

# **STAR**

## 汎用トレーラ

### 取扱説明書・部品表

製品コード	K55084	K55085
<b>型 式</b>	<b>TMT5010S</b>	<b>TMT5010ST</b>
部品供給型式	TMT5010S-11	TMT5010ST-11
製品コード	K55075	
<b>型 式</b>	<b>TMT7010</b>	
部品供給型式	TMT7010-11	

- ・ 部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡下さい。
- ・ 補用部品の一部には、まとめ・セット販売のみの部品があります。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

---

**スター農機株式会社**



# 安全に作業するために

## 安全に関する警告について

本機には、印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

### 警告ラベルについて



**危険**

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。



**警告**

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



**注意**

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



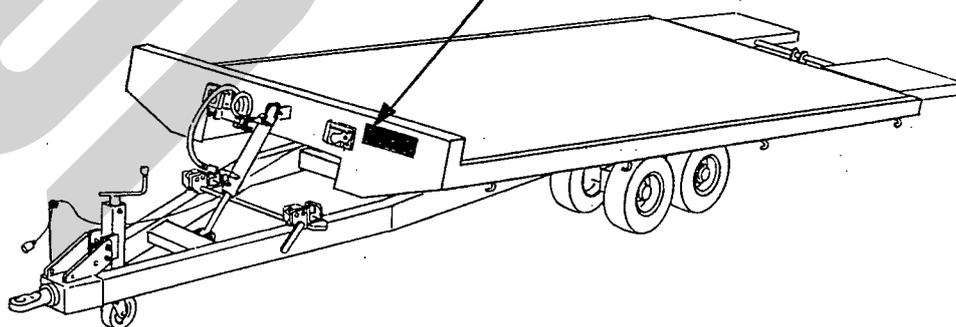
**注意**



本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に適した、だぶつきのない服装で行って下さい。
2. 酒を飲んだとき、疲労感、病気や妊娠しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず元通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。

部品番号 106164



### — ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す **部品番号** をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

### 作業前に

#### 取扱説明書は製品に近接して保存を

##### ▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

#### 取扱説明書をよく読んで作業を

##### ▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

#### こんな時は運転しないでください

##### ▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
  - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
  - 酒を飲んだ時。
  - 機械操作が未熟な人。
  - 妊娠している時。

#### 服装は作業に適していますか

##### ▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
  - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

#### 機械を他人に貸す時は

##### ▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

#### 機械の改造禁止

##### ▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

#### 始業点検の励行

##### ▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や障害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### エンジン始動・発進する時は

##### ▲ 警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気してください。

### 作業機を着脱する時は

#### ▲ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入っていると、挟まれてケガをすることがあります。トラクタと作業機の間に入らないでください。

#### ▲ 注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行くと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こすことがあります。切り離す時は、スタンドを接地させ、輪止めをしてください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねくことがあります。トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

### 公道走行時は作業機の装着禁止

#### ▲ 注意

- トラクタに作業機を連結して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。トラクタに作業機を連結しての走行はしないでください。

### 移動走行する時は

#### ▲ 危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねくことがあります。ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

#### ▲ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをすることがあります。トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こすことがあります。急制動・急旋回はしないでください。
- 運搬走行時、重心の位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。低速走行してください。

- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込みケガをさせることがあります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをすることがあります。作業機の上には、人を乗せないでください。

### 荷物を積載する時は

#### ▲ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時、作業機が転倒し、ケガをすることがあります。また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねくことがあります。指定された最大積載量を超えないでください。

## 作業中は

### 作業する時は

#### ▲ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込みあるいは荷降ろし作業を行うと、転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタに連結させて行ってください。トラクタの駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置にいれてから行ってください。
- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

#### ▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業あるいは荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業や荷降ろし作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こすことがあります。アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができない時は、もう一度やりなおしてください。

### トラクタから離れる時は

#### ▲ 警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

### 作業が終わったら

### 終業点検の励行

#### ▲ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたりケガをする事があります。  
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

### 不調処置・点検・整備をする時

#### ▲ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。  
取扱説明書に基づき行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下しケガをする事があります。  
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをする事があります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

# も く じ

## ▲ 安全に作業するために

安全に関する警告について	..... 1	作業が終わったら	..... 4
作業前に	..... 2	不調処置・点検・整備をする時	..... 4
作業中は	..... 3		

## 1 トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき	..... 7	4 トラクタへの装着	..... 8
2 適応トラクタの範囲	..... 7	1. ドローバへの連結	..... 8
3 ステ어의組立	..... 8	2. スタンドのたたみ方	..... 8
		3. 電装の接続	..... 8

## 2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検	..... 11	2 エンジン始動での点検	..... 11
1. トラクタ各部の点検	..... 11	1. トレーラの電装がトラクタと正しく連動するか	..... 11
2. 連結部の点検	..... 11	3 給油箇所一覧表	..... 11
1) トラクタのドローバとヒッチカンの連結部点検	..... 11		
2) 電装コネクタの点検	..... 11		
3. 製品本体の点検	..... 11		

## 3 作業の仕方

1 積み込み作業	..... 12	3 荷降ろし作業	..... 13
2 運搬作業	..... 13	4 アユミの角度調整	..... 14

## 4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ	..... 15	2 長期格納する時	..... 15
-----------	----------	-----------	----------

## 5 点検と整備について

1 電球の交換	..... 16	3 点検整備一覧表	..... 17
2 油圧装置の調整方法	..... 16		

## 6 不調時の対応

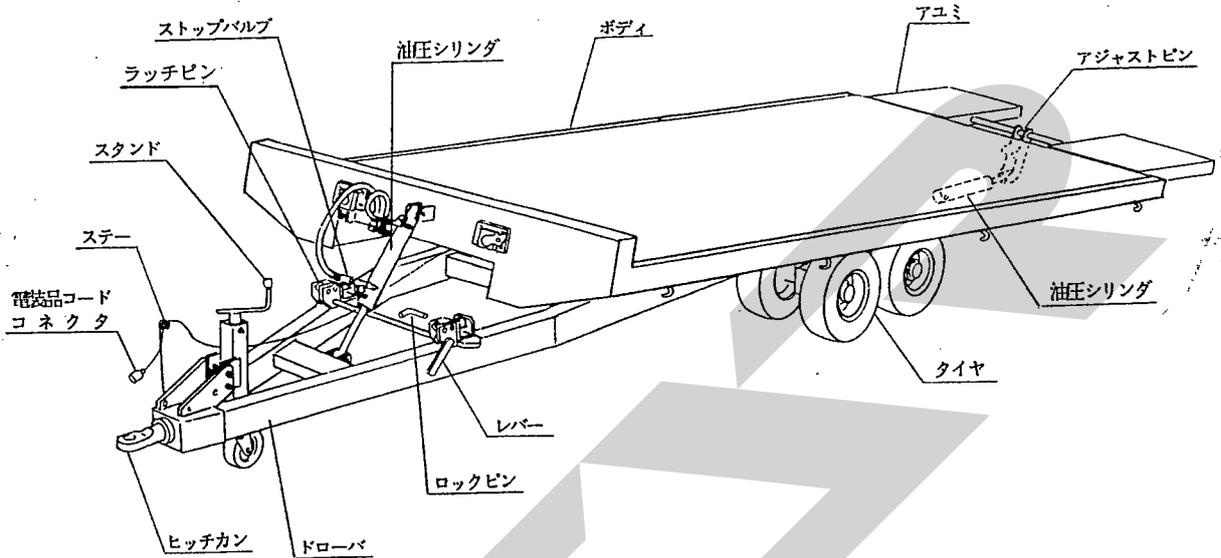
1 不調処置一覧表	..... 17
-----------	----------

## 7 部品表 ..... 18

# 1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

## 1 各部の名称とはたらき

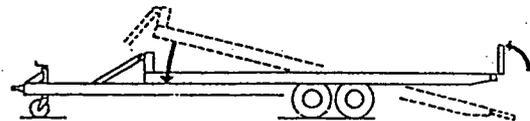


1. ヒッチカン：トラクタに連結し、けん引します。
2. ア ユ ミ：トラクタやコンバインの積み降ろしに使用します。  
ボディに連動して昇降します。
3. スタンド：作業機をトラクタからはずしたときに使用します。高さ調整はハンドルで行います。
4. ラッチピン：ボディをドローバに固定します。
5. アジャスト：ピンの差し替えとボルト；M20×300ピンのネジ調整を行うことによりアユミ収納時の角度を変えることができます。
6. 油圧シリンダ：ボディとアユミの昇降速度調整に使用します。油圧回路は閉回路になっているのでトラクタ油圧は必要ありません。
7. ストップバルブ：ボディ昇降時の油圧回路の開閉及び昇降速度の調整に使用します。

※ ボディ傾斜：ボディが傾斜しはじめるのと連動してアユミが下がり、積み込み・荷降ろし状態になります。



※ ボディ水平：ボディが水平になりはじめるのと連動してアユミが上がり、運搬状態になります。

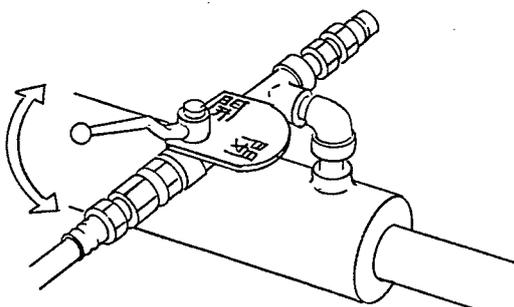


## 2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の最大積載量及び適応トラクタ馬力は次のとおりです。



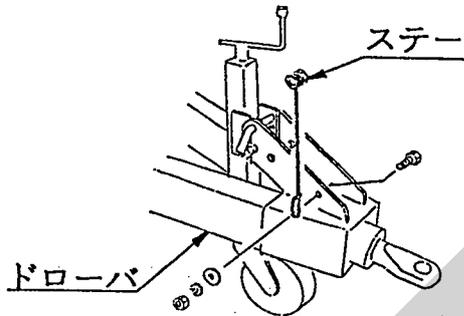
型 式	最大積載量	適応トラクタ
TMT5010S	5000kg	37kW(50Ps)以上
TMT5010ST		
TMT7010	7000kg	44kW(60Ps)以上

#### 取扱い上の注意

指定された最大積載量を超えた積載物を運搬した場合は、保証の対象にはなりませんのでご注意ください。

### 3 ステアの組立

- (1) ステアをドローバにボルトで固定してください。
- (2) 電装品コードをステアのリングに通してください。



### 4 トラクタへの装着

#### 1. ドローバへの連結

##### ▲ 警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入ると、挟まれてケガをすることがあります。トラクタと作業機の間に入らないでください。

##### ▲ 注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタへフロントウエイトを取付け、バランスを取ってください。

- (1) トラクタのドローバの高さに作業機のヒッチの高さを合わせてください。  
(スタンドのハンドルで調整してください。)

- (2) トラクタのエンジンを始動して、トラクタを後進させ、ドローバの連結点に作業機のヒッチカンの穴をあわせて、エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

- (3) トラクタ付属のヒッチピンを通し連結してください。

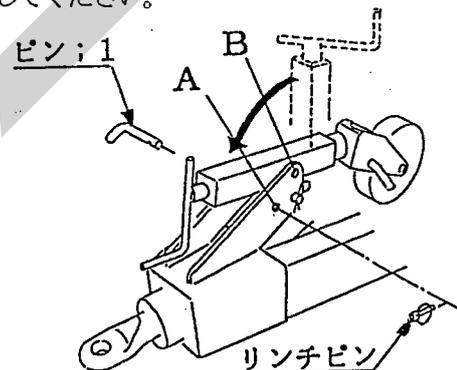
#### 取扱い上の注意

ヒッチピンには抜け止めのため、リンチピンあるいはバータピンを取り付けてください。

- (4) スタンドのハンドルを回してスタンドの車輪をいっぱいまで上げ、スタンドをたたんでください。
- (5) トレーラ側の電装コネクタと電源コードをトラクタ側のコネクタに装着してください。

#### 2. スタンドのたたみ方

- (1) スタンドのハンドルを回して車輪をいっぱいまで上げてください。
- (2) スタンドのピン；1をAの穴から抜きスタンドを90°回転させてください。
- (3) ピンをBの穴に挿入し抜け止めにリンチピンを差してください。



#### 取扱い上の注意

トラクタの外部油圧は使用しませんので、油圧ホースはトラクタの外部油圧取り出し口に接続しないでください。

#### 3. 電装の接続

##### 取扱い上の注意

トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにしないで行うとショートすることがあります。エンジンキーをOFFにしてから行ってください。

作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

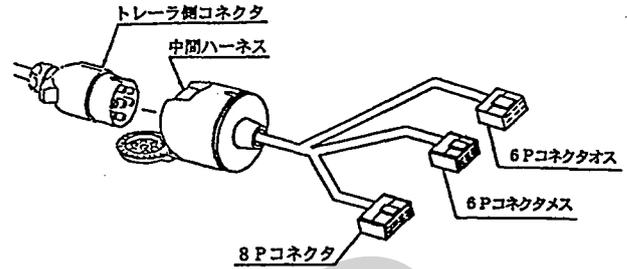
本製品の電装は12V用が標準です。

24V仕様のトラクタと接続するときは、別途部品が必要となります。

電装はトラクタとコネクタで接続します。トラクタ側の外部電装品取り出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、そのままトレーラ側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。

又、作業機には6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタに対応した中間ハーネスを装備しています。トラクタ側の外部電装品取り出し口が6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタで装備されている場合は、中間ハーネスを使用して接続してください。

又、トラクタによっては、トレーラの電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しない場合があります。トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しないときは、トラクタ販売店にご相談ください。



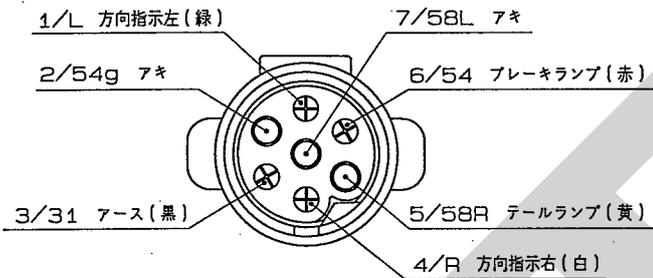
【電装コネクタメーカー別対応表】

	配線差し替え必要なし			配線差し替え必要					
	8Pコネクタ			8Pコネクタ(配線一覧表 ※1)					
井関農機	TG233	TG293		TA210	TA417	TG21	T5010		
	TG253	TG313		TA230	TA435	TG23	T5020		
	TG273	TG333		TA250	TA437	TG25	T6010		
	7Pコネクタ(DIN規格)			TA270	TA450	TG27	T6020		
	TR55	T70	T105	TA290	TA455	TG29	T625		
	TR63	T750	T1053	TA295	TA467	TG31	T7010		
		T80	T115	TA320	TA505	TG33	T7020		
		T850	T1153	TA325	TA527	TG37	T725		
		T88	T125	TA337	TA607	TG43	T8010		
		T883	T1253	TA340		TG48	T8020		
三菱		T950		TA345		TG53	T825		
		T953		TA357			T885		
		T98		TA370			T9510		
				TA375			T9520		
				TA410			T985		
				TA415			T10510		
							T10520		
							T1085		
クボタ	6Pメスコネクタ			6Pオスコネクタ(配線一覧表 ※3)					
	L1-33	GL-268	GL-43	MT43	MT48	8Pコネクタ(配線一覧表 ※2)			
	L1-345	GL-338	GL-430	M-4830	M1-46	MD-77	GM-49	M-90	
	L1-38	GL-35	GL-46	M-7530	M1-55	MD-87	GM-56	M-100	
	L1-385	GL-350	GL-470	M-8030	M1-60	MD-97	GM-64	M-115	
	L1-43	GL-368	GL-53		M1-65	MD-107	GM-73	M-125	
	L1-435	GL-40	GL-530	M-4950	M1-75	MD-117	GM-82		
	L1-45	GL-400	GL-600	M-5950	M1-85		GM-90		
	L1-455	GL-418		M-6950	M1-100				
				M-7950	M1-115				
ヤンマー	8Pコネクタ			M-9550					
	L-46	GL-277	KL28H	M-4970					
		GL-337	KL31H	M-5270					
		GL-367	KL34H	M-6970					
		GL-417	KL38H	M-7970					
		GL-467	KL41H	M-9570					
			KL46H	M-10570					
			KL50H						
輸入 トラクタ	6Pオスコネクタ								
	AF-250J	F395	US-32						
	AF-250JR	F475	US-32R						
	AF-270J	F535	US-36						
	AF-270JR		US-36R						
AF-290J		US-40							
AF-290JR		US-40R							
AF-310J		US-46							
AF-330J		US-46R							
AF-330JR		US-50							
AF-350J		US-50R							
AF-350JR									
AF-400J									
	8Pコネクタ								
	AF-520R	PF-82							
	AF-620R	PF-92							
	AF-720R								
	7Pコネクタ(DIN規格)								
	ジョンディア								
	7Pコネクタ(DIN規格)								
	ニューホランド								
	FIAT								

【 配線一覧表 】

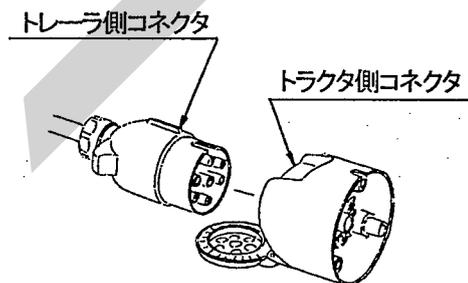
スター適要		コネクタ	中間ハーネス					7Pコネクタ (DIN 規格)	
			8Pコネクタ			6Pオスコネクタ			6Pメスコネクタ
燈火装置動作	配線色	トラクタ	ヤンマー クボタ キセキ	※1 キセキ	※2 クボタ	ヤンマー	※3 三菱	クボタ	スター標準仕様
方向指示左	緑	端子番号	3	6	4	4	2	1	1/L
ブレーキランプ	赤		4	5	5	5	4	3	6/54
テールランプ	黄		6	2	3	1	3	5	5/58R
方向指示右	白		5	1	7	6	5	6	4/R
アース	黒		1	8	2	ボディアース	ボディアース	ボディアース	3/31

トレーラ側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。

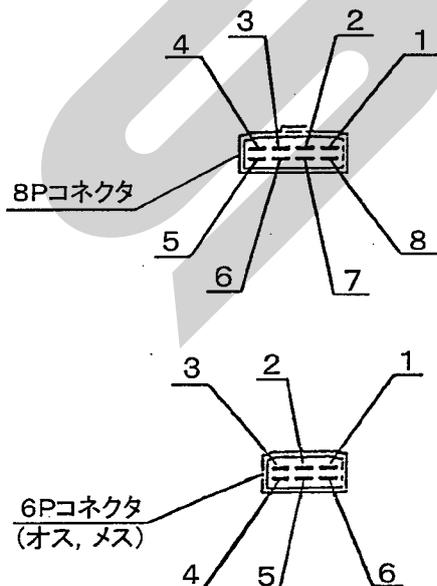


配線替えが必要な場合は、上記「配線一覧表」に基づき、配線の差し替えを行ってください。

また、トラクタ側に外部電装品取り出し口が装備されていない場合は、トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。



中間ハーネスの8Pコネクタおよび6Pコネクタ(オス, メス)は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

## 1 運転前の点検

### 1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

### 2. 連結部の点検

#### (1) トラクタのドロームとヒッチカンの連結部点検

- ① ヒッチピンのリンチピンまたはベータピンは確実に挿入されているか。
- ② スイングドロームはしっかりと固定されているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 ドロームへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

#### (2) 電装コネクタの点検

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。

### 3. 製品本体の点検

- (1) シャジク取付ボルトにゆるみはないか。
- (2) ハブボルト・ハブナットにゆるみはないか。

(3) 油圧系統に油漏れはないか。

(4) 各部の給油、注油、給脂は十分か。

(5) タイヤの亀裂、損傷がないか。

(6) タイヤとタイヤの間に石、その他の異物がはさまっていないか。

(7) タイヤの溝深さは適正か。また、異常摩耗していないか。

(8) タイヤの空気圧は十分か。

型 式	タイヤサイズ	空 気 圧
TMT7010	6.00-9-10PR	680kPa (7.0kg/cm <sup>2</sup> )
TMT5010S	6.50-10-10PR	
TMT5010ST	5.00-9-8PR	

## 2 エンジン始動での点検

1. トレーラの電装がトラクタと正しく連動するか  
トラクタのブレーキ、ウinkerの操作をして、トレーラのテールランプが正しく連動するか確認してください。

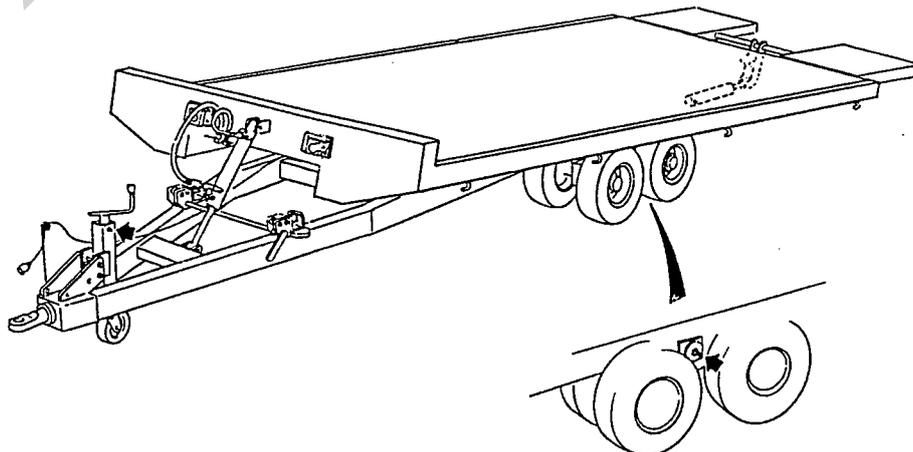
不調箇所が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

トラクタ油圧系統などが不調な時は、トラクタ販売店にご相談ください。

## 3 給油箇所一覧表

図は給脂箇所を示します。表に基づき給脂してください。

No.	給 脂 箇 所	箇 所	潤滑油の種類	給油間隔	備 考
1	ス タ ン ド	1	グリース	使用ごと	全型式
2	シ ャ ジ ク	2	"	"	TMT5010ST, 7010



### 3 作業の仕方

#### 1 積み込み作業

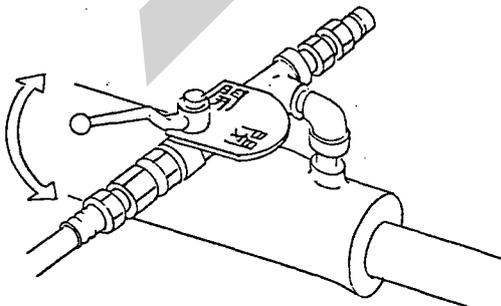
##### ▲ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込み作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより思わぬ事故を起こす事があります。  
トラクタに連結させて行ってください。  
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。
- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時に作業機が転倒し、ケガをする事があります。  
また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。  
指定された最大積載量を超えないでください。

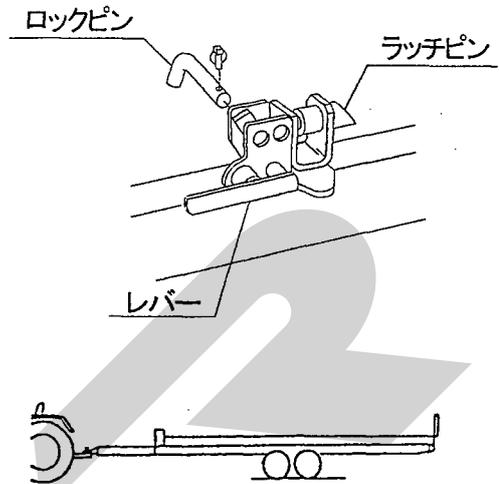
##### ▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。  
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに積み込みができないときは、もう一度やりなおしてください。

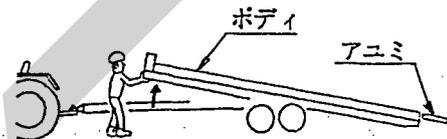
- (1) トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。トレーラのタイヤに車輪止めをかけてください。
- (2) トレーラ前方のストップバルブを全開にしてください。



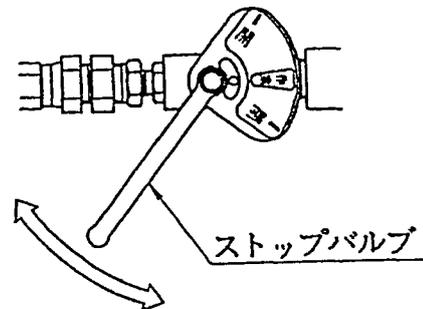
- (3) ロックピンを抜いてください。  
外したロックピンはドローバに取り付けておいてください。
- (4) レバーを下げ、ラッチピンを抜いてください。



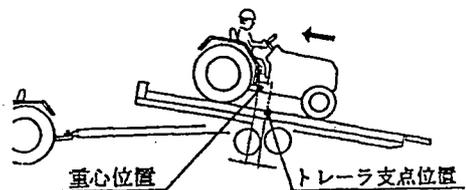
- (5) フロント部を持ち上げ、ボディを傾斜させます。  
その時アユミもいっしょにさがります。



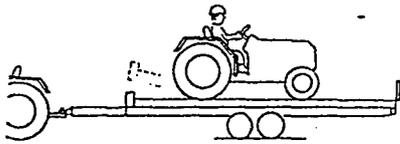
- (6) ストップバルブを「作業」の位置にしてください。



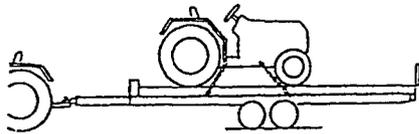
- (7) 積載するトラクタやコンバインを積み込んでください。  
積み込みはできるだけ後進でゆっくり積み込んでください。
- (8) 積載するトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの支点位置を越えるとボディが水平になりはじめ、連動してアユミが上がりはじめます。



- (9) ボディが水平になりはじめたら一度トラクタやコンバインを停止してください。



- (10) 完全に水平になったら、10～20cmドロバ側に移動し、停止してください。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけギヤを1速に入れてください。
- (11) ラッチピンでボディとドロバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けにくいようロックピンを差し抜け止めにリンチピンを取り付けてください。
- (12) ストップバルブを全閉にしてください。
- (13) ロープフックを利用して積み荷をしっかりとしぼり、ボディに固定してください。



#### 取扱い上の注意

作業機のヒッチ点荷重は最大750kgに設定されています。ヒッチ点荷重が設定最大値をオーバーしますとトラクタの前後バランスが悪くなり、走行が不安定になります。設定値をオーバーしないでください。

## 2 運搬作業

### ▲ 警告

- 運搬走行時、重心位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。低速走行してください。

## 3 荷降ろし作業

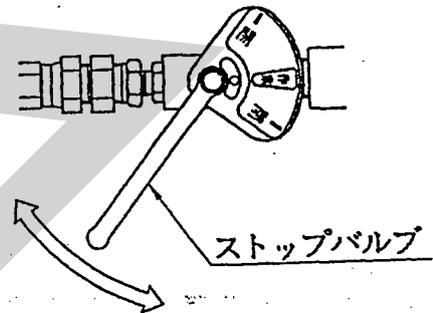
### ▲ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、荷降ろし作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こすことがあります。トラクタに連結させて行ってください。トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。

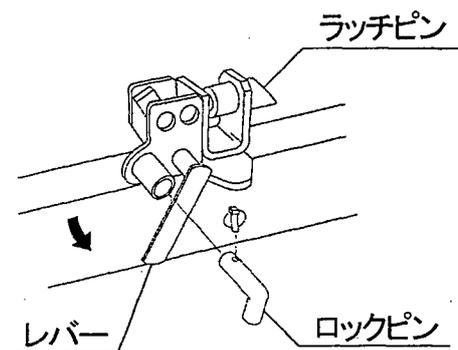
### ▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 荷降ろし作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こすことがあります。アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができない時は、もう一度やりなおしてください。

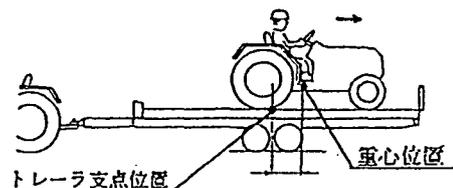
- (1) トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。トレーラのタイヤに車輪止めをかけてください。
- (2) しばったロープをほどいてください。
- (3) トレーラ前方のストップバルブを「作業」の位置にしてください。



- (4) ロックピンを抜いてください。
- (5) レバーを下げロックピンをブラケットのパイプに差しラッチピンを抜いてください。

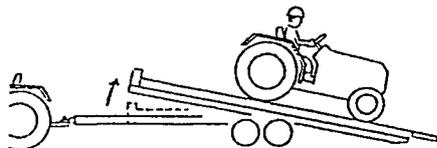


- (6) 積載したトラクタやコンバインをゆっくり動かしてください。

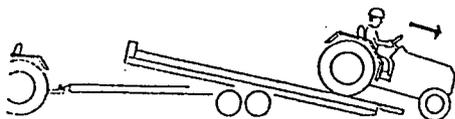


- (7) 積載したトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの荷台支点位置を越えると、ボディが傾斜し、アユミがさがりはじめます。

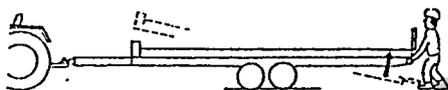
その位置で一度トラクタを停止してください。



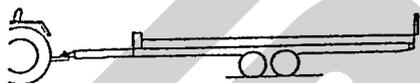
- (8) アユミが地面についたら、再び、積載したトラクタやコンバインを動かし、トレーラから降ろしてください。



- (9) ストップバルブを全開にしてください。  
(10) ロックピンをブラケットのパイプから抜いてください。  
(11) アユミを持ち上げ、ボディを水平にします。



- (12) ラッチピンでボディとドロバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないうロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。

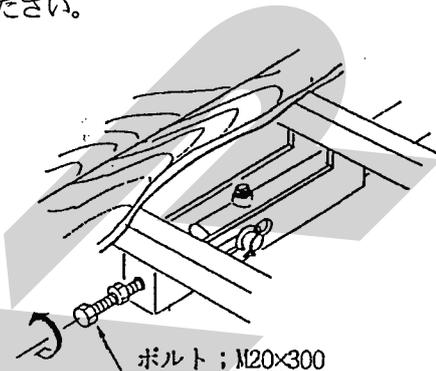


#### 4 アユミの角度調整

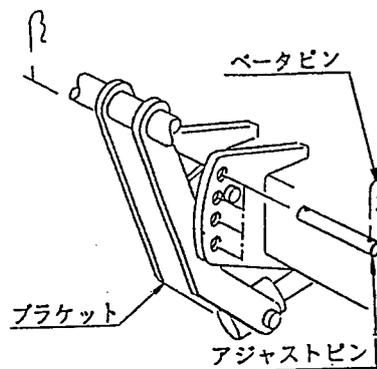
積み込むトラクタやコンバインによっては、アユミが上まで上がっていると、じゃまな場合や重心移動ができない場合があります。

その場合はアユミの角度を $30^{\circ}$ ～ $90^{\circ}$ まで、4段階に調整できます。

- (1) フックをロックした状態で、アユミ側のシリンダを押しているボルト；M20×300をゆるめてください。



- (2) アユミが降下しはじめますので所望の角度の位置にアジャストピンを入れ替え、抜け止めにペーカピンを差してください。



- (3) ブラケットがアジャストピンにあたり、アユミがガタつかなくなるまでボルト；M20×300を締め、ナットで固定してください。  
(4) ロックピン及びピンをはずし、ボディの上げ降ろしをして異常がないことを確認してください。

## 4 作業が終わったら

### 1 作業後の手入れ

- (1) ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。  
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
- (2) トラクタから作業機をはずす時は、スタンドをたててから行ってください。  
また、電装品のコネクタも忘れずにはずしてください。

### 2 長期格納する時

- (1) 機械各部の清掃をして下さい。
- (2) 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- (3) 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給して下さい。  
また、電装コネクタの端子には市販の防錆剤をスプレーして下向きに保管してください。
- (4) 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
- (5) 地盤のかたい平坦な場所に保管してください。  
やむをえず傾斜のある場所に保管する場合は、車輪止めを使用してください。
- (6) 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
- (7) やむをえず屋外に保管する時は、シートをかけてください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。  
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行えるようにしてください。

### 1 電球の交換

テールランプの電球を交換する際はレンズを取り外して行ないます。

電球は当社推奨の規格を使用してください。

電球は12V用が標準です。トラクタが24V仕様の場合は、24V用の電球を使用してください。

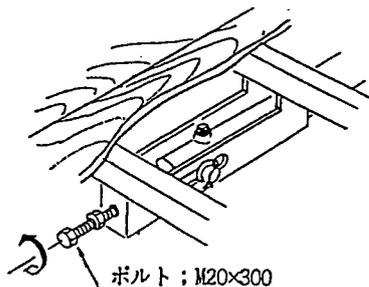
		定 格	スタンレー 品番(参考)
ウィンカー	12V用	12V 21W S25	BP4575B
	24V用	24V 25W S25	BP4587M
尾 灯 制 動 灯	12V用	12V 21W/5W S25	BP4875B
	24V用	24V 25W/10W S25	BP4887M

### 2 油圧装置の調整方法

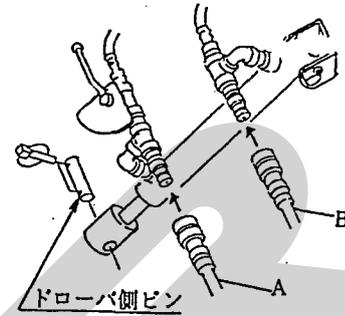
#### 取扱い上の注意

油圧装置は工場出荷時に調整しています。  
油漏れや油圧部品の交換等のトラブルが発生したとき以外はいじらないでください。

- (1) ストップバルブは全開にしてください。
- (2) ボディは水平状態でロックしてください。
- (3) アジャストピンをはずし、アユミ昇降用シリンダを押しているボルト；M20×300をいっぱいゆるめ、アユミを下げてください。
- (4) 油モレの修理や油圧部品の交換を実施してください。



- (5) ボディ昇降用のシリンダのドローバ側のピンをはずしてください。



- (6) 油圧カプラのキャップをはずし、別の油圧ホースでトラクタの複動用カプラと接続してください。
- (7) トラクタのエンジンを始動してください。
- (8) トラクタの油圧レバーを操作してシリンダを3～4回伸縮し、エアを完全に除去してください。
- (9) 両方のシリンダが伸びきった状態でストップバルブを全開にしてください。
- (10) トラクタの油圧レバーを操作して前側のシリンダを完全に縮めてください。
- (11) トラクタのエンジンをとめ、油圧ホースをカプラからはずし、カプラキャップをはめてください。
- (12) ストップバルブを全開にしてください。
- (13) (5) ではずした油圧シリンダを取り付けてください。
- (14) アジャストピンを取付け、ブラケットがピンに当たりアユミがガタつかなくなるまでボルト；M20×300をしめ、ナットで固定してください。20×300を締めナットで固定してください。
- (15) レバーを下げ、フックをはずし、ボディの上げ降ろしをして、異常がないか確認してください。

### 3 点検整備一覧表

時 間	点 検 項 目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
作業前 作業後	①機械の清掃 ②油圧系統油もれ ③タイヤ空気圧 ④ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落	継手部はシールで補修 680kPa (7.0kg/cm <sup>2</sup> ) 増し締め、部品補給
シーズン終了後	①破損部 ②各部の清掃 ③塗装損傷部 ④回動支点、ピン等の摩耗	補修 塗装または油塗布 部品交換

## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

#### ▲ 注意

- 点検調整する時、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。

トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

機械の調子が悪いときは、表を参考にし、エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから処置してください。

### 1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
走行中ハンドルを取られる ふらつく	片荷になっている タイヤのパンク シャジク、ハブボルトのゆるみ 積荷のしぼり方が不十分 タイヤの空気圧が低い	・左右均等になるよう積み直しをする ・パンク修理する ・増し締めする ・しぼりなおす ・空気圧を上げる
ボディの昇降スピードが 制御できない	ストップバルブ不良 油圧系統にモレがある	・部品交換 ・修理

機械の調子が悪いとき、「6-1 不調処置一覧表」に基づき点検、処置しても、なお不具合があるときは、下記の点を明確にしてお買い上げいただいた販売店、農協、お近くの当社支店までご連絡ください。

#### <連絡していただきたい内容>

- 型式名と製造番号
- ご使用状況は？  
(どんな作業をしていたときに)
- どのくらい使用されましたか？  
(約□□時間使用後)
- 不具合の発生したときの状況をできるだけ詳しくお教えてください。

# 7 部 品 表

## 部品のご注文について

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。
- ①製品名
  - ②部品供給型式（型式）
  - ③部品名称（部品表を参照してください。）
  - ④部品番号（部品表を参照してください。）
  - ⑤個 数（部品表を参照してください。）
5. 個数欄の 、 は、以下のことを表しております。
- … シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品
  - … アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品

※ 部品供給型式は取説・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「付」と表示している部品には、該当見出番号の部品が含まれております。

例

見出番号	部品番号	部品名称	個数
1	92602	シャフト <input checked="" type="checkbox"/> 2付	2
2	ONAS6	グリースニップル;A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリースニップルが取り付けられている事を示します。

## 補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。

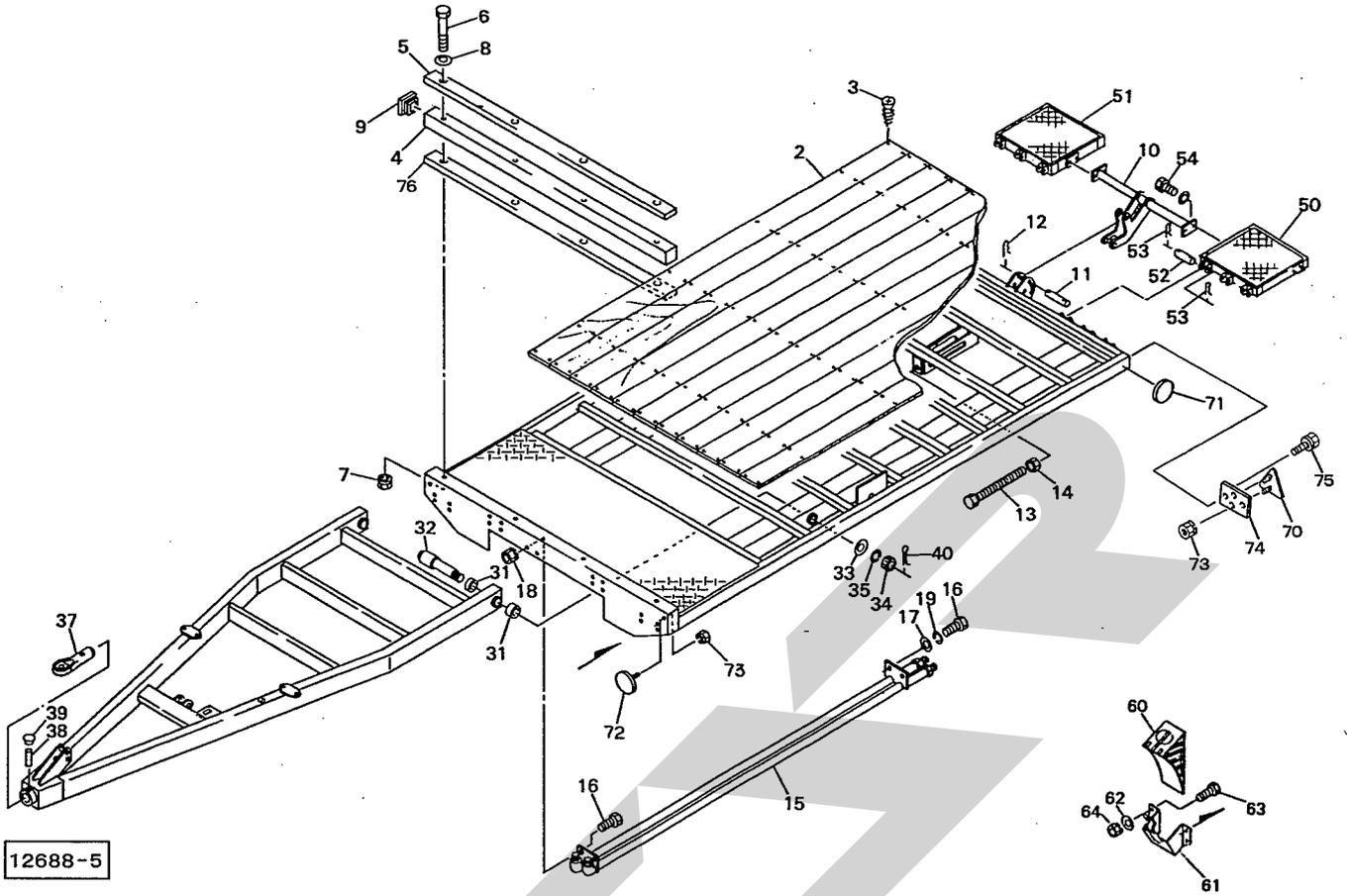
3. 使用型式により部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表しております。

(例) B Z 0 8 1 5 A (G)

(メッキ仕上げ)

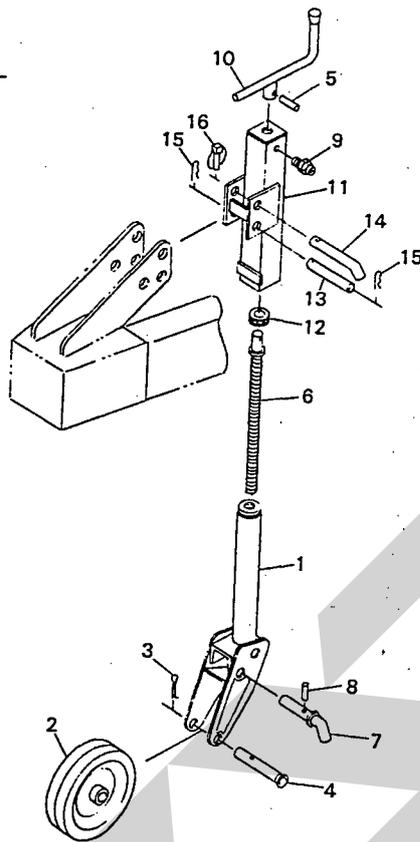
- A ; ナット・スプリングワッシャ付
- D ; ナット2個付
- N ; ナット付
- P ; ワッシャ付
- W ; スプリングワッシャ付



取替	部品番号	部品名称	個数	取替	部品番号	部品名称	個数
1	107131	ユカイタ	☆ 1	31	KBB-4550B	カーボンドライブアリング B 45×50×50	4
2	107092	ユカイタ	★ 1	32	107157	シャフト	☆ 2
3	TX0660G	十字穴付タッピンネジ(サ72種) ; M6×60	☆ 88	32	107101	シャフト	★ 2
	TX0660G	十字穴付タッピンネジ(サ72種) ; M6×60	★ 104	33	WRA30G	ワッシャ; M30	2
4	107132	パイプ	☆ 1	34	00713	キャッスルナット; M30×1.5	2
	107093	パイプ	★ 1	35	WS30G	Sワッシャ; M30	2
5	107133	パンパ	☆ 1	37	78717	ヒッチカン	1
	107094	パンパ	★ 1	38	78718	ピン	1
6	BZ10160G	ボルト; M10×160(8.8)	4	39	MS17	穴用メクラキャップ; φ17	1
7	NP10G	スプリングナット; M10	4	40	PC5036G	ワリピン; 5×36	2
8	44098	ワッシャ; 10	4				
9	107218	キャップ; 100	2	50	107109	ブリッジ; L	☆ 1
10	107134	ブラケット	☆ 1		108541	ブリッジ; L	★ 1
	1286000003	ブラケットCP	★ 1	51	107110	ブリッジ; R	☆ 1
11	107096	ピン; φ16×140	2		108542	ブリッジ; R	★ 1
12	00087	ベータピン; 16×2.3	4	52	107097	ピン; φ16×104	6
13	BAAZ20300G	ボルト; M20×300(8.8)(全長)	1	53	PC040025	ワリピン; 4×25	12
14	NZ20G	ナット; M20(8)	1	54	BZ1220WG	ボルト; M12×20(8.8)	4
15	107135	パイプ	☆ 1				
	107098	パイプ	★ 1	60	102737	ホイールロック	2
16	BZ1020G	ボルト; M10×20(8.8)	4	61	102889	キャリア	2
17	WRA10G	ワッシャ; M10	2	62	44297	ワッシャ; 8	8
18	NP10G	スプリングナット; M10(8)	2	63	BZ0816G	ボルト; M8×16(8.8)	8
19	WSA10G	Sワッシャ; M10	2	64	NP08G	スプリングナット; M8	8

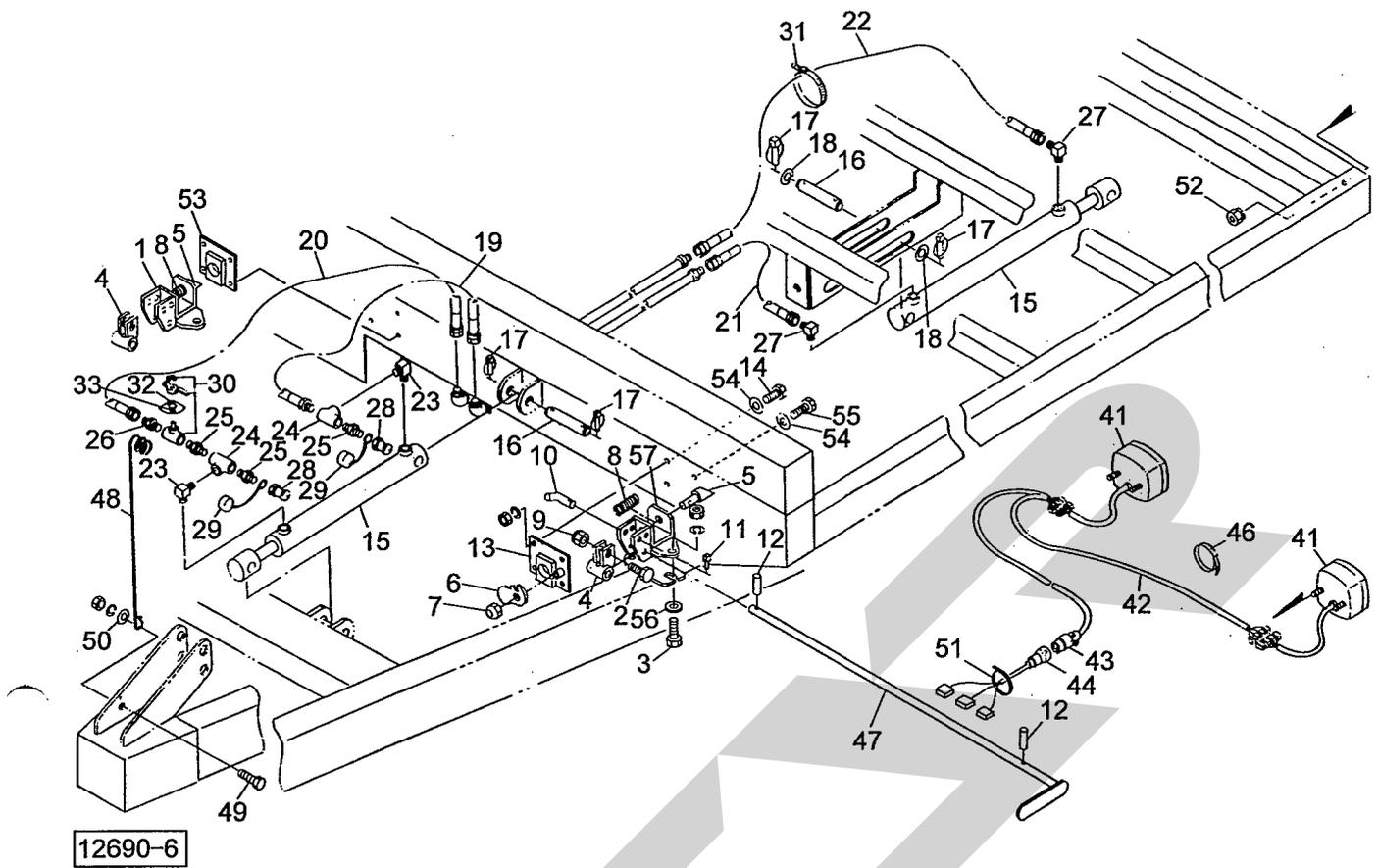
☆TMT5010S,5010ST ★TMT7010





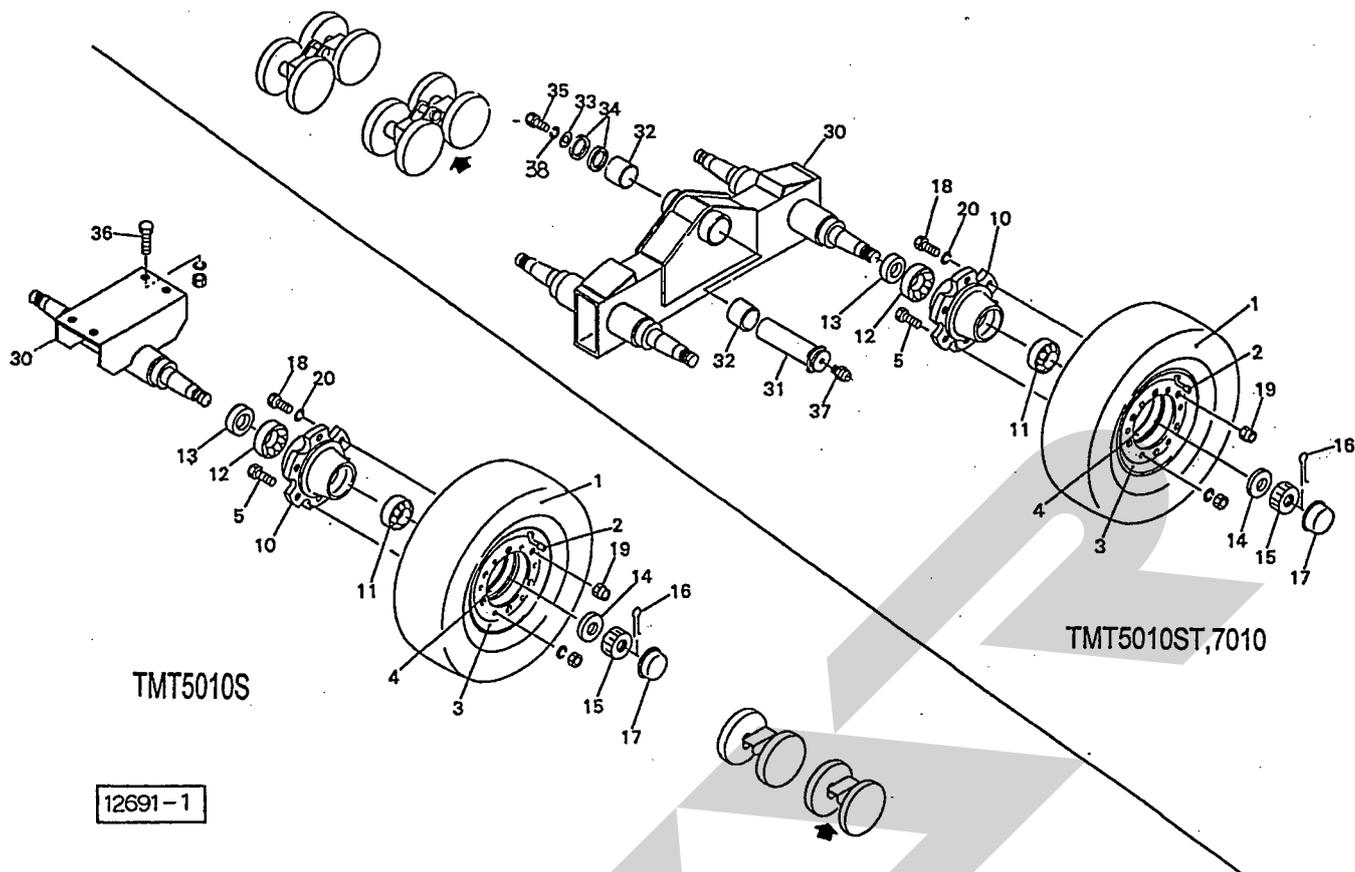
12689

組番	部品番号	部品名称	個数	組番	部品番号	部品名称	個数
ASY	107067ASY	スタンド (組) @1~12#	1				
1	00896	リフトブラケット	1				
2	103277	ホイール	1				
3	PC4056G	ワリピン; 4×56	1				
4	00897	パイプ; S	1				
5	PS5027	スプリングピン; 5×27	1				
6	00899	シャフト; S	1				
7	00898	ピン; S	1				
8	PS5022	スプリングピン; 5×22	1				
9	QNAS1	グリースニップル; A-PT1/8	1				
10	00900	ハンドル	1				
11	00901	ブラケットサブ	1				
12	J51104	スラストベアリング; 51104	1				
13	107068	ピン; φ20×132	1				
14	107069	ピン; φ20	1				
15	00088	ベータピン; 19×3	2				
16	00738	リンチピン; 6	1				



組番号	部品番号	部品名称	個数	組番号	部品番号	部品名称	個数
1	111123	ブラケット	1	27	YL40	エルボ; PT1/2 PF1/2	2
2	BZ0845G	ボルト; M8×45	2	28	CLF30M	カブラ (オス); 3/8	2
3	BZ1650AG	ボルト; M16×50 (8.8)	4	29	00776	カブラキャップ; 3/8	2
4	111125	ブラケット	2	30	114789	ストップバルブ; 3/8	1
5	111120	ピン	2	31	ILT50R	インシュロック; T50R	1
6	111121	プレート	1	32	109838	プレート	1
7	NN12G	ナイロんなット; M12	1	33	107296	ラベル; カイ	1
8	57897	スプリング	2				
9	NN08G	ナイロんなット; M8	2	41	112552	リヤランプ; 3F	2
10	107069	ピン; φ20	1	42	112553	コード; 9000×2500	1
11	00087	リンチピン; 6	1	43	112554	7ポールピン; 12V	1
12	PS8032	スプリングピン; 8×32	2	44	117273	チュウカンハーネス	1
13	111122	ブラケット; L	1				
14	BZ1235AG	ボルト; M12×35 (8.8)	7	46	ILT30R	インシュロック; T30R	10
15	107119	シリンダ; CWP50×435×650	2	47	111196	ロッド	☆ 1
16	107120	ピン; φ25	4		111197	ロッド	★ 1
17	00738	リンチピン; 6	8	48	107215	ステー	1
18	WRA24G	ワッシャ; M24	2	49	BZ1230AG	ボルト; M12×30 (8.8)	1
19	107121	ユアツホース; 1/2×400	1	50	42783	ワッシャ; 12	1
20	107122	ユアツホース; 1/2×750	1	51	ILT50L	インシュロック; T50L	1
21	102523	ユアツホース; 1/2×1600	1	52	NP05G	スプリングナット; M5	4
22	107123	ユアツホース; 1/2×2000	1	53	111152	ブラケット; R	1
23	KLA40	エルボ; PT1/2	2	54	42783	ワッシャ; 12	8
24	KT40	ティー; PT1/2	2	55	BZ1240AG	ボルト; M12×40 (8.8)	1
25	KN4030	ニップル; PT1/2×PT3/8	3	56	00761	ワッシャ; 16	4
26	YNP3040	ニップル; PT3/8×PF1/2	1	57	1279660004	ブラケットCP; L	1

☆TMT5010S,5010ST      ★TMT7010



12691-1

組番	部品番号	部品名称	個数	組番	部品番号	部品名称	個数
1	107060	タイヤ; 6.50-10-10PR TMT5010S	4	13	D659013	オイルシール; D659013	◇ 4
	57940	タイヤ; 5.00-9-8PR TMT5010ST	8		D659013	オイルシール; D659013	◆ 8
	55529	タイヤ; 6.00-9-10PR TMT7010	8	14	WRA30G	ワッシャ; 30	◇ 4
2	107061	チューブ; 6.50-10 TMT5010S	4		WRA30G	ワッシャ; 30	◆ 8
	107052	チューブ; 5.00-9 TMT5010ST	8	15	00713	キャッスルナット; M30×1.5	◇ 4
	55530	チューブ; 6.00-9 TMT7010	8		00713	キャッスルナット; M30×1.5	◆ 8
3	107062	ホイール; 5.00F×10DT	4	16	PC5036G	ワリピン; 5×36	◇ 4
		TMT5010S			PC5036G	ワリピン; 5×36	◆ 8
	107053	ホイール; 3.50D×9DT	8	17	00416	キャップ; 80	◇ 4
TMT5010ST	00416	キャップ; 80	◆ 8				
4	107057	ホイール; 4.00E×9DT	8	18	107208	ボルト; M16×1.5×55(8.8)	◇ 4
	TMT7010	107208	ボルト; M16×1.5×55(8.8)		◆ 8		
	107063	ホイール; 5.00F×10DT	4	19	00425	ホイールナット; M16×1.5(8)	◇ 24
TMT5010S	00425	ホイールナット; M16×1.5(8)			◆ 48		
107054	ホイール; 3.50D×9DT	8		20	WSA16G	Sワッシャ; M16	◇ 24
TMT5010ST	WSA16G	Sワッシャ; M16	◆ 48				
5	107058	ホイール; 4.00E×9DT	8	30	107140	シャジク	◇ 2
		TMT7010			107105	シャジク; 590	◆ 2
	BZ1225AG	ボルト; M12×25(8.8)	◇ 24	31	1071061000	シャフト	◆ 2
BZ1225AG	ボルト; M12×25(8.8)	◆ 48	32	73092	メタル	◆ 4	
10	111169	ハブ; A72×85-1	◇ 4	33	128113000M	ワッシャ; 21×65	◆ 2
	111169	ハブ; A72×85-1	◆ 8	34	66028	ワッシャ; φ51	◆ 4
11	J30207	テーパベアリング; 30207	◇ 4	35	BZ20045	ボルト 8.8 M20×45	◆ 2
	J30207	テーパベアリング; 30207	◆ 8	36	BZ1645AG	ボルト; M16×45(8.8)	◇ 8
12	J30209	テーパベアリング; 30209	◇ 4	37	QNAS1	グリースニップル; A-PT1/8	◆ 2
	J30209	テーパベアリング; 30209	◆ 8	38	WSA20	バネザガネ 3ゴウ M20	◆ 2

◇TMT5010S ◆TMT5010ST, TMT7010

START

SFAA

SFAA

調整

S-0206030

本社	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
旭川営業所	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見営業所	090-0001	北見市小泉302 TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
花巻営業所	025-0312	岩手県花巻市二枚橋第三地割333-1 TEL 0198-26-5741 FAX 0198-26-5746
仙台営業所	985-0845	宮城県多賀城市町前2丁目4番27号 TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399-0033	長野県松本市大字笹賀5824-5 TEL 0263-26-5731 FAX 0263-26-5761
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862-0939	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
都城営業所	885-0004	宮崎県都城市都北町3537-1 TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644