

STAR

ロークロップアタッチメント

取扱説明書

製品コード
型

式

K38114

ARC5030

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIスター

SFAA

⚠ 安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、⚠印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

⚠ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

⚠ 警告

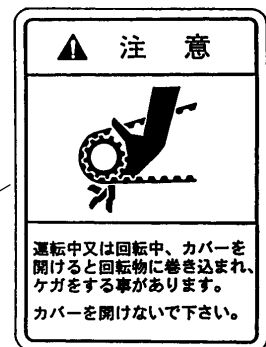
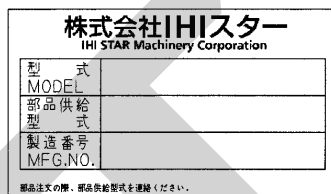
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

⚠ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



部品番号 106476



部品番号 106171

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

作業中は

作業する時は

⚠ 危険

- 運転中又は回転中、搬送チェーンおよび供給ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
手供給する時は、搬送チェーンの動力を遮断してから行ってください。

⚠ 警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
特に、子供は近づけないようにしてください。
- ロックアップ部あるいはハーベスタ本体に長程作物が詰まった時、手や足で押し込むと巻き込まれ、ケガをする事があります。
手や足での押し込みはやめてください。
詰まりの除去を行う時は、PTO及びエンジンを切ってから行ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。

⚠ 注意

- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、作業機の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

⚠ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 作業機を上げた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下しケガをする事があります。
下に入る時は台などで降下防止をして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換してください。
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

も く じ

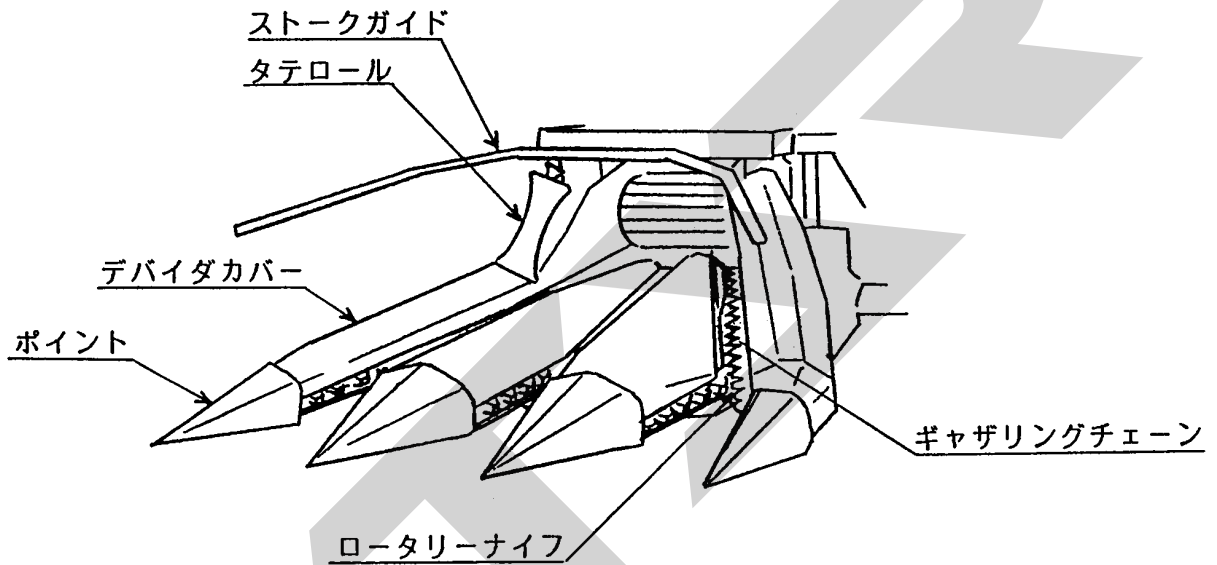
	安全に作業するために	
	安全に関する警告について	1
	作業前	2
	作業中は	3
	作業が終わったら	3
	不調処置・点検・整備をする時	3
1	本体への装着	
	1 各部の名称とはたらき	6
	2 組立部品	7
	1. 解 梱	7
	2. 組立部品の明細	7
	3. 組 立	7
	3 本体への装着	7
2	運転を始める前の点検	
	1 運 転 前 の 点 検	8
	2 エンジン始動での点検	8
	3 給油箇所一覧表	8
3	作業の仕方	
	1 本アタッチメントの使用目的	9
	2 作 業 要 領	9
	1. 枕地の処理作業	9
	2. 刈り取り作業	9
	3 各 部 の 調 整	9
	1. ギャザリングチェーンの張り	9
	2. ナイフ (ロータリー刃)	10
	3. シャーボルト	10

4	作業が終わったら	
	1 作業後の手入れ	…………… 11
	2 長期格納する時	…………… 11
5	点検と整備について	
	1 点検整備一覧表	…………… 12
6	不調時の対応	
	1 不調処置一覧表	…………… 13

1 本体への装着

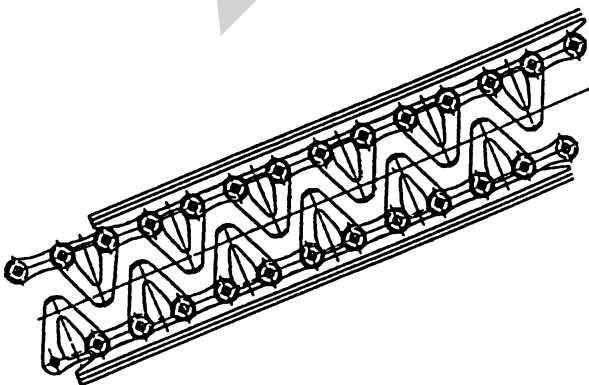
適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



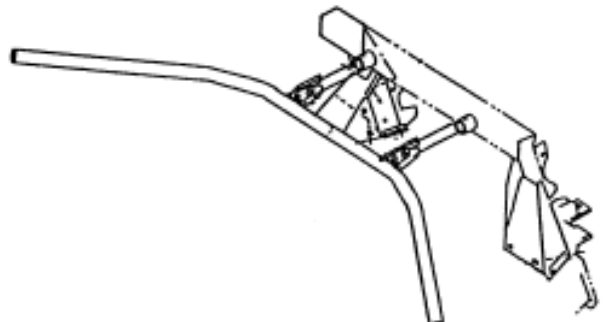
1. ギャザリングチェーン

長稈作物（デントコーン、トウモロコシ、ソルガム）を挟んで本体のフィードロールへ搬送します。



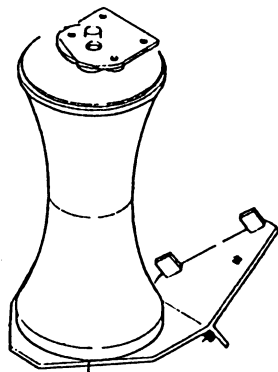
2. ストックガイド

長稈作物の茎の部分を前方へ押し、作物の流れを良くする働きをします。



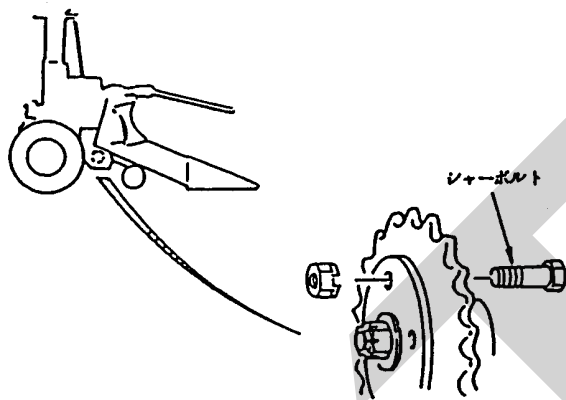
3. タテロール

倒伏した長稈作物の刈り取り時、隣の畦の作物の分離を促す働きをします。



4. シャーボルト

シャーボルトは機械に異常な負荷が掛かったとき、このボルトが切断して供給部の伝動関係が停止し、作業機の損傷を防止します。



2 組立部品

1. 解 梱

木枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品が揃っているか確認してください。

3. 組 立

各部品の組立に必要なボルト、ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

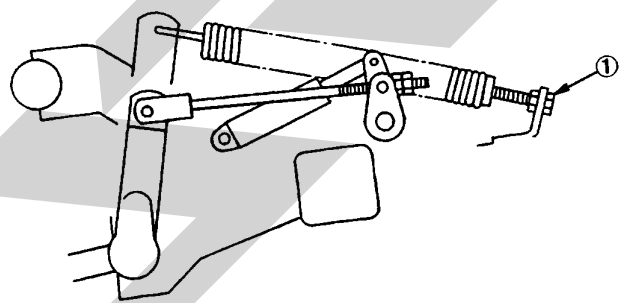
3 本体への装着

1. 本体への装着

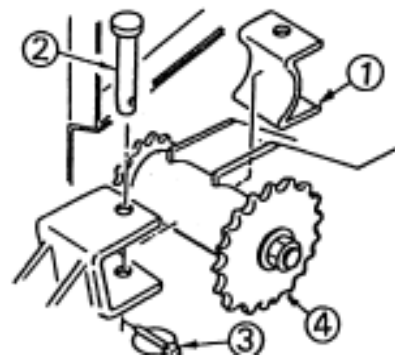
▲ 注意

- ハーベスタ本体にアタッチメントを取り付ける時、衝突させると本体がバランスを崩し、後方に転倒しケガをする事があります。トラクタに本体を連結してからアタッチメントを取り付けてください。

- (1) ハーベスタ本体のフローティングスプリングをボルト①をゆるめてリフトアームを最低位置まで下げます。



- (2) リフトアームにロックストップアタッチを乗せ、ブラケット①を入れピン②を差し込み、リンチピン③で固定します。
スプロケット④とアタッチメントのスプロケットをチェーンでつなぎ、テンションで張ります。



- (3) ハーベスタ本体の取扱説明書の「フォレージハーベスタ 3-3-7 フローティングの調整」に基づきフローティングスプリングを張りなおしてください。
- (4) 最後にカバーを取付けてください。
- (5) 取付完了後はホイール（鉄車輪）を取り外してください。

2 運転を始める前の点検

本体の取扱説明書を良く読み、機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. 各部の点検

異常な部品は無いか、給油は十分にされているか、本体との連結は確実に行われているか。

2 エンジン始動での点検

1. トラクタ油圧系統に異常はないか。

トラクタの外部油圧を操作し、本アタッチメントの上下が確実に行えるか。

持ち上げた状態を維持出来れば異常はありません。

取扱い上の注意

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

2. 異常音は無いか。

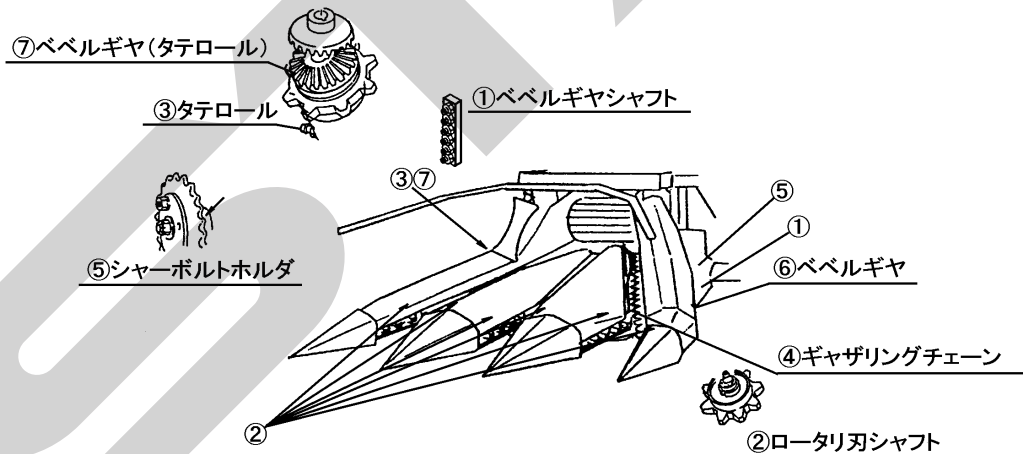
無負荷運転での異常音は無いか。

トラクタのエンジン回転を徐々に上げながら確認してください。

3 給油箇所一覧表

○給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。毎日の作業前に必ず給油しましょう。



表のNo.1, 2, 3は塵芥、汁等の混入による軸受け部の寿命低下を防止するため、下記要領で入念に給油してください。

- 1) 本作業機使用前又は、使用後は必ず給油してください。
- 2) 給油後、ハウジング又は軸受け部とスプロケットの間からグリースがでて確実に給油されたことを確認してください。

No.	給油場所	個所	潤滑油の種類	交換時間	備考
1	ベベルギヤシャフト	6	グリース	使用前又は使用后	グリースニップル
2	ロータリ刃シャフト	6	〃	〃	〃
3	タテロール	2	〃	〃	〃
4	ギャザリングチェーン	6	オイル	使用后	オイル塗布
5	シャープボルトホルダ	1	グリース	ボルト交換ごと	グリースニップル
6	ベベルギヤ	6	〃	シーズンごと	グリース塗布
7	ベベルギヤ(タテロール)	2	〃	使用后	〃

※ギャザリングチェーンへの給油は、使用后チェーンの暖かいうちに行ってください。

3 作業の仕方

安全を確認して、慎重に作業してください。

1 本アタッチメントの使用目的

長稈作物（デントコーン、トウモロコシ、ソルガム）の条播の刈り取りに使用します。
これ以外の目的には使わないでください。

2 作業要領

1. 枕地の処理作業

枕地や中割等で刈倒したコーン等を手で直接供給するときは、スイッチボックスにより、ロール及びアタッチの駆動が停止した状態にしてください。

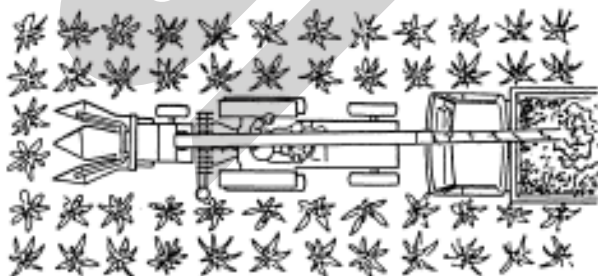
▲ 危険

- 運転中又は回転中、搬送チェーンおよび供給ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。
周囲に人を近づけないでください。
手供給する時は、搬送チェーンの動力を遮断してから行ってください。

2. 刈り取り作業

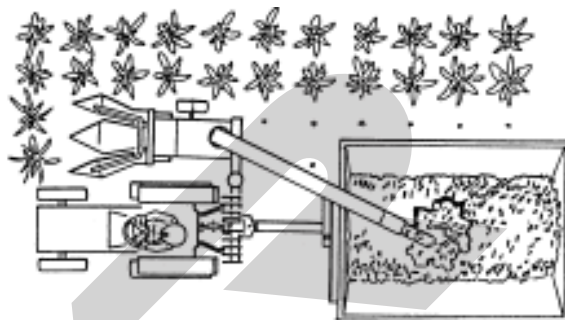
(1) 中割り、枕刈作業

図のようにダンプロック等で伴走して作業を行います。当社のボンネットダンプをご利用いただきますとワンマン作業が可能となります。



(2) サイドマウント作業

中割り、枕刈作業が終わりましたらサイドマウント状態で作業を行ってください。通常のアベック作業や、ワゴン等を牽引するワンマン作業体系でご利用いただけます。



取扱い上の注意

雨後の軟弱地等、本体のタイヤが埋まる状態の時に、サイドマウント作業を行うと各部に過大な力が加わり、破損の原因となりますのでリバース状態で作業をしてください。

取扱い上の注意

片刈り作業等でロックロップを刈取り状態のまま後退すると、ロックロップカバー内に土が入り、テンションスプリングがきかなくなり、ギャザリングチェーン、アームなどの破損の原因となります。作業中後退するときは、ロックロップを上げてください。

3 各部の調整（快適な作業のために）

1. ギャザリングチェーンの張り

ギャザリングチェーンの張りは図示の通り0～3mmになるように調整します。



ギャザリングチェーンは60haを目安に交換してください。

使用後の給油が十分でない場合、上記面積に至らないで、チェーンピン部に異常なガタが発生することがあります。

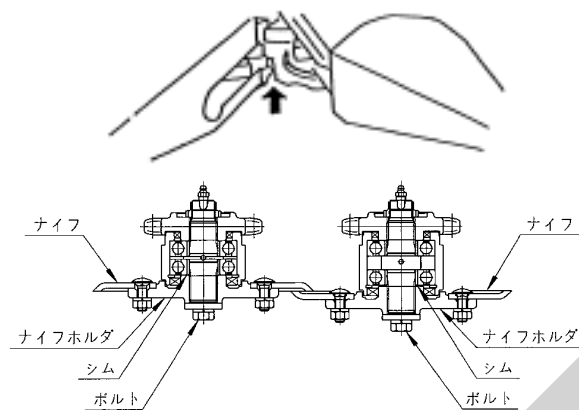
このときはただちにギャザリングチェーンを交換してください。

2. ナイフ (ロータリ刃)

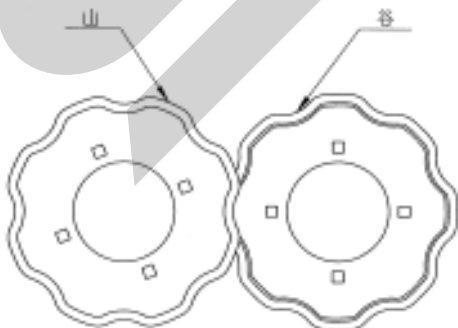
▲ 注意

- ナイフの隙間調整時、ロックストップアタッチが不意に降下してケガをする事があります。降下を防ぐためにフレームの下に降下防止のためブロックや枕木等を入れてください。

ナイフの隙間は軽く接触するように調整します。



- (1) 上下のナイフが重なっている部分にスキマがある場合、下側のナイフホルダ取付けボルトをはずし、ナイフホルダとベアリングの間の #0599871000 シム；φ30.5×0.2を抜いてナイフのスキマがほぼ0mm（軽く接触する）になる様に調整します。
- (2) 下側のナイフホルダ部のシムで調整しきれない場合、上側のナイフホルダをはずし、ナイフホルダとベアリングの間にシムを入れてから上記(1)の調整をします。
- (3) ナイフホルダを取付ける時は、上下のナイフの山と谷の位相が合う様に取付けます。



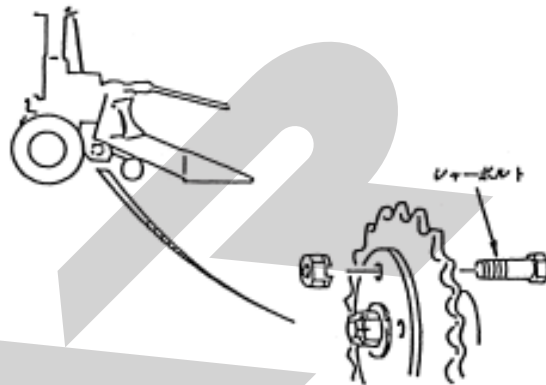
- (4) ナイフホルダ取付けのボルトを締め込みます。
- (5) 上下ナイフのスキマがない事を確認したらさらに下側のナイフホルダ部のシムを1枚(0.2mm)だけ抜いて調整をします。
- (6) 再度ナイフホルダを取付け、ボルトを締め込みます。

3. シャーボルト

図に示すシャーボルトは過負荷時、このボルトが切断し供給部への動力の伝達を停止し、作業機への損傷を防止します。

ボルトを交換しましたらシャーボルトホルダに給脂してください。

付属品としてシャーボルト (M6×30) が3本用意してあります。予備のシャーボルトの格納場所を用意してありますのでご利用ください。



取扱い上の注意

このシャーボルトはSTAR純正品を使用してください。

4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

▲ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部に付着したゴミ、草などの除去作業を行うと、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 作業後の手入れ

1. 機械の上にかかっている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。
特に、回転部に巻き付いた草は、シール部品、軸受部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか、又、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。

2 長期格納する時

1. 機体各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は交換してください。
3. 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。
4. 塗装損傷部は、補修塗装または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に点検・整備を行います。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行えるようにしてください。

⚠ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
使 用 毎 (始業終業点検)	①機械の清掃 ②部品脱落・破損部 ③各部のボルト・ナットの緩み ④各部の油脂類 ⑤ギャザリングチェーンの張り ⑥ナイフのスキマ ⑦ナイフ研磨	補充、交換 増し締め 「2-3 給油個所一覧表」に基づき給油、給脂 「3-3 各部の調整」に基づきチェック
シーズン終了後	①ベベルギヤのグリース ②各部の破損、摩耗 ③各部の清掃 ④各部の給油、給脂 ⑤チェーン、回動支点等の摩耗 ⑥塗装損傷部	交換 早めの部品交換 「2-3 給油個所一覧表」に基づき給油、給脂 早めの部品交換 塗装または油塗布

6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

トラブルが発生したら「不調処置一覧表」に基づき処置してください。

1 不調処置一覧表

▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

症 状	原 因	処 置
ナイフ（ロータリ刃）の異常発熱	①ナイフの接触圧が大きい ②ナイフ取付部ボスへの雑草の巻付	ナイフの隙間のシム調整 雑草を取り除く
馬力を喰う	①ナイフ（フライホイール部）が摩耗	ナイフを研磨する ナイフを交換する
ギャザリングチェーンが飛ぶ	①チェーンの張りが弱い ②ナイフ取付部ボスへの雑草の巻付	「3-3-1 ギャザリングチェーンの張り」に基づき調整 雑草を取り除く
逆転時ギャザリングチェーンが噛み込む	①ギャザリングチェーンの張りが弱い	「3-3-1 ギャザリングチェーンの張り」に基づき調整

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製 品 名
2. 部品供給型式 (型式)
1. 製 品 番 号
2. 故 障 内 容 (できるだけ詳しく)

本 社	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-26-1123 FAX0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-22-5131 FAX0123-26-2035
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL0162-82-1932 FAX0162-82-1695
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4 TEL0155-37-3080 FAX0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL0153-72-2624 FAX0153-73-2540
花巻営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL0198-46-1311 FAX0198-45-5999
仙台営業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL022-388-8673 FAX022-388-8735
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL0285-49-1500 FAX0285-49-1560
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市北区下中野704-103 TEL086-243-1147 FAX086-243-1269
熊本営業所	861-8030	熊本県熊本市小山町1639-1 TEL096-389-6650 FAX096-389-6710
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL0986-53-2222 FAX0986-53-2233