

STAR

ロークロツプアタッチメント

取扱説明書

製品コード		K38191
型	式	ARC3221
製品コード		K38192
型	式	ARC4021

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIスター

START

▲ 安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、▲印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

▲ 危険

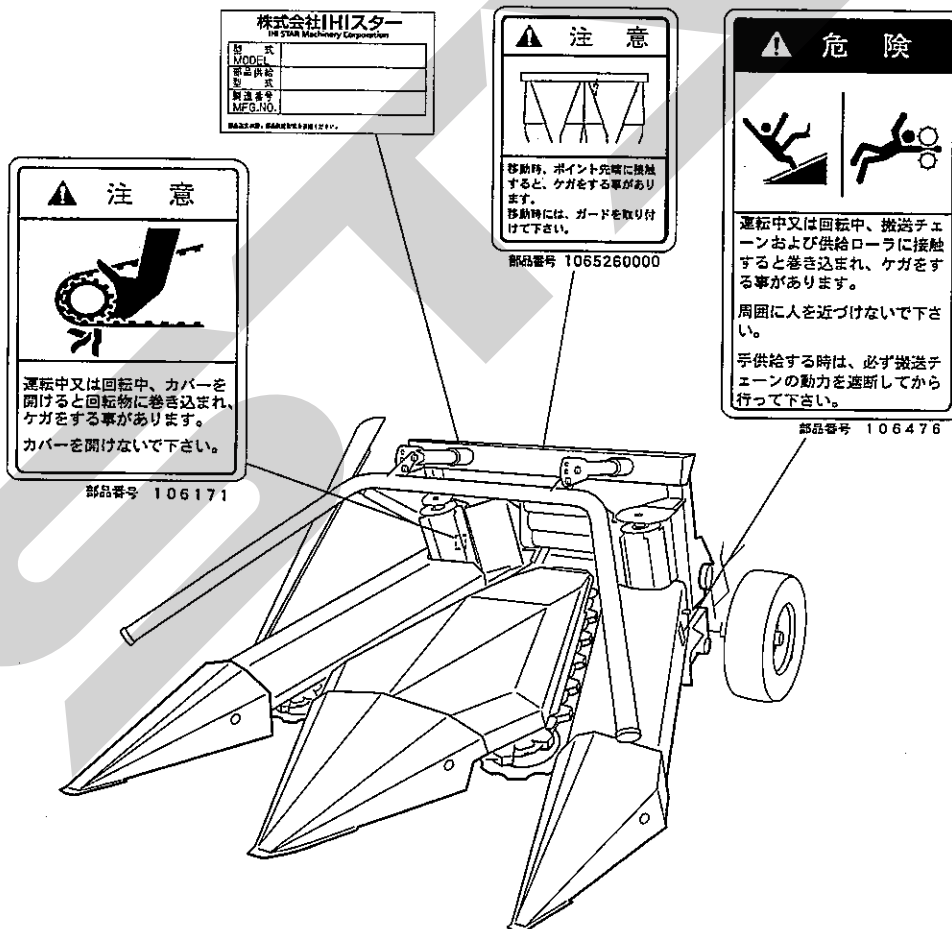
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

▲ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

▲ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、トラクタの取扱説明書並びに本取扱説明書及び、フォレンジハーベスタ・コーン引起し装置（オプション）の取扱説明書をよくお読みになり、十分理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
 - ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
 - ヘルメットを着用する。
 - はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

作業中は

作業する時は

▲ 危険

- 運転中又は回転中、搬送チェーンおよび供給ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
手供給する時は、搬送チェーンの動力を遮断してから行ってください。

▲ 警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- ロークロップ部あるいはハーベスタ本体に長程作物が詰まった時、手や足で押し込むと巻き込まれ、ケガをする事があります。
手足での押し込みはやめてください。
詰まりの除去を行う時は、PTO及びエンジンを切ってから行ってください。
- コーン引き起こし装置を装着した状態で手供給すると巻き込まれケガをすることがあります。
危険ですのでやめてください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などは乗せないでください。

▲ 注意

- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

▲ 注意

- 作業後の点検を怠ると、作業機の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換してください。
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

も く じ

▲	安全に作業するために	
	安全に関する警告について	1
	作 業 前 に	2
	作 業 中 は	3
	作 業 が 終 わ っ た ら	3
	不調処置・点検・整備をする時	3

1	本体への装着	
	1 各部の名称とはたらき	6
	2 組 立 部 品	7
	1. 解 梱	7
	2. 組立部品の明細	7
	3. 組 立	7
	3 本 体 へ の 装 着	8

2	運転を始める前の点検	
	1 運 転 前 の 点 検	8
	2 エンジン始動での点検	8
	3 給油箇所一覧表	9

3	作業の仕方	
	1 本アタッチメントの使用目的	10
	2 作 業 要 領	10
	1. 刈り取り作業	10
	3 各 部 の 調 整	11
	1. 刈り高さの調整	11
	2. ギャザリングチェーンの張り	11
3. ナイフの調整	12	
4. シャーボルト	13	
5. クラッチ	13	

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ …………… 14

2 長期格納する時 …………… 14

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 …………… 15

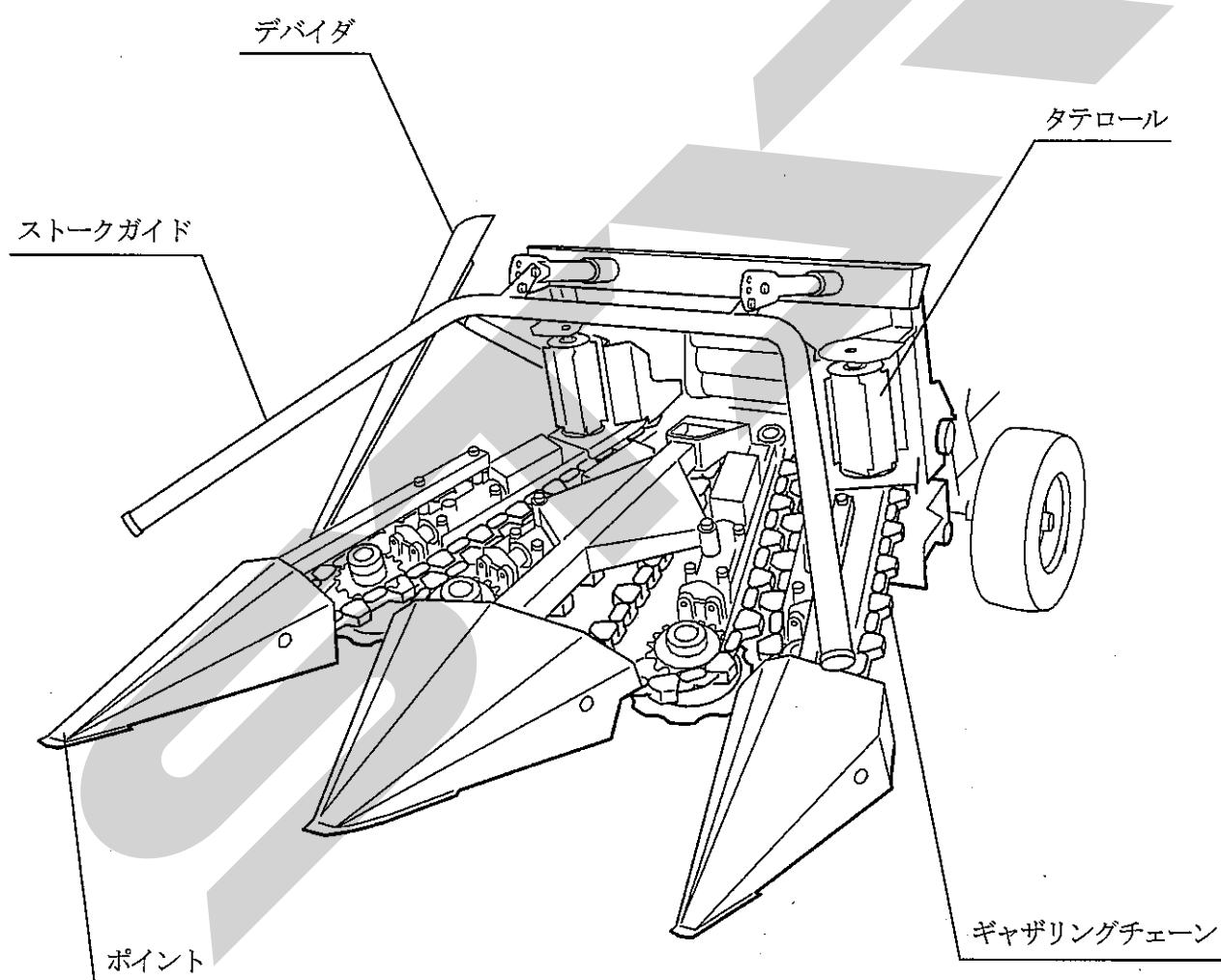
6 不調時の対応

1 不調処置一覧表 …………… 16

1 本体への装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

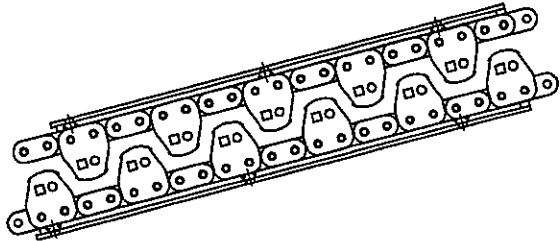
1 各部の名称とはたらき



1. ギャザリングチェーン

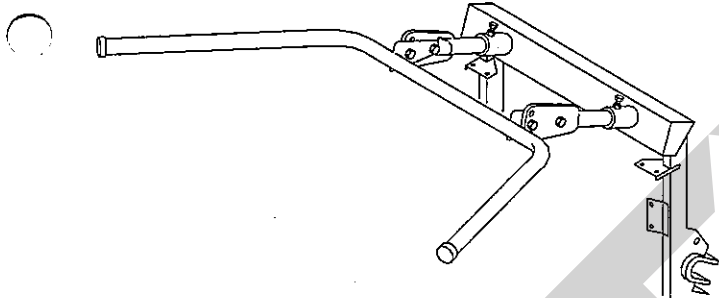
長稈作物（デントコーン、トウモロコシ、ソルガム）を挟んで本体のフィードロールまで搬送します。

※本機械のギャザリングチェーンは、ローラーチェーンのピン・ブッシュ間にシールリングでグリースを封入することによって耐久性を向上させたシールチェーンです。



2. ストックガイド

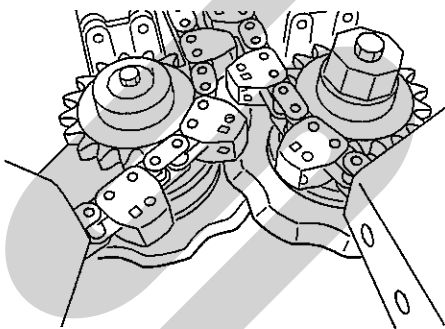
長稈作物の茎の部分前方へ押し作物の流れを良くする働きをします。



3. 刈り取りナイフ（ロータリー刃）

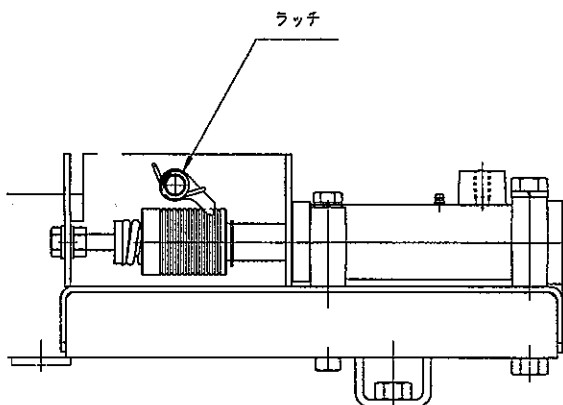
長稈作物を刈り取ります。

刈り取りナイフの擦り合せはコイルスプリングにより自動調整され最適な状態を保ちます。



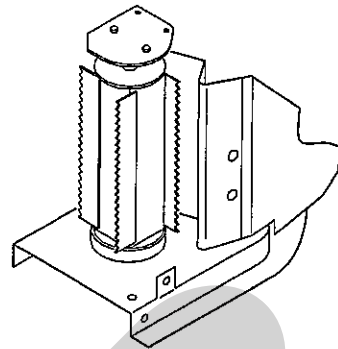
4. ギャザリングチェーンテンション（ラッチ）

戻り止め装置（ラッチ）により、逆転時のギャザリングチェーンのたるみを防止します。



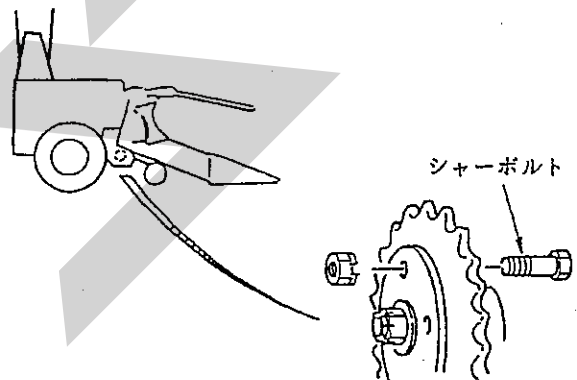
5. タテロール

倒伏した長稈作物の刈り取り時、隣の畦の作物の分離を促す働きをします。



6. シャーボルト

シャーボルトは機械に異常な負荷が掛かったとき、このボルトが切断し供給部の伝動関係が停止し、作業機の損傷を防止します。



2 組立部品

1. 解 梱

木枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

3. 組立要領

各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

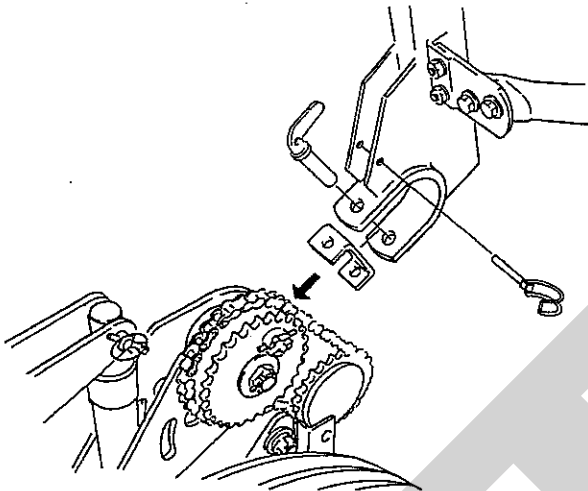
3 本体への装着

1. 本体への装着

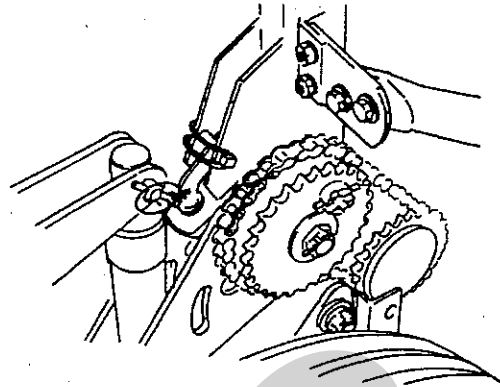
▲ 注意

- ハーベスタ本体にアタッチメントを取り付ける時、衝突させると本体がバランスを崩し、後方に転倒しケガをする事があります。トラクタに本体を連結してからアタッチメントを取り付けてください。

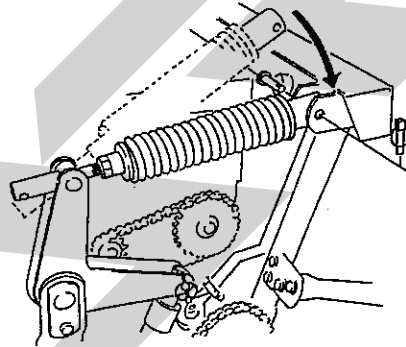
- (1) ロックロップアタッチメントの取り付け部を本体側の受けにはめ込みブラケットを入れピンを差込みデルタピンで固定します。



- (2) スプロケットにチェーンを掛け、テンションを張ります。



- (3) リフトアームのスプリングを取り付けます。



- (4) 最後にカバーを取付けてください。
- (5) 取付完了後はホイール（鉄車輪）を取り外してください。

2 運転を始める前の点検

本体の取扱説明書を良く読み、機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. 各部の点検

異常な部品は無いか、給油は充分されているか、本体との連結は確実に行われているか。

2 エンジン始動での点検

1. トラクタ油圧系統に異常はないか

トラクタの外部油圧を操作し、本アタッチメントの上下が確実に行えるか。

持ち上げた状態を維持できれば異常はありません。トラクタ油圧系統に異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

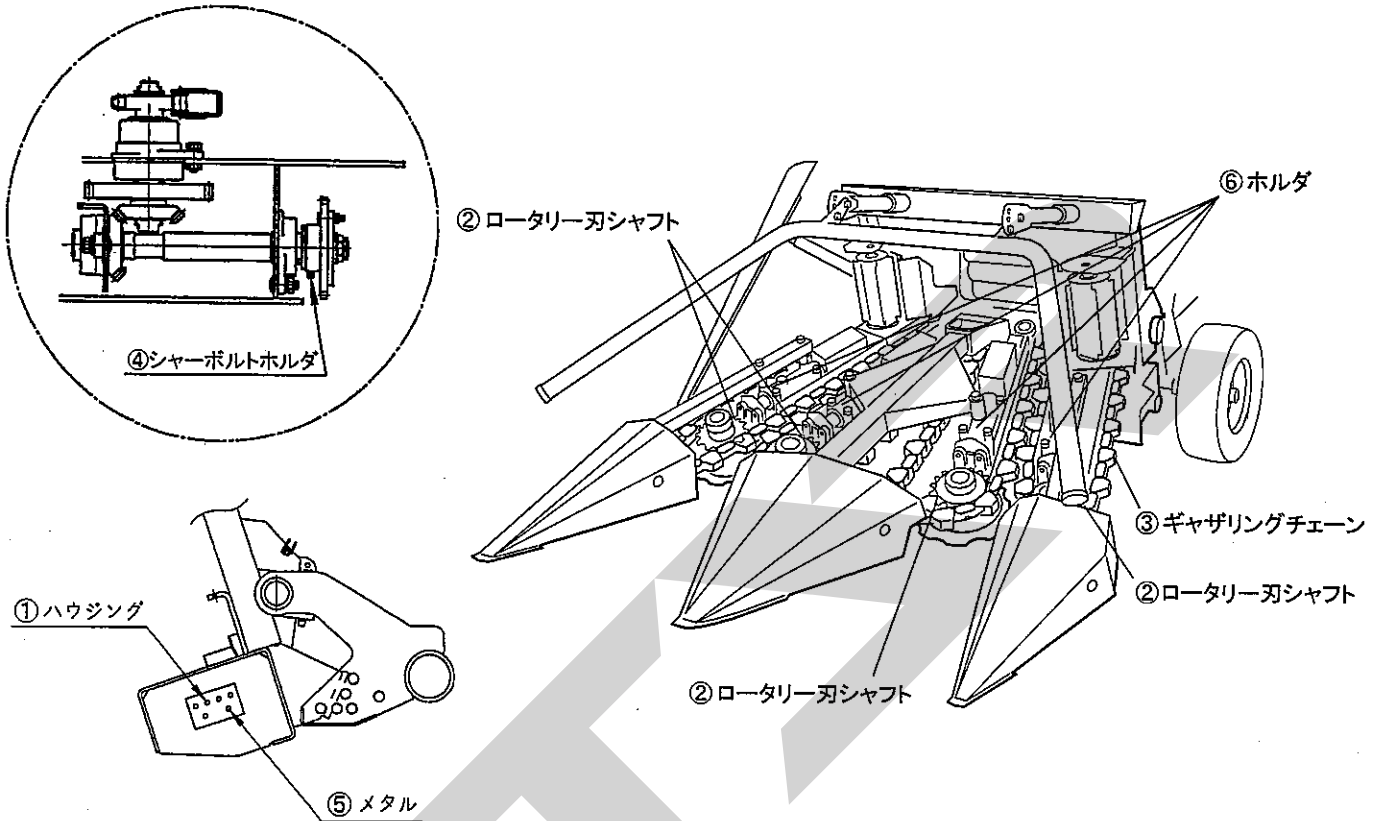
2. 異常音はないか

無負荷状態での異常音はないか。

トラクタのエンジン回転を徐々に上げながら確認してください。

3 給油箇所一覧表

- 給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



表の No. 1、2 は塵芥、汁等の混入による軸受け部の寿命低下を防止するため、下記要領で入念に給油してください。

- 1) 本作業機使用又は、使用後は必ず給油してください。
- 2) 給油後、ハウジング又は軸受け部とスプロケットの間からグリースが出て確実に給油されたことを、確認してください。

No.	給油場所	個所	潤滑油の種類	交換時間	備考
1	ハウジング	4	グリース	使用前又は使用后	グリースニップル
2	ロータリー刃シャフト	4	〃	使用前又は使用后	〃
3	ギャザリングチェーン	4	オイル	シーズン開始時、終了後	オイル塗布
4	シャーボルトホルダ	1	グリース	ボルト交換ごと	グリースニップル
5	メタル	2	〃	使用后	〃
6	ホルダ(ギャザリングチェーンテンション)	4	〃	使用后	〃

※ギャザリングチェーンは錆が発生するとリンクの屈曲性が硬くなったり、シールの破損の原因となります。給油による防錆処置を行ってください。また給油することにより寿命を長くする効果も期待できます。

(適油はSAE 10WからSAE 50です)

なお、ガソリン、リン酸エステル系作動油、ベンゼン、トリクレン、アセントなどの薬品はシールリングを損なう場合がありますので、使用しないでください。

3 作業の仕方

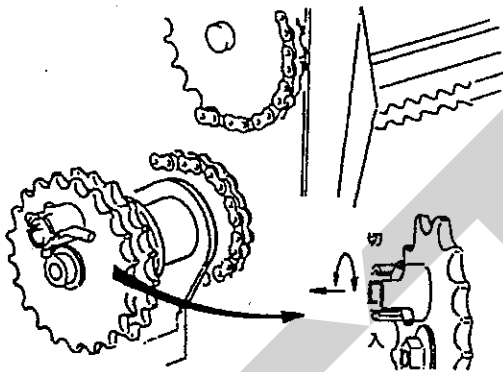
安全を確認して慎重に作業してください。

1 本アタッチメントの使用目的

長稈作物（デントコーン、トウモロコシ、ソルガム）の条播の刈り取りに使用します。
これ以外の目的には使わないでください。

2 作業要領

枕地や中割等で刈倒したコーン等を手で直接供給する時は図示のように、クラッチを切ってギヤザリングチェーンを停止させてください。



⚠ 危険

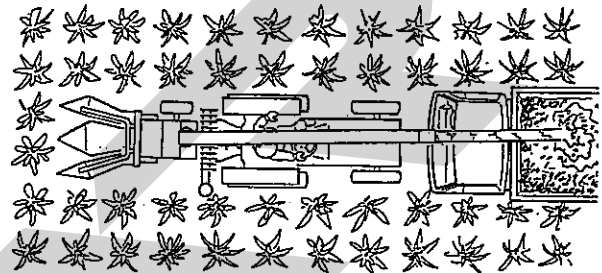
- 運転中又は回転中、搬送チェーンおよび供給ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
手供給する時は、搬送チェーンの動力を遮断してから行ってください。

刈取り作業

(1) 中割り、枕刈作業

図のようにダンプトラック等で伴走して作業を行ないます。

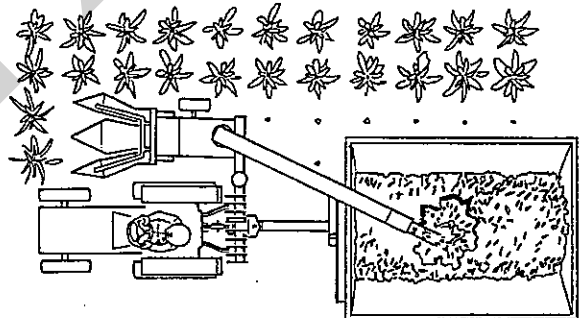
当社のボンネットダンプをご利用いただきますとワンマン作業が可能になります。



(2) サイドマウント作業

中割り、枕刈作業が終わりましたらサイドマウント状態で作業を行ってください。

通常のアベック作業や、ワゴン等を牽引するワンマン作業体系でご利用いただけます。



取扱い上の注意

雨後の軟弱地等、本体のタイヤが埋まる状態の時に、サイドマウント作業を行うと各部に過大な力が加わり、破損の原因となりますのでリバース状態で作業をしてください。

取扱い上の注意

作業中後退するときは、ロークロップを上げてください。

3 各部の調整 (快適な作業のために)

1. 刈り高さの調整

作業時ロックロップを油圧で下げた時、刈り高さが適正な位置で止まるように調整します。

(1) 調整はピンで行います。

油圧操作でロックロップの刈り高さを作業時の位置にします。

ロックロップのストッパに一番近い穴にボルトを入れ、リンチピンで抜け止めをします。

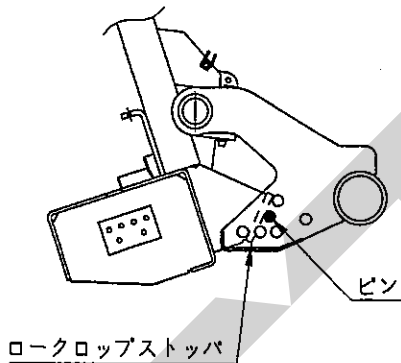
(2) 油圧を下げ、ロックロップのストッパをピンに当てます。

刈り高さを確認し、刈り高さがずれた場合は、本体を装着しているトップリンクの長さを調整し、適切な刈り高さにします。

(3) 作業時に油圧でロックロップを下げるだけで適正な刈り高さにすることができます。

(4) 刈り取り後、バックで戻る時は必ずロックロップを上げた状態にしてからバックしてください。

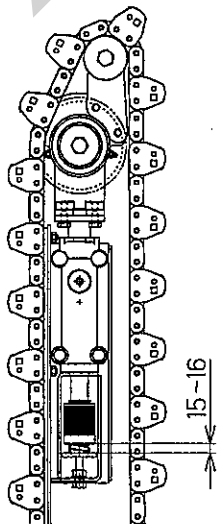
土等がカバーの中に入り、ギャザリングのテンションが利かなくなる恐れがあります。



2. ギャザリングチェーンの張り

ギャザリングチェーンのテンションはチェーンの伸びと共に弱くなってきます。テンションがゆるむとギャザリングチェーンの外れ、かみ込む、破損などのトラブルの原因につながりますので、ギャザリングチェーンのテンションは常に適正となるよう調整してください。

※作業面積 20ha を目安に確認してください。また、チェーンを交換した時に調整してください。

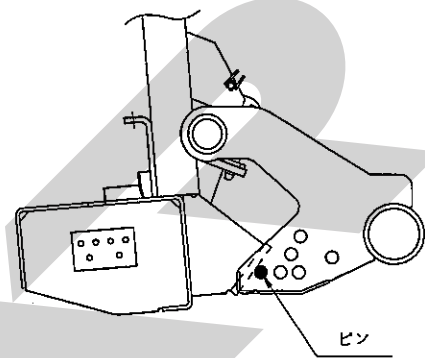


図示寸法が 15mm の時適正なテンションです。

15mm 以下の場合、以下の要領で調整してください。

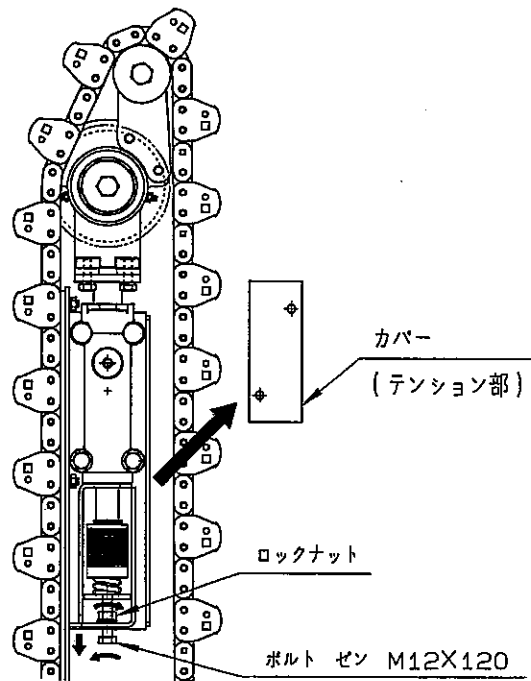
ギャザリングチェーンの張りは、ロックロップが不意に下がらないように油圧で持ち上げて、固定して行ってください。

(1) ロックロップを油圧で持ち上げます。ピンを矢印の穴に差し込み、ロックロップの下限を規制します。リンチピンで抜け止めをします。

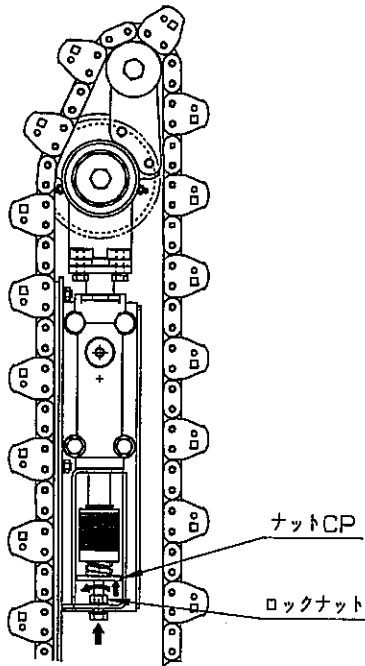


(2) デバイダカバー、カバー (テンション部) を外します。

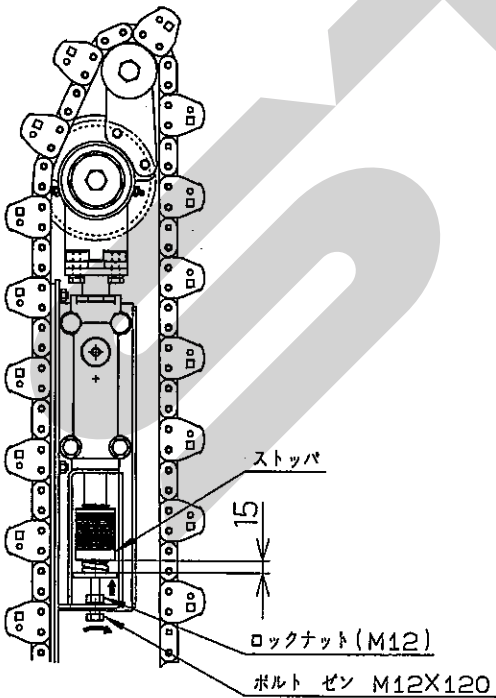
(3) ロックナットをゆるめ、ボルト ゼン M12×120 をゆるめ方向に回します。ボルトが出てきます (図示下方向)。



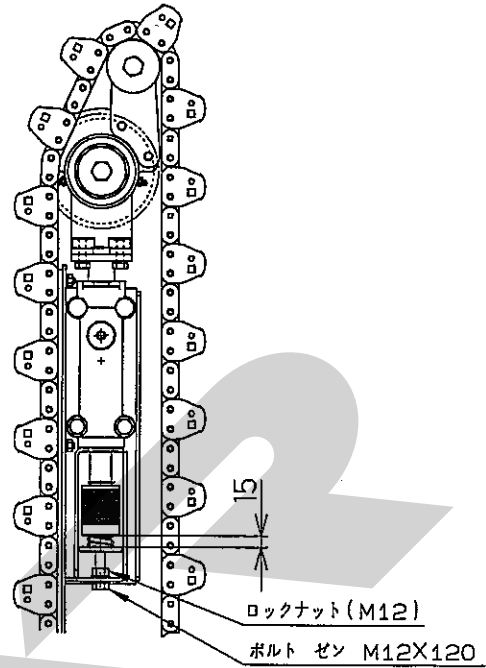
(4) ボルトの頭を押さえながらロックナットを締めるとナットCPが図示上方向に移動しスプリングが縮みます。



(5) ストップとナットCPの寸法(図示)が15mmとなるよう調整します。
(15mmまで調整した後は、ロックナットを押さえ、ボルトを締めます。)



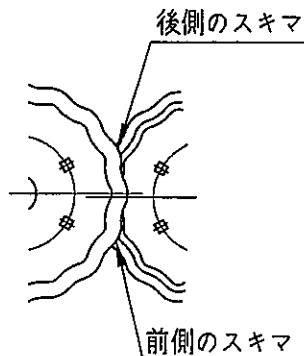
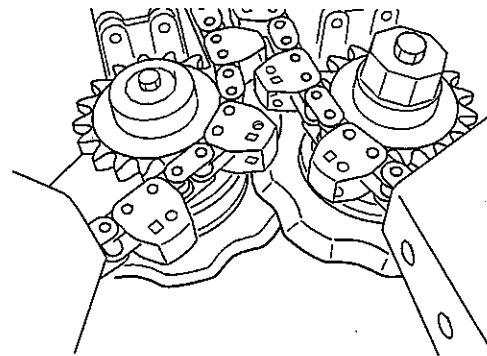
(6) ボルト、ロックナットを完全に固定します。

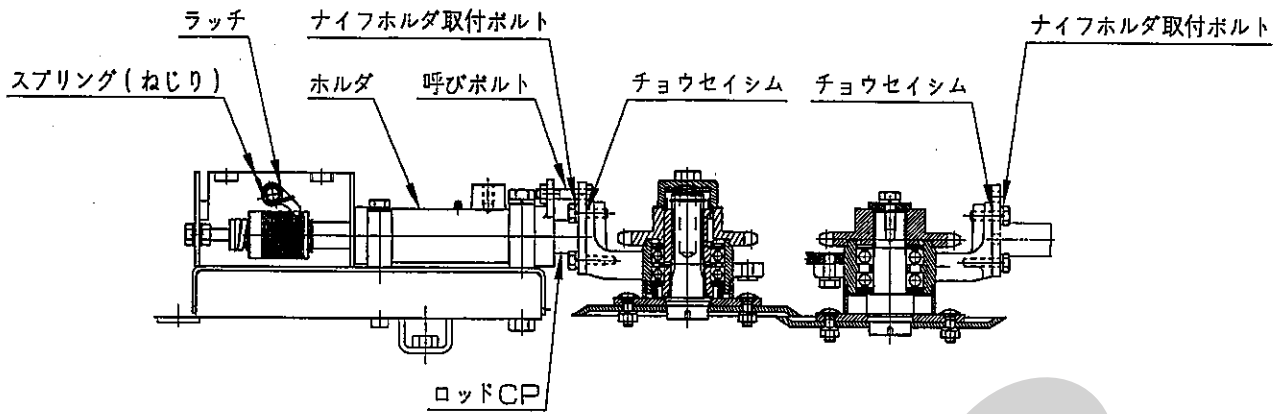


ギャザリングチェーンは60haを目安に交換してください。使用後の給油が十分でない場合、上記面積にいたらないで、チェーンピン部に異常なガタが発生することがあります。この時はただちにギャザリングチェーンを交換してください。

3. ナイフの調整

ナイフのスキマは、軽く接触するようスプリングにより自動調整されます。上側ナイフと下側ナイフが平行に接触していない(接触面の前側と後側のどちらかにスキマがある)場合は以下の要領で調整します。





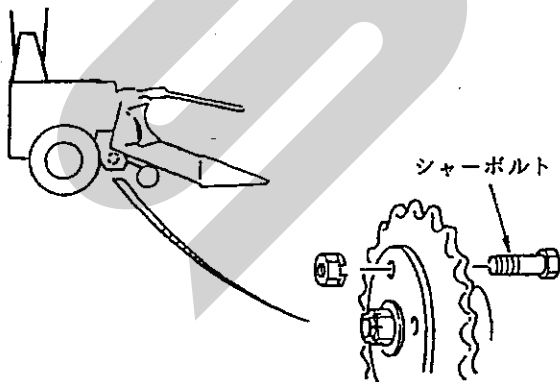
- (1) ラッチ・スプリング (ねじり) を外します。ホルダとロッドCPを呼びボルト (M10×60、ナット) で締め、ギャザリングチェーンのテンションをゆるめます。
(チェーンのゆるみがない場合は、P.11 「2. ギャザリングチェーンの張り」を参照してテンションスプリングをゆるめてください)
- (2) ナイフホルダ取付ボルトをゆるめます。ナイフホルダの取付面に 0445820000 チョウセイシム ; 10×0.1、0445830000 チョウセイシム ; 10×0.2 を入れ、上側ナイフと下側ナイフが平行に接触するように (接触面の前側と後側共にスキマがなくなるよう) 調整します。
- (3) ナイフホルダを固定するボルト (4本) を締め込み、ナイフが均等に接触していることを確認してください。
- (4) 呼びボルトを外し、ギャザリングチェーンのテンションを張ります。
- (5) ラッチ・スプリング (ねじり) をセットし完了です。

4. シャーボルト

図に示すシャーボルトは過負荷時、このボルトが切断し供給部への動力の伝達を停止し、本機の損傷を防止します。

ボルトを交換しましたらシャーボルトホルダに給脂してください。

付属品としてシャーボルト (M6×30) が3本用意してあります。予備のシャーボルトの格納場所を用意してありますのでご利用ください。



取扱い上の注意

このシャーボルトはSTAR純正品を使用してください。

5. クラッチ

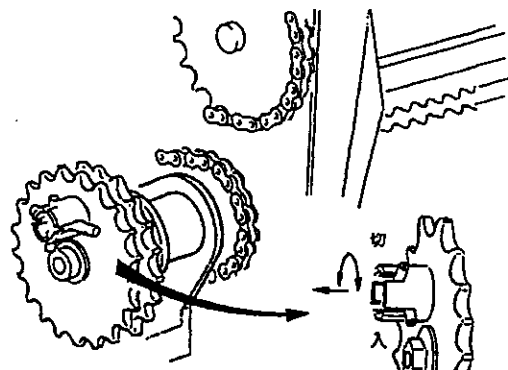
図に示すクラッチは作業要領でも触れましたが、枕刈、中割作業等でハーベスタ本体のロール部へ直接投入するときのための安全装置です。クラッチを切ると、ギャザリングチェーンは停止します。

又、シャーボルトの交換時もクラッチを切って行うと楽に作業ができます。

ギャザリングチェーンを再度動かすときは、クラッチを「入」の状態での運転を再開すると自動的にクラッチはつながります。

▲ 注意

- クラッチ部の給脂を怠ると、切った状態で運転中軸受けが焼き付き、急にギャザリングチェーンが動きだしケガをすることがあります。クラッチ部への給脂は、新しいグリースが出てきて古いグリースと入れ換わったことを確認してください。



4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部、可動部に付着したゴミ、草などの除去作業を行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。PTOを切り、エンジンを止め、回転部や可動部が止まっていることを確かめて行ってください。

1 作業後の手入れ

1. 機械の上にかかっている牧草等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。
特に、回転部に巻き付いた草は、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。

2 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。
4. 塗装損傷部は、補修塗装または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しのよい屋内に保管してください。
やむをえず屋外に保管する時は、シートをかけてください。

5 点検と整備について

調子良く作業するために、定期的に行いましょう。
 機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、
 「5-1 点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備
 を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行える
 ようにしてください。

▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめてください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをすることがあります。元通りに取り付けてください。

1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	● 全ボルト、ナットの緩み	● 増し締め
使用 毎 (始業終業点検)	● 機械の清掃 ● 部品脱落・破損部 ● 各部のボルト・ナットの緩み ● 各部の油脂類 ● ギャザリングチェーンの張り ● ナイフのスキマ ● ナイフの研磨	● 補充、交換 ● 増し締め ● 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 — 「3-3 各部の調整」に基づきチェック
シーズン終了後	● ベベルギヤのグリース ● 各部の破損、磨耗 ● 各部の清掃 ● 各部の給油、給脂 ● チェーン、回動支点等の磨耗 ● 塗装損傷部	● 交換 ● 早めの部品交換 ● 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 ● 早めの部品交換 ● 塗装または油塗布

6 不調時の対応

エンジンをとめてから点検してください。

トラブルが発生したら、「不調処置一覧表」に基づき処置してください。

▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外した安全バーやカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください

1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
ナイフ(ロータリ刃)の異常発熱	<ul style="list-style-type: none"> ● ナイフ取付部ボスへの雑草の巻付 ● シャフトの油切れなど 	<ul style="list-style-type: none"> ● 雑草を取り除く ● 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油
馬 力 を 喰 う	<ul style="list-style-type: none"> ● ナイフ(フライホイール部)が磨耗 	<ul style="list-style-type: none"> ● ナイフを研磨する ● ナイフ交換する
ギャザリングチェーンが飛ぶ	<ul style="list-style-type: none"> ● チェーンの張りが弱い ● ナイフ(ロータリ刃)取付部ボスへの雑草の巻付 	<ul style="list-style-type: none"> ● 「3-3-2 ギャザリングチェーンの張り」に基づき調整 ● 雑草を取り除く
逆転時ギャザリングチェーンが噛み込む	<ul style="list-style-type: none"> ● ギャザリングチェーンの張りが弱い 	<ul style="list-style-type: none"> ● 「3-3-2 ギャザリングチェーンの張り」に基づき調整

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式(型式)
3. 製品番号
4. 故障内容(できるだけ詳しく)

STAR

本社	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-26-1123 FAX0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-22-5131 FAX0123-26-2035
旭川営業所	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号 TEL0166-61-6131 FAX0166-62-8985
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL0162-82-1932 FAX0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4 TEL0155-37-3080 FAX0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL0153-72-2624 FAX0153-73-2540
花巻営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL0198-46-1311 FAX0198-45-5999
仙台営業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL022-388-8673 FAX022-388-8735
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL0285-49-1500 FAX0285-49-1560
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103 TEL086-243-1147 FAX086-243-1269
熊本営業所	861-8039	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号 TEL096-381-7222 FAX096-384-3525
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL0986-53-2222 FAX0986-53-2233