

STAR

リヤグレーダ

取扱説明書・部品表

製品コード K28063 ・ K28064
型 式 M R G 2130 ・ M R G 2430
部品供給型式 M R G 2130-02 ・ M R G 2430-02

ゲージホイールアタッチメント

製品コード K28065
型 式 A G G 2000

部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。


“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

STAR-農機株式会社



安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて



危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。



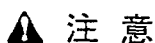
警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



注意



本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に慣れた、だぶつきのない服装で行って下さい。
2. 酒を飲んだとき、過労、病氣や妊娠しているときは、作業しないで下さい。子供には運転させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。

部品番号 106164



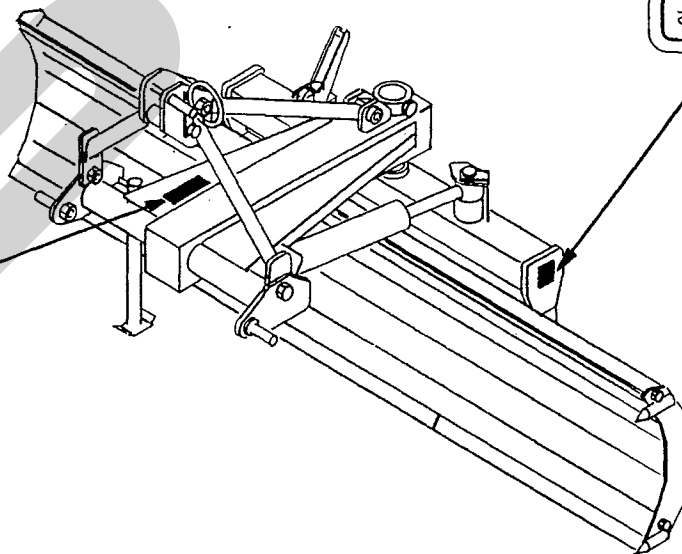
注意



ブレードの前後進切換をする時、周囲に人がいると回転するブレードにたたく恐れ、ケガをする事があります。

周囲に人を近づけないでください。

部品番号 106520



— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こしケガをすることがあります。取扱説明書は、分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項・取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

- 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- 帽子を着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。

- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱する時は

▲警告

- トラクタの3点リンクに作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入っていると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に入らないでください。

▲注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車輛法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の方は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。
- 旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをする事があります。
周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩走行すると転落事故を起こすことがあります。
路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。
あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせしないでください。

作業中は

作業する時は

▲警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります
しっかりとハンドルを握って運転してください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲注意

- ブレードの前後進切り換えをする時、周囲に人がいると急速に回転するブレードにたたかれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。

トラクタから離れる時

▲警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
- トラクタから離れる時、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをする事があります。
下限まで降ろしてからトラクタを離れてください。

作業が終わったら

終業点検の励行

▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬケガをする事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

も く じ

!	安全に作業するために	
	安全に関する警告について …… 1	作業が終わったら …… 4
	作業前に …… 2	不調処置・点検・整備をする時 …… 4
	作業中は …… 4	

1	トラクタへの装着	
	1 各 部 の 名 称 …… 7	4 トラクタへの装着 …… 8
	2 適応トラクタの範囲 …… 8	1. 3点リンクへの連結 …… 8
	3 組 立 部 品 …… 8	2. トラクタ油圧取出口との接続 …… 8
	1. 解 梱 …… 8	
	2. 組立部品の明細 …… 8	
	3. 組 立 …… 8	
	4. ゲージホイール アタッチメントの組付 …… 8	

2	運転を始める前の点検	
	1 運 転 前 の 点 検 …… 9	2 エンジン始動での点検 …… 9
	1. トラクタ各部の点検 …… 9	
	2. 連結部の点検 …… 9	3 給油箇所一覧表 …… 9
	(1) 3点リンクの点検 …… 9	
	(2) 油圧系統の点検 …… 9	

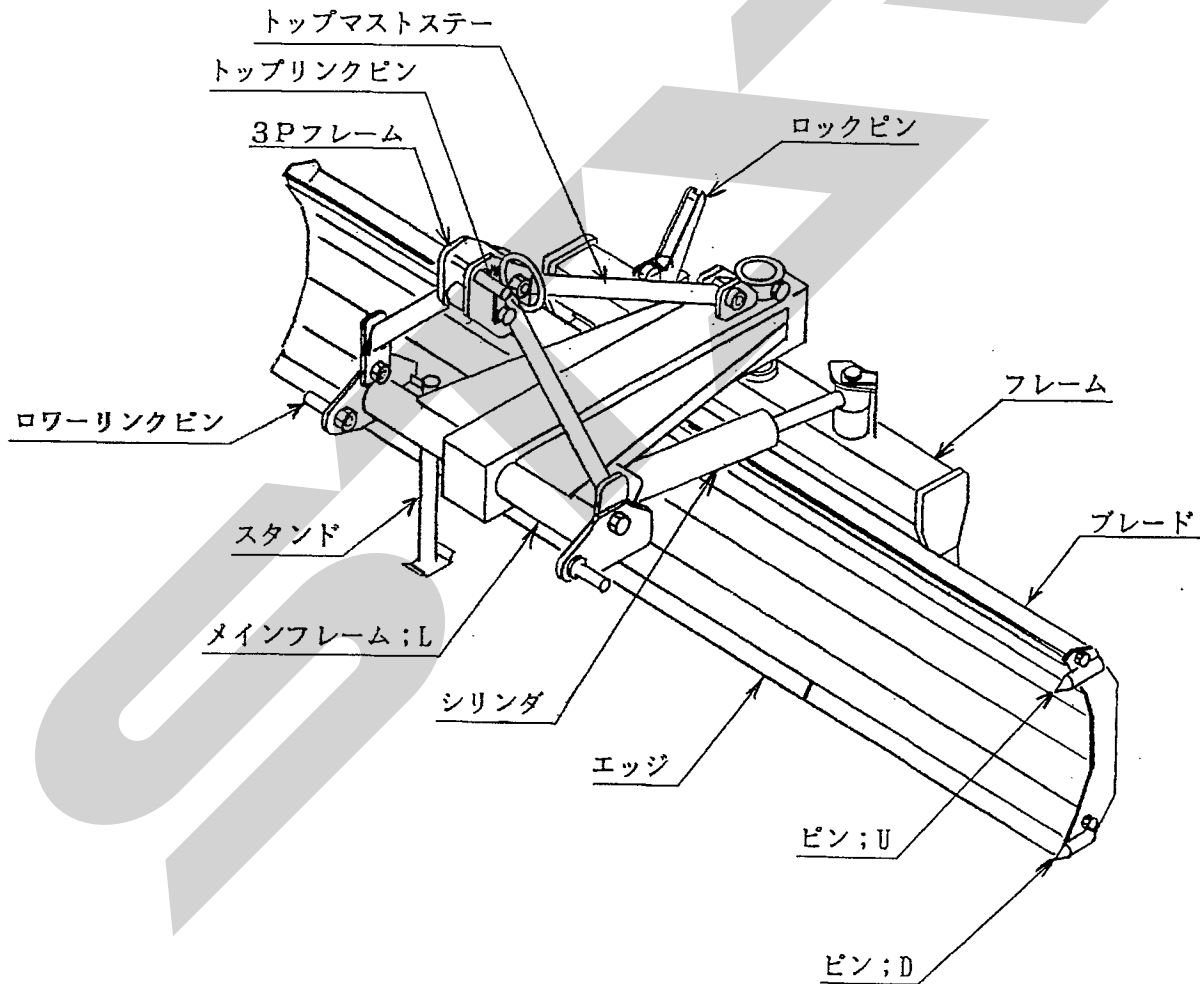
3	作業の仕方	
	1 作 業 対 象 の 範 囲 …… 10	2 各 部 の 調 整 …… 10
		1. 前後の傾斜角 …… 10
		2. 左右の傾斜角 …… 10
		3. ブレード角 …… 10
	4. ブレードの前後進切り換え …… 10	

4	作業が終わったら	
	1 作業後の手入れ	……12
	2 長期格納する時	……12
5	点検と整備について	
	1 点検整備一覧表	……12
6	不調時の対応	
	1 不調処置一覧表	……13
7	ゲージホイールアタッチメント（オプション）	……14
8	部品表	……15

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称



2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。この製品の適応トラクタ馬力は、次のとおりです。

型 式	適応トラクタ馬力
MRG2130	30～60Ps
MRG2430	40～80Ps

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがでないことがあります。

逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでのご使用は、作業機の破損の原因になることがあります。

3 組立部品

1. 解 梱

木枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

3. 組 立

各部品の組立に必要なボルト、ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

4. ゲージホイールアタッチメント（オプション）の組付

「7 ゲージホイールアタッチメント」に基づき組付けてください。

4 トラクタへの装着

1. 3点リンクへの連結

▲ 警告

- トラクタの3点リンクに作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入っていると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に入らないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- (1)トラクタのエンジンを始動して、トラクタのロワーリンク先端部と作業機の左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2)左のロワーリンクを連結し、抜けどめにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差してください。次に、右のロワーリンクも同順で行ってください。
- (3)左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。
- (4)トラクタロワーリンクの幅が狭い場合は、ロワーリンクピンを内向きで使用してください。
- (5)トラクタのエンジンを始動し、トラクタ3点リンクを昇降する油圧レバーを操作し、作業機のフレームが水平になるまで、ロワーリンクを持ち上げ、エンジンをとめてください。
- (6)トップリンクを取り付け、トラクタのエンジンを始動し、トラクタ3点リンクを昇降する油圧レバーを操作して作業機を少し持ち上げ、エンジンをとめてください。
- (7)トラクタ中心に作業機中心がおおよそ一致する位置に、チェックチェーンでセットし、作業機の横振れをなくしてください。
- (8)スタンドを上げ、デルタピンで固定してください。

2. トラクタ油圧取出口との接続

本作業機は、ブレードの角度調整と後進作業時と前進作業時のブレード面の前後切り換えにトラクタの外部油圧を利用しているため、トラクタに複動油圧取出口1系統が必要です。

- (1)作業機のカプラを、トラクタ油圧取出口カプラに接続してください。
- (2)トラクタのエンジンを始動してください。予期せぬ動きに対処できるように、エンジン回転はアイドル状態でおこなってください。外部油圧レバーを操作し、接続ポートを確認してください。

2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) 三点リンクと3点フレームの連結部点検

- ① ローワーリンク・トップリンクのリンチピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 3点リンクへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) 油圧系統の点検

- ① トラクタの外部油圧取出口へのカプラの接続は確実に行なわれているか。
- ② 油圧ホースに余分なたるみはないか。また、適度な余裕があるか。

- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-2 トラクタ油圧取出口との接続」の説明に基づき、不具合を解消してください。

2 エンジン始動での点検

1. トラクタ油圧系統に異常はないか。

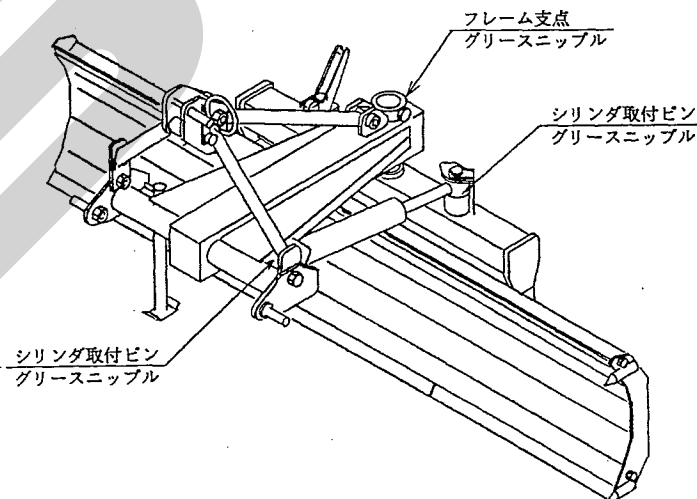
トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常はありません。

2. トラクタ外部油圧を操作し、ブレードの角度調整を行って動作を確認してください。

3. トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

3 給油箇所一覧表

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され新しいグリースが出るまでです。



No.	給油場所	個所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	フレーム支点	1	グリース	使用ごと	適量	グリースニップル
2	油圧シリンダ取付ピン部	2	〃	〃	〃	〃

3 作業の仕方

安全を確認して慎重に作業してください。

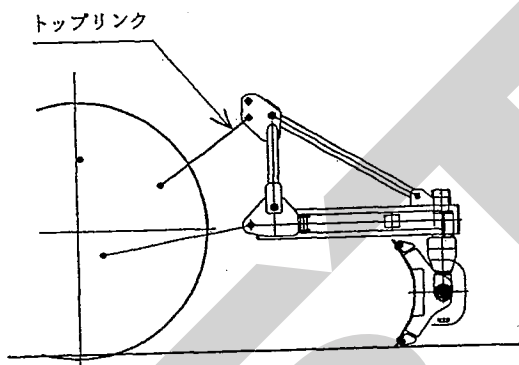
1 作業対象の範囲

1. ほ場の均平
2. 苗床の造成
3. 農道の整備
4. 畜舎での糞出し
5. 除雪作業

2 各部の調整

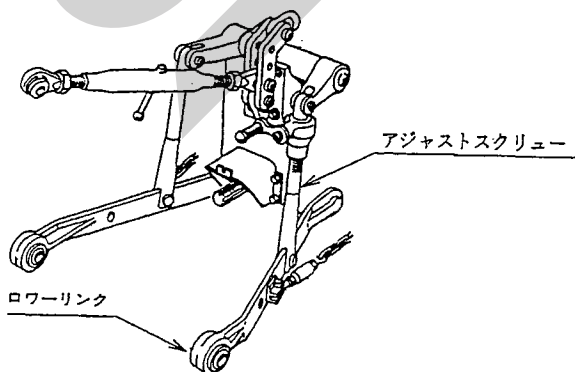
1. 前後の傾斜角

通常ブレードの前後の傾斜角は機体を横から見て水平にした状態で使用しますが、作業条件により、傾斜させる場合は、トップリンクを伸縮させて行います。



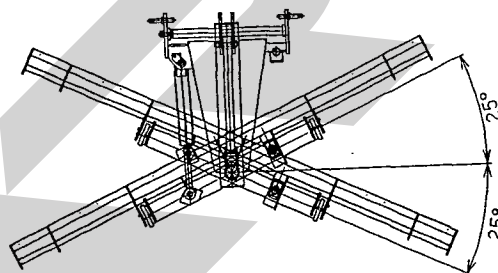
2. 左右の傾斜角

ブレードの左右の傾斜角は、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。



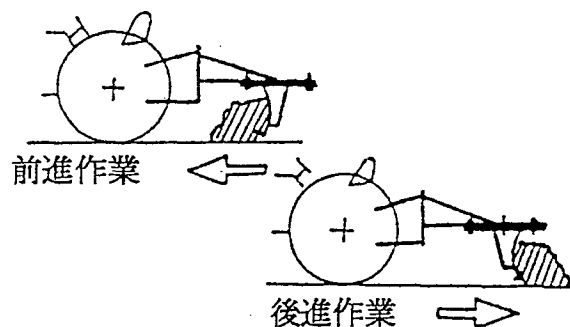
3. ブレード角

ブレード角調整は作業機に装備している油圧シリンダの伸縮によって行います。ブレード角は左右、約25度まで、調整することができます。



4. ブレードの前後進切り換え

ブレードを後ろ向きにする事により、バックドーザとして使用する事ができます。

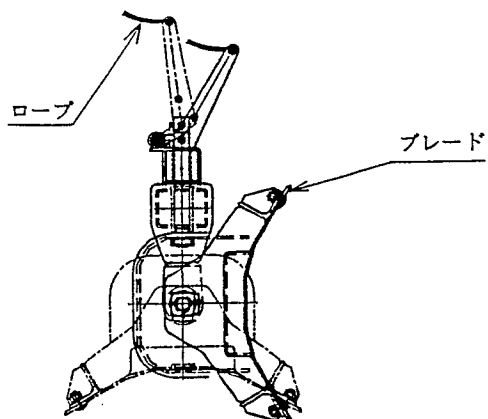


次に示す手順で操作することによりトラクタ座上から前後の向きを換えることができます。

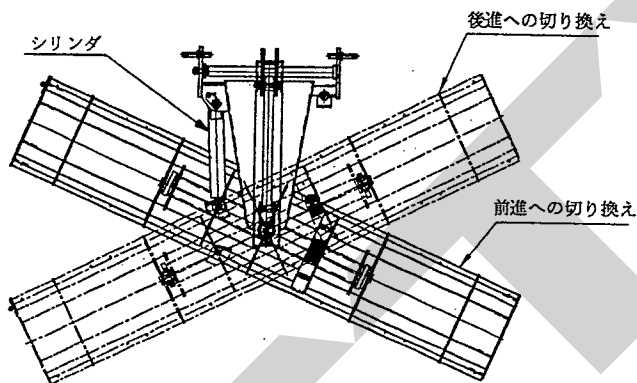
▲ 注意

- ブレードの前後進切り換えをする時、周囲に人がいると急速に回転するブレードにたたかれケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

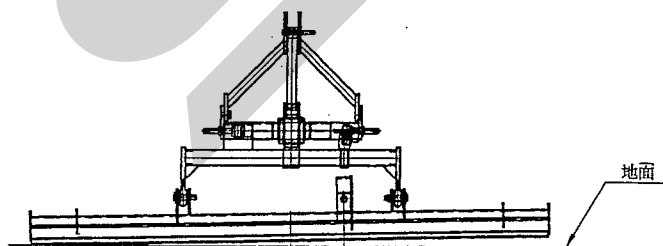
- (1) トラクタ 3 点で作業機を持ち上げ、図のロープを引いてください。
ブレード面が下を向きます。



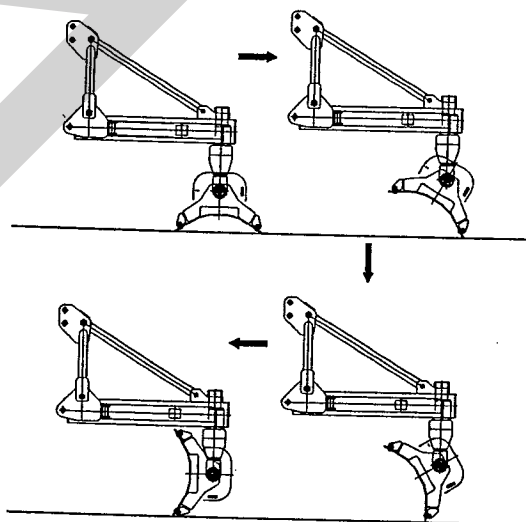
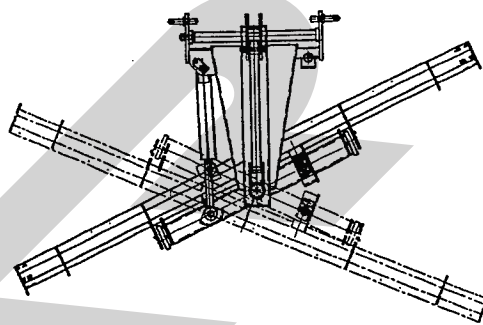
- (2) ブレード面を前進方向に向けるときは、外部油圧を操作し、油圧シリンダが最短になるまで縮めます。
又、ブレード面を後進方向に向けるときは、油圧シリンダが最長になるまで伸ばします。



- (3) 3 点の油圧を操作し作業機を下降させ地面に降ろしてください。図示のように左側が先に地面に接触します。



- (4) トラクタのブレーキペダルをしっかりと踏みトラクタの移動を防いでください。
ブレード面を前進方向に向けるときは、外部油圧を操作し油圧シリンダを伸ばしてください。
3 点リンクが持ち上がりながら図の回転支点を中心にブレード面が回転します。
ロックピンが自動的に作動し固定されますので確認してください。
ブレード面を後進方向に向けるときは、上記の逆の操作をしてください。



4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

1 作業後の手入れ

1. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
2. 塗装されていない露出部は、さびを防ぐためグリースを塗布してください。

2 長期格納するとき

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
4. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

1 点検整備一覧表

時 間	項 目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト、ナットの緩み	増し締め
使 用 毎 (始業終業点検)	機械の清掃	
	部品脱落・破損部	補充、交換
	各部のボルト・ナットの緩み	増し締め
	油圧継手からの油もれ	シールテープを巻き、再取付
シーズン終了後	各部の給油	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給脂
	各部の破損、摩耗	早めの部品交換
	各部の清掃	
	塗装損傷部	塗装または油塗布
	油圧シリンダロッド部	グリース塗布

6 不調時の対応

エンジンをとめてから点検してください。
トラブルが発生したら、「不調処置一覧表」に基づき処置してください。

1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
ブレードが動かない	トラクタの外部油圧がロックされている	トラクタの取扱説明書に基づき、ロックを解除する
	油圧ホースが接続されていない	接続する
	パワートラック弁の不良	部品交換する
作業中ブレード角が変わる	パワートラック弁の不良	部品交換する

原因や処置の仕方がわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

7 ゲージホイールアタッチメント（オプション）

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1. 本製品の使用目的

本製品は、ホイールを使い、ブレードの高さを一定に保つために使用します。

2. 組立部品

1. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

2. 組立

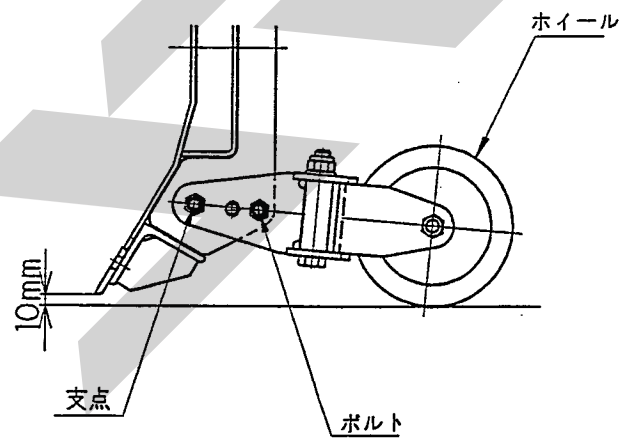
各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

3. 調整

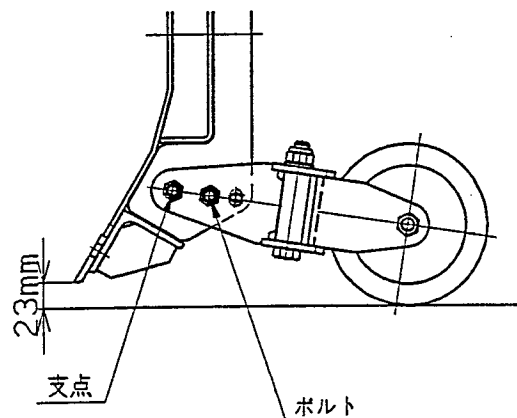
1. ゲージホイールの高さ調整

ホイールの高さはボルトの止め方により2段階に調整できます。

【ホイール高】



【ホイール低】




8 部 品 表

部 品 の ご 注 文 に つ い て


1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ①製品名
- ②部品供給型式（型式）
- ③部品名称（部品表を参照してください。）
- ④部品番号（部品表を参照してください。）
- ⑤個 数（部品表を参照してください。）

※部品供給型式は取説・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「付」と表示している部品には、該当見出番号の部品が含まれております。

例

見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	92602	シャフト  2付	2
2	ONAS6	グリスニップル:A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリスニップルが取り付けられている事を示します。

5. 個数欄の 、は、以下のことを表しております。

- … シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品
- … アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品

補 修 部 品 の 供 給 年 限 に つ い て

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

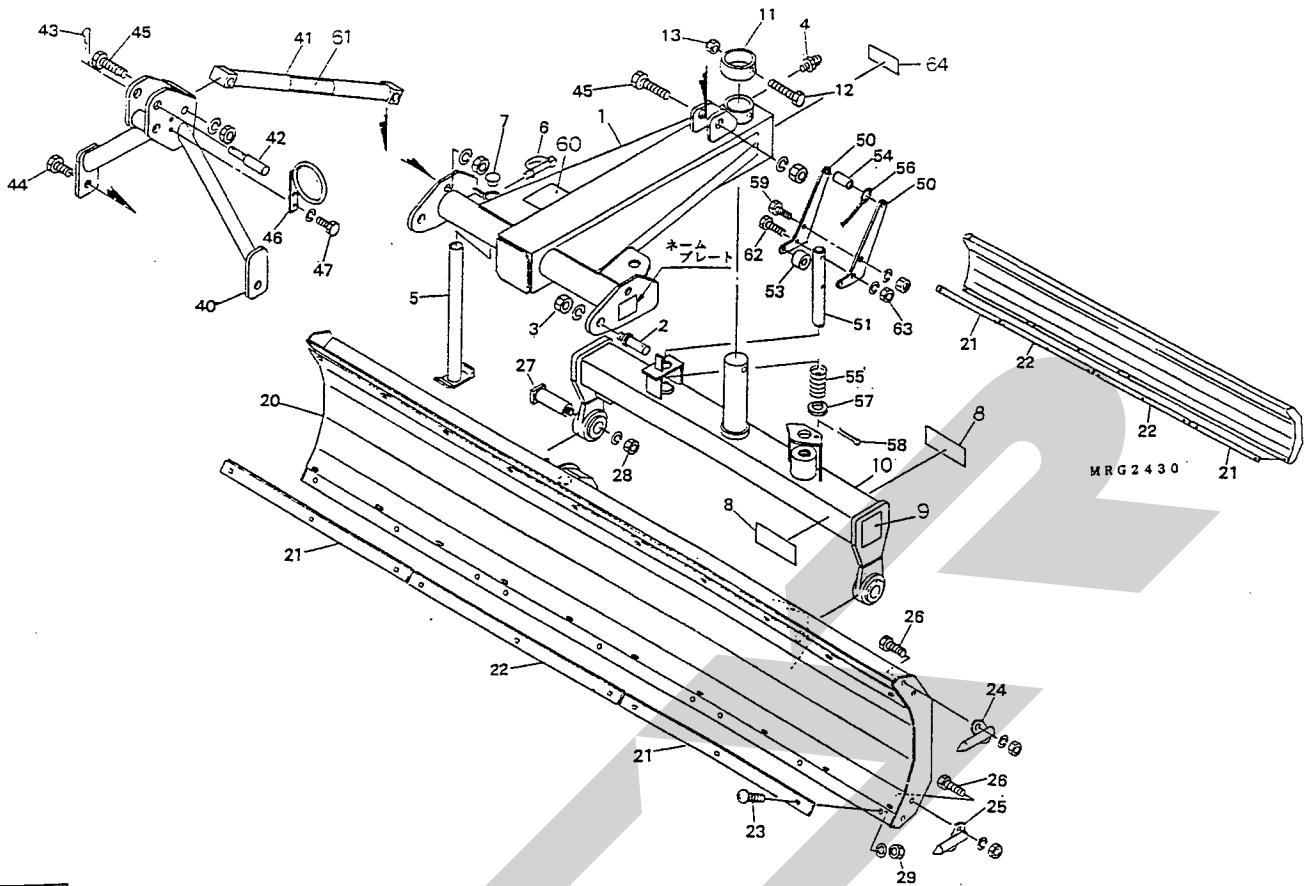
補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。

3. 使用型式により部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表しております。

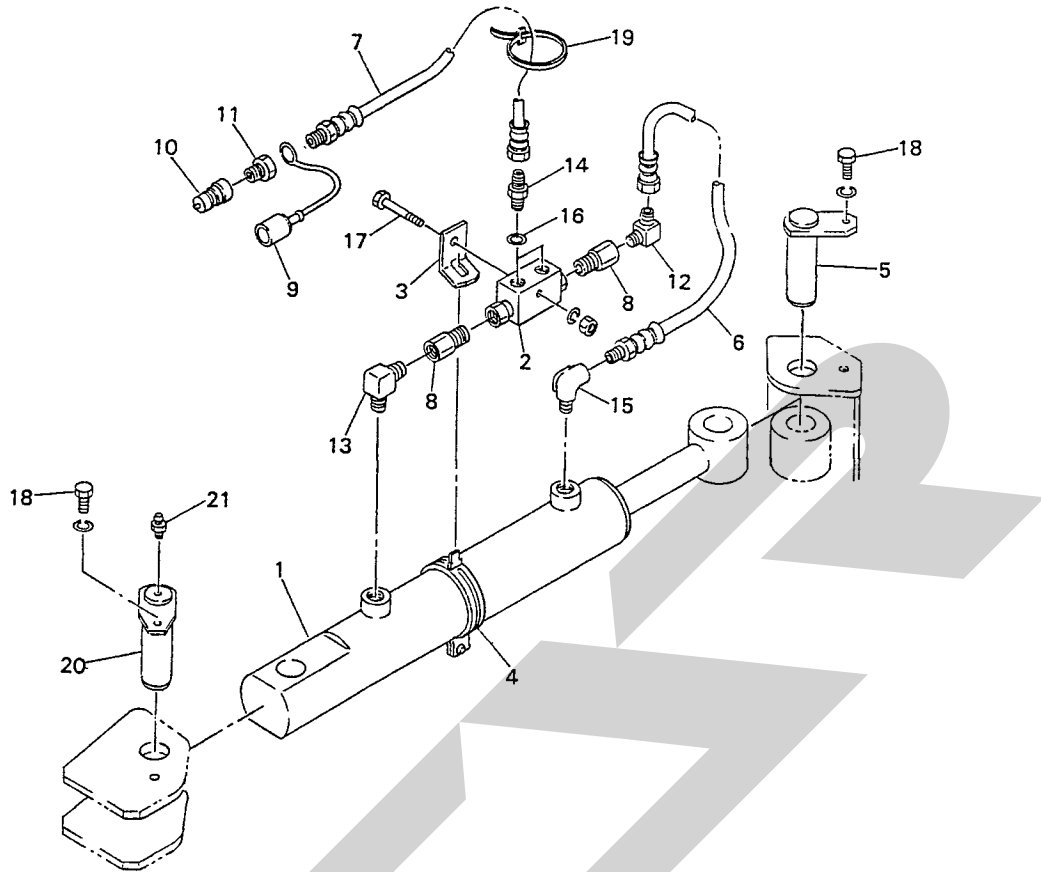
(例) B Z 0 8 1 5 A (G)
└─ (メッキ仕上げ)

- A ; ナット・スプリングワッシャ付
- D ; ナット2個付
- N ; ナット付
- P ; ワッシャ付
- W ; スプリングワッシャ付



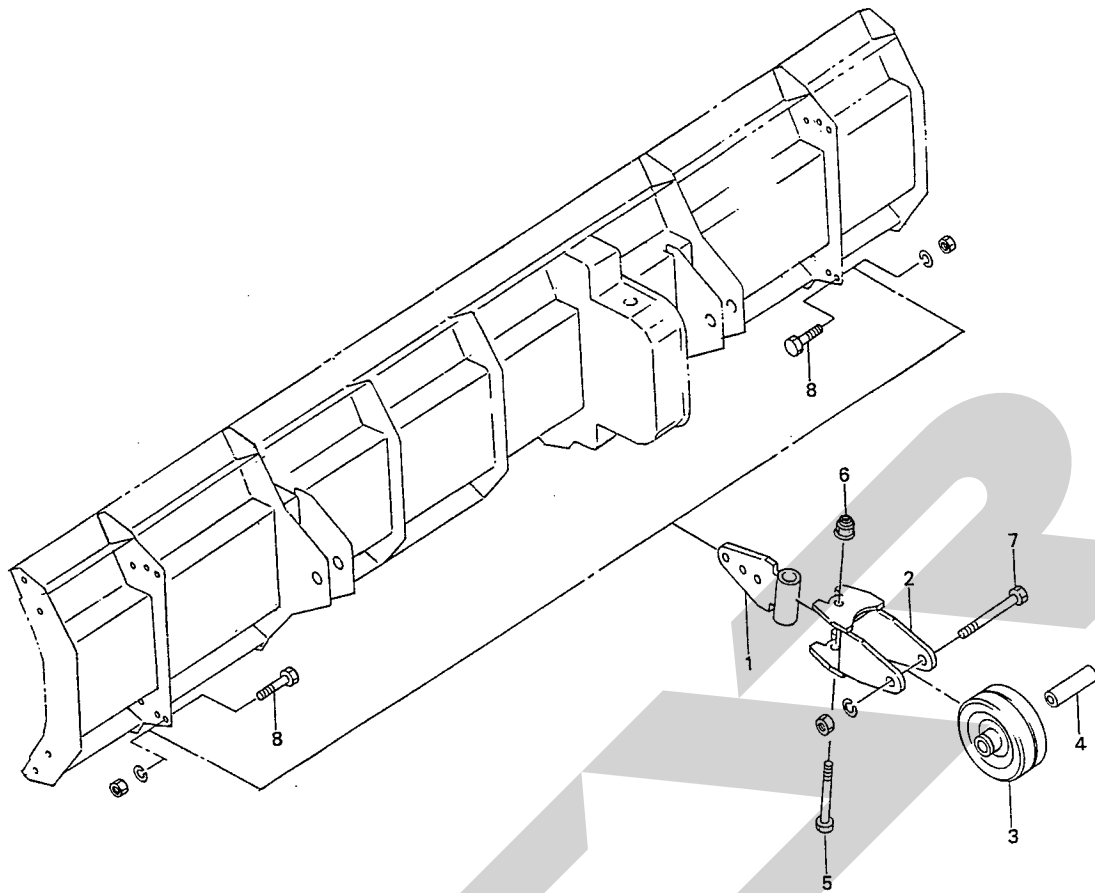
12716-1

品番	部品番号	部品名称	個	品番	部品番号	部品名称	個
1	106693	メインフレーム; L	1	27	106822	ピン	2
2	00006	ローリンクピン; 0・I (Ⓢ3付)	2	28	NZ20WG	ナット; M20(8)	2
3	NZ22150WG	ナット; M22(8)	2	29	NZ12WG	ナット; M12(8) MRG2130	18
4	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	1		NZ12WG	ナット; M12(8) MRG2430	20
5	00703	スタンド; 450	1	40	106801	3Pフレーム	1
6	00453	デルタピン; 9	1	41	106814	トップマストステー	1
7	00851	キャップ; 28.6	1	42	00098	トップリンクピン; I・I (Ⓢ43付)	1
8	94066	STARストライプラベル; 60ｼ	2	43	00088	ベータピン; 19×3	1
9	106520	ラベル; ケイコ106	1	44	BZ2060AG	ボルト; M20×60(8.8)	2
10	113173	フレーム	1	45	BZ20110AG	ボルト; M20×110(8.8)	2
11	106821	カラー	1	46	99693	ホースホルダ	1
12	BZ10100G	ボルト; M10×100(8.8)	1	47	BZ0816WG	ボルト; M8×16(8.8)	2
13	NN10G	ナイロンナット; M10	1	50	106818	プレート	2
20	106888	ブレード; 2.1 MRG2130	1	51	113174	ピン	1
	106713	ブレード; 2.4 MRG2430	1	53	106819	カラー; φ15×29	1
21	106860	エッジ; 685 MRG2130	4	54	106820	カラー	4
	106859	エッジ; 460 MRG2430	4	55	109338	スプリング; A4×38×65	1
22	106861	エッジ; 760 MRG2130	2	56	69449	ロープ; 6×2500	1
	106861	エッジ; 760 MRG2430	4	57	WRA30G	ワッシャ; M30	1
23	00452	カクネボルト; M12×30 MRG2130	18	58	PC5045G	ワリピン; 5×45	1
		カクネボルト; M12×30 MRG2430	20	59	BZ0850AG	ボルト; M8×50	3
	00452	カクネボルト; M12×30 MRG2430	20	60	106164	ラベル; ケイコ1	1
24	106825	ピン; U	1	61	95982	STARストライプラベル; 45ｼ	1
25	106865	ピン; D	1	62	BZ0855AG	ボルト; M8×55	1
26	BZ1025AG	ボルト; M10×25(8.8)	4	63	NN08G	ナイロンナット; M8	1
				64	00936	ハンシャラベル; Y-50100SQS	1



12717-1

見番号	部品番号	部品名称	個数	見番号	部品番号	部品名称	個数
1	102050	シリンダ; CWP600×210×480	1				
2	100131	パイロットチェックベン ; 1/4D	1				
3	100124	アングル	1				
4	102556	パイラッククリップ; G-70	1				
5	94380	ピン; F30×88	1				
6	100159	ユアツホース; 1/4×400	1				
7	87941	ユアツホース; 1/4×2000	2				
8	100970	ブッシング; PF1/4×PT1/4	2				
9	00776	カプラキャップ; 3/8	2				
10	CLF30M	カプラ (オス); PT3/8	2				
11	KB3020	ブッシング; PT3/8×PT1/4	2				
12	YL20	オス90°エルボ; PT1/4×PF1/4	1				
13	2086-06-04	オス90°エルボ; PT3/8×PT1/4	1				
14	1084-04	オスコネクター; PF1/4	2				
15	2088-04-06	オスメス90°エルボ ; PT1/4×PT3/8	1				
16	100343	ガスケット; 13.5	2				
17	BZ0640AG	ボルト; M6×40 (8.8)	1				
18	BZ1016WG	ボルト; M10×16 (8.8)	2				
19	ILT50L	インシュロック; T50L	3				
20	109339	ピン; F30×90	1				
21	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	1				



12881

見出し番号	部品番号	部品名称	個数	見出し番号	部品番号	部品名称	個数
1	106828	ブラケット;1	2				
2	106831	ブラケット;2	2				
3	106834	ホイール	2				
4	106835	カラー	2				
5	BSZ14100G	ボルト;M14×100 (8T)	2				
6	NN14G	ナイロンナット;M14	2				
7	BZ12100AG	ボルト;M12×100 (8T)	2				
8	BZ1030AG	ボルト;M10×30 (8T)	4				

本社	066	千歳市上長部1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066	千歳市上長部1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
旭川営業所	070	旭川市神楽4条9丁目3番31号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富出張所	098-41	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-24	帯広市西22条北1丁目12番地 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見出張所	090	北見市小泉302 TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-11	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
花巻営業所	025-03	岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1 TEL 0198-26-5741 FAX 0198-26-5746
仙台営業所	985	宮城県多賀城市町前2丁目4番27号 TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
小山営業所	307-02	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-01	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399	長野県松本市大字笹賀5824-5 TEL 0263-26-5731 FAX 0263-26-5761
岡山営業所	700	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
都城営業所	885	宮崎県都城市都北町3537-1 TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644