

STAR

汎用トレーラ

取扱説明書・部品表

製品コード

K55093

型 式

TMT3530

部品供給型式

TMT3530-01

製品コード

K55094

型 式

TMT5030

部品供給型式

TMT5030-01

製品コード

K55095

型 式

TMT8030

部品供給型式

TMT8030-01

- ・部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡下さい。
- ・補用部品の一部には、まとめ・セット販売のみの部品があります。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社



安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

危険

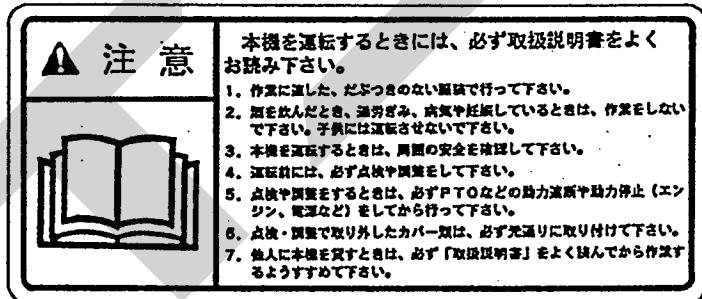
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

警告

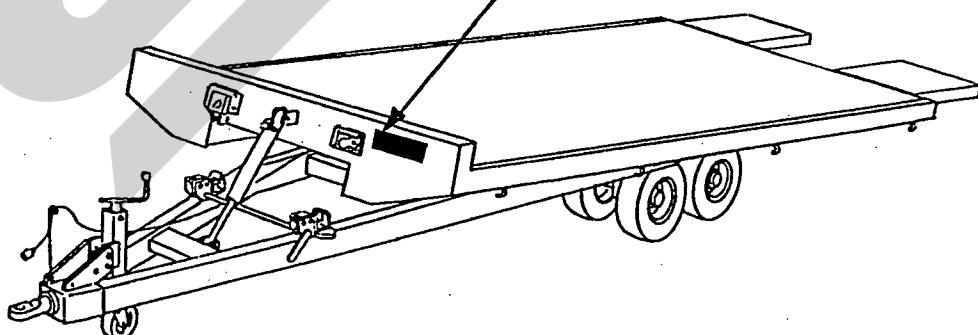
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



部品番号 106164



— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大事なものです。
ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全運転の注意事項

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。
取扱説明書は分からぬ事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。
作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。
次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬため、思わぬ事故を起こす事があります。
取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
機械の改造はしないでください。
アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や障害事故をまねく事があります。
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲ 警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」(中立)にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
主変速レバーを「N」(中立)にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱する時は

▲ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
切り離す時は、スタンドを接地させ、輪止めをしてください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。トラクタヘフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲ 注意

- トラクタに作業機を連結して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。
トラクタに作業機を連結しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲ 危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- 運搬走行時、重心の位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。

- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込みケガをさせる事があります。

周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。

- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。路肩は走行しないでください。

- 高低差が大きい段差を乗り越えようとするとき、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。

あゆみ板を使用してください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。

作業機の上には、人を乗せないでください。

荷物を積載する時は

▲ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。
また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。
指定された最大積載量を超えないでください。

作業中は

作業する時は

▲ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込みあるいは荷降ろし作業を行うと、転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こす事があります。
トラクタに連結させて行ってください。

トラクタの駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置にいれてから行ってください。

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業あるいは荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。

アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や

- 積み込み作業や荷降ろし作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができない時は、もう一度やりなおしてください。

トラクタから離れる時は

▲ 警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
- 平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

作業中が終わったら

終業点検の励行

▲ 警告

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをする事があります。
- 作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下しケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換してください。
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。



安全に作業するために

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	4
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	4
作業中は	3		

トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき	7	4 トラクタへの装着	8
2 適応トラクタの範囲	7	1. ドローバへの連結	8
3 ステーの組立	8	2. スタンドのたたみ方	8
		3. 電装の接続	8

運転を始める前の点検

1 運転前の点検	11	2 エンジン始動での点検	11
1. トラクタ各部の点検	11	1. トレーラの電装がトラクタと正しく連動するか	11
2. 連結部の点検	11	3 給油箇所一覧表	11
(1) トラクタのドローバとヒッチカンの連結部点検	11		
(2) 電装コネクタの点検	11		
3. 製品本体の点検	11		

3 作業の仕方

1 積み込み作業	12	3 荷降ろし作業	13
2 運搬作業	13	4 アユミの角度調整	14

作業が終わったら

1 作業後の手入れ 15 2 長期格納する時 15

点検と整備について

1 電球の交換 16 3 点検整備一覧表 16
2 油圧装置の調整方法 16

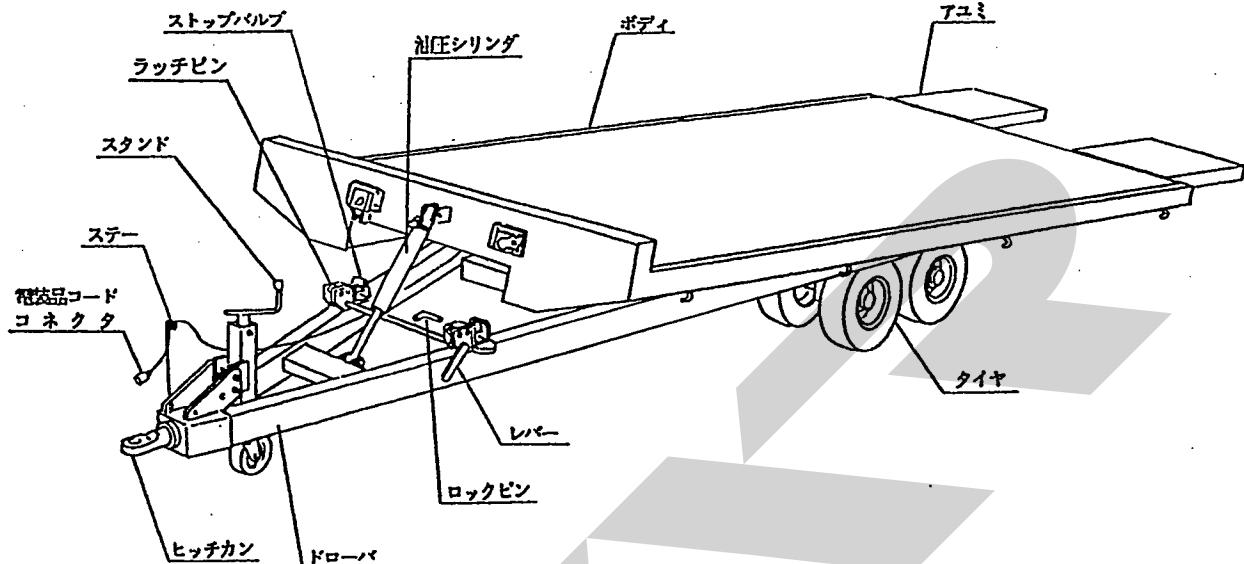
不調時の対応

1 不調処置一覧表 17

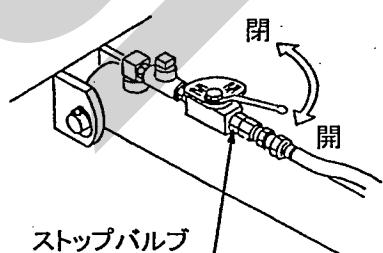
7 部品表 18

適切な装着で安全な作業をしましょう。

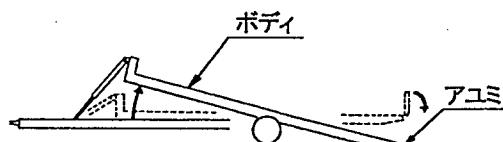
1 各部の名称とはたらき



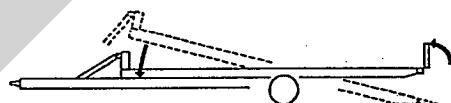
1. ヒッチカン: トラクタに連結し、けん引します。
2. アユミ: トラクタやコンバインの積み降ろしに使用します。
移動時はアユミを上げ、ピンでロックします。
3. スタンド: 作業機をトラクタからはずしたときに使用します。
高さ調整はハンドルで行います。
4. ラッチピン: ボディをドローバに固定します。
5. 油圧シリング: ボディの昇降速度調整に使用します。
油圧回路は閉回路になっているのでトラクタ油圧は必要ありません。
6. ストップバルブ: ボディ昇降時の油圧回路の開閉及び昇降速度の調整に使用します。



※ ボディ傾斜: アユミを下げボディを傾斜させると、積み込み・荷降ろし状態になります。



※ ボディ水平: ボディを平にし、アユミを上げた状態で、運搬状態になります。



2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の最大積載量及び適応トラクタは次のとおりです。

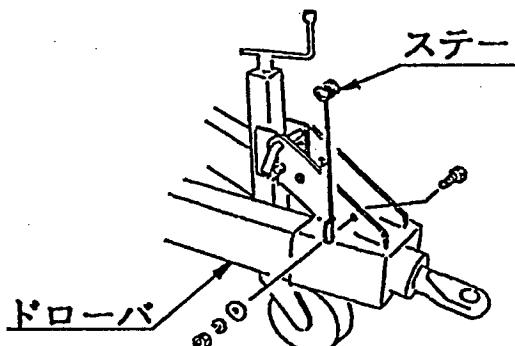
型式	最大積載量	適応トラクタ
TMT3530	3500kg	26kW~59kW (35PS~80PS)
TMT5030	5000kg	37kW~73.5kW (50PS~100PS)
TMT8030	8000kg	51.5kW~99kW (70PS~135PS)

取扱い上の注意

指定された最大積載量を超えた積載物を運搬した場合は、保証の対象にはなりませんのでご注意ください。

3 ステーの組立

- (1) ステーをドローバにボルトで固定してください。
- (2) 電装品コードをステーのリングに通してください。



4 トラクタへの装着

1. ドローバへの連結

▲ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをすることがあります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となつて、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタヘフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

- (1) トラクタのドローバの高さに作業機のヒッチの高さを合わせてください。
(スタンドのハンドルで調整してください。)
- (2) トラクタのエンジンを始動して、トラクタを後進させ、ドローバの連結点に作業機のヒッチカンの穴をあわせて、エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

取扱い上の注意

ヒッチピンには抜け止めのため、リンチピンあるいはベータピンを取り付けてください。

(3) トラクタ付属のヒッチピンを通し連結してください。

(4) スタンドのハンドルを回していっぱいまで上げ、スタンドをたたんでください。

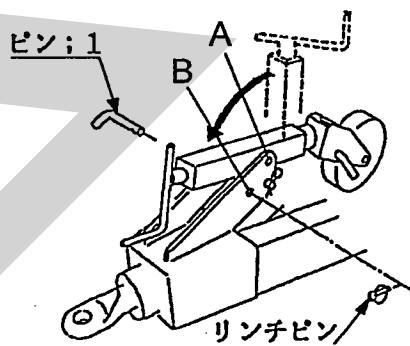
(5) トレーラ側の電装コネクタをトラクタ側のコネクタに装着してください。

2. スタンドのたたみ方

(1) スタンドのハンドルを回していっぱいまで上げてください。

(2) スタンドのピン；1をAの穴から抜きスタンドを90°回転させてください。

(3) ピンをBの穴に挿入し抜け止めにリンチピンを差してください。



取扱い上の注意

トラクタの外部油圧は使用しませんので、油圧ホースはトラクタの外部油圧取り出し口に接続しないでください。

3. 電装の接続

取扱い上の注意

トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにしないで行うと、ショートするがあります。

エンジンキーをOFFにして行ってください。

作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

本製品の電装は12V用が標準です。

24V仕様のトラクタと接続するときは、別途部品が必要となります。

電装はトラクタとコネクタで接続します。

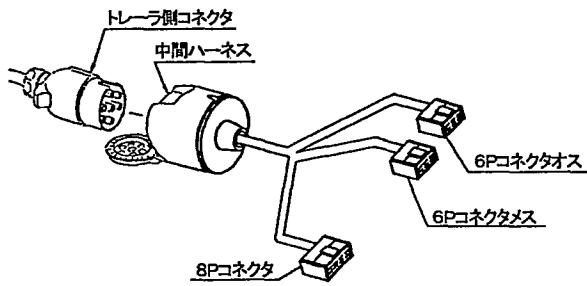
トラクタ側の外部電装品取り出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、そのままトレーラ側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。

又、作業機には6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタに対応した中間ハーネスを装備しています。

トラクタ側の外部電装品取り出し口が6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタで装備されている場合は、中間ハーネスを使用して接続してください。

又、トラクタによっては、トレーラの電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しないことがあります。

トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しないときは、トラクタ販売店にご相談ください。



【電装コネクタメーカー別対応表】

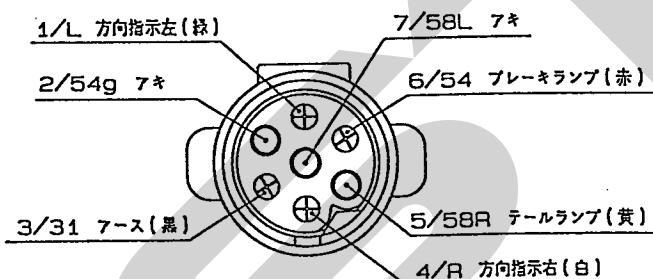
	配線差し替え必要なし			配線差し替え必要		
	8Pコネクタ			8Pコネクタ(配線一覧表 ※1)		
井 関農 機	TG233	TG293		TA210	TA417	TG21
	TG253	TG313		TA230	TA435	TG23
	TG273	TG333		TA250	TA437	TG25
	7Pコネクタ(DIN規格)			TA270	TA450	TG27
	TR55	T70	T105	TA290	TA455	TG29
	TR63	T750	T1053	TA295	TA467	TG31
		T80	T115	TA320	TA505	TG33
		T850	T1153	TA325	TA527	TG37
		T88	T125	TA337	TA607	TG43
		T883	T1253	TA340		TG48
三 菱	T950			TA345		TG53
	T953			TA357		T825
	T98			TA370		T885
				TA375		T9510
				TA410		T9520
				TA415		T985
						T10510
						T10520
						T1085
6Pメスコネクタ			6Pオスコネクタ(配線一覧表 ※3)			
ク ボ タ	L1-33	GL-268	GL-43	MT43	MT48	
	L1-345	GL-338	GL-430			8Pコネクタ(配線一覧表 ※2)
	L1-38	GL-35	GL-46	M-4830	M1-46	MD-77
	L1-385	GL-350	GL-470	M-7530	M1-55	GM-49
	L1-43	GL-368	GL-53	M-8030	M1-60	M-56
	L1-435	GL-40	GL-530	M-165	MD-97	M-100
	L1-45	GL-400	GL-600	M-4950	M1-75	GM-64
	L1-455	GL-418		M-5950	M1-85	M-115
				M-6950	M1-100	GM-73
				M-7950	M1-115	M-125
8Pコネクタ			M-9550			
ヤ ン マ ー	L-46	GL-277	KL28H		M-4970	
		GL-337	KL31H		M-5270	
		GL-367	KL34H		M-6970	
		GL-417	KL38H		M-7970	
		GL-467	KL41H		M-9570	
			KL46H		M-10570	
			KL50H			
6Pオスコネクタ						
	AF-250J	F395	US-32			
	AF-250JR	F475	US-32R			
	AF-270J	F535	US-36			
	AF-270JR		US-36R			
	AF-290J		US-40			
	AF-290JR		US-40R			
	AF-310J		US-46			
	AF-330J		US-46R			
	AF-330JR		US-50			
	AF-350J		US-50R			
	AF-350JR					
	AF-400J					

	配線差し替え必要なし	配線差し替え必要
ヤンマー	8Pコネクタ AF-520R PF-82 AF-620R PF-92 AF-720R	
	7Pコネクタ(DIN規格)	
	ジョンディア	
輸入トラクタ	7Pコネクタ(DIN規格) ニューホランド FAT	

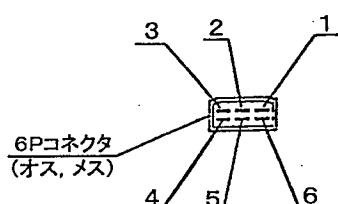
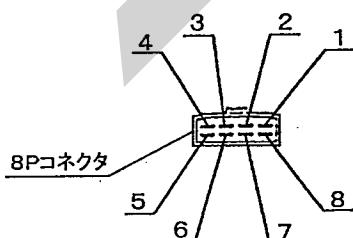
【配線一覧表】

スター適要		コネクタ	中間ハーネス						7Pコネクタ (DIN規格)
			8Pコネクタ			6Pオスコネクタ		6Pメス コネクタ	
燈火装置動作	配線色	ト ラ ク タ	ヤンマ ークボタ ヰセキ	※1 ヰセキ	※2 クボタ	ヤンマ ー	※3 三 菱	クボタ	スター標準仕様
方向指示左	緑	端子番号	3	6	4	4	2	1	1/L
	赤		4	5	5	5	4	3	6/54
	黄		6	2	3	1	3	5	5/58R
	白		5	1	7	6	5	6	4/R
	黒		1	8	2	ボディアース	ボディアース	ボディアース	3/31

トレーラ側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。

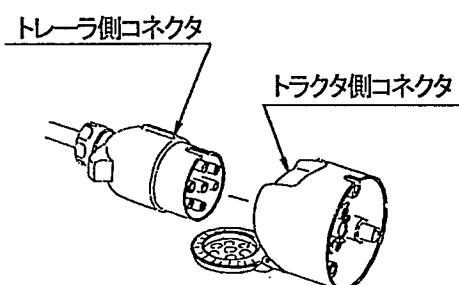


中間ハーネスの8Pコネクタおよび6Pコネクタ(オス、メス)は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



配線替えが必要な場合は、上記「配線一覧表」に基づき、配線の差し替えを行ってください。

また、トラクタ側に外部電装品取り出し口が装備されていない場合は、別途トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。



運転前の点検と不調処置

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) トラクタのドローバとヒッチカンの連結部点検

- ① ヒッチピンのリンチピンまたはベータピンは確実に挿入されているか。
- ② スイングドローバはしっかりと固定されているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 ドローバへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) 電装コネクタの点検

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。

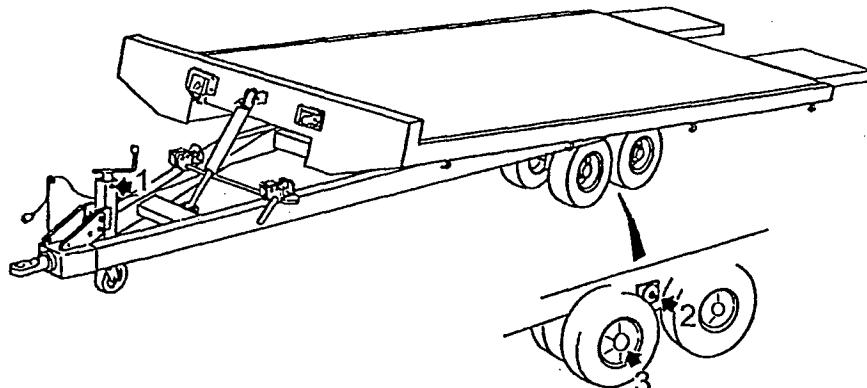
3. 製品本体の点検

- (1) シャジク取付ボルトにゆるみはないか。
- (2) ハブボルト・ホイールナットにゆるみはないか。
- (3) 油圧系統に油漏れはないか。

3 給油箇所一覧表

図は給脂箇所を示します。表に基づき給脂してください。

No.	給脂箇所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	スタンド	1	グリース	使用ごと	適量	給脂全型式
2	シャジク	2	"	"	"	" TMT8030
3	ハブ	TMT3530 4 TMT5030 4 TMT8030 8	"	"	"	" 全型式



(4) 各部の給油、注油、給脂は十分か。

(5) タイヤの亀裂、損傷がないか。

(6) タイヤとタイヤの間に石、その他の異物がはさまっていないか。

(7) タイヤの溝深さは適正か。また、異常摩耗していないか。

(8) タイヤの空気圧は十分か。

型 式	タイヤサイズ	空 気 圧
TMT3530	6.00-9-10PR	680kPa (7.0kg/cm ²)
TMT5030	6.50-10-10PR	
TMT8030	6.00-9-10PR	

2 エンジン始動での点検

1. トレーラの電装がトラクタと正しく連動するか
　　トラクタのブレーキ、ウィンカーの操作をして、
　　トレーラのテールランプが正しく連動するか確認して下さい。

不調箇所が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

トラクタ油圧系統などが不調な時は、トラクタ販売店にご相談ください。

1 積み込み作業

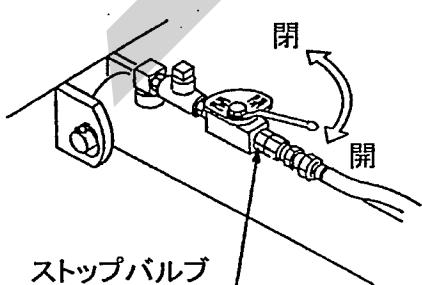
▲ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込み作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより思わぬ事故を起こす事があります。
トラクタに連結させて行ってください。
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。
- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時に作業機が転倒し、ケガをする事があります。
また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。
指定された最大積載量を超えないでください。

▲ 注意

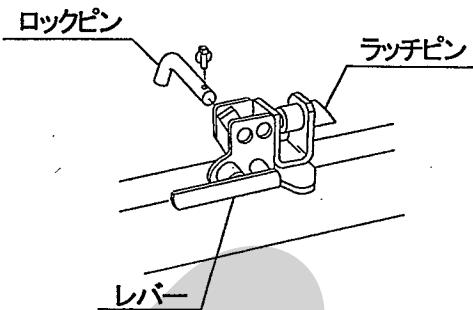
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに積み込みができるときは、もう一度やりなおしてください。

- (1) トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) トレーラ前方のストップバルブを全開にしてください。

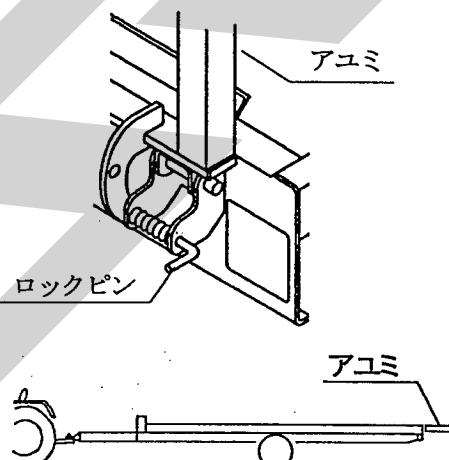


- (3) ロックピンを抜いてください。
外したロックピンはドローバーに取り付けておいてください。

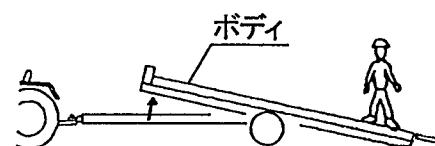
(4) レバーを下げる、ラッチピンを抜いてください。



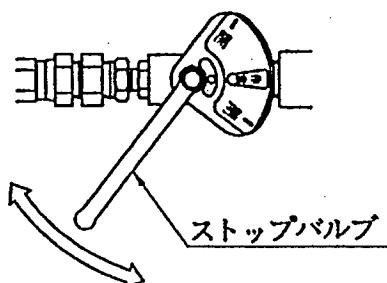
(5) アユミのロックピンを抜き、アユミを下げてください。



(6) ボディの後方に乗り、ボディを傾斜させます。

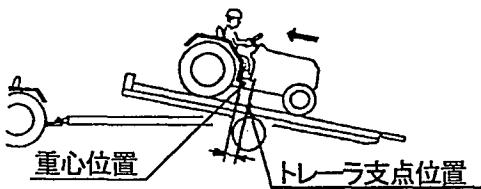


(7) ストップバルブを「作業」の位置にしてください。

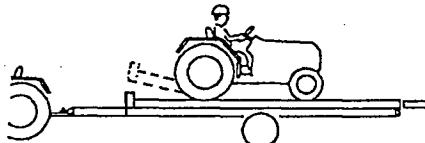


- (8) 積載するトラクタやコンバインを積み込んでください。
積み込みはできるだけ後進でゆっくり積み込んでください。

(9) 積載するトラクタやコンバインの重心位置がトレーラーの支点位置を超えるとボディが水平になります。油圧シリンダが縮みはじめる際12cm程度の遊びがありますが異常ではありません。



(10) ボディが水平になりましたら一度トラクタやコンバインを停止してください。



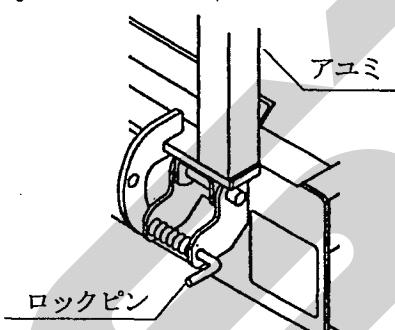
(11) 完全に水平になったら、10~20cmドローバーに移動し停止してください。

エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけ、ギヤを1速に入れてください。

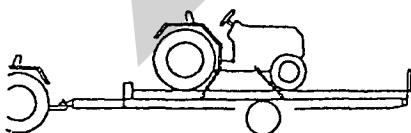
(12) ラッチピンでボディとドローバーが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないようロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。

(13) ストップバルブを全閉にしてください。

(14) アユミを持ち上げロックピンで固定してください。



(15) ロープフックを利用して積み荷をしっかりとしばりボディに固定してください。



取扱い上の注意

ヒッチ点荷重が設定最大値をオーバーしますとトラクタの前後バランスが悪くなり、走行が不安定になります。

設定値をオーバーしないでください。
最大ヒッチ点荷重は次のとおりです。

型 式	最大ヒッチ点荷重
TMT 3530	500kg
TMT 5030	750kg
TMT 8030	

2 運搬作業

▲ 警 告

- 運搬走行時、重心位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。

3 荷降ろし作業

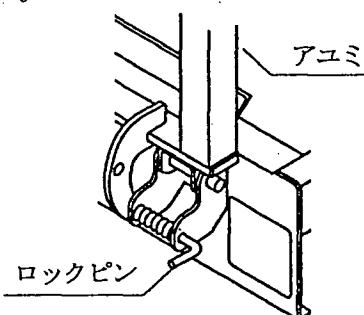
▲ 警 告

- 作業機をトラクタに連結しないで、荷降ろし作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こす事があります。
トラクタに連結させて行ってください。
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけエンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。

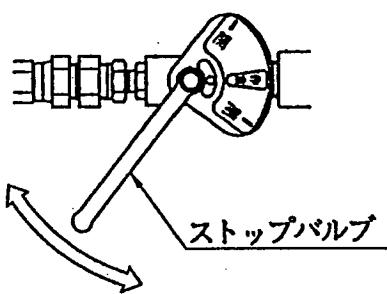
▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 荷降ろし作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができない時は、もう一度やりなおしてください。

- (1) トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) しばったロープをほどいてください。
- (3) アユミのロックピンを抜き、アユミを下げてください。

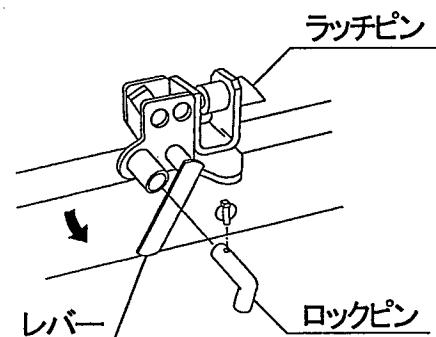


(4) ストップバルブを「作業」の位置にしてください。

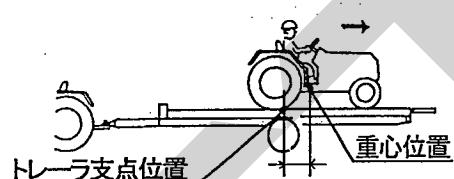


(5) ロックピンを抜いてください。

(6) レバーを下げる、ロックピンをプラケットのパイプに差し、ラッチピンを抜いてください。

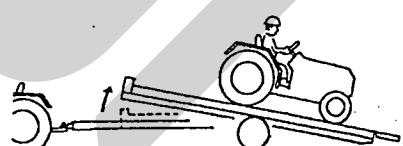


(7) 積載したトラクタやコンバインをゆっくり動かしてください。

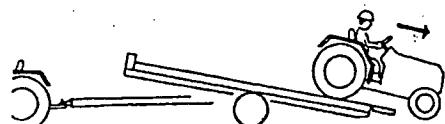


(8) 積載したトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの荷台支点位置を越えると、ボディが傾斜しあげます。

その位置で一度トラクタを停止してください。



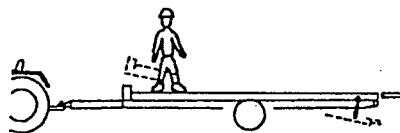
(9) アユミが地面についたら、再び、積載したトラクタやコンバインを動かし、トレーラから降ろしてください。



(10) ストップバルブを全開にしてください。

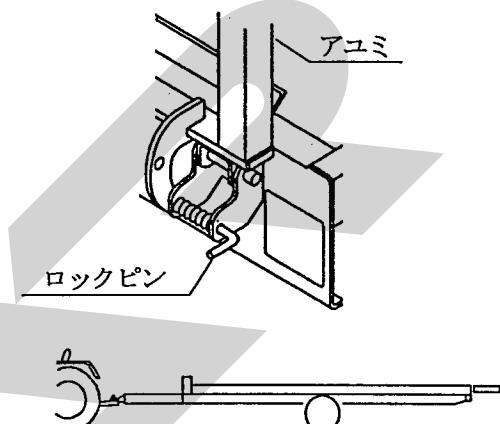
(11) ロックピンをプラケットのパイプから抜いてください。

(12) ボディの前に乗り、ボディを水平にします。



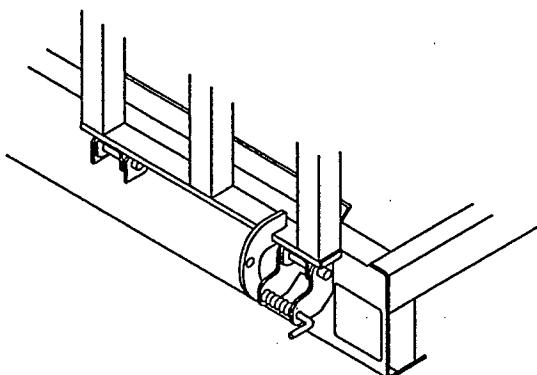
(13) ラッチピンでボディとドローバーが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないようロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。

(14) アユミを持ち上げロックピンで固定してください。

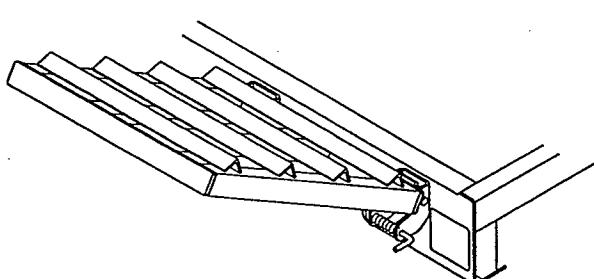


4 アユミの角度調整

アユミの収納角度は2段階(90°、30°)にセットできます。積載物の邪魔にならない角度に収納してください。



90° 状態



30° 状態

1 作業後の手入れ

- (1) ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの締め直し、部品の交換をしてください。
- (2) トラクタから作業機をはずす時は、スタンドをたててから行ってください。
また、電装品のコネクタも忘れずにはずしてください。

2 長期格納する時

- (1) 機械各部の清掃をして下さい。
- (2) 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- (3) 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給して下さい。
また、電装コネクタの端子には市販の防錆剤をスプレーして下向きに保管してください。
- (4) 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
- (5) 地盤のかたい平坦な場所に保管してください。
やむをえず傾斜のある場所に保管する場合は、車輪止めを使用してください。
- (6) 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
- (7) やむをえず屋外に保管する時は、シートをかけてください。



調子よく作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

1 電球の交換

テールランプの電球を交換する際はレンズを取り外して行ないます。

電球は当社推奨の規格を使用してください。

電球は12V用が標準です。トラクタが24V仕様のときは、24V用の電球を使用してください。

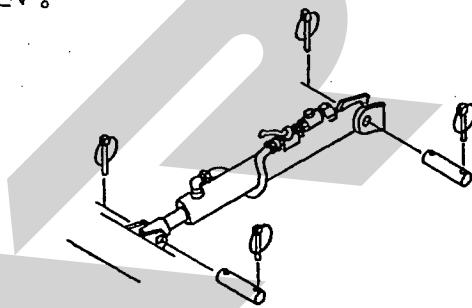
		定 格	スタンダード品番(参考)
ワインカー	12V用	12V 21W S25	BP4575B
	24V用	24V 25W S25	BP4587M
尾 灯 制 動 灯	12V用	12V 21W/5W S25	BP4875B
	24V用	24V 25W/10W S25	BP4887M

2 油圧装置の調整方法

取扱い上の注意

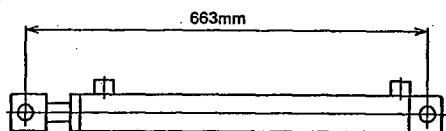
油圧装置は工場出荷時に調整しています。
油漏れや油圧部品の交換等のトラブルが発生したとき以外はいじらないでください

- (1) シリンダを取りついているピンをはずしてください。



- (2) 油モレの修理や油圧部品の交換を実施してください。

- (3) ロックカクプラグをはずし、シリンダの寸法を663mmにセットしてください。



- (4) 油差しでオイルを注入し、シリンダ内やホース内のエアを完全に除去してください。

- (5) ロックカクプラグにシールテープを巻き付け、シリンダに取り付けてください。

- (6) シリンダをボディとドローバーに取り付けてください。

- (7) ボディの上げ降ろしをして、異常がないか確認してください。

3 点検整備一覧表

時 間	点 檢 項 目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
作業前 作業後	①機械の清掃 ②油圧系統油もれ ③タイヤ空気圧 ④ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落	継手部はシールで補修 680 kPa (7.0 kg/cm ²) 増し締め、部品補給
シーズン終了後	①破損部 ②各部の清掃 ③塗装損傷部 ④回動支点、ピン等の摩耗	補修 塗装または油塗布 部品交換

エンジンをとめてから処置してください。

▲ 注意

- 点検調整する時、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。

トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

機械の調子が悪い時は、表を参考にし、エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから処置してください。

1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
走行中ハンドルを取られるふらつく	片荷になっている タイヤのパンク シャジク、ハブボルトのゆるみ 積荷のしづり方が不十分 タイヤの空気圧が低い	・左右均等になるよう積み直しをする ・パンク修理する ・増しじめする ・しづりなおす ・空気圧を上げる
ボディの昇降スピードが制御できない	ストップバルブ不良 油圧系統にモレがある	・部品交換 ・修理

機械の調子が悪いとき、「6-1 不調処置一覧表」に基づき点検、処置しても、なお不具合があるときは、下記の点を明確にしてお買い上げいただいた販売店、農協、お近くの当社支店までご連絡ください。

<連絡していただきたい内容>

- 型式名と製造番号
- ご使用状況は?
(どんな作業をしていたときに)
- どのくらい使用されましたか?
(約□□時間使用後)
- 不具合の発生したときの状況をできるだけ詳しくお教えください。

7 部品表

部品のご注文について

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
- ② 部品供給型式（型式）
- ③ 部品名称（部品表を参照してください。）
- ④ 部品番号（部品表を参照してください。）
- ⑤ 個数（部品表を参照してください。）

※ 部品供給型式は取扱説明書・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「Ⓐ付」と表示している部品には、該当見出番号の部品が含まれております。

例

見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	92602	シャフト Ⓡ2付	2
2	ONAS6	グリースニップル；A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリースニップルが取り付けられている事を示します。

3. 使用型式により部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下の事を表わしております。

(例) B Z 0 8 1 5 A (G)

A ; ナット・スプリングワッシャ付
D ; ナット2個付
N ; ナット付
P ; ワッシャ付
W ; スプリングワッシャ付

5. 個数欄の 、 は、以下のことを表しております。

… シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品

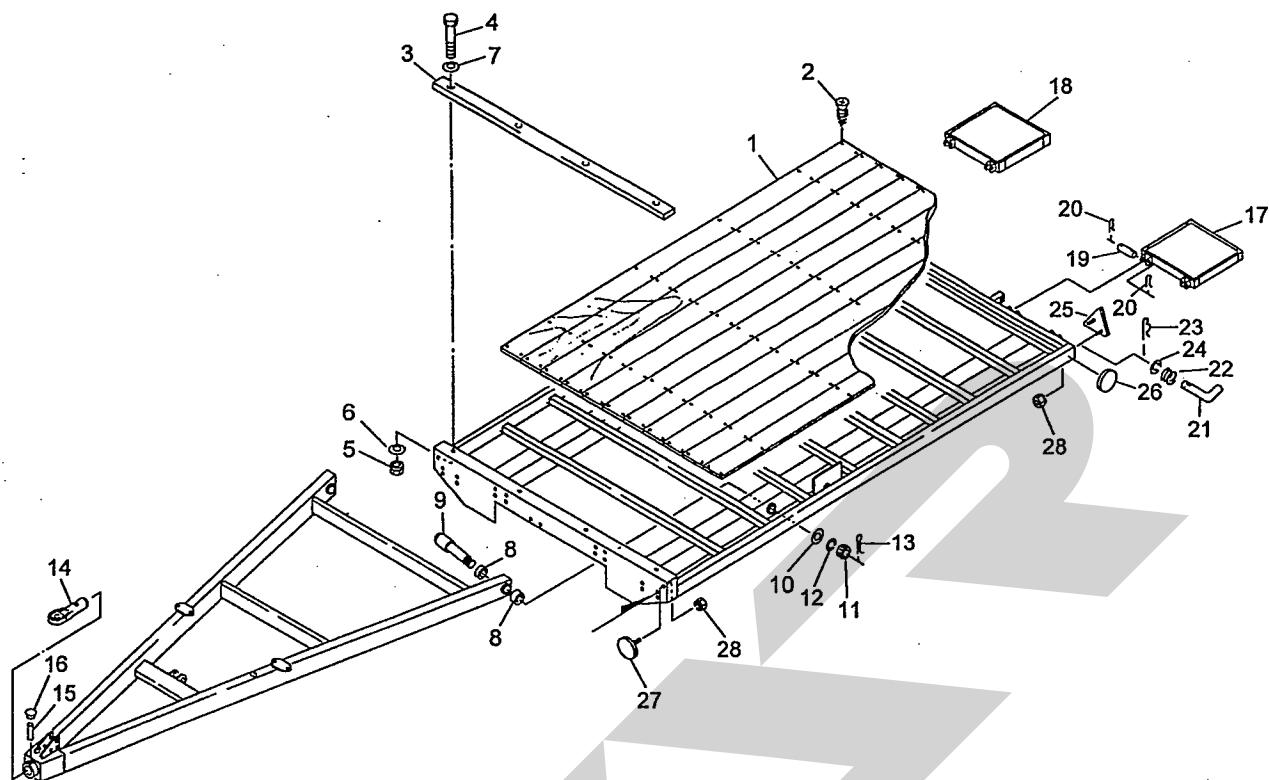
… アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部

補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。

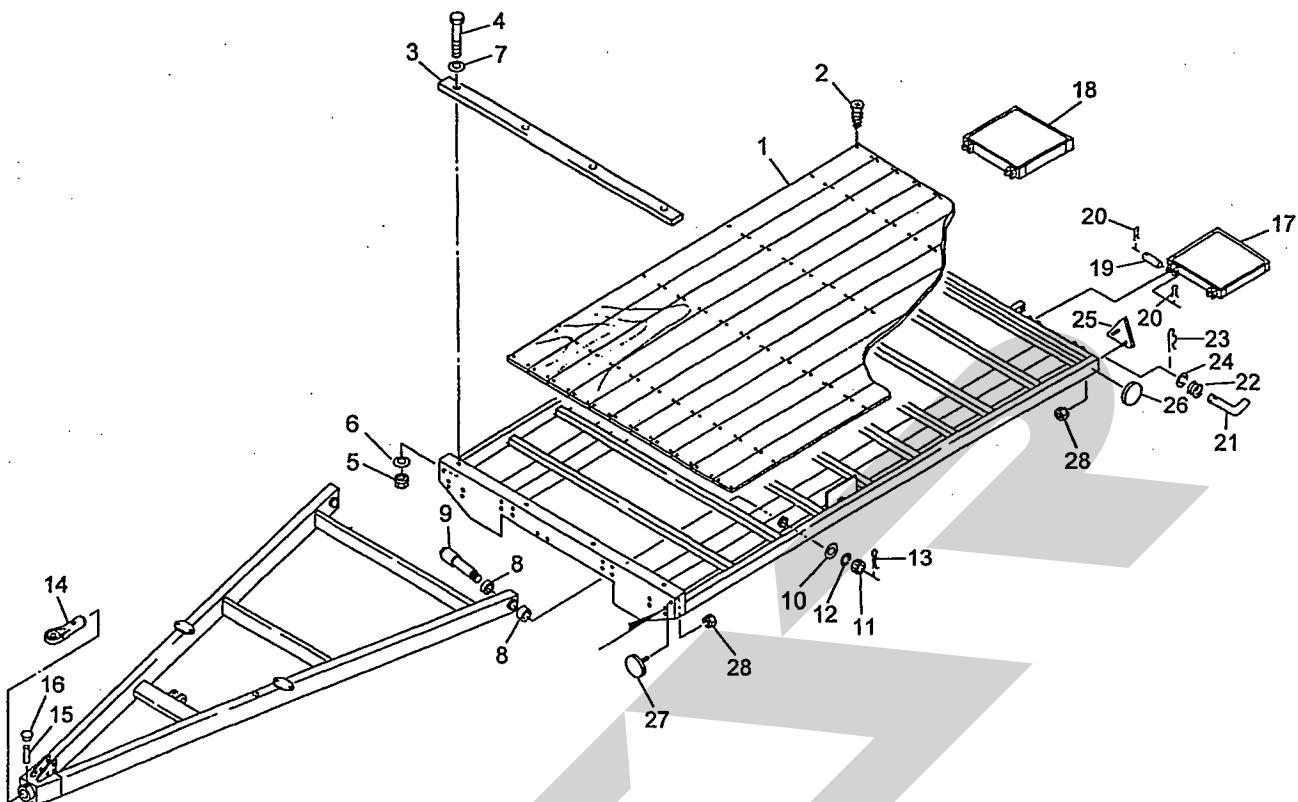
TMT3530・5030・8030 汎用トレーラ
フレーム・ドローバ・ブリッジ



12781-3

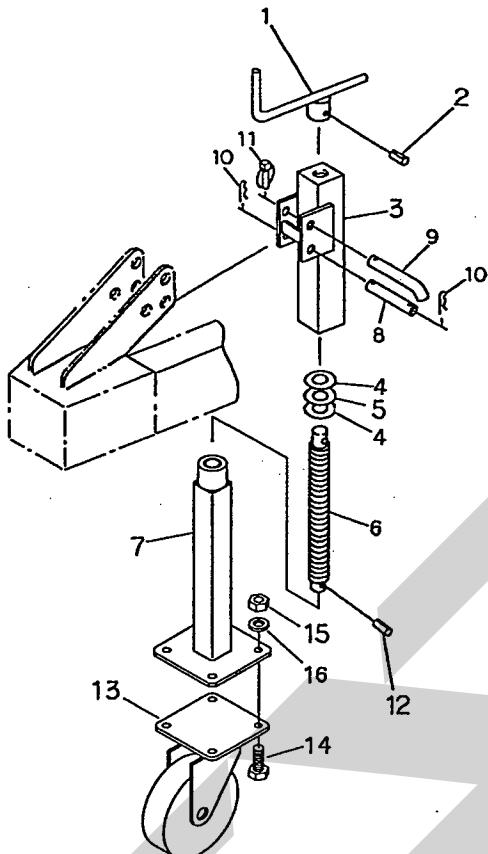
見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	1327840006	ユカイタCP ; 3500	1	TMT3530
	1331210006	ユカイタCP ; 5000	1	TMT5030
	1331410006	ユカイタCP ; 8000	1	TMT8030
2	TMA06060	サラタッピンネジ A 6×60	80	TMT3530
	TMA06060	サラタッピンネジ A 6×60	88	TMT5030
	TMA06060	サラタッピンネジ A 6×60	104	TMT8030
3	1071520006	バンパ	1	TMT3530
	1331220006	バンパ	1	TMT5030
	1070940006	バンパ	1	TMT8030
4	BSZ10060	コガタボルト 7 M10×60	4	
5	NSZ10	コガタナット 8 2シュー M10	4	
6	WSA10	バネザガネ 3ゴウ M10	4	
7	044098500M	ワッシャ；10	4	
8	KBB-4550B	カーボンドライベアリング B 45×50×50	4	
9	132695000M	シャフトCP	2	TMT3530 5030
	133118000M	シャフトCP	2	TMT8030
10	WRA30	ヒラザガネ M30	2	
11	000713000M	キヤッスルナット	2	
12	WS30	バネザガネ 2ゴウ M30	2	
13	PC050036	ワリピン 5×36	2	
14	0787171004	ヒッチカン	1	
15	078718100M	ピン；16×76	1	
16	KMS017	アナヨウキャップ 17	1	
17	1327850003	ブリッジCP；L	1	TMT3530 5030
	1331440003	ブリッジCP；L	1	TMT8030

TMT3530・5030・8030 汎用トレーラ フレーム・ドローバ・ブリッジ



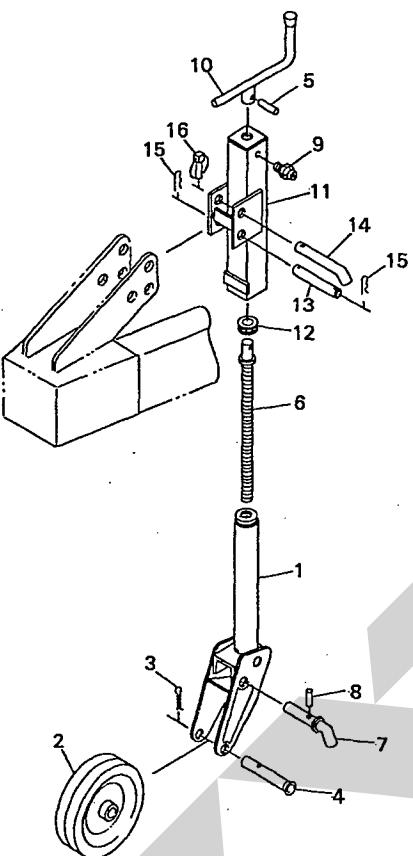
12781-3

TMT3530 汎用トレーラ スタンド



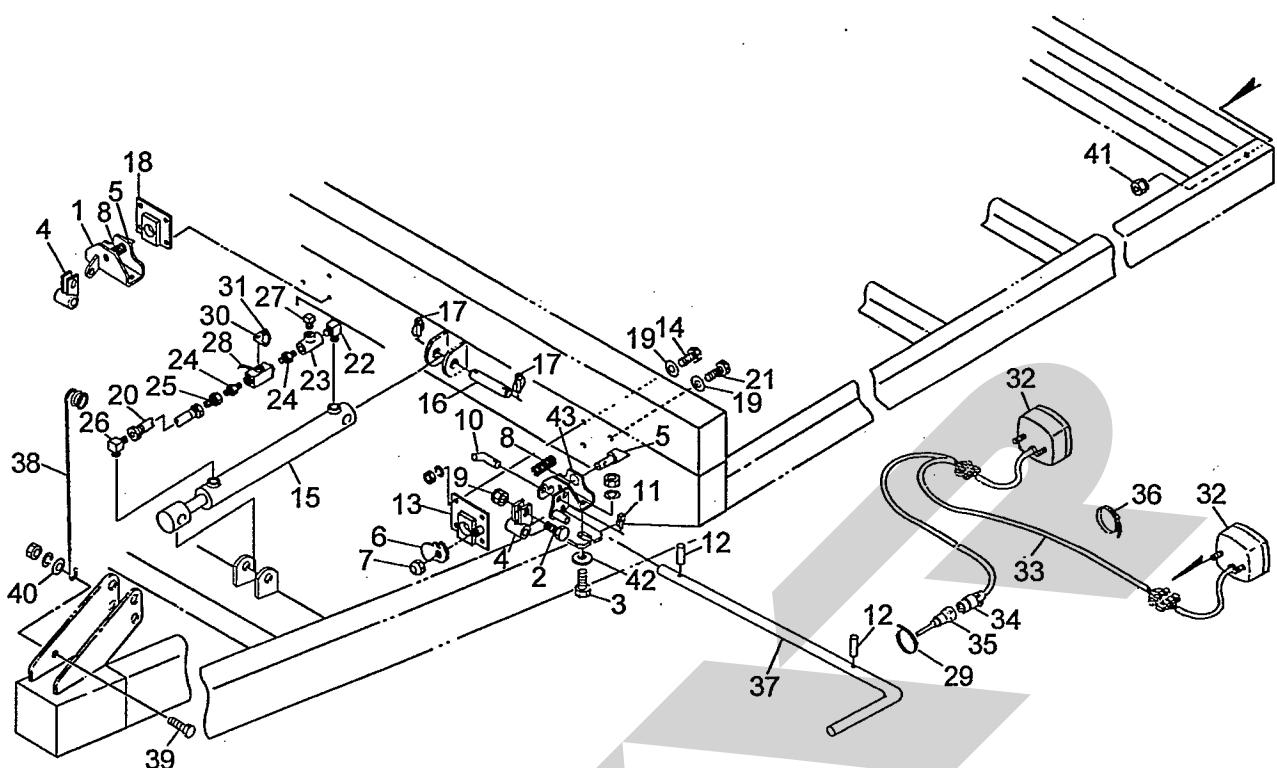
12782-3

TMT3530



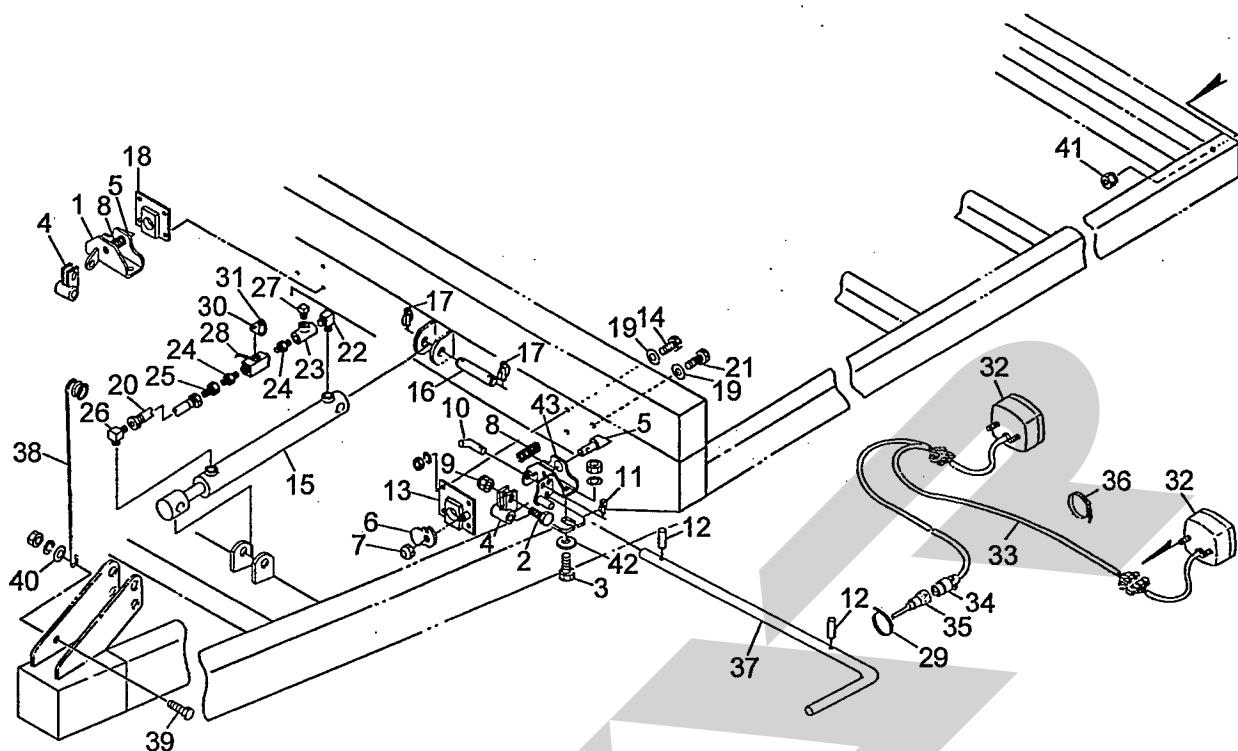
TMT5030·8030

12689



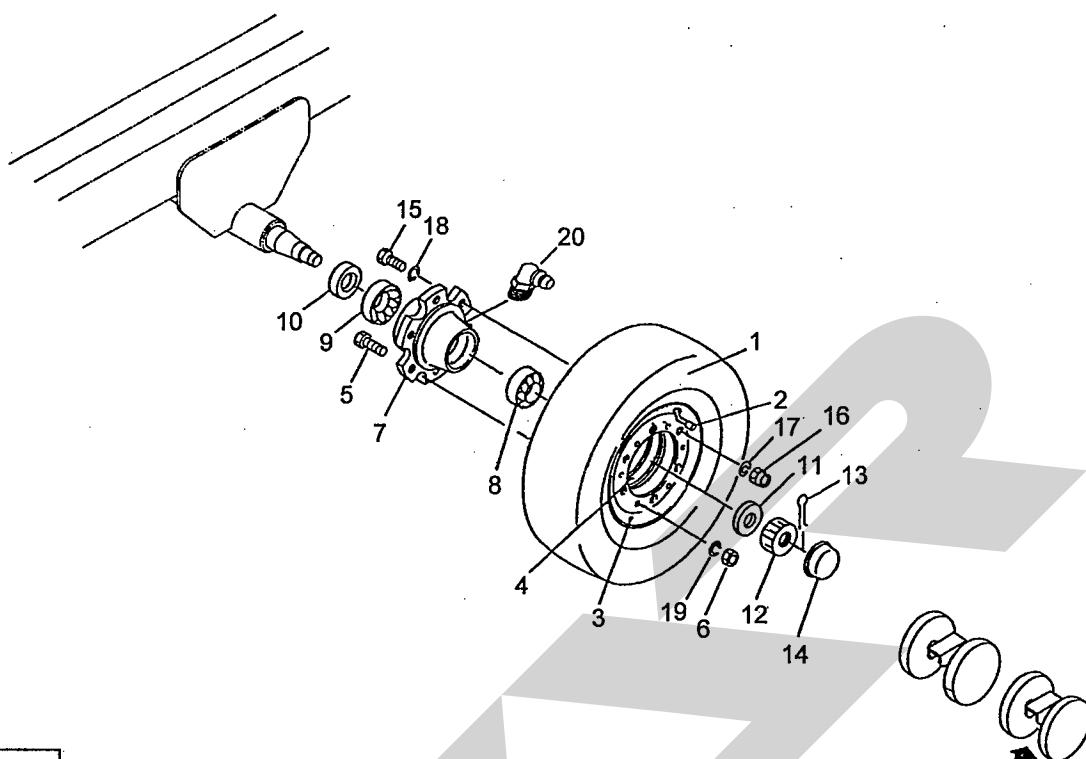
12783-5

見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	1327910004	ブラケットCP; R	1	
2	BZ0845G	ボルト; M8×45	2	
3	BZ1650AG	ボルト; M16×50 (8.8)	4	
4	111125	ブラケット	2	
5	111120	ピン	2	
6	111121	プレート	1	
7	NN12G	ナイロンナット; M12	1	
8	111484	スプリング	2	
9	NN08G	ナイロンナット; M8	2	
10	107069	ピン; φ20	1	
11	00738	リンチピン; 6	1	
12	PS8032	スプリングピン; 8×32	2	
13	111122	ブラケット; L	1	
14	BZ1235AG	ボルト; M12×35 (8.8)	7	
15	107119	シリンド; CWP50×435×650	1	
16	107120	ピン; φ25	2	
17	00738	リンチピン; 6	4	
18	111152	ブラケット; R	1	
19	42783	ワッシャ; 12	8	
20	107122	ユアツホース; 1/2×750	1	
21	BZ1240AG	ボルト; M12×40 (8.8)	1	
22	KLA40	エルボ; PT1/2	1	
23	KT40	ティー; PT1/2	1	
24	KN4020	ニップル; PT1/2×PT1/4	2	
25	1015-08	メスコネクタ; PF1/2×PT1/2	1	



12783-5

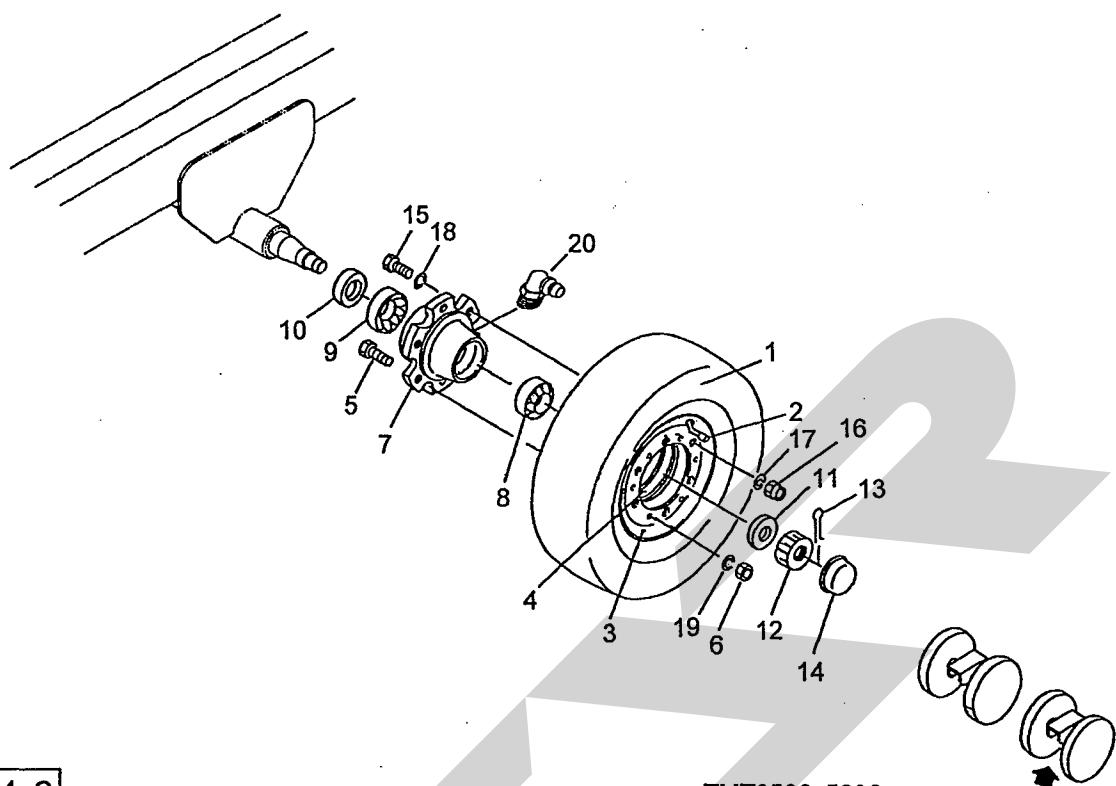
TMT3530・5030 汎用トレーラ
タイヤ・ハブ・シャジク



12784-2

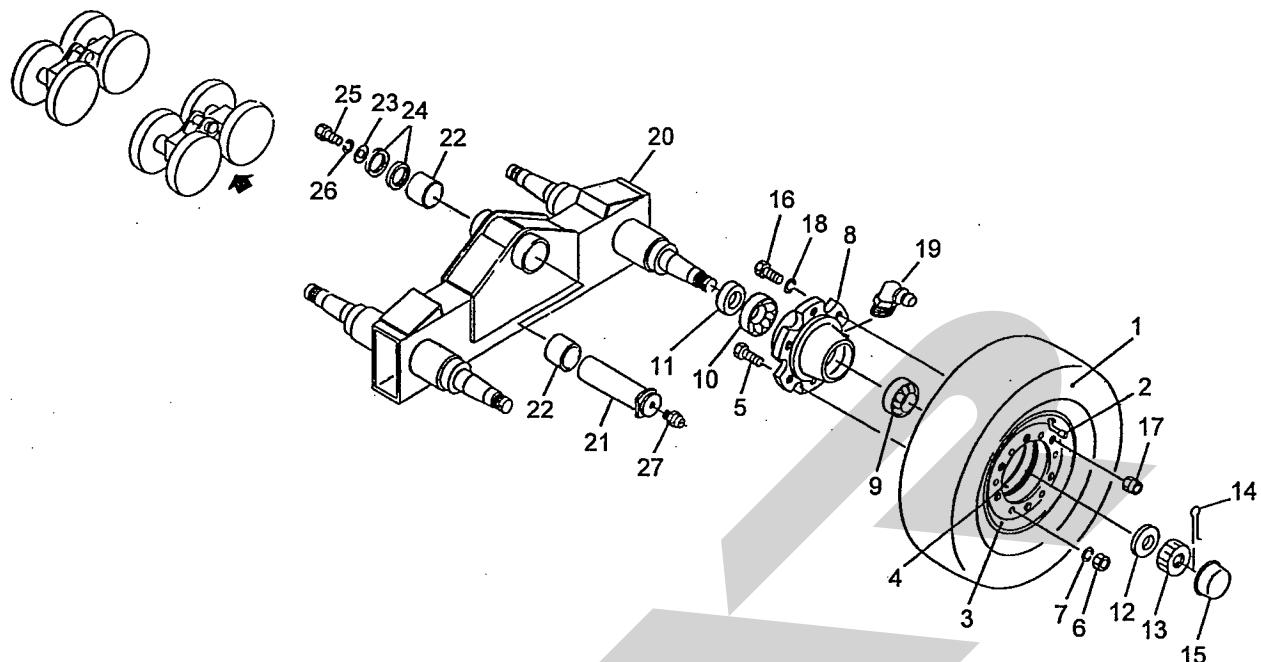
TMT3530・5030

見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考	
1	0555290000	タイヤ；6. 00-9-10 PR	4	TMT3530	
	1070600000	タイヤ；6. 50-10-10 PR	4	TMT5030	
2	0555300000	チューブ；6. 00-9	4	TMT3530	
	1070610000	チューブ；6. 50-10	4	TMT5030	
3	064906000F	ホイール；4. 00E×9DT	④付	4付	TMT3530
	107062000F	ホイール；5. 00F×10DT	④付	4付	TMT5030
4	064907000F	ホイール；4. 00E×9DT	バルブ穴付	4付	TMT3530
	107063000F	ホイール；5. 00F×10DT	バルブ穴付	4付	TMT5030
5	BZ12025	ボルト 8. 8 M12×25	24		
6	NZ12	ナット 8 2シュー M12	24		
7	0004075004	ハブ；A62×80	4	TMT3530	
	1336740004	ハブ；A72×85	4	TMT5030	
8	J30206	テーパーローラーベアリング；30206	4	TMT3530	
	J30207	テーパーローラーベアリング；30207	4	TMT5030	
9	J30208	テーパーローラーベアリング；30208	4	TMT3530	
	J30209	テーパーローラーベアリング；30209	4	TMT5030	
10	000501000M	シールワッシャ；40×80	4	TMT3530	
	000502000M	シールワッシャ；55×100	4	TMT5030	
11	WRA24	ヒラザガネ M24	4	TMT3530	
	WRA30	ヒラザガネ M30	4	TMT5030	
12	000712000M	キャップスルナット；M24×1. 5	4	TMT3530	
	000713000M	キャップスルナット	4	TMT5030	
13	PC040032	ワリピン 4×32	4	TMT3530	
	PC050036	ワリピン 5×36	4	TMT5030	
14	000415000M	キャップ；62	4	TMT3530	



12784-2

TMT3530-5030

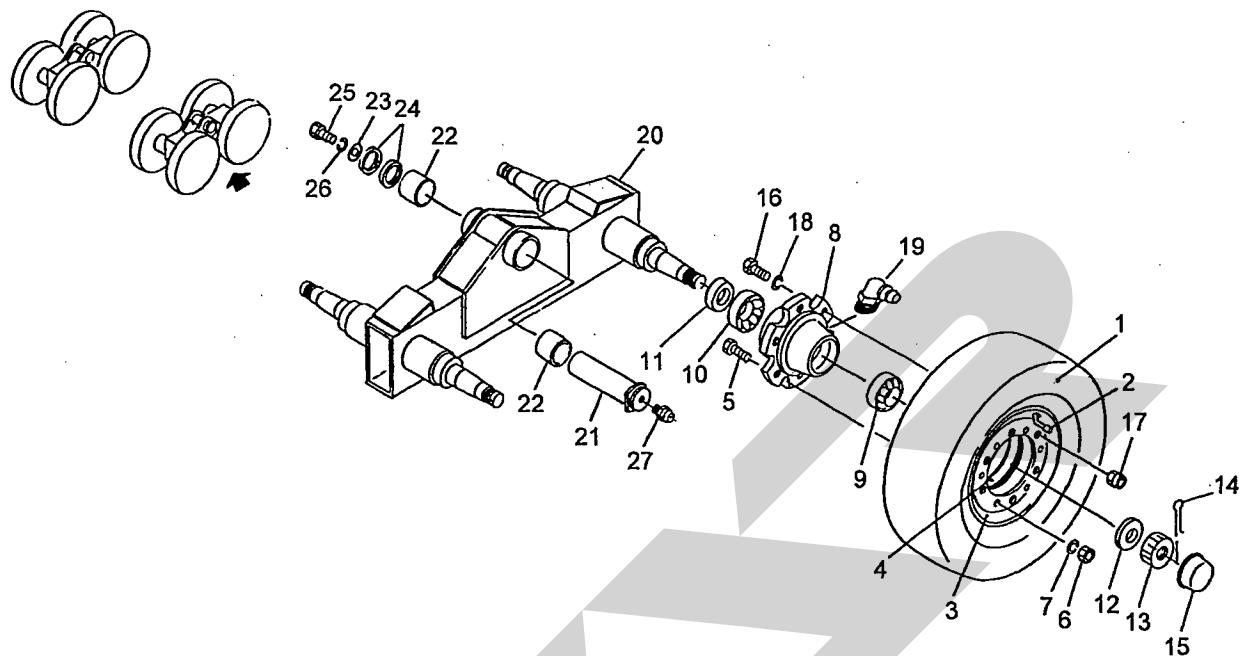


TMT8030

13591

見出番号	部品番号	部品名称	個数	備考
1	0555290000	タイヤ；6.00-9-10 PR	8	
2	0555300000	チューブ；6.00-9	8	
3	107057000F	ホイール；4.00E×9DT	8	Ⓐ付
4	107058000F	ホイール；4.00E×9DT	8	バルブ穴付
5	BZ12025	ボルト 8.8 M12×25	48	
6	NZ12	ナット 8.2 シュ M12	48	
7	WSA12	バネザガネ 3ゴウ M12	48	
8	1336740004	ハブ；A72×85	8	
9	J30207	テーパーローラーベアリング；30207	8	
10	J30209	テーパーローラーベアリング；30209	8	
11	000502000M	シールワッシャ；55×100	8	
12	WRA30	ヒラザガネ M30	8	
13	000713000M	キャッスルナット	8	
14	PC050036	ワリピン 5×36	8	
15	000416000M	キヤップ；80	8	
16	107208000M	ボルト；M16×1.5×55	48	
17	000425000M	ホイールナット	48	
18	WSA16	バネザガネ 3ゴウ M16	48	
19	ONBS1	グリースニップル B PT1/8	8	
20	1336760004	シャジクCP；590	2	
21	1071061004	シャフトCP	2	
22	0730921000	メタル	4	
23	128113000M	ワッシャ；21×3.2	2	
24	066208100M	ワッシャ；51×3.2	4	
25	BZ20045	ボルト 8.8 M20×45	2	

TMT8030 汎用トレーラ
タイヤ・ハブ・シャジク



TMT8030

13591





本 社 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2036

旭川営業所 070-8004 旭川市神楽4条9丁目3番35号
TEL 0166-61-6131
FAX 0166-62-8985

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 带広市西22条北1丁目12番地
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

北見営業所 090-0001 北見市小泉302
TEL 0157-24-3880
FAX 0157-61-1344

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2
TEL 01537-2-2624
FAX 01537-3-2840

花巻営業所 025-0312 岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1
TEL 0198-26-5741
FAX 0198-26-5746

仙台営業所 985-0845 宮城県多賀城市町前2丁目4番27号
TEL 022-367-4573
FAX 022-367-4846

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁2512-1
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

名古屋営業所 480-0102 愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191
TEL 0587-93-6888
FAX 0587-93-5416

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市下中野704-103
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊本営業所 862-0939 熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号
TEL 096-381-7222
FAX 096-384-3525

都城営業所 885-0004 宮崎県都城市都北町3537-1
TEL 0986-38-1045
FAX 0986-38-4644