

# **STAR**

## **ディスクビータアタッチメント**

### **取扱説明書**

製品コード

型

K32611

**ADW1820**

**規制板アタッチメント(ディスクビータ用)**

製品コード

型

K32662

式

**ARW1850**

**部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、  
部品供給型式を必ずご連絡下さい。**

**“必読”機械の使用前には必ず読んでください。**

**株式会社IHIアグリテック**



# ⚠ 安全に作業するために

## 安全に関する警告について

本機には、⚠印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

### 警告ラベルについて

#### ⚠ 危険

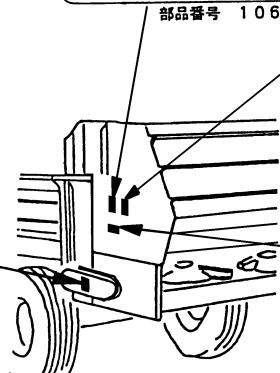
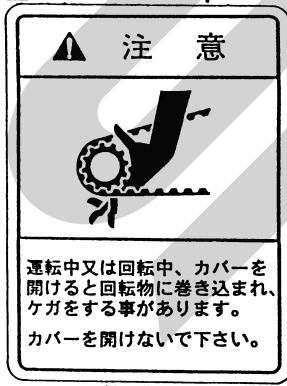
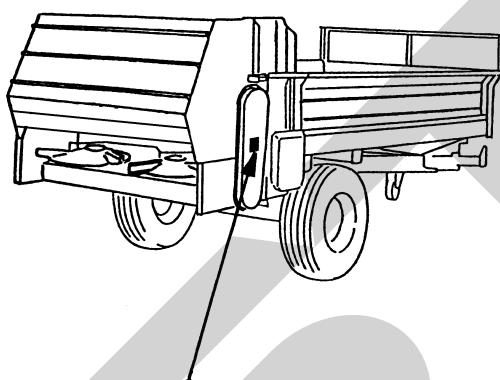
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

#### ⚠ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

#### ⚠ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。



## — ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

## 安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

### 作業前に

#### 取扱説明書は製品に近接して保存を

##### ▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。  
取扱説明書は分からぬ事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

#### 取扱説明書をよく読んで作業を

##### ▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。  
作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

#### こんな時は運転しないでください

##### ▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
  - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
  - 酒を飲んだ時。
  - 機械操作が未熟な人。
  - 妊娠している時。

#### 服装は作業に適していますか

##### ▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。  
次に示す服装で作業してください。
  - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

#### 機械を他人に貸す時は

##### ▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬため、思わぬ事故を起こす事があります。  
取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

#### 機械の改造禁止

##### ▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。  
機械の改造はしないでください。  
アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。  
部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

#### 始業点検の励行

##### ▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。  
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### アタッチメントを着脱する時は

##### ▲ 警告

- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。  
エンジンをとめて、マニュアボディの車輪に輪止めをして行ってください。

#### 荷物を積載する時は

##### ▲ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。  
指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。  
ほぼ平坦になるように積載してください。

## 作業中は

作業する時は

### ▲ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊などが混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。  
混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ビータによる飛散物によりケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。

### ▲ 警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。  
指定回転数を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。  
作業機の上には、人を乗せないでください。

### ▲ 注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

## 終業点検の励行

### ▲ 注意

- 作業後の点検を怠ると、作業機の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。  
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

### ▲ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。  
取扱説明書に基づき行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
元通りに取り付けてください。

## 作業が終ったら

機体を清掃する時は

### ▲ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると、巻き込まれ、ケガをする事があります。  
ビータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

### ▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

# もくじ



## 安全に作業するために

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	3
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	3
作業中は	3		

1

## マニュアボディへの装着

1 各部の名称とはたらき	6	3 ディスクビータ アタッチメントの組立・装着	7
2 適応トラクタの範囲	7	4 規制板 アタッチメントの組立・装着	7

2

## 運転を始める前の点検

1 運転前の点検	8	2 エンジン始動での点検	8
1. ディスクビータアタッチメントの点検	8	1. 駆動系統の点検	8
2. マニュアボディの点検	8	2. マニュアボディの点検	8
		3 給油箇所一覧表	8

3

## 作業の仕方

1 本アタッチメントの使用目的	9	2. 堆肥・鶏糞の積み込み方	10
2 床コンベヤ変速段と散布量	9	3. 敷設作業の仕方	10
3 作業要領	9	4. 敷設巾の調節	10
1. PTO回転数	10	5. シャットパネルについて	10
		6. リヤボードについて	11
		7. 規制板アタッチメント	11

---

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ	..... 12	2 長期格納する時	..... 12
-----------	----------	-----------	----------

---

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表	..... 13	2 各部の調整	..... 13
-----------	----------	---------	----------

---

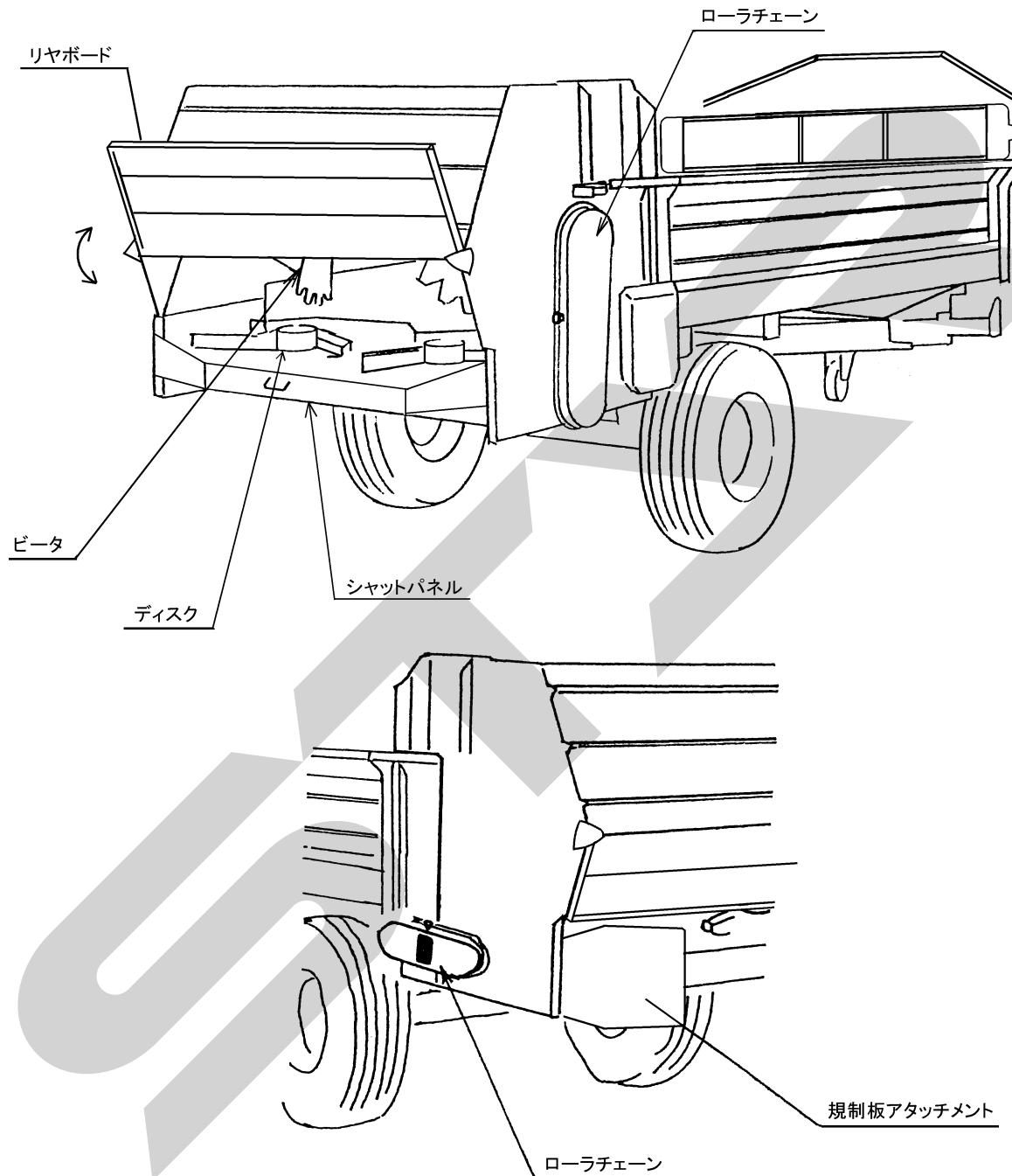
6 不調時の対応

1 不調処置一覧表	..... 14
-----------	----------

---

# 1 マニュアボディへの装着

## 1 各部の名称とはたらき



### 1. ディスク

堆肥をくだきながら散布します。

### 2. ビータ

積載された堆肥をならし、ディスクに定量供給します。

### 3. ローラチェーン

作業機本体からアタッチメントへの動力を伝達します。

### 4. 規制板アタッチメント(オプション)

堆肥がハウスのポールや果樹園の枝に飛散するのを防ぎます。

### 5. リヤボード

ケーシング内に詰まった異物を取り除いたり、清掃するために開閉できます。

### 6. シャットパネル

移動時の堆肥のこぼれを防止します。

## 2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を發揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタ馬力と最大積載量は次のとおりです。

型 式	適応トラクタ	最大積載量
TMS1180 + ADW1820	11~26kW (15~35PS)	1, 100kg
TMS1190 + ADW1820	15~29. 5kW (20~40PS)	
TMS1580 + ADW1820	15~29. 5kW (20~40PS)	1, 500kg
TMS1590 + ADW1820	18~37kW (25~50PS)	
TMS1880 + ADW1820	18~37kW (25~50PS)	1, 800kg
TMS1890 + ADW1820	22~37kW (30~50PS)	
TMS2080 + ADW1820	22~37kW (30~50PS)	2, 000kg
TMS2090 + ADW1820	26~37kW (35~50PS)	

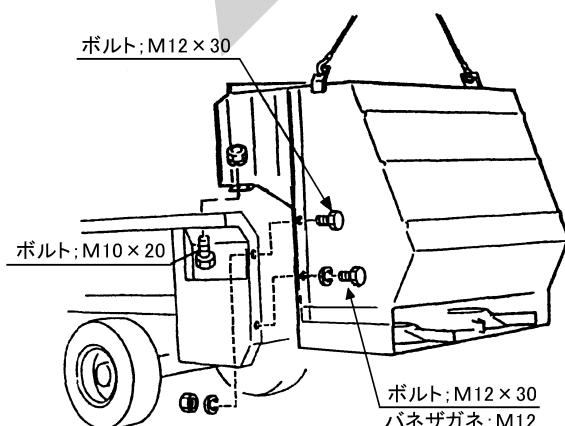
## 3 ディスクビータアタッチメントの組立・装着

### ⚠ 警 告

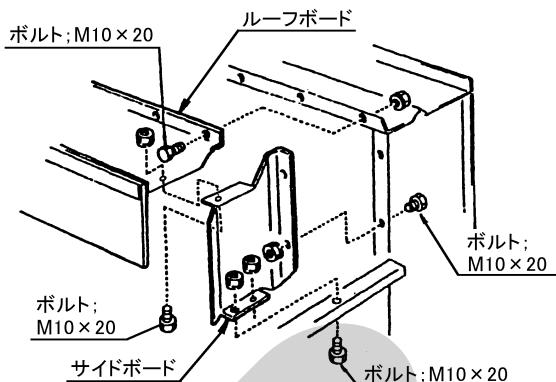
- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こすことがあります。エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

木枠に固定している部品をほどき、同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

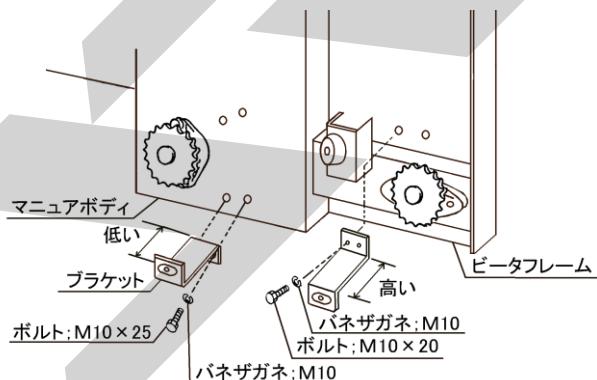
- ビータ・フレームをフロントローダ等で吊り上げ、マニュアボディに乗せ、ビータ・フレームをボルトでマニュアボディに固定してください。



- ルーフボード及びサイドボードを取り付けてください。



- ブラケット2ヶのうち低い方のブラケットをマニュアボディ側へ、高い方のブラケットをアタッチ側に組み付けてください。



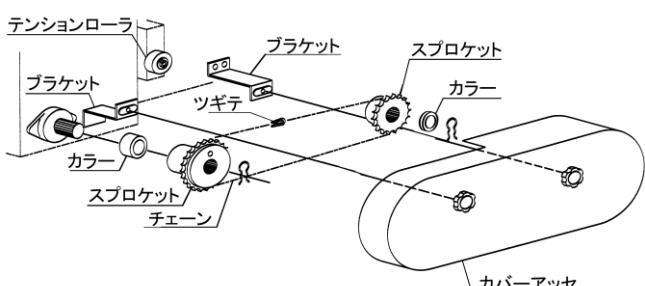
- テンションローラのナットを緩め、ツギテの向きに注意してローラチェーンをかけてください。

カバーアッセを組んだ時、収まりが悪い場合は、ブラケットの取り付け位置を調整してください。

- ローラチェーンの張り側でのたわみが5~10mmになるよう、テンションボルトで調節してください。

(ローラチェーンには、初期伸びがあります。堆肥を2~3台散布した後、「5-2-1 ローラチェーンのテンション」の説明に基づき再度張りを調節してください。

- カバーアッセを組んで終了です。



## 4 規制板アタッチメントの組立・装着

同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

部品表に基づいて組み立てしてください。

## 2 運転を始める前の点検

### 1 運転前の点検

#### 1. ディスクビータアタッチメントの点検

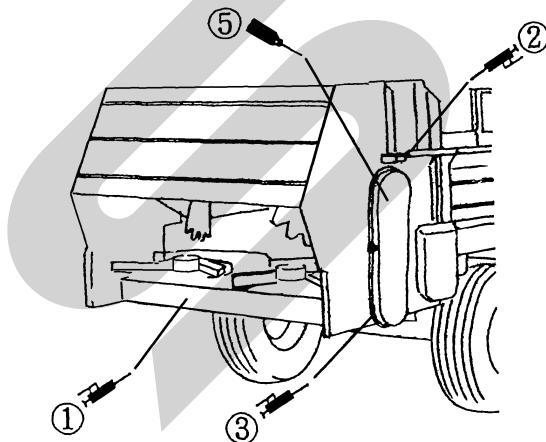
- (1) アタッチメント駆動用ローラチェーンの張りは適正か。  
不具合が見つかった時は「5-2 各部の調整」の説明に基づき張りを調整してください。
- (2) 損傷部品はないか。  
不具合が見つかったら部品の補修または交換をしてください。
- (3) 各部の給油は十分か。  
不具合が見つかった時は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

#### 2. マニュアボディの点検

マニュアボディに付属している取扱説明書の「運転前の点検」に基づきマニュアボディを点検してください。

### 3 給油箇所一覧表

- 給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



### 2 エンジン始動での点検

#### ▲ 注意

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをすることがあります。  
PTOを切ってから始動してください。

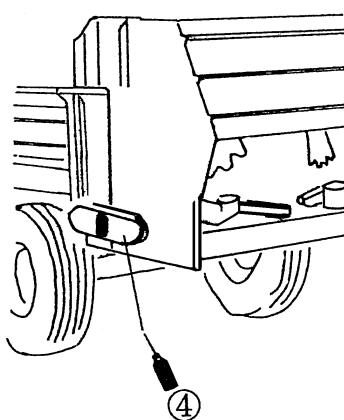
#### 1. 駆動系統の点検

トラクタのエンジンをかけ、PTOを接続し、低速で回転させた時、駆動部及び回転部に異常音や異常振動がないか。

不具合が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき不具合を解消してください。

#### 2. マニュアボディの点検

マニュアボディに付属している取扱説明書の「エンジン始動での点検」の説明に基づきマニュアボディを点検してください。



No.	給油箇所	個数	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	ギヤ	5	グリース	使用毎	適量	歯面に塗布
2	ビータ軸タク受	2	〃	〃	〃	グリースニップル
3	駆動軸タク受	5	〃	〃	〃	〃
4	ローラーチェーン (マニュアボディ～ギヤケース)	1	オイル	〃	〃	塗布
5	ローラーチェーン (ギヤケース～ビータ)	1	〃	〃	〃	〃

### 3 作業の仕方

安全を確認して、慎重に作業してください。

#### 1 本アタッチメントの使用目的

本アタッチメントは堆肥や鶏糞の散布作業に使用します。他の用途には使用しないでください。

##### 取り扱い上の注意

堆肥や鶏糞以外のものを散布するとマニュアボディおよびアタッチメントが破損する事があります。本アタッチメントの使用目的以外での使用はやめてください。

また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊などが混入していると、機体の破損原因となる事があります。混入しないように日常から管理してください。散布時に混入が見つかったら、取り除いてから作業してください。

#### 2 床コンベヤ変速段と散布量

床コンベヤ変速段と散布量の関係は、下記の通りです。堆肥の性状と希望散布量から、床コンベヤ変速段とトラクタの車速を決め、作業してください。

下記の表はおよその目安です。

コンベヤ速度 走行速度	堆肥 有効 散布 幅	未完熟堆肥(400kgf/m <sup>3</sup> )		完熟堆肥(800kgf/m <sup>3</sup> )	
		9.0 ~ 10.0 m	5.5 ~ 6.5 m	3km/hr	5km/hr
5 速	1. 7 (ton/10a)	1. 0 (ton/10a)	5. 5 (ton/10a)	3. 3 (ton/10a)	2. 6
4 速	1. 3	0. 8	4. 4	2. 0	1. 3
3 速	1. 0	0. 6	3. 3	1. 7	1. 0
2 速	0. 7	0. 4	2. 2	1. 1	0. 7
1 速	0. 3	0. 2			

#### 3 作業要領

##### ▲ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人々がケガをする事があります。  
混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ビータによる飛散物によりケガをする事があります。  
周囲に人を近づけないでください。

##### ▲ 警告

- 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。  
指定回転数を守ってください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。  
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

##### ▲ 注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
カバーを開けないでください。

## 1. PTO回転数

本作業機の適正PTO回転数は、**540rpm**です。

### 取扱い上の注意

エンジンが高速回転の状態でPTOクラッチを入れると、作業機に取り付けているシャーボルトが切断される場合があります。

PTOクラッチを入れる時に、エンジン回転を低速で入れてください。

## 2. 堆肥・鶏糞の積み込み方

### 取扱い上の注意

堆肥・鶏糞積載時には、スタンドをセットしないでください。破損の原因となります。

(1) 荷台の前方から後方に向かって、積み込みしてください。

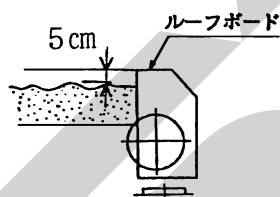
### 取扱い上の注意

前方から後方に向かって積み込みをすることにより、散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、機体に無理がかかりません。

積み込みの順序を、後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行なうと、無理な力がかかったり、散布ムラの原因になる事があります。

(2) 積み込み高さは、下記を目安として、出来る限り均一にしてください。

ルーフボードより5cm低い位置まで



### 取扱い上の注意

積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になることがあります。また機体の破損原因になることがあります。

適正な積み込み高さにして、さらに均一に積み込んで作業することにより、トラブルのない順調な作業ができます。

下表の最大積載量を守ってください。

型式	最大積載量
TMS1180	
TMS1190 + ADW1820	1,100kg
TMS1580	
TMS1590 + ADW1820	1,500kg
TMS1880	
TMS1890 + ADW1820	1,800kg
TMS2080	
TMS2090 + ADW1820	2,000kg

## 3. 散布作業の仕方

- (1) 希望する散布量から、トラクタ車速と床コンベヤ変速を選択してセットしてください。
- (2) 走行クラッチを切った状態で、エンジンを低速で回転させ、PTOクラッチを入れてください。
- (3) PTO回転数を本作業機の適正回転数(540rpm)にセットします。
- (4) ビータから堆肥が散布され始めたら、走行クラッチを接続し、散布作業をはじめてください。

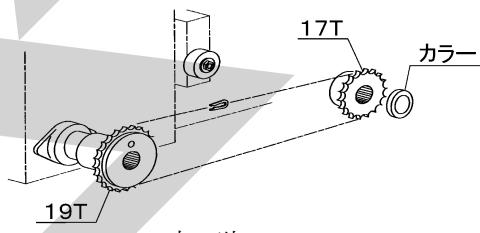
## 4. 散布巾の調節

スプロケット17T、19Tを組み替えることにより、散布巾を標準状態より狭くすることができます。

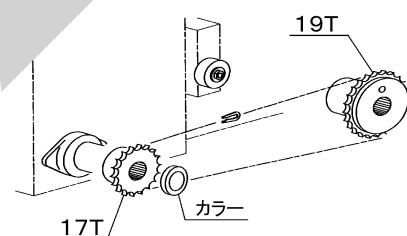
組合せ	散布巾の目安
標準	9~10m
巾狭	6~8m

(散布巾は堆肥の種類、状態によって異なります)

### 標準(工場出荷時)



巾 狹



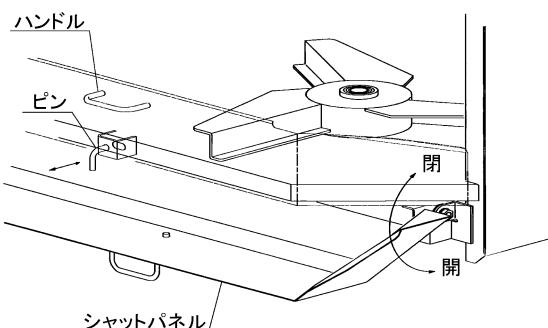
## 5. シャットパネルについて

移動走行時の堆肥のこぼれを防止することができます。散布時は、ハンドルを持ってピンを引き抜き、シャットパネルを静かに開いてください。

### 取扱い上の注意

- シャットパネルを閉じたまま散布作業を行うと、シャットパネルが破損する恐れがあります。散布作業は必ずシャットパネルを開いた状態で行ってください。

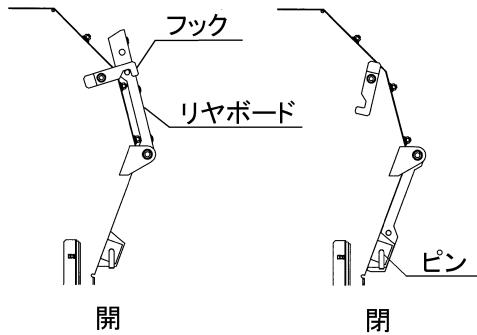
移動走行時は、ハンドルを持って「閉」の状態まで回転させ、ピンで固定してください。



## 取扱い上の注意

- 堆肥によっては、散布後にシャットパネルの上に堆肥が残り、シャットパネルを閉じられない場合があります。無理に閉めようとせず、詰まった堆肥を取り除いてから、シャットパネルを閉じてください。

## 6. リヤボードについて



ケーシング内に詰まった異物を取り除いたり、清掃するために、リヤボードを開閉することができます。リヤボードを開く際は、不意に落下するのを防ぐため、フックを確実にかけてください。また、散布作業の際は、ピンで確実にリヤボードを固定してください。

### ▲ 危険

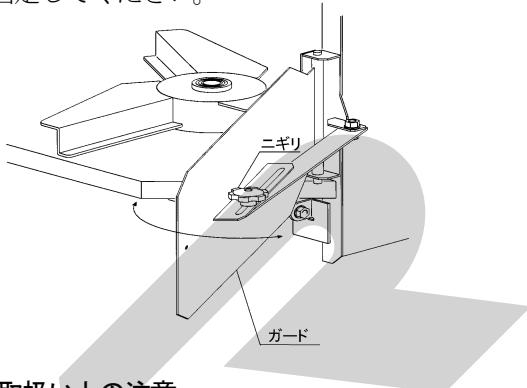
- 動力を切らずに、回転部、可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをすることがあります。リヤボードを開ける際は、PTOを切りエンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

## 7. 規制板アタッチメント（オプション）

堆肥の散布巾を規制し、堆肥がハウスのポールや果樹園の枝に飛散するのを防ぎます。

使用する場合は、ガードを取り付けてください。ニギリを緩めると、ガードの角度を調整できます。散布巾は堆肥の種類や水分によって異なります。

希望の散布巾になる位置でニギリを締めてガードを固定してください。



## 取扱い上の注意

石等の異物混じりの堆肥では、ガードを使用しないでください。

## 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

マニュアボディについては、マニュアボディに付属している取扱説明書の「作業が終わったら」の説明に基づき手入れを行ってください。

### ▲ 危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると、巻き込まれ、ケガをすることがあります。  
ビータを回転させながらの荷台内の清掃は危険です。やめてください。

### ▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをすることがあります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

### 1. 作業後の手入れ

1. 機械に付着していたり残っている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。

特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。

2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。  
又、破損部品がないか確認してください。  
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. 各部の給油箇所は、「2-3 納入箇所一覧表」に基づき給油してください。

### 2 長期格納する時

1. 機体各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2-3 納入箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。  
また、回転、回動支点および摺動部には注油してください。
4. 塗装損傷部は、補修塗装または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しのよい屋内に保管してください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。  
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

### ▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

マニュアボディについては、マニュアボディに付属している取扱説明書の「点検と整備」の説明に基づきマニュアボディを点検整備してください。

### 1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
使 用 毎	機械の清掃 ビータブレードの破損 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンのテンション 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	早めの部品交換 部品交換、取付 「5-2 各部の調整」に基づき調整 増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油
シーズン終了後	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	部品交換、取付 早めの部品交換 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布

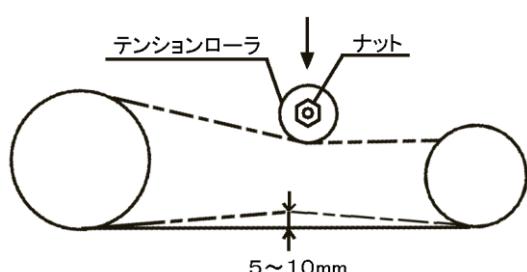
### 2 各部の調整

#### 1. ローラチェーンのテンション

- (1) ローラチェーンが入っているカバーを開けてください。
- (2) テンションローラを固定しているナットを緩めてください。
- (3) テンションローラを動かし、ローラチェーンの張り側でのたわみが5~10mmになるようチーンを張ってください。

(4) ナットを締め、テンションをローラを固定してください。

(5) カバーを元通り、取り付けてください。



## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。  
トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。  
マニュアボディにトラブルが生じたら付属している取扱説明書の「不調時の対応」の説明に基づき処置してください。

### ▲ 注意

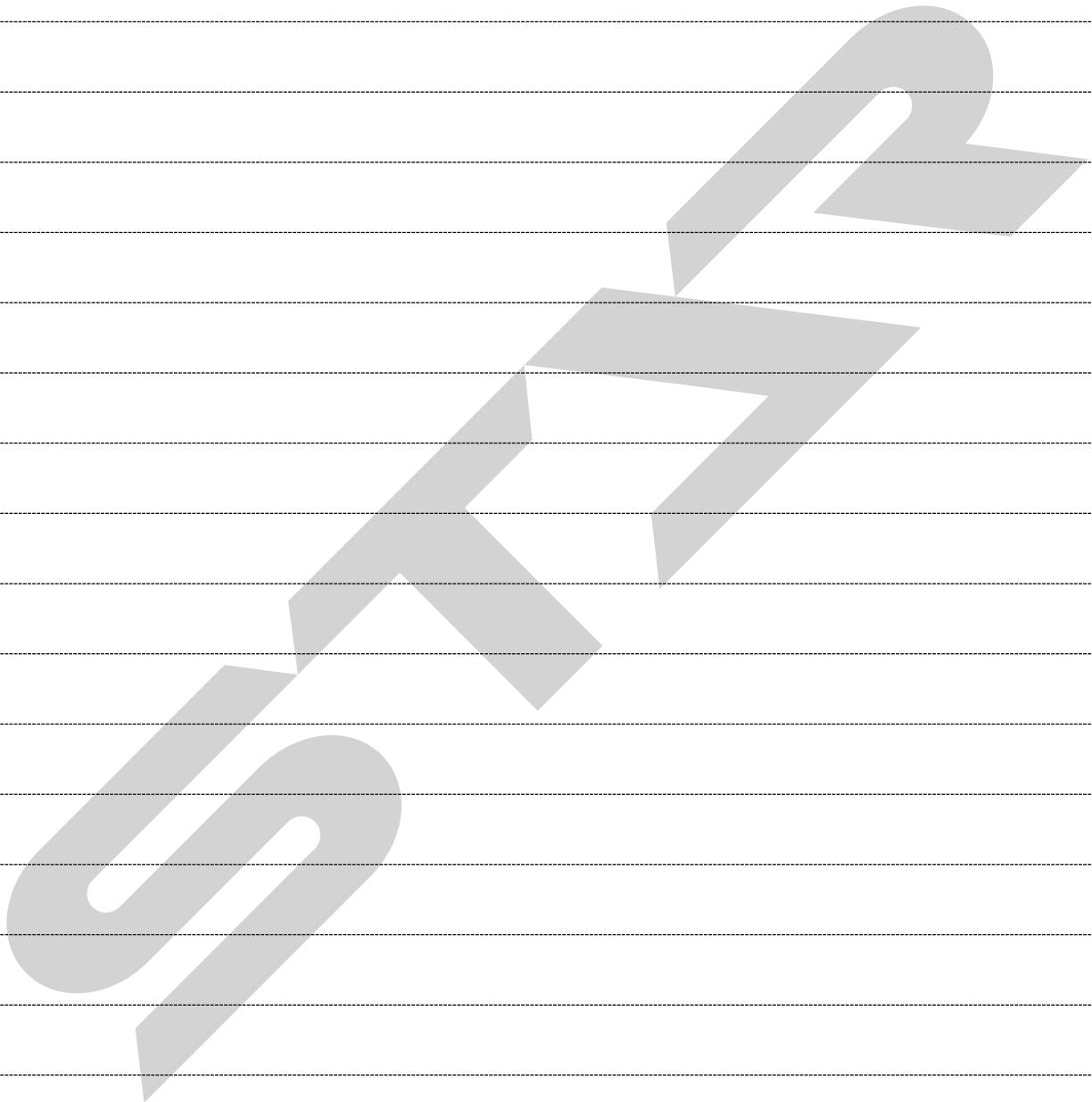
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。  
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。  
元通りに取り付けてください。

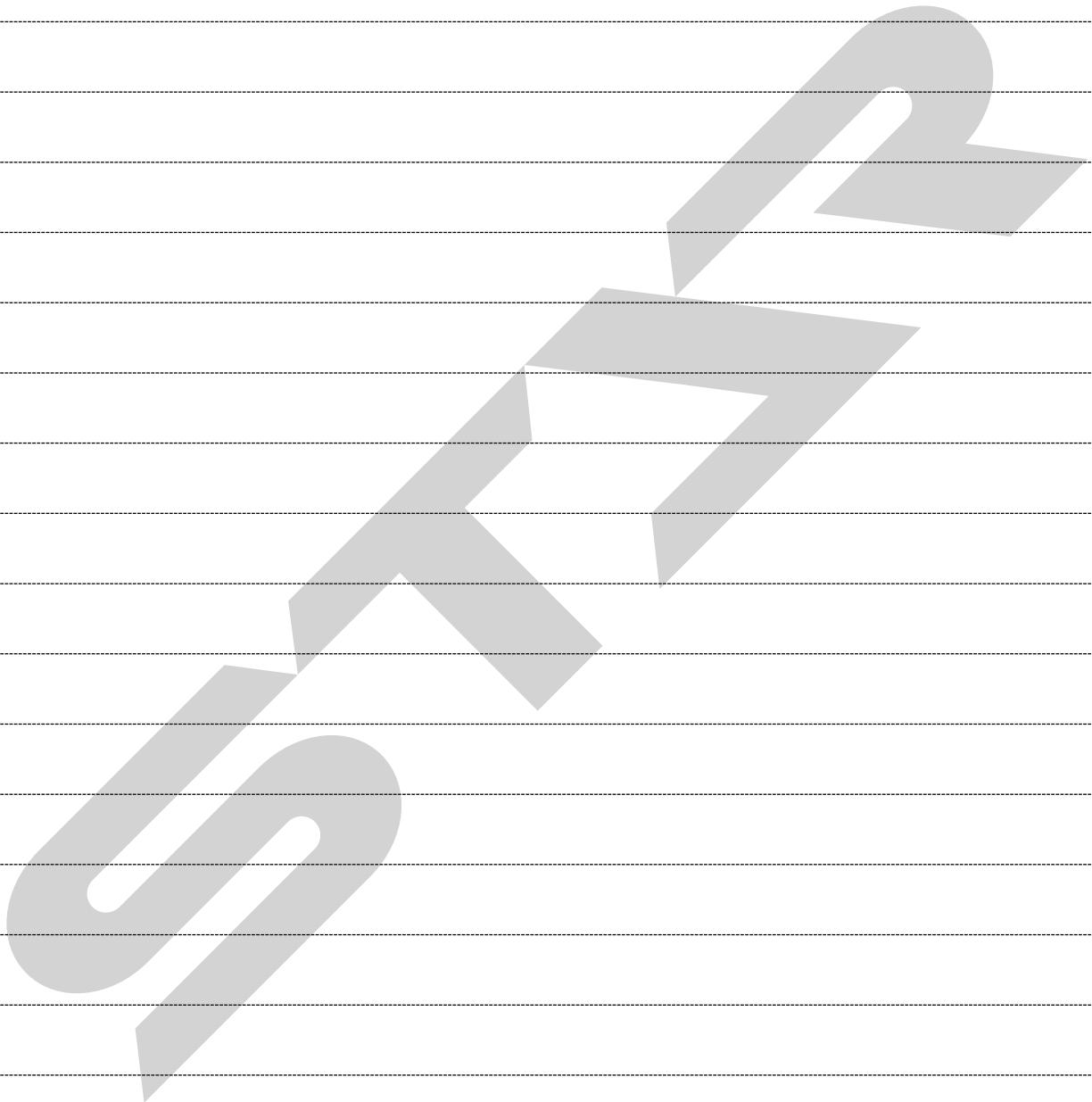
### 1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
ビータが回転しない	ローラチェーンが外れている	ローラチェーンをかけ直す
	ローラチェーンの張りがゆるい	「5-2 各部の調整」に基づき張り直す
	シャーボルトが切れている	マニュアボディ取扱説明書に基づき、シャーボルトを交換する

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製 品 名
2. 部品供給型式(型式)
3. 製 造 番 号
4. 故 障 内 容 (できるだけ詳しく)







<b>千歳本社</b>	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
<b>千歳営業所</b>	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
<b>旭川営業所</b>	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
<b>豊富営業所</b>	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
<b>帯広営業所</b>	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
<b>中標津営業所</b>	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 0153-72-2624 FAX 0153-73-2540
<b>花巻営業所</b>	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL 0198-46-1311 FAX 0198-45-5999
<b>仙台営業所</b>	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL 022-388-8673 FAX 022-388-8735
<b>小山営業所</b>	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
<b>名古屋営業所</b>	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191 TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
<b>岡山営業所</b>	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
<b>熊本営業所</b>	861-8039	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
<b>都城営業所</b>	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL 0986-53-2222 FAX 0986-53-2233