

# **STAR**

## **マニュアスプレッタ**

**取扱説明書・部品表**

### **マニュアボディ**

製品コード	K30513
型式	TMB1000
部品供給型式	TMB1000-02

### **補助アオリアタッチメント**

製品コード	K30517
型式	AAH1000

**部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。**

**“必読”機械の使用前には必ず読んでください。**

---

**スター農機株式会社**



# ⚠ 安全に作業するため

## 安全に関する警告について

本機には、⚠印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

### 警告ラベルについて

#### ⚠ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

#### ⚠ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

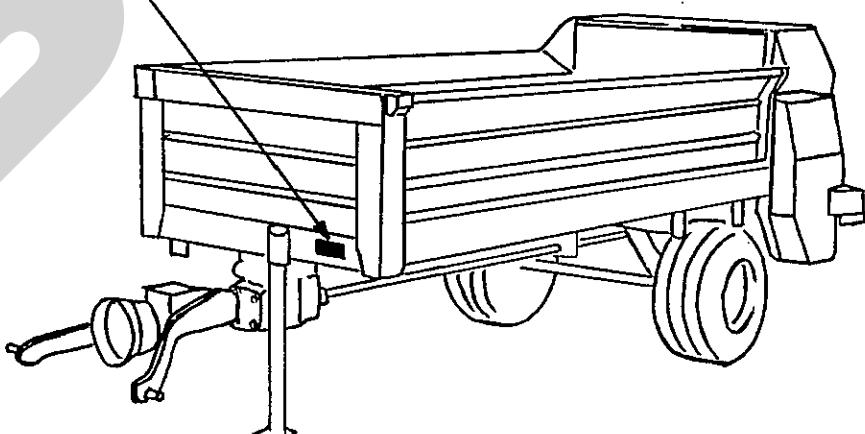
#### ⚠ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。

#### ⚠ 注意

- 本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。
1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行って下さい。
  2. 酒を飲んだとき、過労ぎみ、病気や妊娠しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。
  3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
  4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
  5. 出発や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
  6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
  7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。

部品番号 106164



### — ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

### 作業前に

#### 取扱説明書は製品に近接して保存を

##### ▲注意

- 機械の取り扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していくため、自分の判断だけで対処すると、思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は、分からぬ事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

#### 取扱説明書をよく読んで作業を

##### ▲注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

#### こんな時は運転しないでください

##### ▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。  
次の場合は、運転しないでください。
  - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
  - 酒を飲んだ時。
  - 機械操作が未熟な人。
  - 妊娠している時。

#### 服装は作業に適していますか

##### ▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。  
次に示す服装で作業してください。
  - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- 帽子を着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

#### 機械を他人に貸す時は

##### ▲警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬため、思わぬ事故を起こす事があります。  
取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

#### 機械の改造禁止

##### ▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。  
機械の改造はしないでください。  
アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。  
部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

#### 始業点検の励行

##### ▲注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。  
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### エンジン始動・発進する時は

##### ▲警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。  
運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動するとき、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。  
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。  
周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。

- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。  
窓、戸などを開け、十分に換気してください。
- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。  
PTOを切ってから始動してください。

### 作業機を脱着する時は

#### ▲警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。  
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。
- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。  
エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

#### ▲注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずにいると、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。  
切り離す時は、必ず、スタンドを接地させ、作業機の車輪に輪止めをしてください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。  
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

### パワージョイントを使用する時は

#### ▲危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。  
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。  
損傷したらすぐに取り替えてください。  
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。  
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめ

て行ってください。

- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。  
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

#### ▲注意

- 最伸時の重なりが100 mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。  
最縮時の隙間が25 mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。  
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続した時、PTO側のクランプピンが溝に納まっていたり、P I C側のピンの抜け止めがヨークの外周の溝に納まっていると、使用中に外れケガをする事があります。  
ピンおよび抜け止めが溝に納まっているか、確認してください。

### 公道走行時は作業機の装着禁止

#### ▲注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。  
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

### 移動走行する時は

#### ▲危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。  
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

#### ▲警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。  
トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。  
急制動・急旋回はしないでください。

## 作業中は

### 作業する時は

#### ▲警告

- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。  
低速走行してください。
- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込み、ケガをさせる事があります。  
周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。  
路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとする  
と、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。  
あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。  
作業機の上には、人をのせないでください。
- 突出部を折りたたまざに移動走行すると、  
障害物などにぶつかりケガをすることがあります。  
折りたたんで移動させてください。

#### ▲注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。  
移動走行する時は、PTOを切ってください。

### 荷物を積載する時は

#### ▲注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。  
ほぼ平坦になるように積載してください。

## 作業中は

### 作業する時は

#### ▲警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。  
指定回転速度を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。  
作業機の上には、人をのせないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。  
低速で作業してください。  
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。  
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。  
しっかりとハンドルを握って運転してください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。  
窓、戸など開け、十分に換気をしてください。

#### ▲注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などをを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

### トラクタから離れる時は

#### ▲警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

### 作業が終わったら

### 機体を清掃する時は

#### ▲注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

### 終業点検の励行

#### ▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。  
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 3点リンクで本機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。  
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

### 不調処置・点検・整備をする時

#### ▲注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。  
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 作業機を上げた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下しケガをする事があります。  
下に入る時は台などで降下防止をして行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
元通りに取り付けてください。

# もくじ

本書はお買いあげいただいたマニュアスプレッダ本体ユニットの取扱説明書・部品表です。各種アタッチメントについては、そのアタッチメントに添付されている取扱説明書・部品表をお読みください。  
尚、マニュアスプレッダの組み合せ型式を本書の「8型式一覧表」に記載しております。



## 安全に作業するため

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	5
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	5
作業中は	4		

## 1

### トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき	8
2 適応トラクタの範囲	9
3 トラクタへの装着	9
4 規制板アタッチメントの組立・装着	9
5 補助アオリアタッチメントの組立・装着	10

### 6 パワージョイントの装着

1. 長さの確認方法	11
2. 切断方法	11
3. 安全カバーの脱着方法	12
4. パワージョイントの連結	12

## 2

### 運転を始める前の点検

1 運転前の点検	
1. トラクタ各部の点検	13
2. 連結部の点検	13
3. パワージョイントの点検	13
4. 製品本体の点検	13

### 2 エンジン始動での点検

1. 駆動系統に異常はないか	13
3 給油箇所一覧表	14

### 3

## 作業の仕方

1 本製品の使用目的	15	5 堆肥・鶏糞の積み込み方	16
2 床コンベヤ変速操作	15	6 作業要領	17
3 床コンベヤ変速段と散布量	15	1. PTO回転速度	17
4 規制板の調整	15	2. 敷設作業の仕方	17
1. ディスクピータアタッチメント用規制板	15	7 移動走行	17
2. ワイドピータアタッチメント用規制板(オプション)	16		

### 4

## 作業が終わったら

1 作業後の手入れ	18	3 長期格納する時	18
2 トラクタからの切り離し	18		

### 5

## 点検と整備について

1 点検整備一覧表	19	2 各部の調整	20
		1. 床コンベヤチェーンのテンション	20
		2. ローラーチェーンのテンション	20

### 6

## 不調時の対応

1 不調処置一覧表	21
-----------	----

### 7

## 部品表

### 8

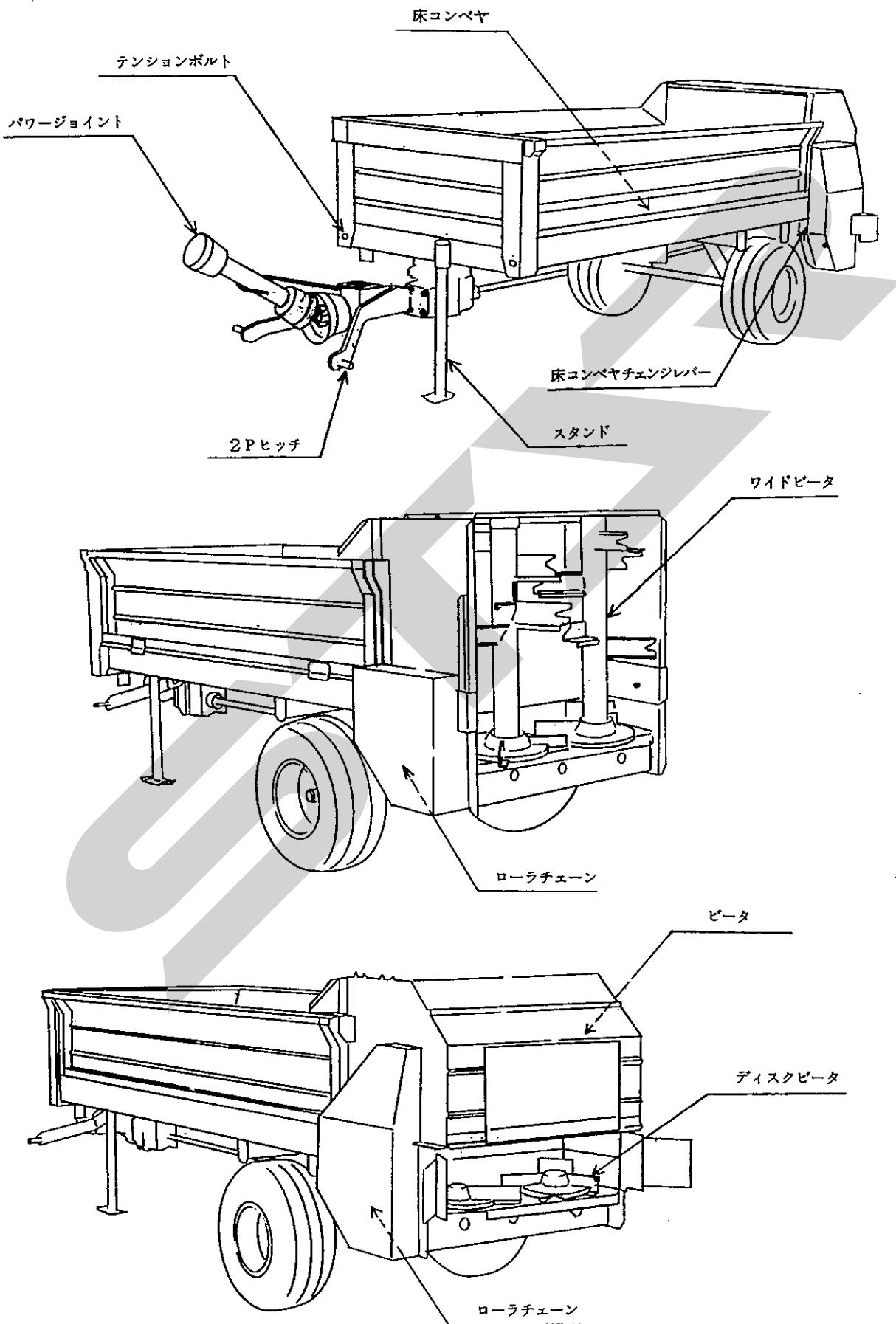
## 型式一覧表

22

32

# 1 ト ラ ク タへの装 着

## 1 各部の名称と はたらき



## 1. パワージョイント

トラクタPTO軸に接続し、作業機本体へ動力伝達するのに使用します。

## 2. 2Pヒッチ

トラクタのロワーリングに連結して使用します。

## 3. スタンド

トラクタから切り離す時に使用します。

## 4. テンションボルト

このボルトを回して、チェーンのテンション調整をします。

## 5. ディスク

堆肥をくだきながら散布します。

## 6. ビータ

積載された堆肥をならし、ディスクに定量供給します。

## 7. ワイドビータ

堆肥をくだきながら散布します。

## 8. ローラーチェーン

作業機本体からアタッチメントへ動力を伝達します。

## 9. 床コンベヤ

荷箱に積載された堆肥をビータへ定量送りするのに使用します。

## 10. 床コンベヤチェンジレバー

床コンベヤを停止させたり、定量送りさせるのに使用します。定量送り段数は、3段になっています。

## 2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品は適応トラクタ馬力と最大積載量は次のとおりです。

型 式	適応トラクタ 馬 力	最大積載量
TMB1000 + AWB1000 ADW1000	15~30 PS	1,000kg

## 3 トラクタへの装着

### ▲警 告

● 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。

トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

(1) トラクタのエンジンを始動して、トラクタのロワーリング先端部と本機の左右のロワーリングピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。

エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

(2) 左のロワーリング、右のロワーリングの順に連結し、抜けどめにトラクタに付いているリンクピンをロワーリングピンに差してください。

(3) 左右のロワーリングが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。

(4) トラクタのエンジンを始動して、トラクタ3点リンクを上昇する油圧レバーを操作して2Pフレームを上げエンジンをとめてください。

(5) スタンドを上げリンクピンで固定してください。

(6) P I Cの軸心がトラクタ中心におおよそ一致するように、チェックチェーンをセットし本機の横振れをなくしてください。

## 4 規制板アタッチメントの組立・装着

(ワイドビータアタッチメント用：オプション)

### ▲警 告

● アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。

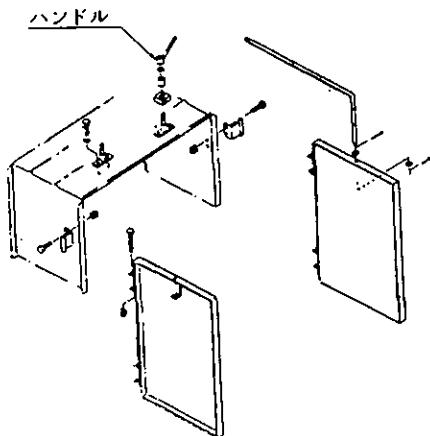
エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

部品と同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

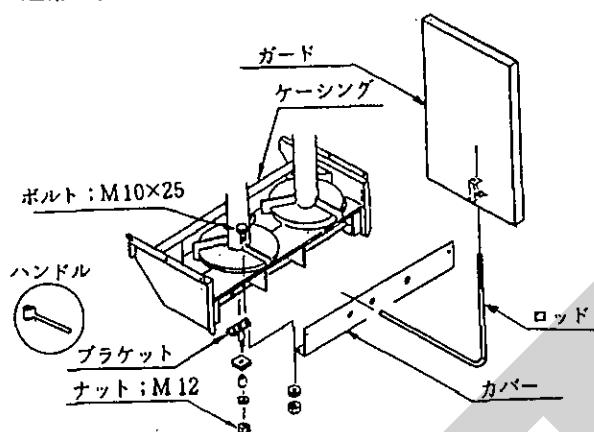
通常は、ハンドルが上方になるよう取り付けますが、ハウスや果樹園等高さ制限がある場合は、図を参照の上、下記の要領で取り付け願います。

- ① ケーシングのカバーをはずしブラケットを取り付けます。
- ② ガードを取り付けます。
- ③ 地場条件等で、最低地上高に問題がある場合

はハンドルを使用せず、ナット；M12でロッドを締め付けてください。



通常の組立



高さ制限のある場合の組立

## 5 準助アオリアタッチメントの組立・装着

(オプション)

### ▲警 告

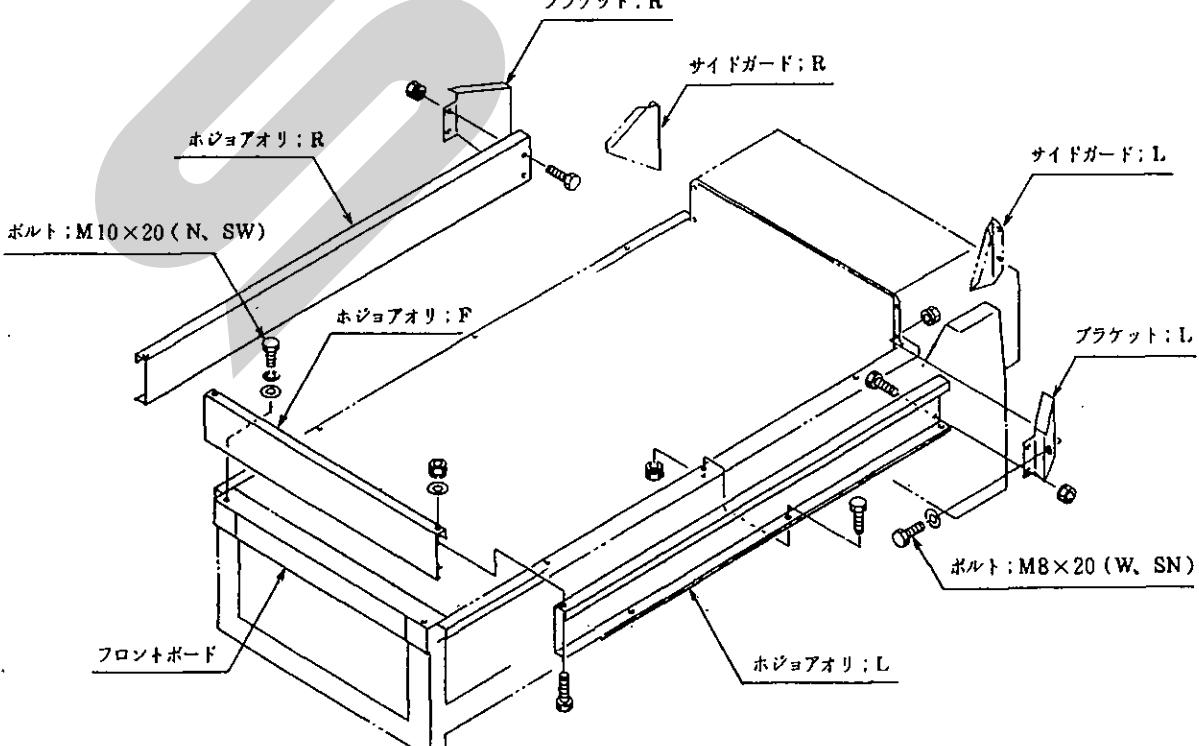
- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

部品と同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

- ① ホジョアオリ；L、Rとブラケット；L、Rを仮止めしておきます。
- ② サイドガード；L、Rをはずし、仮止めしたホジョアオリ；L、Rを取り付けます。
- ③ フロントボードの取り付けボルトをはずし、ホジョアオリ；Fと共に締めします。
- ④ ホジョアオリ；Fとホジョアオリ；L、Rをそれぞれボルト締めします。

### 〈注 意〉

補助アオリを取り付けた場合、アオリの開閉はできません。



## 6 パワージョイントの装着

### ▲危険

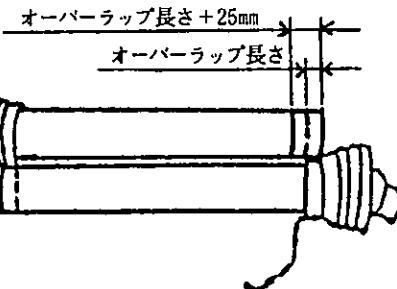
- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをすることがあります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが破損したまま使用すると、巻き込まれてケガをすることがあります。損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをすることがあります。PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをすることがあります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

### ▲注意

- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをすることがあります。最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをすることがあります。適当な重なり量で使用してください。

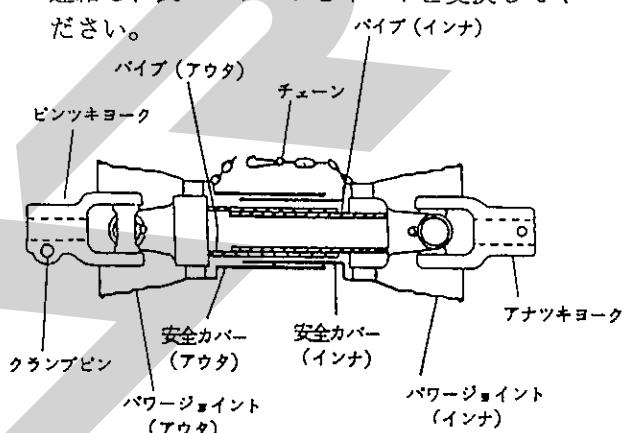
### 1. 長さの確認方法

- (1) パワージョイント（アウタ）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- (2) 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- (3) トラクタ側は、ピン付ヨークのクランプピンを押してPTO軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。  
作業機側は、アナツキヨークをPI C軸に連結し、ピン；8を差し込んでください。
- (4) 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウタ）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さが25mmを加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。



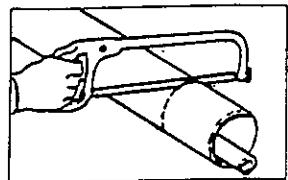
(5) 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。

(6) 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプの重なりが100mm以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。

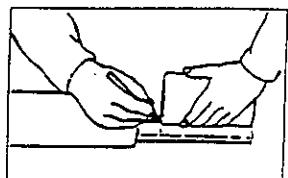


### 2. 切断方法

- (1) 安全カバーをアウタ・インナ両方を長い分だけ切り取ります。

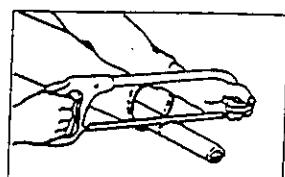


- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウタとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。

切断する時は、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

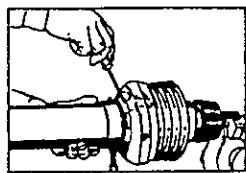


- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウタとインナを組み合わせます。

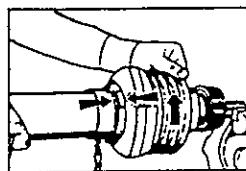
### 3. 安全カバーの着脱方法

#### (1) 安全カバーの分解手順

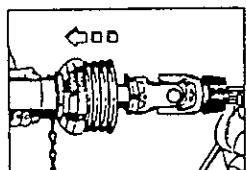
- ① 固定ネジを取り外してください。



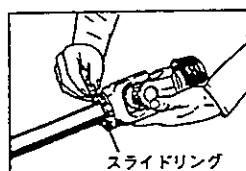
- ② 安全カバーを取はずし位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

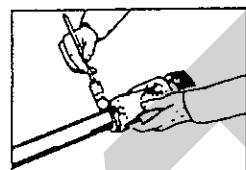


- ④ スライドリングを取り出してください。

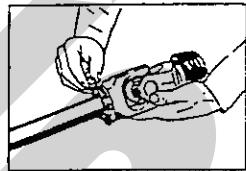


#### (2) 安全カバーの組立手順

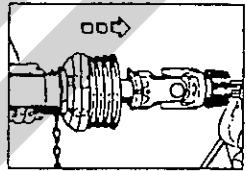
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）に高品質グリースを塗ってください。



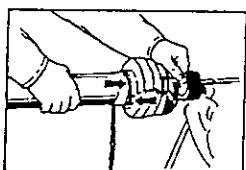
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかりと止まるまで回してください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

### 4. パワージョイントの連結

#### (1) 作業機への連結

穴付ヨークをP I C軸に連結し、ピン；8を差し込んでください。ピンの抜け止めを穴付ヨーク外周の溝に確実にはめ込んでください。

#### (2) トランクタへの連結

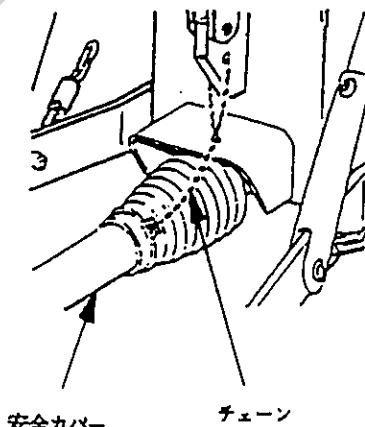
ピン付ヨークのクランプピンを押して、P T O軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

#### ▲注 意

- パワージョイントを接続した時、P T O側のクランプピンが溝に納まっているなかったり、P I C側のピンの抜け止めがヨークの外周の溝に納まっているないと、使用中に外れケガをする事があります。  
ピンおよび抜け止めが溝に納まっているか、確認してください。

#### (3) 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



## 2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

### 1 運転前の点検

#### 1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

#### 2. 連結部の点検

ロワーリングピンには抜け止めのリンチピンが確実に挿入されているか。

不具合が見つかった時は抜け止めのリンチピンを挿入してください。

#### 3. パワージョイントの点検

- (1) トラクタ側パワージョイントの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
- (2) 作業側パワージョイント固定のピン；8個の抜け止めが、穴付ヨーク外周の溝に入っているか。
- (3) ジョイントカバーのチェーンの取付に余分なたるみはないか。また、余裕はあるか。
- (4) ジョイントカバーに損傷はないか。損傷している時は、速やかに交換してください。
- (5) 不具合が見つかった時は、「1-5 パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

#### 4. 製品本体の点検

- (1) ハブナットにゆるみはないか。
- (2) タイヤの亀裂、損傷はないか。
- (3) タイヤの溝深さは適正か。異常摩耗はないか。
- (4) タイヤの空気圧は適正か。

タイヤサイズ	22×10.00-10 8PR
空気圧	370KPa(3.75kg/cm <sup>2</sup> )

- (5) 床コンベヤチェーンのテンションは適正か。
- (6) ローラチェーンのテンションは適正か。
- (7) 損傷部品はないか。
- (8) 各部の給油は十分か。

### 2 エンジン始動での点検

#### ▲警 告

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをすることがあります。  
PTOを切ってから始動してください。

#### 1. 駆動系統に異常はないか

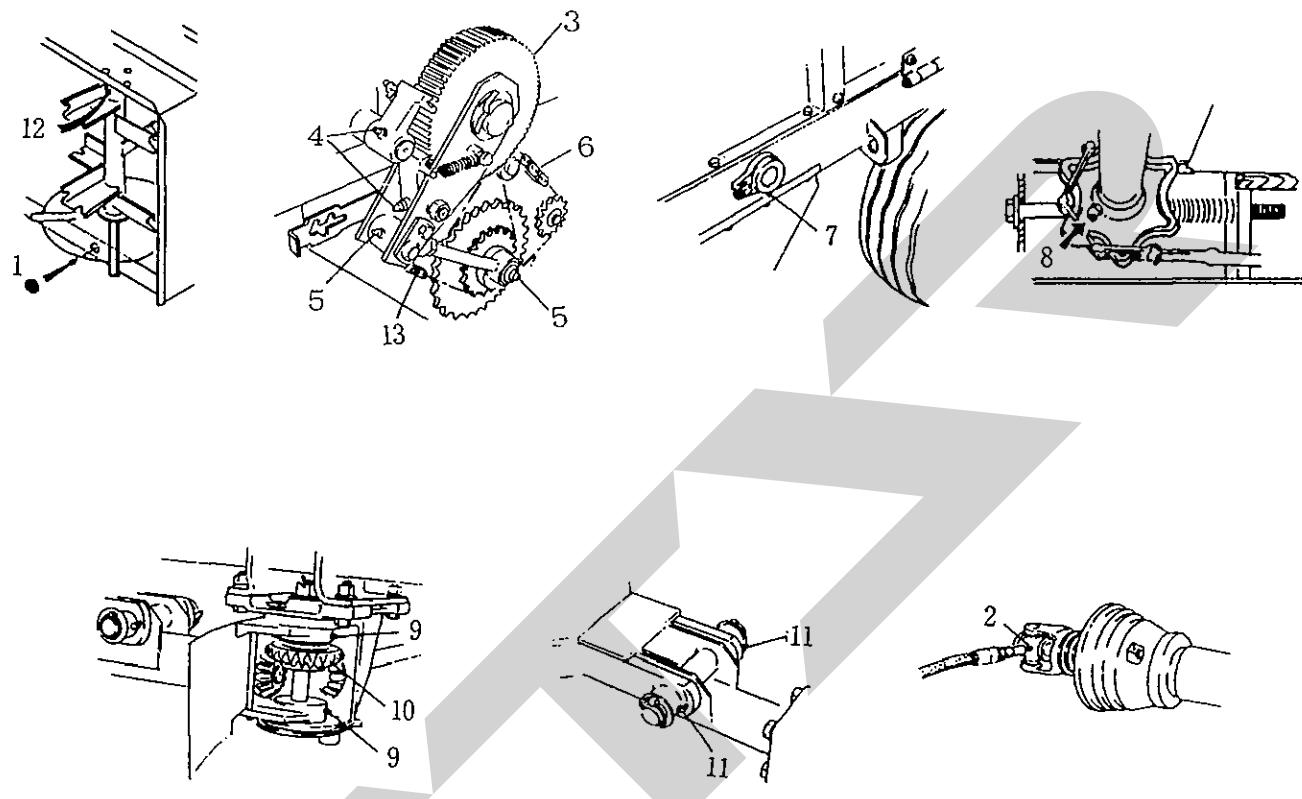
トラクタのエンジンをかけ、PTOを接続し、低速で回転させてください。

- (1) パワージョイントから作業機本体までに異常はないか。
- (2) ワイドビータ・ディスクビータに異常はないか (AWB1000ワイドビータアタッチメント、ADW1000ディスクビータアタッチメント)
  - ① 異音はないか。
  - ② 異常な振動はないか。

### 3 給油箇所一覧表

○給油、塗布するオイルは、清浄なものを使用してください。

○グリース給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給脂場所	箇所	潤滑油の種類	交換時期	給油量	備考
1	ギヤケース	3	グリース	使用毎	適量	給脂
2	パワージョイント	2	"	"	"	"
3	ラチェットホイール	1	"	"	"	"
4	ノッツチ	2	"	"	"	"
5	コネクティングロッド	2	"	"	"	"
6	ローラーチェーン	1	"	"	"	"
7	コンベヤ軸々受	2	"	"	"	"
8	コンベヤ従動スプロケット	2	"	"	"	"
9	ヒットチ	2	"	"	"	"
10	カウンタギヤ	1	"	"	"	"
11	ロワーリングク	2	"	"	"	"
12	ピータ軸々受	2	"	"	"	" AWB1000
13	ローラーチェーン	1	"	"	"	" ADW1000

# 3 作業の仕方

安全を確認して、慎重に作業してください。

## 1 本製品の使用目的

堆肥や鶏糞の散布作業に使用してください。  
その他の用途には使用しないでください。

### 取扱い上の注意

堆肥や鶏糞以外の散布をすると、作業機およびアタッチメントが破損する事があります。本製品の使用目的以外での使用は、やめてください。

また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊などが混入していると、機体の破損原因となる事があります。混入しないように日常から管理してください。散布時に、混入が見つかったら、取り除いてから作業してください。

## 2 床コンベヤの変速操作

コンベヤ速度は、3段階に変速できます。チェンジレバーを希望変速位置溝までスライドさせ、溝にはめこむと、変速操作は完了します。尚、チェンジレバーをN（中立）にするとコンベヤのみ停止します。

## 3 床コンベヤ変速段と散布量

床コンベヤ変速段と散布量の関係は、下記の通りです。

堆肥の性状と希望散布量から、床コンベヤ変速段とトラクタの車速を決め作業してください。

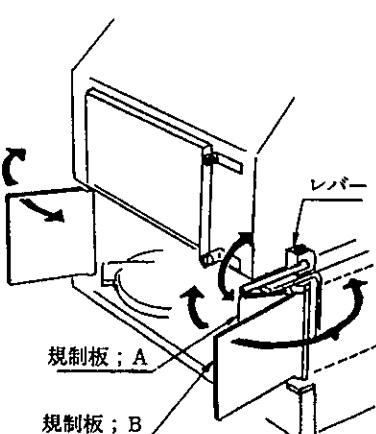
堆肥		未完熟堆肥 (400kg/m³)		完熟堆肥 (950kg/m³)	
コンベヤ走行速度		3 km/hr	5 km/hr	3 km/hr	5 km/hr
T M B 1000	1 速	1.2t/10a	0.7t/10a	2.8t/10a	1.7t/10a
	2 速	2.4	1.4	5.6	3.4
	3 速	3.5	2.1	8.4	5.1

## 4 規制板の調整

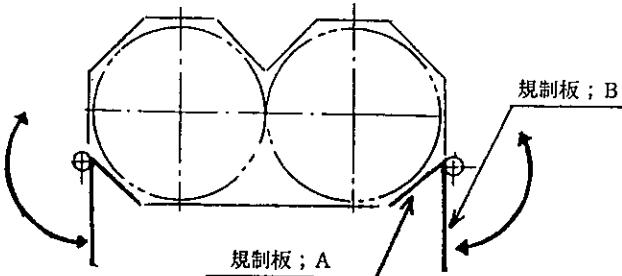
- ディスクピータアタッチメント用規制板  
ディスクピータアタッチメントは、2種類の規制板を標準装備しています。  
作業内容に応じて使用してください。

### (1) 散布巾の調節

- 散布巾調節用の規制板は、2重構造になっています。  
規制板；Aで散布巾を調節し、規制板；Bでハウスのポールや果樹園の枝への飛散を防ぎます。



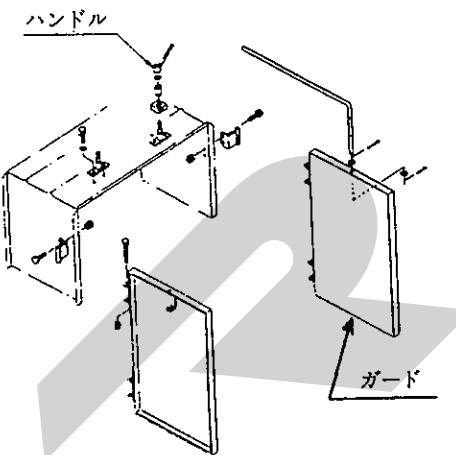
散布巾5～6mの規制板標準位置は下図の通りです。散布巾は、堆肥の種類や水分によって異なります。レバーを上げると規制板の角度を調整できます。希望の散布巾になる位置にセットしてください。レバーを下げると規制板が固定されます。規制板を使用しない作業では外側にたたんでください。



## 2. ワイドビータアタッチメント用規制板（オプション）

### 〈使用方法〉

ハンドルを緩め、希望の散布巾になるようガードの開き具合を調節してください。（散布巾は、堆肥の種類や水分によって異なります。）



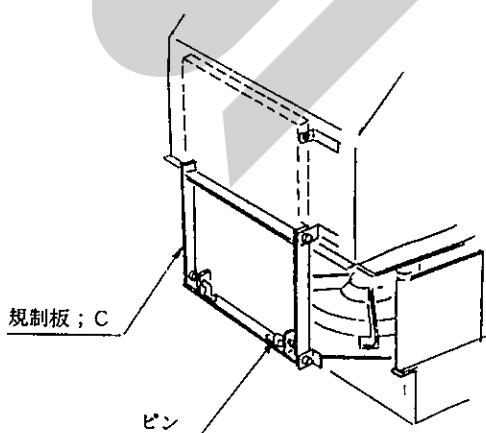
## 5 堆肥・鶏糞の積み込み方

### 取扱い上の注意

- 両サイド散布作業で散布巾調節用の規制板は、絶対に使用しないでください。
- 石等の異物混じりの堆肥では、規制板を使用しないでください。

### (2) 両サイド散布の調節

- 散布巾の調節用の規制板は、たたんでおきます。
- 規制板；Cを下げ左右のピンで固定します。
- 両サイド散布以外の作業では、規制板；Cは上方にたたんでください。



### ▲注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、施回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをすることがあります。
- 指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。
- ほぼ平坦になるように積載してください。

### 1. 荷台の前方から後方に向かって、積み込みしてください。

### 取扱い上の注意

前方から後方に向かって積み込みをすることにより散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、機体に無理がかかりません。

積み込みの順序を、後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行うと、無理な力がかかるったり、散布ムラの原因になることがあります。

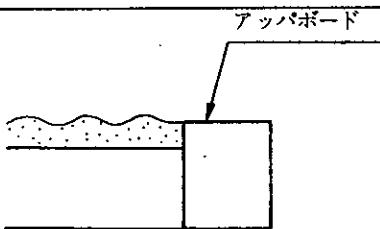
### 2. 積み込み高さは、次図を目安として、できる限り均一にしてください。

### 取扱い上の注意

積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になることがあります。また機体の破損原因になることがあります。適正な積み込み高さにして、さらに均一に積み込んで作業することにより、トラブルのない順調な作業ができます。

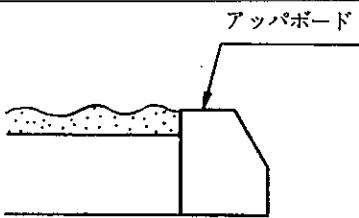
AWB1000

ワイドビータアタッチメント  
アッパーボードまで



ADW1000

ディスクビータアタッチメント  
アッパーボードまで



## 6 作業要領

### ▲危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 運転中又は回転中、ビータにより石などが飛散し、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。

た変速位置にセットしてください。

(3) 走行クラッチを切った状態で、エンジンを低速で回転させ、PTOクラッチを入れてください。

(4) PTO回転速度を本作業機の適正回転速度(540rpm)にセットします。

(5) ビータから堆肥が散布され始めたら、走行クラッチを接続し、散布作業を始めてください。

## 7 移動走行

### ▲注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせることがあります。

移動走行する時は、PTOを切ってください。

### ▲注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
カバーを開けないでください。

本作業機に堆肥を積載して、移動走行する時、トラクタの操縦性は、空車時とは大きく変化します。堆肥の積載により、トラクタの前輪荷重割合が減少し、ハンドルの切れ味が低下したり、ブレーキをかけた時の制動距離が長くなるなどの現象としてあらわれます。

移動走行する時、低速走行し、ブレーキ操作は早めに行ってください。

また、過積載は、この現象を助長させますので、本作業機指定の最大積載量をお守りください。

### 1. PTO回転速度

本作業機の適正回転速度は、540rpmです。

### 2. 散布作業の仕方

- (1) 床コンベヤ変速を希望する散布量から選択して、セットしてください。
- (2) 希望する散布量からトラクタ車速に見合っ

型式	最大積載量
TMB1000+ AWB1000 ADW1000	1,000kg

# 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

## ▲危険

- 運転中又は回転中、ピータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
ピータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

## ▲注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

## 1 作業後の手入れ

1. 機械の上にかかっている堆肥等は、圃場の中できれいに取り除いてください。特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。  
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. 各部の給油箇所は、「2—3 純油箇所一覧表」に基づき給油してください。
4. PTO軸、P I C軸、ジョイントスライド部など塗装されていない露出部は、さびを防ぐためグリースを塗布してください。

## 2 トラクタからの切り離し

## ▲注意

- 作業機をトラクタから切り離す時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤の堅い所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行なうと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。  
切り離す時は、必ず、スタンドを接地させ、作業機の車輪に輪止めをしてください。

1. トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
2. 作業機の車輪に輪止めをしてください。
3. PTO軸からパワージョイントを外してください。
4. ジョイントスタンドに、パワージョイントをたてかけてください。
5. スタンドが接地するまで2P倍角ヒッチを下げてください。
6. ロワーリングピンに差し込まれているリンチピンを抜きロワーリングピンからロワーリングを抜いてください。
7. トラクタのエンジンを始動し、静かに前進させてください。
8. 取り外したリンチピンは保管してください。

## 3 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2—3 純油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。  
また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸、P I C軸、パワージョイントのスライド部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

# 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

## ▲注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こすことがあります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
元通りに取り付けてください。

## 1 点検整備一覧表

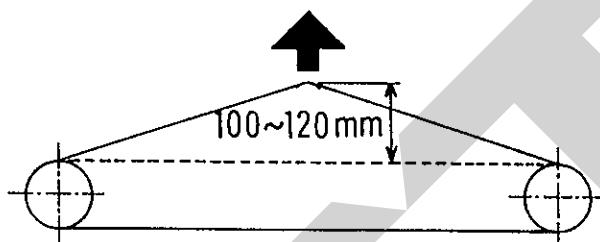
時 間	項 目	処 置	備 考
マニユアボディ	新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ 増し締め	
	使 用 每	機械の清掃 ローラチェーンのテンション パワージョイントの破損 安全カバーの損傷 ハブナットのゆるみ タイヤの亀裂・損傷 タイヤの異常摩耗 タイヤの空気圧 床コンベヤチェーンのテンション 各部の損傷、部品脱落 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	「5—2—2 ローラチェーンのテンション」に基づき調整 部品交換 “ 増し締め 交 換 “ 「2—1—4 製品本体の点検」に基づき調整 「5—2—1 床コンベヤチェーンのテンション」に基づき調整 部品交換・取付 増し締め 「2—3 給油箇所一覧表」に基づき給油
	シーズン終了後	機械の清掃 ローラチェーンのテンション タイヤの溝深さ 各部の損傷、部品脱落 コンベヤチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	「5—2—2 ローラチェーンのテンション」に基づき調整 溝が浅ければ交換 部品交換・取付 全数交換 全ボルト・ナットの増し締め 「2—3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布

時 間	項 目	処 置	備 考
ワ イ ド ビ ー タ ・ デ ィ ス ク ビ ー タ ア タ ッ チ メ ント	使 用 每 機械の清掃 ピータブレードの摩耗 各部の損傷・部品脱落 ローラチェーンのテンション 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	早めの部品交換 部品交換・取付 「5—2—2 ローラチェーンのテンション」に基づき調整 増し締め 「2—3 給油箇所一覧表」に基づき給油	ADW1000のみ
	シーズン終了後 機械の清掃 各部の損傷・部品脱落 ローラチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	部品交換・取付 早めの部品交換 全ボルトナットの増し締め 「2—3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布	

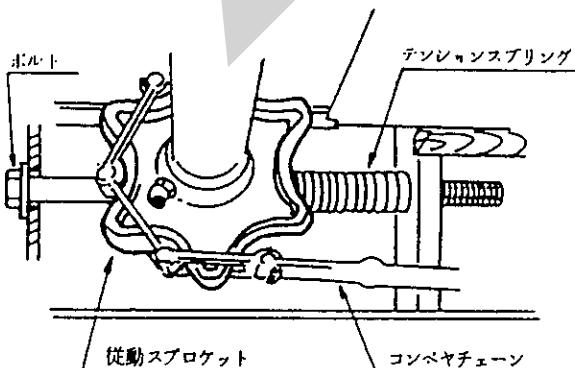
## 2 各部の調整

### 1. 床コンベヤチェーンのテンション

- (1) 荷箱内に入り、コンベヤチェーンの中央を力一杯持ち上げた時、チェーンが100~120mm持ち上がるようセットします。



- (2) 左右のコンベヤチェーンの持ち上がる量が同じになるように、左右のテンションボルトを締め込んでください。



### 2. ローラチェーンのテンション

TMB1000	床コンベヤの駆動
ADW1000	ならしふータへの駆動

- (1) ローラチェーンが入っているカバーを開けてください。
- (2) テンションローラのボルトをゆるめてください。
- (3) テンションローラを動かしチェーンを張ってください。
- (4) テンションローラのボルトを締めてください。
- (5) カバーを元通り取り付けてください。

# 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

トラブルが発生したら「6—1 不調処置一覧表」に従って処置してください。

## ▲注 意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こすことがあります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 不調処置のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをすることがあります。  
元通りに取り付けてください。

1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置	備 考
マ ニ ユ ア ボ デ イ	床コンベヤが動かない	ギヤ・シャフトの破損	部品交換	
		ラチェットホイール関係の調整不良または損傷	調整もしくは部品交換	
		コンベヤチェーンの破損	部品交換の上、「5—2—1床コンベヤチェーンのテソーション」に基づき張り直し	
		コンベヤチェーンの外れ	テソーションboltをゆるめ、スプロケットにかけ直し、「5—2—1床コンベヤチェーンのテソーション」に基づき張り直し	
ビ ワ イ ド ア タ ッ チ ・ デ ィ ン ト ク	機体がふらつく	左右のタイヤ空気圧がアンバランス	「2—1—4 製品本体の点検」に基づき、適正空気圧にする	
		ハブナットがゆるんでいる	増し締めする	
		ハブベアリングの摩耗	キャッスルナットの増し締めまたはベアリングの部品交換	
	ビータが回転しない	ローラチェーンが外れている	ローラチェーンをかけ直す	
		ローラチェーンのテソーションがゆるい	「5—2—2 ローラチェーンのテソーション」に基づき張り直す	

原因や処置の仕方がわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給番号（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

# 7 部品表

## 部品のご注文について

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
  - ② 部品供給型式（型式）
  - ③ 部品名称（部品表を参照してください）
  - ④ 部品番号（部品表を参照してください）
  - ⑤ 個数（部品表を参照してください）
- ※部品供給型式は取説・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「\_付」と表示している部品には、該当見出番号の部品が含まれております。

(例)

見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	92602	シャフト	<input checked="" type="checkbox"/> 2付
2	ONAS6	グリースニップル, A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリースニップルが取り付けられている事を示します。

3. 使用型式により部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボトル・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表しております。

(例) BZ0815A (G)

(メッキ仕上げ)  
A ; ナット・スプリングワッシャ付  
D ; ナット2個付  
N ; ナット付  
P ; ワッシャ付  
W ; スプリングワッシャ付

5. 個数欄の、は以下のことを表しております。

…シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品

…アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品

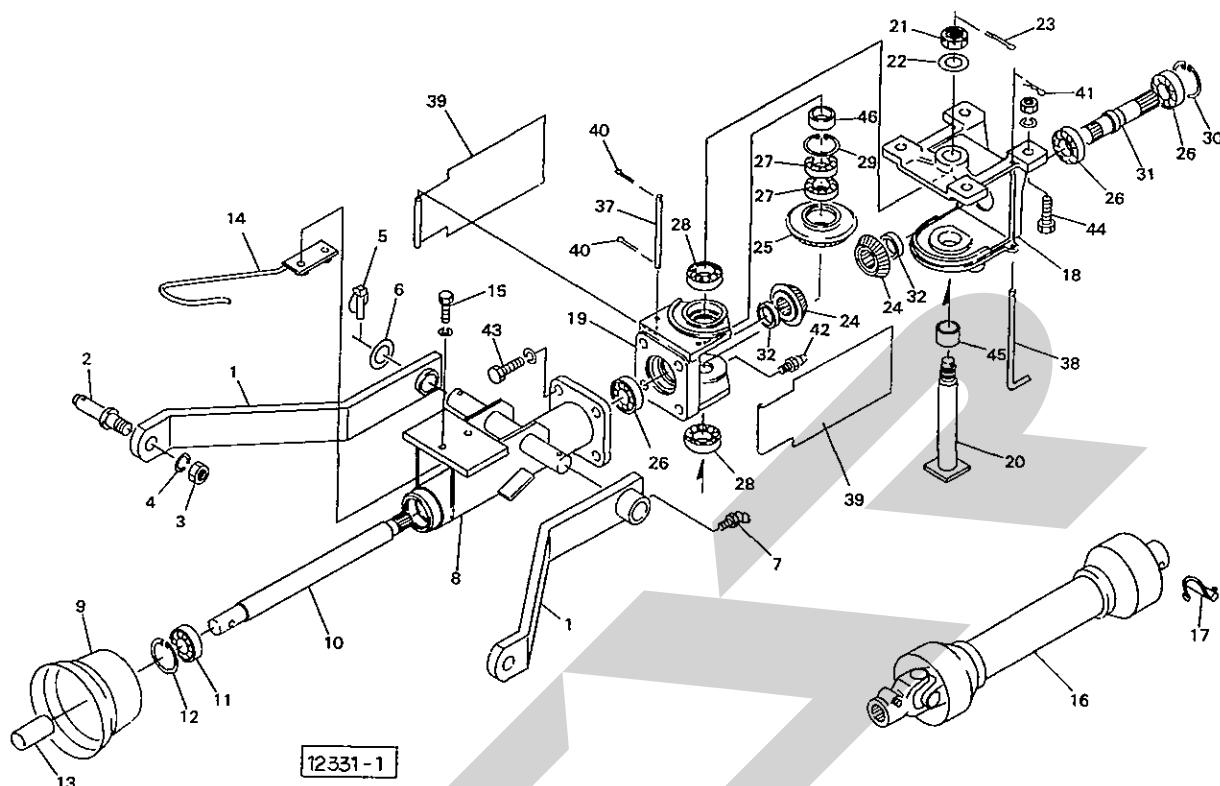
## 補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただきます。

補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。

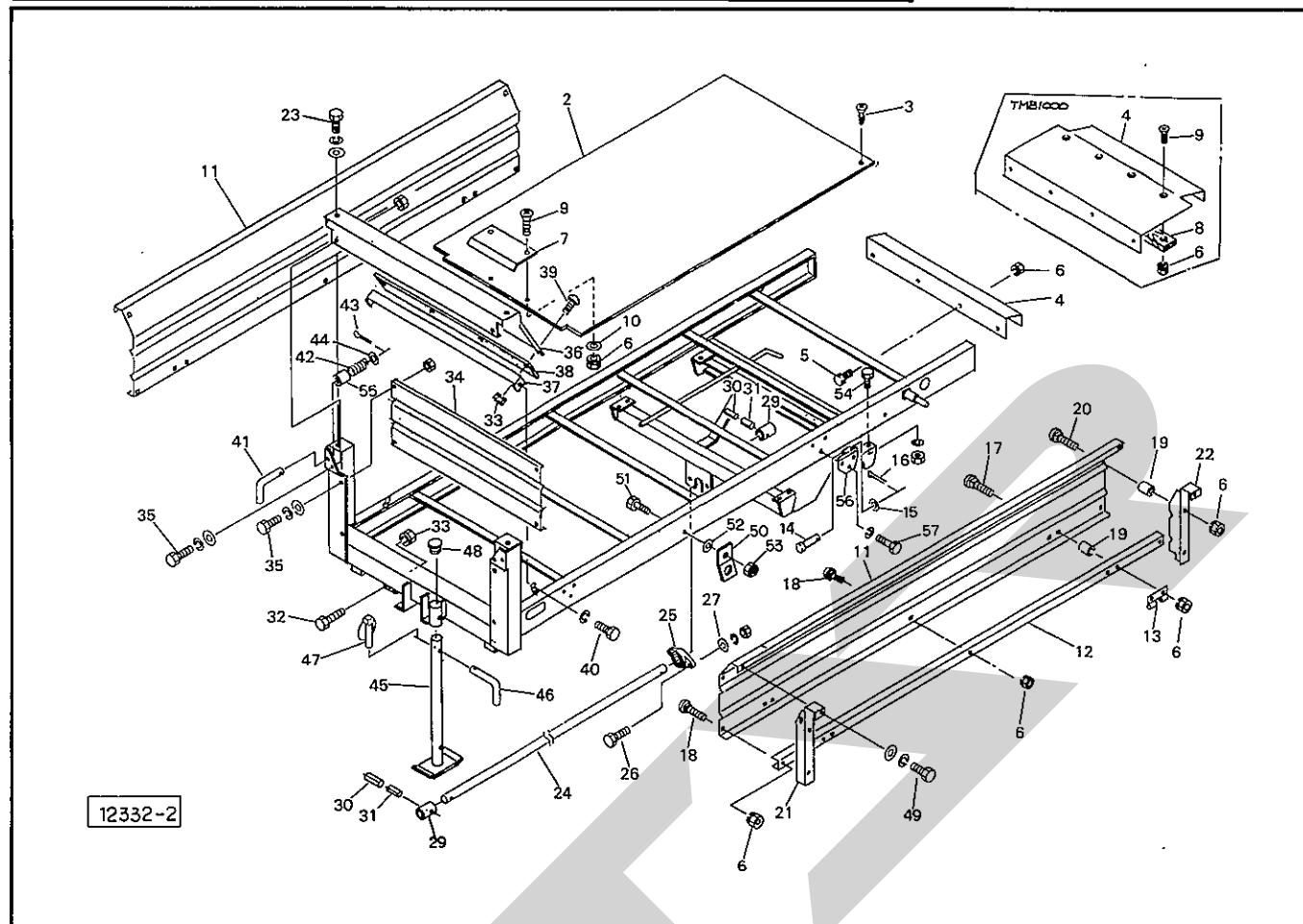
# TMB 1000

## ヒッチ



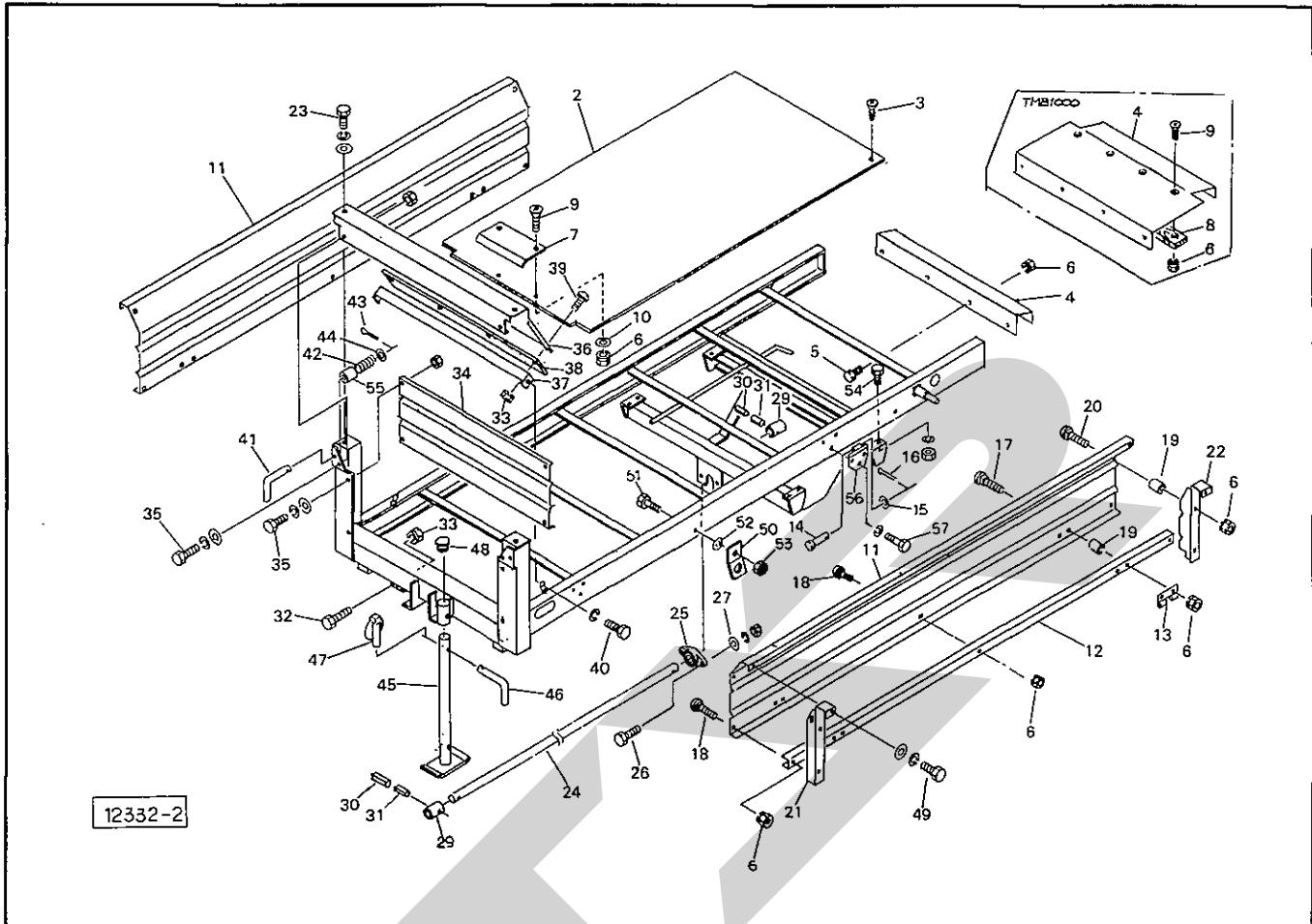
品番号	部品番号	部品名称	個数	品番号	部品番号	部品名称	個数
1	99528	ロワーリング ④7付	2	26	J6206LLU	ペアリング; 6206 LLU	3
2	00006	ロワーリンクピン; O・I ④3、4付	2	27	J6006LLU	ペアリング; 6006 LLU	2
3	NZ 22150G	ナット; M 22 × P 1.5 (8)	2	28	J30206	ペアリング; 30206	2
4	WS 22G	S ワッシャ; M 22	2	29	DHC 55	スナップリング; H 55	1
5	00739	リンチピン; 9	2	30	DHC 62	スナップリング; H 62	1
6	71843	ワッシャ	2	31	103039	シャフト	1
7	ONBS 6	グリースニップル; B-M 6 × 1 F	2	32	99535	カーラー; 30.5 × 8	2
8	99529	コネクタパイプ	1	33	99526	シャーボルトホルダ; 2	1
9	00823	P I Cカバー; I	1				
10	99530	P I Cシャフト	1				
11	J6206 LLU	ペアリング; 6206 LLU	1				
12	DHC 62	スナップリング; H 62	1	37	99537	ピン	2
13	00397	P I Cキャップ; 30	1	38	99538	ピン	2
14	99649	ジョイントサポート	1	39	99539	カバー	2
15	BZ 1035WG	ボルト; M 10 × 35 (8.8)	2	40	PC 2015G	ワリピン; 2 × 15	4
16	6212-3	パワージョイント; S F - 50	1	41	00085	ペータピン; 8 × 1.6	2
17	00462	ピン; 10	1	42	ONAS 6	グリースニップル; A-M 6 × 1 F	2
18	99531	ヒンジハウジング; 1	1	43	BZ 1640WG	ボルト; M 16 × 40 (8.8)	4
19	99532	ヒンジハウジング; 2	1	44	BZ 1650 AG	ボルト; M 16 × 50 (8.8)	4
20	99533	シャフト	1	45	92980	カーラー; Ø 30 × 24	1
21	00712	キャッスルナット; M 24 × P 1.5	1	46	99641	カーラー; 30.5 × 17	1
22	WRA 24G	ワッシャ; M 24	1				
23	PC 4032G	ワリピン; 4 × 32	1				
24	83892	ベベルレピニオン; 15 T	2				
25	83893	アイドラギヤ; 23 T	1				

TMB 1000  
フレーム



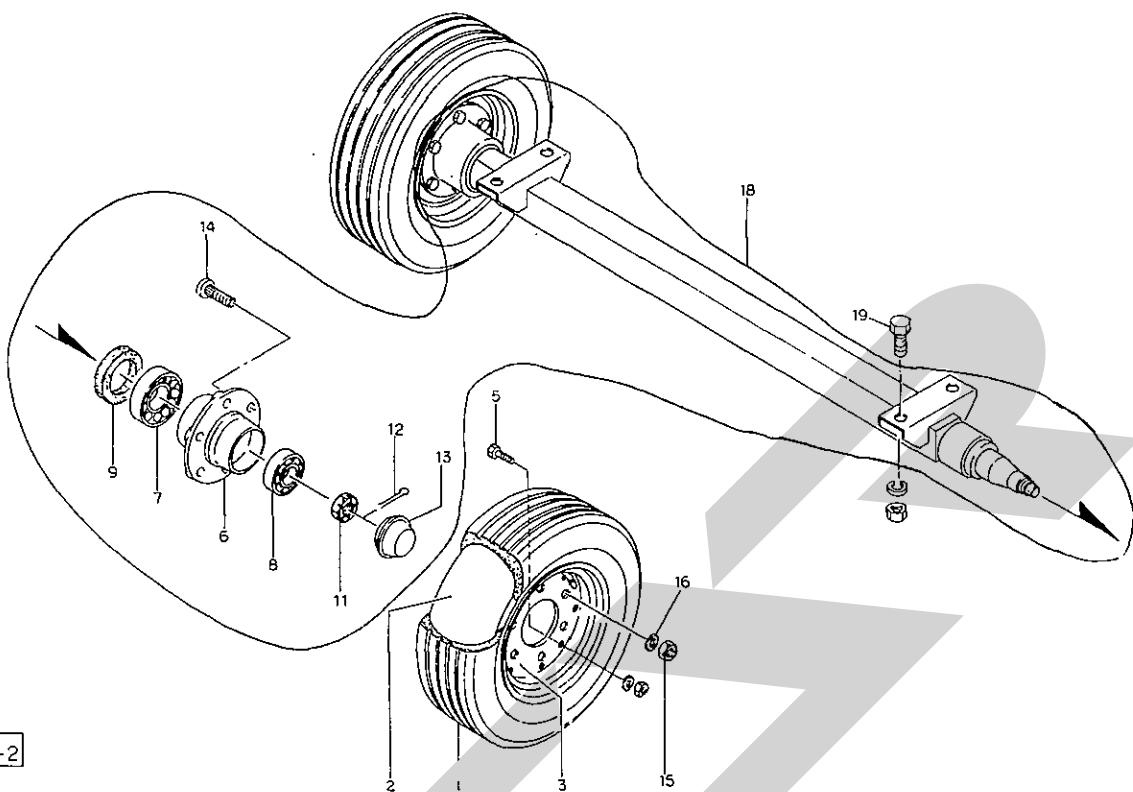
部品番号	部品名稱	個数	部品番号	部品名稱	個数
			21	102996	ステー；A
2	99518	フロアボード	1	22	102997
3	TX 0635G	タッピングネジ・サラ；M 6 × 35	13	23	BZ1020PWG
					ボルト；M 10 × 20 ( 8.8 )
4	99519	カバー；R e	1	24	99525
5	BZ 1020G	ボルト；M 10 × 20 ( 8.8 )	4	25	JASPFL 206
				26	BZ 1030AG
					ボルト；M 10 × 30 ( 8.8 )
6	NP 10G	スプリングナット；M 10	32	27	44098
7	76704	ガイド	1		
8	99520	ダンパ	1	29	99666
				30	PS 10050
9	BM 1035G	サラボルト；M 10 × 35	6	31	PS 6050
10	43686	タイン座金(A)	2		
				33	NP 08G
11	104207	サイドボード；1000	2	34	99541
				35	BZ1020APG
12	104208	チャンネル；1000	2	36	99542
13	102691	チョウバン；メス	4	37	99543
14	102693	ピン	4	38	99544
15	102694	ピンザガネ；Ø 13	4	39	CP 0825
16	PC 3220G	ワリピン；3.2 × 20	4	40	BZ1020WG
17	59911	カクネボルト；M 10 × 60	8	41	102999
18	59912	カクネボルト；M 10 × 55	6	42	67032
19	102303	カラー；Ø 16.1 × 68.5	8	43	PC 3220G
20	BR 1085G	カクネボルト；M 10 × 85	8	44	WRA12G

TMB1000  
フレーム



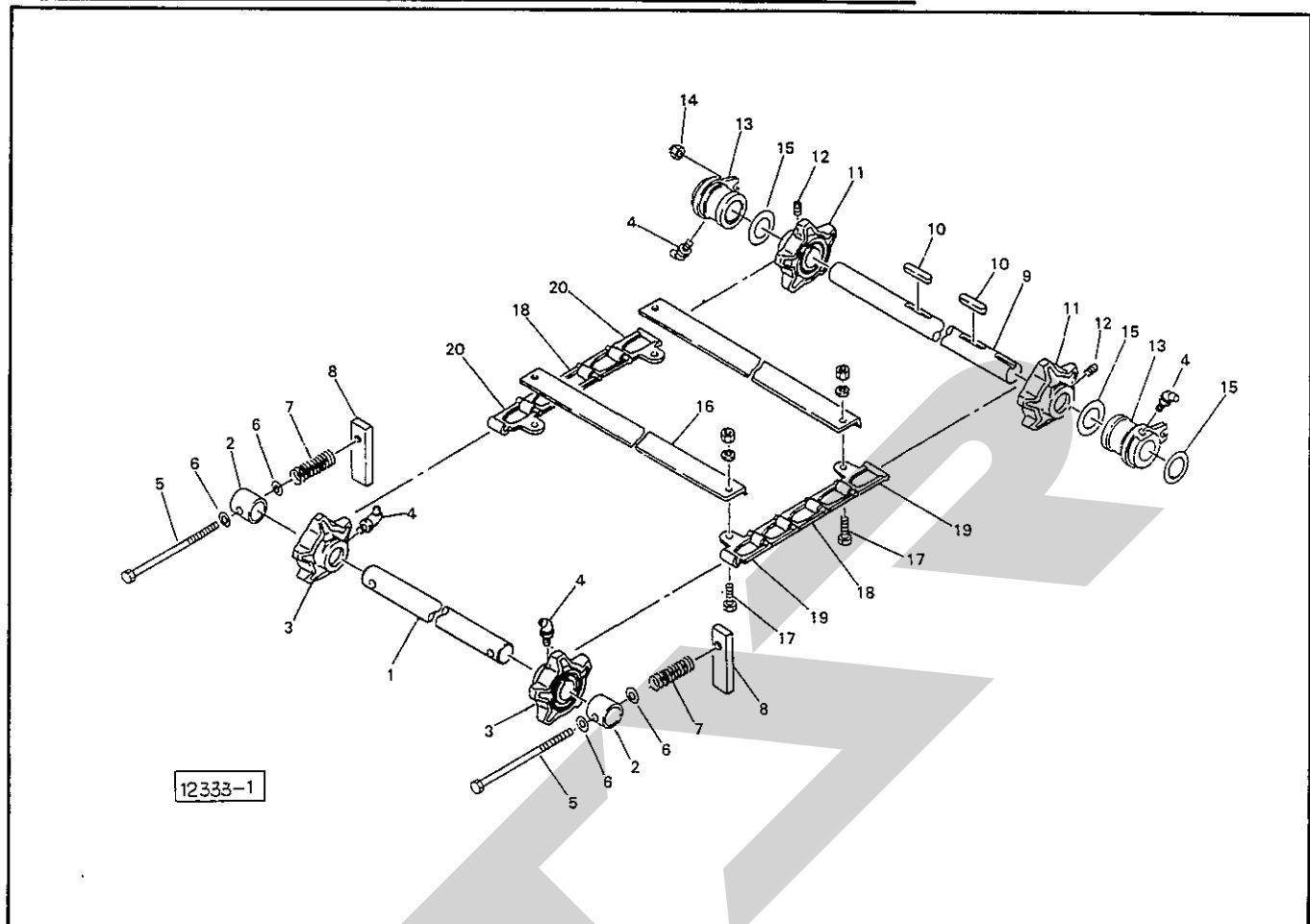
TMB 1000

## シャジク・タイヤ・ハブ



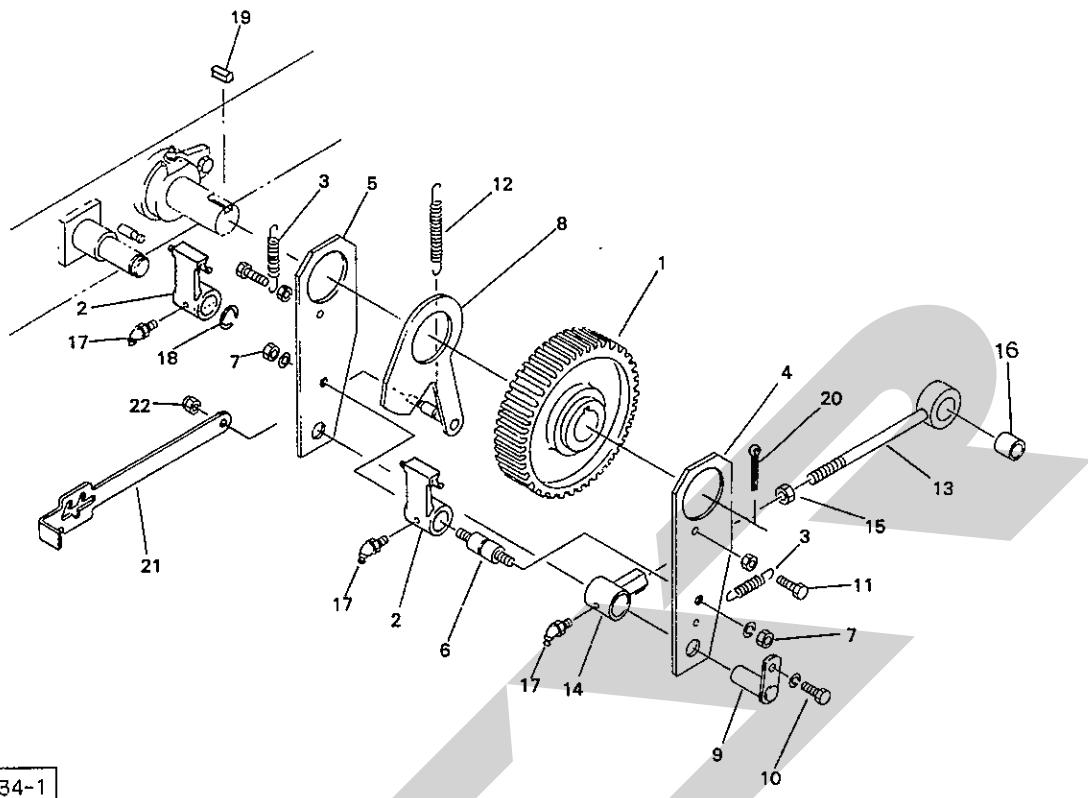
# TMB1000

## コンベヤ



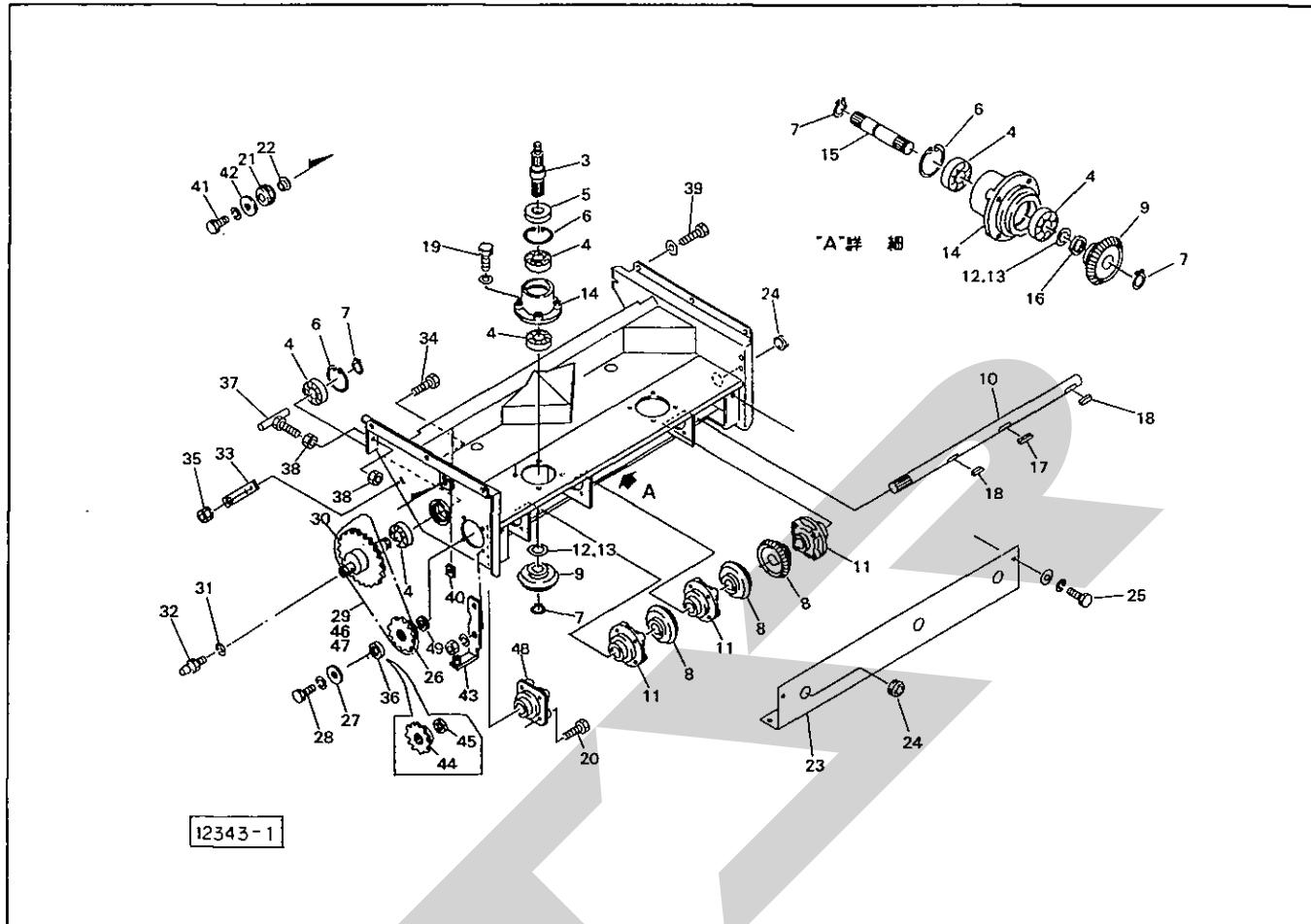
品番号	部品番号	部品名称	個数	品番号	部品番号	部品名称	個数
1	99559	コンベヤシャフト；F	1				
2	99560	カラー；Φ35.7×67	2				
3	84834	スプロケット；5T ④付	2				
4	ONBS 6	グリースニップル；B×M 6×1 F	4				
5	60036	ボルト；M 14×385	2				
6	WRA14G	ワッシャ；14	4				
7	57045	スプリング；Φ22×88	2				
8	95182	コマ	2				
9	99561	コンベヤシャフト；R e	1				
10	KFC10080400	キー；10×8×40（両丸）	2				
11	84843	スプロケット；5T	2				
12	MD 0812	ロッカクアナトメネジ；M 8×12 ⑫12付	4				
13	99562	ジクウケ ④付	2				
14	NN10G	ナイルонナット；M 10	2				
15	71843	ワッシャ	3				
16	99563	コンベヤバー	19				
17	BZ 1025 AG	ボルト；M 10×25（8.8）	38				
18	84839	デタッチャブルチェーン；5000	112				
19	84840	デタッチャブルチェーン；5000-L	19				
20	84841	デタッチャブルチェーン；5000-R	19				

TMB 1000  
クドウ



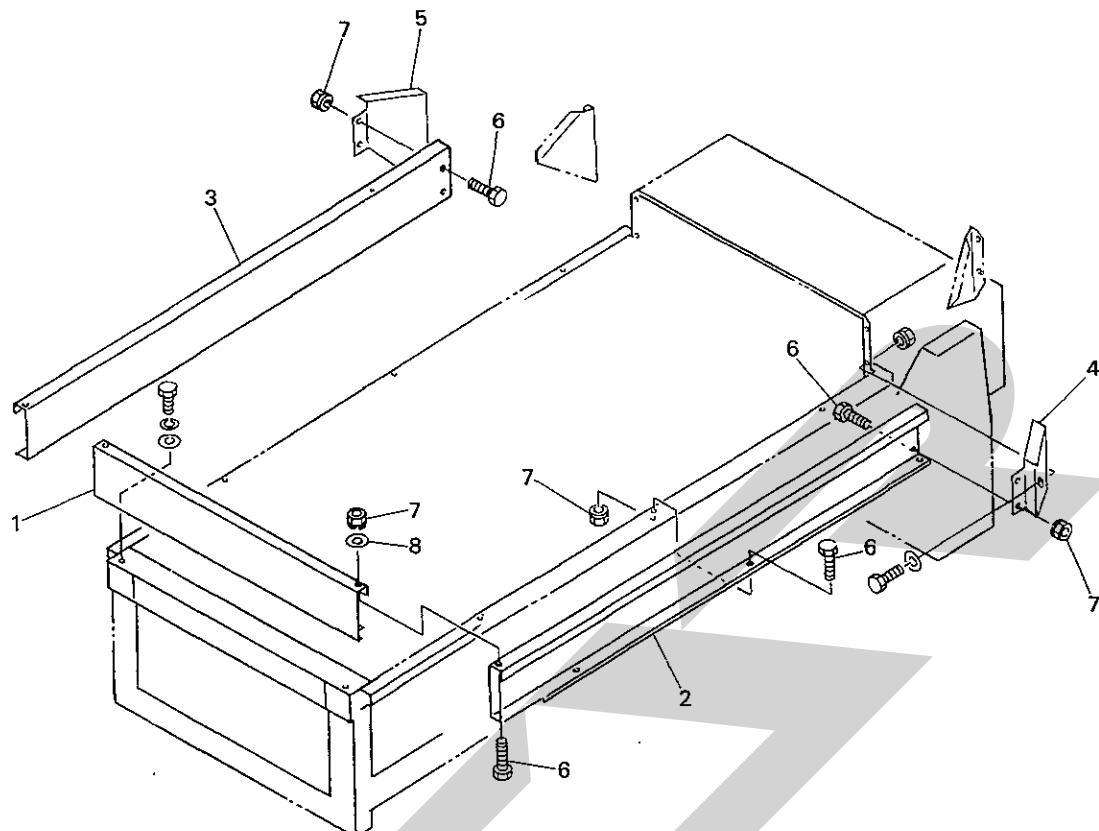
番号	部品番号	部品名称	個数	番号	部品番号	部品名称	個数
1	99554	ラチェットホイール	1				
2	84813	ノッチ	⑩17付	2			
3	84814	スプリング	2				
4	92742	アーム	1				
5	92743	アーム	1				
6	92745	バー	1				
7	NZ12WG	ナット; M12 (8)	2				
8	99555	ノッチガイド	1				
9	92746	ピン	1				
10	BZ0816WG	ボルト; M8×16 (8.8)	1				
11	BZ0816NG	ボルト; M8×16 (8.8)	1				
12	84823	スプリング	1				
13	99556	ロッド	1				
14	92748	ホルダ	⑩16、17付	1			
15	NZ12G	ナット; M12 (8)	1				
16	KBB-2020	カーボンドライベアリング; KBB-2020	1				
17	ONBS 6	グリースニップル; B-M6×1F	3				
18	DE15	スナップリング; E15	1				
19	KFB10080500	キー; 10×8×50 (片丸)	1				
20	PC6356G	ワリピン; 6.3×56	1				
21	99557	レバー	1				
22	NN08G	ナイロンナット; M8	1				
23	BZ1025WG	ボルト; M10×25 (8.8)	6				

TMB 1000  
ケーシング

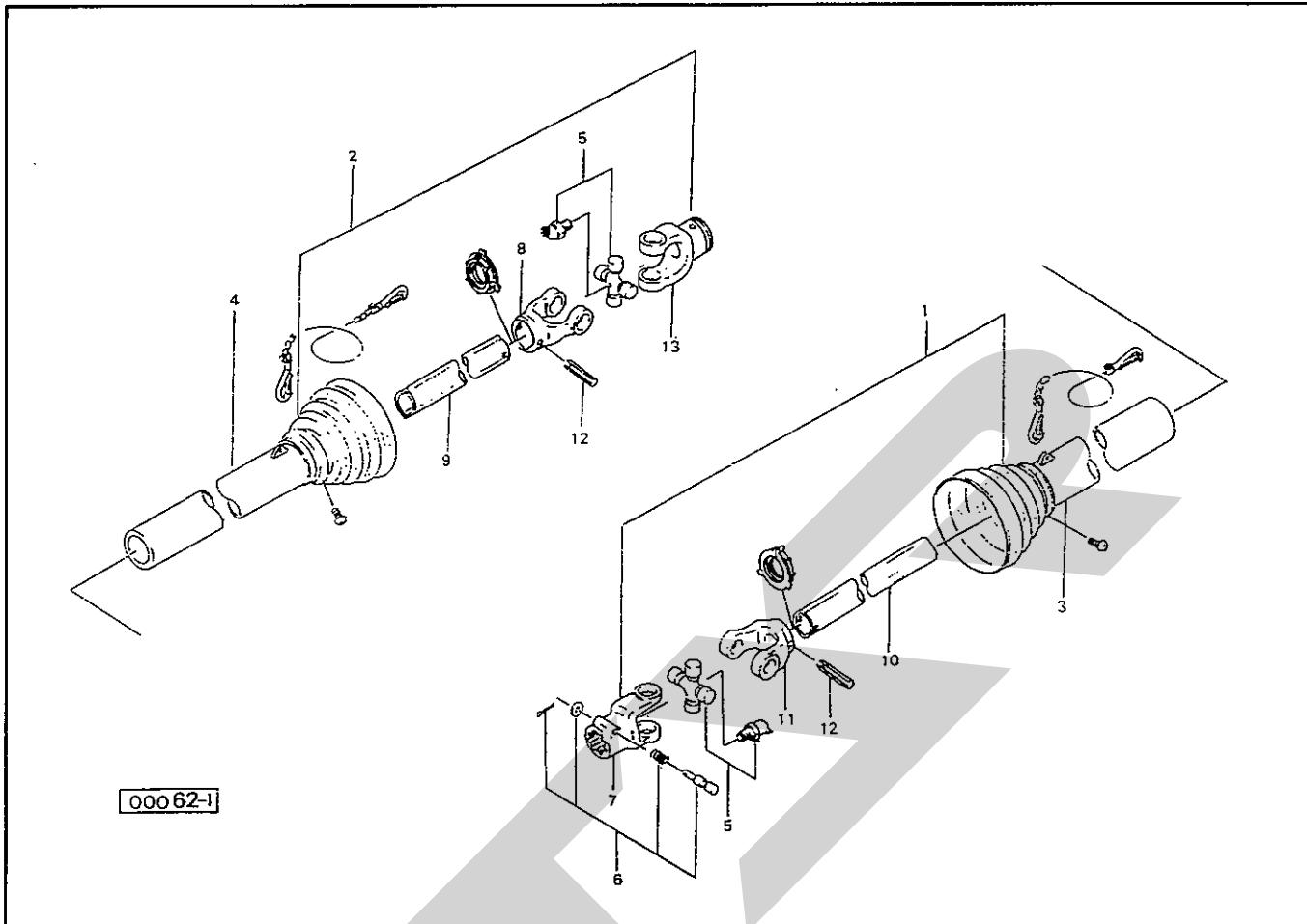


部品番号	部品名稱	個数	部品番号	部品名稱	個数
		26	99799	スプロケット；14T	1
		27	61737	ワッシャ；Φ11×45×3.2	1
3	93002 シャフト	2	28	BZ1020WG ボルト；M10×20	1
4	J6206LLU ベアリング；6206LLU	8	29	LD4053 ローラーチェーン；40×53 (見46、47付)	1
5	D45629 オイルシール；D45629	2	30	99802 スプロケット；40T	1
6	DHC62 スナップリング；H62	4	31	DE15 スナップリング；E15	1
7	DC30 スナップリング；S30	5	32	ONAS6 グリースニップル；A-M6×1F	1
8	73980 マイタギヤ；18T	3	33	99578 ブラケット	1
9	73979 マイタギヤ；18T	3	34	BZ0816G ボルト；M8×16 (8.8)	1
10	99797 シャフト	1	35	NP08G スプリングナットM8	1
11	JUCFC206 ベアリングユニット；UCFC206	3	36	70708 スペーサ；30.5×30 (AWB1000)	1
12	59986 シム；Φ30.5×0.1		37	99595 ピン	1
13	59987 シム；Φ30.5×0.2		38	NZ08G ナット；M8 (8)	2
14	93001 キャップ	3	39	BZ1025WG ボルト；M10×25 (8.8)	6
15	99574 シャフト	1	40	100071 ナット	1
16	99575 カラー；30.5×5	1	41	BZ1240WG ボルト；M12×40	1
17	62283 キー；8×7×30 (両丸)	1	42	40608 ワッシャ；12	1
18	KFB08070250 平行キー；8×7×25 (片丸)	2	43	103005 ブラケット	1
19	BZ1030WG ボルト；M10×30 (8.8)	16	44	81108 スプロケット；14T (ADW1000)	1
20	BZ1040AG ボルト；M10×40 (8.8)	12	45	99575 カラー；30.5×5 (ADW1000)	1
21	99800 テンションローラ	1	46	AA40 ツギテ；40	1
22	99801 カラー	1	47	AD40 1ピッチオフセット；40	1
23	99798 カバー	1	48	JUCF206 ベアリングユニット；UCF206	1
24	59144 グロメット；36	4	49	103004 カラー；30.5×13	1
25	BZ1020PWG ボルト；M10×20 (8.8)	4			

AAH1000  
補助アオリアタッチメント



## SF-50 パワージョイント



## 8 型式一覧表

### 1 マニュアスプレッダ型式一覧表

マニュアスプレッダ 型 式	本 体 ユ ニ ッ ト		ビータタッチメント	
	型 式	仕 様	型 式	仕 様
TMB1000W	=	TMB1000	2 P ヒ ッ チ	+ AWB1000 縦軸ビータ
TMB1000D	=	TMB1000	2 P ヒ ッ チ	+ ADW1000 ディスクビータ



**本 社** 066-8555 千歳市上長都1061番地2  
TEL 0123-26-1123  
FAX 0123-26-2412

**千歳営業所** 066-8555 千歳市上長都1061番地2  
TEL 0123-22-5131  
FAX 0123-26-2035

**旭川営業所** 070-8004 旭川市神楽4条9丁目3番35号  
TEL 0166-61-6131  
FAX 0166-62-8985

**豊富営業所** 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地  
TEL 0162-82-1932  
FAX 0162-82-1696

**帯広営業所** 080-2462 帯広市西22条北1丁目12番地  
TEL 0155-37-3080  
FAX 0155-37-5187

**北見営業所** 090-0001 北見市小泉302  
TEL 0157-24-3880  
FAX 0157-61-1344

**中標津営業所** 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2  
TEL 01537-2-2624  
FAX 01537-3-2540

**花巻営業所** 025-0312 岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1  
TEL 0198-26-5741  
FAX 0198-26-5746

**仙台営業所** 985-0845 宮城県多賀城市町前2丁目4番27号  
TEL 022-367-4573  
FAX 022-367-4846

**小山営業所** 323-0158 栃木県小山市梁2512-1  
TEL 0285-49-1500  
FAX 0285-49-1560

**名古屋営業所** 480-0102 愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191  
TEL 0587-93-6888  
FAX 0587-93-5416

**松本出張所** 399-0033 長野県松本市大字笹賀5824-5  
TEL 0263-26-5731  
FAX 0263-26-5761

**岡山営業所** 700-0973 岡山県岡山市下中野704-103  
TEL 086-243-1147  
FAX 086-243-1269

**熊本営業所** 862-0939 熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号  
TEL 096-381-7222  
FAX 096-384-3525

**都城営業所** 885-0004 宮崎県都城市都北町3537-1  
TEL 0986-38-1045  
FAX 0986-38-4644