

STAR

取扱説明書

シングルビータアタッチメント

製品コード K32608
型 式 AMN1850

ダブルビータアタッチメント

製品コード K32610
型 式 AMN1860

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社



安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて



危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。



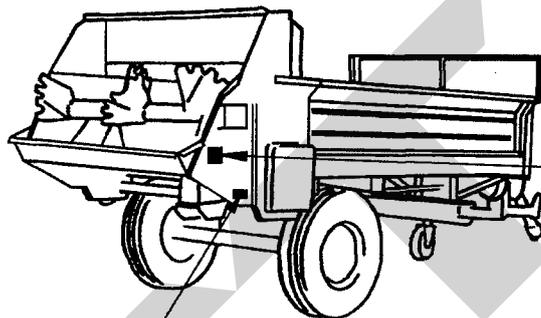
警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



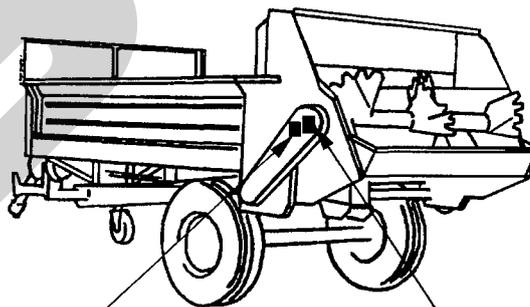
注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



スター農機株式会社 STAR FARM MACHINERY MFG. CO., LTD.	
型 式	
部品供給型 式	
製造番号 MFG. NO.	

部品番号は、部品供給型式を参照して下さい。



危険



運転中又は回転中、ピータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。

周囲に人を近づけないで下さい。

ピータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。止めて下さい。

部品番号 106242

注意



運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。

カバーを開けないで下さい。

部品番号 106171

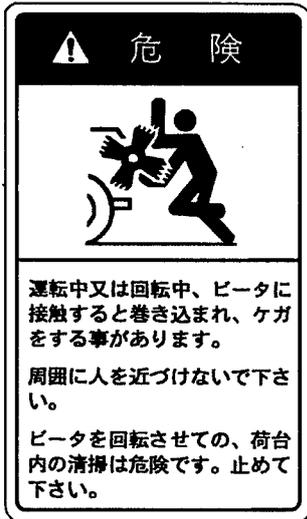
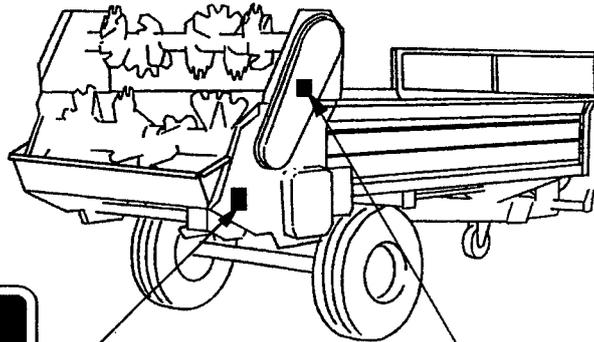
危険



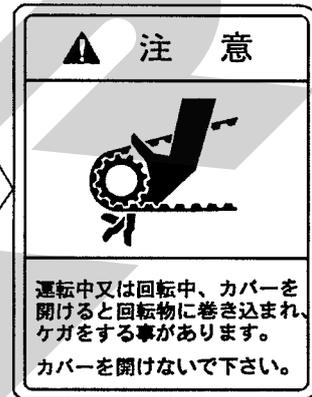
運転中又は回転中、ピータにより石などが飛散し、ケガをする事があります。

周囲に人を近づけないで下さい。

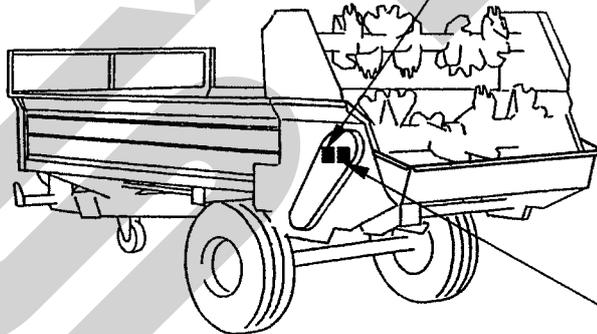
部品番号 106246



部品番号 106242



部品番号 106171



部品番号 106246

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す **部品番号** をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、トラクタの取扱説明書並びに本取扱説明書及び、マニユアボディの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。
取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。
作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。
次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。
次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。
取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
機械の改造はしないでください。
アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。
部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

アタッチメントを着脱する時は

▲警告

- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。
エンジンをとめて、マニユアボディの車輪に輪止めをして行ってください。

荷物を積載する時は

▲注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。
指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。
ほぼ平坦になるように積載してください。

作業中は

作業する時は

▲危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊などが混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。
混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ビータによる飛散物によりケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。

▲警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のP T O回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
指定回転数を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。
作業機の上には、人を乗せないでください。

▲注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、P T Oおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

▲危険

- 運転中又は回転中、ビータに接触すると、巻き込まれ、ケガをする事があります。
ビータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。
やめてください。
- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検整備をする時

▲注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- P T Oおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

も く じ



安全に作業するために

安全に関する警告について	…… 1	作業が終わったら	…… 4
作業前に	…… 3	不調処置・点検・整備をする時	…… 4
作業中は	…… 4		

1 マニユアボディへの装着

1 各部の名称とはたらき	…… 7	3 マニユアアタッチメントの組立・装着	…… 8
2 適応トラクタの範囲	…… 8		

2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検	…… 9	2 エンジン始動での点検	…… 9
1. マニユアアタッチメントの点検	…… 9	1. 駆動系統の点検	…… 9
2. マニユアボディの点検	…… 9	2. マニユアボディの点検	…… 9
		3 給油箇所一覧表	…… 9

3 作業の仕方

1 本アタッチメントの使用目的	…… 10	3 作業要領	…… 10
2 床コンベヤ変速段と散布量	…… 10	1. PTO回転数	…… 11
		2. 堆肥・鶏糞の積み込み方	…… 11
		3. 散布作業の仕方	…… 11
		4. シャットパネルについて	…… 11

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ …… 12

3 長期格納する時 …… 12

2 マニュアルパンの開閉について …… 12

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 …… 13

3 ビータブレードの配列 …… 14

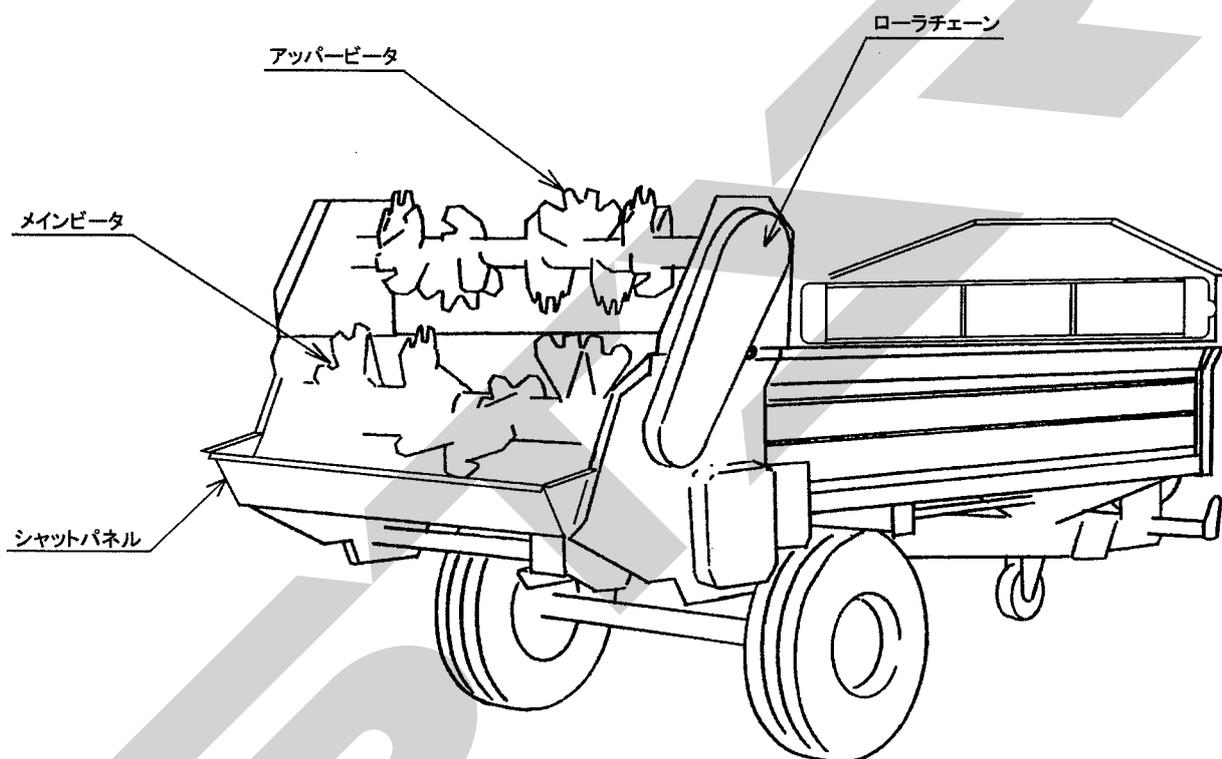
2 各部の調整 …… 13

6 不調時の対応

1 不調処置一覧表 …… 14

1 マニュアルボディへの装着

1 各部の名称とはたらき



1. **メインビータ**
堆肥をくだきながら散布します。
2. **アッパービータ《AMN1860の場合》**
積載された堆肥をならし、メインビータに定量供給します。
3. **ローラチェーン**
作業機本体からアタッチメントへの動力伝達、およびメインビータからアッパービータへ動力伝達します。
4. **シャットパネル**
移動時の堆肥のこぼれを防止します。

2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタと最大積載量は次のとおりです。

型 式	適応トラクタ	最大積載量
TMS1180 + AMN1850 1860	11~26kW (15~35PS)	1,100kg
TMS1190 + AMN1850 1860	15~29.5kW (20~40PS)	
TMS1580 + AMN1850 1860	15~29.5kW (20~40PS)	1,500kg
TMS1590 + AMN1850 1860	18~37kW (25~50PS)	
TMS1880 + AMN1850 1860	18~37kW (25~50PS)	1,800kg
TMS1890 + AMN1850 1860	22~37kW (30~50PS)	
TMS2080 + AMN1850 1860	22~37kW (30~50PS)	2,000kg
TMS2090 + AMN1850 1860	26~37kW (35~50PS)	

3 マニュアルアタッチメントの組立・装着

▲警告

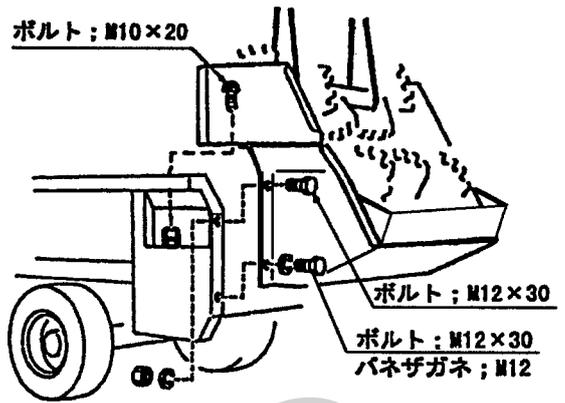
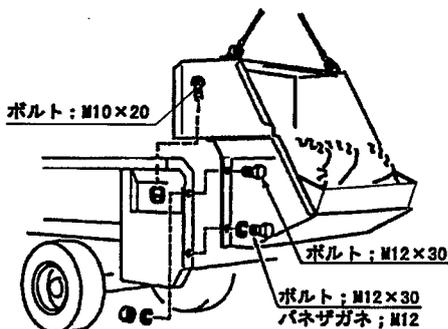
- アタッチメントを装着する時、トラクタのエンジンをとめずに行うと、第三者の不注意により、不意にトラクタが動いたりして、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、作業機の車輪に輪止めをして行ってください。

木枠に固定している部品をほどこき、同梱の梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

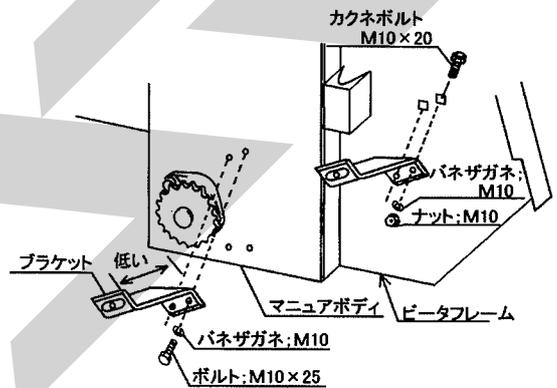
1. シングルビータは吊り金具を、ダブルビータはアップビータをフロントローダ等で吊り上げ、マニュアルボディに乗せ、アタッチをマニュアルボディにボルトで固定してください。

取扱い上の注意

ダブルビータの場合は右側面のカバーアッセは一旦外してから、ボディに装着してください。

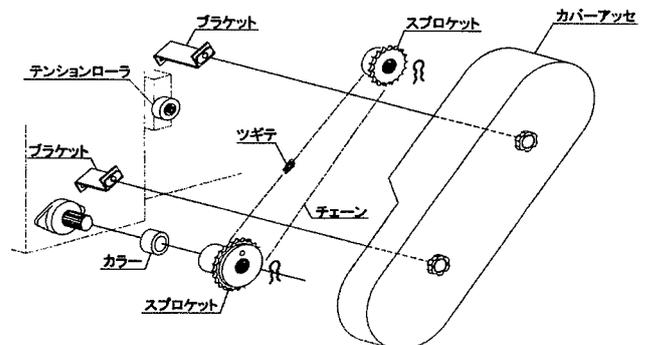


2. ブラケット2ヶのうち低い方のブラケットをマニュアルボディ側へ、高い方のブラケットをアタッチ側に組み付けてください。



3. テンションローラのナットを緩め、ツギテの向きに注意してローラチェーンを掛けてください。カバーアッセを組んだ時、収まりが悪い場合は、ブラケットの取付け位置を調整してください。

4. ローラチェーンの張り側でのたわみが5~10mmになるよう、テンションローラを調整してください。(ローラチェーンには初期伸びがあります。堆肥を2~3台散布した後、「5-2各部の調整」の説明に基づき再度張りを調整してください。)



5. カバーアッセを組んで終了です。

2 運転を始める前の点検

1 運転前の点検

1. マニュアルアタッチメントの点検

(1) アタッチメント駆動用ローラチェーンの張りは適正か。

不具合が見つかった時は「5-2 各部の調整」の説明に基づき張りを調整してください。

(2) 損傷部品はないか。

不具合が見つかったら部品の補修または交換をしてください。

(3) 各部の給油は十分か。

不具合が見つかった時は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

2. マニュアルボディの点検

マニュアルボディに付属している取扱説明書の「運転前の点検」に基づきマニュアルボディを点検してください。

2 エンジン始動での点検

▲警告

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをすることがあります。
PTOを切ってから始動してください。

1. 駆動システムの点検

トラクタのエンジンをかけ、PTOを接続し、低速で回転させた時、駆動部及び回転部に異音あるいは異常振動はないか。

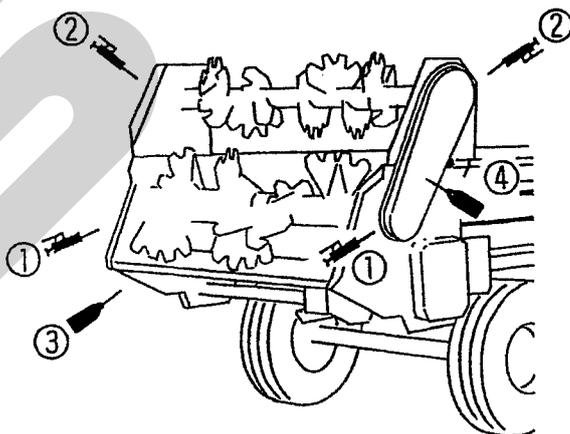
不具合が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき不具合を解消してください。

2. マニュアルボディの点検

マニュアルボディに付属している取扱説明書の「エンジン始動での点検」の説明に基づきアタッチメントを点検してください。

3 給油箇所一覧表

- 給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給油箇所	個数	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	メインピータ軸々受	2	グリース	使用毎	適量	グリースニップル
2	アッパーピータ軸々受	2	"	"	"	AMN1860
3	ローラチェーン (マニュアルボディ～メインピータ)	1	オイル	"	"	塗布
4	ローラチェーン (メインピータ～アッパーピータ)	1	"	"	"	AMN1860

3 作業の仕方

安全を確認して、慎重に作業してください。

1 本アタッチメントの使用目的

本アタッチメントは堆肥や鶏糞の散布作業に使用します。他の用途には使用しないでください。

取扱い上の注意

堆肥や鶏糞以外のものを散布するとマニユアボディおよびアタッチメントが破損する事があります。本アタッチメントの使用目的以外での使用はやめてください。

また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊などが混入していると、機体の破損原因となる事があります。混入しないように日常から管理してください。散布時に混入が見つかったら、取り除いてから作業してください。

2 床コンベヤ変速段と散布量

床コンベヤ変速段と散布量の関係は、下記の通りです。堆肥の性状と希望散布量から、床コンベヤ変速段とトラクタの車速を決め、作業してください。

下記の表はおよその目安です。

堆肥 有効 散布幅 走行 速度 コンベヤ速度	未完熟堆肥 (400kg f/m ³)		完熟堆肥 (800kg f/m ³)	
	2.5~3.0m		2.0~2.5m	
	3km/hr	5km/hr	3km/hr	5km/hr
5 速	6.1 (ton/10a)	3.6 (ton/10a)	15.1 (ton/10a)	9.1 (ton/10a)
4 速	4.8	2.9	12.1	7.3
3 速	3.6	2.2	9.1	5.5
2 速	2.4	1.5	6.1	3.6
1 速	1.2	0.7	3.0	1.8

3 作業要領

▲危険

- 運転中又は回転中、ピータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ピータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。混入しないようにしてください。
- 運転中又は回転中、ピータによる飛散物によりケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

▲警告

- 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転数を守ってください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりでください。

▲注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。

1. P T O回転数

本アタッチメントの適正P T O回転数は **540rpm**です。

取扱い上の注意

エンジンが高速回転の状態ですらP T Oクラッチを入れると、作業機に取り付けているシャーボルトが切断される場合があります。P T Oクラッチを入れる時に、エンジン回転を低速で入れてください。

2. 堆肥・鶏糞の積み込み方

取扱い上の注意

堆肥・鶏糞積載時には、スタンドをセットしないでください。破損の原因となります。

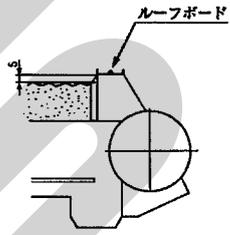
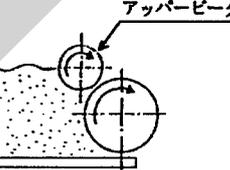
(1) 荷台の前方から後方に向かって、積み込みしてください。

取扱い上の注意

前方から後方に向かって積み込みをすることにより、散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、機体に無理がかかりません。

積み込みの順序を、後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行うと、無理な力がかかったり、散布ムラの原因になる事があります。

(2) 積み込み高さは、下記を目安として、出来る限り均一にしてください。

<p>《AMN1850の場合》</p> <p>ルーフボードより5cm下まで</p>	
<p>《AMN1860の場合》</p> <p>アッパービータの中心まで</p>	

取扱い上の注意

積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になる事があります。

また機体の破損原因になる事があります。

適正な積み込み高さにして、さらに均一に積み込んで作業することにより、トラブルのない順調な作業ができます。

下表の最大積載量を守ってください。

型 式		最大積載量
TMS1180	+ AMN1850	1, 100kg
TMS1190	+ AMN1860	
TMS1580	+ AMN1850	1, 500kg
TMS1590	+ AMN1860	
TMS1880	+ AMN1850	1, 800kg
TMS1890	+ AMN1860	
TMS2080	+ AMN1850	2, 000kg
TMS2090	+ AMN1860	

3. 散布作業の仕方

取扱い上の注意

堆肥の積み方や種類によって前方に飛散する場合があります。

飛散する場合はP T O回転数を低速にして作業してください。

- (1) 希望する散布量から、トラクタ車速と床コンベヤ変速を選択してセットしてください。
- (2) 走行クラッチを切った状態で、エンジンを低速で回転させ、P T Oクラッチを入れてください。
- (3) P T O回転数を本アタッチメントの適正回転数(540rpm)にセットします。
- (4) ビータから堆肥が散布され始めたら走行クラッチを接続し、散布作業をはじめてください。

4. シャットパネルについて

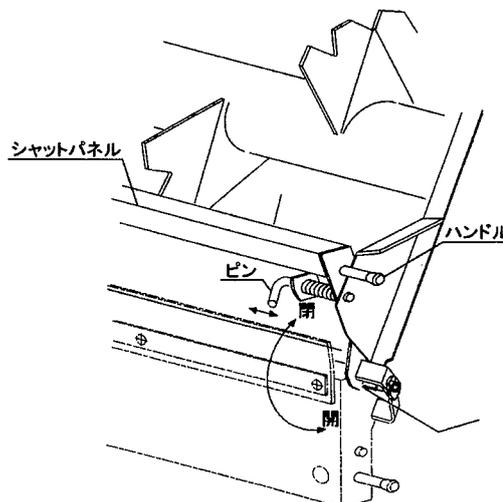
移動走行時の堆肥のこぼれを防止することができます。

散布時は、ハンドルを持ちピンを引き抜き、シャットパネルを静かに開いてください。

取扱い上の注意

シャットパネルを閉じたまま散布作業を行うと、散布性能に悪影響がでるばかりでなく、シャットパネルが破損する恐れがあります。散布作業は、シャットパネルが開いた状態で行ってください。

移動走行時は、ハンドルを持って「閉」の状態まで回転させ、ピンで固定してください。



4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

マニュアルボディについては、マニュアルボディに付属している取扱説明書の「作業が終わったら」の説明に基づき手入れを行ってください。

▲危険

- 運転中又は回転中、ピータに接触すると、巻き込まれ、ケガをすることがあります。
ピータを回転させながらの荷台内の清掃は危険です。やめてください。

▲注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをすることがあります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 作業後の手入れ

1. 機械に付着していたり残っている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。
特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. 各部の給油箇所は、「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

2 マニュアルパンの開閉について

ワンタッチで開閉できるマニュアルパンを装備しています。

- (1) 清掃時など、マニュアルパンを開く時は、ピータフレーム左右のフック：R (L) を図の方向に引きます。

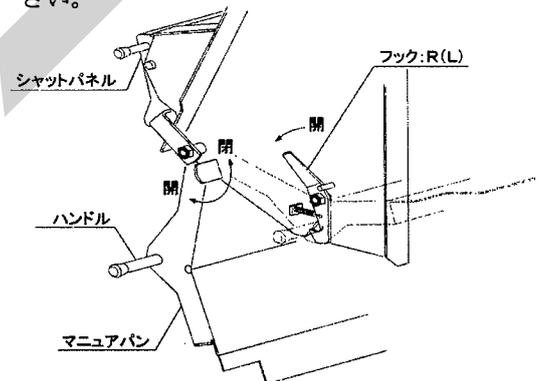
▲警告

- アタッチ後側に立って、フックを操作するとマニュアルパンが勢いよく降りてきて、ケガをすることがあります。
降りてきても当たらぬよう、フックはアタッチ横側から操作してください。

取扱い上の注意

シャットパネルが降りた状態から、マニュアルパンを開くと、勢いよく降りてきて破損する恐れがあります。
マニュアルパンを開く時は、シャットパネルが上がっていることを確認して行ってください。

- (2) マニュアルパンを閉じる時は、ハンドル先端を持ち、振り上げてフックに固定してください。
振り上げる勢いが弱過ぎる場合は、反対側のハンドルがフックに固定されていないことがあるので、完全に固定されているか確認してください。



▲危険

- ハンドルを根元まで握ると、手がフックに挟まれてケガをすることがあります。
根元まで握らないでください。

3 長期格納する時

1. 機体各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。
また、回転、回動支点および摺動部には注油してください。
4. 塗装損傷部は、補修塗装または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しのよい屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行えるようにしてください。

▲注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

マニュアルボディについては、マニュアルボディに付属している取扱説明書の「点検と整備」の説明に基づきマニュアルボディを点検整備してください。

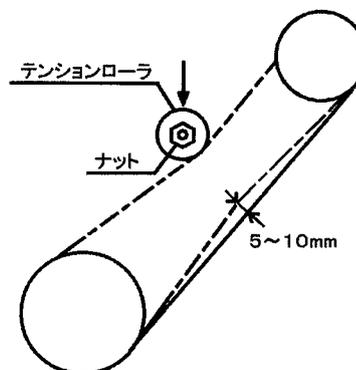
1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
使 用 毎	機械の清掃 ピータブレードの摩耗 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンのテンション 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	早めの部品交換 部品交換、取付 「5-2 各部の調整」に基づき調整 増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油
シーズン終了後	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	部品交換、取付 早めの部品交換 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布

2 各部の調整

1. ローラチェーンのテンション

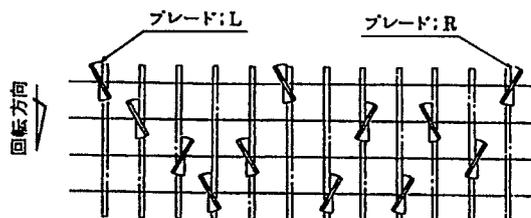
- (1) ローラチェーンが入っているカバーを開けてください。
- (2) テンションローラを固定しているナットを緩めてください。
- (3) テンションローラを動かして、ローラチェーンの張り側のたわみが5～10mmになるようチェーンを張ってください。
- (4) ナットを締め、テンションローラを固定してください。
- (5) カバーを元通り、取り付けてください。



3 ビータブレードの配列

《 AMN1860に適用 》

ブレードは、本作業機後方より見て図のように配列されています。この配列をくずしますと、振動が発生し、機体に悪影響を与えます。部品交換する時は、図に基づき確実に取り付けてください。



AMN1860 メインビータの配列

6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

マニュアルボディにトラブルが生じたら付属している取扱説明書の「不調時の対応」の説明に基づき処置してください。

▲注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
ビータが回転しない	ローラチェーンが外れている	ローラチェーンをかけ直す
	ローラチェーンの張りがゆるい	「5-2-1 ローラチェーンのテンション」に基づき張り直す
	シャーボルトが切れている	マニュアルボディ取扱説明書に基づき、シャーボルトを交換する

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製 品 名
2. 部品供給型式 (型式)
3. 製 造 番 号
4. 故 障 内 容 (できるだけ詳しく)

本 社	066-8555	千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2 TEL0123-26-1123 FAX0123-26-2412
千 歳 営 業 所	066-8555	千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2 TEL0123-22-5131 FAX0123-26-2035
旭 川 営 業 所	070-8004	旭 川 市 神 楽 4 条 9 丁 目 3 番 3 5 号 TEL0166-61-6131 FAX0166-62-8985
豊 富 営 業 所	098-4100	天 塩 郡 豊 富 町 字 上 サ ロ ベ ヅ 1 1 9 1 番 地 4 4 TEL0162-82-1932 FAX0162-82-1696
帯 広 営 業 所	080-2462	帯 広 市 西 2 2 条 北 1 丁 目 1 2 番 地 4 TEL0155-37-3080 FAX0155-37-5187
中 標 津 営 業 所	086-1152	標 津 郡 中 標 津 町 北 町 2 丁 目 1 6 番 2 TEL0153-72-2624 FAX0153-73-2540
花 巻 営 業 所	028-3172	岩 手 県 花 巻 市 石 鳥 谷 町 北 寺 林 第 11 地 割 120 番 3 TEL0198-46-1311 FAX0198-45-5999
仙 台 営 業 所	983-0013	宮 城 県 仙 台 市 宮 城 野 区 中 野 字 神 明 179-1 TEL022-388-8673 FAX022-388-8735
小 山 営 業 所	323-0158	栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1 TEL0285-49-1500 FAX0285-49-1560
名 古 屋 営 業 所	480-0102	愛 知 県 丹 羽 郡 扶 桑 町 大 字 高 雄 字 南 屋 敷 191 TEL0587-93-6888 FAX0587-93-5416
岡 山 営 業 所	700-0973	岡 山 県 岡 山 市 下 中 野 7 0 4 - 1 0 3 TEL086-243-1147 FAX086-243-1269
熊 本 営 業 所	861-8039	熊 本 県 熊 本 市 長 嶺 南 1 丁 目 2 番 1 号 TEL096-381-7222 FAX096-384-3525
都 城 営 業 所	885-1202	宮 崎 県 都 城 市 高 城 町 穂 満 坊 1 0 0 3 - 2 TEL0986-53-2222 FAX0986-53-2233