

STAR

ハイダンプワゴン

取扱説明書・部品表

製品コード K54316 ・ K54335
型式 THW3520 ・ THW3530
部品供給型式 AHW3500-01

製品コード K54317 ・ K54336
型式 THW6020 ・ THW6030
部品供給型式 THW6020-01

製品コード K54425 ・ K54426
型式 THW6040 ・ THW6050
部品供給型式 THW6040-01

ハイボディアタッチ

製品コード K54337
型式 AOB3500

アウトリガー延長アタッチ

製品コード K54340
型式 AOE3500

延長板アタッチ

製品コード K54338 ・ K54339
型式 AEB3500 ・ AEB6000


部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

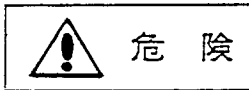
スター農機株式会社

SFAA

安全に関する警告について

本機には、印を付けて警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

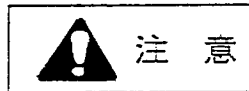
警告ラベルについて



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。

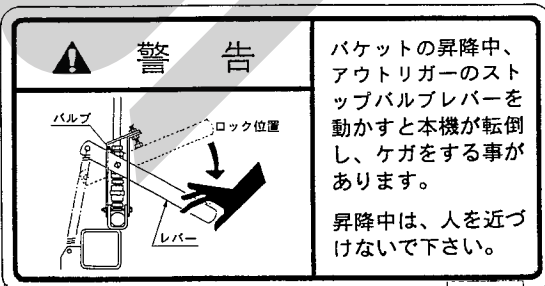
注意



本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行ってください。
2. 酒を飲んだとき、過労過ぎ、病気や妊娠しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。

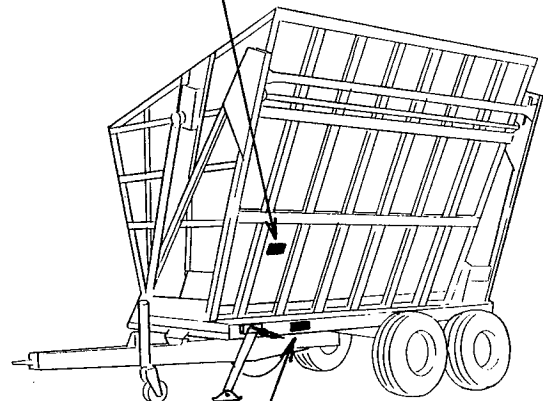
部品番号 106164

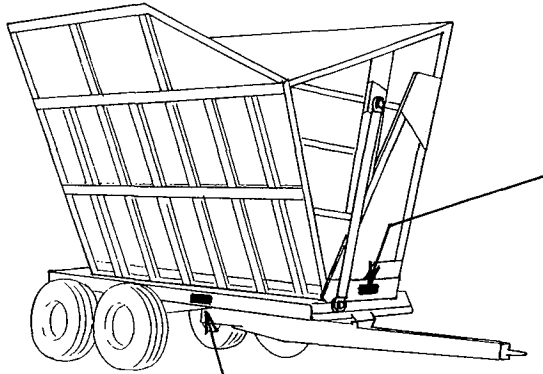


部品番号 106470

THW 3530
6030
6050

のみ貼付





▲ 注意	
 <small>傾斜地での使用</small>	 <small>強風時の使用</small>
<p>傾斜地や強風時に昇降すると本機が転倒し、ケガをする事があります。</p> <p>平坦地で行って下さい。</p> <p>強風時は、行わないで下さい。</p> <p>昇降時は、周囲に人を近づけないで下さい。</p>	

部品番号 106471

▲ 危険	
	<p>上がったバケットの下に入ると急に降下し、ケガをする事があります。</p> <p>周囲に人を近づけないで下さい。</p>

部品番号 106469

ラベルが損傷した時は

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、できるだけ早く貼り替えして下さい。

注文の際には、この図に示す **部品番号** をお知らせ下さい。

ご購入の皆様へ

このたびは弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございました。

この取扱説明書は、正しい取扱方法と正しい調整点検について説明してあります。よくお読みいただき、日常の作業の安全に又この機械の末永いご使用のためにお役立てください。





安全作業のために、これだけは守りましょう。

本機は安全な作業を確保するため、安全カバーなどに十分な配慮がなされておりますが、ご使用にあたっては下記の事項及び本書の注意内容について、十分な注意をおはらいいただくようお願い申し上げます。

安全作業のお願い

1. 各部の点検・調整・給油・清掃などを行う時は、トラクタ（ティラー）のエンジンを完全に止めてから始めてください。
2. トラクタ（ティラー）から離れる時は、エンジンを止め、PTOを完全に止めてから駐車ブレーキ（輪止め）をかけてください。
3. 作業内容にあった正しい服装と、保護具を着用してください。
4. 運転操作中、特に旋回・後退時には周囲に気をつけ、人を近づけないでください。
5. 作業の前後には各部を点検し、調整・給油・整備を十分に行ってください。
6. 取扱説明書に示す、正しい取扱方法によらない使い方をし、機械の損傷を招いたり、使用者が過失を起こしても、当社では責任を負いかねます。

部品のご注文について

1. 部品のご注文の際は、下記項目をご連絡ください。
 - ① 機械名
 - ② 部品供給型式（型式）
 - ③ 部品番号
 - ④ 部品名称
 - ⑤ 個数
- ※部品供給型式は取説・部品表表紙及び本体に貼付のネームプレートに表示しています。
2. 部品名称欄に「付」と表示している部品は、該当見出番号の部品が付属されております。（例 2付、12、13付）
 3. 使用型式により、部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。
 4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表します。

例 B Z 0 8 1 5 A (G)

↓

→(メッキ仕上げ)

A ; ナット、Sワッシャ付
D ; ナット2個付
N ; ナット付
P ; ワッシャ付
W ; Sワッシャ付
 5. 個数欄の 、 の表示は次のことを意味します。

… シム等、組み込まれている個数が不明な部品

… Ass'y品に含まれる部品で、単品では供給しない部品

注 意

*公道では走行しないでください。

本機は、農場内で使用するものとして、設計されたものです。

トラクタへの装着

1. ヒッチ長さの調節……………(図-1)

本機は、ヒッチの長さを変えることができます。

ヒッチを縦にして、ドローバの下側の穴に、ドライバー等を差込みますと、ヒッチピンが抜けます。

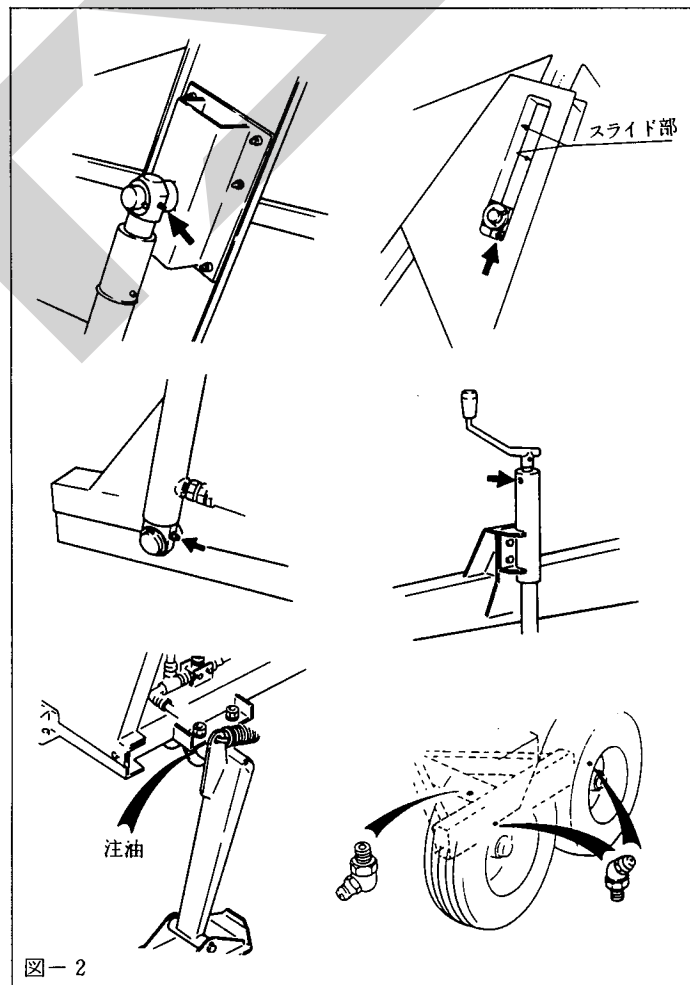
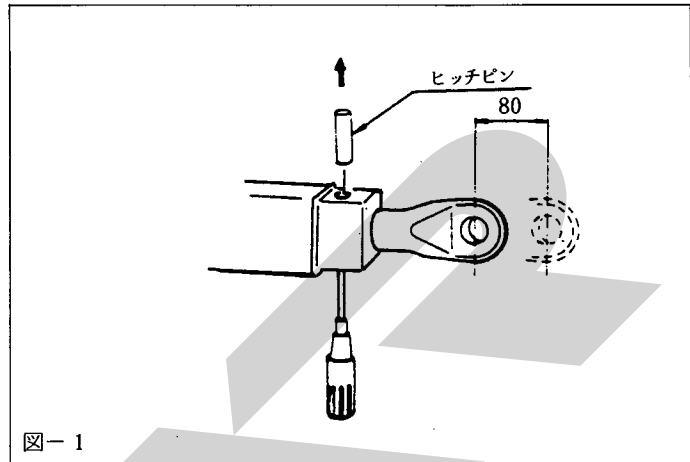
これを抜いて、適当な穴(2箇所)に、ヒッチピンを入れ直してください。

2. トラクタ油圧取出し口に、油圧ホースを接続してください。

油圧取出し金具は、1/2(オス)カップラとなっております。

*カップリングの取扱いには、十分注意してください。打ちキズなどでも、使用不可能になることがあります。

接続する時は、必ずゴミなどの異物を拭取ってください。



点検・調整

作業前後の点検、及び給油は、作業性能を向上させ、事故・故障の防止、さらに本機の寿命を延ばすこととなりますので、常に行うようにしてください。

1. トラクタ油圧オイルの点検・補給

本機の油圧シリンダを作動させるために必要な油圧オイルの量は、

THW 3520、3530 …………… 8.0 ℓ

THW 6020、6030 …………… 11.0 ℓ

THW 6040、6050 …………… 13.0 ℓ

が標準です。トラクタの規定油量を調べて、上記の油量以上になるように、オイルを補給してください。

2. 接続部（油圧配管、カップリング部）からのオイル漏れの点検

* 接続部からオイル漏れ→運転をやめ点検してください。

* ネジ部からオイル漏れ→ネジ部をはずしシールテープを2～3回ネジ部に巻いて、取付けてください。

* カップリング接合部からオイル漏れ→部品が破損しているか、接続が不完全です。部品が破損していたら交換してください。

3. 給油……（図-2）

→部にグリース（リチウム系）を封入してください。

シャフトスライド部には、グリース塗布をしてください。

スタンド、車軸メタルは、各シーズンごと、他は作業前後に給油してください。

4. タイヤの空気圧

タイヤの適正空気圧

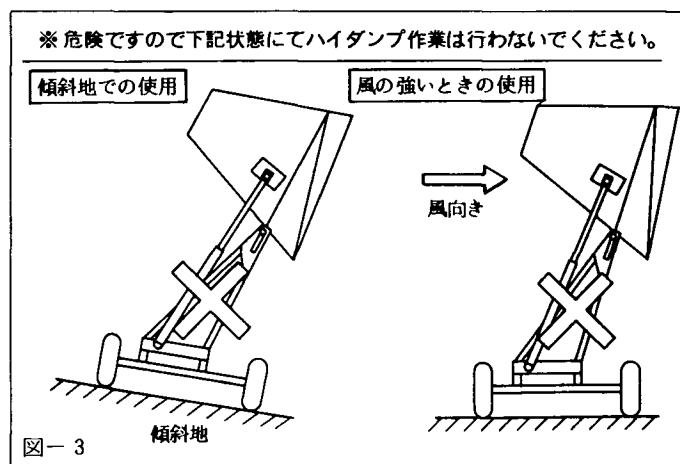
は、右表の通りです。

確認してください。

型 式	T H W 3520 3530	T H W 6020・6040 6030・6050
タイヤサイズ	11 L-15-8 PR	12.5 L-15-8 PR
空 気 圧	3.0 kg/cm ²	2.8 kg/cm ²

作業時の注意事項

1. バケットを完全に下げた状態で作業してください。
2. トラクタから降りたり点検する時は、バケットを完全に下げて、トラクタのエンジンを切り、駐車ブレーキをかけてください。
3. カップリングをはずす時は、バケットを完全に下げてから行ってください。バケットを上げたままではずすと、バケットの重量圧がカップリングにかかり、再結合が困難になります。
4. バケットをダンプする時は、一般作業機とは異なり、重心の位置が高くなります。次の事を“厳守”してください。
 - エンジン回転数を落とし、ゆっくりリダンプさせる。
 - バケットをダンプする時は、不整地・傾斜地を避け、水平な堅い地面で行う。谷側に向けてのダンプはしないこと。又、風の強い日、風下に向けてのダンプは避ける。……（図-3）
 - バケット付近に人、家畜などがいないことを確認する。
 - ダンプしたままトラクタを動かさない。
 - 走行中、及び作業中は、バケットに人を乗せない。
 - 積荷は、前後片寄らないようにしてください。



保守・管理

1. 作業シーズン中の保守管理

- 1) ボルト、ナット類の緩み、及びピン類の脱落がないか、点検してください。
- 2) 本機のみ駐車する時は、必ず平坦な場所でタイヤには、輪留めをかけてください。
- 3) バケットを上げて点検する時は、枕木などをあて、安全に心がけてください。

2. 作業シーズン終了後の保守管理

- 1) 各部の清掃を完全に行い、給油箇所全てに給油してください。
- 2) 各部を点検し、損傷した部分があれば、修理又は、部品の交換をしてください。
- 3) 本機は、平坦な場所でタイヤに輪留めをかけて、できるだけ湿気、塵芥を遮断できる屋内に、保管してください。
- 4) やむをえず野外に置く時は、シートなどをかぶせてください。

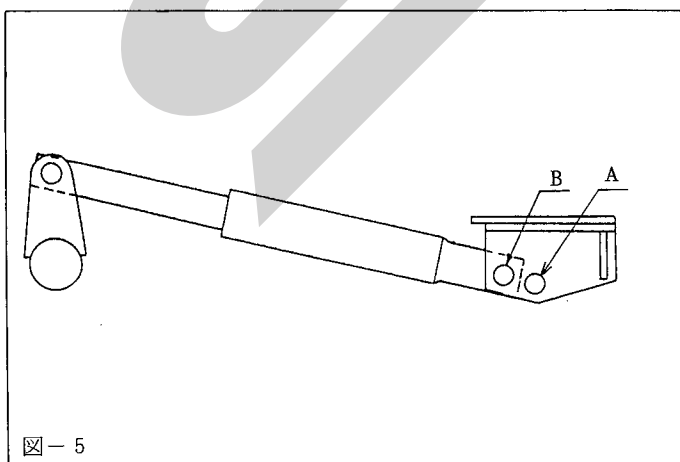
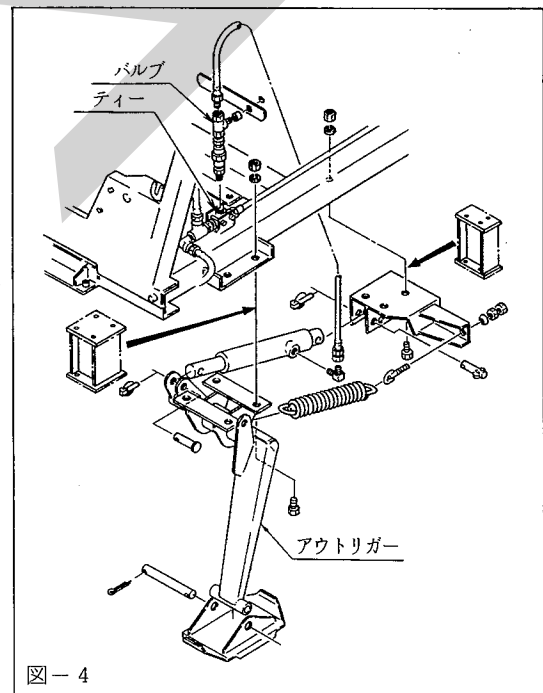
アウトリガーについて

1. アウトリガーの組付け

…… (図 - 4)

- 1) シリンダの取付け位置は、
Bの穴に組付けてください。

…… (図 - 5)



- 2) スプリングの張りは、試運転後
 $480 \sim 500 \text{ mm}$ にセットしてくだ
 さい。…… (図-6)

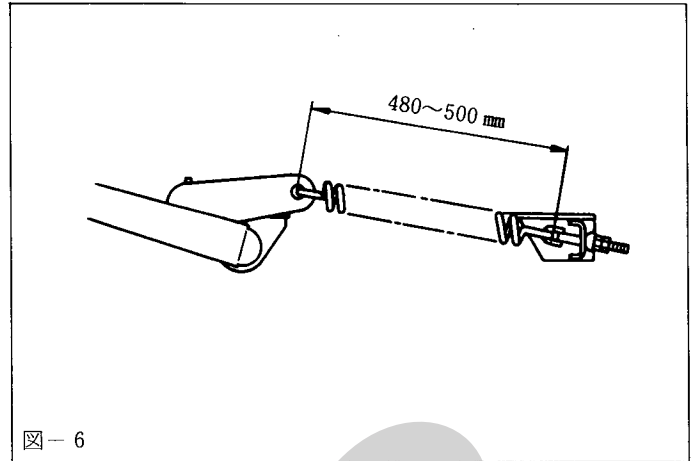


図-6

2. ストップバルブの取付け …… (図-7、8)

- 1) ティーについているプラグを抜き、バ
 ルブを組付けてください。

バルブのつまみの位置がフレームから
 $170 \pm 5 \text{ mm}$ となるよう、締付けてく
 ださい。

- 2) レバーは、バケットが降りているとき、
 つまみを“開”の状態にして組付けてく
 ださい。

バルブについているE型止め輪は小さ
 いので取り扱いに気を付け、なくさない
 ようにしてください。

- 3) セットボルトは $\text{約}35 \text{ mm}$ に組んでく
 ださい。

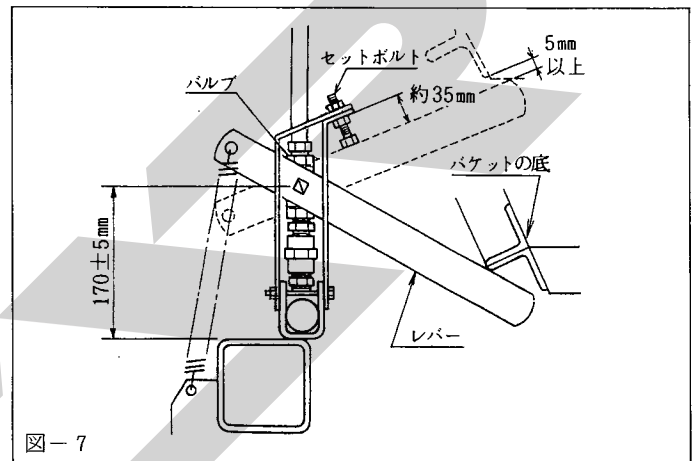


図-7

3. 試運転

スプリングを緩めたままで油圧を作動さ
 せ、次のことを確認してください。

- 1) アウトリガーが接地すること。

(スプリングの張りが強いと接地しな
 いこともあります。)

- 2) バケットをいっぱいにダンプし、戻すとき
 にアウトリガーが戻らないこと。(図-9)

*アウトリガーが先に戻るのであれば、
 バルブが完全に“閉”になっていませ
 ないので、レバーのセットボルトを短く
 してください。

この時、バケットの底とレバーとの間
 に 5 mm 以上の隙間が残るよう注意して
 ください。…… (図-7)

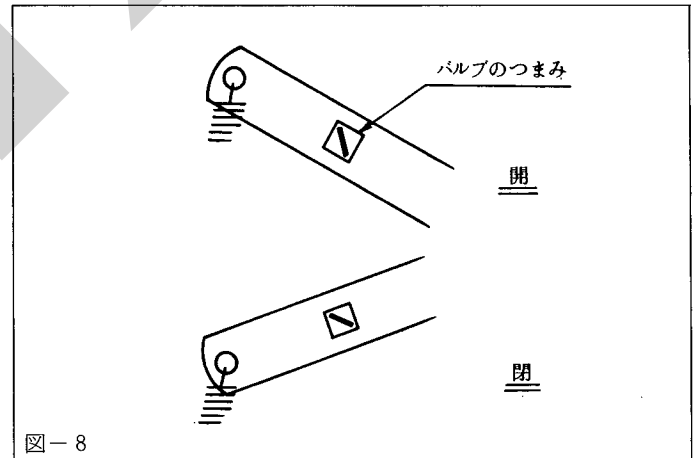


図-8

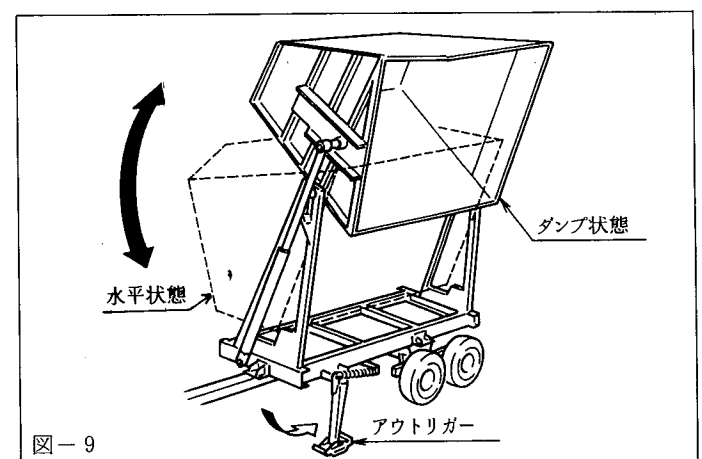


図-9

オプションについて

* T H W 3520、3530 には、直結型ハーベスタに適する高圧ホースが標準装備です。

けん引型のハーベスタを使用する時は、オプションとして4mの延長高圧ホースを用意していますので、結合して使用してください。

* 標準装備されているヒッチは、2段調節ですが、オプションとして、4段調節のヒッチを用意しております。

* 積替え高さ調整用のハイボディアタッチ (30cm) を用意しております。

…………… (図-10)

また、アウトリガー付きの T H W 3530、6030、6050 には、ハイボディとしたときの調整用としてアウトリガー延長アタッチも用意しております。

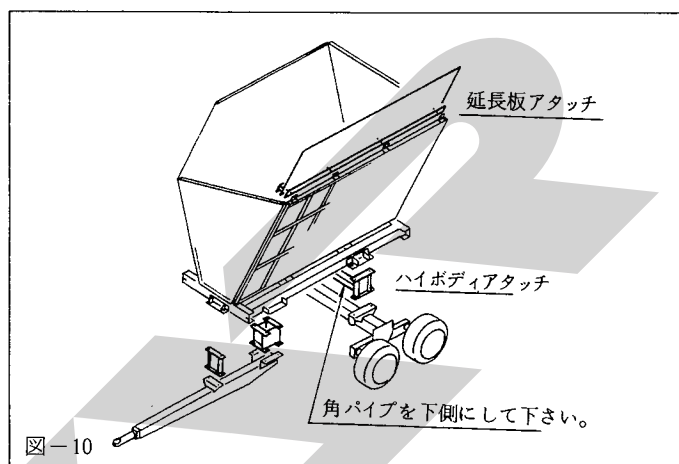
…………… (図-4)

アウトリガー延長アタッチは、アウトリガーがスムーズに上下できることを確認してからスプリングを掛けてください。

…………… (図-4)

* 積替え時のこぼれ防止用として、サイドパネルに取付ける延長板アタッチを用意しております。

…………… (図-10)



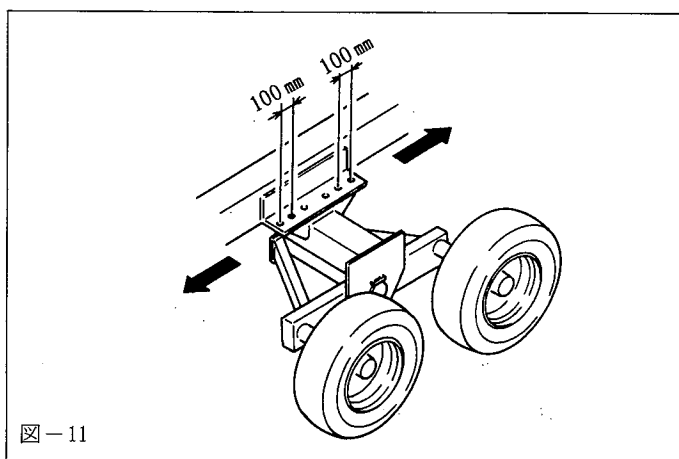
車軸位置について

* T H W 6020、6030、6040、6050 は、車軸位置を前後にずらすことができます。

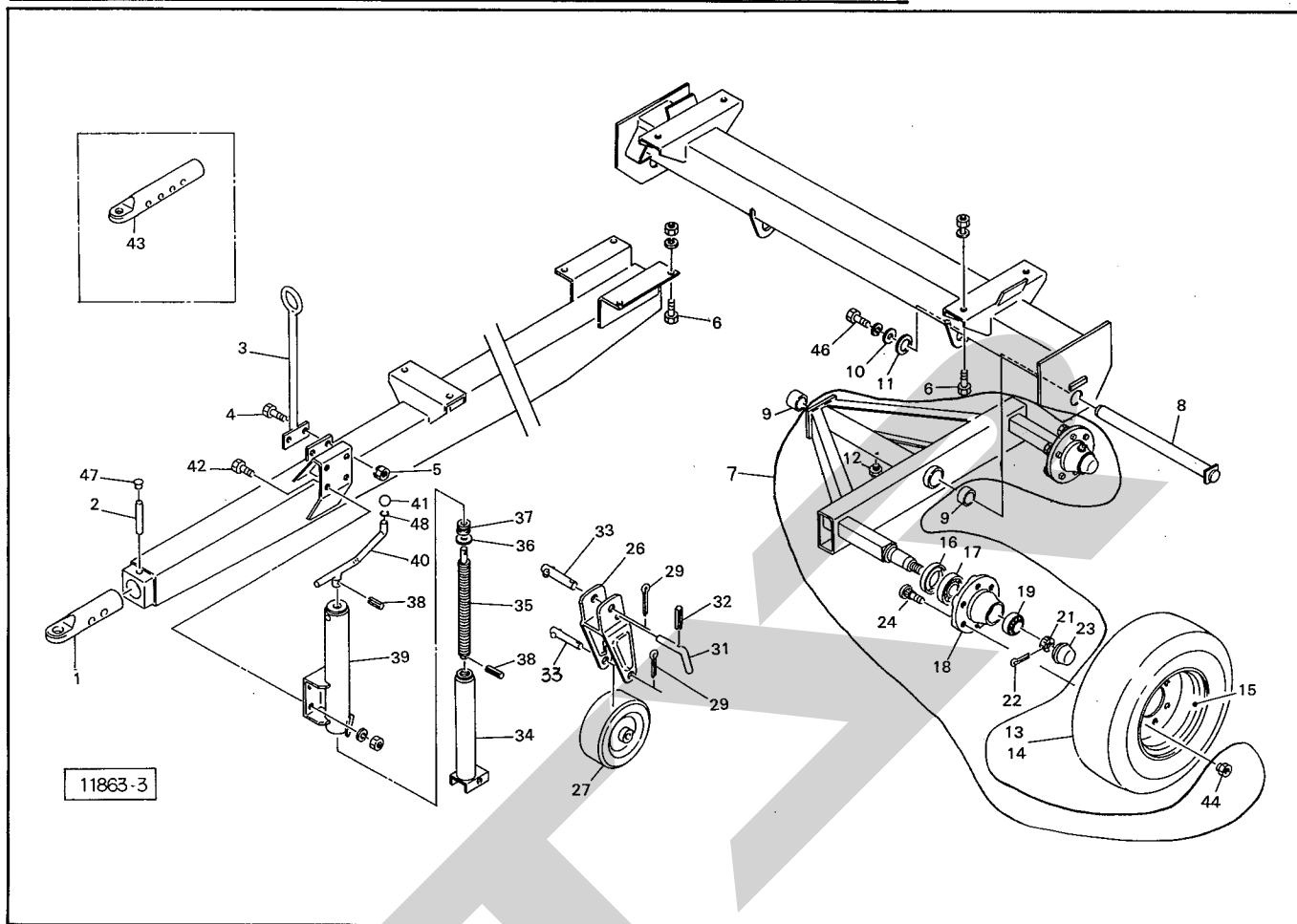
ハーベスタとの連結状態などにより、前後に組換えて、作業してください。

出荷時、車軸は中央部に組付けてあります。

…………… (図-11)



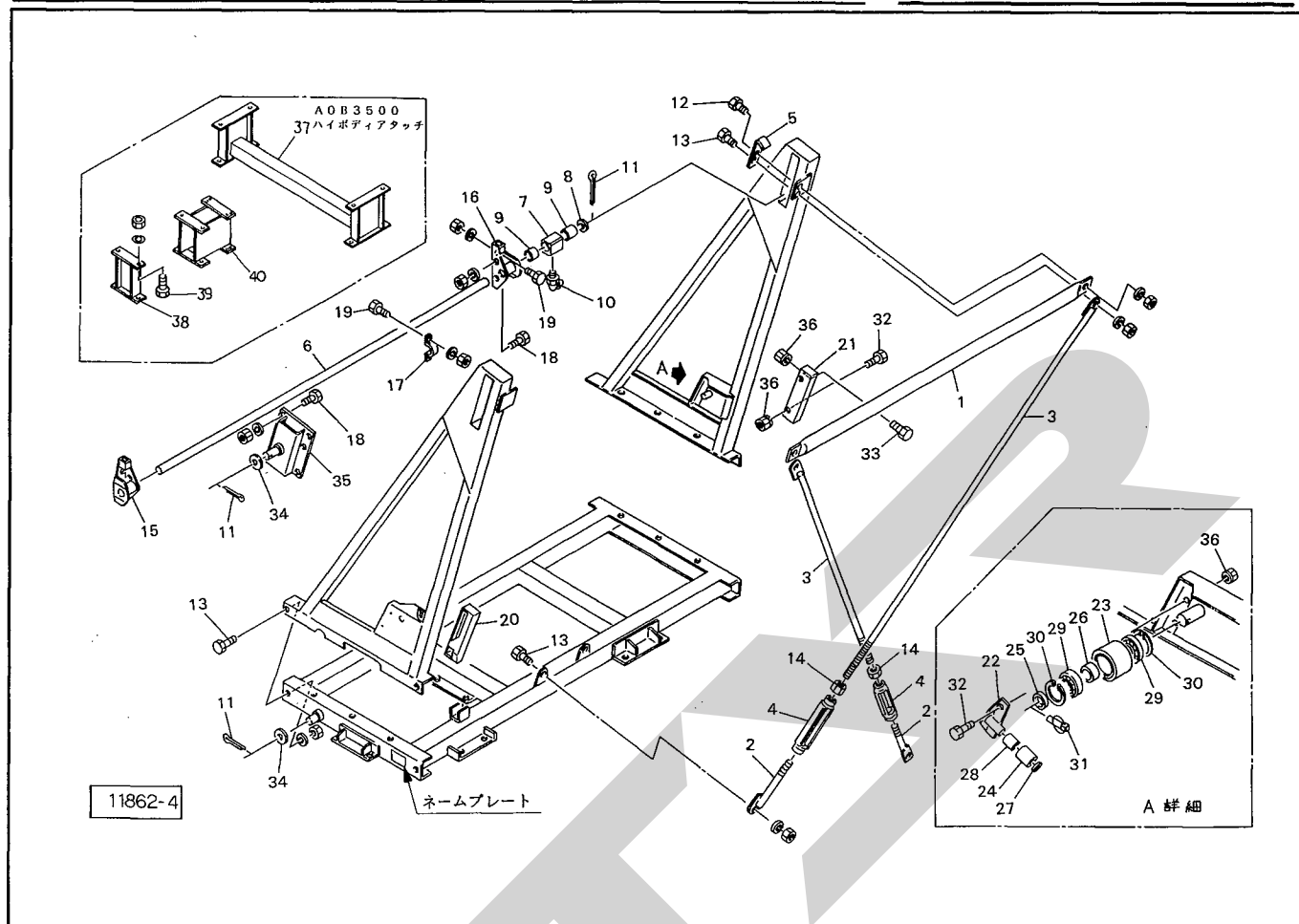
THW3520・3530・6020・6030・6040・6050 ハイダンブワゴン ドロバ・シャジク・スタンド



品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品番号	部品名称	個数
1	66323	ヒッチカン; $\phi 60$	1	26	58611	アーム	1
2	78718	ピン	1	27	58617	ホイール	1
3	87024	ホースサポート	1	29	PC 5036G	ワリピン; 5×36	2
4	BZ 1035G	ボルト; M10×35 (8.8)	2	31	58642	ピン	Ⓢ32付 1
5	NP 10G	スプリングナット; M10	2	32	PS 6025	スプリングピン; 6×25	1
6	BZ 1640 AG	ボルト; M16×40 (8.8)	10	33	68131	ピン	Ⓢ29付 2
7	103570	ハブツキシャジク; 980	2	34	63725	ホルダ	1
8	75468	ピン	2	35	63727	シャフト	Ⓢ38付 1
9	73092	メタル	4	36	58616	ザガネ	1
10	64021	ワッシャ	2	37	J 51104	スラストベアリング; 51104	1
11	66208	ワッシャ; $\phi 51$	2	38	PS 8032	スプリングピン; 8×32	2
12	ONBS 1	グリースニップル; B-PT 1/8	2	39	66372	ブラケット	1
13	00384	タイヤ; 11 L-15-8 PR THW3520, 3530	4	40	58636	ハンドル	Ⓢ38付 1
	00382	タイヤ; 12.5 L-15-8 PR THW6020, 6030, 6040, 6050	4	41	66724	グリップ	1
14	00389	チューブ; 11 L-15 THW3520, 3530	4	42	BZ 1230 AG	ボルト; M12×30 (8.8)	4
	00388	チューブ; 12.5 L-15 THW6020, 6030, 6040, 6050	4	43	68518	ヒッチカン	オプション 1
15	102973	ホイール; 10 J×15	4	44	00884	ホイールナット; M18×1.5	24
16	00881	リテーニングリング	4	46	BZ 1640 WG	ボルト; M16×40 (8.8)	2
17	J 30213	テーパベアリング; 30213	4	47	MS 17	穴用メクラキャップ; $\phi 17$	1
18	00880	ハブ; F 90×120	4	48	58640	バネ	1
19	J 30210	テーパベアリング; 30210	4	Asy	00862 Asy	タイヤ; 11 L-15-8 PR (クミ)	Ⓢ13-15付 4
21	00882	キャスルナット; M39×2.0	4	Asy	00863 Asy	タイヤ; 12.5 L-15-8 PR (クミ)	Ⓢ13-15付 4
22	PC 6356G	ワリピン; 6.3×56	4				
23	00883	キャップ; 90	4				
24	00878	ボルト; M18×1.5×49	24				

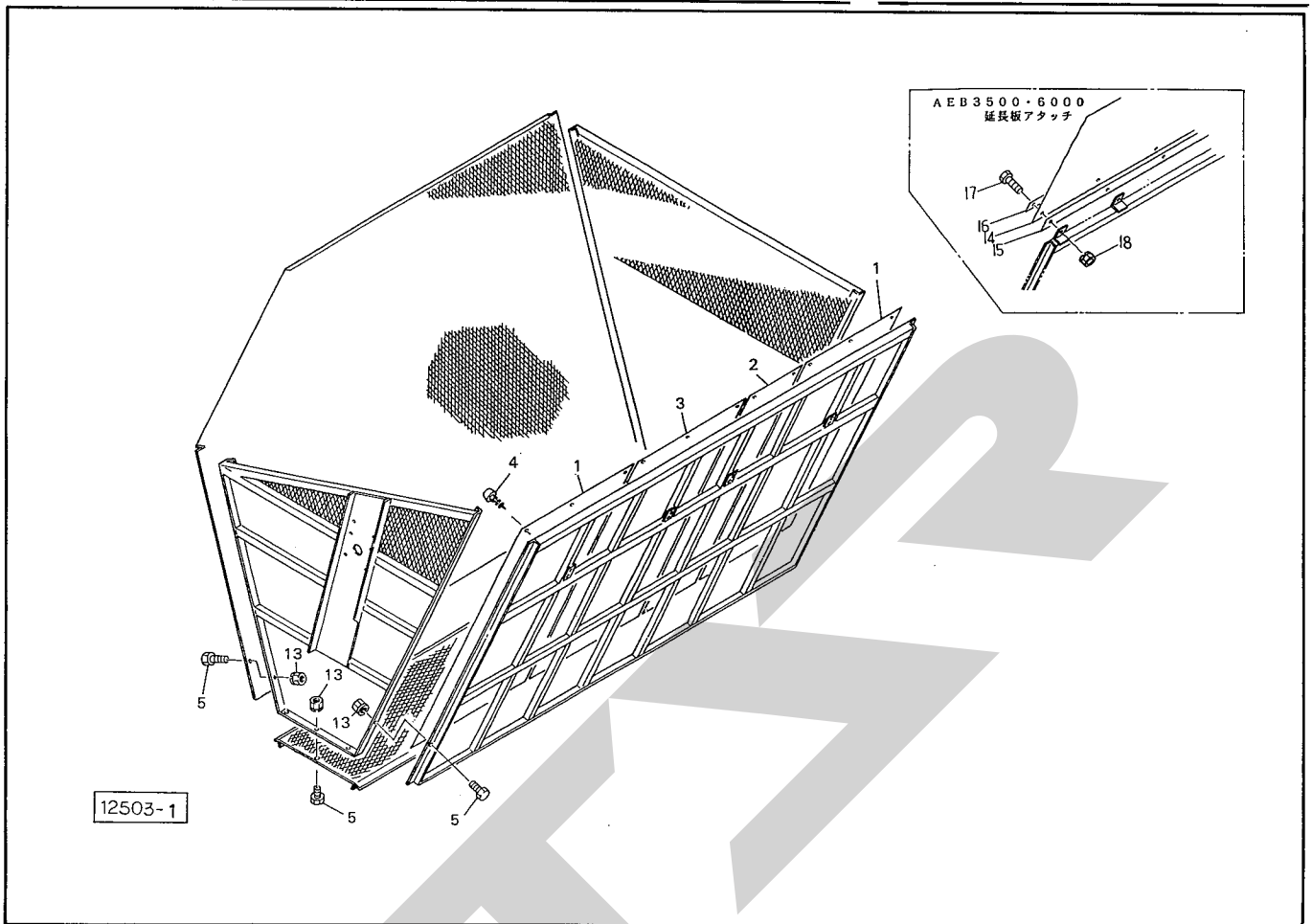
THW3520・3530・6020・6030・6040・6050 ハイダンプワゴン
フレーム・サポート

AOB3500 (オプション)
ハイボディアタッチ



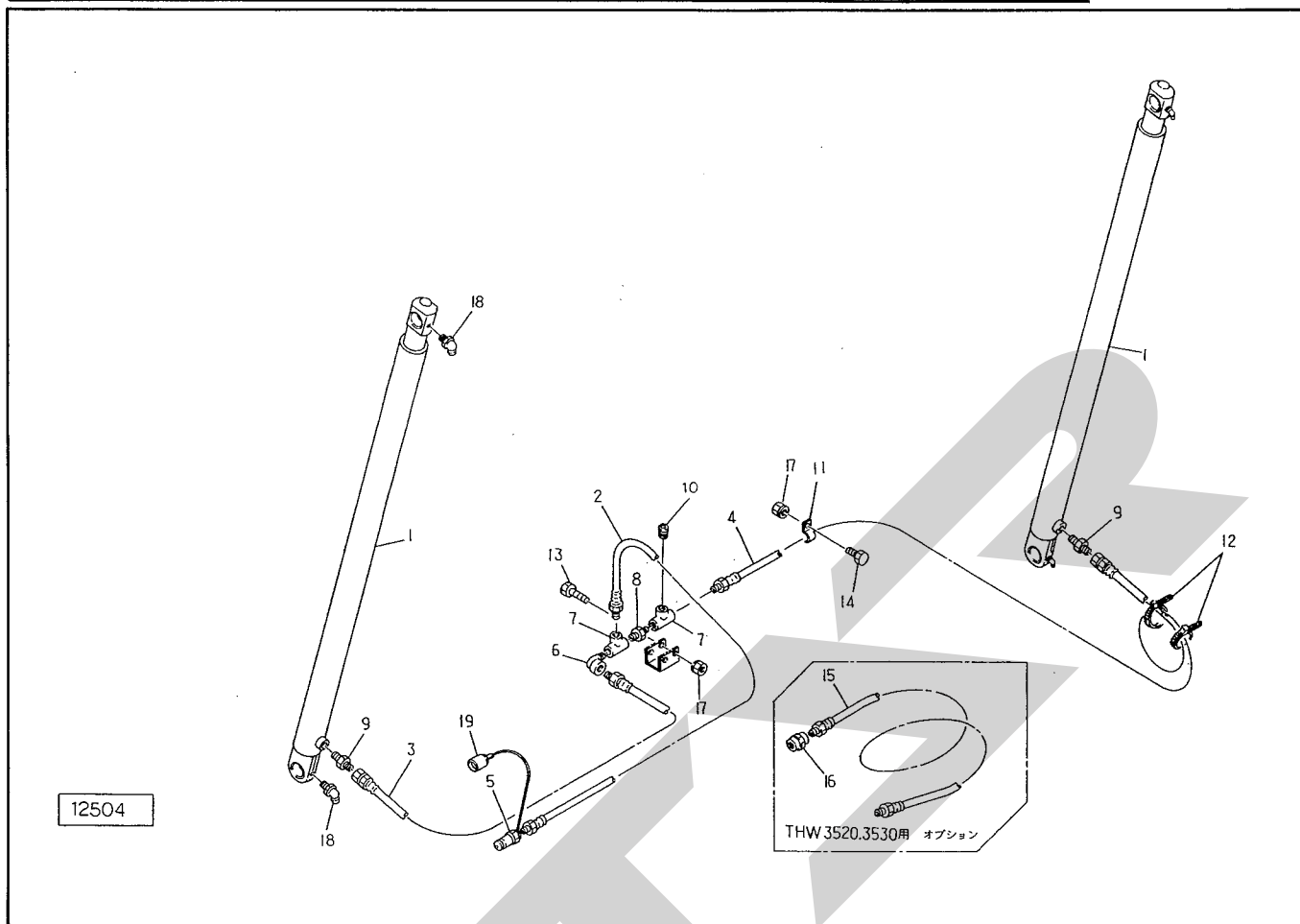
見番 出号	部品番号	部 品 名 称	個数	見番 出号	部品番号	部 品 名 称	個数
1	88367	ステー THW3520, 3530	1	21	90289	ガイド; Re	1
	88350	ステー THW6020, 6030 6040, 6050	1	22	88358	ピン	2
2	88503	ロッド; L	2	23	88359	ローラ; 1	2
3	88477	ロッド; R THW3520, 3530 ㊦14付	2	24	88360	ローラ; 2	2
	103136	ロッド; R THW6020, 6030 6040, 6050 ㊦14付	2	25	56846	カラー; 35×6	2
4	88502	ターンバックル; M16	2	26	59774	カラー; 35.7×12	2
5	91812	アングル	2	27	58125	ワッシャ	2
6	88353	シャフト THW3520, 3530	1	28	75127	カラー	2
	88352	シャフト THW6020, 6030 6040, 6050	1	29	J 6207 LLU	ベアリング; 6207 LLU	4
7	88474	パイプ ㊦9, 10付	2	30	DHC 72	スナップリング; H72	4
8	66080	ワッシャ; ㊦41	2	31	00739	リンチピン; 9	2
9	404430	ドライメットブッシュ; 404430	4	32	BZ 1030G	ボルト; M10×30 (8.8)	8
10	ONCS 1	グリースニップル; C-PT 1/8	2	33	BZ 1035G	ボルト; M10×35 (8.8)	4
11	PC8063G	ワリピン; 8×63	6	34	66208	ワッシャ; ㊦51	4
12	BZ 1650AG	ボルト; M16×50 (8.8)	2	35	88361	ブラケット ㊦11, 34付	2
13	BZ 1640AG	ボルト; M16×40 (8.8)	14	36	NP 10G	スプリングナット; M10	12
14	NZ 16G	ナット; M16 (8)	2	<AOB 3500 ハイボディアタッチ>			
15	88354	ブラケット; F	1	37	47017	ブラケット; シャジク オプション	1
16	88355	ブラケット; Re	1	38	47018	ブラケット; ドローバ オプション	1
17	66142	クランプ THW3520, 3530	2	39	BZ 1650AG	ボルト; M16×50 (8.8) オプション	20
	66142	クランプ THW6020, 6030 6040, 6050	4	40	100544	ブラケット オプション	1
18	BZ 1230AG	ボルト; M12×30 (8.8)	16				
19	BZ 1235AG	ボルト; M12×35 (8.8) THW3520, 3530	8				
	BZ 1235AG	ボルト; M12×35 (8.8) THW6020, 6030 6040, 6050	12				
20	90288	ガイド; F	1				

THW3520・3530・6020・6030・6040・6050 ハイダンプワゴン AEB3500・6000(オプション)
 パネル 延長板アタッチ



品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品番号	部品名称	個数
1	88404	プレート THW3520, 3530	2				
	88439	プレート THW6020, 6030, 6040, 6050	2				
2	88408	プレート THW3520, 3530	1				
	88440	プレート THW6020, 6030, 6040, 6050	1				
3	88394	プレート THW6020, 6030, 6040, 6050	1				
4	TV 0612G	タッピンネジ・ナベ; M6×12(3種) THW3520, 3530	42				
	TV 0612G	タッピンネジ・ナベ; M6×12(3種) THW6020, 6030, 6040, 6050	58				
5	BZ 1030G	ボルト; M10×30 (8.8) THW3520, 3530	48				
	BZ 1030G	ボルト; M10×30 (8.8) THW6020, 6030, 6040, 6050	54				
13	NP 10G	スプリングナット; M10 THW3520, 3530	48				
	NP 10G	スプリングナット; M10 THW6020, 6030, 6040, 6050	54				
< AEB 3500・6000 延長板アタッチ >							
14	47028	ゴムイタ THW3520, 3530用オプション	1				
	47080	ゴムイタ THW6020, 6030, 6040, 6050用オプション	1				
15	47029	プレート THW3520, 3530用オプション	1				
	47081	プレート THW6020, 6030, 6040, 6050用オプション	1				
16	47030	バー THW3520, 3530用オプション	1				
	47082	バー THW6020, 6030, 6040, 6050用オプション	1				
17	BZ 1040G	ボルト; M10×40 (8.8) THW3520, 3530用オプション	7				
	BZ 1040G	ボルト; M10×40 (8.8) THW6020, 6030, 6040, 6050用オプション	9				
18	NP 10G	スプリングナット; M10 THW3520, 3530用オプション	7				
	NP 10G	スプリングナット; M10 THW6020, 6030, 6040, 6050用オプション	9				

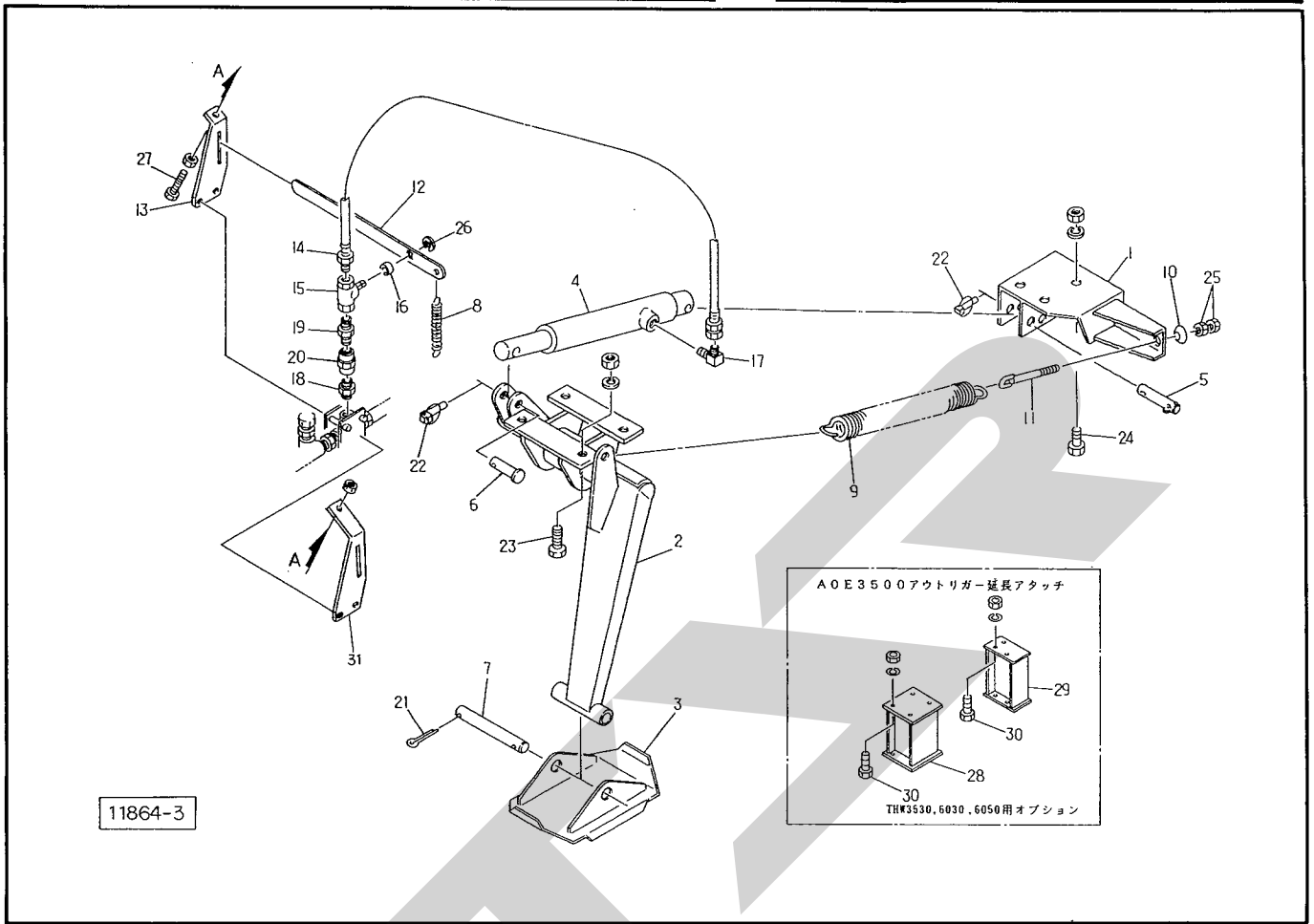
THW3520・3530・6020・6030・6040・6050 ハイダンプワゴン ユアツハイカン



見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	見 番 号	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数
1	88000	シリンダ;CSO55×1630×1900 THW3520,3530	2	19	00778	カプラキャップ; 1/2	1
	88001	シリンダ;CSO65×1630×1900 THW6020,6030	2				
	103087	シリンダ;CSO70×1630×1900 THW6040,6050	2				
2	88416	ユアツホース; 1/2×4000 THW3520,3530	1				
	88401	ユアツホース; 1/2×8000 THW6020,6030 6040,6050	1				
3	66214	ホース;メインシリンダ	1				
4	78749	ユアツホース; 1/2×4000 THW3520,3530	1				
	88420	ユアツホース; 1/2×5000 THW6020,6030 6040,6040	1				
5	CLF 40M	カプラオス; 1/2	1				
6	KLF 40G	メスオスエルボ; 1/2	1				
7	KT 40G	ティー; 1/2	2				
8	KN 40G	ニップル; 1/2	1				
9	YNP 40G	ニップル; PT 1/2×PF 1/2	2				
10	PD 40G	ロックプラグ; 1/2 THW3520,6020 6040	1				
11	66082	クランプ; A THW3520,3530	4				
	66082	クランプ; A THW6020,6030 6040,6050	5				
12	ILT 50R	インシュロック; T 50R	2				
13	BZ 0870G	ボルト; M8×70 (8.8)	2				
14	BZ 0820G	ボルト; M8×20 (8.8) THW3520,3530	4				
	BZ 0820G	ボルト; M8×20 (8.8) THW6020,6030 6040,6050	5				
15	88416	ユアツホース; 1/2×4000 THW3520,3530 オプション	1				
16	KS 40G	ソケット; 1/2 THW3520,3530 オプション	1				
17	NP 08G	スプリングナット; M8 THW3520,3530	6				
	NP 08G	スプリングナット; M8 THW6020,6030 6040,6050	7				
18	ONBS 1	グリースニップル; B-PT 1/8	4				

THW3530・6030・6050 ハイダンプワゴン アウトリガー

AOE3500 (オプション) アウトリガー延長アタッチ



見 番 出 号	部品番号	部 品 名 称	個 数	見 番 出 号	部品番号	部 品 名 称	個 数
1	88376	ブラケット	1	26	DE07	スナップリング; E7	1
2	88377	アウトリガー	1	27	BZA 1060 DG	ボルト; M10×60 (全ネジ) (8.8)	1
3	88505	ブラケット	1	31	100532	ガイド	1
4	88507	シリンダ; CSO 40×145×445	1	<AOE 3500 アウトリガー延長アタッチ>			
5	66205	ピン; φ 25×77	1				
6	84228	ピン	1	28	47019	ブラケット; アウトリガー オプション	1
7	88506	ピン ㊦21付	1	29	47020	ブラケット; アウトリガー オプション	1
8	88508	スプリング	1	30	BZ 1650 AG	ボルト; M16×50 (8.8) オプション	10
9	72671	スプリング	1				
10	25266	球面座金	1				
11	33526	スプリングテンションロッド(L) ㊦25付	1				
12	88380	レバー	1				
13	88379	ガイドプレート	1				
14	66216	ホース; ホジョシリンダ	1				
15	61144	ボールバルブ; 3/8 ㊦26付	1				
16	88378	カラー; φ 16.1×8	1				
17	YL 30 G	エルボ; PT 3/8×PF 3/8	1				
18	KN40 G	ニップル; 1/2	1				
19	KN 4030 G	ニップル; 1/2×3/8	1				
20	KS 40 G	ソケット; 1/2	1				
21	PC 6356 G	ワリピン; 6.3×56	2				
22	00739	リンチピン; 9	2				
23	BZ 1650 AG	ボルト; M16×50 (8.8)	4				
24	BZ 1640 AG	ボルト; M16×40 (8.8)	3				
25	NZ12G	ナット; M12 (8)	2				

本社	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
小山事業所	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1400 FAX 0285-49-1410
千歳センター	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-26-1126 FAX 0123-23-0517
小山センター	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1430 FAX 0285-49-1440
札幌営業所	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
旭川営業所	070	旭川市神楽4条9丁目3番31号	TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富出張所	098-41	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地	TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-24	帯広市西22条北1丁目12番地	TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見出張所	090	北見市小泉302	TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-11	標津郡中標津町北町2丁目16番2	TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
盛岡営業所	020-01	岩手県盛岡市みたけ2丁目4番7号	TEL 0196-41-4811 FAX 0196-41-5529
仙台営業所	985	宮城県多賀城市町前2丁目87番地	TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
関東営業所	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-01	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191	TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399	長野県松本市芳野14番10号	TEL 0263-27-0897 FAX 0263-27-1449
岡山営業所	700	岡山県岡山市下中野704-103	TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862	熊本県熊本市長嶺町2255-429	TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
南九州営業所	885	宮崎県都城市都北町3537-1	TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644