

STAR

シードプランタ

取扱説明書

製品コード K33066

型式 MCP 2060

製品コード K33069

型式 MCP 4060

ソルゴーアタッチメント

製品コード K33067

型式 ASO 2020

**部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上
部品供給型式を必ずご連絡下さい。**

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIスター



安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、**!**印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

!**危険**

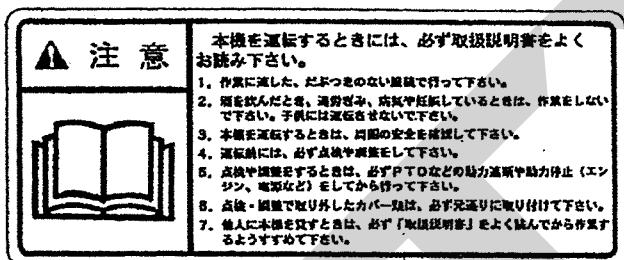
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

!**警告**

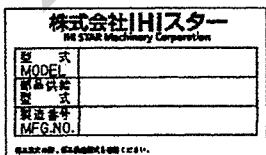
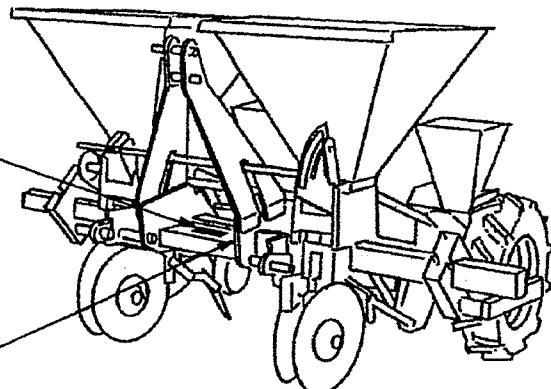
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

!**注意**

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



部品番号 106164



ご参考の上、ご購入下さい。

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大事なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。
注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲ 注意

- 機械の取り扱いで分からぬ事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していくため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は、分からぬ事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行って下さい。

こんな時は運転しないでください

▲ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。
次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。
次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

□ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。

□ヘルメットを着用する。

□はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

▲ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からぬため、思わぬ事故を起こす事があります。

取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。

アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。

部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

▲ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。
作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲ 警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。
運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。

- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になることがあります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。

作業機を着脱する時は

▲ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、狭まれてケガをすることがあります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こすことがあります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねくことがあります。
トラクタへフロントウェイトを取り付け、バランスを取ってください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲ 注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車輌法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲ 危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねくことがあります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをすることがあります。
トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こすことがあります。
急制動・急旋回はしないでください。

- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。

低速走行してください。

- 旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向にふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせたり、対向物・障害物に衝突しケガをすることがあります。

周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間隔を保ってください。

- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。

路肩は走行しないでください。

- 高低差が大きい段差を乗り越えようすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。あゆみ板を使用してください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをすることがあります。
また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせることがあります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。

- マーカーを折りたたまずに移動走行すると、障害物などにぶつかりケガをすることがあります。

折りたたんで、移動させてください。

作業中は

作業する時は

▲ 警告

- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをすることがあります。

また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガを負わせることがあります。
作業機の上には、人や物などはのせないでください。

- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねくことがあります。

低速で作業してください。

下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こすことがあります。

前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。

- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。
- ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

— ラクタから離れる時は —

▲ 警 告

- ラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、ラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、ラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。
- ラクタから離れる時、作業機をあげたままにしておくと、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
下限まで降ろしてからラクタを離れてください。

不調処置・点検・整備をする時

▲ 注 意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

— 作業が終わったら —

終業点検の励行

▲ 注 意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

もくじ



安全に作業するために

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	4
作業前に	2	不調処置・点検・整備をする時	4
作業中は	3		

1

トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき	7	4 トラクタへの装着	12
2 適応トラクタの範囲	9		
3 組立部品	10		
1 シードプランタ本体	10		
2 ソルゴーアタッチメント	12		

2

運転を始める前の点検

1 運転前の点検	13	2 エンジン始動での点検	13
1 トラクタ各部の点検	13	3 給油箇所一覧表	14
2 連結部の点検	13		
3 製品本体の点検	13		

3

作業の仕方

1 本製品の使用目的	17	3 作業要領	21
2 作業のための調整	17	1 肥料の投入	21
1 敝幅の調節	17	2 種子の投入	21
2 株間の調整	17	3 試運転	21
3 シードプレートの選択と調節	18	4 施肥量のチェック	21
4 施肥量の調節	19	5 種子ホッパーの調節	21
5 施肥深さ、播種深さの調節	19	4 運搬	21
6 マーカーの調節	20		
7 オプション	20		

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ 22	3 長期格納する時 22
2 トラクタからの切り離し 22		

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 23
-----------	----------

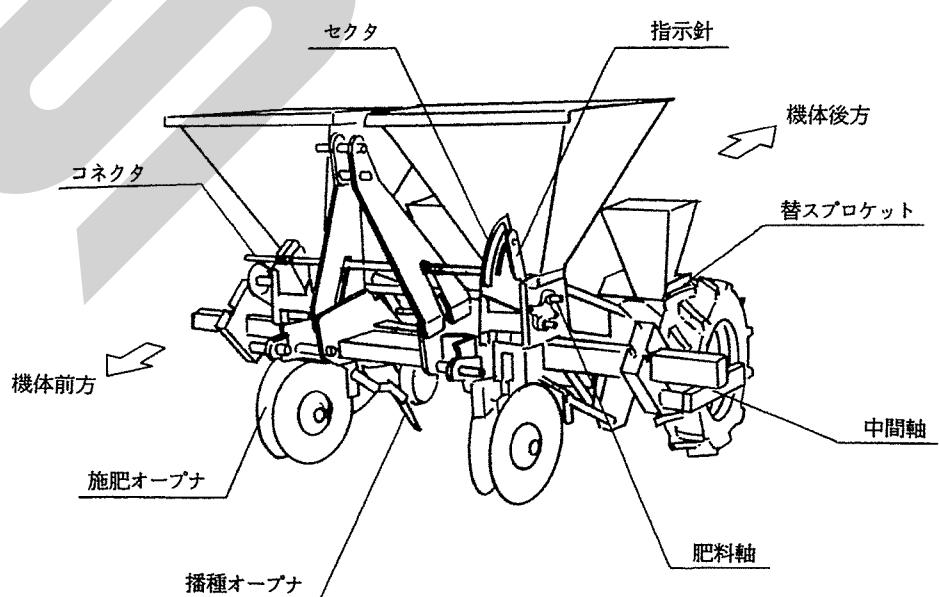
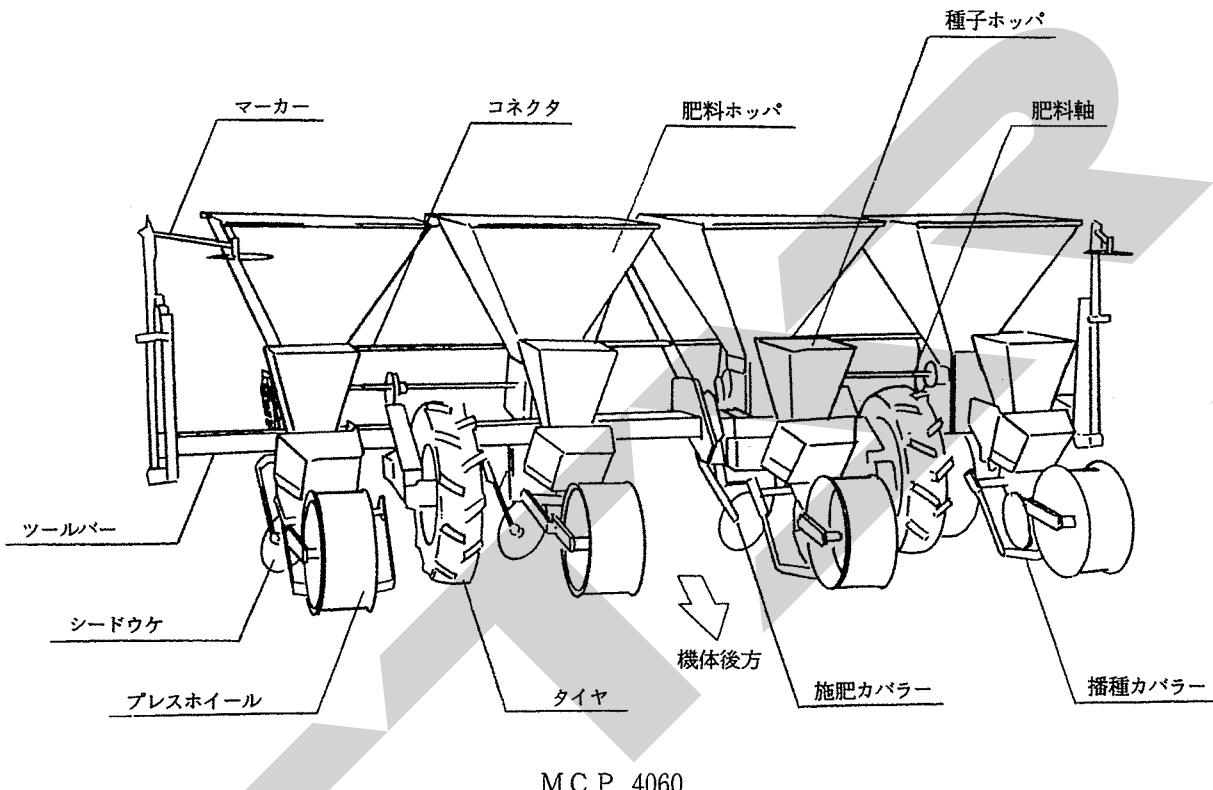
6 不調時の対応

1 不調処置一覧表 24
-----------	----------

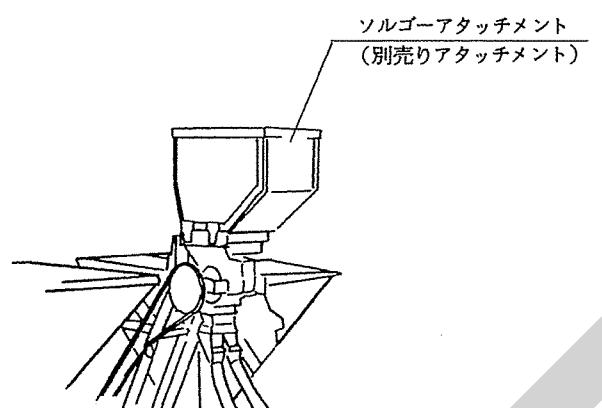
1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

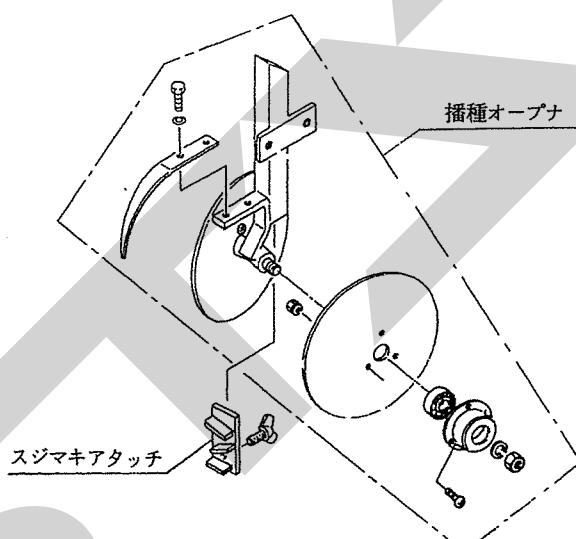
1 各部の名称とはたらき



M C P 2060



A S O 2020



1. ツールバー

メインフレームに固定されており、タイヤユニット・施肥ユニットを吊り下げている角パイプです。畝幅に合わせてタイヤユニット・施肥ユニットをツールバー上で移動させます。

2. 施肥オープナー

土中に施肥するための溝切り器です。2枚の円盤で播種床に複条施肥をするための2列の溝を作ります。

3. 播種オープナー

複条施肥され覆土された播種床の中心に播種用の溝を作るものです。2枚の円盤で1本の溝を作ります。

4. 施肥カバラー

施肥された溝に土を戻すためのものです。椀形状の自転する円盤です。

5. 播種カバラー

播種跡を覆土するためのものです。左右からL形状の爪で土をかけていきます。

6. プレスホイール

播種跡の鎮圧をするためのものです。播種深さを決めるためのゲージホイールの働きも兼ねています。

7. コネクタ

個々の肥料ホッパの前側にあるシャッター同士を連結しているもので1ヵ所の操作で施肥量の調節ができるようになっています。

8. セクタ

シャッター開度の目盛り板が貼ってあり、コネクタの指示針をこの目盛りに合わせて施肥量を調節します。

9. タイヤ

肥料と種子の繰り出し用の動力をこれから取り出しています。

10. マーカー

往復時の畝間が齊一になるようにあらかじめ復路に通る側の播種床に、筋をつけるためのものです。

MCP4060のみ装備しています。

11. 替えスプロケット

3枚重ねのスプロケットで、LとSの2種類が有り肥料軸と中間軸に取り付けてあります。ローラチェーンの掛け替えとLとSの入れ替え

で7通りの株間調節ができます。MCP2060では作業機の左側に、MCP4060では両側にあります。

12. 肥料軸

タイヤからローラチェーンで駆動されています。また肥料ホッパ底部のアジテータを駆動しています。替えスプロケットを介して中間軸に動力を伝えています。中間軸からピニオン軸・シードギヤと伝わって最終的にシードプレートを駆動しています。

13. 肥料ホッパ

1ホッパ当たり粒状肥料で65ℓ入ります。底部には肥料を攪拌するためのアジテータが回っています。又底部には残った肥料を排出するためのボトムシャッタがあります。

14. 種子ホッパ

1ホッパ当たり8ℓの種子が入ります。取り付け高さを変えてシードウケにたまる種子の量を調節します。

15. スジマキアタッチ

シードプランタ本体でソルゴーを条播する時に、シードプレート；9と組み合わせて使用します。

16. ソルゴーアタッチメント (ASO2020)

MCP2060と組み合わせて、本体側にコーン種子を、アタッチ側にソルゴー種子を入れて作業します。一行程でコーンとソルゴーの重ね播きができます。MCP2060専用で、MCP4060には取りつきません。

2 適応トラクタの範囲

▲注意

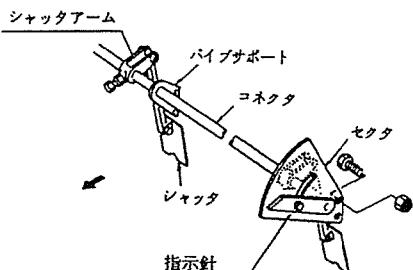
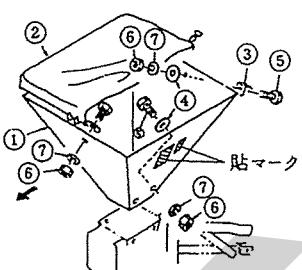
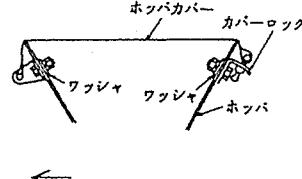
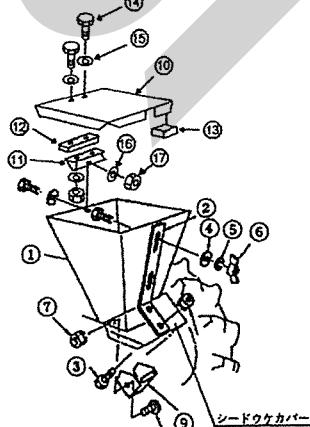
- 装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねくことがあります。
トラクタヘフロントウェイトを取りつけ、バランスを取ってください。

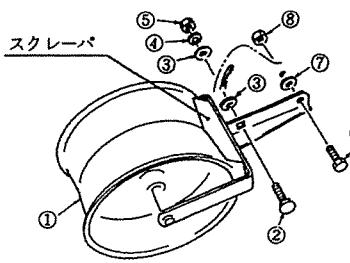
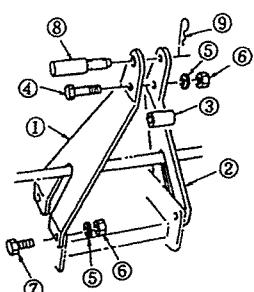
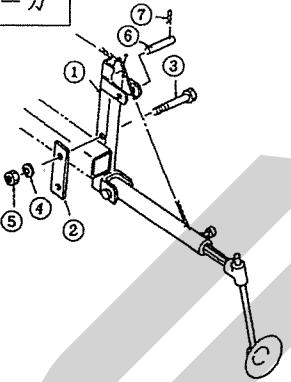
型式	適応トラクタ
MCP2060	18~44kW (25~60PS)
MCP4060	22~59kW (30~80PS)

3 組立部品

1. シードプランタ本体

梱包を開いたら次の部品があることを確認し、次の説明にしたがって組立ててください。

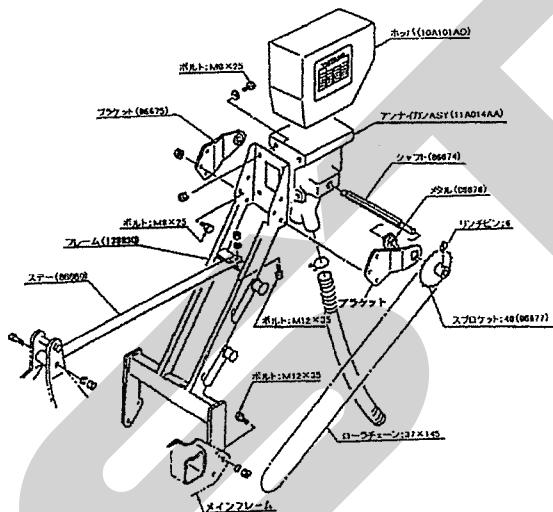
部品	MCP 2060	MCP 4060	備考																																																			
シャッタ  <p>① シャッタ Asy ② ボルト；M 8 × 20 ③ S ナット；M 8</p>	組	組	<p>1) セクタを進行方向に向かって左にしてシャッタを各ユニットに差込み、パイプサポート、セクタをケースに取りつけてください。</p> <p>2) セクタ外側にある、指示針を目盛10に合わせてから、シャッタを全開位置にしてシャッターアームの固定ボルトを締付けてください。 (各シャッタ共、同じ開き具合になるよう、正確に調節してください)</p>																																																			
肥料ホッパ  <table border="1"> <tr> <td>① { 肥料ホッパ " (貼マーク付)</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>② ホッパカバー</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>③ カバーロック</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>④ ワッシャ (ステンレス)</td> <td>12</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>⑤ ボルト；M 8 × 16 (ステンレス)</td> <td>12</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>⑥ ナット；M 8 (ステンレス)</td> <td>12</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>⑦ S ワッシャ；M 8 (ステンレス)</td> <td>12</td> <td>24</td> </tr> </table>	① { 肥料ホッパ " (貼マーク付)	1	3	② ホッパカバー	1	1	③ カバーロック	2	4	④ ワッシャ (ステンレス)	12	24	⑤ ボルト；M 8 × 16 (ステンレス)	12	24	⑥ ナット；M 8 (ステンレス)	12	24	⑦ S ワッシャ；M 8 (ステンレス)	12	24			<p>1) 貼マーク付のホッパは左側のユニットに(マークを外側に向けて)取付けてください。</p> <p>2) ホッパカバーとカバーロックを下図のように取付けてください。</p> 																														
① { 肥料ホッパ " (貼マーク付)	1	3																																																				
② ホッパカバー	1	1																																																				
③ カバーロック	2	4																																																				
④ ワッシャ (ステンレス)	12	24																																																				
⑤ ボルト；M 8 × 16 (ステンレス)	12	24																																																				
⑥ ナット；M 8 (ステンレス)	12	24																																																				
⑦ S ワッシャ；M 8 (ステンレス)	12	24																																																				
種子ホッパ  <table border="1"> <tr> <td>① 種子ホッパ</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>② プレート</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>③ ボルト；M 8 × 20</td> <td>8</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>④ ワッシャ；M 8</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>⑤ S ワッシャ；M 8</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>⑥ ちょうナット；M 8</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>⑦ S ナット；M 8</td> <td>8</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>⑧ ナベコネジ；M 8 × 16</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>⑨ ダンパープレート</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>⑩ カバー</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>⑪ チョウバン</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>⑫ プレート</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>⑬ クッションゴム</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>⑭ ボルト；M 6 × 16</td> <td>6</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>⑮ ワッシャ；M 6</td> <td>6</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>⑯ S ワッシャ；M 6</td> <td>6</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>⑰ ナット；M 6</td> <td>6</td> <td>12</td> </tr> </table>	① 種子ホッパ	2	4	② プレート	2	4	③ ボルト；M 8 × 20	8	16	④ ワッシャ；M 8	4	8	⑤ S ワッシャ；M 8	4	8	⑥ ちょうナット；M 8	4	8	⑦ S ナット；M 8	8	16	⑧ ナベコネジ；M 8 × 16	4	8	⑨ ダンパープレート	2	4	⑩ カバー	2	4	⑪ チョウバン	2	4	⑫ プレート	2	4	⑬ クッションゴム	4	8	⑭ ボルト；M 6 × 16	6	12	⑮ ワッシャ；M 6	6	12	⑯ S ワッシャ；M 6	6	12	⑰ ナット；M 6	6	12			<p>1) シードウケのカバーに②のプレートを取り付けます。</p> <p>2) 種子ホッパを②のプレートに取付けます。</p> <p>3) カバーを取付けます。</p>
① 種子ホッパ	2	4																																																				
② プレート	2	4																																																				
③ ボルト；M 8 × 20	8	16																																																				
④ ワッシャ；M 8	4	8																																																				
⑤ S ワッシャ；M 8	4	8																																																				
⑥ ちょうナット；M 8	4	8																																																				
⑦ S ナット；M 8	8	16																																																				
⑧ ナベコネジ；M 8 × 16	4	8																																																				
⑨ ダンパープレート	2	4																																																				
⑩ カバー	2	4																																																				
⑪ チョウバン	2	4																																																				
⑫ プレート	2	4																																																				
⑬ クッションゴム	4	8																																																				
⑭ ボルト；M 6 × 16	6	12																																																				
⑮ ワッシャ；M 6	6	12																																																				
⑯ S ワッシャ；M 6	6	12																																																				
⑰ ナット；M 6	6	12																																																				

部品	MCP 2060	MCP 4060	備考	
	組	組		
プレスホイール			1) 左図のように、プレスホイールのスクレーパを上側にして取付けてください。	
	① プレスホイールAsy ② カクネボルト；M12×35 ③ ワッシャ；M12 ④ Sワッシャ；M12 ⑤ ナット；M12 ⑥ ボルト；M10×25 ⑦ ワッシャ；M10 ⑧ ナット；M10	2 2 4 2 2 2 2 2	4 4 8 4 4 4 4 4	
スリーポイント			1) 左図のようにメインフレームにトップマストL, Rを取り付けてください。	
	① トップマスト；R ② トップマスト；L ③ スペーサ ④ ボルト；M16×100 ⑤ Sワッシャ；M16 ⑥ ナット；M16 ⑦ ボルト；M16×40 ⑧ トップリングピン ⑨ ベータピン；19×3	1 1 1 1 5 5 4 1 1	1 1 1 1 5 5 4 1 1	
マーカ			(MCP2050にはありません。) 1) ツールバーの左側に左図のように取付けてください。 2) 同様にツールバーの右側にも取り付けてください。	
	① マーカAsy ② プレート ③ ボルト；M12×150 ④ Sワッシャ；M12 ⑤ ナット；M12 ⑥ ピン；12×77 ⑦ ベータピン；12×2	2 2 4 4 4 2 4		
シードプレート	① シードプレート；11 ② シードプレート；13	2 2	4 4	1) 種子の大きさに合わせて本機についているシードプレート；12と交換してください。
カナアミ		1	1	ホッパに肥料を入れるとき、ホッパに乗せて使用してください。

2. ソルゴーアタッチメント

(本アタッチメントはMCP4060には取り付けできません)

- (1) 下図のようにシードプランタ本体のメインフレームに本アタッチのフレーム(139830)を取り付けてください。
ボルト; M12×35…4本
- (2) トップマストのスペーサをはずし、フレーム(139830)との間に、ステー(86669)を取り付けてください。
ボルト; M12×35…1本
- (3) アンナイカンAsy(11A014AA)をフレーム(139830)に固定してください。
ボルト; M8×25…4本、平ワッシャ付
- (4) シャフト(86674)・メタル(86676)・ブラケット(86675)を取り付けてください。
ボルト; M8×25…6本
- (5) スプロケット; 48(86677)をリンチピン; 6で取り付け、ローラチェーンを掛けてください。
- (6) ホッパAsy(10A101AD)を取り付けてください。



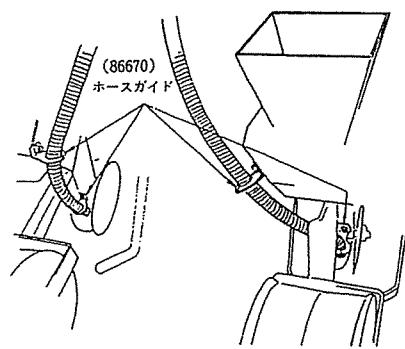
- (7) 下図のように本アタッチのホースガイド(86670)をシードプランタ本体の播種ユニットとシュートに取り付けてください。

ボルト; M8×25…4本

- (8) 自在シュートAsy(10A053AA)にホースを取り付け、先端をホースガイドに通してください。

☆ホース長さの決め方

シードプランタ本体をトラクタに装着し、播種ユニットの固定用フックを外した状態にして、3点リンクで持ち上げた状態でホースガイドからホースが抜けない範囲で切断してください。



4 トラクタへの装着

1. トラクタ3点リンクとシードプランタの3点フレームを連結します。

- (1) トラクタのエンジンを始動して、シードプランタの左右のロワーリングピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 左のロワーリングピンを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをロワーリングピンに差してください。
次に右のロワーリングピンも同じ順序で行ってください。
- (3) トップリンクを連結し、トップリンクピン; I : IIで固定し、抜け止めにベータピンを差してください。
- (4) 左右のロワーリングピンが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリュウで調整してください。
- (5) シードプランタ中心、トラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、作業機の横振れをなくしてください。

2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ロワーリンク・トップリンクのリンクピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

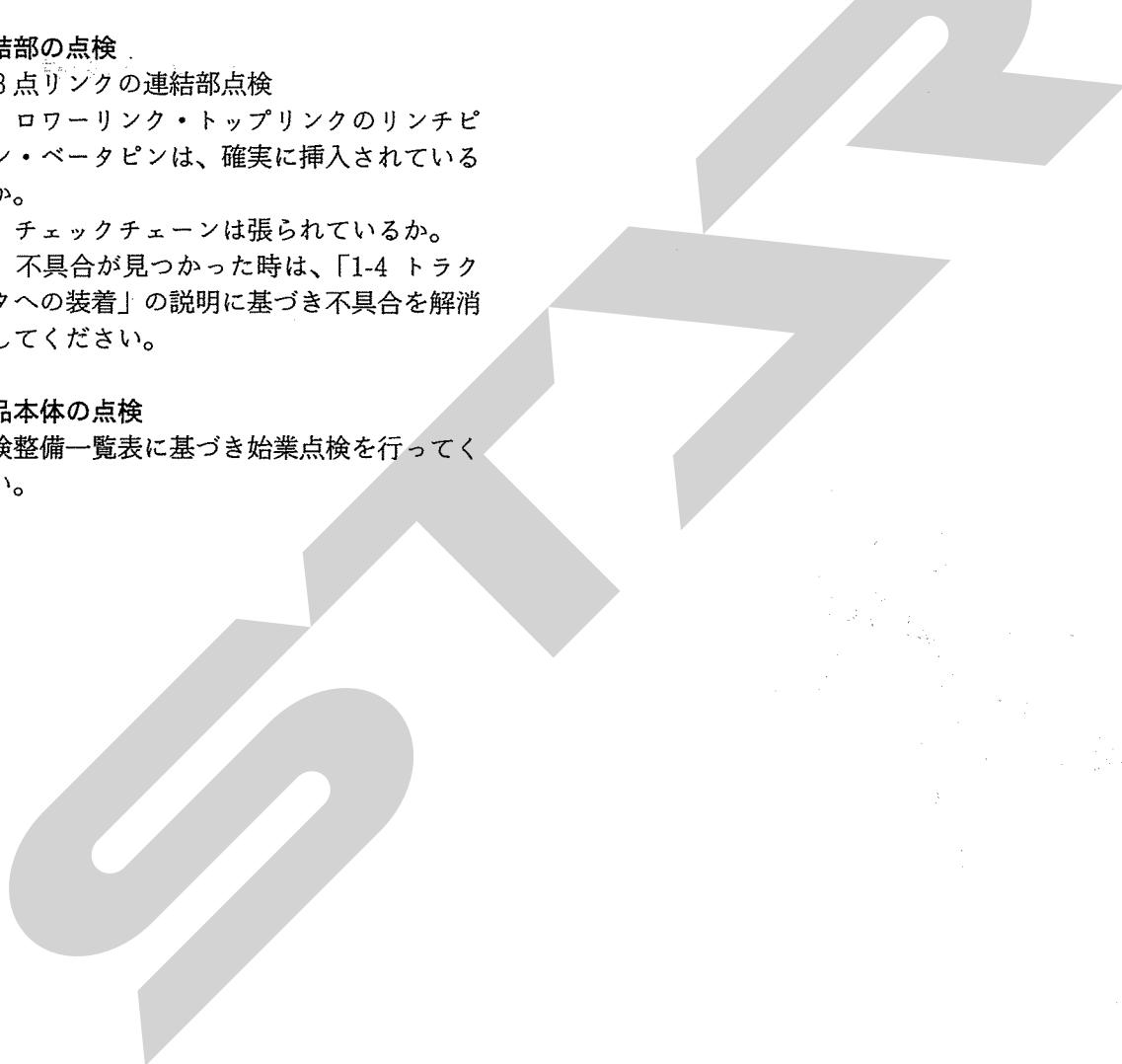
3. 製品本体の点検

点検整備一覧表に基づき始業点検を行ってください。

2 エンジン始動での点検

1. トラクタ油圧系統に異常はないか。

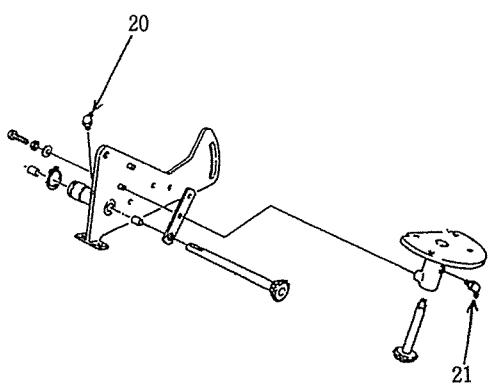
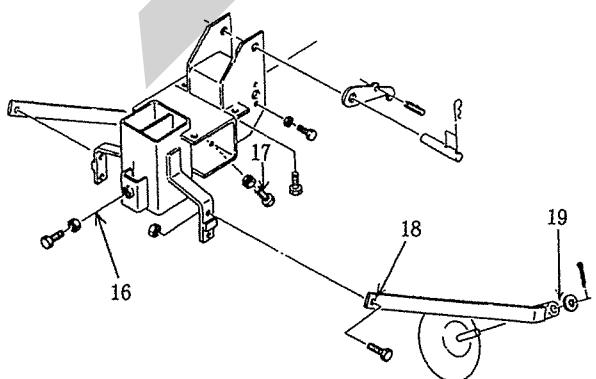
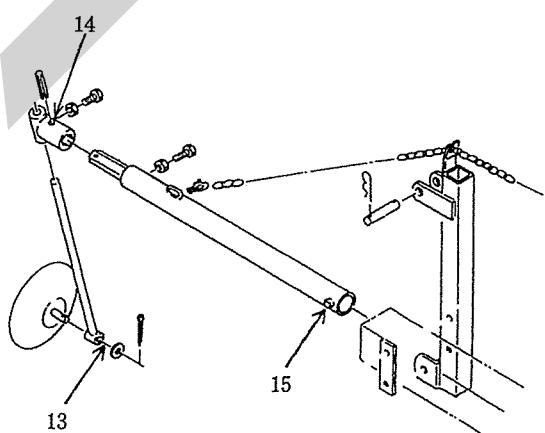
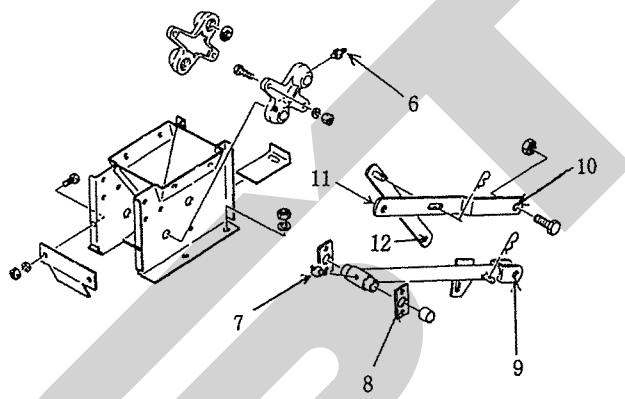
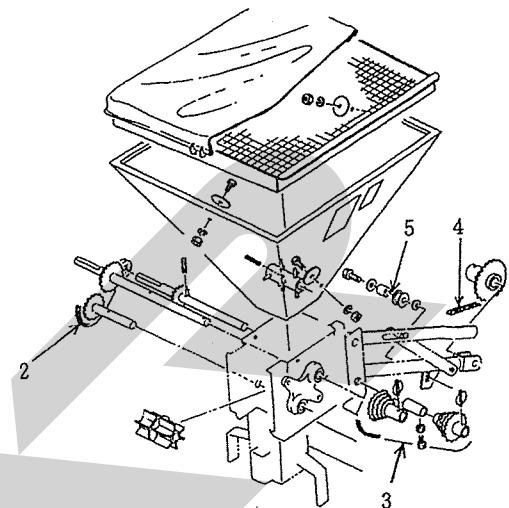
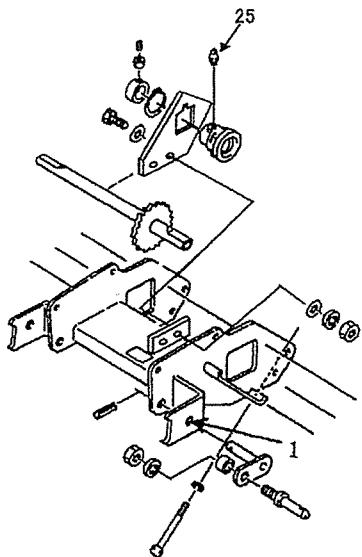
- (1) トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異常ありません。
- (2) トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

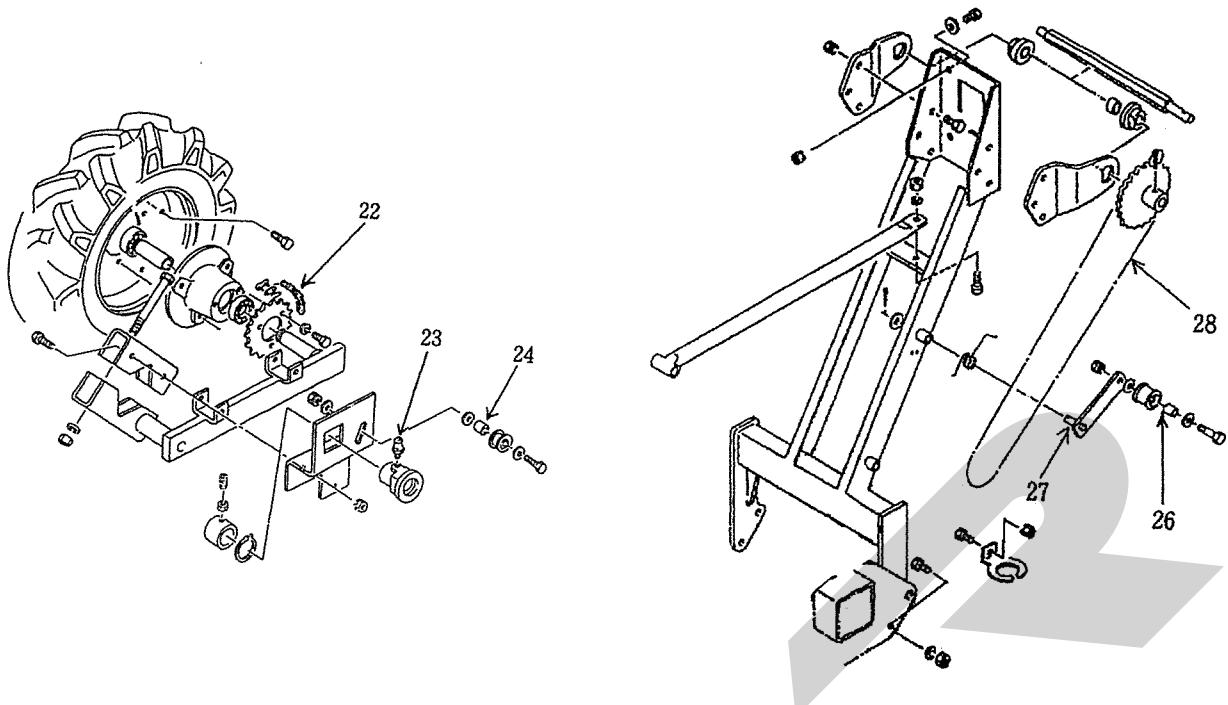


3 給油箇所一覧表

○給油、塗布するオイルは清浄なものを使用して下さい。

○グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。





No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	ロワーリング揺動部 支点	2	オイル	使用毎	適量	注油
2	肥料繰出部 ローラーチェーン	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
3	替スプロケット部 ローラーチェーン	MCP2060 MCP4060 1 2	"	"	"	"
4	中間軸～播種部 ローラーチェーン	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
5	中間軸～播種部 テンションローラ	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
6	施肥ユニット 肥料軸々受部	MCP2060 MCP4060 8 16	グリース	"	"	給脂
7	中間軸々受部	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
8	下平行リンク回転支点	MCP2060 MCP4060 4 8	オイル	"	"	注油
9	"	MCP2060 MCP4060 4 8	"	"	"	"
10	上平行リンク回転支点	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
11	"	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
12	平行リンクストップ 回転支点	MCP2060 MCP4060 2 4	"	"	"	"
13	マークディスク軸	MCP4060 2	"	1時間毎	"	"
14	マークスイングホルダ 回転部	MCP4060 2	"	使用毎	"	"
15	マークホルダ支点	MCP4060 2	"	"	"	"

No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
16	施肥オーブナ 固定ボルト	MCP2060 2 MCP4060 4	オイル	シーズン毎	適量	注油
17	ユニットブレケット 固定ボルト	MCP2060 2 MCP4060 4	"	"	"	"
18	施肥カバラー支点 ボルト	MCP2060 4 MCP4060 8	"	使用毎	"	"
19	施肥カバラー ディスク軸	MCP2060 4 MCP4060 8	"	1時間毎	"	"
20	播種ユニットト ピニオン軸々受部	MCP2060 2 MCP4060 4	グリース	使用毎	"	給脂
21	播種ユニットト シードギヤ軸々受部	MCP2060 2 MCP4060 4	"	"	"	"
22	タイヤ～肥料軸 ローラーチェーン	MCP2060 1 MCP4060 2	オイル	"	"	注油
23	タイヤユニットト 肥料軸々受	MCP2060 1 MCP4060 2	グリース	"	"	給脂
24	タイヤ～肥料軸 テンションローラ	MCP2060 1 MCP4060 2	オイル	"	"	注油
25	肥料軸々受	MCP2060 1	グリース	"	"	給脂
26	ソルゴーアタッチメント テンションローラ	ASO2020 1	オイル	"	"	注油
27	ソルゴーアタッチメント テンションアーム支点	ASO2020 1	"	"	"	"
28	ソルゴーアタッチメント ローラーチェーン	ASO2020 1	"	"	"	"

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

本製品は、コーン類・ソルゴー・大豆・小豆の播種に使用します。粒状肥料（高度化成など）も同時施肥できるようになっています。

2 作業のための調整

1. 故幅の調節

故幅は、播種後の管理作業（スプレーヤなど）及び収穫作業（コーンハーベスターなど）に支障のない範囲で決めてください。本作業機は600～800mmまで無段階に故幅調節できます。

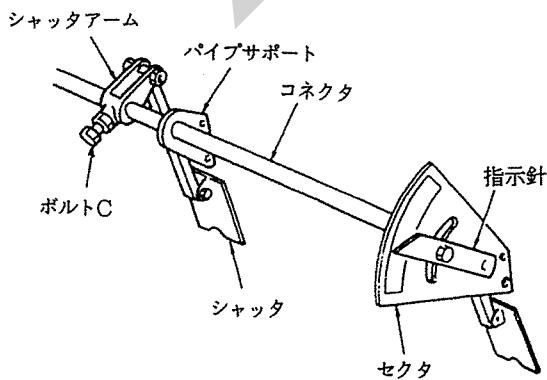
出荷時は700mm±10で調整しています。

- (1) 希望する故幅に合わせて、トラクタタイヤが播種床を踏まないようにトラクタのトレッドを調節してください。

取扱い上の注意

トラクタのトレッドを調節する時は、トラクタの取扱説明書に基づき行ってください。

- (2) 本作業機をトラクタの3点リンクに装着し、機体中心がトラクタ中心になるようにチェックチェーンを張り、ロワーリングの高さが左右同じになるように、トラクタのアジャストスクリュウを調節してください。
- (3) タイヤユニットをツールバーに固定している2本のボルトを緩め、トラクタ後輪の幅に入るようにユニットを移動してください。（左右共）
- (4) 施肥ユニットをツールバーに固定しているボルトとシャッタアームをコネクタに固定しているボルトCを緩め、希望する故幅にユニットを移動してください。



(5) タイヤ・施肥ユニットの移動が終わったら、トラクタ3点リンクを降ろし、施肥オープナ・タイヤ・プレスホイールが接地した状態で施肥ユニット・タイヤユニットの固定ボルトを締めてください。この際に施肥ユニット・タイヤユニットのツールバーのスライド面にツールバーが確実に接しているようにしてください。浮いたまま締めつけても作業中にゆるんでき、ローラーチェーンが外れたりして、思わぬトラブルになります。

(6) セクタ外側にある指示針を目盛り10に合わせて握りを締めてください。

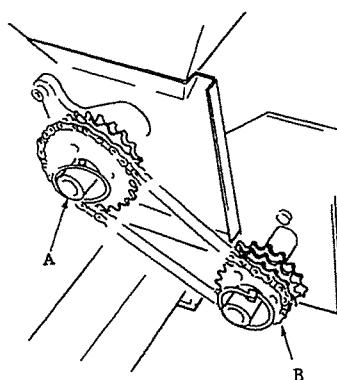
(7) シャッタを全開位置まであけ、シャッタアームのボルトCを締めてください。（各シャッタが同じ開き具合になるように、正確に調節してください。）

(8) トラクタ3点リンクを上げ、シードプランタのタイヤを手で回してみて、軽く回ることを確認してください。重い場合は、肥料軸の芯が出でていない事があります。タイヤユニット・施肥ユニットの固定ボルトを緩め再度芯合わせをして、締め直してください。

2. 株間の調節

ソルゴーや大豆・小豆を播く場合はオプションの項を参照ください。

- (1) 図のA・Bのスプロットの入れ替えと、チェーンの掛け替えで7通りに株間調節ができます。MCP2060の場合は作業機の左側面にあります。MCP4060の場合は、作業機の両側面にあります。



- (2) 株間と播種粒数の関係は下表のようになります。種子カタログ等でうたっている最適栽植本数は、収穫時まで保持される本数であり、ほ場発芽率・虫害・鳥害等のロスを考え、最適栽植本数よりも20%多目の播種粒数を選んでください。

(3) ほ場条件によって株間は若干変わりますので、本作業前に試運転をして決めてください。

A	B	うね幅 株間	60cm	65	70	75	80
歯	歯	cm	粒／10a				
22	16	15	11,000	10,300	9,500	8,900	8,300
21	17	17	9,800	9,000	8,400	7,800	7,300
20	18	19	8,800	8,000	7,500	7,000	6,600
19	19	21	7,900	7,300	6,800	6,300	6,000
18	20	23	7,200	6,700	6,200	5,800	5,400
17	21	26	6,400	5,900	5,500	5,100	4,800
16	22	29	5,700	5,300	4,900	4,600	4,300

計算式

$$y = \frac{10^7}{a \times b}$$

y : 株 間 (cm)

a : うね巾 (cm)

b : 播種粒数
(粒／10a)

(1株1本立て10アール当り)

(例)

最適な栽植本数6000本／10アールのデントコーンを、畝幅65cmで1株播きをするとき株間はどの位にしたらよいか。その時のスプロケットの組合せはどうか。

$$6000 \times 1.2 = 7200 \cdots \text{播種粒数}$$

$$y = \frac{10^7}{a \times b} = \frac{10,000,000}{65 \times 7,200} = 21.4\text{cm}$$

表から A…19歯 B…19歯が得られます。

3. シードプレートの選択と調節

シードプランタにはNo.11・12・13の3種類のコーン用のシードプレートが標準品でついています。

- (1) 種子はごみを取り除き、サイズの揃ったものを準備してください。
- (2) シードプレートの数字面を裏にして（穴径の小さい側を表面、穴径の大きい側を裏面にして）平らな台の上に置き、種子を穴に入れてみて、引っかかるらず1粒が完全に入るシードプレートを選んでください。

▲ 注意

3点リンクで作業機を持ち上げてシードプレートの交換・調節を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをすることがあります。トラクタ3点リンクの油圧回路をロックし、エンジンをとめて行ってください。

(3) シードプレートの数字面を裏にしてシードプランタに組み込み、ホッパに種子を入れてください。（このときシードウケにも、1握りの種子を入れてください。）トラクタの3点リンクでシードプランタを持ち上げ、イヤを進行方向に手で回し、種子が安定して落ちるかどうか確認してください。（イヤは毎分40回転くらいで回してください。）

(4) 種子が小さかったり、扁平などで1つの穴に2粒ずつ入るようであれば、別売りのシートプレートNo.9・10・11F・12Fから選んでください。（オプションの項参照）

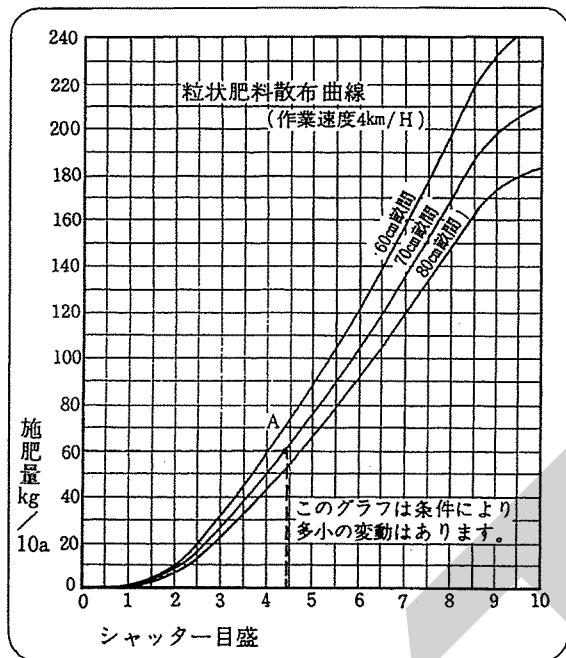
(5) シードプレートとボトムプレートの間に、種子がはさまる場合は、シードプレートの下のシムを減らし、すきまの調節をしてください。

シードプレートの交換時は、再度シム調節をするので、取り外したシムは保管しておいてください。

4. 施肥量の調節

本作業機左側面にあるコネクタの指示針を動かしておこないます。シャッタの開度と施肥量の関係は、ほぼ次のグラフのようになりますが、作業速度・肥料の種類で変わりますので、このグラフは一応の目安とかんがえてください。(このグラフは作業機の左側のホッパに貼ってあります。)

作業速度が速くなると、施肥量は少なくなり、遅くなると多目になります。作業速度は一定になるように心がけてください。



(例)

畠幅70cmで60kg/10アールの施肥をする場合、目盛りをいくつにすれば良いか。

70cm畠間曲線と60kgの交点より、セクタの目盛り4.4が得られます。

使用する肥料は粒状肥料とし、付属のカナアミを通して固まりを取り除いてから使用してください。

使い残りの肥料は、必ず肥料ホッパから抜いて、湿気を含まないようにしてください。

注意

3点リンクで作業機を持ち上げて肥料抜きを行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。

トラクタ3点リンクの油圧回路をロックし、エンジンをとめて行ってください。

ホッパ内の肥料は、トラクタの3点リンクで作業機を持ち上げ、施肥オープナの下にビニル袋等を置き、ホッパ底部のボトムシャッタを抜き回収してください。

5. 施肥深さ・播種深さの調節

施肥・播種の深さは場条件によって、変わるので必ず試運転を行い播き跡を掘ってみて、所定の位置に肥料・種子が落ちている事を確認してから本作業をはじめてください。

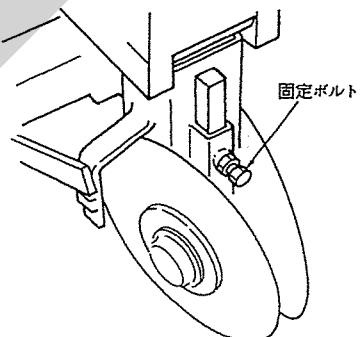
又、本作業中も、肥料・種子が各条毎に均一に落下しているか時々確認してください。

注意

3点リンクで作業機を持ち上げて、施肥深さの調節を行う時、第三者の不注意により不意に降下し、ケガをする事があります。

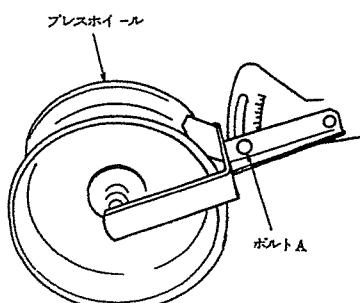
トラクタ3点リンクの油圧回路をロックし、エンジンをとめて行ってください。

- (1) 施肥深さは、デスクオープナの固定ボルトを緩めオープナのセット位置を変えて行って下さい。3段階に調節でき、1段で約3.5cm施肥深さが変わります。



- (2) 肥料ホッパを水平にするのが標準ですが、トップリンク長さを調節しても施肥深さが変わります。(1)と組み合わせて深さ調節をしてください。

- (3) 播種深さは、下図のボルトAを緩めプレスホイールの位置を上下して行います。1目盛りで約2cm播種深さが変わります。



- (4) 上記(2)でトップリンク長さを変えると、播種深さも変わるのでトップリンクの長さを変えたいときは、播種深さの調節も再度行ってください。

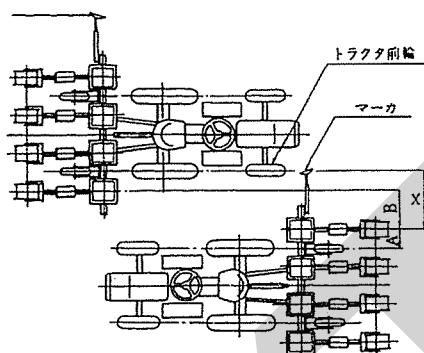
6. マーカーの調節

- (1) MCP2060にはマーカーが付いていませんので前回通ったタイヤ跡とトラクタ前輪の離れ具合を見ながら作業してください。
- (2) MCP4060の場合次の計算によってマーカーの長さを決め、前回付けたマーカー跡に前輪タイヤを合わせて作業してください。

計算式

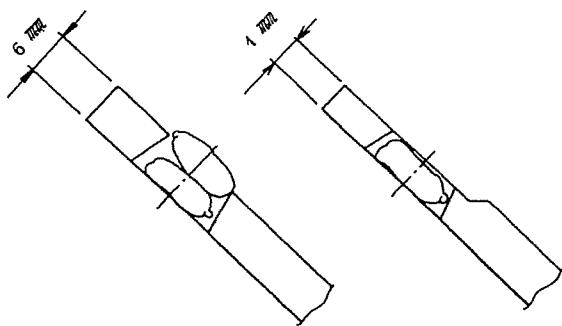
$$X = A + B$$

X ; 外側ユニット～マーカーまでの距離
A ; トラクタタイヤ～外側ユニットまでの距離
B ; 缺幅



7. オプション

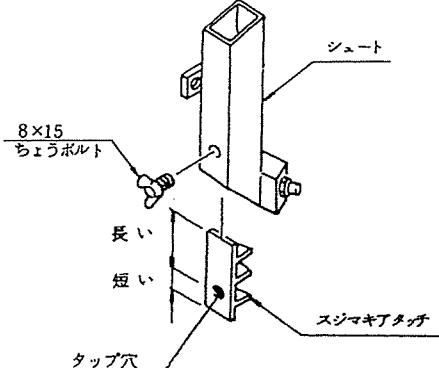
- (1) コーン・ソルゴ用シードプレート
 - ① 丸形（R形）の小粒種子で標準品のシードプレート；11でも穴が大きすぎ、2粒播きになる場合使用してください。
No.64686 シードプレート；9 (穴径 9mm)
No.62786 シードプレート；10 (穴径10mm)
 - ② 大粒種子で標準品のシードプレート；13でも穴が小さすぎ欠株が出やすい場合、使用してください。
No.28822 シードプレート；14 (穴径14mm)
No.28823 シードプレート；15 (穴径15mm)
 - ③ 平形（F形）の小中粒種子で標準品のシードプレートでは図のように2粒重なり、2粒播きになる場合に、このF形シードプレートを使用してください。
No.71326 シードプレート；9 F (穴径10mm)
No.71327 シードプレート；10 F (穴径11mm)
No.62874 シードプレート；11 F (穴径12mm)
No.62875 シードプレート；12 F (穴径13mm)
No.71328 シードプレート；13 F (穴径14mm)
No.71329 シードプレート；14 F (穴径15mm)



- (2) ソルゴー用スジマキアタッチ

ソルゴーの条播の時にはスジマキアタッチをセットで使用します。シードプランタへの取り付け方と播種量は、次のようにになります。

- ① シードプレート；9は、他のシードプレートと同じように、刻印の数字面を裏にして（穴径の小さい側を表面、穴径の大きい側を裏面にして）取り付けてください。
- ② ボトムプレートとシードプレートの間に種子がはさまる場合は、シムを減らし、スキマ調節をしてください。
- ③ スジマキアタッチは、シュートの下から図のように差し込み、M 8×15、ちょうボルトで固定してください。タップ穴までの長さの短い方を下側にして取り付けてください。



- (4) ソルゴーの10アール当たりの播種量は、替えスプロケットとチェーンの掛け替えて下表のようになります。

A	B	シードプレート；9				
		うね巾 60cm	65	70	75	80
歯	歯	kg/10a				
22	16	3.2	2.9	2.7	2.5	2.4
21	17	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1
20	18	2.5	2.3	2.1	2.0	1.9
19	19	2.3	2.1	1.9	1.8	1.7
18	20	2.1	1.9	1.8	1.6	1.5
17	21	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4
16	22	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2

- (3) 大豆・小豆用シードプレート
小粒大豆・小豆の2粒播きをする場合に使用してください。
No.103964 シードプレート；9W(穴径9mm)
No.103965 シードプレート；11W(穴径11mm)

シードプレートは、刻印の数字面を裏にして取り付けてください。この時の株間と播種粒数は表のようになります。

A	B	畠幅 株間	60cm	65	70	75	80
22	16	16cm	20,800	19,200	17,900	16,700	15,600
21	17	18	18,500	17,100	15,900	14,800	13,900
20	18	20	16,700	15,400	14,300	13,300	12,500
19	19	22	15,200	14,000	13,000	12,100	11,400
18	20	24.5	13,600	12,600	11,700	10,900	10,200
17	21	27	12,300	11,400	10,600	9,900	9,300
16	22	30	11,100	10,300	9,500	8,900	8,300

A : B は替えスプロケットを示す。

(1株2本立て10アール当たり)

計算式

$$y = 2 \times \frac{10^7}{a \times b}$$

y : 株間(cm)
a : うね巾(cm)
b : 播種粒数
(粒/10a)

3 作業要領

1. 肥料の投入

移動中の振動による固まりを防ぐため、肥料の投入はほ場に着いてから行ってください。

作業前にホッパ容量と散布量を考慮し、あらかじめほ場各所に肥料を置いておくと能率の良い作業ができます。

2. 種子の投入

移動中の振動でこぼれるのでは場に着いてから行ってください。

3. 試運転

本作業に入る前にはほ場で少し作業してみて、調節した通りの株間に種子が落ちているかどうか、播種深さが適性かどうか、施肥位置が種子に近すぎないかどうかを、播種跡を手で掘って目で確認してください。

4. 施肥量のチェック

肥料ホッパに、重さをあらかじめ計った少量の肥料を入れ作業してみて、面積当たり計画通りの施肥量に成っているかどうか、確認してください。本作業の時はこの作業速度で行ってください。作業速度が速くなると施肥量は減少するので、作業速度は常に一定で行うよう心がけてください。

5. 種子ホッパの調節

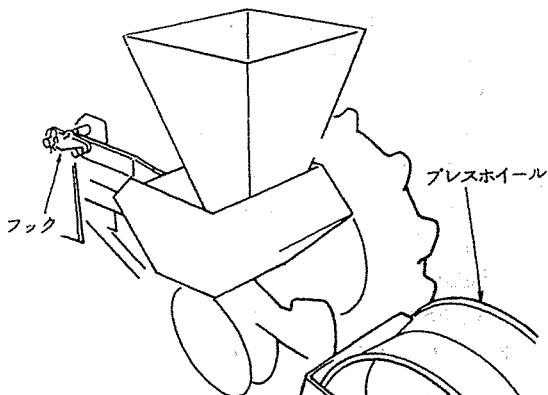
(1) 種子が出過ぎて、シードウケ内に溜まり過ぎる時はシードホッパの取り付け位置を下げ

るか、左側に寄せてください。

(2) 種子によっては流れにくいものもあるので、そのときはダンバープレートを取り外してください。

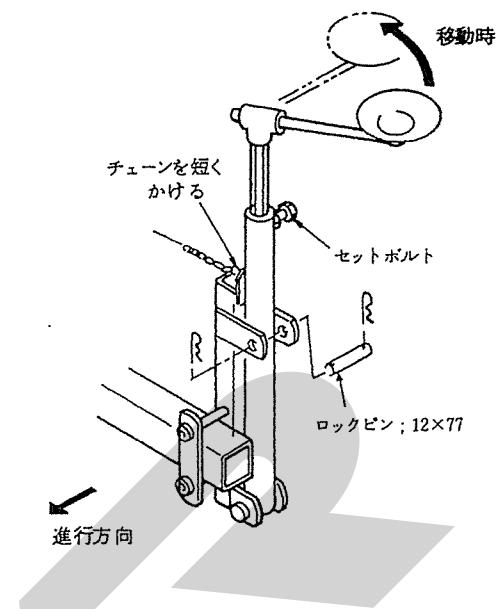
4 運搬

1. プレスホイールを持ち上げて、フックを掛けください。尚ほ場に着いた時はフックを外し、各ユニットが、地面に追従できるようにしてから、作業してください。



2. MCP4060の場合はマーカを折りたたみ、固定ピン12×77で固定して、移動中外れないようにしてください。

- マーカ先端部はセットボルトを緩め、取り外すか、進行方向に平行になるまで回転させて、セットし直して機体幅を小さくしてから移動してください。



4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ

▲ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをすることがあります。
トラクタ 3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

- ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか、また、破損部品がないか確認してください。不具合が見つかった時は、ボルトの増締、部品の補修又は交換をしてください。
- 作業終了時は、水洗いし、ボトムシャッタを開けてきれいに流してください。特にユニットブラケット・施肥オーブンなど肥料と接触する部分は水洗い後、オイルを塗布してください。

2 トラクタからの切り離し

- 作業機のタイヤが地面に接するまで、トラクタの油圧レバーを操作し作業機を降ろしてください。この時施肥オーブンの接地部分に、板等を敷くと舗装面を痛めません。

- トップリンクを外し、左右のロワーリンクをはずします。

3 長期格納する時

- 機械各部の清掃をしてください。
- 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- 給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給してください。
- 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を不正でください。
- 格納は風通しの良い屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。

機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、安心して作業を行えるようにしてください。

▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機を上げた状態のまま下でもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

1 点検整備一覧表

時 間	チ ケ ッ ク 項 目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト、ナットの緩み	増し締め
1 時 間 毎	施肥カバラーディスク、マーカディスク	注 油
使 用 每 (始業終業点検)	<ul style="list-style-type: none">① 機械の清掃<ul style="list-style-type: none">・ ホッパ内の肥料、種子・ 肥料繰出し部② 部品脱落・破損部③ 各部のボルト・ナットの緩み④ 各部の油脂類⑤ タイヤ空気圧 (サイズ5.00-10-4PR)	<ul style="list-style-type: none">補充、交換増し締め給油項目に基づき給油、給脂 200kPa (2.0kg/cm²)
シーズン終了後	<ul style="list-style-type: none">① 各部の破損、摩耗② 各部の清掃③ 各部の給油、給脂④ 回動支点等の摩耗⑤ 塗装損傷部⑥ 肥料繰出し部、肥料ホッパなど肥料に接する部分	<ul style="list-style-type: none">早めの部品交換水洗い又はスチーム洗浄給油項目に基づき給油、給脂早めの部品交換塗装または油塗布水洗い乾燥後油塗布

6 不調時の対応

▲ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機を上げた状態のまま下でもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

1 不調処置一覧表

症 状	原 因	処 置
欠株がある。	<ul style="list-style-type: none">種子径に対してシードプレートの穴が小さい。種子が不揃い。シードウケ内の種子の溜まり量が少ないシードプレートの穴に種子が詰まり、落ちない。作業速度が速すぎる。種子の発芽率が低い。肥料焼けを起こしている。	<ul style="list-style-type: none">種子径よりも大きいが、2粒は入らない穴のシードプレートを選ぶ。粒径の揃った種子を使用する。シードプレート径の1／3位まで種子がいつも溜まっているように種子ホッパの高さをあげる。粒径の揃った種子を使用する 1サイズ大きい穴のシードプレートを使用する。作業速度を3～5km／時位までさげる。発芽率の高い新しい種子を使用する。肥料焼けの項参照
複粒が多い。	<ul style="list-style-type: none">種子径に対してシードプレートの穴が大きい。シードウケに種子が溜まりすぎる。	<ul style="list-style-type: none">1粒は確実に入るが2粒は入りにくいシードプレートを使用する。種子ホッパの取り付け高さを下げる。種子ホッパを左側に寄せて取り付ける。
種子が落ちない	<ul style="list-style-type: none">シードプレートの裏表が逆に取りついている。シードウケ内の種子量が少ない。	<ul style="list-style-type: none">シードプレートの穴が、表は小さく裏が大きくなっているように取り付ける。種子ホッパの高さを上げる。種子ホッパに種子を補給する。
種子が割れる	<ul style="list-style-type: none">シードプレートの裏に種子が入る。	<ul style="list-style-type: none">シードプレートの裏側に入っているシムを取り除いて、シードプレートとボトムプレートのスキマが0.5～1.0mm位になるように調整する。
株間が伸びる	<ul style="list-style-type: none">作業速度が速すぎる。播種床が膨軟である。	<ul style="list-style-type: none">作業速度を3～5km／時位まで落とす。整地直後の播種を避ける。播種ピッチを1段階狭くする。
株間が不揃い	<ul style="list-style-type: none">作業速度が一定しない。欠株がある。	<ul style="list-style-type: none">作業速度を3～5km／時の範囲で常に一定を心がける。欠株の項参照

症 状	原 因	処 置
播種深さが不揃い	<ul style="list-style-type: none"> ・作業速度が一定しない。 ・播種床の凹凸が有る。 ・トラクタのタイヤ跡に播種される。 	<ul style="list-style-type: none"> ・作業速度を3～5km／時の範囲で常に一定を心がける。 ・凹凸の出ないように整地する。 ・畝間を変える。 ・トラクタのトレッドを畝間に合わせて調整する。
肥料焼けを起こしている	<ul style="list-style-type: none"> ・施肥量が多すぎる。 ・施肥位置が浅い。 ・気温が低く、湿度が高い 	<ul style="list-style-type: none"> ・施肥量を減らす。 ・施肥位置を深くし、種子から離す。 ・低温発芽性の高い品種に変える。
ホッパ毎に肥料の減り方が違う	<ul style="list-style-type: none"> ・ホッパ毎にシャッタの開度が違う。 ・肥料の中に固まりが有る。 	<ul style="list-style-type: none"> ・シャッタアームの固定ボルトを緩め、コネクタの指示針を開度10に合わせ、シャッタ下端を窓の上端に正確に一致させて締め直す。 ・付属品のカナアミに肥料を通して固まりを取り除く。
ローラチェーンが外れる	<ul style="list-style-type: none"> ・施肥ユニットをツールバーに固定しているボルトが緩んでいる。 ・タイヤユニット～施肥ユニット間の肥料軸の芯が出ていない 	<ul style="list-style-type: none"> ・ツールバーの角パイプの面に施肥ユニットのスライド面がピッタリと合うように施肥ユニット後部を持ち上げて固定ボルトを締め直す ・ツールバーの角パイプの面にタイヤユニットのスライド面がピッタリと合うようにタイヤユニットの後部を持ち上げて2本のボルト均等に締め直す

原因や処置の仕方がわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製 品 名
2. 部品供給形式(型式)
3. 製 造 番 号
4. 故 障 内 容(できるだけ詳しく)



本 社 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL0123-26-1123
FAX0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長都1061番地2
TEL0123-22-5131
FAX0123-26-2035

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44
TEL0162-82-1932
FAX0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 带広市西22条北1丁目12番地4
TEL0155-37-3080
FAX0155-37-5187

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2
TEL0153-72-2624
FAX0153-73-2540

花巻営業所 028-3172 岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3
TEL0198-46-1311
FAX0198-45-5999

仙台営業所 983-0013 宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1
TEL022-388-8673
FAX022-388-8735

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁2512-1
TEL0285-49-1500
FAX0285-49-1560

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市北区下中野704-103
TEL086-243-1147
FAX086-243-1269

熊本営業所 861-8030 熊本県熊本市小山町1639-1
TEL096-389-6650
FAX096-389-6710

都城営業所 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2
TEL0986-53-2222
FAX0986-53-2233