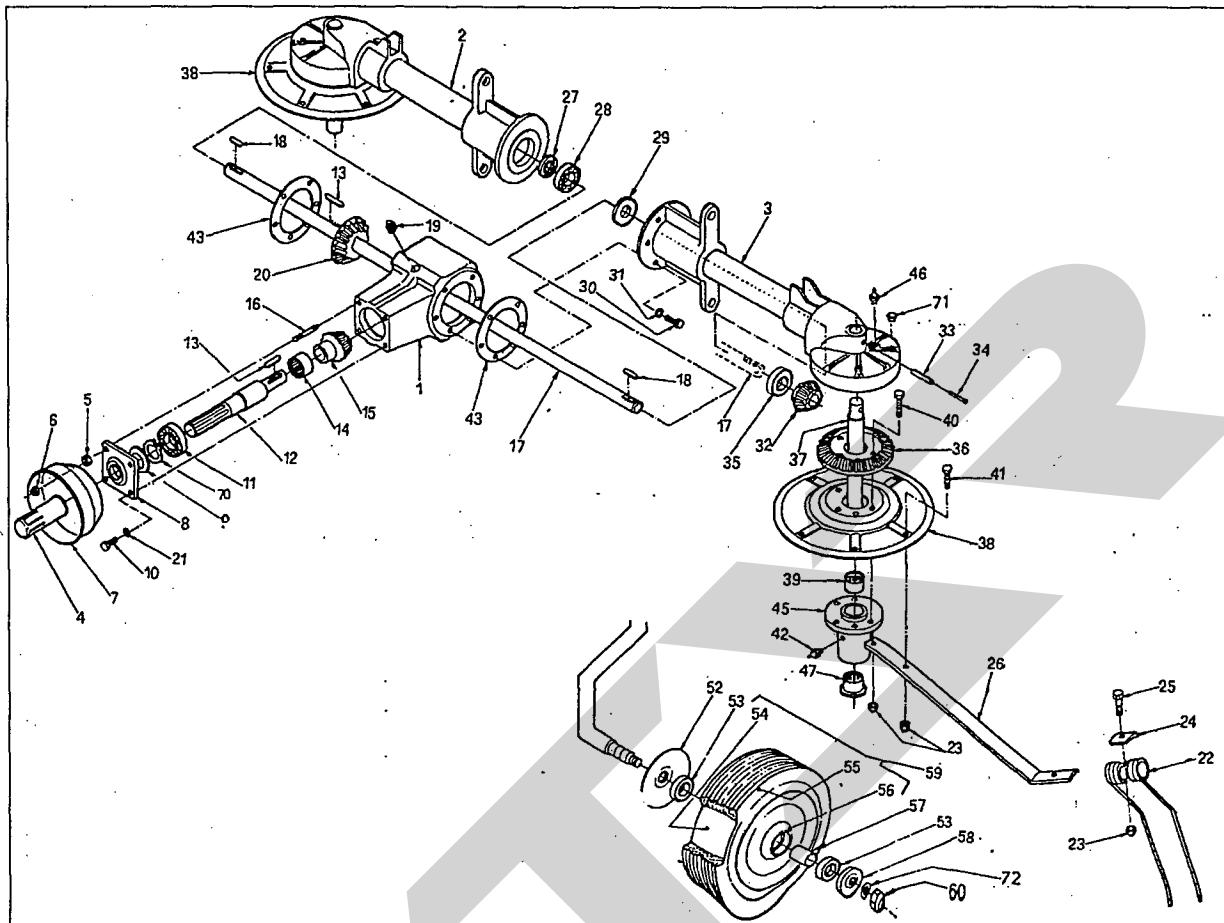
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1		3Pフレーム	1	8	YD600240	ナット	2
2	YD200424	ロッド；L	1	9	YD600443	ボルト	4
3	YD200427	ロッド；R	1	10	YD600634	ワッシャ	4
4	YD210072	ガード；R	1	11	YD600854	プラグ	4
5	YD210073	ガード；L	1	12	YD600441	ボルト	2
6	NCR12	センターロックナット；M12	4	13	YD200430	ピン	1
7	YD600578	ボルト	2	14	YD600112	ワリピン	2

MGT2500 ジャイロテッダ ロータ駆動部・タイン・シャリン



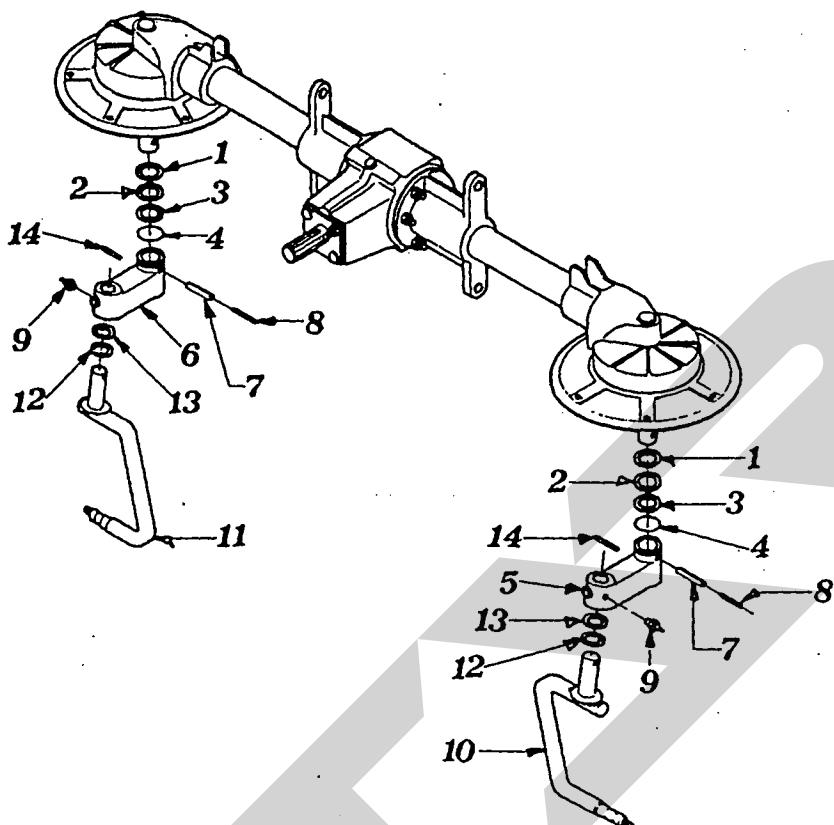
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	YD200390	ギヤボックス	1	26	YD200403	タインアーム	12
2	YD200391A	ロータフレーム;L	1	27	YD600582	オイルシール	1
3	YD200393A	ロータフレーム;R	1	28	J6206	ベアリング;J6206	1
4	00096	PICキャップ	1	29	UE3006210	オイルシール;UE 30×62×10	1
5	YD600552	ナット	2	30	YD600615	ボルト	12
6	NZ08	ナット;M8	2	31	TB12	ハツキザガネ;M12	12
7	YD600681	PICカバ-	1	32	YD200464	ピニオンギヤ	2
8	YD200395	ボックスプレート	1	33	PS100055W	スプリングピン;10×55	2
9	AD3505210	オイルシール AD35×52×10	1	34	PS060055W	スプリングピン;6×55	2
10	BZ08020	ボルト;M8×20	2	35	J6206LLU	ベアリング;J6206LLU	2
11	J6207	ベアリング;J6207	1	36	YD200470	ペベルギヤ	2
12	YD200396	シャフト PIC	1	37	YD200407	シャフト ロータ	2
13	KFC08070400	ヘイコウキー;8×7×40	2	38	YD200408	ロータプレート	2
14	JHK4520	ニードルベアリング	1	39	JHK3520	ニードルベアリング	2
15	YD200397	ピニオンギヤ	1	40	BZI12060	ボルト(全ねじ);M12×60	12
16	YD600558	スタッドボルト	2	41	BZI12035	ボルト;M12×35	12
17	YD200398	シャフト クドウ	1	42	GNA10F	グリスニップル;A-M10	2
18	KFC08070300	ヘイコウキー;8×7×30	2	43	YD200405	ガスケット	2
19	YD600560	オイルカップ	2	44	YD200475	シム	2
20	YD200400	ペベルギヤ	1	45	YD200410A	ディスクハブ	2
21	YD600228	ワッシャ	2	46	GNA10F	グリスニップル;A-M10	2
22	YD200401	タイン	12	47	YD600567	ベアリング	2
23	NCR12	センターロックナット;M12	36	48	YD200411	シム	2
24	YD200402	タインザガネ	12	49	ORG050	Oリング;G-50	2
25	BZ12045	ボルト;M12×45	12	52	YD200414	シャリンカバー	2

MGT2500 ジャイロテッダ
ロータ駆動部・タイン・シャリン



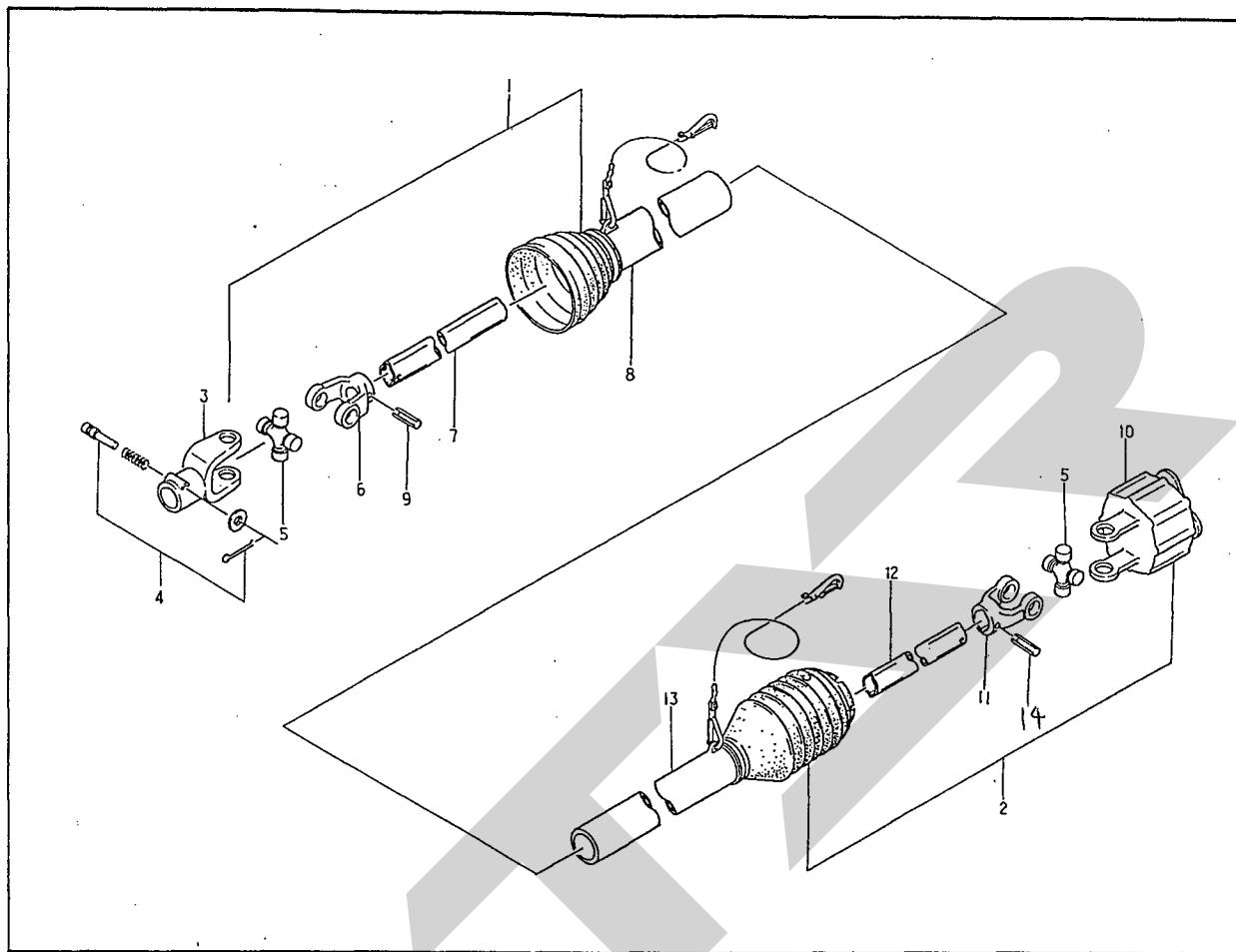
見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
53	J6205LLU	ベアリング; J6205LLU	4	59	YD600572	タイヤ クミ(見出54,55,56付)	2
54	110556	チューブ; 15×6.00-8	2	60	YD600080	ナット	2
55	110555	タイヤ; 15×6.00-6-4PR	2	70	YD600333	スナップリング アナ	1
56	YD600571	ホイール	2	71	YD600896	プラグ	4
57	YD200415	カラー	2	72	YD600031	ワッシャ	2
58	YD200416	キャップ	2				

MGT2500 ジャイロテッダ シャジク



見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	YD200411	シム	2	8	PS060055W	スプリングピン; 6×55	2
2	YD200475	シム	2	9	YD600124	グリスニップル	2
2	YD200419	シム	2	10	YD200635	ホイールシャフト; L	1
3	YD200490	シム	2	11	YD200634	ホイールシャフト; R	1
4	ORG050	Oリング; G-50	2	12	YD200273	シム	2
5	YD200468	シャリンサポート; L	1	13	YD200272	シム	2
6	YD200467	シャリンサポート; R	1	14	YD600539	スプリングピン	2
7	PS100055W	スプリングピン; 10×55	2				

MGT2500 ジャイロテッダ パワージョイント



見出番号	部品番号	部品名称	個数	見出番号	部品番号	部品名称	個数
ASY	YD600732	パワージョイント	1	8	YD610428	アンゼンカバー(アウタ)	1
1	YD610431	パワージョイント(アウタ)	1	9	YD610211	スプリングピン	1
2	YD610432	パワージョイント(インナ)	1	10	YD610146	トルクリミッタ	1
3	YD610051	ピンツキヨーク	1	11	YD610250	フィッティングヨーク	1
4	YD610057	クランプピン	1	12	YD610123	パイプ(インナ)	1
5	YD610052	スパイダ	2	13	YD610429	アンゼンカバー(インナ)	1
6	YD610249	フィッティングヨーク	1	14	YD600027	スプリングピン	1
7	YD610210	パイプ(アウタ)	1				

本 社	066-8555	千歳市上長都 1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都 1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
旭川営業所	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見営業所	090-0001	北見市小泉302 TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
花巻営業所	025-0312	岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1 TEL 0198-26-5741 FAX 0198-26-5746
仙台営業所	985-0845	宮城県多賀城市町前2丁目4番27号 TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399-0033	長野県松本市大字笹賀5824-5 TEL 0263-26-5731 FAX 0263-26-5761
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862-0939	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
都城営業所	885-0004	宮崎県都城市都北町3537-1 TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644