

STAR

中型

ブロードキャスター

取扱説明書

2スピナータイプ

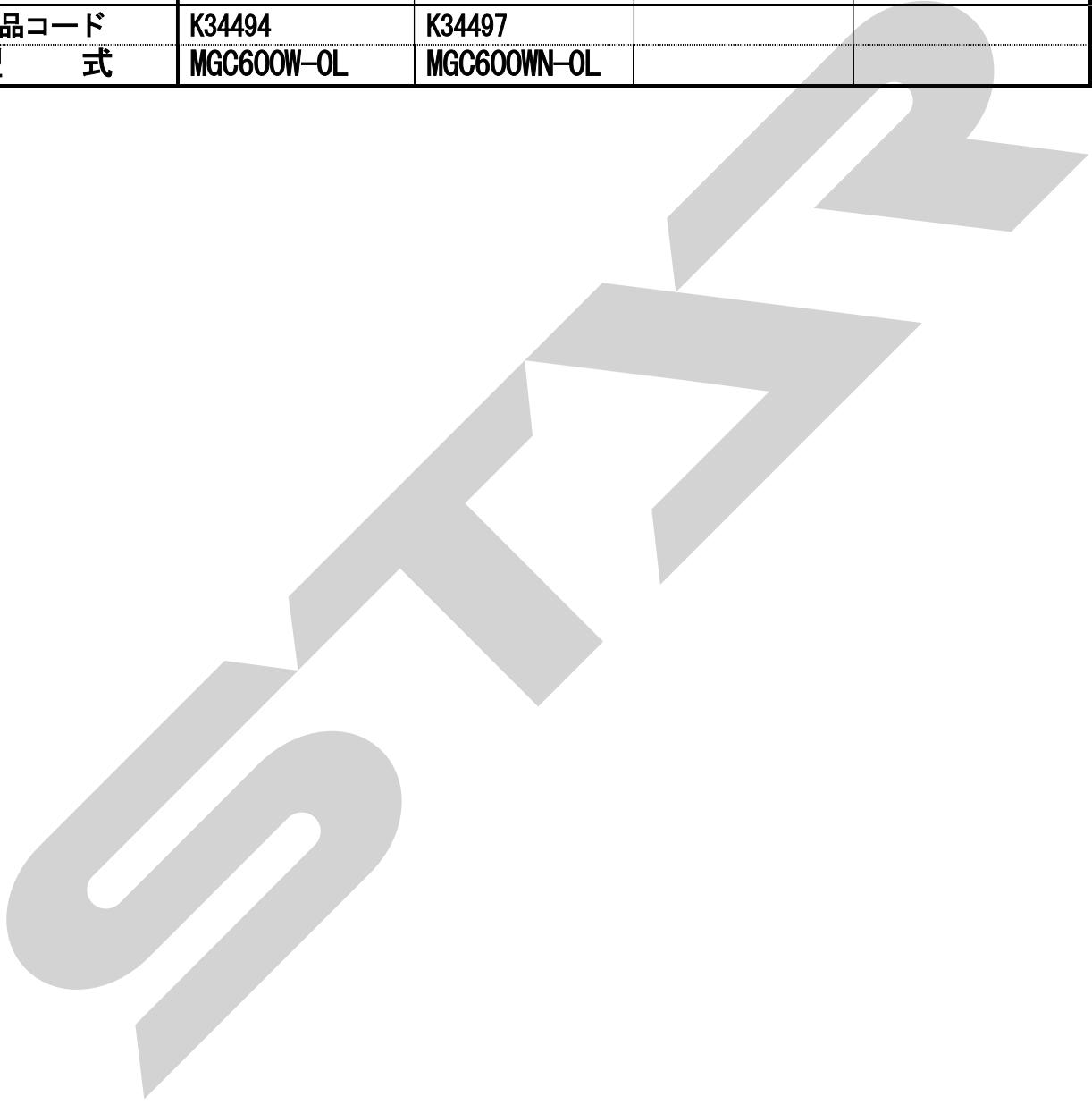
“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

**部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上
部品供給型式を必ずご連絡下さい。**

株式会社IHIスター

2スピナー型式一覧表

| | | | | |
|-------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 製品コード | K34531 | K34532 | K34533 | |
| 型 式 | MBC600WM | MBC600WE | MBC1200WE | |
| 製品コード | K34534 | K34535 | | |
| 型 式 | MBC600WM-OL | MBC600WE-OL | | |
| 製品コード | K34492 | K34493 | K34495 | K34496 |
| 型 式 | MGC600W | MGC1200W | MGC600WN | MGC1200WN |
| 製品コード | K34494 | K34497 | | |
| 型 式 | MGC600W-OL | MGC600WN-OL | | |



⚠ 安全に作業するため

安全に関する警告について

本機には、⚠印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて



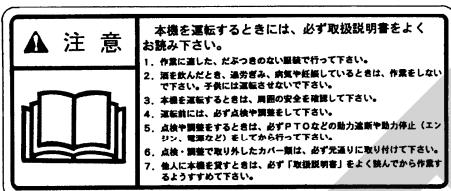
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。



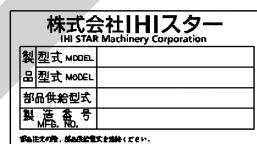
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



部品番号 106164



株式会社IHIスター

IHI STAR Machinery Corporation

製 型式 MODEL

品 型式 MODEL

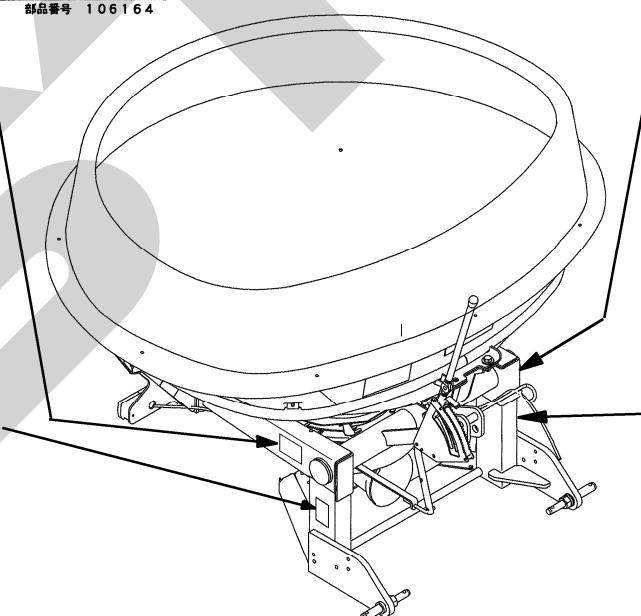
部品供給形式

製造番号 M.F.B. No.

販売仕方等、他の仕様書を参照ください。



部品番号 106416



部品番号 106421

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲ 注意

- 機械の取扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こしケガをする事があります。
取扱説明書は、分からぬ事があった時にすぐ取出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。
作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。
次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷

害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

□ 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

□ ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。

□ ヘルメットを必ず着用する。

□ はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬいため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
機械の改造はしないでください。
アタッチメントは当社指定製品を使用してください。
部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲ 警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。
運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」(中立)にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
主変速レバーを「N」(中立)にして行ってく

ださい。

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱する時は

▲ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタヘフロントウェイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用する時は

▲ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事

があります。

トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲ 注意

- 最伸時の重なりが 100 mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が 25 mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲ 注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲ 危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになつて、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。

- 旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向にふくられるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをすることがあります。
周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
 - 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
路肩は走行しないでください。
 - 高低差が大きい段差を乗り越えようとするとき、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。
あゆみ板を使用してください。
 - 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。
- ▲ 注意**
- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせることがあります。
移動走行する時は、PTOを切ってください。

作業中は

作業する時は

▲ 警告

- 運転中又は回転中、スピナーナーに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。
周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをすることがあります。
指定回転数を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。
作業機の上には、人や物などは載せないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねくことがあります。
低速で作業してください。
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、

暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
 - 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。
 - ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。
- ▲ 注意**
- 散布作業中、飛散物が当たりケガをすることがあります。
周囲に人を近づけないでください。
 - 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

トラクタから離れる時は

▲ 警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
- トラクタから離れる時、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをすることがあります。
下限まで降ろしてからトラクタから離れてください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

▲注 意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部が止まっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

▲危 険

- パワージョイントを外す時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて行ってください

▲注 意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲注 意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部が止まっている事を確かめて行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取付けてください。

もくじ



安全に作業するために

| | | | |
|--------------|---|----------------|---|
| 安全に関する警告について | 1 | 作業中は | 4 |
| 作業前に | 2 | 作業が終わったら | 5 |
| | | 不調処置・点検・整備をする時 | 5 |

1

トラクタへの装着

| | | | |
|--------------|----|----------------|----|
| 1 各部の名称とはたらき | 8 | 5 トラクタへの装着 | 11 |
| 2 適応トラクタの範囲 | 9 | 1. 装着前の準備 | 11 |
| 3 オプション | 9 | 2. 標準タイプの装着 | 11 |
| 4 組立部品 | 9 | 3. OLタイプの装着 | 12 |
| 1. 解梱 | 9 | 4. 電装の接続 | 13 |
| 2. 組立部品の明細 | 9 | 6 パワージョイント装着 | 14 |
| 3. 組立 | 9 | 1. 長さの確認方法 | 14 |
| 4. スタンドの組立 | 10 | 2. 切断方法 | 14 |
| 5. 手動レバーの組付け | 10 | 3. 安全カバーの脱着方法 | 15 |
| | | 4. パワージョイントの連結 | 15 |

2

運転を始める前の点検

| | | | |
|-----------------|----|--------------------|----|
| 1 運転前の点検 | 16 | 2 エンジン始動での点検 | 16 |
| 1. トラクタ各部の点検 | 16 | 1. トラクタ油圧系統に異常はないか | 16 |
| 2. 連結部の点検 | 16 | 3 給油箇所一覧表 | 17 |
| 3. プロードキャスターの点検 | 16 | | |

3

作業の仕方

| | |
|--------------|----|
| 1 本製品の使用目的 | 18 |
| 2 作業のための調整 | 18 |
| 1. PTO回転速度 | 18 |
| 2. 地上高と姿勢の調整 | 18 |
| 3. 最大積載重量 | 18 |
| 4. 散布量の調整 | 19 |
| 5. ブレードの調整 | 20 |

| | |
|--------|----|
| 3 作業要領 | 21 |
|--------|----|

| | |
|------------|----|
| 1. 肥料の投入 | 21 |
| 2. 種子の散布方法 | 21 |
| 3. 敷設方法 | 21 |

4

作業が終わったら

| | |
|-----------|----|
| 1 作業後の手入れ | 22 |
| 2 ホッパの反転 | 22 |
| 1. ホッパの反転 | 22 |
| 2. ホッパの戻し | 22 |

| | |
|------------------|----|
| 3 トラクタからの切離し | 23 |
| 1. 標準タイプの切離し | 23 |
| 2. 3P オートヒッチの切離し | 23 |
| 3. 4P オートヒッチの切離し | 23 |
| 4 長期格納する時 | 24 |

5

点検と整備について

| | |
|-----------|----|
| 1 点検整備一覧表 | 25 |
|-----------|----|

6

不調時の対応

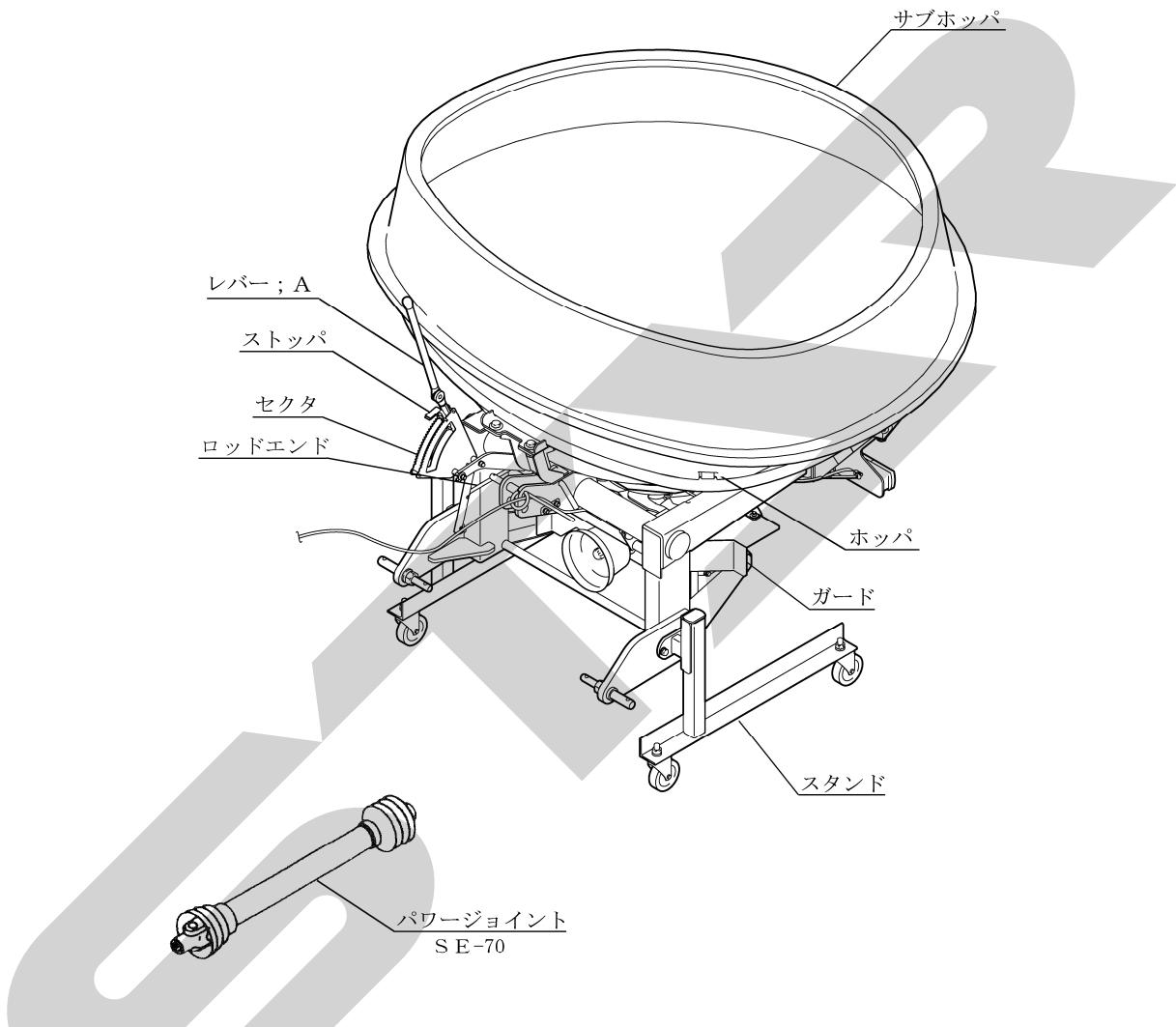
| | |
|-----------|----|
| 1 不調処置一覧表 | 26 |
|-----------|----|

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき

<中型ブロードキャスタベースユニット>



1. レバー ; A

肥料の散布開始及び終了をこのレバーの押し引きにより行います。

前に引くと散布口が開き、後に押すと散布口が閉じます。

2. ストッパ

肥料等の散布時、散布量を調節するためのもので、開度調節が 18 段階に設定できます。

全閉時、レバーのもどり止めのため、ストッパをセクタの一番後側にセットしてください。

3. ロッドエンド

レバー ; A 全開時に落下口が全開となるように、アジャスターを固定しているナット ; M10 で微調整します。

4. ホッパ

ホッパは後方に倒すことによって反転し、容易に清掃・点検ができます。

5. パワージョイント ; S E-70 (標準タイプ)

トラクタからブロードキャスターの散布羽 (ブロード) およびホッパ内のアジテータを駆動します。

2 適応トラクタの範囲

▲ 注意

- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウェイトを取り付け、バランスを取ってください。

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタは次のとおりです。

| 型 式 | 適応トラクタ |
|-----------------------|---------------------------|
| MBC600WM, 600WE | |
| MBC600WM-OL, 600WE-OL | 33~59 kW (45~80 PS) |
| MGC600W, MGC600W-OL | |
| MGC600WN, MGC600WN-OL | |
| MBC1200WE, MGC1200W | 51.5~88 kW (70~120 PS) |
| MGC1200WN | |

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがないことがあります。

逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでのご使用は、過負荷に対し機体の適正値を超えたパワーが出来てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

3 オプション

散布する肥料等に応じて、各種オプションを用意しています。

| 品 番 | 名 称 | 用 途 |
|------------|----------|-----------------------------------|
| 1453950000 | ブレード AS | 融雪剤（砂状）等の、摩耗の著しい肥料散布時に使用します。 |
| 8002640000 | プロテクタ AS | 上記同様、融雪剤（砂状）等の、摩耗の著しい肥料散布時に使用します。 |
| 1408820000 | アジテータ AS | 粉状農業用融雪剤アッシュ系散布用のアジテータ（※1） |

| 品 番 | 名 称 | 用 途 |
|------------|--------------|---|
| 1172730000 | チュウカンハーネス CP | トラクタ側の外部電装品取り口が6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタで装備されている場合、灯火器を取り付ける時に使用します。 |

※粒状・砂状肥料でアジテータを装着して使用されると機械の破損になります。

4 組立部品

1. 解 框

木枠もしくは金枠に固定している部品をほどいてください。

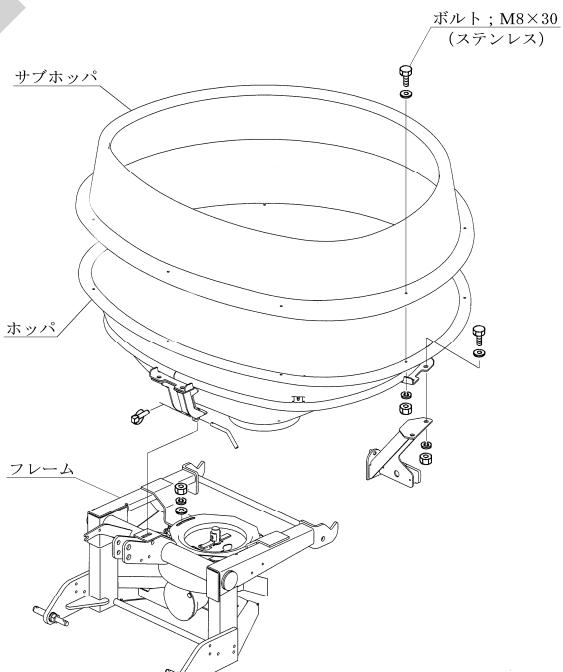
2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細にもとづき、必要部品が揃っているか確認してください。

3. 組 立

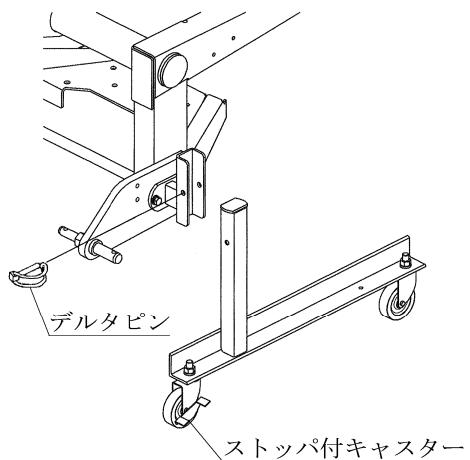
各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

お買い上げ型式が1200Lタイプの場合は、ホッパにサブホッパをボルト、ナイロンナット、ワッシャで固定します。

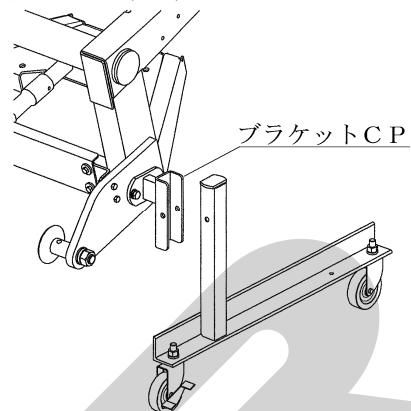


4. スタンドの組立

- (1) フレームにスタンドを装着してください。

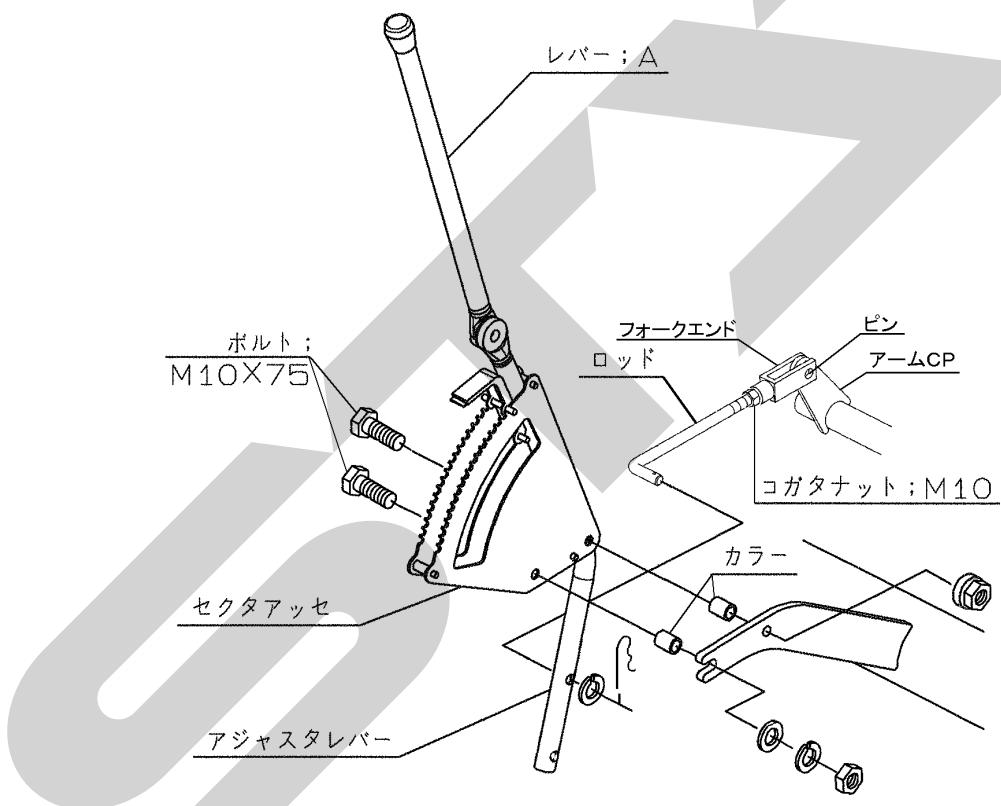


日農工標準オートヒッチOLタイプ使用時は
ブラケットCPを下記のように取付けて、フレ
ームにスタンドを装着してください。(機体が前
傾姿勢となるように)



5. 手動レバーの組付け

<ブロードキャスター MBC600WM, 600WM-OL>



- (1) セクタアッセをフレームにボルト・ナット・カ
ラーで固定してください。
- (2) フォークエンドをアームCPに取付け、ロッド
をアジャスターレバーに取付けてください。
- (3) レバー；Aとアジャスターレバーをボルト・ナッ
トで取付けてください。取付け部で角度調整が
でき、トラクタとのマッチング位置より取付け
位置が変わりますのでトラクタへマッチング後、
調整してください。

- (4) レバー；Aを握り前後に引き押して落下口の
穴が全開及び全閉になっていることを確認して
ください。全開及び全閉になっていない場合は
アジャスタを固定しているコガタナット；M10
で調整してください。(より開きたいときは伸ば
し方向、より閉じたいときは縮み方向に調整し
てください。)
- (5) レバー；Aは根元で角度調整ができます。操作
のしやすい位置及び、リフト時キャビン、背中
等に当らない位置を確認し、付属のボルトで固
定してください。

5 トラクタへの装着

▲ 警告

- 作業機を装着するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると挟まれてケガをすることがあります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

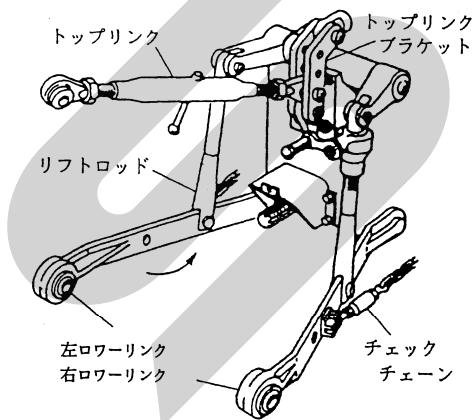
▲ 注意

- 作業機をトラクタに装着する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねくことがあります。
トラクタヘフロントウェイトを取り付け、バランスを取ってください。

1. 装着前の準備

本作業機の装着方法は、標準3点リンク式です。作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をロワーリンクの前側の穴に移してください。

特殊3点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準3点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



2. 標準タイプの装着

トラクタ3点リンクヘブロードキャスターの3点を連結します。

- (1) トラクタのエンジンを始動して、ロワーリンク先端部がブロードキャスターの左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 左側のロワーリンクを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに差してください。
次に、右側のロワーリンクも同じ順序で行なってください。
カテゴリーIのトラクタは内側、カテゴリーIIのトラクタは外側に連結してください。
- (3) トップリンクを連結し、トップリンクピン；I・IIで固定し抜け止めにベータピンを差してください。
- (4) 左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリュウで調整してください。
- (5) P I C軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、ブロードキャスターの横振れをなくしてください。
- (6) スタンドを外してください。
- (7) 肥料落下口が地上より75~85cmの高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき横方向から見て、ブロードキャスターが垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。
- (8) シャッタ開閉用のレバー；Aは根元で角度調節ができます。操作のし易い位置及びリフト時キャビン、背中等に当らない位置を確認し、付属のボルトで固定してください。

取扱い上の注意

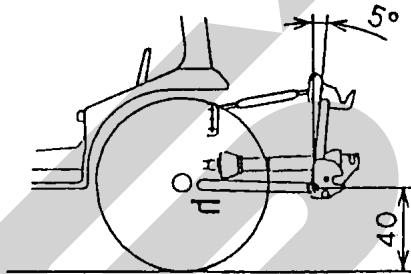
ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。

3. O Lタイプの装着

▲注意

- トラクタのエンジンをかけたまま、または駐車ブレーキをかけずにオートヒッチフレームをトラクタに装着すると、第三者の不注意により不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- (1) 本作業機のオートヒッチは日農工標準オートヒッチI・II兼用区分Cを採用しています。
- (2) ブロードキャスター本体にスタンドをセットしてください。(「1-4-4 スタンドの組立」参照)
- (3) 部品表を参考にして、ガイド、プラケット、P I Cシャフト、カラーをブロードキャスター本体に組付けてください。
- (4) お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピン及びロワーリンクピンに抜け止めのリングピン等を差してください。
- (5) ブロードキャスターのトラクタへの装着をスムーズに行うため、チェックチェーンは若干ゆるめに張ってください。
- (6) ロワーリンクの地上高が40cm位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾5°位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



(7) パワージョイントの組付け

- ・お手持ちのオートヒッチフレームが3Pオートヒッチの場合、オートヒッチフレームにブロードキャスターを装着した後、お手持ちのパワージョイントを組付けます。組付けは「1-6 パワージョイントの装着」を参照してください。
- ・ジョイントカバーが回転しないよう、カバーのチェーンを回転しない所に連結してください。

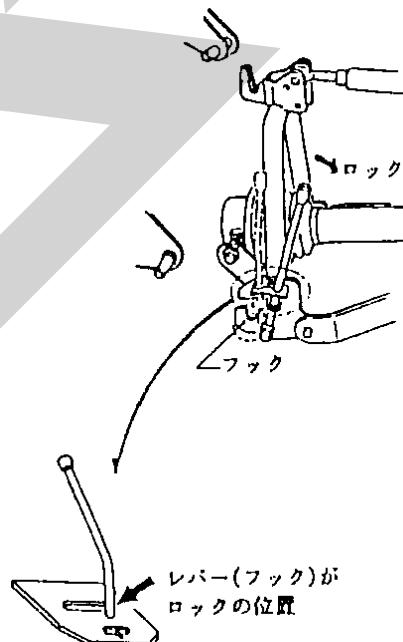
(8) オートヒッチフレーム上部ガイド(フック部)がトップリンク部をすくい上げができる位置までトラクタをブロードキャスター中心に向けて、ゆっくりバックさせます。

次に油圧を上げて、オートヒッチにブロードキャスターを装着させます。

取扱い上の注意

- スタンドキャスターのストップが解除されていることを確認してください。(ストップを効かせた状態でマッチングするとストップの効きが弱くなる恐れがあります)
- ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあります。手動で干渉の無いことを確認し、十分余裕をとって上がり規制を行ってください。

- (9) ブロードキャスター装着後、オートヒッチのレバーがロックの位置にあり、フックが掛かっていることを確認してください。
お手持ちのオートヒッチフレームが4Pオートヒッチの場合はさらにパワージョイントが接続されていることを確認してください。



- (10) P I C軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するようにチェックチェーンでセットしてブロードキャスターの横振れをなくしてください。
- (11) スタンドを外してください。
- (12) 肥料落下口が地上より75~85cmの高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき横方向から見て、ブロードキャスターが垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。

4. 電装の接続

取扱い上の注意

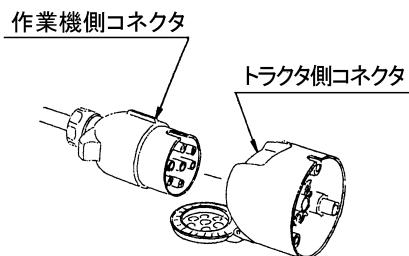
トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにして行うとショートする事があります。

エンジンキーをOFFにして行ってください。

作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

電装はトラクタとコネクタで接続します。

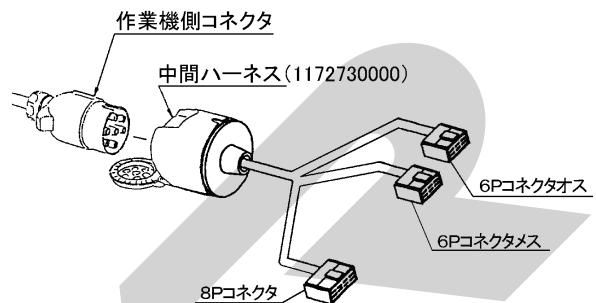
トラクタ側の外部電装品取出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、そのまま作業機側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。



又、トラクタ側の外部電装品取出し口が6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタで装備されている場合は、オプション品の中間ハーネス（1172730000）を使用して接続してください。

又、トラクタによっては、電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しないことがあります。

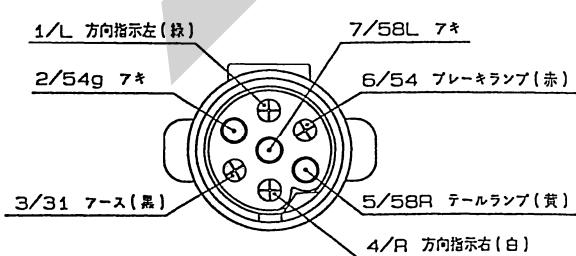
トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しないときは、トラクタ販売店にご相談ください。



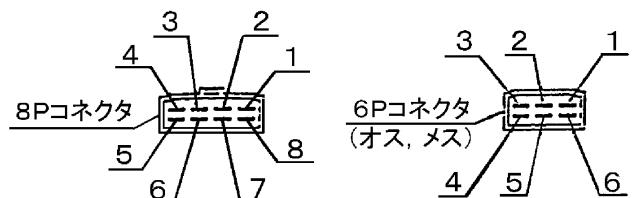
【配線一覧表】

| スター適要 | | コネクタ | 中間ハーネス | | | | | | 7Pコネクタ (DIN 規格) | |
|--------|-----|------|---------------------|-----|-----|----------|---------------|----------|--------------------|---------|
| | | | 8Pコネクタ | | | 6Pオスコネクタ | | 6Pメスコネクタ | | |
| 燈火装置動作 | 配線色 | トラクタ | ヤンマークボタヰセキ (出荷時) | キセキ | クボタ | 三菱 | ヤンマー (出荷時) | 三菱 | クボタ (出荷時) | スター標準仕様 |
| 方向指示左 | 緑 | 端子番号 | 3 | 6 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1/L |
| | 赤 | | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 3 | 6/54 |
| | 黄 | | 6 | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 | 5 | 5/58R |
| | 白 | | 5 | 1 | 7 | 7 | 6 | 5 | 6 | 4/R |
| | 黒 | | 1 | 8 | 2 | 2 | ボディアース | ボディアース | ボディアース | 3/31 |

作業機側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



中間ハーネスの8Pコネクタおよび6Pコネクタ（オス、メス）は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



配線替えが必要な場合は、上記「配線一覧表」に基づき、配線の差し替えを行ってください。

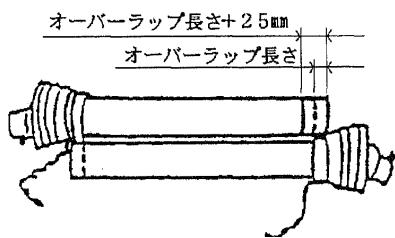
トラクタによっては一覧表と異なる場合があります。必ず動作確認を行ってください。

また、トラクタ側に外部電装品取出し口が装備されていない場合は、別途トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。

6 パワージョイントの装着

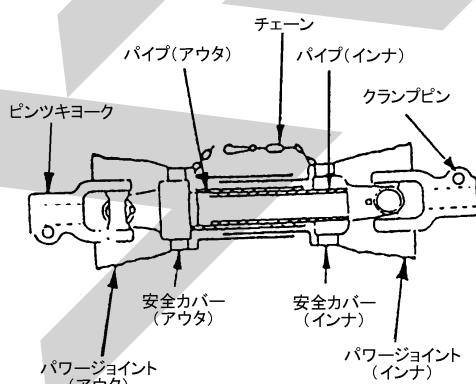
▲ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに、取替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。



▲ 注意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

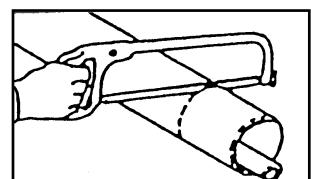


1. 長さの確認方法（標準タイプ）

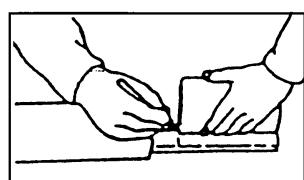
- (1) パワージョイント（アウタ）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- (2) 3 点リンクを昇降させて、PTO軸とP I C 軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- (3) ピン付きヨークのクランプピンを押してPTO軸と連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。
- (4) 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウタ）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに 25mm を加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。

2. 切断方法（標準タイプ）

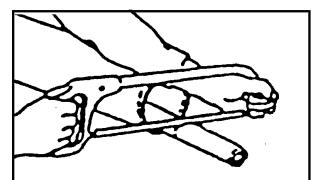
- (1) 安全カバーのアウタ・インナ両方を長い分だけ切れます。



- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。



- (3) パイプのアウタとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。切断する時は、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。

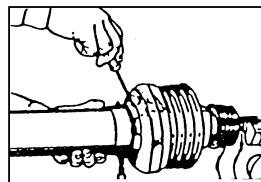


- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウタとインナを組み合せます。

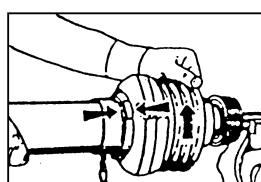
3. 安全カバーの脱着方法（標準タイプ）

（1）安全カバーの分解手順

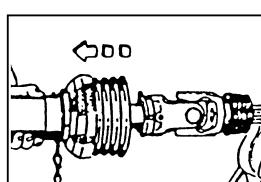
- ①固定ネジを取外してください。



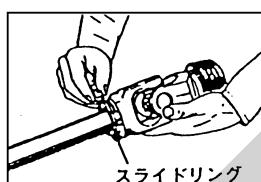
- ②安全カバーを取り外し位置へ回してください。



- ③安全カバーを引き抜いてください。

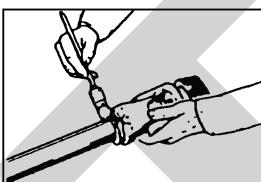


- ④スライドリングを取出してください。

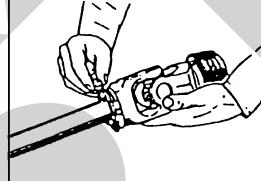


（2）安全カバーの組立手順

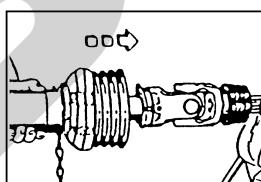
- ①ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）にグリースを塗ってください。



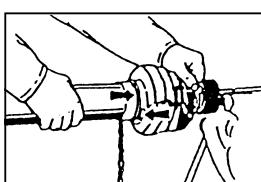
- ②スライドリングのつばをパイプ側に向け、切り口を開いて溝にはめてください。



- ③その上に安全カバーをはめてください。



- ④カバーをしっかりと止まるまで回してください。



- ⑤固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

（1）作業機への連結

①標準タイプの場合

ピン付ヨークのクランプピンを押して、P I C軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

②O型タイプの場合

お手持ちのオートヒッチが4Pオートヒッチの場合、トラクタに装着したオートヒッチフレームで作業機を装着すると自動的に連結されます。

3Pオートヒッチの場合は、お手持ちのパワージョイントをそのままお使いください。

（2）トラクタへの連結

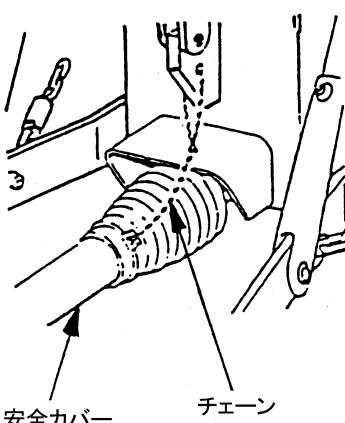
ピン付ヨークのクランプピンを押して、PT O軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

▲注意

- パワージョイントを接続したら、トラクタPTO側及びP I C側のクランプピンがそれぞれ軸の溝に納まっている事を確認してから使用してください。
それぞれの溝にきちんと納まっていないと、使用中にパワージョイントが外れ、重大な人身事故になる事があります。

（3）安全カバーチェーンの固定

安全カバーのチェーンを固定した所に取付け、カバーの回転を防いでください。チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

2. 連結部の点検

▲ 注意

- 点検をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こすことがあります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検をする時、エンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをすることがあります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをすることがあります。
作業機を接地して行ってください。

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ロワーリンク・トップリンクのリンチピン・ベータピンは確実に挿入されているか。
- ② チェックチェーン張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-5 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① ピン付きヨークの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取付けに余分なたるみはないか。また、適度な余裕があるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。
- ④ 不具合が見つかった時は、「1-6-4 パワージョイントの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

3. ブロードキャスタの点検

「5-1 点検整備一覧表」に基づき始業点検を行ってください。

2 エンジン始動での点検

▲ 警告

- エンジンを始動する時、周囲に人がいると、思いがけない原因でトラクタや作業機が動き出し、事故を起こす事があります。
周囲に人がいない事を確かめてから行ってください。
- エンジンを始動する時、PTOを切らないで始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

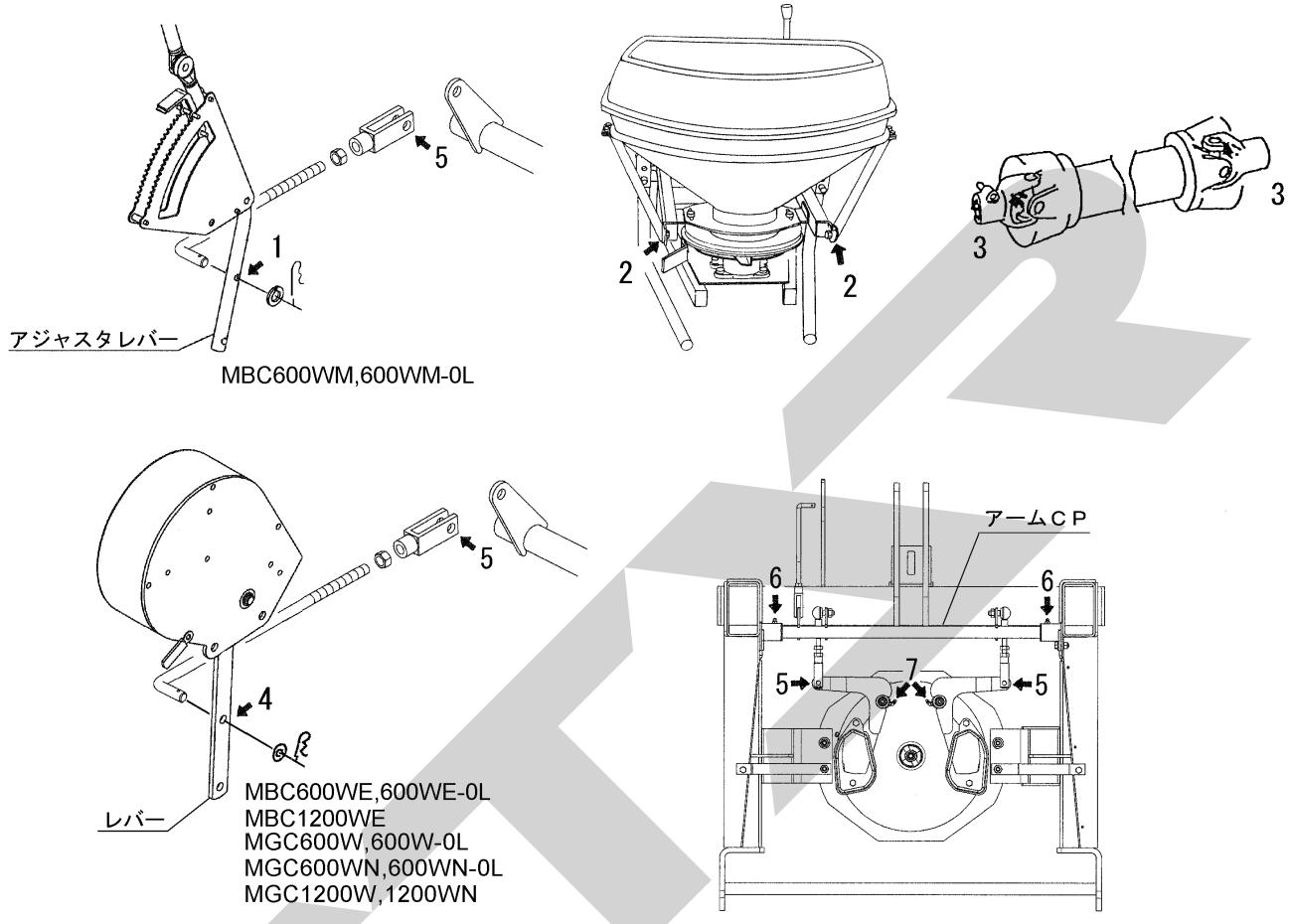
1. トラクタ油圧系統に異常はないか。

トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、作業機を持上げた状態で、降下がなければ異常ありません。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



| No | 給油場所 | 箇所 | 潤滑油の種類 | 給油時間 | 給油量 | 備考 |
|----|-----------------|----|----------------------|--------------------------------------|------|-------------|
| 1 | アジャスタレバー挿入部 | 1 | オイル | 使用毎 | 適量 | 注油 |
| 2 | ホッパ反転アーム回転部；L・R | 各1 | " | " | " | " |
| 3 | パワージョイント | 2 | ※1 集中給油 グリース4種；2号 | " | " | 給脂 |
| 4 | レバー挿入部 | 1 | オイル | " | " | 注油 |
| 5 | フォークエンド | 3 | " | " | " | " |
| 6 | アームCP回転部 | 2 | ※1 集中給油 グリース4種；2号 | " | " | 給脂 |
| 7 | シャッタCP回転部；L・R | 各1 | " | " | " | " |
| 8 | ギヤボックス | 1 | ※2 ギヤオイル VG220 | 使用初25~30時間 その後シーズン毎に交換 始業点検時確認 | 2.7ℓ | 始業点検時 確認 |

※1 IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No.2」又は相当品をお使いください。

※2 IDEMITSU「ダフニー スーパーギヤオイル VG220」又は相当品をお使いください。
車両用ギヤオイル SAE90 API GL-5使用可。

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

本製品は粒状肥料（高度化成など）、砂状肥料（よりんなど）、種子の散布に使用します。
他の用途には使用しないでください。

2 作業のための調整

▲ 注意

- 調整をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 調整をする時、エンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整をする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
作業機を接地して行ってください。

2. 地上高と姿勢の調整

粒状肥料、砂状肥料の散布は散布羽（ブレード）までの高さが75～85cmになるようにトラクタ油圧でセットしてください。

3. 最大積載重量

| 型 式 | 最大積載量 |
|-----------------------|--------|
| MBC600WM, MBC600WM-OL | |
| MBC600WE, MBC600WE-OL | |
| MGC600W, MGC600W-OL | |
| MGC600WN, MGC600WN-OL | |
| MBC1200WE | 1200kg |
| MGC1200W, MGC1200WN | |

※積載容量は肥料の性状により変わります。

取扱い上の注意

- 指定された積載量以上の積載はしないでください。
作業機破損の原因になることがあります。
- 積載物はほぼ平坦になるように積載してください。

1. PTO回転速度

作業時における、常用PTO回転速度は、

500～540rpmです。

▲ 警 告

- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
指定回転速度を守ってください。

取扱い上の注意

散布の際、シャッタを開じたままPTOを回さないでください。

4. 散布量の調整

<MBC 600WM、600WM-O L>

散布量の調整は、手動開閉 18 段階に選べます。散布量の表はおおよその目安ですので正確な散布が必要な場合は時間当たりの落下量を実測し、開度調整を行ってください。

開 度 別 散 布 量

標準ブレード PTO 540 rpm

2スピンナー (kg/10a)

| 肥 料 | ブレード セット 位置 | 散布 巾 (m) | 車速 (km /h) | 開 度 | | | | | | | | |
|---------------|-------------------|----------------|------------------|------|---|---|----|----|----|-----|-----|-----|
| | | | | 手動 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 粒 状 (高度化成) | L1-S2 | 14 | 6 | — | — | — | — | 15 | 23 | 37 | 51 | 70 |
| | | | 10 | — | — | — | — | 9 | 14 | 22 | 30 | 42 |
| | L2-S2 | 18 | 6 | — | — | — | — | 12 | 18 | 29 | 39 | 54 |
| | | | 10 | — | — | — | — | 6 | 10 | 16 | 21 | 29 |
| 砂 状 (ようりん) | L3-S2 | 22 | 6 | — | — | — | — | 10 | 15 | 24 | 32 | 44 |
| | | | 10 | — | — | — | — | 6 | 9 | 14 | 19 | 27 |
| | L1-S2 | 8 | 6 | — | — | — | 22 | 55 | 87 | 131 | 175 | 237 |
| | | | 10 | — | — | — | 13 | 33 | 52 | 79 | 105 | 142 |
| | L2-S2 | 10 | 6 | — | — | — | 18 | 44 | 70 | 105 | 140 | 189 |
| | | | 10 | — | — | — | 11 | 27 | 42 | 63 | 84 | 114 |

| 肥 料 | ブレード セット 位置 | 散布 巾 (m) | 車速 (km /h) | 開 度 | | | | | | | | |
|---------------|-------------------|----------------|------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 手動 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| 粒 状 (高度化成) | L1-S2 | 14 | 6 | 89 | 110 | 131 | 147 | 163 | 171 | 178 | 180 | 181 |
| | | | 10 | 53 | 66 | 78 | 88 | 98 | 103 | 107 | 108 | 109 |
| | L2-S2 | 18 | 6 | 69 | 86 | 102 | 115 | 127 | 133 | 139 | 140 | 141 |
| | | | 10 | 37 | 46 | 55 | 62 | 69 | 72 | 75 | 76 | 76 |
| 砂 状 (ようりん) | L3-S2 | 22 | 6 | 56 | 70 | 83 | 94 | 104 | 109 | 113 | 114 | 115 |
| | | | 10 | 34 | 42 | 50 | 56 | 62 | 65 | 68 | 69 | 69 |
| | L1-S2 | 8 | 6 | 298 | 364 | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | 10 | 179 | 219 | — | — | — | — | — | — | — |
| | L2-S2 | 10 | 6 | 238 | 291 | 344 | — | — | — | — | — | — |
| | | | 10 | 143 | 175 | 206 | — | — | — | — | — | — |

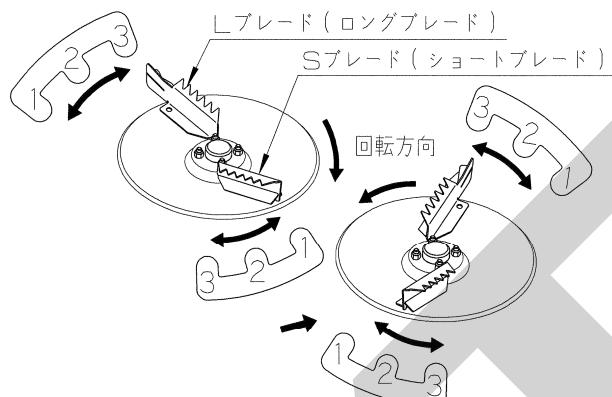
5. ブレードの調整

(1) 散布巾・散布精度調整

Lブレード、Sブレードは共に3段階の調整が可能です。工場出荷時はLブレード、Sブレード共に2の穴にセットされています。

調整の際、左右のブレードは同じセット位置にしてください。

| Lブレード | ブレード セット位置 | Sブレード |
|-------|---------------|---------------|
| | 広く | 中央 少なく |
| | 3 2 1 | 中央 多く |
| | | |



①散布巾調整

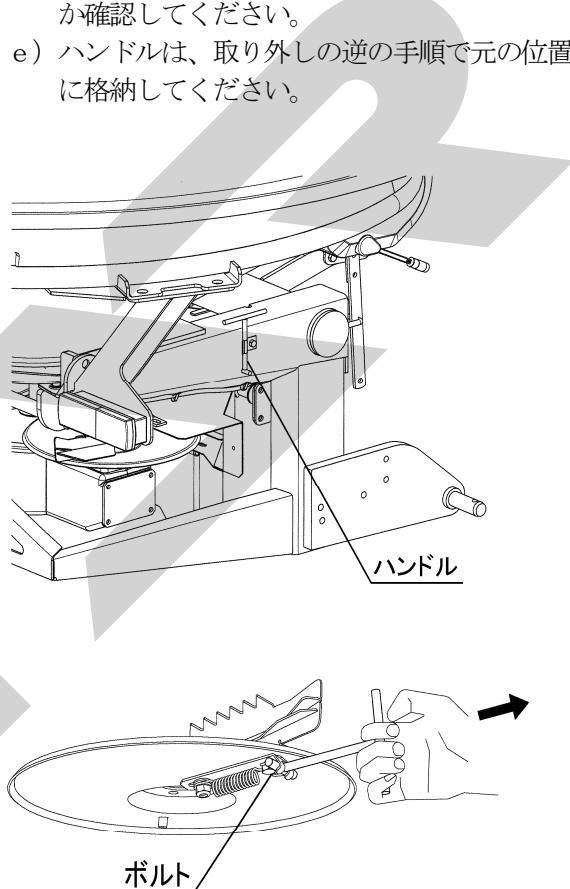
- a) 散布巾を広げたい場合は、Lブレードを3の位置へ、狭くしたい場合はLブレードを1の位置へ動かしてください。
- b) Lブレードを動かすことで散布巾が変わりすぎる場合、Lブレードは2の位置へ戻し、Sブレードで調整します。Lブレードと同様に、広げたい場合は3の位置へ、狭くしたい場合は1の位置へSブレードを動かしてください。
- c) 希望の散布巾にならない場合は、希望する散布巾よりも広くなるようブレードをセットし、PTO回転数を下げてください。目安として、PTO回転数を50 rpm減少させると、散布巾は約2m減少します。(PTO回転数で散布巾調整を行う場合、540 rpm以上にしないでください)

②散布精度調整

中央部を少なく（薄く）したい場合はSブレードを3の位置へ、中央部を多く（濃く）したい場合はSブレードを1の位置へ動かしてください。

(2) 調整時のブレード操作方法

- a) 本機右側のフレームに取付けられているハンドルを取り外します。
- b) ハンドルを図の位置に引っ掛けます
- c) ハンドルを引っ張り、引っ張った状態のまま左右ヘスライドさせ、希望の穴位置にボルトが入るよう動かします。このとき、ハンドルを持っていない方の手で、ディスクが回らないように押さえてください。
- d) 調整後は、ボルトが確実に溝にはまっているか確認してください。
- e) ハンドルは、取り外しの逆の手順で元の位置に格納してください。



3 作業要領

▲ 警 告

- 運転中又は回転中、スピinnナーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転速度を守ってください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲ 注意

- 散布作業中飛散物が当たりケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

取扱い上の注意

生石灰は水に触ると激しく反応し発熱します。火傷や火災の原因になる事があります。危険ですので水滴等の水濡れに十分注意してください。

1. 肥料の投入

移動中の振動による固まりを防ぐため、肥料の投入は場に着いてから行ってください。

作業前にホッパ容量と散布量を考慮し、あらかじめ各所に肥料を置いておくと能率の良い作業ができます。

2. 種子の散布方法

牧草種子及び細粒種子の散播の際には、種子と同比重のもの（例、オガクズ）を增量剤として混合してください。

增量剤を使用せず微量散布しますと散布の均一性が悪くなります。

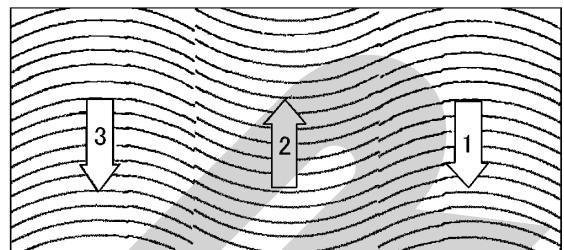
3. 散布方法

圃場における散布方法について代表例を3通りあげますので、用途に応じて参考にしてください。

(1) 1回散布

有効散布巾をトラクタの走行間隔で散布します。粒状肥料散布の場合、散布区画が分かれにくいでトラクタ車輪後を目安に散布を行います。

※ 1回散布作業（高能率の作業方法）

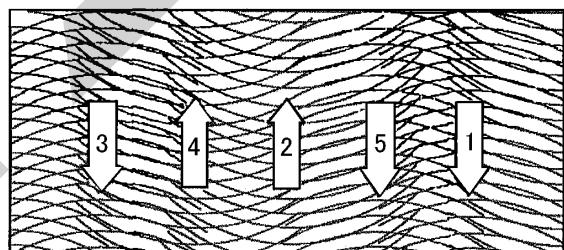


(2) 2回散布

1回目の散布は上記方法で行い、2回目の作業は1回目散布の中間にトラクタ中心がくるように散布します。

10a当たりの散布量を1/2にセットして2回散布しますので、1回散布よりも均一性は向上されますが、能率は低下します。

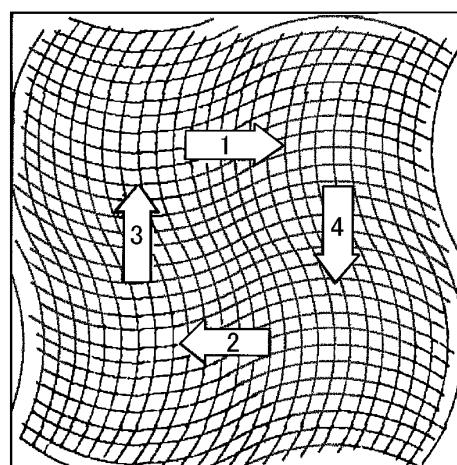
※ 2回散布作業



(3) 十文字散布

有効散布巾で縦、横、十文字に散布する方法で、上記の2回散布よりも均一性が向上されます。

※ 十文字散布作業



4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ

▲ 注意

- 作業後の手入れをする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業後の手入れをする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 調整や付着物の除去などをする時、エンジンをとめずに、あるいは駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出しケガをする事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

1. ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか、また、破損部品がないか確認してください。
異常があれば、ボルトの増締、部品の補修又は交換をしてください。
2. 作業終了時は、水洗いし、ホッパ内の肥料をきれいに流してください。特にホッパプレートとシャッタの間は、水洗い後、ホッパ内の水を切るためにシャッタはあけてください。
3. 樹脂部品の劣化を防止するため、作業しない間は屋内等、日のあたらない場所で保管してください。

2 ホッパの反転

ホッパは後方に倒す事によって反転し、容易に点検、清掃ができます。

1. ホッパの反転

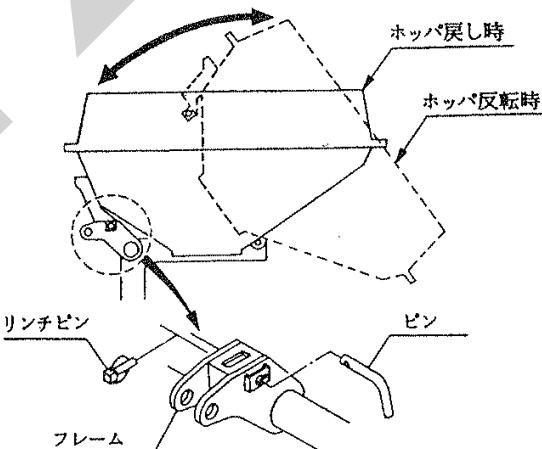
- (1) リンチピンを抜きピンを抜いてください。
- (2) ホッパを後方にゆっくり倒してください。

2. ホッパの戻し

- (1) ホッパを前方にゆっくり戻してください。
- (2) フレームにピンを挿し、抜け止めにリンチピンを入れてください。

取り扱い上の注意

強風時は、ホッパを反転させないでください。
作業機が転倒し、破損することがあります。



3 トラクタからの切離し

▲ 危険

- パワージョイントを外す時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
エンジンをとめて行ってください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 作業機をトラクタに着脱する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

1. 標準タイプの切離し

- ① スタンドを装着してください。

取扱い上の注意

スタンドキャスターのストップが解除されていることを確認してください。(ストップを効かせた状態でトラクタから切離しするとストップの効きが弱くなる恐れがあります)

- ② トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接地するまでブロードキャスターをさげてください。
- ③ トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ④ PTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑤ トップリンク、右ロワーリンク・左ロワーリクの順でトラクタから切離してください。

2. 3Pオートヒッチの切離し

- ① スタンドを装着してください。

取扱い上の注意

スタンドキャスターのストップが解除されていることを確認してください。(ストップを効かせた状態でトラクタから切離しするとストップの効きが弱くなる恐れがあります)

- ② トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接地しない程度に作業機をさげてください。
- ③ トラクタ PTO軸からパワージョイントを外してください。
- ④ オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ⑤ トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードキャスターを静かにさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ⑥ トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ⑦ オートヒッチフレームからトップリンクを外し、オートヒッチフレームの上部が接地するまで後方に倒してください。
- ⑧ 右側のロワーリンクを外した後、左側のロワーリンクを外してください。

3. 4Pオートヒッチの切離し

- ① スタンドを装着してください。

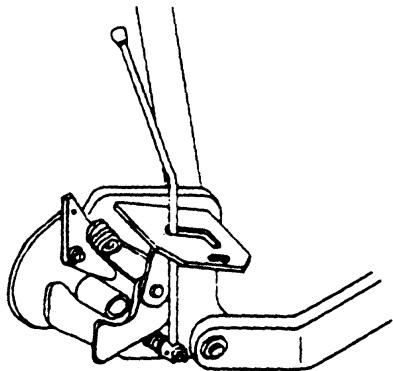
取扱い上の注意

スタンドキャスターのストップが解除されていることを確認してください。(ストップを効かせた状態でトラクタから切離しするとストップの効きが弱くなる恐れがあります)

- ② オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ③ トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまでブロードキャスターをさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ④ トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- ⑤ トラクタ PTO軸からパワージョイントを外してください。

⑥オートヒッチフレームからトップリンクを外し、
オートヒッチフレームの上部が接地するまで後
方に倒してください。

⑦右側のロワーリンクを外した後、左側のロワー
リンクを外してください。



4 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給してください。
また、回転、回転支点およびパワージョイント
のクランプピンを含む摺動部には注油し、P T
O軸、P I C軸、パワージョイントのスプライ
ン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装損傷部は補修塗装、または、油を塗布し、
さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
6. ホッパは反転したまま保管しないでください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにしてください。

▲ 注意

- 点検整備をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、ケガをする事があります。

点検整備の後は、カバー類を元通りに取付けてください。

- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・整備を行う時、思いがけない原因で作業機が落下してケガをする事があります。

トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

1 点検整備一覧表

| 時 間 | チ ケ ッ ク 項 目 | 処 置 |
|-------------------|---|--|
| 新品使用1時間 | 全ボルト・ナットのゆるみ | 増し締め |
| 使用後25~30時間 | ギヤボックスのオイル | オイル交換 |
| 使 用 毎 (始業終業点検) | ① 機械の清掃 ・ホッパ内の肥料 ・ホッパプレートとシャッタの間の肥料 ② ギヤボックスのオイル ③ 部品脱落・破損部 ④ 各部のボルト・ナットの緩み ⑤ 各部油もれ ⑥ 各部の油脂類 | 給油 補充、交換 増し締め シールチェック、破損時交換 「2-3 純正部品一覧表」に基づき給油、給脂 |
| シーズン終了後 | ① 各部の破損、摩耗 ② 各部の清掃 ③ 各部の給油、給脂 ④ 回動支点等の摩耗 ⑤ 塗装損傷部 ⑥ P I C軸等無塗装部 ⑦ ギヤボックスのオイル | 早めの部品交換 「2-3 純正部品一覧表」に基づき給油、給脂 早めの部品交換 塗装または油塗布 グリースまたは油塗布 交換 |

6 不調時の対応

▲ 注意

- 不調対応処置・点検・整備をする時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行なうと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こすことがあります。
平坦で地盤のかたい所で行なってください。
- 不調対応処置・点検・整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行なうと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをすることがあります。
エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、ケガをすることがあります。
不調対応処置・点検・整備の後は、カバー類を元通りに取付けてください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・整備を行う時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをすることがあります。
トラクタ 3 点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

1 不調処理一覧表

| 症 状 | 原 因 | 処 置 |
|------------|--|---|
| シャッタが動かない。 | ・ホッパプレートとシャッタの間に肥料が詰まる。 ・回動支点部がさび付いている。 | ・「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃。 ・さびを取り除き、グリースを塗布・給脂する。 |
| 肥料がない。 | ・使用している肥料の水分が高い。 | ・ホッパ内部を清掃し、乾燥した肥料を使用する。 |

原因や処置の仕方がわからない場合は下記の事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

2
1
0

2
1
0



本 社 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-26-1123
FAX 0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL 0123-22-5131
FAX 0123-26-2035

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44
TEL 0162-82-1932
FAX 0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 带広市西22条北1丁目12番地4
TEL 0155-37-3080
FAX 0155-37-5187

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2
TEL 0153-72-2624
FAX 0153-73-2540

花巻営業所 028-3172 岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3
TEL 0198-46-1311
FAX 0198-45-5999

仙台営業所 983-0013 宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1
TEL 022-388-8673
FAX 022-388-8735

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁2512-1
TEL 0285-49-1500
FAX 0285-49-1560

犬山出張所 484-0894 愛知県犬山市羽黒字合戦橋5番1
TEL 0568-69-1200
FAX 0568-69-1210

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市北区下中野704-103
TEL 086-243-1147
FAX 086-243-1269

熊本営業所 861-8030 熊本県熊本市東区小山町1639-1
TEL 096-389-6650
FAX 096-389-6710

都城営業所 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2
TEL 0986-53-2222
FAX 0986-53-2233