

# STAR シリンドカッタ

製品コード 71042・71043

71044・71045

71039

型 式-SCH1530・SCH1540

SCH1830・SCH1840

SCH2100

取扱説明書・部 品 表

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

---

スター農機株式会社

# はじめに

このたびは、本製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。

この取扱説明書には、本機の正しい安全な使い方、保守点検等について記載してあります。

本機を安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みになって、本機の構造等を充分ご理解ください。

なお、仕様等の変更により、お求めいただいた製品と、本書の内容やイラストの一部が一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。

お読みになった後、必ず大切に保管し、わからないことがあったときは、いつでも取り出してご利用できるようにしておいてください。

## ■ 危険防止

この取扱説明書では、必ず守っていただきたい重要な注意事項について、次のように表示しています。

### 1. 安全のため必ず守っていただきたいこと。

**危険** ……もし守らないと、死亡又は重傷事故を引き起こします。

**警告** ……もし守らないと、重傷事故を引き起こすことがあります。

**注意** ……もし守らないと、負傷事故を引き起こすことがあります。

### 2. 機械の損傷を防ぐため必ず守っていただきたいこと。

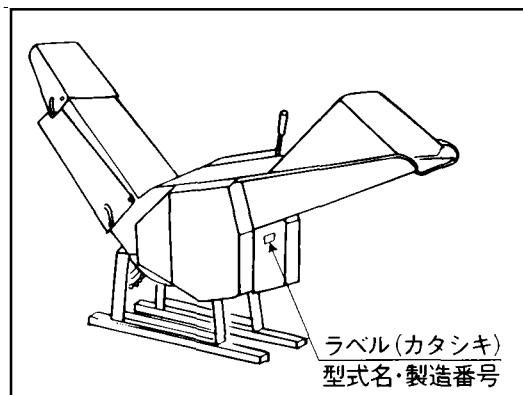
**重要** ……もし守らないと、機械の故障や損傷につながります。

## ■ ご不明な点や不具合がありましたら

本書や本機についてご不明な点や、不具合がありましたら、無理に使用せず、ご購入店または弊社（本書のうら表紙に記載）までお問い合わせください。

軽い故障でも重大事故につながることがありますので、早期発見に心掛け、早めに整備してください。

故障や不具合が発生したときは、型式名と製造番号を必ずご連絡ください。



### 警告

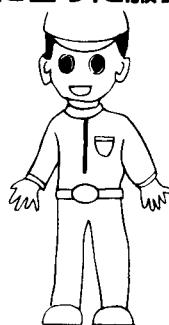
- 本機はワラ・牧草類・残幹切断用として設計されています。この他の用途には使用できません。
- 改造して使用することは、しないでください。

# ！ 注意 安全のため必ずお守りください

使用前にこの取扱説明書をよく読み、理解する

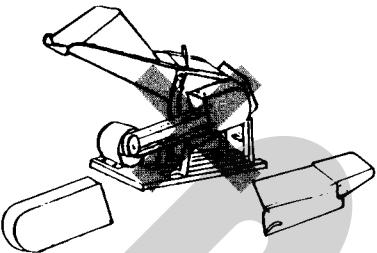
機械を他人に貸す場合は取扱い方法をよく説明し、あらかじめ取扱説明書をよく読ませる

作業に合った服装

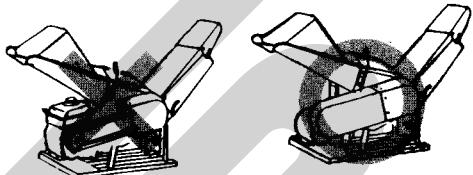


(軍手禁止)

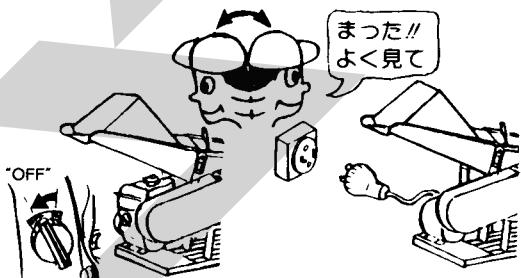
カバーは必ず取付けてから運転



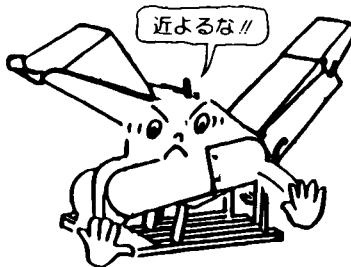
原動機とカッタ間の回転部は必ず防護



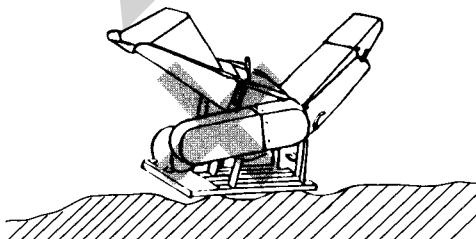
原動機の始動は周囲の安全を確認してから



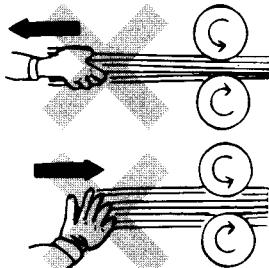
回転中は人を近づけない



設置は水平でしっかりした所

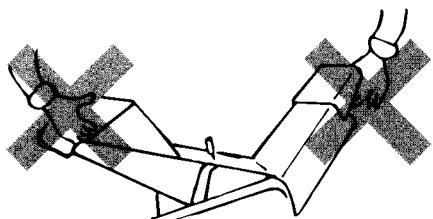


供給物を無理に引張ったり押し込んだりしない



# ！ 注意 安全のため必ずお守りください

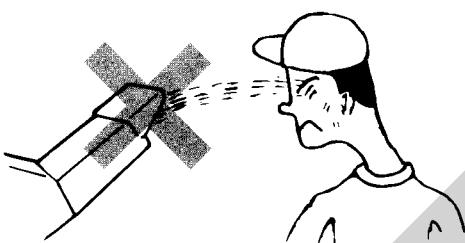
回転中は供給口や吐出口へ  
絶対に手を入れない



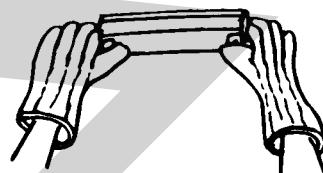
機械から離れる時は必ず  
原動機停止



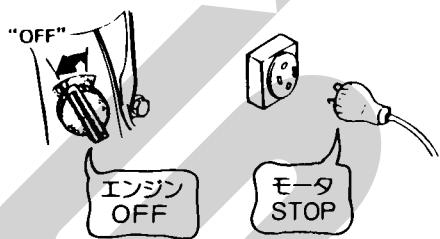
吐出口を人や家畜に向けない



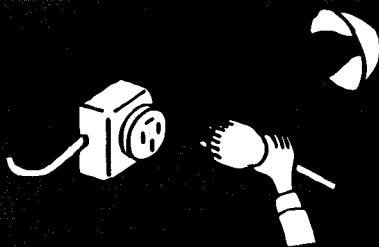
刃物の点検・交換時は厚手の  
革手袋着用



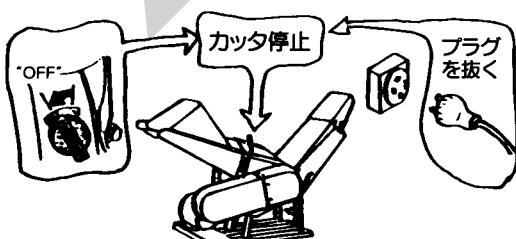
異状発生時はすぐ原動機停止



停電やブレーカ作動時はすぐ  
スイッチを切る



点検は原動機を停止し、カッタが止まってから



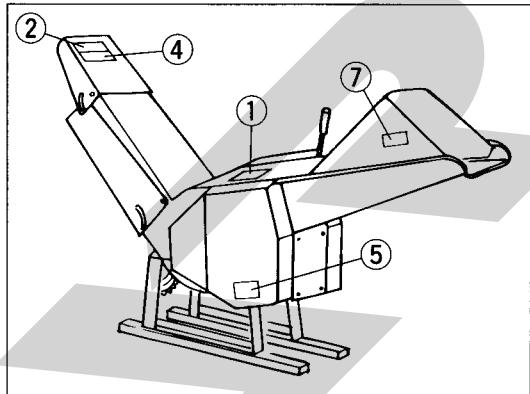
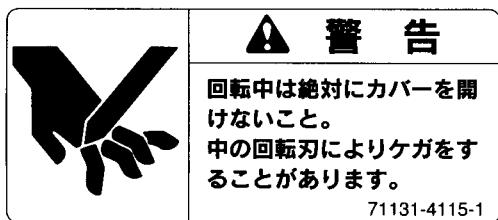


# 注意 安全のため必ずお守りください

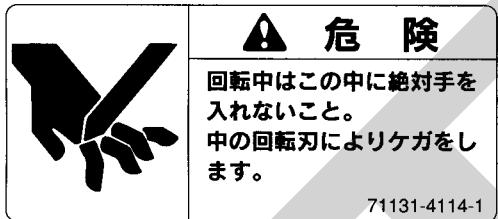
## 使用前に安全ラベルをよく読む

- カッタには次の安全ラベルが貼ってあります。よくお読みになって、理解した上で作業してください。

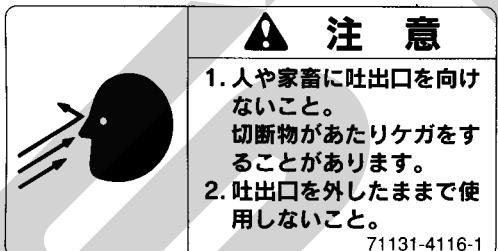
①品番 71131-4115-1



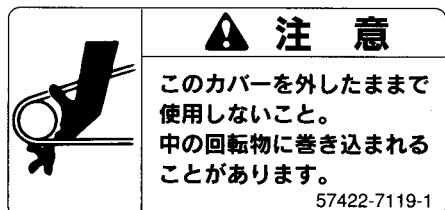
②品番 71131-4114-1



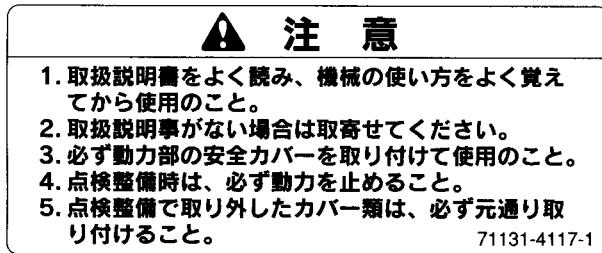
④品番 71131-4116-1



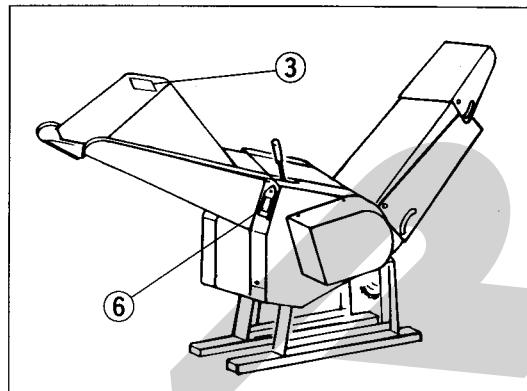
⑤品番 57422-7119-1



⑦品番 71131-4117-1



# ⚠ 注意 安全のため必ずお守りください



③品番 71131-4113-1

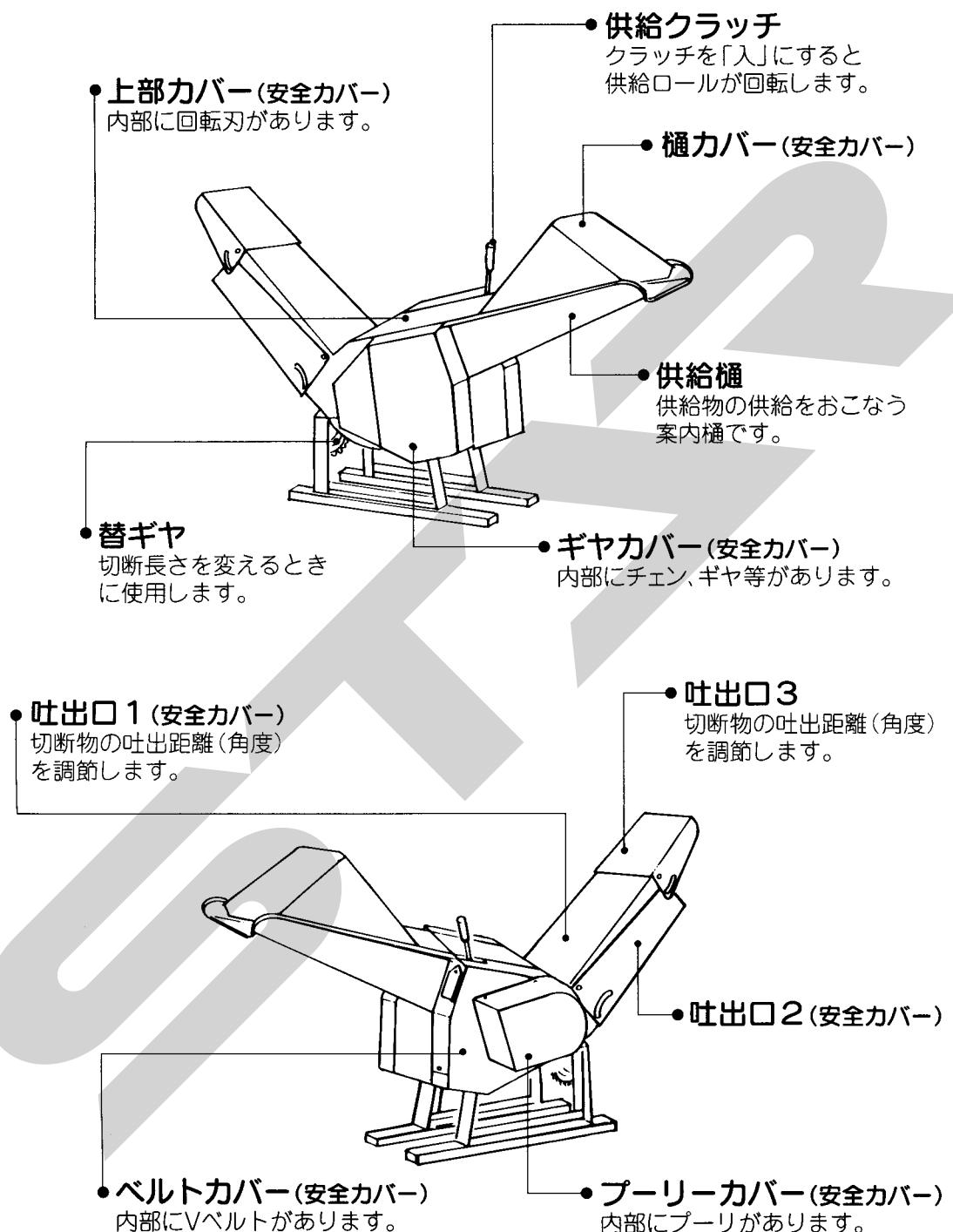
	<h2>⚠ 危険</h2> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 回転中この中に絶対手を入れないこと。 中の回転物に巻き込まれ ケガをします。</li><li>2. 供給口を外したままで使 用しないこと。</li></ol> <p>71131-4113-1</p>
--	--

⑥品番 71131-4118-1

<h2>⚠ 注意</h2> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 点検時は必ず動力を止 めること。</li><li>2. 点検後はこのフタを必 ず閉じること。</li></ol> <p>71131-4118-1</p>
---

- ラベルはいつもきれいにし、警告がハッキリと見えるようにしてください。
- ラベルが損傷・破損した場合は新しいラベルと交換してください。
- 安全ラベルを貼ってある部品を交換したときは、必ず新しい安全ラベルも取り寄せ、取り外した部品と同じ場所に貼ってください。

# 各部の名称とはたらき



# 使用前の準備



## 注意

- 準備作業は必ず原動機を停止した状態で行ってください。

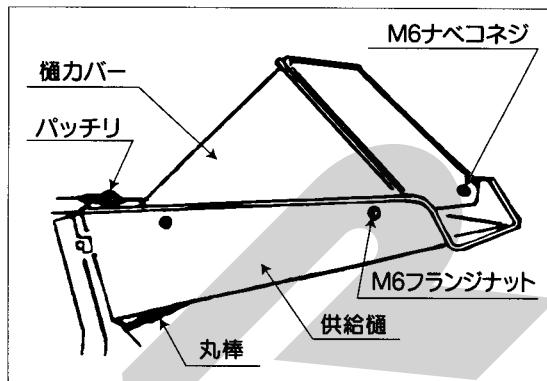
### 1. 供給桶・樋力バーの組付け

- ①供給桶に樋力バーを組付ける。

M 6 × 12ナベコネジ ..... 4 個

M 6 フランジナット ..... 4 個

- ②供給桶をカッタ本体の丸棒に引掛け、パッチリで固定する。



### 2. 吐出口1・2・3、持手の組付け

- ①吐出口1・2をカッタ排出部へ組付ける。

M 6 × 15チョウボルト ..... 4 個

M 6 平座金 ..... 2 個

M 6 バネ座金 ..... 4 個

- ②吐出口3を吐出口1・2に組付ける。

M 6 × 15チョウボルト ..... 4 個

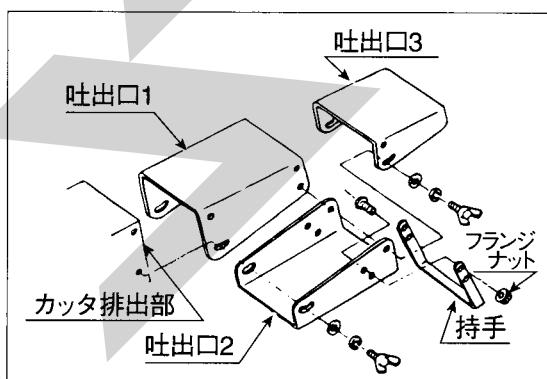
M 6 平座金 ..... 2 個

M 6 バネ座金 ..... 4 個

- ③持手を吐出口2に組付ける。

M 6 × 12ナベコネジ ..... 4 個

M 6 フランジナット ..... 4 個



### 3. 設置場所の選定

凹凸のない平坦で水平な場所を選んで設置します。



## 注意

- 不安定な場所に設置すると、作業中に移動したり、転倒したりする危険があります。
- 作業中はホコリ、ゴミ等が発生します。通気性の良い所に設置してください。
- 火気のある所には絶対設置しないでください。切断ワラ等に引火し、火災の恐れがあります。

### 4. 回転数の設定

カッタ主軸回転数は650~800rpmに設定します。

原動機ブーリ径は右表を参照して選定してください。

#### 重要

- 850rpm以上は回転させないでください。回転数が高いと機械寿命が低下します。
- 過乾燥材・湿った生牧草等の難排出材料を切断する場合は800rpmに設定してください。回転数が低いと吐出口が詰まります。
- 切断長を120mm以上にするときは800rpmに設定してください。

原動機ブーリ選定表(インチ)		
原動機 回転数 (rpm)	主軸回転数 650rpmの時	主軸回転数 800rpmの時
	B型Vブーリ	B型Vブーリ
1,800		3 1/2"
1,700		3 1/2"
1,500	3 1/2"	4"
1,400	3 1/2"	4 1/2"

## 5. 原動機のセット

①原動機の出力は右表を参照して選定してください。

### 重 要

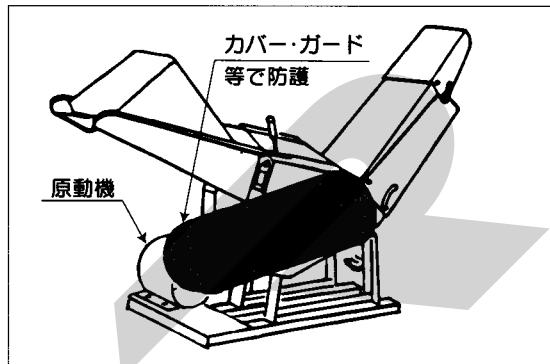
- これ以上のものを使用すると破損する場合があります。

②原動機のプーリと主軸プーリのセンターを合わせ、作業中移動することのないよう、原動機をしっかりと固定し、ベルトを掛けます。

③回転方向をカッタの矢印ラベル方向に合わせます。

④原動機のプーリとベルトの露出部を危険のないようにカバー・ガード等で防護します。

	SCH1530 1540	SCH1830 1840	SCH2100
モータ(kw)	0.4~1.5	0.75~2.2	0.75~2.2
エンジン(PS)	4~6	5~7	5~7



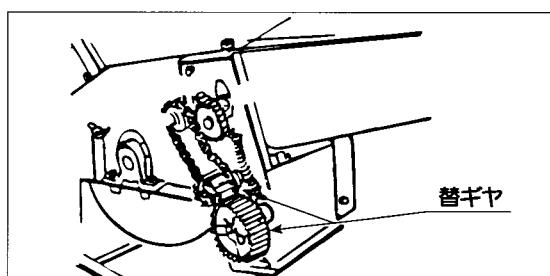
### 注 意

- 原動機とカッタ間の回転部・伝動ベルトは必ずカバー・ガード等で危険のないよう防護してください。防護なしで使用すると、回転体に巻き込まれケガをすることがあります。
- 原動機にエンジンを使用する場合
  - エンジンの高温部に直接ゴミ等がかからないよう、カバー等で被ってください。高温部にゴミがかかると火災の原因となります。
- 原動機にモータを使用する場合
  - 緊急時にすぐに停止できるよう、作業位置の近くにスイッチを設けてください。
  - 火災防止のため、必ずブレーカーの設置された電源盤から電源をとってください。
  - 火災防止のため、モータ容量に合った電源コードを使用し、コードの接続は確実に行なってください。
  - 感電防止のため、必ずアースを適切に接続してください。

## 5. 切断長の設定

切断長さは替ギヤ4枚とワリプーリの組合せで8種類の選定ができます。

ワリプーリの調節は主軸プーリ側（外側）の押しへじをゆるめ、固定位置を移動して变速します。



### 重 要

- ワリプーリを調節した時は、必ず供給ロール伝動ベルトの張りも調節してください。

(P 12参照)

押しへじ 主軸プーリ	18mm	30mm	95mm	140mm
	15mm	25mm	80mm	120mm
T42	T36	T20	T14	T42
T14	T20	T36	T42	

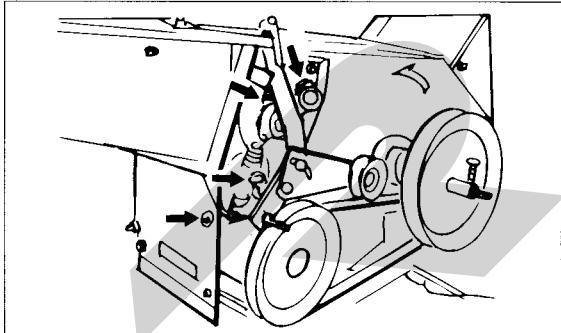
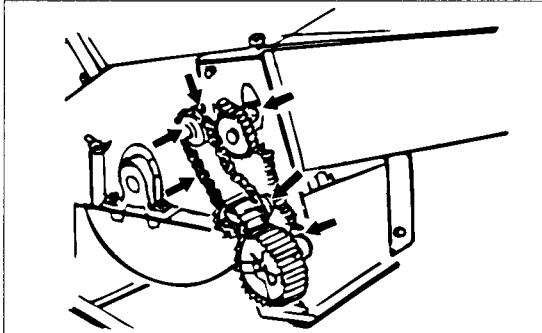
# 毎日作業前の点検

## ⚠ 注意

- 点検作業は必ず原動機を停止し、カッタの回転が止まってから行なってください。
- 点検で外したカバー類は、必ず元通り取付けてください。

### 1. カッタへの注油

次の箇所には毎日作業前に必ず適量注油してください。



## 重 要

- 毎日の注油をおこたると機械寿命が低下します。

### 5. 原動機・カッタの掃除

原動機・カッタ及びその周辺のゴミ・切ワラ等を毎日作業前にきれいに取除いてください。カバー内部のゴミ溜まり等も取除いてください。

## ⚠ 注意

- 原動機の高温部にワラクズ・ゴミ等があると火災の原因となります。
- 原動機の冷却風の通路がゴミ等でふさがると、過熱して火災の原因となります。

### 6. 刃物の接触

① カッタの主軸を手でゆっくり回転し、回転刃と固定刃の接触がないか確認してください。

もし、接触があれば、スキマ調節をしてください。(P 11参照)

② 刃物取付ボルトがゆるんでいないか確認してください。もし、ゆるんでいる時は、締め直してください。

③ その他異状がないか確認し、異状があればそのまま使用せず、すぐに処置してください。  
(P 13参照)

## ⚠ 注意

- 刃物が接触したり、ボルトがゆるい状態では絶対に回転させないでください。刃先が欠けて飛散し、傷害事故になることがあります。

# 作業のしかた

## ⚠ 危険

- カッタ回転中は供給口・吐出口の中に絶対手を入れないでください。中の回転刃で大ケガをします。

## ⚠ 注意

- カバー類を外したままで回転させないでください。回転体に巻き込まれケガをします。
- 吐出口を人や家畜及び火気に向けないでください。切断物が飛散して傷害事故や火災になることがあります。
- カッタ回転中は周囲に人を近づけないでください。特に子供さん達に注意してください。
- 作業中に詰まり等の異状が発生した場合は、すぐに原動機を停止し、カッタの回転が止まつてから点検してください。
- 機械から離れる場合は、必ず原動機を停止してください。
- 作業中に停電または電源ブレーカーが作動してモータが停止した場合は、すぐにスイッチを切るか、プラグを抜いてください。通電状態で電気が復帰すると、突然カッタが回転し、大変危険です。

### 1. カッタ作業

- ①原動機を始動します。

## ⚠ 注意

- 周囲の安全を充分確認してから始動してください。原動機の始動と同時にカッタも回転します。
- 必ず供給クラッチを「切」にしてから、始動してください。

- ②供給クラッチを「入」にします。

- ③供給物を供給桶に載せ、供給します。

## ⚠ 注意

- 軍手は使用しないでください。供給ロールに巻き込まれて大ケガをする恐れがあります。
- 供給物を引っ張ったり押し込んだり、附着物を手で取ったりすることは絶対にしないでください。
- 供給物に異物（石、工具、金属等）が混入しないように注意してください。突発的に思わぬ方向に飛散し、事故につながることがあります。

## 重 要

- 直径20mm以上の残幹は供給しないでください。
- ワラ束が大きい場合は半分ずらして供給してください。
- 捆包牧草はよくほごし、くい込み易いように先端を薄くして供給してください。

### 2. 放出距離の調節

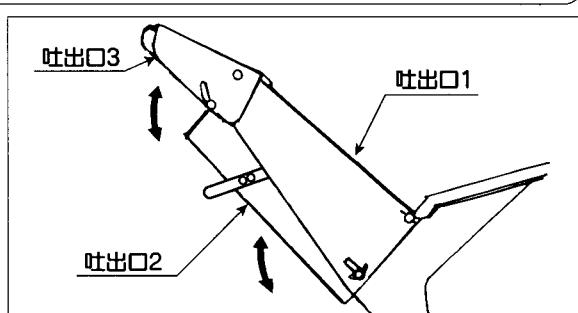
## ⚠ 注意

- 吐出口の調節は必ず原動機を停止してから行ってください。

切断物の放出距離は吐出口1・2、吐出口3の角度で調節します。

## 重 要

- 切断長が120mm以上の場合は、吐出口3を水平より下げないでください。
- 切断物が軽いときは、吐出口1・2を上限まで上げてください。
- 湿った生牧草のときは、吐出口1・2を下限まで下げてください。



# 定期点検と調節

## !**注意**

- 点検・調節は必ず原動機を停止し、カッタの回転が止まってから行なってください。

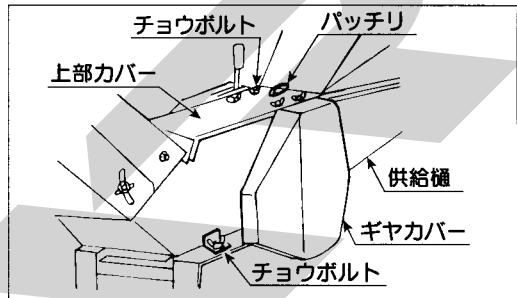
### 1. 刃物の交換・研磨と調節

## !**注意**

- 刃物の点検・交換・調節・研磨は厚手の革手袋を着用して行なってください。鋭利な刃先でケガをすることがあります。
- 刃物の交換・研磨時は、必ず刃のスキマ調節をして、ネジを確実に締めてください

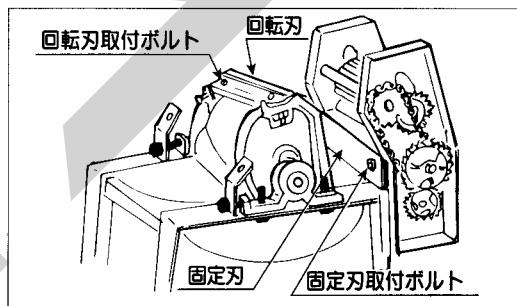
#### ■回転刃の交換

- ①パッチリを解除して供給桶を外します。
- ②チョウボルトをゆるめ、ギヤカバーを外します。
- ③チョウボルトを外し、上部カバーを外します。
- ④回転刃取付ボルトを外し、回転刃を外します。
- ⑤取付けは取付面をよく掃除して、逆の順序で行ないます。



#### ■固定刃の交換

- ①固定刃取付ボルトを外し、固定刃を外します。
- ②取付けは取付面をよく掃除して、逆の順序で行ないます。



#### ■刃物の研摩

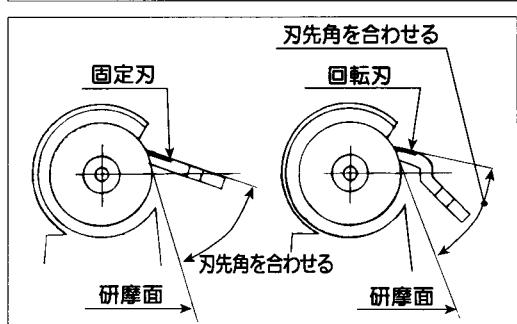
## !**注意**

- 研摩時は安全のため必ず保護メガネを着用してください。

研摩機（水砥石）に刃物の刃先角を合わせて研磨します。

## 重 要

- 刃物の研摩面を間違えないでください。
- 回転刃は取外した面に同じ回転刃を取付けてください。スキマ調節が楽に行なえます。
- 刃先が焼けないよう注意してください。

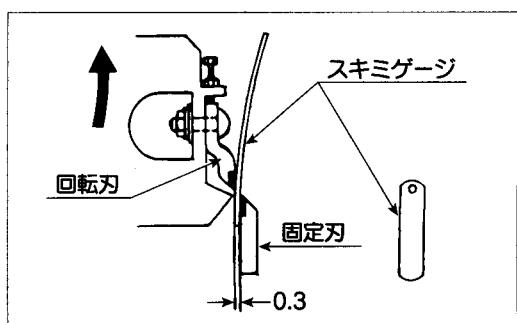


#### ■刃のスキマ調節

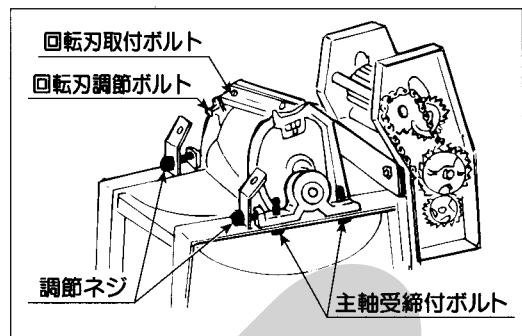
回転刃と固定刃のスキマは附属品のスキミゲージで0.2～0.35mmに調節します。

スキミゲージを固定刃に垂直に当て、回転刃を矢印方向に手で軽く回し、スキミゲージが刃物で軽くはさまれ通過する程度が適正です。

刃のスキマは、刃の中央と両端の3箇所で確認してください。

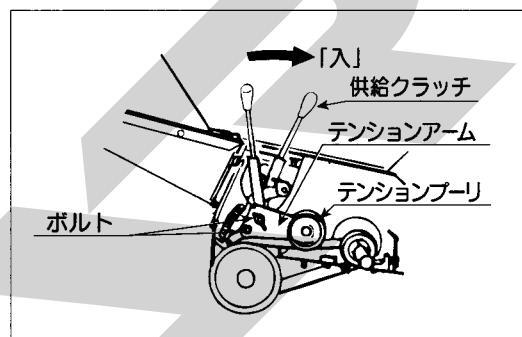


- ①主軸受締付ボルトをゆるめ、調節ボルトで主軸受を出し入れして調節します。
- ②他の1枚は回転刃取付ボルトをゆるめ、回転刃調節ボルトで調節します。
- ③調節後、ゆるめたボルトは確実に締付けてください。



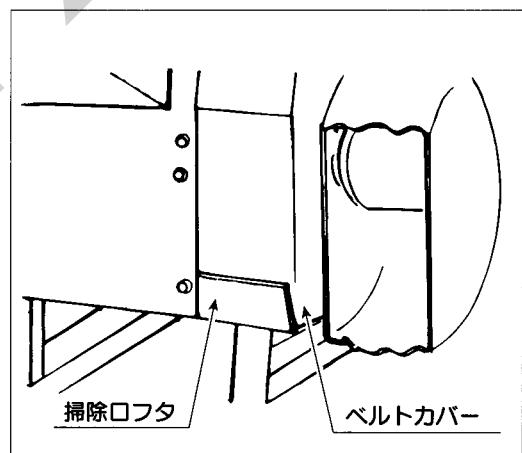
## 2. 供給ロール伝動ベルトの張り調節

- ①供給クラッチを「入」の位置にします。
- ②テンションアームのボルトをゆるめ、テンションブーリのベルトに強く押し当てた状態でボルトを固定します。



# 長期格納

- ①各カバーを外し、附着・堆積したワラクズ等を取り除いてください。  
ベルトカバー内のゴミは掃除口フタを開いて掃除してください。
- ②注油箇所に充分注油してください。(P9参照)
- ③ボルト・ナット等のゆるみを調べ、ゆるんでいたら締め直してください。
- ④風雨のあたらない、ゴミのない乾燥した場所へ保管してください。



# 不調の原因と処置



## 注意

- 点検・整備は必ず原動機を停止し、カッタの回転が止まってから行なってください。

現象	原因	処置
供給物が喰い込まない。	束が大きい。	束を半分ずらす。
	供給量が多い。	供給量をへらす。
	小枝が広く張った残幹。	供給口の幅に合わせて枝を切る。
	残幹が太い（直径20mm以上）。	直径20mm以下にする。
	ベルトの張りがゆるく、伸びている。	ベルトを張る。
切断部で詰まる。	供給量が多い。	供給量をへらす
	カッタベルトスリップ。	ベルトを張る。
	原動機の容量が小さい。	容量を上げる。
	回転数が低い。	回転数を高くする。
	刃物が摩耗し、切れ味が悪い。	研磨する。
	回転刃・固定刃のスキマが大きい。	刃のスキマ調節をする。
吐出口で詰まる。	回転数が低い。	回転数を高くする。
	刃物が摩耗し、切口が連なり長いものが混じる。	研磨する。
	吐出口の先端の押さえ過ぎ。	吐出口3を開く。
	材料が軽く飛ばない。	吐出口を上げる。
	湿った材料が附着する。	吐出口を下げる。
切断長が長い。	回転刃・固定刃のスキマが大きい。	スキマ調節をする。
	刃物が摩耗し、切れ味が悪い。	研磨する。
切断長が短い。	供給量が多く、ロール部で停滞している。	供給量を少なくする。
異音、騒音がする。	油切れ。	注油する。
	ネジのゆるみ。	締め付ける。

# 仕様

型 式		SCH1530	SCH1830	SCH2100
		SCH1540	SCH1840	
機体寸法	全長(m/m)	1,560	1,560	1,560
	全幅(m/m)	520	550	580
	全高(m/m)	1,045	1,045	1,045
ロール幅(m/m)	150	180	210	
総重量(kg)	57	61	65	
所要動力(P.S.)	0.5~1	1~2	1~3	
毎時能力(kg/h)	1,500	1,800	2,100	
はね出し機構	シリンダタイプ はね出し型			
はねだし距離(m)	4~5			
切断寸法(m/m)	15・18・25・30・80・95・120・140			
切断寸法切換機構	歯車交換式+ワリブーリ			
伝導部	主軸回転数(rpm)	650~800		
	クラッチ機構	テンションクラッチ式		

※本仕様の毎時能力は乾ワラの場合です。

※本仕様のはね出し距離は乾燥ワラで切断長さが80mm以上の場合です。

生牧草類等の場合は記載仕様の1/2~1/3の距離になります。

## オプション

### ■モータセット台

SCH1530、1540、1830、1840用

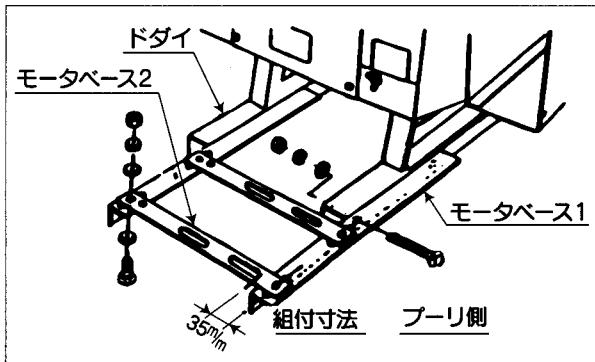
コードNo.	品 名
71048	CB-1

### モータベースの組付け

- (1)モータベース1を土台に組付ける  
M8×65ボルト ..... 4個  
M8平座金 ..... 4個  
M8バネ座金 ..... 4個  
M8ナット ..... 4個
- (2)モータベース2をモータベース1に組付ける  
M8×25ボルト ..... 4個  
M8平座金 ..... 8個  
M8バネ座金 ..... 4個  
M8ナット ..... 4個

SCH2100用

コードNo.	品 名
71049	CB-2



### ▲ 注意

- 本モータベースには、モータブーリ・ベルト・モータとカッタ間の回転部を防護するカバー、ガード等は入っておりません。ご使用者自身で別途準備してください。
- モータとカッタ間の回転部は危険のないよう、必ずカバー・ガード等で被ってください。

# 安全確認一覧表

## 基本事項

1. 作業管理者を決めること。
2. 作業に適した健康人であること。
3. 取扱説明書をよく読み、理解していること。
4. 使用目的が本機の要求目的と合致していること。
5. 不当な改造をしないこと。

## 作業について

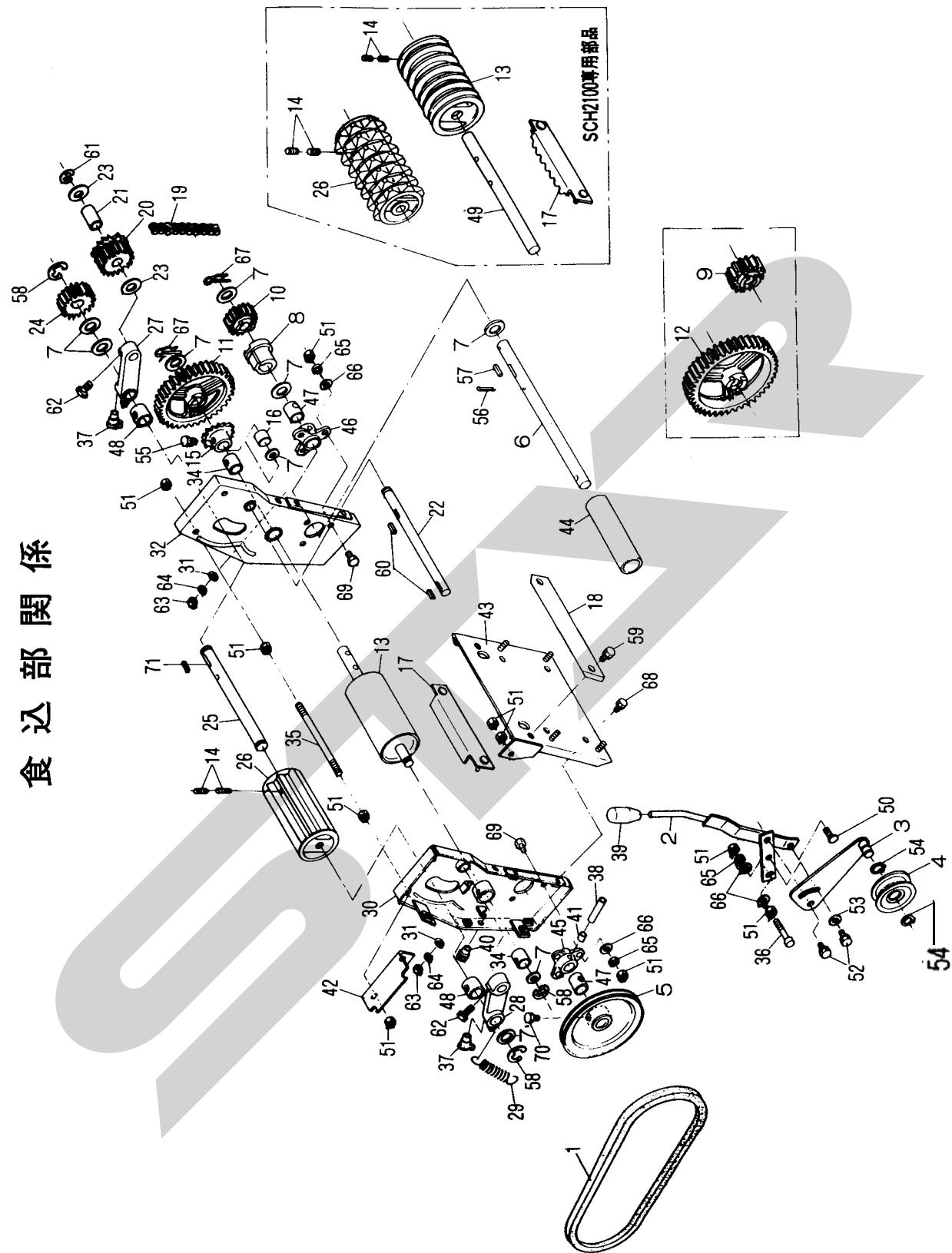
1. 安全ラベルの注意事項を守ること。
2. 作業場所の換気と明るさに注意をはらうこと。
3. 作業に合った服装で行なうこと。軍手は使用しないこと。
4. 原動機とカッタ間の回転部は必ずカバー・ガード等で防護すること。
5. 水平でしっかりと安定した場所へ設置すること。
6. エンジンの場合は高温部をカバーで被うこと。
7. モータの場合は作業位置の近くにスイッチを設けること。
  - ブレーカの設置された電源盤から電源をとること。
  - モータ容量に合った電源コードを使用し、接続は確実に行なうこと。
  - アースを適切に接続すること。
8. 毎日作業前に点検・掃除を行なうこと。
9. カバー類は必ず取付けてから回転すること。
10. 原動機の始動は周囲の安全を確認してから行なうこと。
11. カッタ回転中は周囲に人を近づけないこと。
12. カッタ回転中は供給口・吐出口の中に絶対手を入れないこと。
13. 吐出口を人や家畜・火気に向けないこと。
14. 供給物を引っ張ったり、押し込んだりしないこと。
15. 作業中に異状が発生したときは、すぐに原動機を停止すること。
16. 供給物に異物が混入しないよう注意すること。
17. 機械から離れるときは、必ず原動機を停止すること。
18. 作業中に停電またはブレーカが作動したときは、すぐに電源コードを抜くこと。

## 点検・格納について

1. 点検・調整はエンジンを停止し、カッタの回転が止まってから行なうこと。
2. 刃物を点検・整備するときは、厚手の革手袋を着用すること。



# 食込部関係

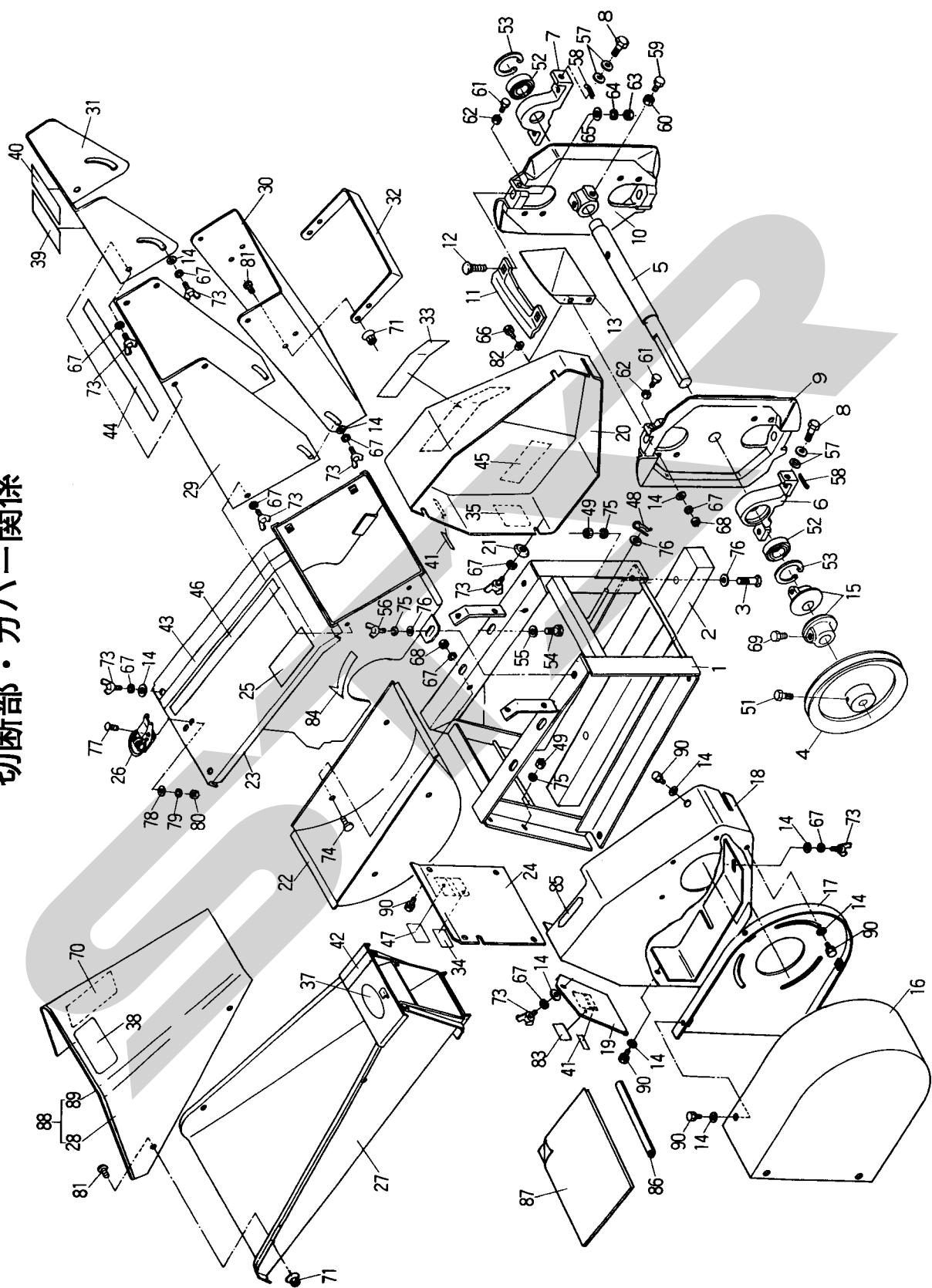


# 喰込部関係

図番	コードNo.	部品名	品目	個数	備考
1	71115-1125-1	ブイベルト		1	
2	71115-1126-1	クリッチレバー		1	
3	71115-1127-2	テンションアーム		1	
4	57671-1114-1	70-20テンションショート		1	
5	71115-1129-2	チエワカンブーリ		1	
6	71118-1131-2	チエワカンシング		1	
7	71121-1116-1	チエワカンシング		1	
8	71115-1132-1	チヨウセツサガネ		9	
9	71115-1133-1	ギヤボス		1	
10	71115-1134-2	T14ギヤ		1	
11	71115-1135-2	T20ギヤ		1	
12	71115-1136-2	T36ギヤ		1	
13	71115-1137-2	T42ギヤ		1	
14	71335-1138-2	ヒラロール		1	SCH 1530・1540
15	71338-1138-2	ヒラロール		1	SCH 1830・1840
16	71121-1122-1	コティロール		1	SCH 2100
17	03651-50815	トメネジ	M8×15 SCH 1530・1540	2	M8×15 SCH 1830・1840
18	03651-50815	トメネジ	M8×15 SCH 2100	4	M8×15 SCH 2100
19	71115-1239-1	T15スプロケット		1	
20	71127-1142-1	スクレーパ		1	SCH 1830
21	71128-1142-1	スクレーパ		1	SCH 1840
22	71121-1127-1	クシハ		1	SCH 2100
23	71135-1143-1	コティハ		1	SCH 1530・1540
24	71115-1143-1	コティハ		1	SCH 1830・1840
25	71118-1151-2	ユウドワロール		1	SCH 1530・1540
26	71121-1123-2	ユウドワロール		1	SCH 1830・1840
27	71125-1152-2	ヨコサンロール		1	SCH 2100
28	71127-1152-2	ヨコサンロール		1	SCH 1830・1840
29	71115-1155-2	ロールスプリング		2	
30	71115-1256-4	フレームヒダリ		1	
31	52471-5117-1	9マルザ		2	
32	71115-1257-4	フレームミギ		1	
33	71115-1253-1	ロールジックウケヒダリ		1	
34	71115-4158-2	19-25ブッシュ		2	
35	71115-4159-3	フレームツナギ		3	SCH 1530・1540
36	71121-1126-2	フレームツナギ		3	SCH 2100
37	71115-1161-3	ストッパ		1	
38	71115-1162-1	ビースカップ		5	
39	69114-00100	ビニールハイブ		1	
40	50406-2229-1	レバーアクション		1	
41	30068-1118-1	メタルハイブ		1	
42	71115-1169-1	レバーガード		1	
43	71115-1171-2	ハサケダイ		1	SCH 1530・1540
44	71118-1172-1	ハサケダイ		1	SCH 1830・1840
45	71115-1174-2	チエウカンジックサガヒダリ		1	
46	71115-1175-2	チエウカンジックサガヒダリ		1	
47	71115-1158-2	19-25ブッシュ		2	
48	71115-1179-1	19-25ブッシュ		2	
49	71121-1121-1	コティロール		1	SCH 2100

図番	コードNo.	部品名	品目	個数	備考
24	71115-1149-1	オクリギヤ		1	
25	71115-1151-2	ユウドワロール		1	SCH 1530・1540
26	71118-1151-2	ユウドワロール		1	SCH 1830・1840
27	71121-1123-2	ユウドワロール		1	SCH 2100
28	71125-1152-2	ヨコサンロール		1	SCH 1530・1540
29	71127-1152-2	ヨコサンロール		1	SCH 1830・1840
30	71121-1124-1	ユウドワロール		1	SCH 2100
31	71115-1254-1	ロールジックウケミギ		1	
32	71115-1254-1	ロールジックウケヒダリ		1	
33	71115-1253-1	ロールスプリング		2	
34	71115-4158-2	19-25ブッシュ		2	
35	71115-4159-3	フレームツナギ		3	SCH 1530・1540
36	71121-1126-2	フレームツナギ		3	SCH 2100
37	71115-1161-3	ストッパ		1	
38	71115-1162-1	ビースカップ		5	
39	69114-00100	レバーアクション		1	
40	50406-2229-1	チエウケュセ		1	
41	30068-1118-1	メタルハイブ		1	
42	71115-1169-1	レバーガード		1	
43	71115-1171-2	ハサケダイ		1	SCH 1830・1840
44	71118-1172-1	ハサケダイ		1	SCH 2100
45	71115-1174-2	チエウカンジックサガヒダリ		1	
46	71115-1175-2	チエウカンジックサガヒダリ		1	
47	71115-1158-2	19-25ブッシュ		2	
48	71115-1179-1	19-25ブッシュ		2	
49	71121-1121-1	コティロール		1	SCH 2100

## 切断部・カバー関係



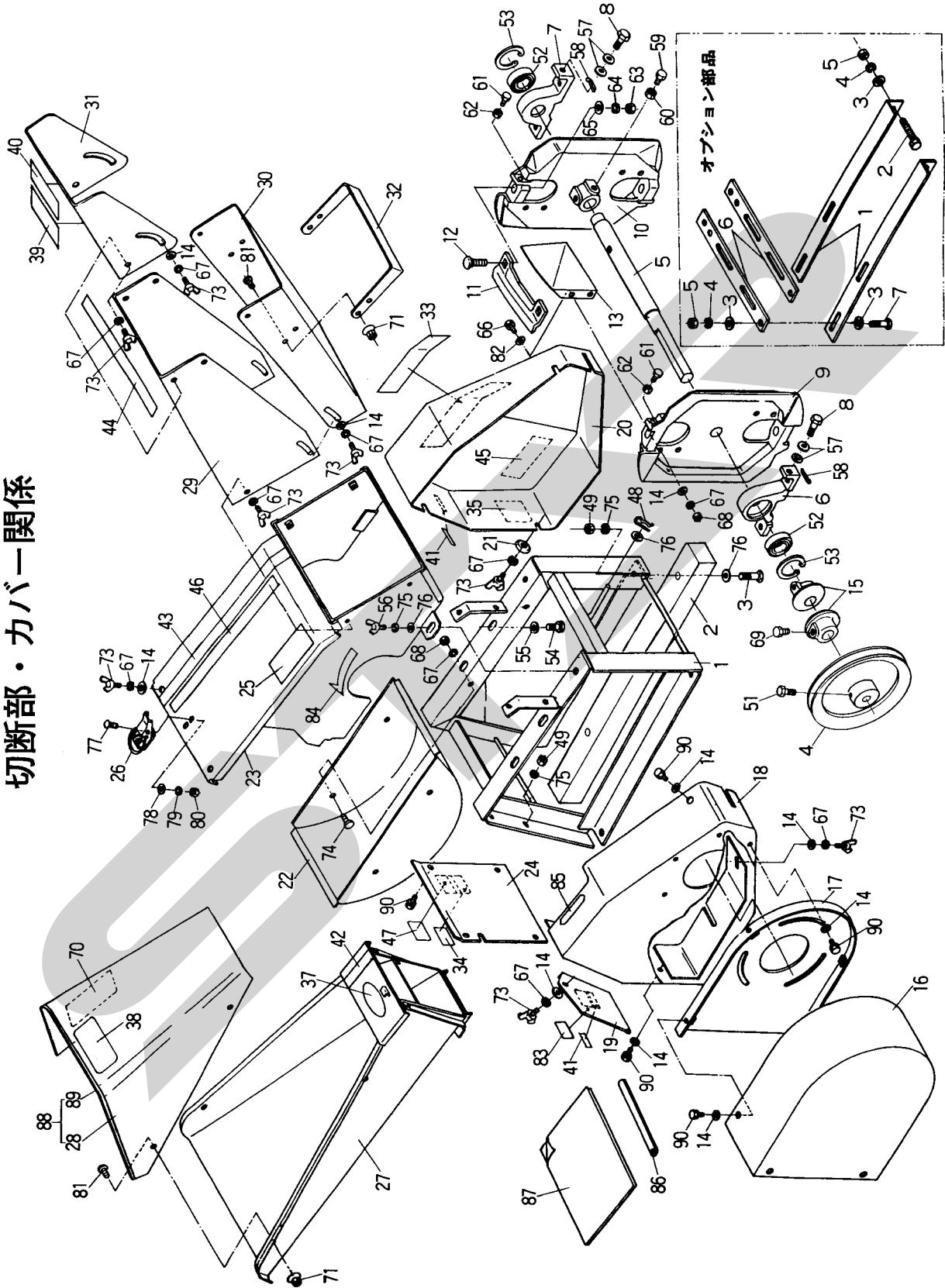
# 切断部・カバー関係

図番	コードNo.	部品名	個数	備考
71325-5111-2	ベース	1	SCH 1530・1540	
1	71328-5111-2	ベース	1	SCH 1830・1840
71121-1112-2	ベース	1	SCH 2100	
2	71115-1211-1	ドライ	2	
3	01152-50840	ボルト	4	M8×40
4	71131-1182-1	17TVブーリ	1	
5	71115-1114-2	シェイク	1	SCH 1530・1540
6	71115-1115-1	シェイクウケヒダリ	1	
7	71115-1116-1	シェイクウケミギ	1	
8	71115-1117-1	チヨウセツボルト	2	
9	71115-1118-1	ニマイハホイルヒダリ	1	
10	71112-1119-1	ニマイハホイルミギ	1	
11	71335-1121-1	カイテンハ	2	SCH 1530・1540
12	54015-1235-1	カクネマルタマボルト	4	
13	71115-1123-1	ハイシユツハネ	2	SCH 1530
14	71116-1123-1	ハイシユツハネ	2	SCH 1540
15	71118-1123-1	ハイシユツハネ	2	SCH 1830
16	71119-1123-1	ハイシユツハネ	2	SCH 1840
17	71121-1115-1	ハイシエツハネ	2	SCH 2100
18	57471-5117-1	19'マルザ	25	
19	71115-1124-3	ワリブーリ	2	
20	71113-2111-1	カバ-(1,ブーリ)	1	
21	54025-2114-4	サラガタサガネ	3	
22	71115-2118-1	ソコイタ	1	SCH 1530
23	71116-2118-1	ソコイタ	1	SCH 1540
24	71118-2118-1	ソコイタ	1	SCH 1830
25	71119-2118-1	ギヤカバー	1	
26	71121-2118-1	ソコイタ	1	SCH 1840
27	71115-2121-1	カバ-(2,ブーリ)	1	
28	71132-2121-1	エルボ1	2	SCH 1830
29	71132-2121-1	エルボ1	1	SCH 1840
30	71132-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1830
31	71134-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1840
32	71119-2124-1	エルボソコイタ	1	SCH 2100
33	71115-3112-1	STARマーク	1	
34	71161-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 1530

図番	コードNo.	部品名	個数	備考
71115-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1530	
71116-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1540	
71118-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1830	
71119-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1840	
71121-2113-1	ショウブカバー	1	SCH 2100	
71121-2113-1	ショウブカバー	1	SCH 2100	
71115-2125-2	ロールカバー	1	SCH 1530・1540	
71118-2125-2	ロールカバー	1	SCH 1830・1840	
71121-2112-1	ロールカバー	1	SCH 2100	
71131-4115-1	ラベル(3,アンゼン)	1		
71115-2123-1	パッチリ	1		
71115-2116-5	トイ	1	SCH 1530・1540	
71118-2116-5	トイ	1	SCH 1830・1840	
71121-4111-3	トイ	1	SCH 2100	
71131-2117-1	トイテンイタ	1	SCH 1530・1540	
71132-2117-1	トイテンイタ	1	SCH 1830・1840	
71121-4212-1	トイテンイタ	1	SCH 2100	
71131-2121-1	エルボ1	1	SCH 1530	
71133-2121-1	エルボ1	1	SCH 1540	
71132-2121-1	エルボ1	1	SCH 1830	
71134-2121-1	エルボ1	1	SCH 1840	
71121-4213-1	エルボ1	1	SCH 2100	
71131-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1530	
71133-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1540	
71132-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1830	
71134-2122-1	エルボソコイタ	1	SCH 1840	
71121-4214-1	エルボソコイタ	1	SCH 2100	
71115-2124-1	エルボ2	1	SCH 1530	
71116-2124-1	エルボ2	1	SCH 1540	
71118-2124-1	エルボ2	1	SCH 1830	
71119-2124-1	エルボ2	1	SCH 1840	
71121-4116-1	エルボ2	1	SCH 2100	
71115-2127-3	ベルトカバー	1		
71115-2114-1	テンケンフタ	1		
71115-2115-4	ギヤカバー	1		
71121-4115-1	モチテ	1		
71115-1273-1	モチテ	1	SCH 1530・1540	
71118-1273-1	モチテ	1	SCH 1830・1840	
71121-4115-1	モチテ	1	SCH 2100	
71151-3112-1	STARマーク	1		
71161-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 1530	
71121-2111-1	ソコイタ	1	SCH 2100	

図番	コードNo.	部品名	個数	備考
71115-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1530	
71116-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1540	
71118-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1830	
71119-2219-1	ショウブカバー	1	SCH 1840	
71121-2113-1	ショウブカバー	1	SCH 2100	
71115-4114-2	セツダンショウウツツバベル	1		
71162-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 1540	
71163-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 1830	
71164-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 1840	
71155-3113-1	セイゾウプレート	1	SCH 2100	
71115-4114-2	セツダンショウウツツバベル	1		
71115-4129-1	アンゼンカインショウウツツバベル	1	SCH 1530・1540	
71118-4129-1	アンゼンカインショウウツツバベル	1	SCH 1830・1840	
71131-4113-1	ラベル(1,アンゼン)	1		
71131-4116-1	ラベル(4,アンゼン)	1		
71131-4114-1	ラベル(2,アンゼン)	1		
7115-4121-1	チエュユカシヨラベル	2		
71121-4124-1	デザインラベル1	1		
71115-4125-1	デザインラベル2	1		
71131-4126-1	ラベル(デザイン)	1		
57422-7119-1	ラベル(1,カバー)	1		
71115-4132-1	シリンドカットラベル	1		
71151-5111-1	メイバン	1	SCH 1530・1540	
71153-3111-1	メイバン	1	SCH 1830・1840	
05525-50800	スナップピン	1	φ 8	
02114-50080	ナット	8	M8	
08141-06205	ボルバアリソグ	2	6.05LU	
04611-00520	アナサークリップ	2	C-52	
01120-51025	ボルト	4	M10×25 (P1.5)	
71122-1114-1	ヒラザガネ(10.5-22)	4	M10 (φ22×22.3)	
01811-50820	チヨウボルト	2	M8	
04013-50080	ヒラザガネ	4	M8 (φ18×t1.6)	
05511-52515	ワリビン	2	2.5×15	
01152-51030	ボルト	4	M10×30 (P1.5)	
02012-50100	ナット	4	M10 (P1.5)	
71335-1355-1	ボルト(6-25)	4	M6×25	
71335-1356-1	ナット(M6)	4	M6	
02114-50120	ナット	4	M12 (P1.75)	
04512-50120	バネザガネ	4	M12	

## 切断部・カバー一関係



## オプション部品

図番	コードNo.	部品名	基数	備考
65	04011-50120	ヒラサガネ	4	M12 (φ22×12.6)
66	01050-50616	ボルト	8	M6×16
67	04512-50060	バネサガネ	27	M6
68	02014-50060	ナット	12	M6
69	01150-50822	ボルト	2	M8×22
70	71131-4117-1	ラベル (1.チユウイ)	1	
71	02021-50060	フランジナット	8	M6
72				
73	01811-50615	チョウボルト	15	M6×15
74	57077-50612	エレベータボタン	4	M8×12
75	04512-50080	バネサガネ	10	M8
76	511161-74361	ヒラサガネ (8.5-22)	7	M8 (φ22×12.3)
77	03054-50412	ナベゴネジ	2	M4×12
78	04013-50040	ヒラサガネ	2	M4 (φ10×10.8)
79	04512-50040	バネサガネ	2	M4
80	02054-50040	ナット	2	M4
81	03014-50612	ナベコネジ	8	M6×12
82	04013-50060	ヒラサガネ	8	M6 (φ13×11.0)
83	71131-4118-1	ラベル (2.チユウイ)	1	
84	71115-4113-1	カイテンホウコウラベル	1	
85	71115-4121-1	レバー アンナーマーカ	1	
86	57077-2176-3	スキミーデージ	1	
87	711161-4311-4	トリックカセツメイショ	1	
88	71131-2110-1	トイデニンイタッシュ	1	SCH 1530・1540◎
89	71132-2110-1	トイデニンイタッシュ	1	SCH 1830・1840◎
71121-4110-1	トイデニンイタッシュ	1	SCH 2100◎	
71131-2129-1	ブッシュ (エッジ)	1	SCH 1530・1540	
71132-2129-1	ブッシュ (エッジ)	1	SCH 1830・1840	
71121-4117-1	ブッシュ (エッジ)	1	SCH 2100	
90	01202-50614	ボルト	13	M6×14

<b>本 社</b>	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
<b>千歳営業所</b>	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
<b>旭川営業所</b>	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
<b>豊富営業所</b>	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
<b>帯広営業所</b>	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
<b>中標津営業所</b>	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 0153-72-2624 FAX 0153-73-2540
<b>花巻営業所</b>	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL 0198-46-1311 FAX 0198-45-5999
<b>盛岡事務所</b>	020-0173	岩手県岩手郡滝沢村滝沢字根堀坂552-3 TEL 019-694-1661 FAX 019-694-1662
<b>仙台営業所</b>	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL 022-388-8673 FAX 022-388-8735
<b>小山営業所</b>	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
<b>名古屋営業所</b>	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
<b>岡山営業所</b>	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
<b>熊本営業所</b>	861-0939	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
<b>都城営業所</b>	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL 0986-53-2222 FAX 0986-53-2233