

# **STAR**

# **ディスクダイン**

## **取扱説明書・部品表**

製品コード

K44051

**型式 TDB3260**

部品供給型式 **TDB3260-01**

### **増速装置**

製品コード

K44052

**型式 AZS3200**

**部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。**

**“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。**

---

**スター農機株式会社**



## 安全に関する警告について

本機には、**▲**印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行って下さい。

### 警告ラベルについて

#### 危険

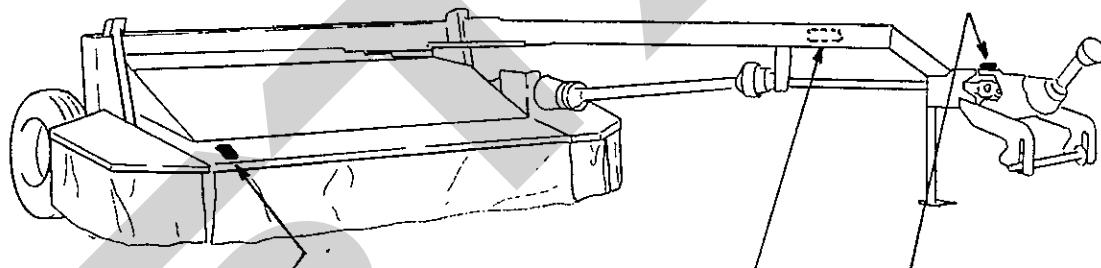
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

#### 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

#### 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



#### 危険



運転中又は回転中、ディスクに接触すると、ケガをすることがあります。

又、ディスクにより石などが飛散し、ケガをすることがあります。

周囲に人を近づけないで下さい

プロテクタを開けての作業は危険です。やめて下さい。

部品番号 106491

#### 注意

運転中又は回転中、ユニバーサルジョイントに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。

手を入れないで下さい。

部品番号 106170

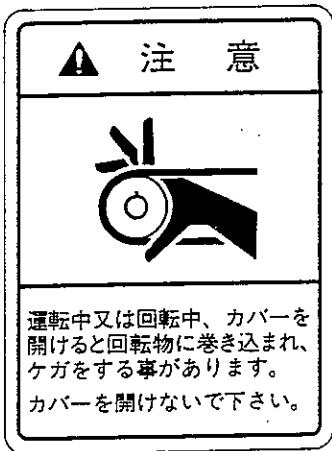
#### 注意



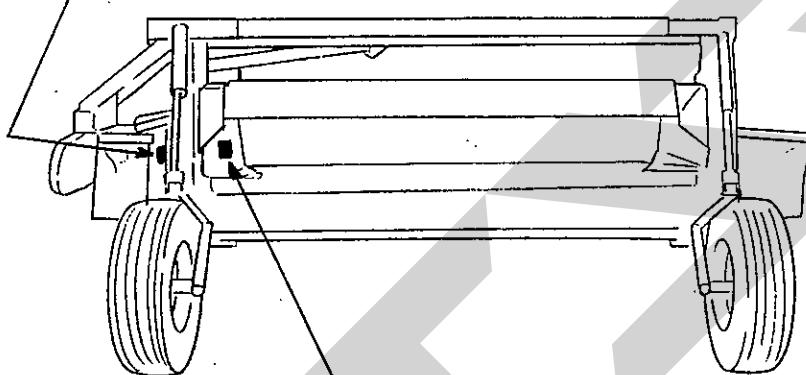
本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行って下さい。
2. 酒を飲んだとき、過労ぎみ、病気や妊娠しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を見るとときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすめで下さい。

部品番号 106164



部品番号 106172



部品番号 106493

### ラベルが損傷した時は

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えして下さい。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせ下さい。

## ご購入の皆様へ

このたびは弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございました。

この取扱説明書は、正しい取扱方法と正しい調整点検について説明しております。よくお読みいただけ、日常の作業の安全に又この機械の末永いご使用のために役立てください。

## 安全作業のために、これだけは守りましょう。

本機は安全な作業を確保するため、安全カバーなどに十分な配慮がなされておりますが、ご使用にあたっては下記の事項及び本書の注意内容について、十分な注意をおはらいただくようお願い申しあげます。

### 安全作業のお願い

- 各部の点検・調整・給油・清掃などを行う時は、トラクタ（ティラー）のエンジンを完全に止めてから始めてください。
- トラクタ（ティラー）から離れる時は、エンジンを止め、PTOを完全に止めてから駐車ブレーキ（輪止め）をかけてください。
- 作業内容にあった正しい服装と、保護具を着用してください。
- 運転操作中、特に旋回・後退時には周囲に気をつけ、人を近づけないでください。
- 作業の前後には各部を点検し、調整・給油・整備を十分に行ってください。
- 取扱説明書に示す、正しい取扱方法によらない使い方をして、機械の損傷を招いたり、使用者が過失を起こしても、当社では責任を負いかねます。

## 部品のご注文について

1. 部品のご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 機械名
- ② 部品供給型式（型式）
- ③ 部品番号
- ④ 部品名称
- ⑤ 個数

\*部品供給型式は取説・部品表表紙及び本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「@\_付」と表示している部品は、該当見出番号の部品が付属されております。（例 ⑩2付、⑩12, 13付）

3. 使用型式により、部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表します。

例 B Z 0 8 1 5 A (G)

↓ →(メッキ仕上げ)

A ; ナット、Sワッシャ付

D ; ナット2個付

N ; ナット付

P ; ワッシャ付

W ; Sワッシャ付

(G ; メッキ仕上げ)

5. 個数欄の [ ] 、 [ ] の表示は次のことを意味します。

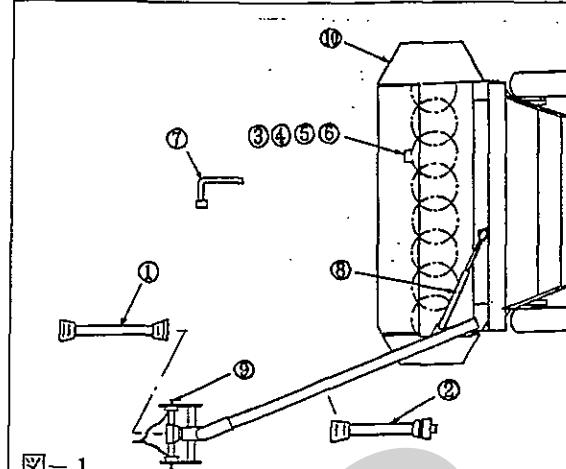
[ ] ... シム等、組み込まれている個数が不明な部品

[ ] ... Ass'y品に含まれる部品で、単品では供給しない部品

## 組立

<梱包一覧> . . . 図-1

	個数
①パワージョイントASS'Y(HB-050)	1
②パワージョイントASS'Y(OSLB100-085)	1
③#105236 ナイフ；L	4
④#105237 ナイフ；R	4
⑤#86755 ナイフナット	8
⑥ボルト・Sワッシャ（ナイフナット用）	各8
⑦#91305 L型ボックスレンチ；19	1
⑧ハイドロスイングASS'Y	1
⑨ツールバーASS'Y (#87626他)	1
⑩プロテクタ；R1 ASS'Y	1



## 組立方法

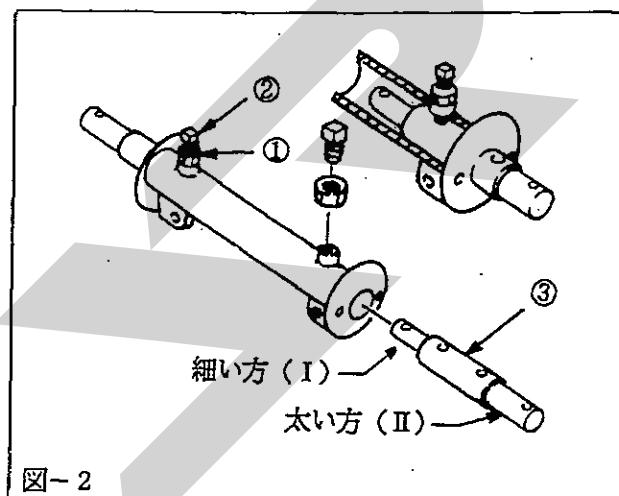
### 1. ツールバーのセット

工場出荷時、ツールバーのピンのカテゴリは(Ⅱ)にセットされています。

マッチングするトラクタのカテゴリが(I)の時は  
①ナット及び②シカクトメネジを緩め、③ピンを入れ替え、ピンのくぼみとシカクトメネジ先端を合わせて、取り付けてください。

#### 取扱上の注意

シカクトメネジ及びナットの締め付けは確実に行ってください。

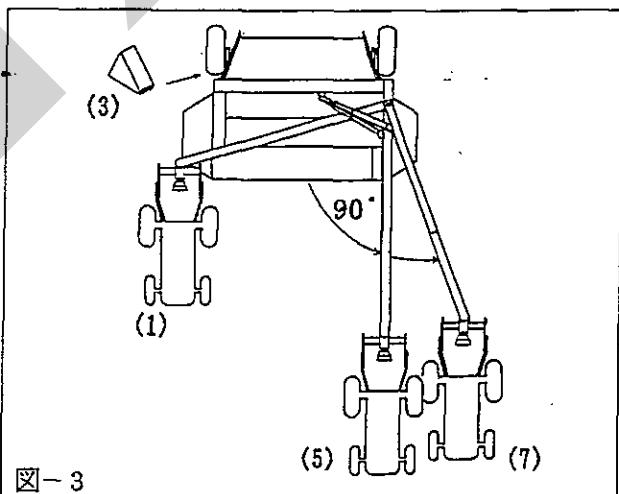


### 2. ドローバを開く

本機はドローバを折りたたんだ状態で出荷されていますので、次の手順でドローバを開いてください。

#### 取扱上の注意

ドローバを開く作業は必ず平坦な場所で行ってください。

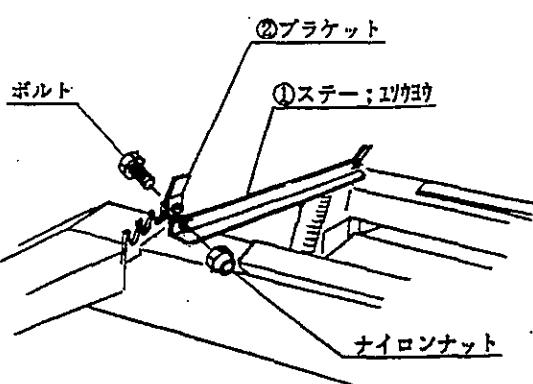


(1)ツールバーをトラクタのロワーリングに取付け、2Pフレーム部とマッチングします。

・・・図-3(1)

(2)メインフレームとドローバを連結している①ステー；ヨウヨウをはずします。・・・図-4

(②ブラケットは取り付けたままにします)



- (3) タイヤの輪止めを行います。・・・図-3(3)
- (4) トラクタをゆっくり前進させドローバを開きます。
- (5) ドローバが刈取部と90°の方向になった時、ハイドロスイングASS'Yを取り付けます。・・・図-3(5)
- (6) トラクタの油圧取出し口に油圧取り出し金具（カプラ）を接続します。
- (7) ハイドロスイングASS'Yの油圧シリンダを作動させ、油圧シリンダが伸びるまでドローバを開きます。  
・・・図-3(7)
- (8) プロテクタ；R1 ASS'Yを取付けます。

### 3. サスペンションスプリングのセット・・・図-5

①ハンドルを回転させ、スプリング長さ H1, H2 を下記基準値にセットしてください。

本機後方から見て

左側（インナ）… H1 = 730 mm

右側（アウタ）… H2 = 690 mm

#### トラクタへの装着

本機の常用PTO回転数は900～1,000 rpmです。但し、増速装置（オプション）装着時は540～600 rpmです。

トラクタへの装着は平坦な場所で行ってください。

#### <2Pフレームの高さ>・・・図-6

本機の作業姿勢は、スタンドを立てた状態（2Pフレーム中心の地上高 900 mm）が標準です。

左右のフックは必ずロック位置にセットしてください。

#### <チェックチェーンのセット>・・・図-7

トラクタのロワーリンクで、2Pフレーム部を持ち上げ、スタンドがわずかに浮いたところで、チェックチェーンの長さをセットします。

ロワーリンクの高さは左右同一になるように調整してください。

トラクタロワーリンクの左右スタビライザを張り、本機の振れを無くしてください。

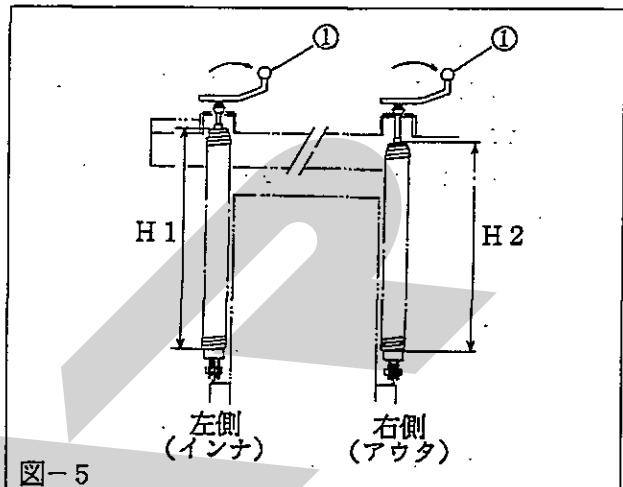


図-5

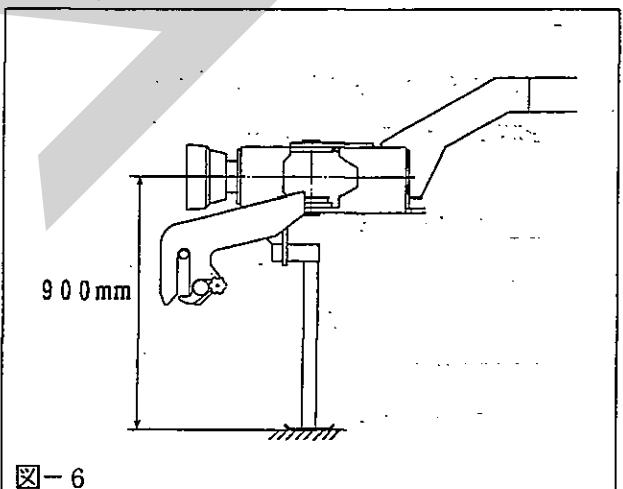


図-6

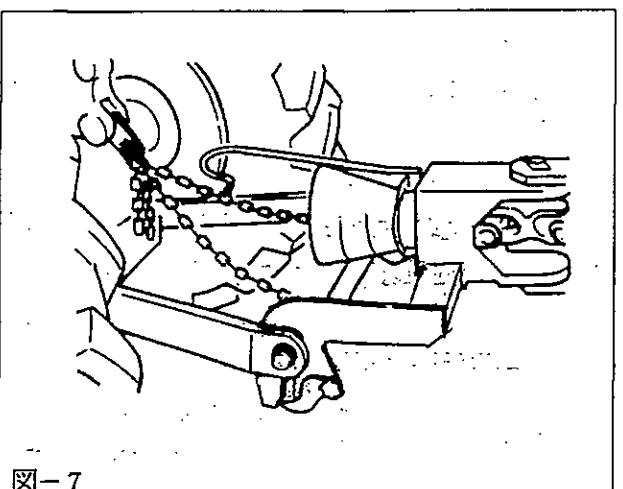


図-7

<パワージョイント>

1. HB-050

トラクタ～2Pフレーム ・・・ 図-8

パワージョイントの長さはトラクタの機種によって異なりますので、長すぎる場合は適正な長さに切断してください。

切断面はヤスリなどで仕上げ、グリースを塗布してください。

ジョイントカバーのチェーンは固定部に取り付けてください。

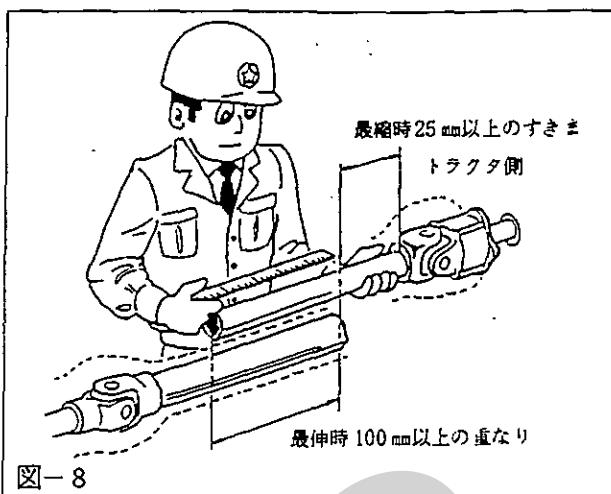


図-8

2. OSLB100-085

ドローバ～ギヤボックス ・・・ 図-9

パワージョイント；OSLB100-085はワンウェイクラッチ及びスリップクラッチが装備されています。

取付方向は、必ずワンウェイ・スリップクラッチ側を本機のギヤボックス側に取り付けてください。

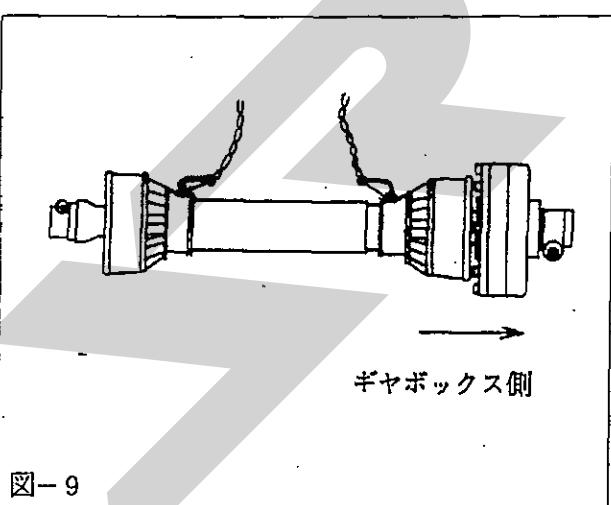


図-9

<油圧取り出し金具>

油圧取り出し金具のカプラは下記サイズのものを取り付けてあります。

刈取部の昇降（単動） ・・・ カプラ・オス；1/2

ドローバの切り替え（複動）

・・・ カプラ・オス；1/2（2個）

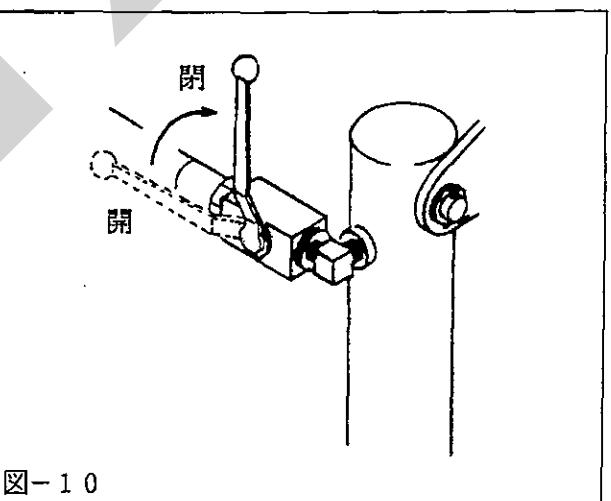


図-10

<油圧作動の確認>

油圧の接続が終わったら、ストップバルブを開き、油圧を作動させ

1. 刈取部の昇降を確認してください。
2. 刈取部を持ち上げた状態でドローバの切り替えを確認してください。

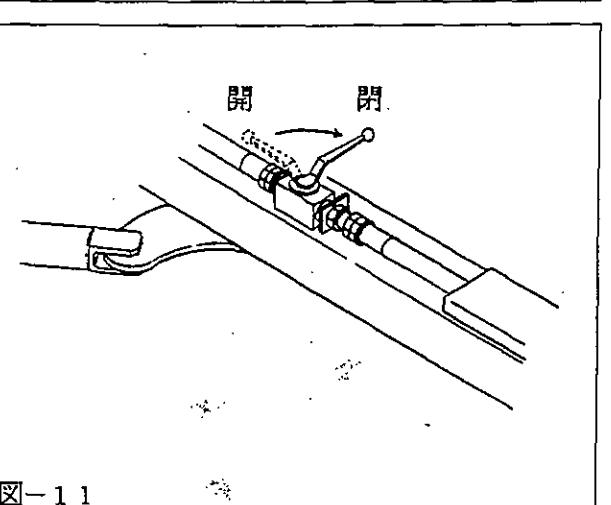


図-11

**取扱上の注意**

刈取部を上げたままにしておく場合、本機を移動する場合は必ずストップバルブを閉じてください ・・・ 図-10、図-11

点検と給油

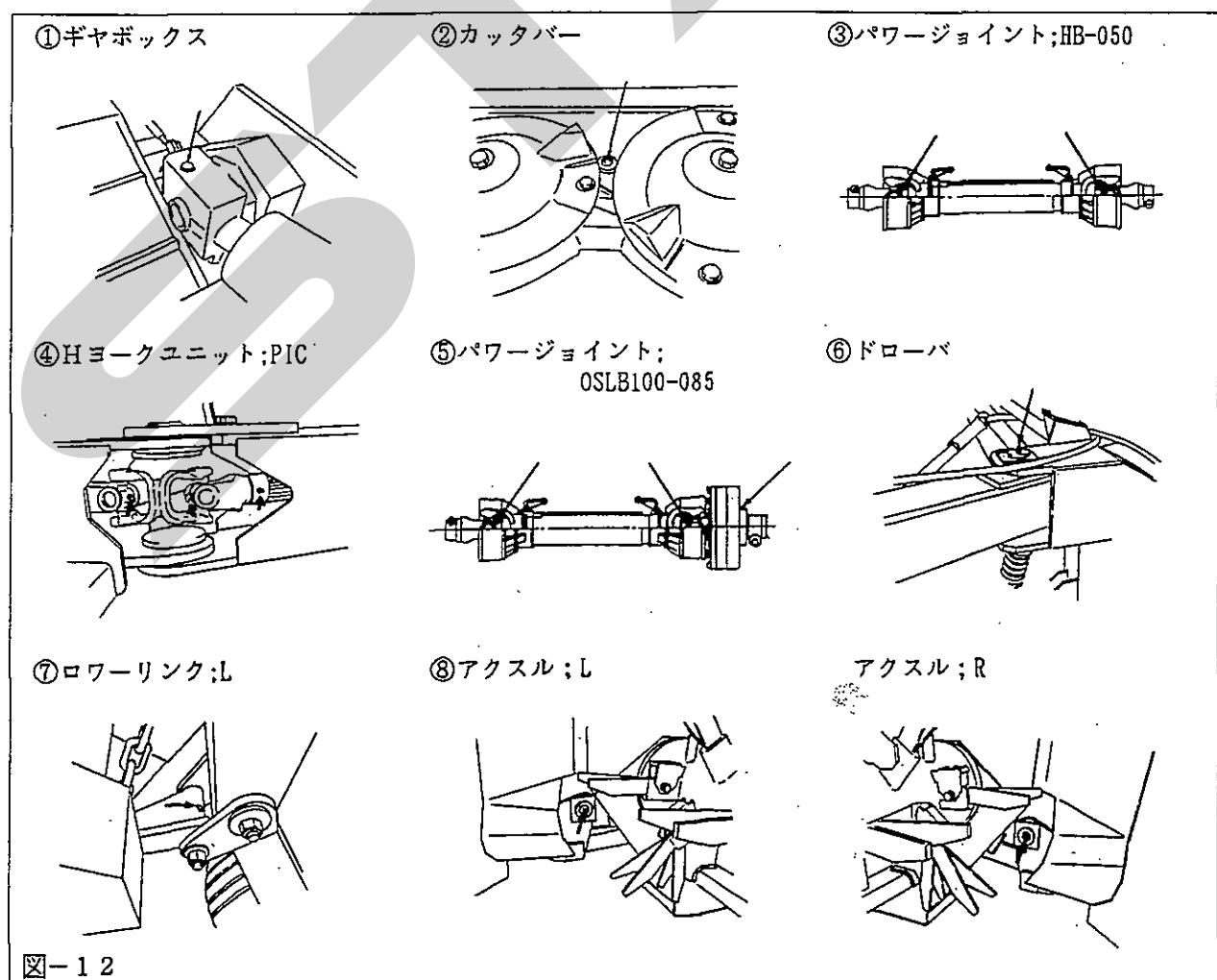
<点検>

- ・タイヤ空気圧 295 kPa (3.0 kgf/cm<sup>2</sup>) 11L-15-8 PR
- ・作業が終わったら各部を清掃し、ボルト・ナットの点検を行ってください。
- 特に、使用始めは 使用開始2~3時間後に増し締めしてください。

<給油>

工場出荷時には適量のオイルを入れてありますが使用前に確認してください。

No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	給油量	備考
1	ギヤボックス	1	ギヤオイル ISO VG220	シーズンごと	1.2 ℥	
2	カッタバー	1	"	"	2.8 ℥	
3	パワージョイント; HB-050	2	グリース	使用ごと	適量	グリースニップル
4	Hヨークユニット; PIC	3	"	"	"	"
5	パワージョイント; OSLB100-085	3	"	"	"	"
6	ドローバ	1	"	"	"	"
7	ロワーリング; L	1	"	"	"	"
8	アクスル; L,R	2	"	"	"	"



<ギヤボックスのオイル量点検>・・・図-13、14

ギヤボックスの後側面に付いている①プラグの穴がオイルレベル穴になっています。・・・図-13

使用始めのみ、50時間又は30haでオイル交換してください。

点検は50時間ごとに行ってください。

②ドレンプラグはギヤボックスの前側面に付いています。・・・図-14

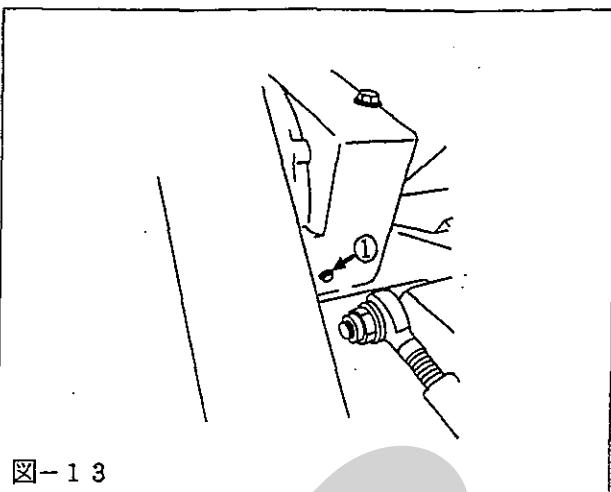


図-13

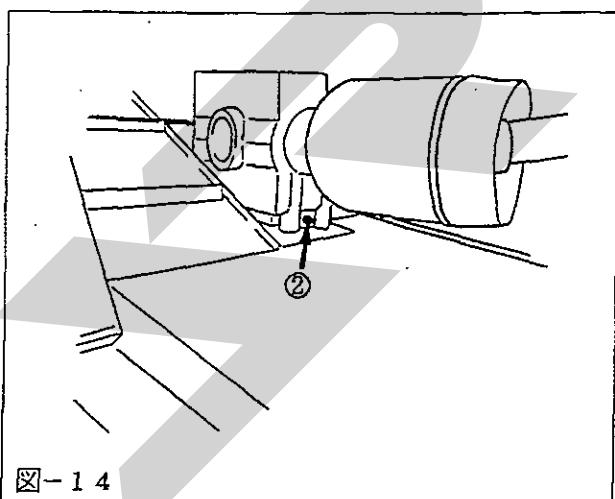


図-14

<カッタバーのオイル量点検>・・・図-15

オイルジョッキで計量後、指定の量を給油してください。

使用始めのみ、50時間又は30haでオイル交換してください。

点検は50時間ごとに行ってください。

給油口はカッタバー上面、排油口はディスク;右側のカッタバーダンプにあります。

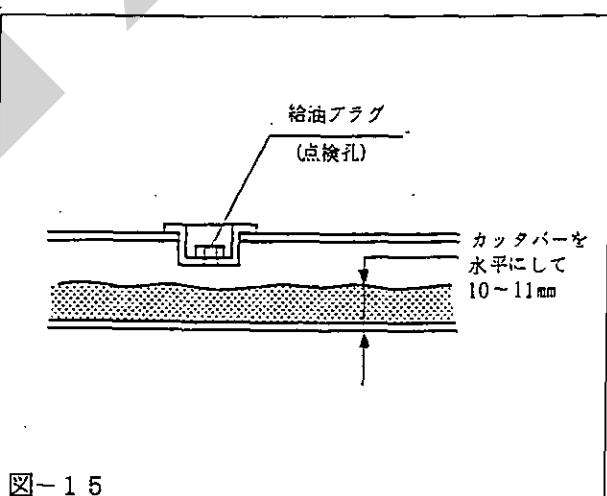


図-15

次の給油部は特に注意して行ってください。

<Hヨークユニット; PICへの給油>・・・図-16

Hヨークユニット; PICとシャフトのスライド部へグリースを給油します。

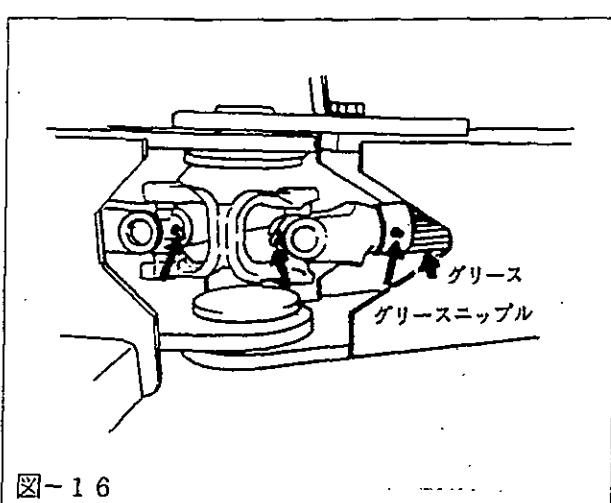


図-16

## 調整

### <クリンパプレートのスキマ調整>

...図-17, 18

クリンパプレートのスキマは3段階に調整できますので草の収量により調整してください。

...図-17

①レバーをロックしている ②ピンを引き、フレームの穴にピンが入る位置まで ①レバーを動かします。

...図-18

①レバーが確実にロックされていることを確認してください。

コンディショニング効果を高める時はスキマを狭くし、低めるときは広くします。

### <ロータの回転数の設定> ...図-19

ロータを駆動しているVブーリを組み替えることにより、2段階の回転数(960または750 rpm)を設定できます。

工場出荷時はロータ回転数960 rpmにセットしていますので通常はこの状態で作業してください。

豆科牧草での落葉損失を防ぐ時に750 rpmに設定します。

穀科牧草では960 rpmに設定してください。

### <Vベルトの調整> ...図-20

1. ブーリカバーをはずし、テンションボルトのナット(ロックナット)をゆるめます。

2. スプリングの取付長さは  $H = 32 \text{ mm}$  です。

Vベルトの張りはベルト中間位置で、ベルト1本に対して、直角に5.6 kgの荷重をかけたとき10 mmたわむのが適正な張りです。

3. ロックナットを締め付け、ブーリカバーを取り付けます。

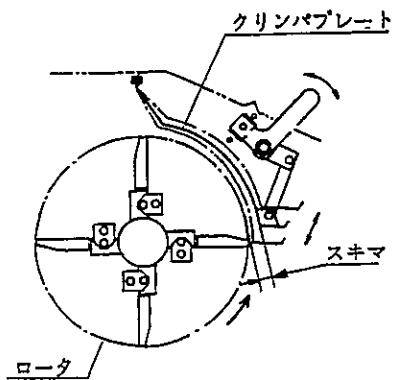


図-17

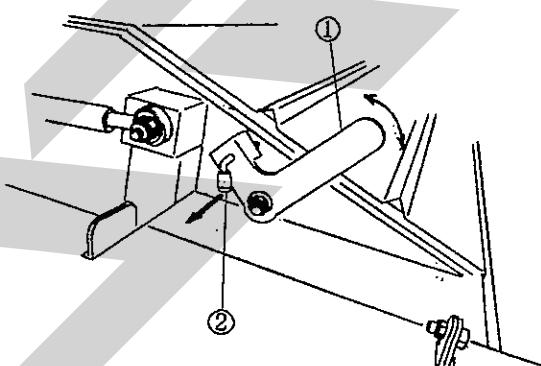


図-18

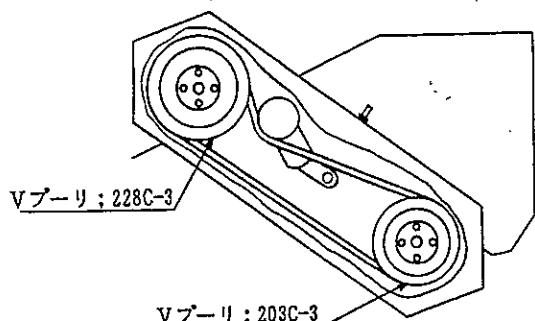


図-19

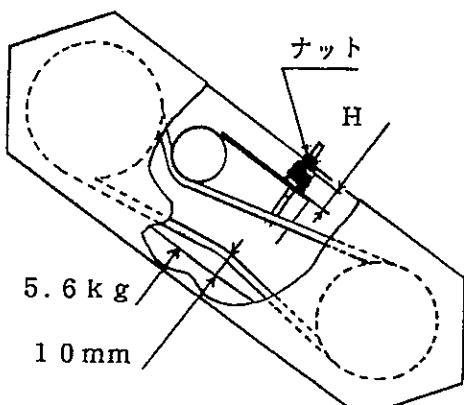


図-20

### 取扱上の注意

ベルトは使用始めは特に伸びるので、使用2~3時間後に必ず調整してください。

張り調整を怠るとベルトがスリップし、ロータの回転が上がらなくなつて性能が落ちるばかりでなく、ベルト寿命を縮める原因になります。ベルトを交換するときは、必ずセットで交換してください。

### <刈高さの調整>

本機は2Pフレームの地上高・ソールの高さ・トップリンク長さ・シリンダストッパーの高さにより、刈高さや作業姿勢を容易に変える事ができます。

標準状態での調整寸法は次のようにになりますが、圃場条件に合わせ適宜調整してください。

#### 1. 2Pフレームの地上高・・・図-6

2Pフレーム中心の地上高が900mmを標準とします。

(トラクタへの装着の項を参照してください。)

#### 2. ソールの高さ・・・図-21

①ソールの②ステー取付穴位置により3段階の刈高さを選ぶ事ができます。

鎮圧が不十分な圃場ではソールが沈むためにカッタバーに土を抱き、刈り取り不良になることがあります。

このような場合にはソールを高くし、カッタバーが地面から少し浮くようにします。

ソールの高さは左右同一の位置にセットしてください。

#### 3. トップリンク長さ・・・図-22

トップリンクの標準取付寸法は、左右とも $L = 365\text{ mm}$ です。

刈高さの微調整として使用します。

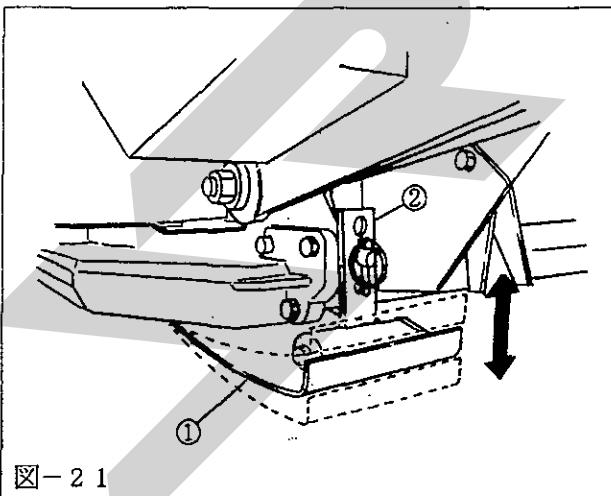


図-21

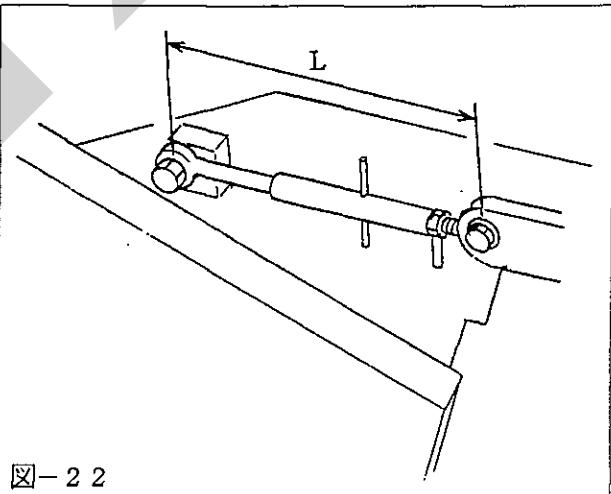


図-22

#### 4. シリンダストッパーの高さ・・・図-23

①ストッパーと②の取付位置を変えることにより、カッタバーの最低地上高を4段に変えることができます。

通常は一番深い溝に①ストッパーを入れ、ストッパーを縮めておきます。

軟弱な圃場ではタイヤが深く沈むため、カッタバーが地面にささってしまいます。

このような場合にはストッパーを伸ばし、カッタバーを地面から浮かしひきにして作業してください。

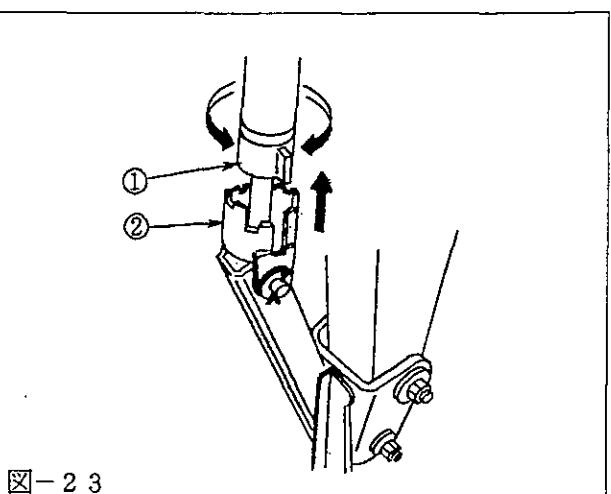


図-23

<接地圧の調整>・・・図-24

機体姿勢を作業状態にしてサスペンションスプリングの長さを調整します。

標準取付寸法は下記寸法です。

$$H1 = 730 \text{ mm}$$

$$H2 = 690 \text{ mm}$$

スプリングを伸ばすと接地圧は小さくなります。

ソールの高さ等、作業姿勢を変えるとスプリングの長さが変わるので都度調整して下さい。

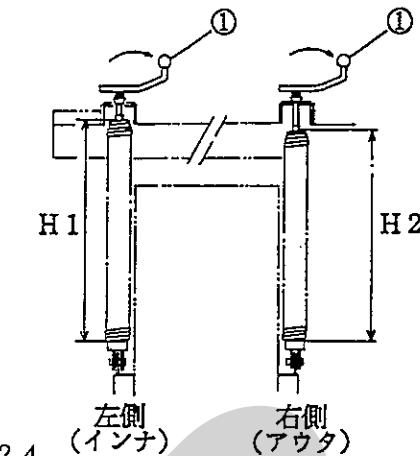


図-24

<ウィンドローの調整>・・・図-25

刈取り部の後部に設けられている ①スワースボーダー；L,Rの位置を調整することによりウィンドローの幅を変えたり、片側に寄せることができます。

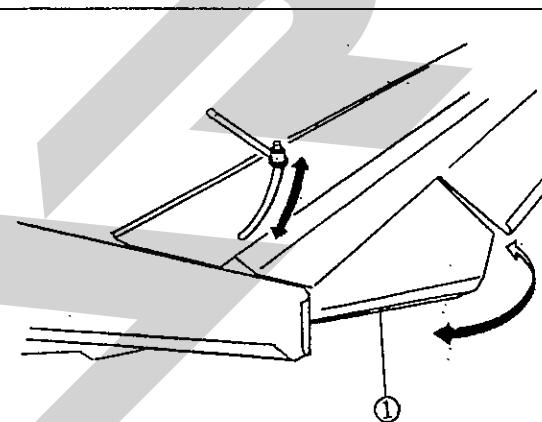


図-25

<ナイフの交換>・・・図-26

各ディスクにはナイフが2枚ずつ取り付けられています。

ナイフが摩耗してくると、切れ味が落ち牧草の再生に好ましくありません。

摩耗したら早めに交換又は研磨してください。

ボルトの回りのゴミをきれいに取り除いてからレンチをかけてください。

ナイフには右回転用と左回転用がありますので、ディスクの回転方向を確認して交換してください。

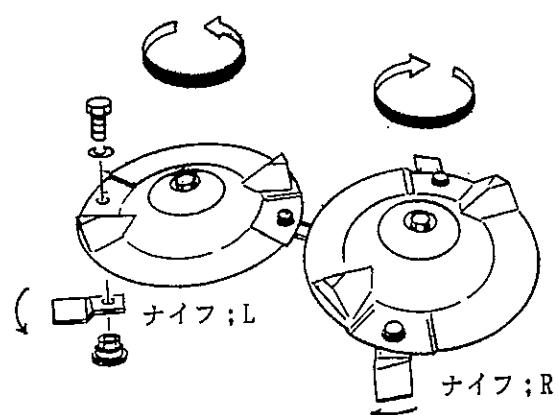


図-26

**移動**

<ドローバの切り替え>・・・図-27

トラクタの油圧レバーで操作し、④移動、または⑤作業の姿勢にします。

油圧シリンダの最伸長 H は 1,160 mmが標準です。

移動するときは必ず、ハイドロスイッチASS'Yのスッパバルブを閉じてください。・・・図-11

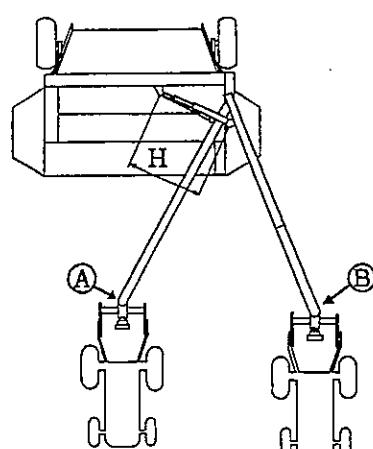


図-27

### <プロテクタの折りたたみ>・・・図-28

移動幅を狭くするため、①プロテクタ；L1、R1は折りたたむことができます。

①プロテクタ；L1、R1のロックの②ピンを引き、プロテクタを折りたたみます。

②ピンが移動位置にロックされたことを確認してください。

#### 取扱上の注意

作業時には必ずプロテクタを閉めてください。

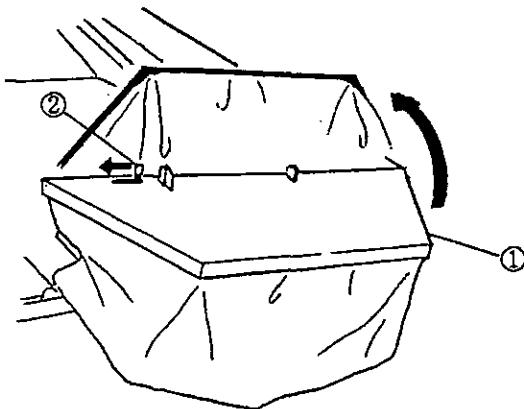


図-28

### 作業要領

#### ▲ 危険

運転中または回転中、ディスクに接触するとケガをすることがあります。

また、ディスクにより石などが飛散しケガをすることがあります。

周囲に人を近づけないでください。

プロテクタを開けての作業は危険です。やめてください。

#### ▲ 警告

運転中または回転中、ロータに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。

周囲に人を近づけないでください。

#### ▲ 注意

運転中または回転中、ユニバーサルジョイントに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。

手を入れないでください。

#### ▲ 注意

運転中または回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをすることがあります。

カバーを開けないでください。

1. 通常、右回りで作業を行い、最後に外周部を左回りで作業します。

2. PTOクラッチは必ず低速回転数でいれてください。

作業するときはPTOを所定の回転数900~1,000 rpmに上げてください。

増速装置（オプション）装着時はPTO回転数540~600 rpmです。

移動状態ではPTOクラッチを入れないでください。

3. パワージョイント ; OSLB100-085には

(1) スリップクラッチが装備されています。

過負荷により作動しますのですぐ作業を中断し、エンジンを停止して原因を取り除いてください。

(2) ワンウェイクラッチが装備されています。

PTOを停止させたとき、本機の回転力をここで遮断し、トラクタ及び本機を保護します。

……上手な運転をするために………

慣らし運転はエンジン回転1,000 r.p.m程度で5~6分します。

異常な発熱、異常音がないか点検してください。

異常音がなければPTO 900~1,000 r.p.mで5分位空運転をします。

**注意** 増速装置（オプション）を装着して使用する場合のPTO回転数は540~600 r.p.mです。

#### 格納方法

<ドローバを折りたたむ場合>

組立方法の逆の手順で行ってください。

1. ドローバ～ギヤボックス間のパワージョイント

; OSLB-085をはずします。

2. サスペンションスプリングをゆるめます。

…図-29

①ハンドルを回転させ、H1、H2とも

150 mmにしてください。

3. プロテクタ；R1をはずします。

4. ハイドロスイシングASS' Yをはずします。

5. ドローバを静かに折りたたみ、ステー；ヨウヨウで  
ドローバとメインフレームを固定します。

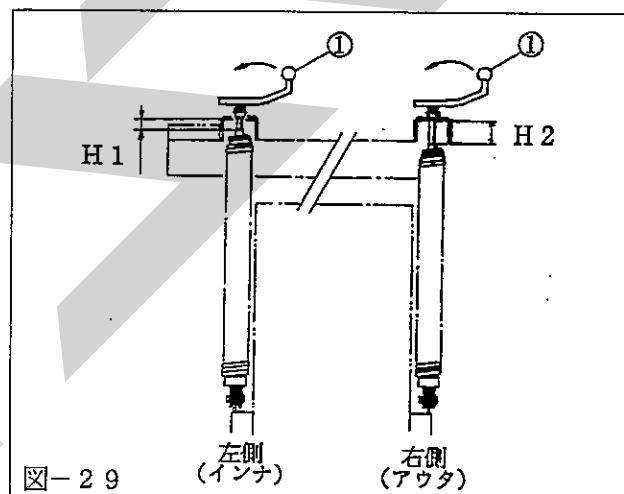


図-29 左側（インナ） 右側（アウタ）

#### 吊り上げ

…図-30

ドローバ、メインフレームにブラケット（吊り金具）  
がついていますのでこの位置を吊り上げてください。

また、ステー；ヨウヨウでドローバとメインフレームを  
必ず固定してください。

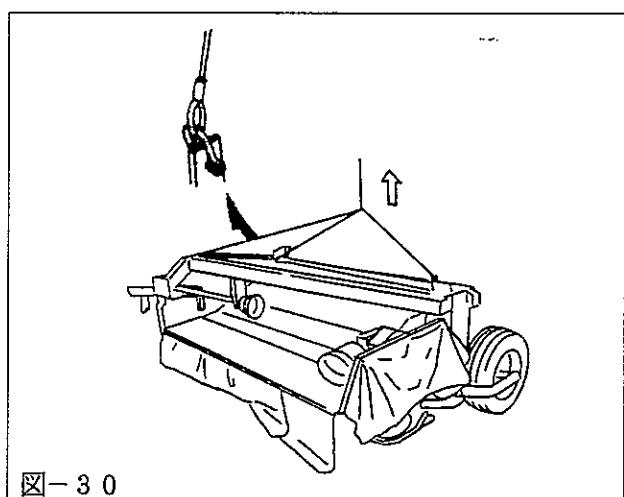


図-30

#### 取扱上の注意

刈取部を直接吊り上げるような吊り方をしないでください。  
破損、事故の原因になります。

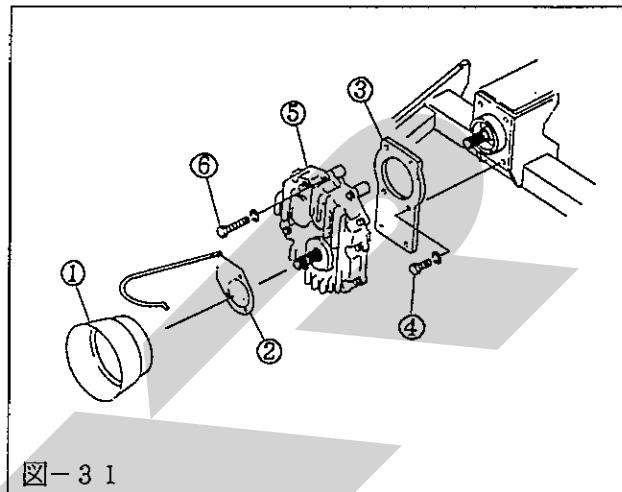
## オプション

### ○ 増速装置 AZS3200

マッチングするトラクタに1,000 r p m P T Oが装備されていない場合、増速装置を装着して使用することができます。

<装着方法> . . . 図-31

1. 2Pフレームに取り付けられている①P I Cカバー；Ⅲ、②ジョイントサポートをはずします。
2. ③プレートを④ボルト；M14×40、Sワッシャで取り付けます。
3. ⑤増速装置とHヨークスブライン溝を合わせ組込み、⑥ボルト、Sワッシャで取付けます。
4. 増速装置にP I Cカバー；Ⅲ、ジョイントサポートを取付けます。
5. パワージョイントの長さを決めます。



<点検と給油>

#### 1. 給油

工場出荷時には適量のオイルを入れてありますが使用前には必ず確認をしてください。

給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時期	給油量	備考
ギヤケース	1	ギヤオイル ISO VG220	シーズンごと	1. 0 l	

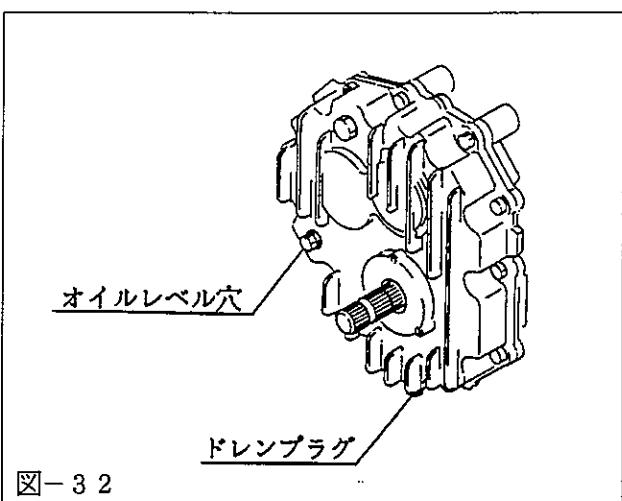
#### 2. 点検 . . . 図-32

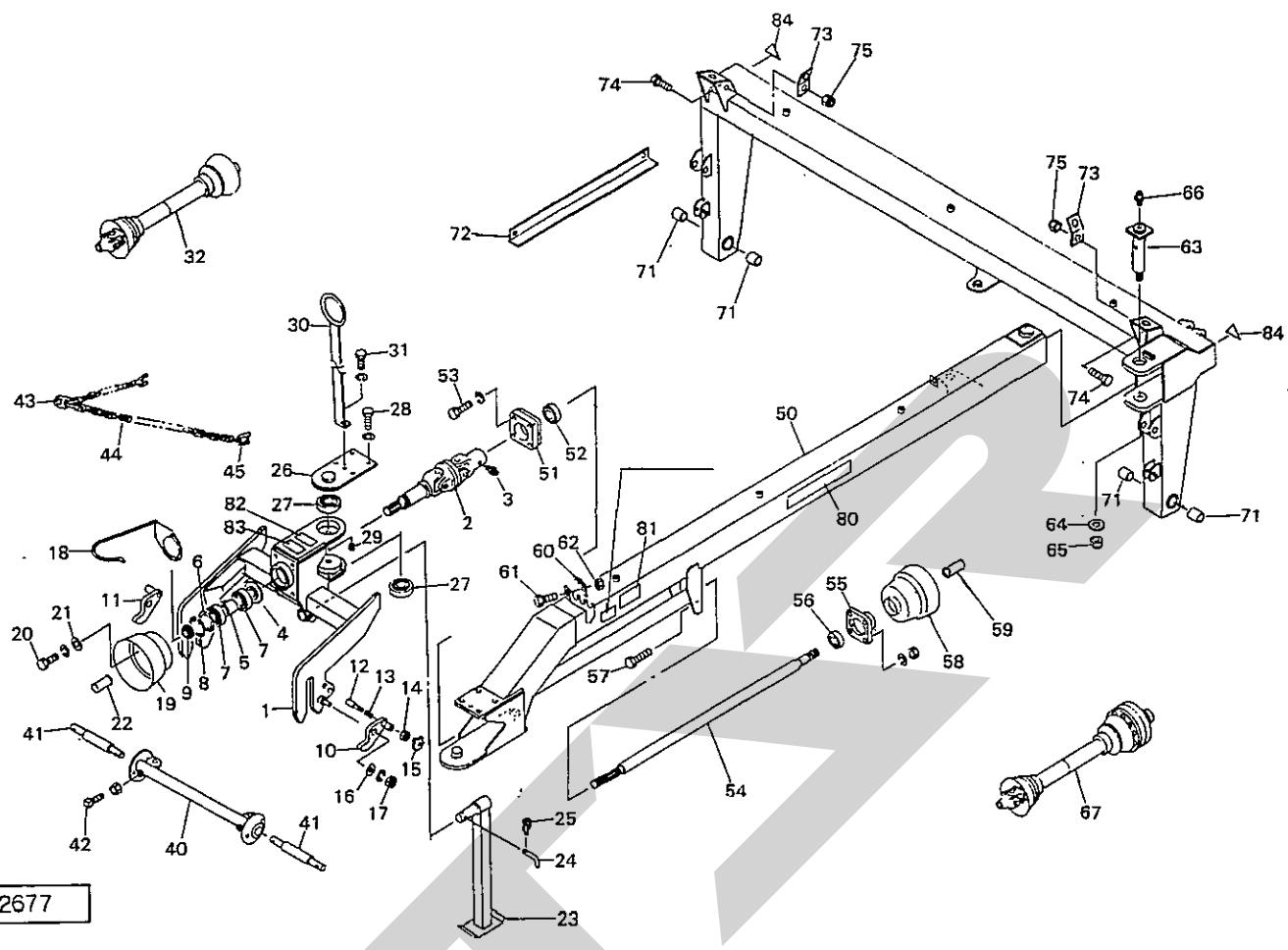
ギヤケースの前面についているプラグの穴が  
オイルレベル穴になっています。

使用はじめのみ、50時間または30haで  
オイル交換してください。

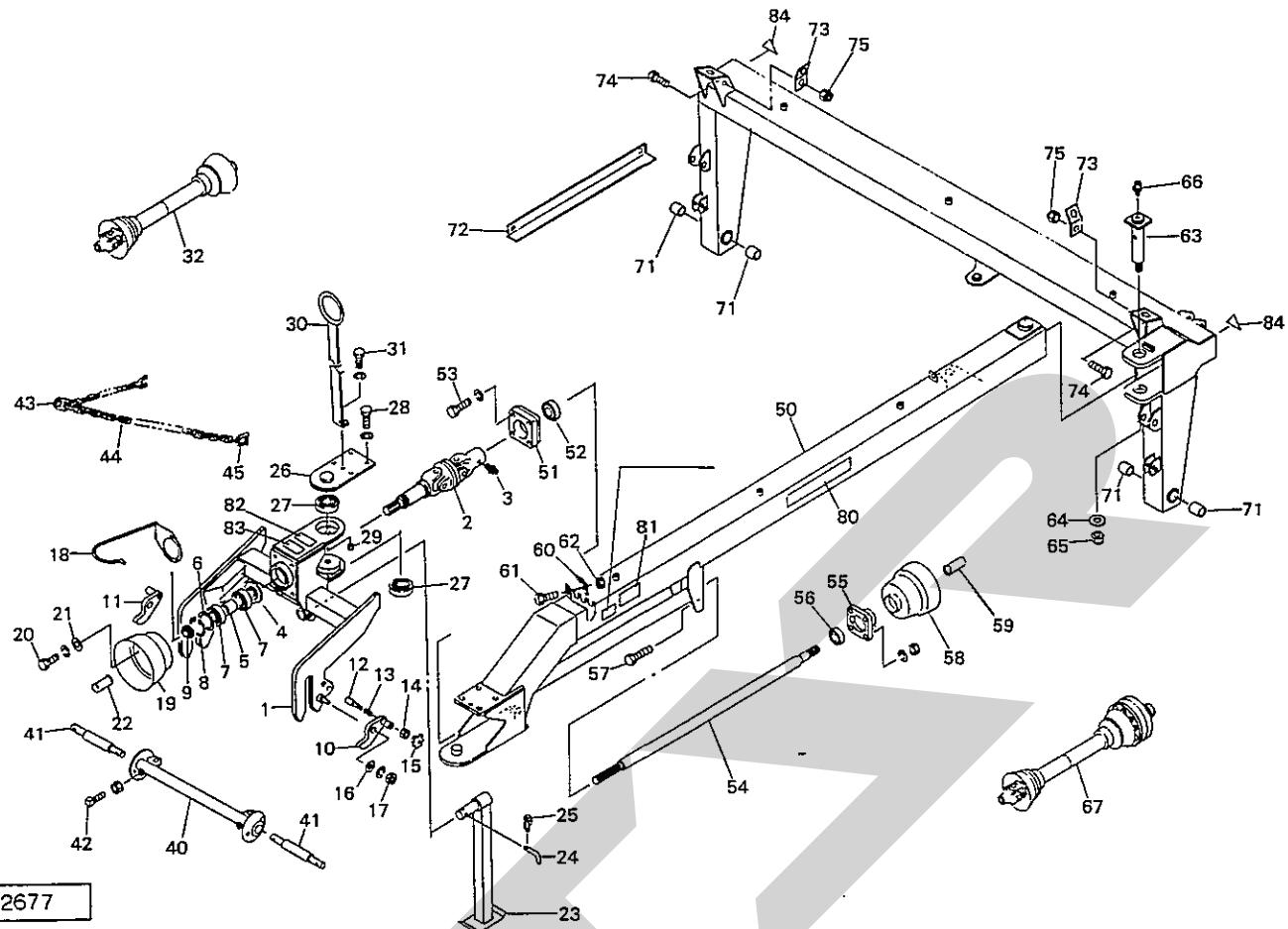
点検は50時間ごとに行ってください。

ドレンプラグはギヤケースの底部についていま  
す。





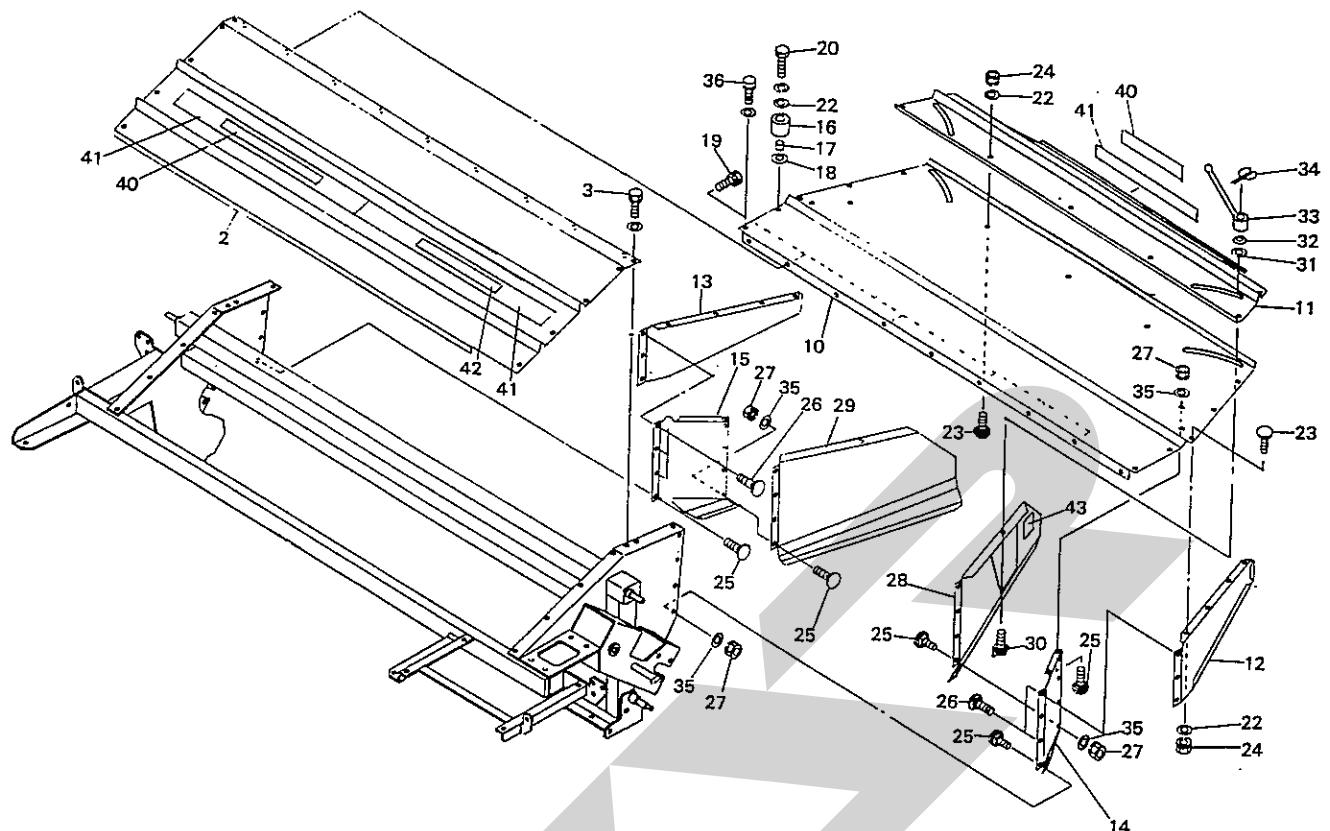
販売部品番号	部品番号	部品名称	数量	見出番号	部品番号	部品名称	数量
1 105921	2 Pフレーム		1	26 105889	トラニオン		1
2 86222	Hヨークユニット; PIC		1	27 J6309LLU	ペアリング; 6309LLU		2
3 ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8		1	28 BZ1640WG	ボルト; M16×40(8.8)		4
4 86722	ワッシャ; 52.2×3.2		1	29 73354	キャップ; M14		2
5 86583	カラー; 40.5×43.5		1	30 102553	ホースサポート		1
6 86721	ワッシャ; 60×3.2		1	31 BZ1240WG	ボルト; M12×40(8.8)		1
7 J6308LLU	ペアリング; 6308LLU		2	32 00642	パワージョイント; HB-050		1
8 DHC90	スナップリング; H90		1				
9 46336	カシメロックナット ; M40×1.5		1	40 87626	ツールバー		1
10 86658	フック; L		1	41 87627	ピン		2
11 86659	フック; R		1	42 MA1240WG	シカクトメネジ(トガリキ) ; M12×40		2
12 78897	スプリング		2	43 86584	プレート		1
13 66739	ロックピン		2	44 CK100250G	リンクチェーン; 10×40P×25ℓ		2
14 NZ12G	ナット; M12(8)		2	45 SE1240G	シャックル; 12-1/2		6
15 00691	ニギリ; M12		2				
16 86661	プレート		2				
17 NZ20WG	ナット; M20(8)		2				
18 91792	ジョイントサポート		1	50 105789	ドローバ		1
19 00827	PICカバー; III		1	51 86550	ハウジング		1
20 BZ0620WG	ボルト; M6×20(8.8)		3	52 JCS208LLU	ペアリング; CS208LLU		1
21 28833	ワッシャ; 6		3	53 BZ1250WG	ボルト; M12×50(8.8)		4
22 00096	PICキャップ; 35		1	54 105941	シャフト		1
23 105887	スタンド		1	55 105942	PICジクウケ		1
24 44606	16サポートピン		1	56 JCS207LLU	ペアリング; CS207LLU		1
25 00739	リンクピン; 9		1	57 BZ1240AG	ボルト; M12×40(8.8)		4



販売部品番号	部品番号	部品名称	数量	販売部品番号	部品番号	部品名称	数量
58	00824	PICカバー；II	1				
59	00096	PICキャップ；35	1				
60	67426	ブラケット	1				
61	BZ1235G	ボルト；M12×35(8.8)	1				
62	NN12G	ナイロンナット；M12	1				
63	105919	ピン；50×198	1				
64	105943	ワッシャ；21×9	1				
65	NN20G	ナイロンナット；M20	1				
66	ONAS1	グリースニップル；A-PT1/8	1				
67	106250	パワージョイント ；OSLB100-085	1				
71	KBB4030-0B	ドライベアリング ；KBB4030-0B	4				
72	106255	ステー；ヨウヨウ	1				
73	67426	ブラケット	2				
74	BZ1235WG	ボルト；M12×35(8.8)	2				
75	NN12G	ナイロンナット；M12	2				
80	00837	STARマークラベル；63シロ	1				
81	106164	ラベル；ケイク1	1				
82	106170	ラベル；ケイク7	1				
83	106867	ラベル；カゲソウド	1				
84	00330	三角反射プレート（赤）	2				

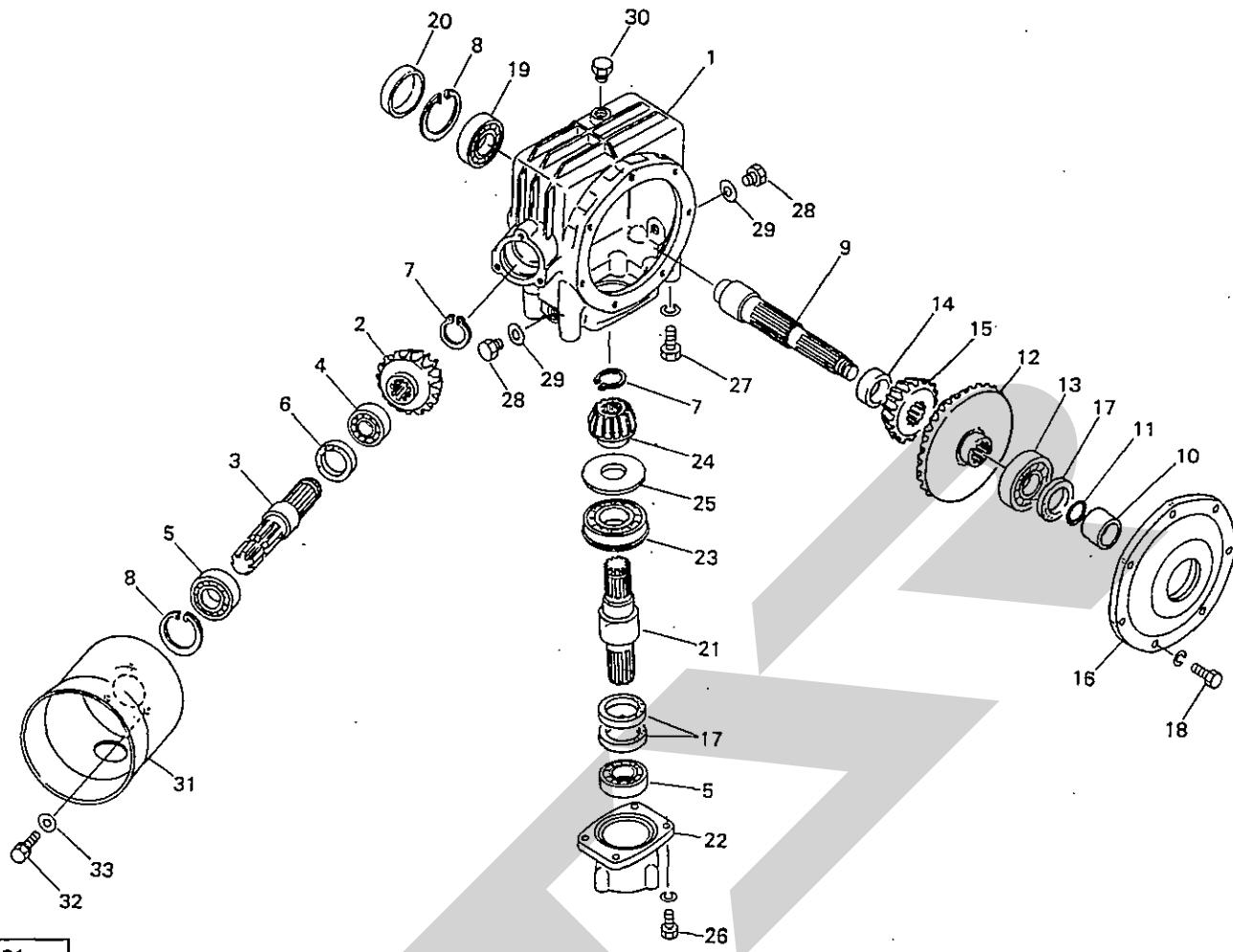
TDB3260 ディスクバイン

## カッティングフレーム・シート



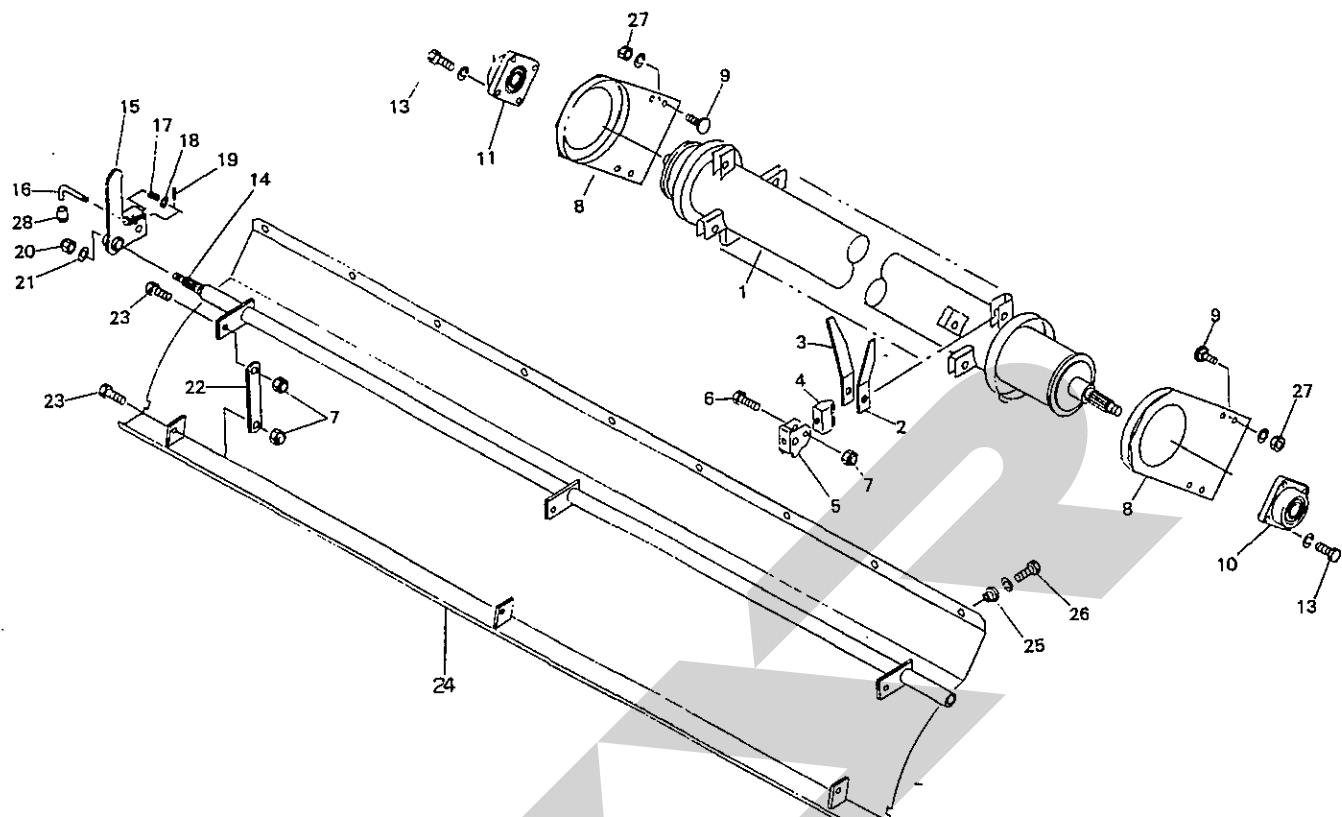
12678

品番	部品番号	部品名称	値	品番	部品番号	部品名称	値
2	106251	プレート；U	1	29	105966	スワースボード；R	1
3	BP0820PG	スプリングボルト；M8×20	10	30	86500	ロックボルト	2
				31	42783	ワッシャ；12	2
				32	WC12G	サラバネザガネ(1H)；12	2
				33	74738	ハンドル	2
				34	26743	ハートピン；20×4	2
				35	WRA10G	ワッシャ；M10	20
10	105958	シート；1	1	36	BP0820PG	スプリングボルト；M8×20	2
11	105959	シート；2	1				
12	105960	サイドプレート；L	1				
13	105961	サイドプレート；R	1	40	00836	S T A Rマークラベル；40ｼﾛ	2
14	105962	サポート；L	1	41	79264	ラベル；ストライ 90×1050	3
15	105963	サポート；R	1	42	106669	ラベル；3200(ｼﾛ)	1
16	44621	ショックアブソーバ；A	2	43	106493	ラベル；ケイウ 79	1
17	44617	カラー	2				
18	44623	ショックアブソーバザガネ	2				
19	BP0820G	スプリングボルト；M8×20	4				
20	BZ0835WG	ボルト；M8×35(8.8)	2				
22	WRA08G	ワッシャ；M8	13				
23	55474	カクネボルト；M8×20(8.8)	11				
24	NP08G	スプリングナット；M8	11				
25	00450	カクネボルト；M10×20(8.8)	14				
26	00451	カクネボルト；M10×25(8.8)	6				
27	NP10G	スプリングナット；M10	20				
28	105964	スワースボード；L	1				



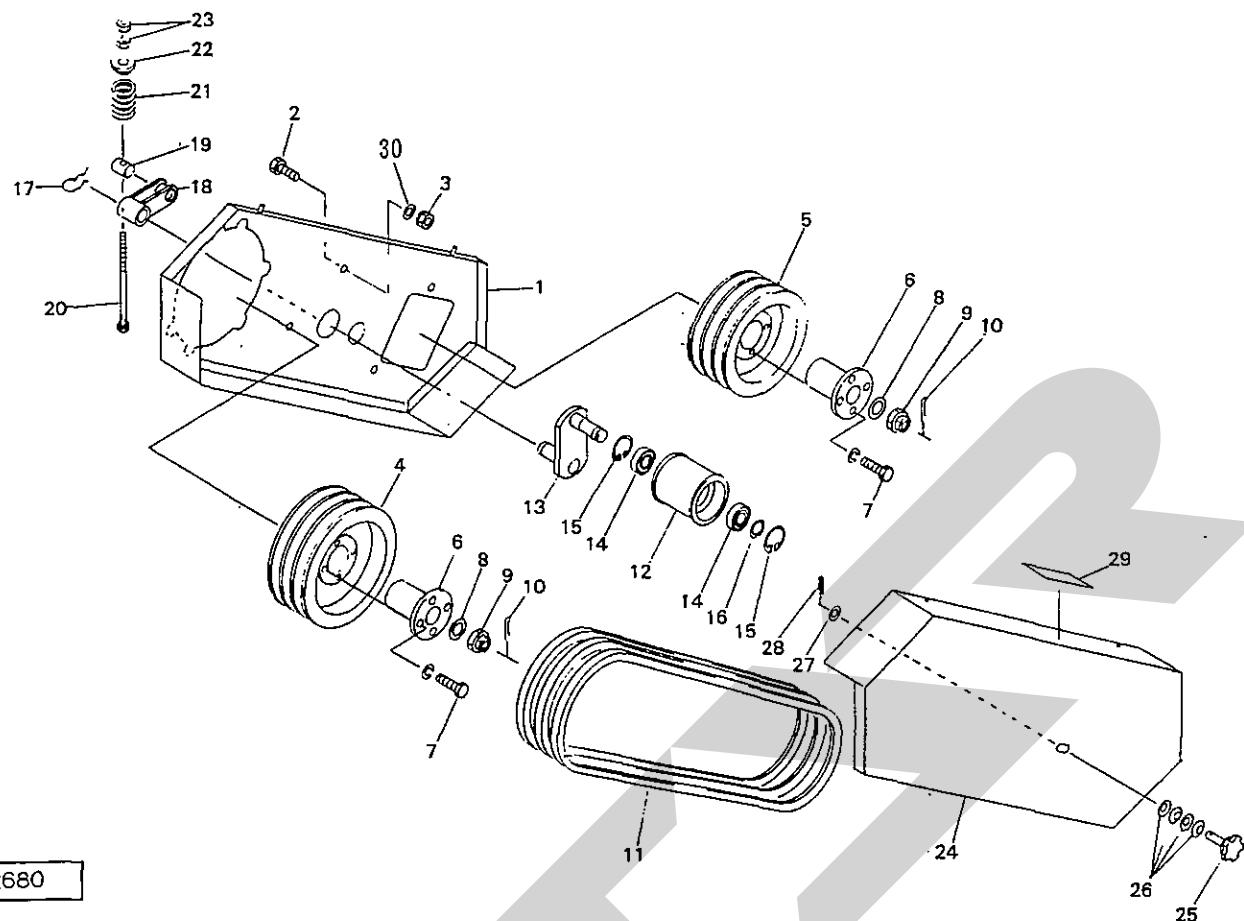
12681

販賣號	部品番号	部品名称	數	販賣號	部品番号	部品名称	數
1	106105	ギヤボックス	1	27	BZ1430WG	ボルト ; M14×30(8.8)	4
2	105421	ベベルギヤ ; 17T	1	28	00338	プラグ ; M10	2
3	106108	シャフト	1	29	00339	パッキン ; M10	2
4	JNJ2207	ローラベアリング ; NJ2207	1	30	59133	チェックプラグ ; PF1/2	1
5	J6307LLU	ベアリング ; 6307LLU	2	31	97946	P I Cカバー ; 270	1
6	D407210	オイルシール ; D407210	1	32	BP0816G	スプリングボルト ; M8×16	3
7	DC35	スナップリング ; S35	2	33	44097	ワッシャ ; 8	3
8	DHC80	スナップリング ; H80	2				
9	106109	シャフト	1				
10	86413	ホルダ	1				
11	ORG35	O リング ; G35	1				
12	86411	ベベルギヤ ; 50T	1				
13	J6310	ベアリング ; 6310	1				
14	86412	カラー ; 40.5×23	1				
15	105422	ベベルギヤ ; 20T	1				
16	106106	キャップ	1				
17	D508012	オイルシール ; D508012	3				
18	BZ1030WG	ボルト ; M10×30(8.8)	7				
19	J6208	ベアリング ; 6208	1				
20	RCA8009	シールキャップ ; SC80-9	1				
21	106110	シャフト	1				
22	106107	ハウジング	1				
23	J6308ZZNR	ベアリング ; 6308ZZNR	1				
24	74043	ベベルピニオン ; M4×16T	1				
25	106111	プレート	1				
26	BZ1035WG	ボルト ; M10×35(8.8)	4				

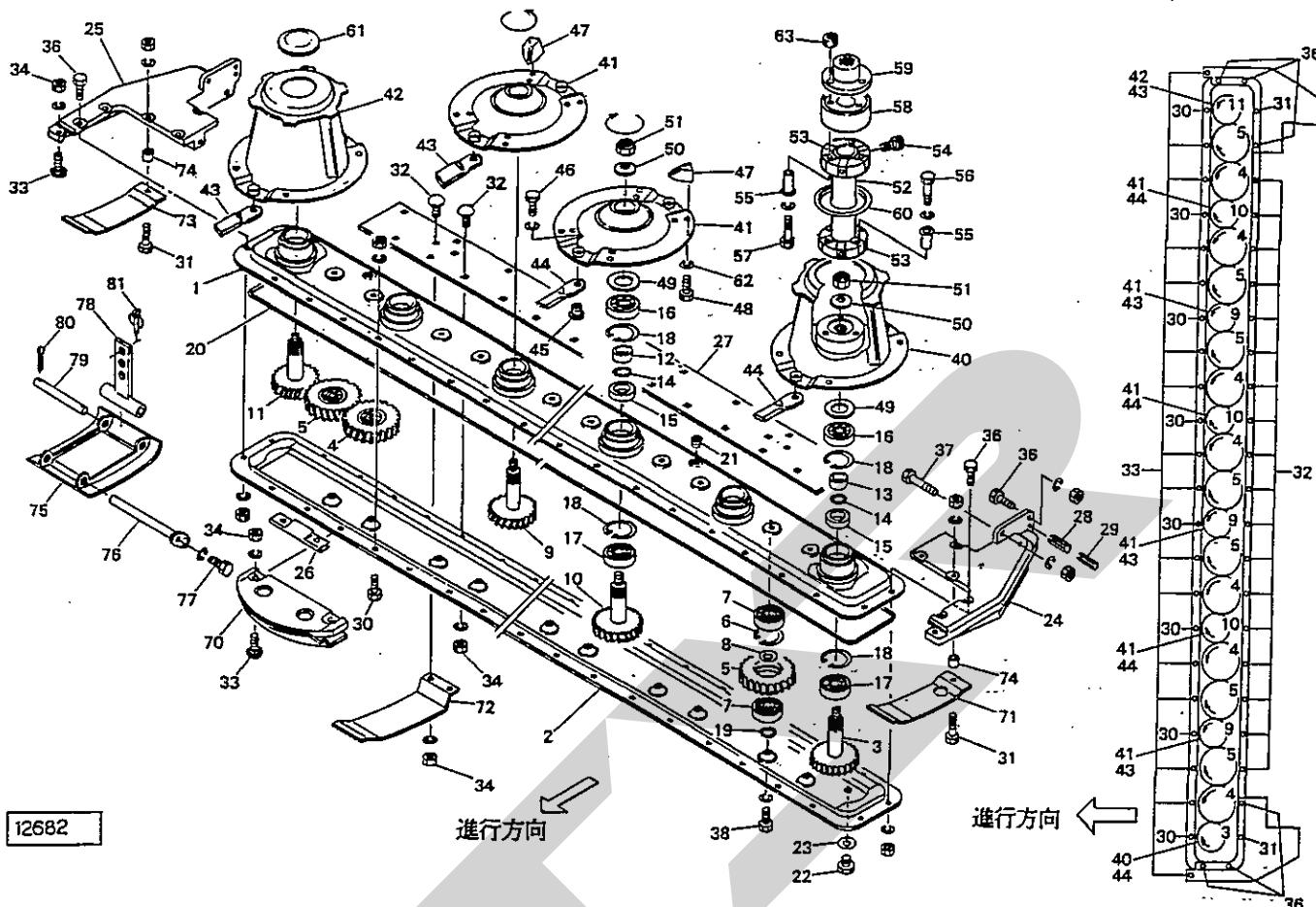


12679

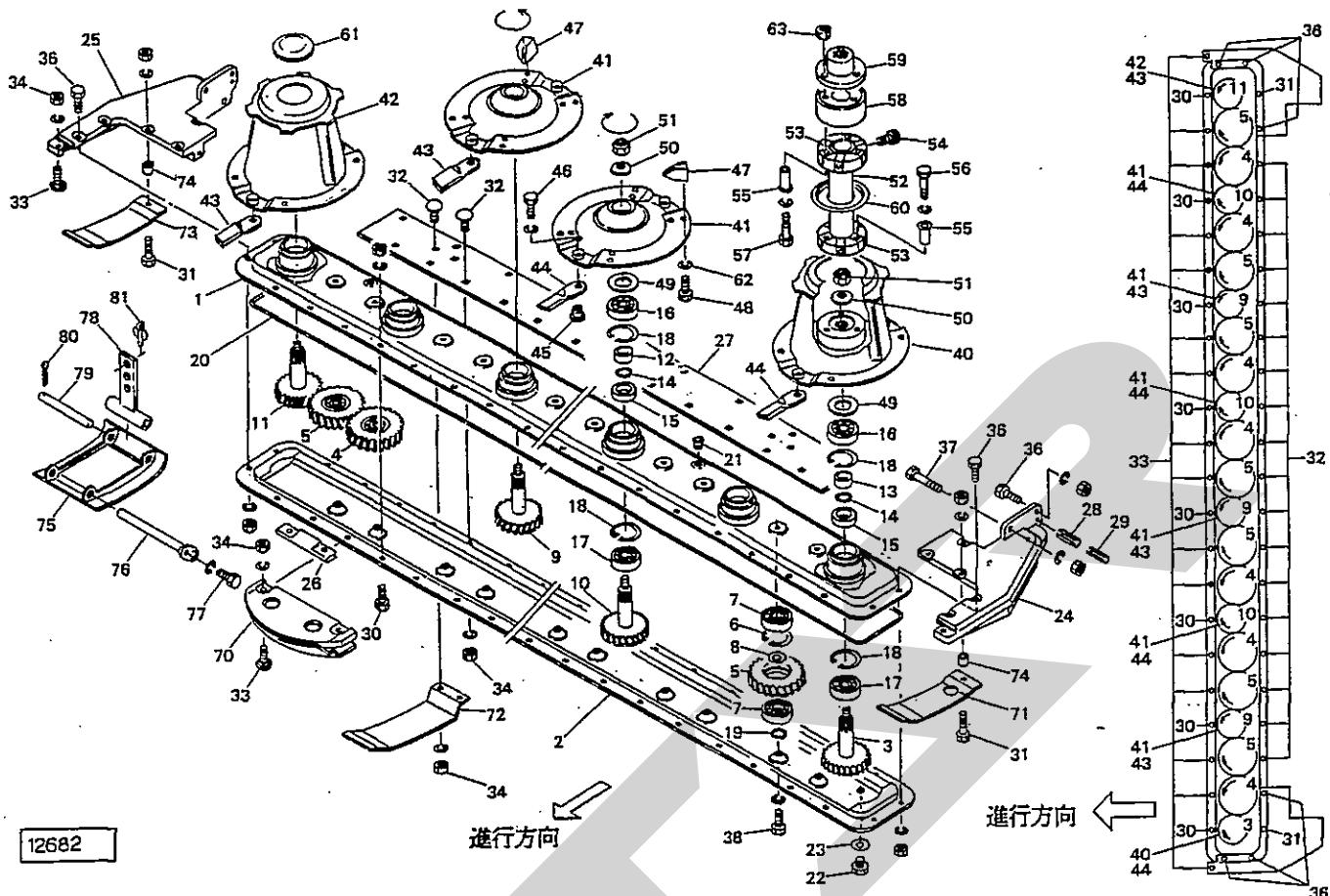
部品番号	部品名 称	数	部品番号	部品名 称	数
1 106094	ロータ	1	25 106104	ボス	5
2 105147	ブレード；L	66	26 BZ0830WG	ボルト；M8×30(8.8)	5
3 105148	ブレード；R	66	27 NZ10WG	ナット；M10(8)	8
4 105146	クッション	66	28 00722	ニギリ；12	1
5 105151	アーム	66			
6 BZ1250G	ボルト；M12×50(8.8)	66			
7 NN12G	ナイロンナット；M12	72			
8 106100	サイドカバー	2			
9 00450	カクネボルト；M10×20(8.8)	8			
10 107022	ペアリングユニット ；CSF207LLU	1			
11 107021	ペアリングユニット ；CM-CSF207LLU	1			
13 BZ1240WG	ボルト；M12×40(8.8)	8			
14 106088	レバーシャフト	1			
15 106091	レバー	1			
16 66727	ピン	1			
17 67032	スプリング	1			
18 WRA12G	ワッシャ；M12	1			
19 PS3020	スプリングピン；3×20	1			
20 NN16G	ナイロンナット；M16	1			
21 42322	ワッシャ；16	1			
22 106087	リンクプレート	3			
23 BZ1235G	ボルト；M12×35(8.8)	6			
24 106084	クリンパプレート	1			



品番	部品番号	部品名称	数	品番	部品番号	部品名称	数
1	106191	カバー; L0	1	26	79659	サラバネ	4
2	BZ0820PG	ボルト; M8×20(8.8)	4	27	44097	ワッシャ; 8	1
3	NP08G	スプリングナット; M8	4	28	PS4016	スプリングピン; 4×16	1
4	106113	Vブーリ; 228C-3	1	29	106172	ラベル; カ10ケ9	1
5	106112	Vブーリ; 203C-3	1	30	WRA08G	ワッシャ; M8	4
6	93796	ブーリボス; A	2				
7	BZ1030WG	ボルト; M10×30(8.8)	8				
8	60807	ワッシャ	2				
9	NC2L24200G	キャッスルナット; M24×2 (2種類形)	2				
10	PC5036G	ワリピン; 5×36	2				
11	VLC75	Vベルト; LC75(オソシ)	3				
12	59350	テンションブーリ	1				
13	59351	テンションアーム	1				
14	J6205LLU	ペアリング; 6205LLU	2				
15	DHC52	スナップリング; H52	2				
16	DC25	スナップリング; S25	1				
17	56984	クリップ; 17×3	1				
18	57344	テンションレバー	1				
19	64335	ピン	1				
20	58998	テンションボルト(8.8)	1				
21	85350	スプリング	1				
22	77178	スプリングキャッチ	1				
23	NZ12G	ナット; M12(8)	2				
24	106188	ブーリカバー	1				
25	79658	ニギリ; 50	1				

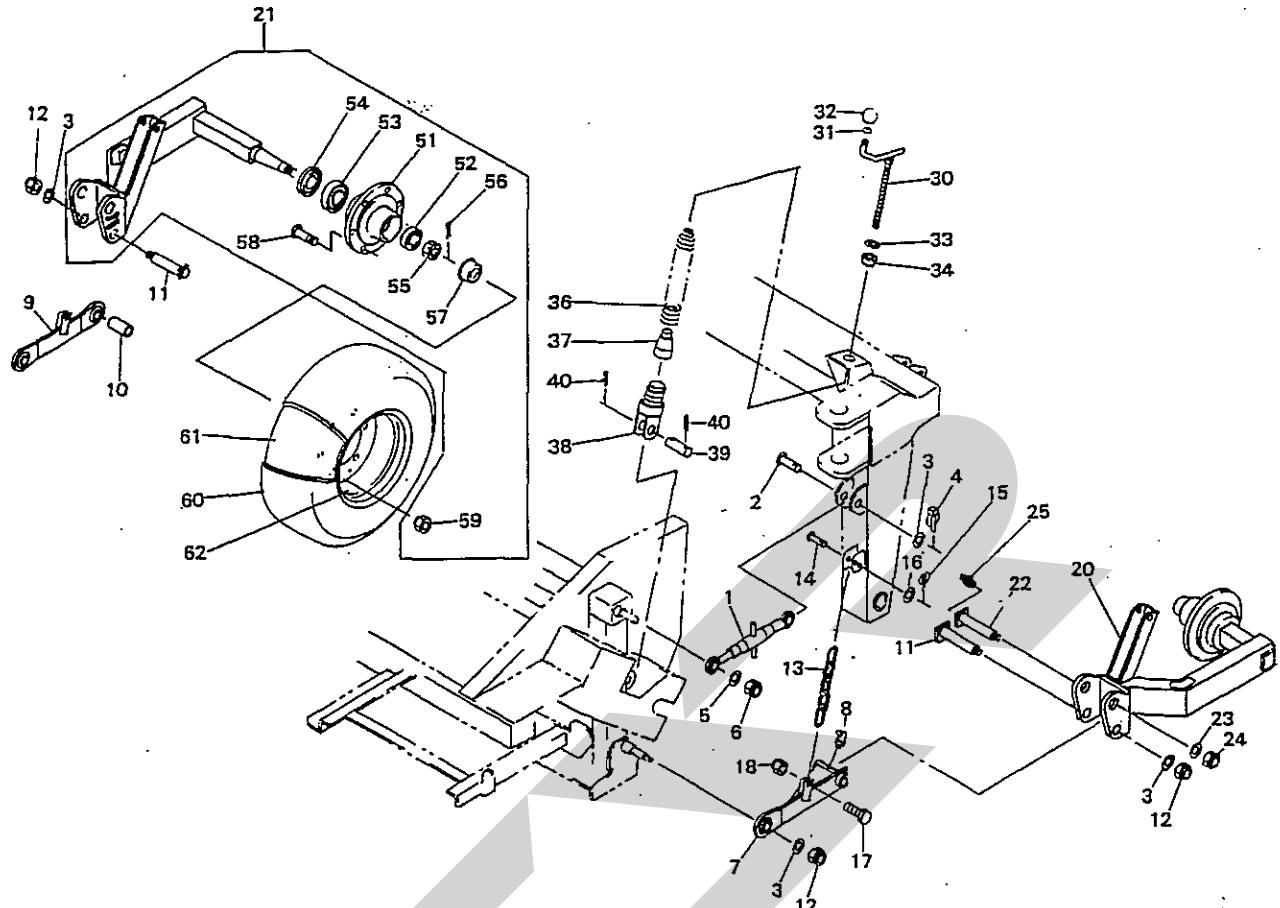


販売部品番号	部品番号	部品名称	数	販売部品番号	部品番号	部品名称	数
1	105223	アッパケース	1	27	105252	プレート	1
2	105225	ローワケース	1	28	PS10020	スプリングピン(W) ; 10×20	2
3	105227	インナディスクギヤ ; L34T	1	29	PS6020	スプリングピン(W) ; 6×20	2
4	61065	リングギヤ ; R461	7	30	BZ1025AG	ボルト ; M10×25(8.8)	8
5	61066	リングギヤ ; L46T	7	31	BZ1055AG	ボルト ; M10×55(8.8)	2
6	DHC75	スナップリング ; H75	14	32	43067	カクネボルト ; M10×30(8.8)	43
7	J16009	ベアリング ; 16009	28	33	00443	カクネボルト ; M10×35(8.8)	16
8	61071	スペーサ ; 45×2.6	14	34	NZ10WG	ナット ; M10(8)	59
9	93050	ディスクギヤ ; R34T	3				
10	93051	ディスクギヤ ; L34T	3	36	BZ1240AG	ボルト ; M12×40(8.8)	14
11	105228	アウタディスクギヤ ; R34T	1	37	BZ12120AG	ボルト ; M12×120(8.8)	2
12	72193	スペーサ ; 30×15.3	6	38	BZ1235WG	ボルト ; M12×35(8.8)	14
13	105231	スペーサ ; 30×35.3	2				
14	ORG30	Oリング ; G30	8	40	105240	ディスク ; イナ	1
15	S40727	オイルシール ; S40727	8	41	105244	ディスク	6
16	J6306LLU-C3	ベアリング ; 6306LLU-C3	8	42	105248	ディスク ; アウタ	1
17	J6306-C3	ベアリング ; 6306-C3	8	43	105236	ナイフ ; L	予備4個
18	DHC72	スナップリング ; H72	16	44	105237	ナイフ ; R	予備4個
19	ORP16	Oリング ; P16	14	45	86755	ナイフナット	予備8個
20	75687	ロープシール	1	46	BZ1225WG	ボルト ; M12×25(8.8)	予備8個
21	105233	ロックカクアナプラグ ; PT3/8	2	47	105251	フィン	12
22	00338	プラグ ; M10	1	48	67856	ボルト ; M10×25(8.8)	24
23	00339	パッキン ; M10	1	49	RN6306AV	ニロスリング ; 6306AV	8
24	105235	ブラケット ; L	1	50	93060	ディスクワッシャ ; M20	8
25	105234	ブラケット ; R	1	51	NN20G	ナイロンナット ; M20	8
26	79124	サポート ; 1	7	52	87628	カップリングパイプ	1



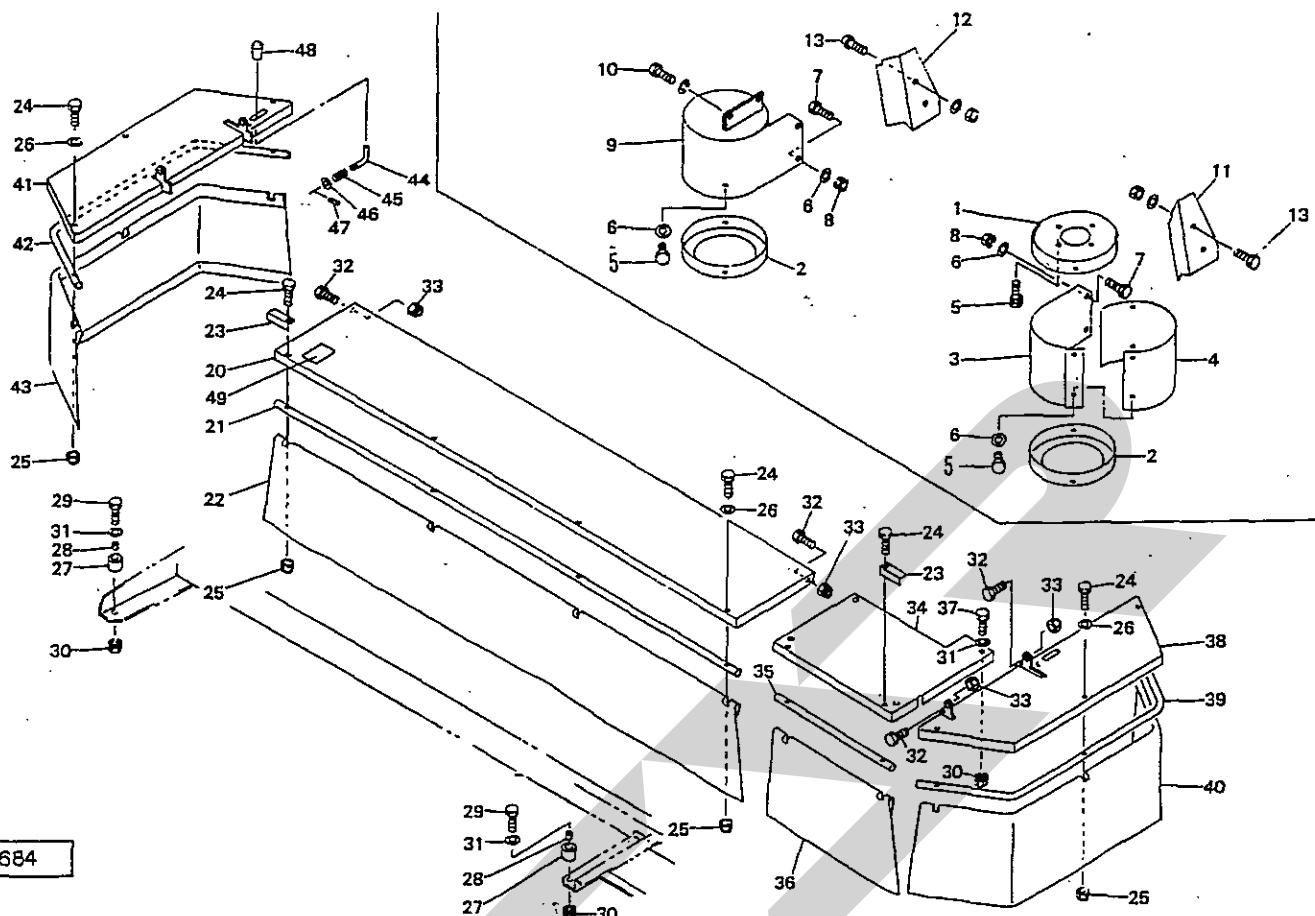
12682

品番	部品番号	部品名称	数	品番	部品番号	部品名称	数
53	88294	センタフレックス カップリング	2	81	00739	リンチピン；9	2
54	87891	ロッカクアナメックボルト； M10×30(10.9)	6				
55	86415	ブッシュ	6				
56	BZ1055WG	ボルト；M10×55(8.8)	3				
57	BZ1050WG	ボルト；M10×50(8.8)	3				
58	87722	カップリングスペーサ	1				
59	86414	ボス	1				
60	91711	キャップ；φ150×φ70	1				
61	41867	ディスクキャップ	1				
62	WS10G	Sワッシャ；M10	24				
63	NZ10G	ナット；M10(8)	3				
70	86485	ガード	8				
71	105232	ソール；イナ	1				
72	86486	ソール	6				
73	105239	ソール；アタ	1				
74	59055	カラー	2				
75	86487	ソール	2				
76	87738	ソールピン	2				
77	BZ1025WG	ボルト；M10×25(8.8)	2				
78	105238	ステー	2				
79	86492	ピン	2				
80	PC5036G	ワリピン；5×36	4				

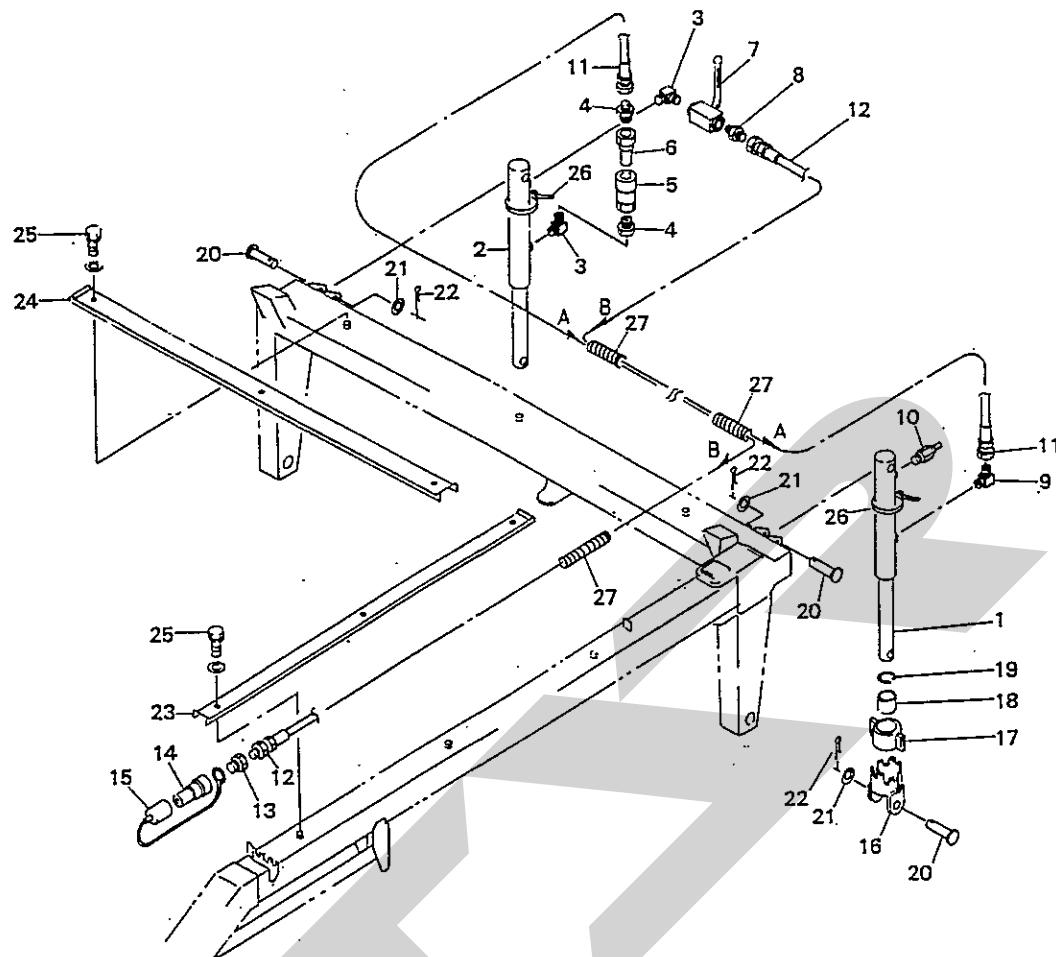


12683

販番	部品番号	部品名称	量	販番	部品番号	部品名称	量
1	106691	トップリンクアセンブリ	2	30	106036	ハンドル	2
2	78615	ピン	2	31	58640	バネ	2
3	62908	ワッシャ；20	6	32	66724	グリップ	2
4	00739	リンチピン；9	2	33	42322	ワッシャ；16	2
5	42322	ワッシャ；16	2	34	69381	キュウメンザガネ；M16	2
6	NN16G	ナイロンナット；M16	2				
7	106026	ロワーリンク；L	1	36	106035	スプリング；H12×66×540	2
8	ONBS6	グリースニップル；B-M6×1F	1	37	94251	スプリングホルダ；51	2
9	106032	ロワーリンク；R	1	38	94350	ホルダ	2
10	106034	カラー；29×75	1	39	94340	ピン；20×55	2
11	106021	ピン；28×153	2	40	PC5036G	ワリピン；5×36	4
12	NN20G	ナイロンナット；M20	4				
13	CK100070G	リンクチェーン；10×40P×7 2	2	51	00876	ハブ；F62×85	2
14	81459	ロックピン	2	52	J30206	テーパベアリング；30206	2
15	26743	ハートピン；20×4	2	53	J30209	テーパベアリング；30209	2
16	WRA12G	ワッシャ；M12	2	54	00877	シールワッシャ；45×85	2
17	BZ1245G	ボルト；M12×45(8.8)	2	55	00712	キャッスルナット；M24×1.5	2
18	NN12G	ナイロンナット；M12	2	56	PC4032G	ワリピン；4×32	2
				57	00415	キャップ；62	2
20	106233	ハブツキアクスル；L	1	58	00878	ボルト；M18×1.5×49	12
21	106229	ハブツキアクスル；R	1	59	00884	ホイールナット；M18×1.5	12
22	106022	ピン；40×153	2	60	00384	タイヤ；11L-15-8PR	2
23	105943	ワッシャ；21×9	2	61	00389	チューブ；11L-15	2
24	NN20G	ナイロンナット；M20	2	62	102973	ホイール；10J×15	2
25	ONAS1	グリースニップル；A-PT1/8	2	ASY	00862	タイヤ（クミ）；11L-15-8PR ⑥60~62（組）	2

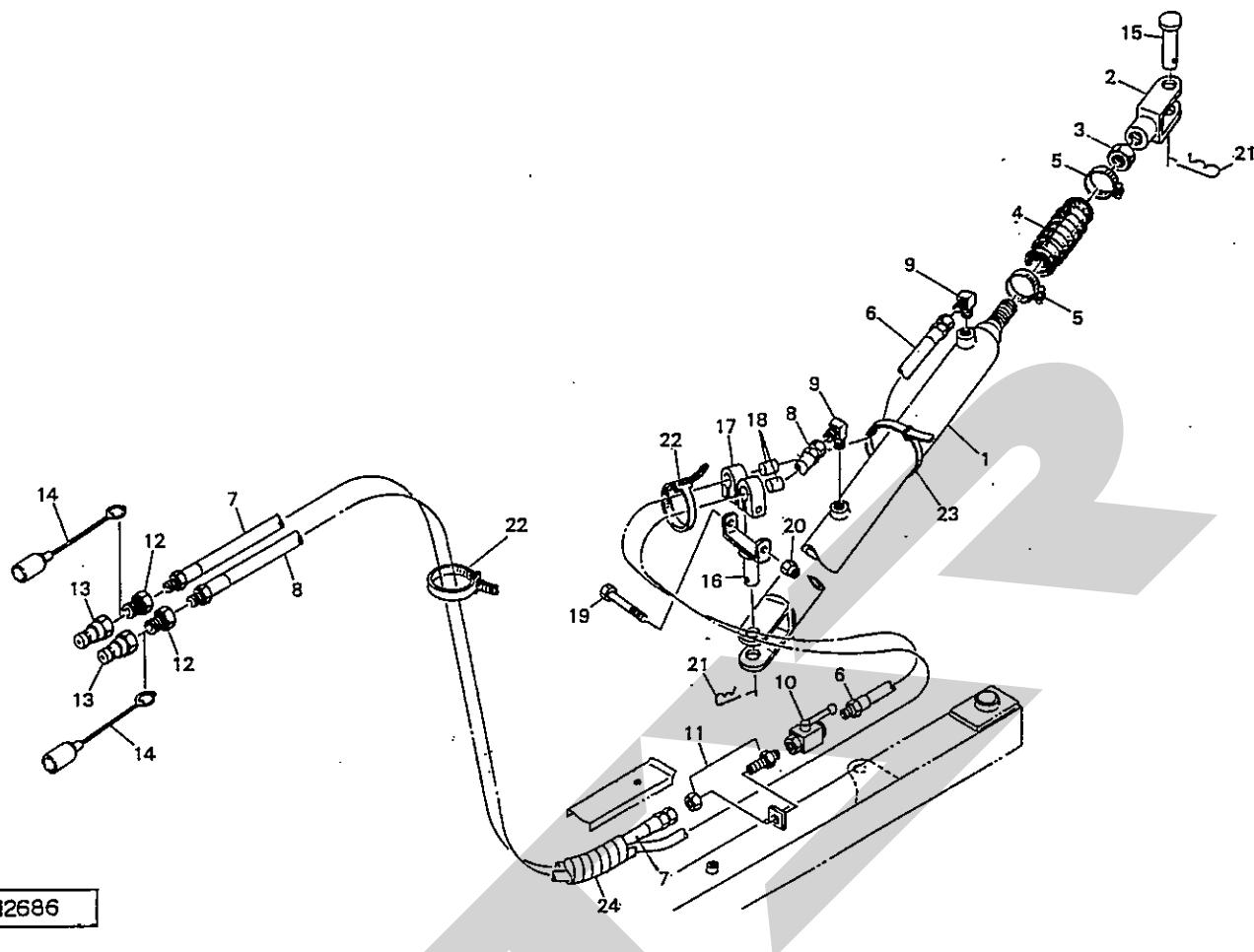


部品番号	部品名称	量	見出番号	部品番号	部品名称	量
1 86546	フランジ;A	1	31	WRA08G	ワッシャ;M8	6
2 86545	フランジ;B	2	32	BZ1230G	ボルト;M12×30(8.8)	5
3 106132	ハットカバー;L1	1	33	NN12G	ナイロンナット;M12	5
4 106133	ハットカバー;L2	1	34	106298	プロテクタ;L2	1
5 BP0820G	スプリングボルト;M8×20	15	35	106299	パイプ;L2	1
6 WRA08G	ワッシャ;M8	16	36	106300	カンバス;L2	1
7 BZ0820G	ボルト;M8×20(8.8)	4	37	BZ0825G	ボルト;M8×25(8.8)	4
8 NP08G	スプリングナット;M8	4	38	106377	プロテクタ;L1	1
9 106134	ハットカバー;R	1	39	106384	パイプ;L1	1
10 BZ1020WG	ボルト;M10×20(8.8)	2	40	106386	カンバス;L1	1
11 106130	スクレーパ;L	1	41	106331	プロテクタ;R1	1
12 106131	スクレーパ;R	1	42	106389	パイプ;R1	1
13 BZ1020AG	ボルト;M10×20(8.8)	4	43	106390	カンバス;R1	1
			44	106385	ピン	2
			45	67032	スプリング	2
20 106264	プロテクタ;F	1	46	WRA12G	ワッシャ;M12	2
21 106265	パイプ;F	1	47	PS3020	スプリングピン;3×20	2
22 106266	カンバス;F	1	48	00722	ニギリ;12	2
23 106392	ストッパ	2	49	106491	ラベル;ケイウツ77	1
24 BZ0635G	ボルト;M6×35(8.8)	12				
25 NN06G	ナイロンナット;M6	12				
26 WRA06G	ワッシャ;M6	10				
27 44621	ショックアブソーバ;A	2				
28 44617	カラー	2				
29 BZ0835G	ボルト;M8×35(8.8)	2				
30 NP08G	スプリングナット;M8	6				



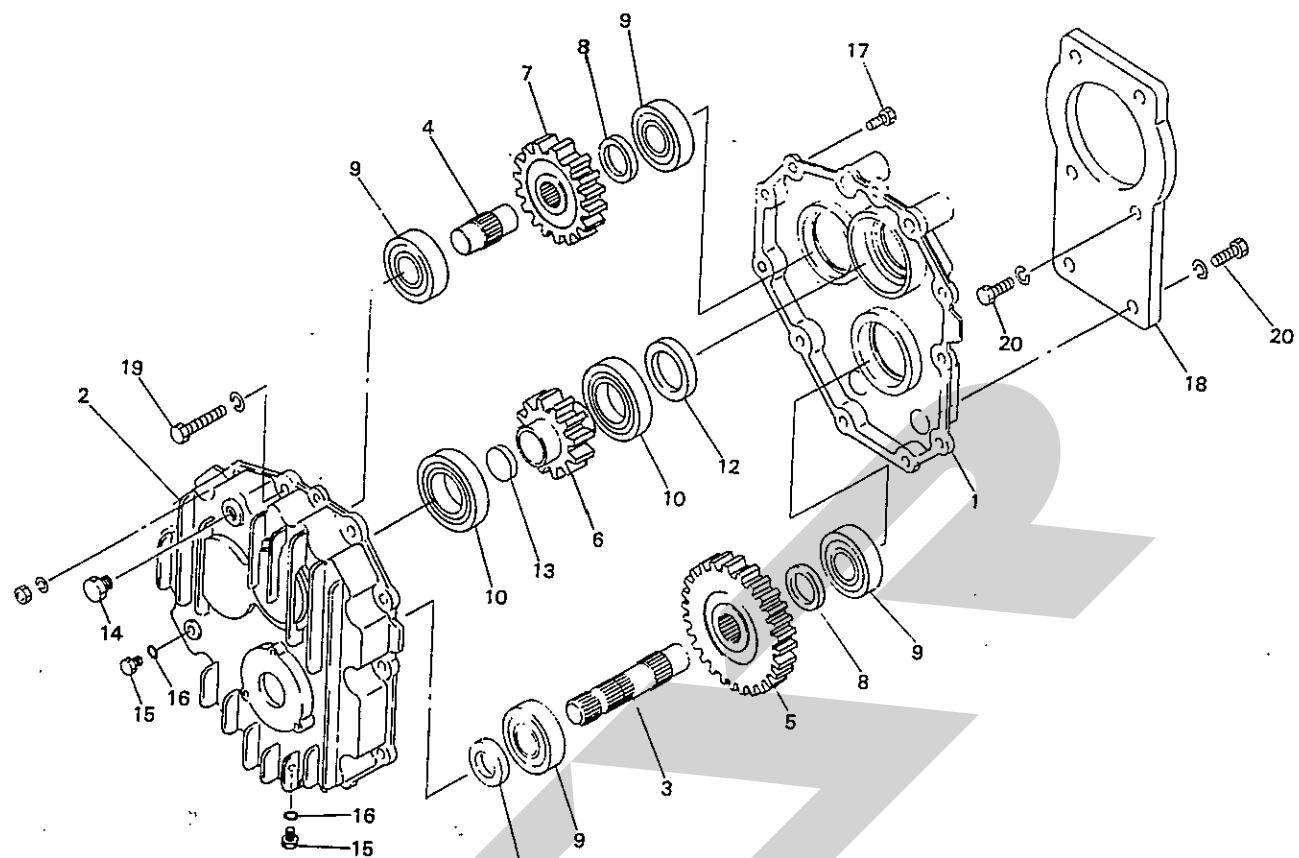
12685

販號	部品番号	部品名稱	數	販號	部品番号	部品名稱	數
1	105149	シリンダ ; CS035×300×540	1	27	88721	スパイラルチューブ	4
2	105150	シリンダ ; CWP50×300×540	1				
3	KLA20	エルボ(90°) ; PT1/4	2				
4	KB3020	ブッシング ; 3/8×1/4	2				
5	CLF30F	カプラ(メス) ; 3/8	1				
6	CLF30M	カプラ(オス) ; 3/8	1				
7	79458	ストップバルブ ; 1/4	1				
8	YNP20	ニップル ; PT1/4×PF1/4	1				
9	YL20	エルボ ; PT1/4×PF1/4	1				
10	97189	エアヌキプラグ ; 1/4	1				
11	00472	ユアツホース ; 1/4×4000	1				
12	72628	ユアツホース ; 1/4×8000	1				
13	KB4020	ブッシング ; PT1/2×PT1/4	1				
14	CLF40M	カプラ(オス) ; 1/2	1				
15	00778	カプラキャップ ; 1/2	1				
16	88725	ストッパ ; Lo	2				
17	88726	ストッパ ; U	2				
18	88727	ブッシュ ; 35.5×30	2				
19	DHC47	スナップリング ; H47	2				
20	88728	ピン	4				
21	62908	ワッシャ ; 20	4				
22	PC5036G	ワリピン ; 5×36	4				
23	105886	カバー ; 900	1				
24	105920	カバー ; 2160	1				
25	BP0816PG	スプリングボルト ; M8×16	6				
26	ILT50L	インシュロック ; T50L	2				



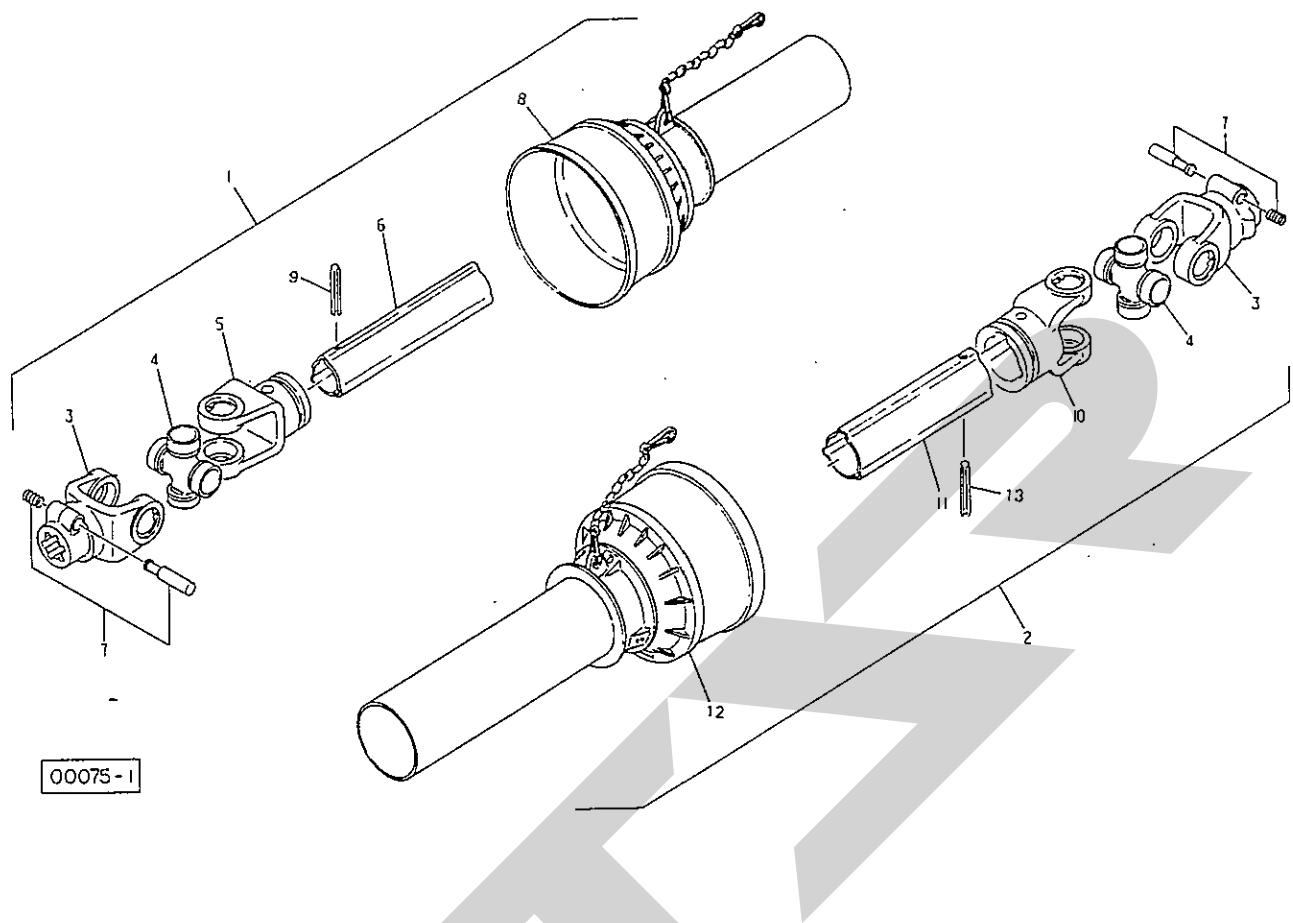
12686

部品番号	部品名称	量	部品番号	部品名称	量
1 74392	シリンダ ; 30-50-300	1			
2 86549	クレビス	1			
3 NZ24G	ナット ; M24(8)	1			
4 64356	ブーツ	1			
5 00444	ジザイクランプ ; 50	2			
6 81229	ユアツホース ; 1/4×1000	1			
7 00503	ユアツホース ; 1/4×5000	1			
8 84130	ユアツホース ; 1/4×6300	1			
9 YL20	エルボ ; PT1/4×PF1/4	2			
10 79458	ストップバルブ ; 1/4	1			
11 YLA20	カクヘキニップル ; PT1/4×PF1/4	1			
12 KB4020	ブッシング ; PT1/2×PT1/4	2			
13 CLF40M	カプラ (オス) ; 1/2	2			
14 00778	カプラキャップ ; 1/2	2			
15 74395	ピン ; A	1			
16 74396	ピン ; B	1			
17 72183	クリップ	2			
18 71685	パイプ	2			
19 BZ0880G	ボルト ; M8×80(8.8)	1			
20 NN08G	ナイロンナット ; M8	1			
21 00088	ベータピン ; 19×3	2			
22 ILT30R	インシュロック ; T30R	4			
23 ILT50L	インシュロック ; T50L	1			
24 88721	スパイラルチューブ	1			

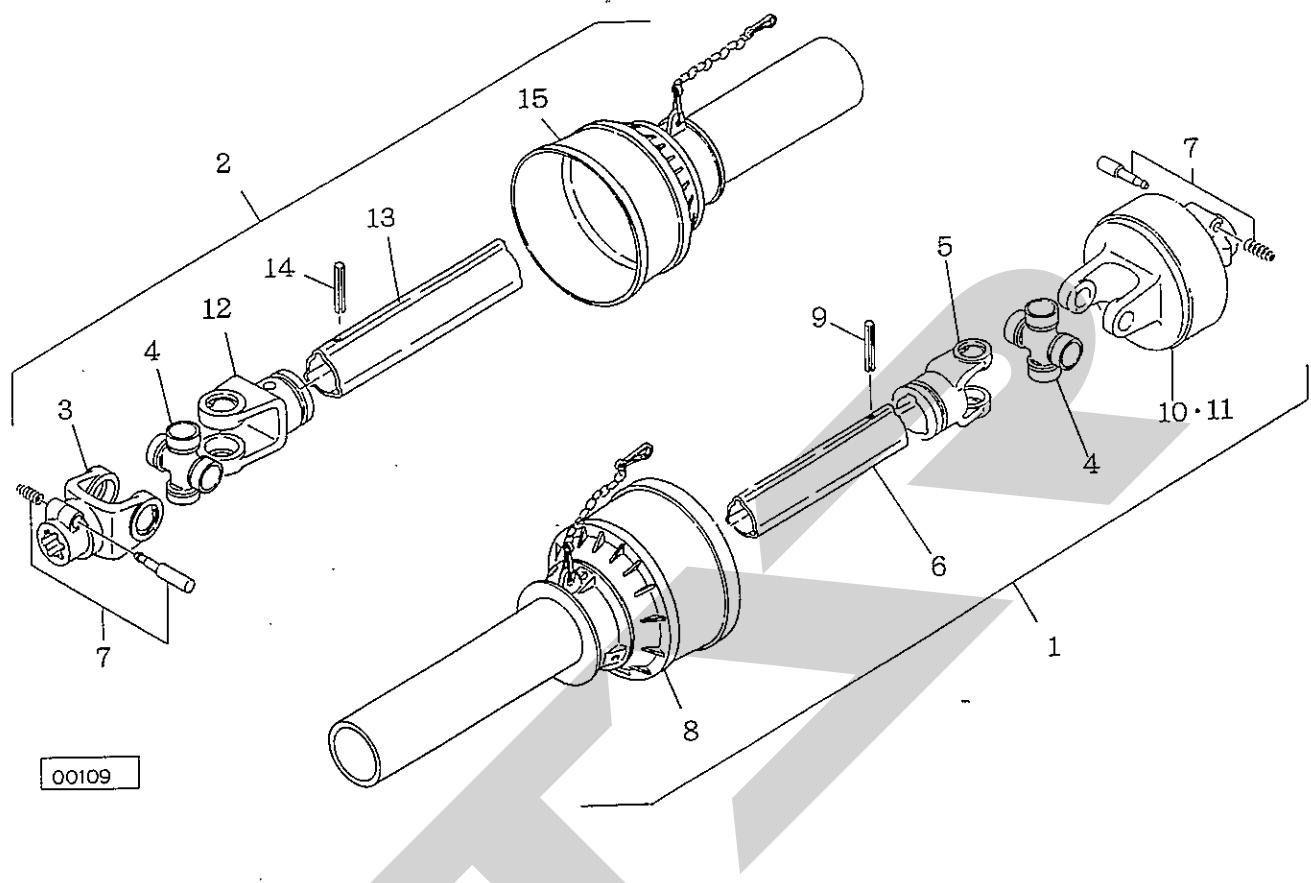


12687

## HB-050 パワージョイント



## OSLB100-085 パワージョイント



本 社 066 千歳市上長都1061番地2  
           TEL 0123-26-1123  
           FAX 0123-26-2412

小山事業所 307-02 栃木県小山市梁2512-1  
           TEL 0285-49-1400  
           FAX 0285-49-1410

千歳センター 066 千歳市上長都1061番地2  
           TEL 0123-26-1126  
           FAX 0123-23-0517

小山センター 307-02 栃木県小山市梁2512-1  
           TEL 0285-49-1430  
           FAX 0285-49-1440

札幌営業所 066 千歳市上長都1061番地2  
           TEL 0123-22-5131  
           FAX 0123-26-2036

旭川営業所 070 旭川市神楽4条9丁目3番31号  
           TEL 0166-61-6131  
           FAX 0166-62-8985

豊富出張所 098-41 天塙郡豊富町字上サロベツ1191番地  
           TEL 0162-82-1932  
           FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-24 带広市西22条北1丁目12番地  
           TEL 0155-37-3080  
           FAX 0155-37-5187

北見出張所 090 北見市小泉302  
           TEL 0157-24-3880  
           FAX 0157-61-1344

中標津営業所 086-11 標津郡中標津町北町2丁目16番2  
           TEL 01537-2-2624  
           FAX 01537-3-2540

盛岡営業所 020-01 岩手県盛岡市みたけ2丁目4番7号  
           TEL 0196-41-4811  
           FAX 0196-41-5529

仙台営業所 985 宮城県多賀城市町前2丁目87番地  
           TEL 022-367-4573  
           FAX 022-367-4846

関東営業所 307-02 栃木県小山市梁2512-1  
           TEL 0285-49-1500  
           FAX 0285-49-1560

名古屋営業所 480-01 愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191  
           TEL 0587-93-6888  
           FAX 0587-93-5416

松本出張所 399 長野県松本市芳野14番10号  
           TEL 0263-27-0897  
           FAX 0263-27-1449

岡山営業所 700 岡山県岡山市下中野704-103  
           TEL 086-243-1147  
           FAX 086-243-1269

熊本営業所 862 熊本県熊本市長嶺町225.5-429  
           TEL 096-381-7222  
           FAX 096-384-3525

南九州営業所 885 宮崎県都城市都北町3537-1  
           TEL 0986-38-1045  
           FAX 0986-38-4644