ST13

化成混合散布機

扱 説 明 書 取

K98267 K98268

製品コード K98265 型 式 MKB300PM MKB300PM-0S MKB300PM-3S

> K98269 K98270

MKB300PM-4S MKB300PM-0L

製品コード K98266 K98271 K98272

型 눛 MKB300PE MKB300PE-0S MKB300PE-3S

> K98273 K98274

MKB300PE-4S MKB300PE-0L

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、 部品供給型式を必ずご連絡下さい。

"必読"機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIアグリテック

▲ 安全に作業するために

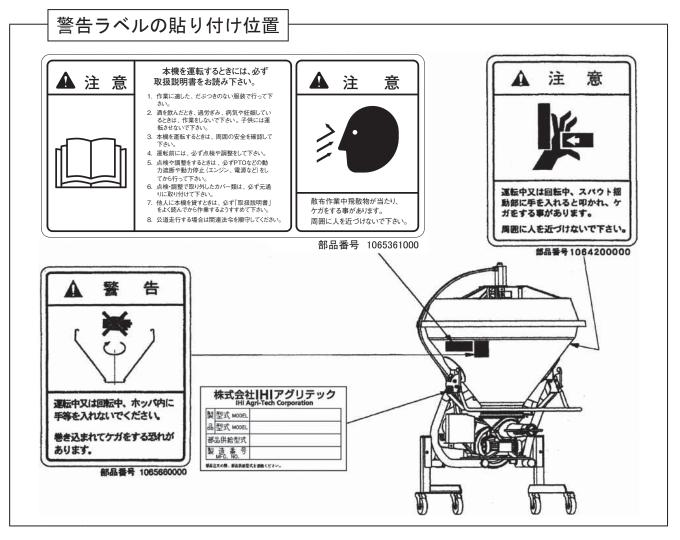
安全に関する警告について

▲印付きの警告マークは安全上、特に重要な項目を示しています。 警告を守り、安全な作業を行ってください。

▲ 危険 その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

▲ 禁告 その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

▲ 注 意 その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるもの を示します。



- ラベルが損傷した時は -

警告ラベルは、使用者および周囲の作業者などへ危険を知らせる大切なものです。 ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。 注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡 を含む傷害を生じるおそれがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作業前に

- 取扱説明書は製品に近接して保存を -

▲ 注意

●機械の取扱いで分からない事があった時、取 扱説明書を製品に近接して保存していないた め、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故 を起こし、ケガをする事があります。

取扱説明書は、分からない事があった時にす ぐに取出せるよう、製品に近接して保存して ください。

- 取扱説明書をよく読んで作業を

▲ 注意

 ●取扱説明書に記載されている安全上の注意 事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業 すると、思わぬ事故を起こす事があります。 作業を始める時は、製品に貼付している警告 ラベル、取扱説明書に記載されている安全上 の注意事項、取扱要領を十分に理解してから 行ってください。

- こんな時は運転しないでください -

▲ 鑿生

◆体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。

次の場合は、運転しないでください。

- □過労、病気、薬物の影響、その他の理由 により作業に集中できない時。
- □酒を飲んだ時。
- □機械操作が未熟な人。
- □妊娠している時。

- 服装は作業に適していますか -

▲ 警告

●作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。

次に示す服装で作業してください。

口袖や	裾は、だぶつきのないものを着用する。
□ズボン	くや上着は、だぶつきのないものを着用する。
□〜ル	メットを着用する。
口はちま	き、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

- 機械を他人に貸す時は -

▲ 警告

●機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

- 機械の改造禁止 -

▲ 注意

機械の改造や、当社指定以外の部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。

機械の改造はしないでください。

部品交換する時は、当社が指定するものを使 用してください。

- 始業点検の励行 -

▲ 警告

●機械を使用する時は、取扱説明書に基づき始業点検を行い、異常箇所は必ず整備を行ってください。

守らないと、機械の破損を引き起こすだけでなく、機械に巻き込まれる等の思わぬ事故により、死亡または重傷を負う危険性があります。

- ●点検をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
 - 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

●点検をする時、作業機を接地しないで行うと、 思いがけない原因で作業機が降下してケガを する事があります。

作業機を接地して行ってください。

- エンジン始動・発進する時は -

▲ 警告

●エンジンを始動するとき、周囲に人がいると、 思いがけない原因でトラクタや作業機が動き 出し、事故を起こす事があります。

周囲に人がいないことを確かめてから行ってください。

●エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行うと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。

運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。

●エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」 (中立)にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。

主変速レバーを「N」(中立) にして行って ください

● PTOを切らないでエンジンを始動すると、 急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガ をする事があります。

PTOを切ってから始動してください。

- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- ●室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。

窓、戸などを関け、十分に換気してください。

- 作業機を装着する時は -

▲ 警告

●作業機を装着するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、 挟まれてケガをする事があります。

トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- ●作業機をトラクタに装着する時、傾斜地や凹 凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが 不意に動き出し、事故を起こす事があります。 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。

トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

 オートヒッチフレームを装着する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタが動き出し、事故を起こす事があります。 エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

パワージョイントを使用する時は -

▲ 危険

- ●カバーのないパワージョイントを使用する と、巻き込まれてケガをする事があります。 カバーのないパワージョイントは、使用しな いでください。
- ●カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。 損傷したらすぐに取替えてください。 使用前には損傷がないか点検してください。
- パワージョイントを装着する時、エンジンを とめずに行うと、思いがけない原因でパワー ジョイントが回転しケガをする事があります。 エンジンをとめて行ってください。
- ●カバーチェーンを取り付けないで使用する と、カバーが回転し、巻き込まれてケガをす る事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しな

い所に連結してください。

▲ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げてパワージョイントの長さを調整する時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。 トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- ・パワージョイントの重なり量が適正でないと、パワージョイントやPIC軸が破損し、 ケガをする事があります。

適正な重なり量で使用してください。

● パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

本機をトラクタにマッチングして公道走行する時は 下記の法令を順守してください。 道路交通法、道路車両運送法、道路法。

- 公道走行するとき時は ·

▲ 危険

●公道走行するときは公道走行関連法令を守り、周囲の安全確認を必ず行ってください。 また、トラクタおよび作業機の周囲に人を近づけさせないでください。

守らないと周囲の人を巻き込み、死亡また は重傷を負わせることになります。

◆公道走行するときはPTOを入れないでくだ さい。

守らないと周囲の人を巻き込み、死亡または重傷を負わせることになります。

◆公道走行するときは運行速度 15 km/h以下で走行してください。

但し、日本農業機械工業会ホームページにて 車両 (トラクタ) と作業機の組み合わせの安 定性が確認されている場合は、運行速度 35 km/h以下での運行が可能になります。

その場合は制限車両ラベルと運行制限ラベルをはがしてください。

※一般社団法人日本農機機械工業会

http://www.jfmma.or.jp/koudo.html



▲ 警告

- ●公道走行するときは作業機がトラクタにしっかりと装着されていることを確認してください。 守らないと走行中に作業機が外れ、周囲の人に当たり、死亡または重傷を負う危険性があります。
- 公道走行するときは作業機に肥料、工具、部 品などを積載した状態で走行しないでくださ い。

守らないと走行中に積載物が落下し、死亡または重傷を負う危険性があります。

●作業機のホッパが固定されているか確認して ください。

守らないと走行中にホッパが外れ、周囲の 人に当たり、死亡または重傷を負う危険性が あります。

●公道走行する前に灯火器、反射器の点検・ 清掃を行ってください。

灯火器が点灯しない場合には部品を交換してください。

また、夜間走行時は作業機の尾灯を点灯させてください。

守らないと、後続車に追突されるなど思わ ぬ事故に巻き込まれ、死亡または重傷を負う 危険性があります。

▲ 注意

●作業機の重みによりトラクタの制動距離が延びる可能性があります。

早めにブレーキをかけるようご注意ください。

●作業機に付着していた肥料、土などが道路上 に危険な状態で放置されると法令違反となり ます。

公道走行する前に清掃を行い、付着物を除去してください。

- 移動走行する時は -

▲ 危険

●移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。 は場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲ 警告

●トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。

トラクタには、運転者以外の人は乗せないでください。

● 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落と されたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ 事故を起こす事があります。

急制動・急旋回はしないでください。

坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。

低速走行してください。

・旋回する時、作業機が旋回方向とは逆方向に ふくれるため、周囲の人に接触しケガをさせ たり、対向物・障害物に衝突しケガをする事 があります。

周囲の人や対向物・障害物との間に十分な間 隔を保って行ってください。

●側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路 肩を走行すると転落事故を起こす事がありま す。

路肩は走行しないでください。

- 高低差が大きい段差を乗り越えようとする と、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガを する事があります。あゆみ板を使用してくだ さい。
- ●作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガを する事があります。

また、物を載せて走行すると、落下し、周囲 の人へケガを負わせる事があります。

作業機の上には、人や物などはのせないでください。

▲ 注意

● PTOを切らないで走行すると、周囲の人を 回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があり ます。

移動走行する時は、PTOを切ってください。

作 業 中 は

- 作業する時は -

▲ 危険

- ●運転中や回転中、回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
 - ホッパ内に手を入れないでください。
- ●肥料を混合する時、適正な混合をしないと、 混合した肥料が発熱して火傷をしたり、ある いは火災が発生する事があります。 適正な混合をしてください。

▲ 警告

● 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。

指定回転速度を守ってください。

作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガを する事があります。

また、物を載せて作業すると、落下し、周囲 の人へケガを負わせる事があります。

作業機の上には、人や物などはのせないでください。

●傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をま ねく事があります。

低速で作業してください。

下り作業をする時、坂の途中で変速すると、 暴走する原因となります。坂の前で低速に変 速して、ゆっくりとおりてください。

◆わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、 周囲の人への危険回避などができず、思わぬ 事故を起こす事があります。

前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。

● 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、 事故を起こす事があります。

しっかりとハンドルを握って運転してください。

●肥料中に石・木片・氷塊などが混入している と、散布作業中、思わぬ方向に飛散してケガ をしたり、周囲のものを破損させる事があり ます。

肥料以外のものを混入しないでください。

●ハウス内などの室内作業をする時、排気ガス により中毒になる事があります。

窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲ 注意

●肥料を投入する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

● 散布作業中、飛散物が当たりケガをする事が あります。

周囲に人を近づけないでください。

- 運転中または回転中、スパウト揺動部に手を 入れると叩かれ、ケガをする事があります。 周囲に人を近づけないでください。
- 調整や付着物の除去などを行う時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- 調整をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地 などで行うと、トラクタや作業機が不意に動 き出し、事故を起こす事があります。 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●調整をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

■調整をする時、作業機を接地しないで行うと、 思いがけない原因で作業機が降下してケガを する事があります。

作業機を接地して行ってください。

- トラクタから離れる時は -

▲ 警告

●トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地など に駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事 故を起こす事があります。

平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を 防いでください。

●トラクタから離れる時、作業機を接地しない でおくと、思いがけない原因で作業機が降下 し、ケガをする事があります。

作業機を接地してからトラクタから離れてく ださい。

作業が終わったら

- 作業後の手入れをする時は -

▲ 注意

●作業後の手入れをする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。

平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- ●作業後の手入れをする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ●作業後の手入れをする時、作業機を接地しないで行うと、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。作業機を接地して行ってください。

- 終業点検の励行 -

▲ 危険

パワージョイントを外す時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。 エンジンをとめて行ってください。

▲ 注意

- ●作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- ●作業機をトラクタから切り離す時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて 行ってください。
- オートヒッチフレームを切り離す時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタが動き出し、事故を起こす事があります。 エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 点検整備をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- ●点検整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ●点検整備をする時、作業機を接地しないで行 うと、思いがけない原因で作業機が降下して ケガをする事があります。

作業機を接地して行ってください。

- ●作業をする時、カバー類を外して作業すると、 ケガをする事があります。 点検整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。
- ●運転中または回転中、カバーを開けると回転 物に巻き込まれケガをする事があります。 カバーを開けないでください。

不調処置・点検・整備をする時

▲ 警告

●配線に損傷があると、発煙・発火につながる おそれがあります。

損傷がある場合には作業を中止し、部品交換を行ってください。

▲ 注意

●不調対応処置・点検・整備をする時、傾斜地 や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラク タや作業機が不意に動き出し、事故を起こす 事があります。

平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- ●不調対応処置・点検・整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ●不調対応処置・点検・整備をする時、作業機 を接地しないで行うと、思いがけない原因で 作業機が降下してケガをする事があります。 作業機を接地して行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、 ケガをする事があります。

不調対応処置・点検・整備の後は、カバー類 を元通りに取り付けてください。

もくじ

Λ	安全に	こ作業で	けるため	りに		
	安全に	に関する	警告に	ついて]	1
	作	業	前	に]	2
	作	業	中	は]	5
	作 業	が終	わっ	たら]	6
	不調処	置・点検	整備を	する時]	6

1	トラクタへの装着
	1 各部の名称とはたらき 9
	2 適応トラクタの範囲11
	3 オ プ ショ ン11
	4 組 立 部 品11
	1. 解梱11
	2. 組立部品の明細11
	3. 組立11
	4. スタンドの組立 (標準3点リンク直装タイプ)11
	5. スタンドの組立 (日農工標準オートヒッチ0S、3S、4S、0Lタイプ)…11
	6. キャップの組み付け11
	7. ブラケットアッセ (灯火器) の組立…12
	8. 手動レバーの組み付け12
	9. 電動シャッタレバーの組み付け…12
	5トラクタへの装着14
	6 パワージョイントの装着16
	1. 長さの確認方法17
	2. 切断方法17
	3. 安全カバーの脱着方法18
	4. パワージョイントの連結18

2	運転を始める前の点検
	1 運 転 前 の 点 検19
	1. トラクタ各部の点検19
	2. 連結部の点検19
	3. 化成混合散布機の点検19
	2 エンジン始動での点検19
	1.トラクタ油圧系統に異常はないか …19
	3 給 油 箇 所 一 覧 表20

3	作業の仕方
	1 本製品の使用目的21
	2作業のための調整21
	1. PTO回転速度 ·····21
	2. 散布量の調整21
	3. 地上高と姿勢の調整22
	4. 最大積載重量22
	3 作 業 要 領22
	1. 肥料の投入23
	2. 種子の散布23
	3. 肥料混合の仕方23
	4. 散布方法24
	5. コントロールボックスの操作25

	2 トラクタからの切り離し26
	1. 電動開閉装置の切り離し26
	2. 標準3点リンク直装タイプの切り離し…26
	3.日農工標準オートヒッチ3Sタイプの切り離し・・・27
	4. 日農工標準オートヒッチ4Sタイプの切り離し・・・27
	3長期格納する時27
5	点検と整備について
	1 点 検 整 備 一 覧 表28
	2 Vベルトの張り調整29
6	不調時の対応
	1 不 調 処 置 一 覧 表30
	2 配 線 図32
	2 HL //JK (A)
7	配線図33

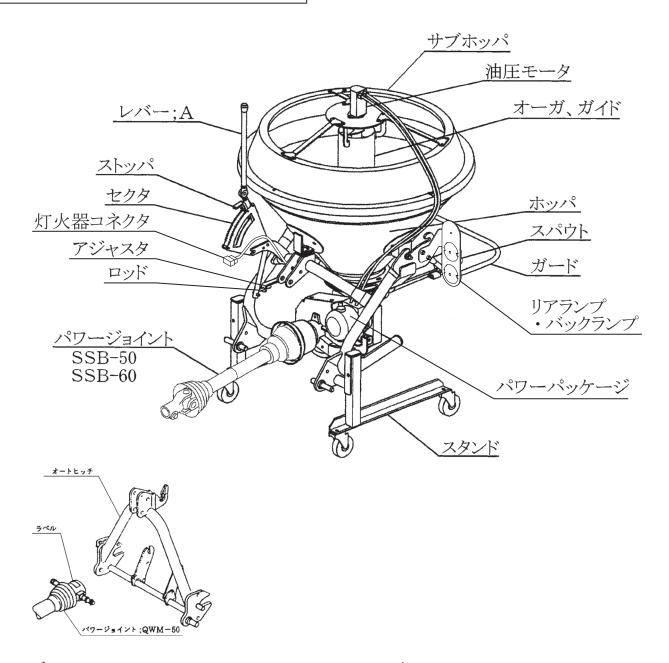
1作業後の手入れ……26

4 作業が終わったら

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



1. レバー; A

肥料、石灰等の散布開始および終了をこのレバーの押し引きにより行います。

前に引くと散布口が開き、後に押すと散布口が閉じます。

2. ストッパ

肥料の散布時、散布量を調節するためのもので、開度調節が18段階に設定できます。

全閉時、レバーのもどり止めのため、ストッパをセクタの一番後側にセットしてください。

3. ロッド

レバー; A全開または全閉時に落下口が全開または全閉となるように、アジャスタを固定しているコガタナット; M 10 で微調整します。

4. リアランプ・バックランプ トラクタと連動し、ランプが点灯します。

公道走行するために必要な部品です。

5. オーガ

肥料の混合を行います。

6. ガイド

中のオーガの回転により肥料を持ち上げるガイドをします。

7. ユアツモータ

油圧によりオーガを回転させます。

8. パワーパッケージ

ベルト伝動により、PTOからの動力で、油圧を発生させます。

9. パワージョイント;

SSB-50(標準3点リンク直装タイプ) SSB-60(日農工標準オートヒッチ3Sタイプ) トラクタから作業機のスパウトおよびホッパ内 のオーガを駆動します。

10. パワージョイント; QWM-50

日農工標準オートヒッチ4Sタイプで使用し、 作業機をオートヒッチで装着した時、自動的に トラクタの動力を作業機に伝えます。

11. オートヒッチ

注: 3 P・4 P等、以下の説明に用いる「P」とは Point(点)の略でそれぞれ3点(3箇所)、 4点(4箇所)の意味を表します。

(1) トラクタの3点装置 (3 P=ロワーリンク2 P +トップリンク1 P) を使用して装着(直装) する作業機を対象に、予めトラクタの3 Pに作業機装着用のフレームを取り付けておき、そのフレームに設けられた3 Pと作業機側の3 Pを、トラクタ3点装置を昇降することによって、自動的に脱着する方法を「オートヒッチ」と言い、予めトラクタ3 Pに装着するフレームのことを「オートヒッチフレーム」と言います。(「オートヒッチ」との呼び方は、日農工の部会で申し合わされた呼称です。)

この装着状態を3Pオートヒッチ(略して「3 P」)と言います。 (2) オートヒッチフレームに、作業機のPIC軸と 駆動伝達が自動的に連結される駆動受部を設 け、3P脱着と同時に、この1Pも同時に着脱 する状態を4Pオートヒッチ(略して「4P」) と言います。

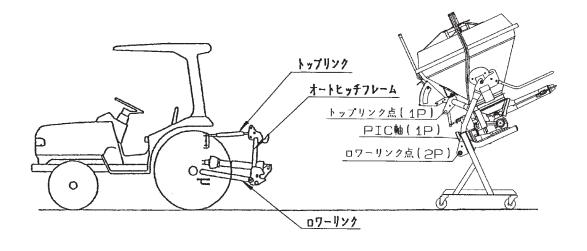
> (オートヒッチフレームの駆動受部とトラク) タのPTO軸とはパワージョイントで連結 されます。

(3) J I S規格により、トラクタ 3 Pの寸法が規定されており、 Γ O・I 兼用」タイプと「 Γ I・ II 兼用タイプ」があります。オートヒッチにもこの 2 種類があり、一般的に Γ O・I 兼用」タイプは Γ S」、 Γ I・II 兼用タイプ」は Γ L」で区分しています。

 $\lceil 0 \cdot I$ 兼用」の $3P \cdot 4P$ は $3S \cdot 4S$ で表しています。

Sタイプのセット区分は次のようになっています。

	呼び	製品セット構成に伴う装着内容
標	準3点	オートヒッチフレームを使用せず、ト
リ:	ンク直装	ラクタ3Pに作業機の3Pを直接装着。
	-0S	オートヒッチフレーム、パワージョイ
日 農 工		ントは標準では装備なし。他の作業機
工	-0L	の3P・4Pヒッチで装着。
進		オートヒッチフレームが標準装備で3
才	-3S	P装着、ジョイントは標準のものをあ
		とから装着。
F		オートヒッチフレームとクイックジョイ
ッ	-4S	ント(パワージョイント;QWM
チ		-50)が標準装備で4P装着。



2 適応トラクタの範囲

▲ 注意

●装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。

トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

本製品は適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては、本製品の耐 久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操 作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタは次のとおりです。

型式	適応トラクタ
MKB300PM	
MKB300PM-0S,3S,4S,0L	15 ~ 37kW
MKB300PE	(20 ~ 50PS)
MKB300PE-0S,3S,4S,0L	

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーがでないことがあります。

逆に、適応トラクタよりも大きなトラクタでの使用は、過負荷に対し機体の適正値を越えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因になることがあります。

3 オプション

散布する肥料等に応じて、各種オプションを用意しています。必要に応じて別途購入してください。(部 品表参照)

品	番	名	称	用 途
15320	70000	シャッAS	ク	硬い鉱物等が含まれた摩耗性 の高い肥料散布時に使用しま す。

4 組立部品

1. 解梱

木枠もしくは金枠に固定している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細にもとづき、必 要部品が揃っているか確認してください。

3. 組立

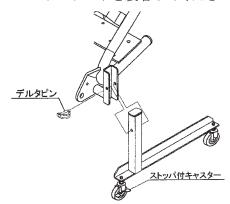
各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱 包明細の符号を参照してください。

各頁、取り付けたボルト、ナット類は適切な工 具を使い、確実に締付けてください。

(1) スパウトを取り付けてください。

4. スタンドの組立 (標準3点リンク直装タイプ)

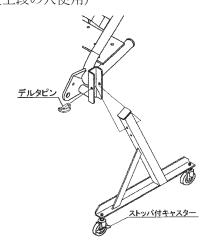
(1) フレームにスタンドを装着してください。



5. スタンドの組立

(日農工標準オートヒッチOS、3S、4S、OLタイプ)

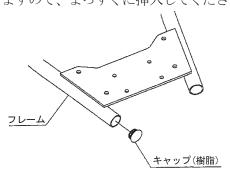
(1) フレームにスタンドを装着してください。 (最上段の穴使用)

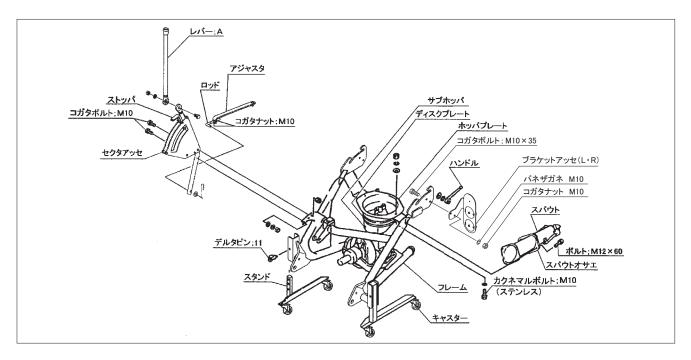


6. キャップの組み付け

(1) フレーム下部のパイプにキャップを挿入してください。プラスチックハンマー等で外周を軽く叩き、キャップが奥まで挿入されたことを確認してください。

キャップを斜めに挿入すると破損の原因となりますので、まっすぐに挿入してください。





7. ブラケットアッセ(灯火器)の組立

- (1) ブラケットアッセ (L・R) をフレームにボルト・ナットで固定してください。 パイプ;ガードと共締めになるため注意してください。
- (2) フレームに配線されているコードとコネクタを接続させてください。
- (3) ランプが正常に作動するか動作確認を行ってください。

8. 手動レバーの組み付け

 $\langle MKB300PM(-OS,-3S,-4S,-0L) \rangle$

- (1) セクタアッセを、フレームにボルト・ナットで 固定します。
- (2) アジャスタのピンをディスクプレートの穴に取り付けロッドをセクタアッセに取り付けてください。
- (3)レバー;Aとセクタアッセをボルト・ナットで 取り付けてください。 取り付け部で角度調整ができ、トラクタとの

マッチング位置より取り付け位置が変わりますのでトラクタへマッチング後、調整してください。

(4) レバー; Aを握り前後に引き押しして落下口の 穴が全開および全閉になっていることを確認 してください。

全開および全閉になっていない場合はアジャスタを固定しているコガタナット; M 10 で調整してください。(より開きたいときは伸ばし方向、より閉めたいときは縮み方向に調整してください)

(5) レバー; Aは根元で角度調整ができます。 操作のしやすい位置および、リフト時キャビン、 背中等に当らない位置を確認し、付属のボル トで固定してください。 9. 電動シャッタレバーの組み付け 〈MKB300PE(-0S、-3S、-4S、-0L)〉

▲ 注 意

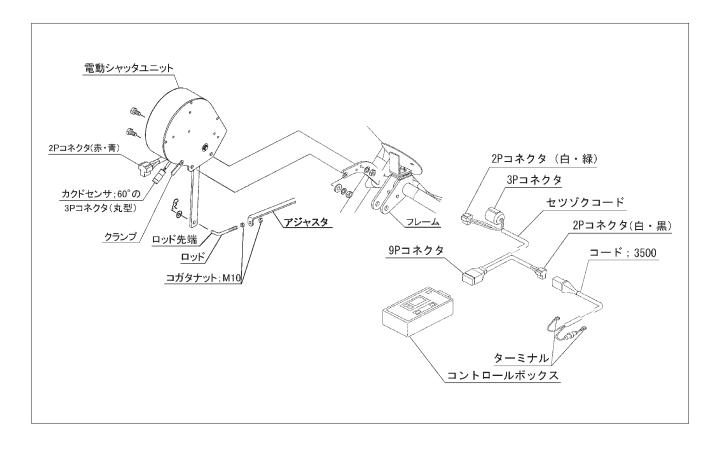
●電源スイッチを入れるときは、作業機の周囲 に人がいないことを確認してください。不意に電動モータが作動し、思わぬ事故を起 こす可能性があります。

- 取扱い上の注意 -

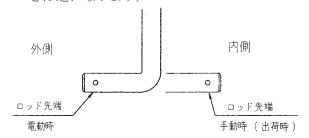
- ●バッテリからバッテリコードを外す時や取り付ける時、手順が逆になると、工具などの接触により、ショートする事があります。外す時は、(一)側から外し、取り付ける時は、(+)側から取り付けてください。
- ●コード;3500(電源コード)をバッテリに取り付ける時、コントロールボックスから切り離したコード;3500単体で行ってください。コード;3500がコントロールボックスに接続され電動シャッタユニットまで接続した状態で行うと、誤作動する事があります。
- ●2Pコネクタを接続する際には、必ずコード 色を確認してください。誤って接続するとコ ントロールボックスを破損するおそれがあり ます。
- ●使用しない時は、必ず電源ボタンを押して電源を切ってください。バッテリあがりの原因となります。
- ●使用後、または長時間使用しない時は、コントロールボックスを取り外して屋内で保管してください。

バッテリあがり、結露の原因となります。

- ●各スイッチを同時に操作しないでください。
- ●コントロールボックスは、水濡れ厳禁です。



- (1) 電動シャッタユニットをフレームにボルト、バ ネザガネ、コガタナット; M 10 で固定してく ださい。
- (2) アジャスタのピンをディスクプレートの穴に取り付け、ロッド先端を外側に向けレバーに取り付けてください。(手動レバー時とロッドの向きは逆になります)



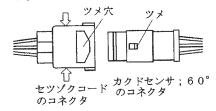
(3) コード; 3500 (電源コード)をバッテリターミナルへ取り付けてください。(トラクタ運転席に電源がある場合は電源コードは不要です。)コード; 3500 (電源コード)のターミナルは、トラクタのバッテリターミナルを止めているボルトと共締めにしますので、バッテリから(一)、(+)共にコードを外してください。コードを外す時は、(一)側から外してください。トラクタのバッテリコードのナットを外し、コード; 3500 (電源コード)のターミナルを取り付け、ナットを締付けてください。バッテリターミナルへ取り付ける時は、(+)側から取り付けてください。(電源コードは、赤色が(+)、黒色が(一)です。)

- (4) コントロールボックスをトラクタ運転席の操作 しやすい場所に取り付けてください。 取り付けはマジックテープですので、平らな
- (5) セツゾクコードの2Pコネクタ (T字、コード 色 白・緑)と、3Pコネクタ (丸型)を電動シャッ タユニットのコネクタにそれぞれ取り付けてく ださい。

面に取り付けてください。

カクドセンサ;60°の3Pコネクタ(丸型)の接続は、ツメがツメ穴部に引っかかるまで挿し込んでください。

硬いときは、下図の矢印方向にコネクタを少し押しつぶしながら強く挿し込んでください。 少量の油脂を塗布するとスムーズにはまり込みます。



- (6) セツゾクコードの2 Pコネクタ (T字、コード 色 白・黒) をコード; 3500 (電源コード) ま たはトラクタ内の電源に取り付けてください。
- (7) セツゾクコードの 9 Pコネクタを、コントロー ルボックスに取り付けてください。
- (8) コントロールボックスの電源ボタンを押して電源を入れてください。

- (9) 電源を入れると設定開度表示後、現在の開度 (通常は0) を表示します。現在の開度が0を 表示しない場合(1~36の数字の点滅)は、 シャッタが開いていますので「閉」ボタンを押 して落下口の穴が閉じていることを確認してく ださい。
- (10)「増」ボタンを押して開度設定を36(全開)にして、(「増」ボタンを長押しすることで高速設定出来ます)「開」ボタンを押して落下口の穴が36(全開)になっていることを確認してください。
- (11) 全開および全閉になっていない場合はアジャスタを固定しているコガタナット; M 10 で調整してください。(より開きたいときは伸ばし方向、より閉めたいときは縮み方向に調整してください)
- (12) シャッタ調整後、閉ボタンを押してシャッタを 閉じてください。
- (13) 電源ボタンを押して電源を切ってください。

5 トラクタへの装着

▲ 警告

●作業機を装着するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間に人を近づけないでく

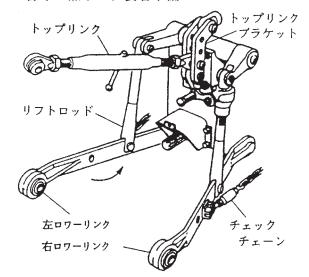
▲ 注意

ださい。

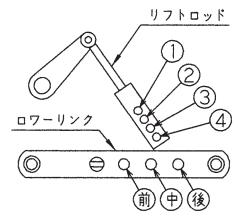
- ●作業機をトラクタに装着する時、傾斜地や凹 凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが 不意に動き出し、事故を起こす事があります。 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●作業機をトラクタに装着する時、エンジンを とめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけず に行うと、思いがけない原因でトラクタや作 業機が不意に動き出し、事故を起こす事があ ります。エンジンをとめて、駐車ブレーキを かけて行ってください。
- ●装着するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、事故を起こす事があります。

トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

1. 標準3点リンク装着準備



特殊3点リンク式のロータリーを使用している場合には、トップリンクの連結部を外し、標準3点リンク用の長いトップリンクを使用してください。



3点リンク最上時、シャッタ開閉レバーがトラクタに干渉するものがあります。純正ロータリ用ヒッチ以外で本作業機を装着する場合は、リフトロッド穴を4(最下)、ロワーリンク穴を後で装着してください。

作業機の下がり量が足りない場合は、ロワーリンク穴を中または前に移動してください。

2. 標準3点リンク直装タイプの装着

トラクタ3点リンクへ作業機の3点を連結します。

- (1) カテゴリー0のトラクタは作業機のロワーリン クピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは、 ロワーリンクピンを外向きに取り付けてくださ い。
- (2)トラクタのエンジンを始動して、ロワーリンク 先端部が作業機の左右のロワーリンクピンの 位置が合うまで後進して、トラクタをとめてく ださい。

エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

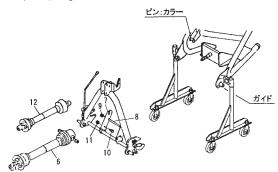
- 取扱い上の注意 ---

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でマッチングするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ●ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上 部まで自動上昇する機構を持ったトラクタが あります。手動で干渉の無いことを確認し、 十分余裕をとって上がり規制を行ってください。
- (3) 左のロワーリンクを連結し、抜け止めにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクピンに挿してください。 次に右のロワーリンクも同じ順序で行なってく
- (4) トップリンクを連結し、トラクタに付いている ピンで固定し抜け止めにリンチピン等を挿し てください。
- (5) 左右のロワーリンクが同じ高さになるように、 トラクタ右側のアジャストスクリュウで調整し てください。
- (6) PIC軸芯がトラクタ中心におおよそ一致するよう、チェックチェーンでセットし、作業機の 横振れをなくしてください。
- (7) スタンドを外してください。
- (8) 肥料落下口が地上より60~70cmの高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき、横方向から見て、作業機が垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。
- (9) 手動レバーの取り付け <MKB300PM (-0S、-3S、-4S、-0L) > 手動レバーは根元で角度調整ができます。 操作のし易い位置およびリフト時キャビン、背 中等に当らない位置を確認し、付属のボルト で固定してください。
- 3. 日農工標準オートヒッチ
 OS、3S、4S、0Lタイプの装着

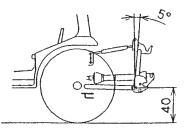
▲ 注意

●オートヒッチフレームを装着する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因でトラクタが動き、事故を起こす事があります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- (1) 本作業機のオートヒッチは日農工標準オート ヒッチ0・I兼用区分Bを採用しています。
- (2) 作業機本体に、スタンドをセットしてください。
- (3) 図を参考にして、ピン、カラー、ガイドを作業機本体に組み付けしてください。
- (4)・0S、0Lの場合は、お手持ちのオートヒッチフレームをトラクタに装着し、トップリンクピンおよびロワーリンクピンに抜け止めのリンチピンを挿してください。
 - 3 Sの場合は購入されたオートヒッチをトラクタに装着します。
 - ・ 4 S の場合はオートヒッチフレームに図の符号 7 ~ 11 を組み付けてからトラクタに装着します。
 - カテゴリー0のトラクタは、オートヒッチフレームのロワーリンクピンを内向きに、カテゴリーIのトラクタは外向きに取り付けてください。
- (5) 作業機のトラクタへの装着をスムーズに行う ため、チェックチェーンは若干ゆるめに張って ください。

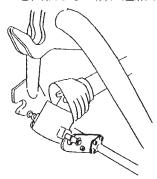


(6) ロワーリンクの地上高が 40cm 位で、オートヒッチフレームの姿勢が後傾 5° 位になるようにトップリンクの長さを調整してください。



- (7) パワージョイントの組み付け
 - ・3 Sタイプの場合、または0 S、0 Lタイプ でお手持ちのオートヒッチフレームが3 Sタイプの場合、オートヒッチフレームに作業機 を装着した後、符号12 のパワージョイントを組み付けます。組み付けは「1-6 パワージョイントの装着」を参照してください。
 - 4Sタイプの場合、オートヒッチを下限まで下げ、トラクタPTO軸に符号6のパワージョイントのピン付ヨークを、もう一方はステッカーを上にして、ユニバーサル部よりジョイントを折り曲げ、軸の細い部分からサポートの長穴にセットします。

ジョイントカバーが回転しないよう、カバーの チェーンを回転しない所に連結してください。

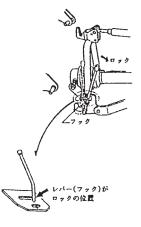


- 取扱い上の注意 -

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でマッチングするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ●ロワーリンクがスイッチ操作で勢いよく最上部 まで自動上昇する機構を持ったトラクタがあり ます。手動で干渉の無いことを確認し、十分 余裕をとって上がり規制を行ってください。
- (8) オートヒッチフレーム上部ガイド (フック部) がトップリンク部をすくい上げることができる 位置までトラクタを作業機中心に向けて、ゆっくりバックさせます。

次に油圧を上げて、オートヒッチに作業機を 装着させます。

(9) 作業機装着後、オート ヒッチのレバーがロッ クの位置にあり、フッ クが掛かっていること を確認してください。 4Sタイプまたは0S、 0Lタイプでお手持ち のオートヒッチフレー ムが4Sタイプの場合 はさらにパワージョる ことを確認してください。



- (10) PIC軸芯がトラクタ中心におおよそ一致する ようにチェックチェーンでセットし、作業機の 横振れをなくしてください。
- (11) スタンドを外してください。
- (12) 肥料落下口が地上より 60 ~ 70cm の高さになるようトラクタの油圧レバーを操作し作業機を持ち上げてください。このとき、横方向から見て、作業機が垂直になるようにトップリンクの長さを調整してください。

(13) 手動レバーの取り付け

<MKB300PM(-0S、-3S、-4S、-0L)> 手動レバーは根元で角度調整ができます。 操作のし易い位置およびリフト時キャビン、背 中等に当らない位置を確認し、付属のボルト で固定してください。

4. 電装品の取り付け

トラクタの灯火信号取出コネクタと本機の灯火 器コネクタを接続してください。

本機は日農工標準規格に準じた配線および8P コネクタを採用しています。

コネクタが合わない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない場合は、「6-2 配線図」を確認のうえ、販売店にご相談ください。

- 取扱い上の注意 -

● 作業機側コードは、作業機の動きに順応できる余裕を持たせ、また、他に引掛からないようにたるみをとり固定してください。

6 パワージョイントの装着

▲ 危険

- ●カバーのないパワージョイントを使用する と、巻き込まれてケガをする事があります。 カバーのないパワージョイントは、使用しな いでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。 損傷したらすぐに取替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- ●パワージョイントを装着する時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。 エンジンをとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用する と、カバーが回転し、巻き込まれてケガをす る事があります。トラクタ側と作業機側の チェーンを回転しない所に連結してください。

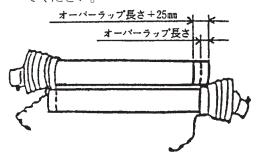
▲ 注意

- 3点リンクで作業機を持ち上げてパワージョイントの長さ調整をする時、思いがけない原因で作業機が降下してケガをする事があります。 トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- ●パワージョイントの重なり量が適正でない と、パワージョイントやPIC軸が破損し、 ケガをする事があります。

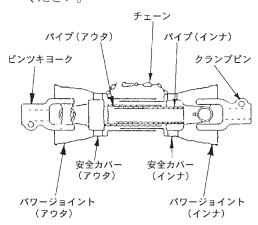
適正な重なり量で使用してください。

1. 長さの確認方法

- (1)標準3点リンク直装タイプ、日農工標準オート ヒッチ3Sタイプの場合
 - ① パワージョイント(アウタ)から、パワージョイント(インナ)を引き抜いてください。
 - ② 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も接近する位置で、昇降を停止し てください。
 - ③ ピン付きヨークのクランプピンを押してP TO軸・PIC軸に連結し、クランプピン がもとの位置に出るまで押し込んでください。
 - ④ 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー(アウタ)と安全カバー(インナ)がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに25mmを加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に従って切断してください。

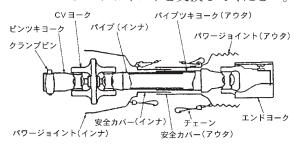


- ⑤ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も離れる位置で、昇降を停止して ください。
- ⑥ 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプ の重なりが 100mm 以下の場合は、販売店に 連絡し、長いパワージョイントと交換して ください。



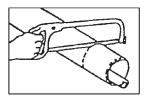
- (2) 日農工標準オートヒッチ4Sタイプの場合
 - ① パワージョイント単位で、最縮長時の安全 カバー (アウタ) 端部位置を安全カバー (イ ンナ) にマーキングしてください。

- ② パワージョイント(アウタ)から、パワージョイント(インナ)を引き抜いてください。
- ③ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も接近する位置で、昇降を停止し てください。
- ④ ピン付きョークのクランプピンを押してPTO軸と連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。エンドョークのピン部をオートヒッチのサポート溝に入れてください。
- ⑤ 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー(アウタ)端部位置とマーキング位置の間隔が25mm以下の場合は、25mmの間隔を保つように切断方法の手順に従って切断してください。
- ⑥ 3点リンクを昇降させて、PTO軸とPI C軸が最も離れる位置で、昇降を停止して ください。
- ⑦ 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプ (アウタ)とパイプ (インナ)の重なり量が 100mm以下の場合は、販売店に連絡し、長 いパワージョイントと交換してください。

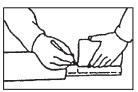


2. 切断方法

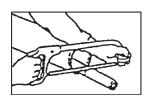
(1) 安全カバーのアウタ・ インナ両方を長い分 だけ切り取ります。



(2) 切り取った同じ長さ をパイプの先端から 計ります。



(3) パイプのアウタとイ ンナ両方を金ノコま たはカッターで切断 します。



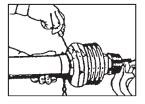
切断する時は、パイプ の中にウエスを詰め、

パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでくだ さい。

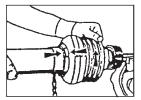
(4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてから パイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、 アウタとインナを組み合わせます。

3. 安全カバーの脱着方法

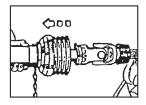
- (1) 安全カバーの分解手順
 - ① 固定ネジを取り外してください。



② 安全カバーを取り 外し位置へ回して ください。



③ 安全カバーを引き 抜いてください。

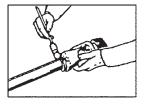


④ スライドリングを 取り出してください。

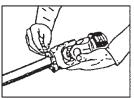


〈安全カバーの組立手順〉

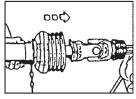
① ヨークのスライド リング溝とパイプ (インナ) にグリー スを塗ってくださ い。



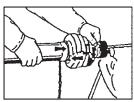
② スライドリングの つばをパイプ側に 向け、切口を開い て溝にはめてくだ さい。



③ その上に安全カ バーをはめてくだ さい。



④ カバーをしっかり止まるまで回してください。



⑤ 固定ネジを締付けてください。

4. パワージョイントの連結

- (1) 作業機への連結
 - ① 標準3点リンク直装タイプ、日農工標準オートヒッチ3Sタイプの場合 ピン付きョークのクランプピンを押して、 PIC軸に連結し、クランプピンがもとの 位置に出るまで押し込んでください。
 - ② 日農工標準オートヒッチ4Sタイプの場合 トラクタに装着したオートヒッチフレーム で作業機を装着すると自動的に連結されま す。
 - ③ 日農工標準オートヒッチOS、OLタイプの場合 お手持ちのオートヒッチフレームが4Sタイプの場合には「②日農工標準オートヒッチ4Sタイプの場合」を参照してください。3Sタイプの場合は「①日農工標準オートヒッチ3Sタイプの場合」を参照してください。
- (2) トラクタへの連結

ピン付きョークのクランプピンを押して、PT O軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

▲ 注意

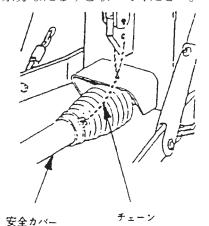
● パワージョイントを接続したら、トラクタ P TO側および PIC側のクランプピンがそれ ぞれ軸の溝に納まっている事を確認してから 使用してください。

それぞれの溝にきちんと納まっていないと、 使用中にパワージョイントが外れ、重大な人 身事故になることがあります。

(3) 安全カバーチェーンの固定

安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他への引っかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

2. 連結部の点検

▲ 注意

- ●点検をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●点検をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

● 点検をする時、作業機を接地しないで行うと、 思いがけない原因で作業機が降下してケガを する事があります。

作業機を接地して行ってください。

(1) 3点リンクの連結部点検

- ① ロワーリンクピン・トップリンクピンのリンチピン・ベータピンは、確実に挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-5 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① ピン付ヨークの抜け止めのクランプピンが 軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取り付けに 余分なたるみはないか。また、適度な余裕 があるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。 不具合が見つかった時は、「1-6-4 パワー ジョイントの連結」の説明に基づき不具合 を解消してください。

(3) 電装コネクタの点検

▲ 警告

- 電気配線に断線や被覆の破れがある場合、漏電やショートによる火災事故の原因となります。
 - トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
 - ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、 適度な余裕があるか。
 - ③ 電装コードに被覆の破れや、挟み込みによる断線がないか確認してください。

3. 化成混合散布機の点検

点検整備一覧表に基づき始業点検を行ってくだ さい。

2 エンジン始動での点検

▲ 警告

- ●エンジンを始動する時、周囲に人がいると、 思いがけない原因でトラクタや作業機が動き 出し、事故を起こす事があります。 周囲に人がいないことを確かめてから行って ください。
- ●エンジンを始動する時、PTOを切らないで 始動すると、急に作業機が駆動され、周囲に いる人がケガをする事があります。 PTOを切ってから始動してください。

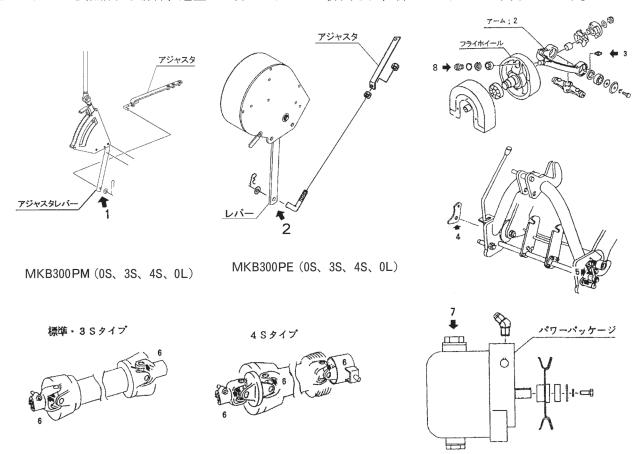
1. トラクタ油圧系統に異常はないか

トラクタ油圧を操作し、3点リンクを上昇し、 作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ異 常ありません。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給油場所	箇 所	潤滑油の種類	交換時間	量	備考
1	アジャスタレバー挿入部 〈MKB300PM (0S、3S、4S、0L)〉	1	オイル	使用ごと	適量	注油
2	レバー挿入部 〈MKB300PE (0S、3S、4S、0L)〉	1	"	"	"	"
3	アーム ; 2 両側のベアリング部	2	※3集中給油グリース 4種;2号	"	"	給脂
4	オートヒッチフレーム アーム回転中心	1	オイル	"	"	注油
5	オートヒッチフレーム フック ; R、L	各 1	※3集中給油グリース 4種;2号	"	"	給脂
6	パワージョイント	標準、3S タイプ 2 4S タイプ 3	"	"	"	"
7	パワーパッケージ	1	※1耐摩耗性油圧 作動油;VG32	300h	※ 2 1.2 ℓ	JIS-K-2213 タービン油 2 種 (添加) 同等 ISO VG32
8	フライホイール、アーム ; 2 連結部	1	※3集中給油グリース 4種;2号	使用ごと	適量	給脂

- ※1 IDEMITSU「ダフニー スーパーハイドロA 32」または相当品をお使いください。
- ※2 1.0 リットル給油後、試運転を行い、その後 0.2 リットル追加給油する。その際、油面が注油口から 25 $\sim 30 \text{mm}$ 下がった位置が適量です。
- ※3 I DEMITSU「ダフニー エポネックスSR No. 2」または相当品をお使いください。

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

本製品は化成肥料の混合および散布に使用します。他の用途には使用しないでください。

- 取扱い上の注意 ---

- ●肥料中に塊・石・木片・氷塊・ヒモなどが混 入していると、本作業機の破損原因となる事 があります。混入しないように日常から管理 してください。
- ●移動中の振動による固まりを防ぐため、肥料 の投入はほ場に着いてから行ってください。

2 作業のための調整

▲ 注意

- 調整をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●調整をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて 行ってください。 ■調整をする時、作業機を接地しないで行うと、 思いがけない原因で作業機が降下してケガを する事があります。

作業機を接地して行ってください。

1. PTO回転速度

作業時における常用PTO回転速度は、

450 ~ 500rpm です。

▲ 警告

●作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。

指定回転速度を守ってください。

2. 散布量の調整

散布量の調整は、手動開閉 18 段階、電動開閉 36 段階に選べます。

散布量の表はおおよその目安ですので、正確な 散布が必要な場合は時間当たりの落下量を実測 し、開度調整を行ってください。

(例:手動開閉)

高度化成(粒状肥料)を10アール当り80kg散布したい場合下記開度の80kgに近い目盛にストッパを合わせて作業してください。

トラクタ速度 6km/hr で開度 12 トラクタ速度 10km/hr で開度 15

開 度 別 散 布 量

スパウト (単位:kg/10a)

												1 118/ 104/	
						開				度			
肥料 散布帧 m	散布幅	車速	電動	2	4	6	8	10	12	14	16	18	
	m	km/h	手動	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
粒 状 (高度化成)	9	6						15	22	28	37	44	
		10						9	13	17	22	27	
砂 状(ようりん)	6	0	6				24	38	53	72	91	116	139
		10				15	23	32	43	55	69	84	

					開				度					
肥料	散布幅	車速	電動 20	22	24	26	28	30	32	34	36			
71	m	m km/h	手動 10	11	12	13	14	15	16	17	18			
粒 状 (高度化成)	9	6	55	69	83	98	113	138	160	176	192			
		10	33	42	50	59	68	83	96	106	116			
砂 状(ようりん)	6			6	171	201	239	284	329	377	424	459	493	
		10	103	121	143	171	198	226	254	275	296			

10a当りの散布量計算式

スパウト

- ・粒状(高度化成) 10a当りの散布量 [kg/10a] =6.7×1分間当りの落下量 [kg] / 車速 [km/h]
- ・砂状(ようりん) 10a当りの散布量 [kg/10a] =10×1分間当りの落下量 [kg] / 車速 [km/h]

3. 地上高と姿勢の調整

粒状肥料、砂状肥料の散布はスパウトまでの地上高が60~70cmになるようにトラクタ油圧でセットしてください。

4. 最大積載重量

	型	!	式			最大積載量
М	KB300PM	(0S,	3S,	48、	0L)	300 kg
M	KB300PE	(OS,	3S,	4S.	0L)	300 Kg

- 取扱い上の注意 -

●指定された積載量以上の積載はしないでください。

作業機破損の原因になることがあります。

● 積載物はほぼ平坦になるように積載してくだ さい。

3 作業要領

▲ 危険

●運転中や回転中、カバーを開けると回転物に 巻き込まれ、ケガをする事があります。 カバーを開けないでください。

▲ 警告

- ●肥料中に石・木片などが混入していると、散布作業中、思わぬ方向に飛散してケガをしたり、周囲のものを破損させる事があります。肥料以外のものを混入しないでください。
- ●ハウス内などの室内作業をする時、排気ガス により中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。

▲ 注意

- ●肥料の投入をする時、エンジンをとめずに、 あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、 思いがけない原因で作業機が駆動し、あるい は、トラクタや作業機が動き出し、ケガをす る事があります。エンジンをとめて、駐車ブ レーキをかけて行ってください。
- 運転中または回転中、スパウト揺動部に手を 入れると叩かれ、ケガをする事があります。 周囲に人を近づけないでください。
- ●散布作業中、飛散物が当たり、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 調整や付着物の除去などをする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

1. 肥料の投入

- 取扱い上の注意 -

●移動中の振動による圧縮で繰出し不良等を防ぐため、肥料の投入はほ場に着いてから行ってください。肥料投入後は、走行する前に肥料の混合を行ってください。

作業前にホッパ容量と散布量を考慮し、あらか じめほ場各所に肥料を置いておくと能率の良い 作業ができます。

2. 種子の散布

牧草種子および細粒種子の散播の際には、種子 と同比重のもの(例、オガクズ)を増量剤とし て混合してください。

増量剤を使用せず微量散布しますと散布の均一 性が悪くなります。

3. 肥料混合の仕方

▲ 危険

●肥料を混合する時、適正な混合をしないと、 混合した肥料が発熱して火傷をしたり、ある いは、火災が発生する事があります。 適正な混合をしてください。

(1) 肥料混合の可否について

肥料は原料となる単肥の性質によって、混合してよいもの、混合したらすぐに用いるもの、混合してはいけないものがあります。

必ず肥料混合可否表を参考にして、適正な肥料の混合を行ってください。

混合の可否が不明な場合は、肥料メーカーに 安全性を確認してから混合してください。

肥料混合表を肥料便覧より抜粋しましたので、 参考にしてください。

また、表中には本機では混合できない肥料もそのまま記載されております。

<参考>

肥料混合表(前田正男『肥料便覧・第1版』農文協より)

				硫	塩	硝	尿	石	過	熔	苦	重	硫	塩	草	生	消	炭	硫	水	炭	ケ
								灰			±	焼	酸	化		_			酸	酸	酸	1
								チッ		IJ	過	IJ	カ	カ	木	石	石	カ	苦	化苦	苦	カ
				安	安	安	素	ソ	石	ン	石	ン	IJ	IJ	灰	灰	灰	ル	±	土		ル
 硫			安		A	A	0	×	0	×	0	\bigcirc	0	0	×	X	X	A	0	×	X	×
塩			安	^				×		X		\bigcirc			X	X	X			X	X	X
硝			安					X		X					X	X	X			X	X	X
尿			素	0						\bigcirc		\bigcirc										
石	灰チ	- ツ	ソ	×	X	X			X	0	X				0	0	0	0	X	0	\bigcirc	0
過			石	0				X			\bigcirc	0	0		X	X	×		\bigcirc	X	X	X
熔	IJ		ン	×	×	X	\bigcirc	\bigcirc			X	\bigcirc	0	\bigcirc	\bigcirc		\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
苦	土	過	石	0				X	0	×		0	0		X	X	×		\bigcirc	X	X	X
重	焼	IJ	ン	0	\bigcirc	A	0	A	0	0	0		0	0	0	A		A	0	A	A	
硫	酸	カ	IJ	0					0	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc			\bigcirc		\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
塩	化	カ	IJ	0						\bigcirc		\bigcirc	0					\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
草	木	;	灰	×	X	X		0	×	0	X	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0
生	石	ī	灰	×	×	X		\bigcirc	×		X				\bigcirc			\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
消	石	ī	灰	×	\times	×		\bigcirc	×	\bigcirc	X		0		\bigcirc	0			\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
炭	カ	ı	ル					\bigcirc		\bigcirc			0	\bigcirc	\bigcirc	0	\bigcirc			\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
硫	酸	苦	土	0				X	0	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	0	\bigcirc	\bigcirc	0	\bigcirc	\bigcirc		0	\bigcirc	\bigcirc
水	酸化	; 苦	土	X	X	X		\bigcirc	X	\bigcirc	X		0	\bigcirc	\bigcirc	0	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc			\bigcirc
炭	酸	苦	±	X	X	X		\bigcirc	X	\bigcirc	X		0	\bigcirc	\bigcirc	0	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc		\bigcirc
ケ	1	カ	ル	×	\times	×		0	×	\circ	X		0	0	0	0	\circ	0	0	0	0	

注 ○印:混合してよいもの、▲印:混合したらすぐ用いるもの、×印:配合してはならないもの 表中に本機では混合できないものも記載されています。

(2) 混合・散布を行う場合

▲ 警告

● オーガが回転している時、ホッパ内に手を入れると巻き込まれケガをする事があります。 オーガが回転している時、ホッパ内に手を入れないでください。

▲ 注意

- ●肥料の投入をする時、エンジンをとめずに、 あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、 思いがけない原因で作業機が駆動し、あるい は、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 散布時に、機体の振動等により、肥料が底部 で圧縮され、オーガが回転しなくなる事があ ります。

そのままシャッターを開け散布を行ってください。

- エンジンを停止し、駐車ブレーキをかけてください。
- ② シャッタを閉じてください。
- ③ 混合する肥料は1袋ずつ交互にホッパに投入してください。
- ④ エンジンを始動してください。
- ⑤ PTOクラッチを入れて、オーガを回転させ混合を行います。PTO回転数は 450rpm 以下で行ってください。(約4~5分で混合できます)
- ⑥ 肥料が十分に混合できたら、トラクタを作業速度で走行させます。
- ※ オーガが回転しない場合はPTOクラッチ を入れた状態でシャッタを1~2秒開け肥 料を出し、ホッパ内の肥料の圧縮状態を緩 和してください。
- ⑦ 次に散布レバーを引き、肥料の散布を行ってください。

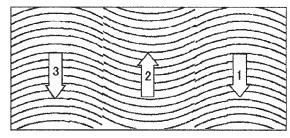
4. 散布方法

は場における散布方法について代表例を3通り あげますので、用途に応じて参考にしてください。

(1) 1回散布

有効散布巾をトラクタの走行間隔で散布します。 粒状肥料散布の場合、散布区画が分かりにくい のでトラクタ車輪後を目安に散布を行います。

※ 1回散布作業(高能率の作業方法)

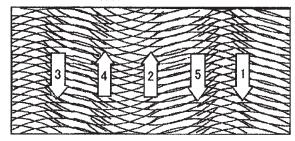


(2) 2回散布

1回目の散布は上記方法で行い、2回目の作業は1回目散布の中間にトラクタ中心がくるように散布します。

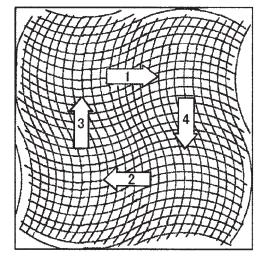
10a 当たりの散布量を1/2にセットして2回 散布しますので、1回散布よりも均一性は向 上されますが能率は低下します。

※ 2回散布作業



(3) 十文字散布

有効散布巾で縦、横、十文字に散布する方法で、 上記の2回散布よりも均一性が向上されます。 ※ 十文字散布作業



5. コントロールボックスの操作 <MKB300PE(-0S、-3S、-4S、-0L)>

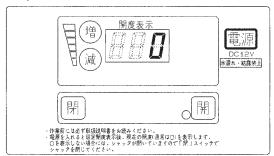
- 取扱い上の注意 -

●電動シャッタレバーは過負荷による電動モータ保護のための保護装置を内蔵しています。ホッパプレートとディスクプレートの間に肥料がたまり、電動モータに過負荷がかかると開度表示が999の点滅をして操作不能になります。電源を切り、「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃を行ってください。

再び電源を入れると使用できる状態になります。また他の原因においても保護装置が作動しますので「6-1 不調処置一覧表」をご確認ください。

(1) コントロールボックスの電源ボタンを押して電源を入れてください。電源を入れると設定開度表示後(前回使用時の設定開度が記憶されています)、現在の開度(通常は0)を表示します。

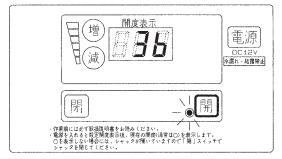
現在の開度が0を表示しない場合 $(1 \sim 36 \text{ o})$ 数字の点滅)は、「閉」ボタンを押して現在の開度が0を表示していることを確認してください。



(2)「増」ボタンまたは「減」ボタンを押して決められた開度に設定してください。長押しすることで高速設定できます。1~36(全開)まで設定できますが、開度ラベルに基づいた条件で設定してください。

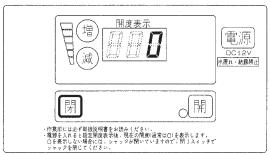


(3) 散布作業が開始できます。 開ボタンを押してください。開ランプが点滅し て開度表示は設定開度になり、設定開度まで シャッタが開きます。



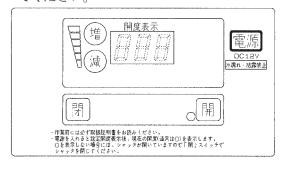
(4)シャッタを閉じるときは、閉ボタンを押してください。

開ランプは消灯して、開度表示は0になり、 シャッタが閉じます。



- 取扱い上の注意 -

- 散布作業中シャッタが開いた状態で電源を切るとシャッタは閉じません。シャッタを閉じてから電源を切ってください。
- (5)作業終了後は、電源ボタンを押して電源を切ってください。



4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ

▲ 注意

- ●作業後の手入れをする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●作業後の手入れをする時、エンジンをとめず に、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行う と、思いがけない原因で作業機が駆動し、あ るいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガ をする事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、 PTOおよびエンジンをとめずに作業する と、第三者の不注意により、不意に作業機が 駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。 PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可 動部がとまっていることを確かめて行ってく ださい。
- 3点リンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。 トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 1. ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落がないか、 また、破損部品がないか確認してください。 異常があれば、ボルトの増締、部品の交換をし てください。
- 2. 作業終了時は、水洗いし、ホッパ内の肥料をきれいに流してください。特にホッパプレートとディスクプレート間は、水洗い後、ホッパ内の水を切るためディスクプレートは開けてください。オーガとガイド内に肥料が残らないようにしてください
- 3. 樹脂部品の劣化を防止するため、作業しない間は屋内等、日のあたらない場所で保管してください。

2 トラクタからの切り離し

▲ 危険

●パワージョイントを外す時、エンジンをとめずに行うと、思いがけない原因でパワージョイントが回転しケガをする事があります。 エンジンをとめて行ってください。

▲ 注意

●作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹 凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが 不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があ ります。

平坦地で地盤のかたい所で行ってください。

- ●作業機の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。 作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- ●作業機をトラクタに着脱する時、エンジンを とめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけず に行うと、思いがけない原因でトラクタや作 業機が不意に動き出し、事故を起こす事があ ります。エンジンをとめて、駐車ブレーキを かけて行ってください。

1. 電動開閉装置の切り離し

①電動コードとコントロールボックスを作業機側 コードから取りはずしてください。

2. 標準3点リンク直装タイプの切り離し

①スタンドを装着してください。

- 取扱い上の注意 -

- ■スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でトラクタから切り離しするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ②トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面 に接するまで作業機をさげてください。
- ③トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをか けてください。
- ④ PTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑤トップリンク、右ロワーリンク・左ロワーリンクの順でトラクタから切り離してください。

3. 日農工標準オートヒッチ3Sタイプの切り離し

コスタンドを装着してください。

- 取扱い上の注意 -

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でトラクタから切り離しするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ②トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面 に接地しない程度に作業機をさげてください。
- ③トラクタPTO軸からパワージョイントを外してください。
- ④オートヒッチフレームのレバーを解除の位置に してください。
- ⑤トラクタの油圧レバーを操作しスタンドが地面に接するまで作業機を静かにさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ⑥トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチ フレームを下までさげて、トラクタのエンジン をとめ駐車ブレーキをかけてください。
- ⑦オートヒッチフレームからトップリンクを外し、 オートヒッチフレームの上部が接地するまで後 方に倒してください。
- ⑧右側のロワーリンクを外した後、左側のロワーリンクを外してください。

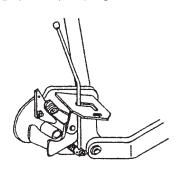
4. 日農工標準オートヒッチ4Sタイプの切り離し

コスタンドを装着してください。

- 取扱い上の注意 -

- スタンドキャスタのストッパが解除されていることを確認してください。(ストッパを効かせた状態でトラクタから切り離しするとストッパの効きが弱くなるおそれがあります)
- ②オートヒッチフレームのレバーを解除の位置にしてください。
- ③トラクタの油圧レバーを操作し、スタンドが地面に接するまで作業機をさげ、オートヒッチフレーム下部のフック部がロワーリンクピンから外れていくのを確認しながらトラクタをゆっくり前進させてください。
- ④トラクタの油圧レバーを操作し、オートヒッチフレームを下までさげてトラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

- ⑤トラクタPTO軸からパワージョイントを外してください。
- ⑥オートヒッチフレームからトップリンクを外し、 オートヒッチフレームの上部が接地するまで後 方に倒してください。
- ⑦右側のロワーリンクを外した後、左側のロワー リンクを外してください。



3 長期格納する時

- 1. 機械各部の清掃をしてください。
- 2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- 3. 給油箇所一覧表に基づき、油脂を補給してください。 また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PT O軸、PIC軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。
- 4. 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、 さびの発生を防いでください。 また、電装コネクタの端子には市販の防錆材を スプレーして下向きに保管してください。
- 5. 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
- 6. コントロールボックスは室内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。 機械の整備不良による事故などを未然に防ぐため に、各部の点検整備を行い、機械を最良の状態で、 安心して作業が行えるようにしてください。

▲ 注意

- ●点検整備をする時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●点検整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。

エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて 行ってください。

- ●点検整備をする時、作業機を接地しないで行 うと、思いがけない原因で作業機が降下して ケガをする事があります。
 - 作業機を接地して行ってください。
- 作業をする時、カバー類を外して作業すると、 ケガをする事があります。
 - 点検整備の後は、カバー類を元通りに取り付けてください。
- ●運転中または回転中、カバーを開けると回転 物に巻き込まれケガをする事があります。 カバーを開けないでください。

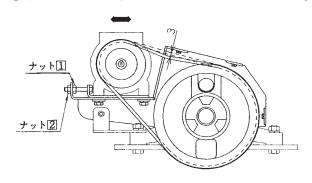
1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
使 用 ご と (始業終業点検)	①機械の清掃 ● ホッパ内の肥料 ● ディスクプレートとホッパプレートの間の肥料 ● オーガとガイドの間の肥料 ②部品脱落・破損部 ③各部のボルト・ナットのゆるみ ④ V ベルトのゆるみ ⑤各部の油脂類 ⑥リアランプ・バックランプ	補充、交換 増し締め 「5-2 Vベルトの張り調整」に基づき調整 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂 動作確認
シーズン終了後	①	早めの部品交換 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油、給脂早めの部品交換 塗装または油塗布 グリースまたは油塗布 動作確認

2 Vベルトの張り調整

ベルトは、組付時より、作業することでプーリにな じみ、張りがゆるみます。使用後には張りの点検を 行いゆるんだ場合には、張りの調整をしてください。

- ①パワーパッケージを固定してあるボルト2本を ゆるめてください。
- ②ナット ①をゆるめてください。
- ③ナット図を締めベルトを張ります。 張りの強さは、3kgの力で押してたわみ量が 3mmになるのが適正です。
- ④ゆるめたボルト、ナットを締め付けてください。



- 取扱い上の注意 ---

◆ベルトに適正な張りを与えず作業を行うと、 パワーパッケージの破損や、プーリ等の発熱 により、火傷をしたりあるいは火災が発生する事があります。

適正な張りの調整を行ってください。

• 点検を行う際には、プーリ等が発熱している ことがあります。

ケガをしないよう十分注意をして行ってください。

6 不調時の対応

▲ 注意

- ●不調対応処置・点検・整備をする時、傾斜地 や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラク タや作業機が不意に動き出し、事故を起こす 事があります。
 - 平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ●不調対応処置・点検・整備をする時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいは、トラクタや作業機が動き出し、ケガをする事があります。
 - エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

- ●作業をする時、カバー類を外して作業すると、 ケガをする事があります。
 - 不調対応処置・点検・整備の後は、カバー類 を元通りに取り付けてください。
- 3点リンクで作業機を持上げて点検・整備を 行う時、思いがけない原因で作業機が降下し てケガをする事があります。
 - トラクタ3点リンクの油圧回路をロックして行ってください。

1 不調処置一覧表

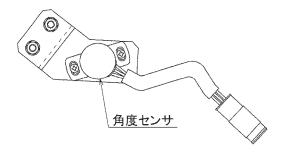
症 状	原 因	処 置
オーガが動かない。	●肥料が底部で圧縮されている。● V ベルトがすべっている。● パワーパッケージのオイルの量が不足している。	 ● PTO クラッチを入れた状態でシャッタを 1 ~ 2 秒開け肥料を排出する。 ● ベルトの張りを調整する。 ● 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき ISO VG32 (耐摩耗性油圧作動) 相当を給油する。
シャッタ (ディスクプレート) が 動かない。	● ディスクプレートとホッパプレートの間に 肥料が詰まる。● 回動支点部がさび付いている。	「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃。さびを取り除き、グリースを塗布する。
肥料がでない。	● 使用している肥料の水分が高い。	● ホッパ内部を清掃し、乾燥した肥料を使用 する。
リアランプ・バックランプが動作しない、もしくはトラクタ側の動作と連動しない。	コードの接続不良または断線。ランプの破損。バッテリ劣化による電圧の低下。本機およびトラックの配線間違い。	● 補修または部品交換。● バッテリ電圧(12V)の確認、充電、交換。● 配線の確認
	MKB300PE (-0S, -3S, -4S,	, -OL)
コントロールボックスの電源が入らない	● 電源取出部の2 Pコネクタの接続不良	●「1-4-9 電動シャッタレバーの組み付け」 手順(3)~に基づき配線 ●「1-4-9 電動シャッタレバーの組み付け」 手順(5)、(6)に基づき配線
	●電源コードの断線●コントロールボックスの不良●バッテリ劣化による電圧の低下	● 補修または部品交換● 部品交換● バッテリ電圧(12V)の確認、充電、交換
コントロールボックスの保護装置が作動している (開度表示が 999 の点滅を示している)	● ディスクプレートとホッパプレートの間に 肥料が詰まる● 回動支点部の固着● バッテリ劣化による電圧の低下	●「4-1 作業後の手入れ」に基づき清掃● 固着の原因を取除き、グリースを塗布してください。● バッテリ電圧(12V)の確認、充電、交換
	● パワーウィンドモータのコネクタの接続不良● パワーウィンドモータのコードの断線	●「1-4-9 電動シャッタレバーの組み付け」 手順(5)~に基づき配線 ● 補修または部品交換
コントロールボックスの保護装置が作動している (開度表示が 111 の点滅を示している)	● 角度センサの故障(角度信号過小) ● 角度センサの3Pコネクタの接続不良 ● 角度センサのコードの断線	● 部品交換●「1-4-9 電動シャッタレバーの組み付け」手順(5) ~に基づき配線● 補修または部品交換
電源投入時、1~36の表示が点滅している (シャッタが開かない、開度設定できない)	シャッタが開いている	● 閉ボタンを押してシャッタを閉じる

※ オートアジャスト機構について

《MKB300PE(-0S、-3S、-4S、-0L)》 電動シャッタユニットの角度センサやコントロールボックスの交換の際等には、オートアジャスト機構でレバー位置を検出、設定してください。

- 取扱い上の注意 ---

- ●この機構は通常作業時と異なる作動をします。作業機の周囲に人がいないことを確認してください。
- (1) 本機との連結部のレバーとロッドを外してください。
- (2) 電動シャッタユニットのカバーを外してください。
- (3) 角度センサ交換の際は、角度センサの取り付け長穴位置がほぼ中央に来るように取り付けてください。



- (4)「増」ボタンと「減」ボタンを押しながら電源 ボタンを押し、電源ボタンを先に離した後、「増」 「減」ボタンを離して電源を入れてください。 自動でシャッタユニットが動き出し、シャッタ 方向閉→開→閉と動きます。開ランプの点灯、 および開度表示(任意の数字)が点灯したら 終了です。他の状態(開度表示の点滅)になっ たときは下記「オートアジャストエラー対処一 覧」に基づき確認してください。
- (5) 電源ボタンを押して、電源を切ってください。 (変更内容が記憶されます)
- (6) 電動シャッタユニットのカバーを取り付けてください。
- (7) 本機との連結部のレバーとロッドを取り付けて ください。
- (8)「1-4-9 電動シャッタレバーの組み付け」手順 (8) ~に基づきシャッタ全閉、全開を確認し てください。

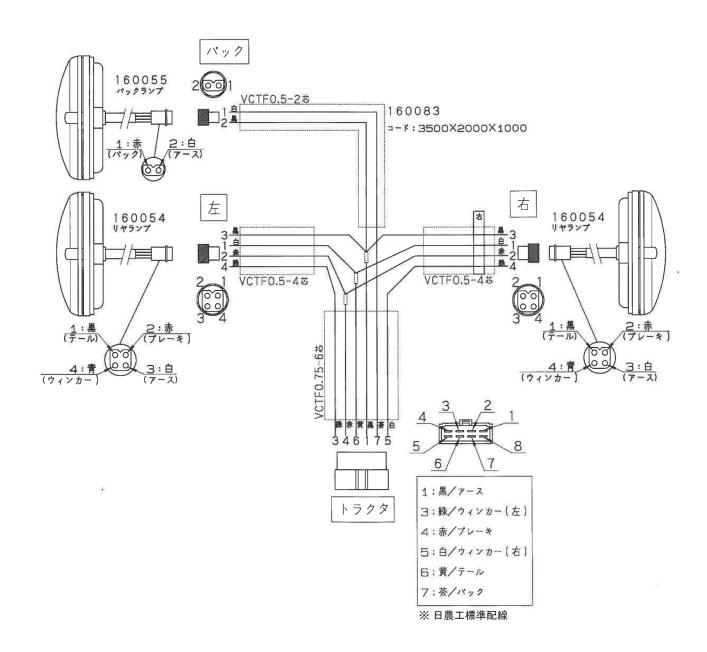
オートアジャストエラー対処一覧

状 態 (レバー方向)	表示	原因	対 処
閉	●開度表示が 15 以下の 点滅●開度表示が 187 以上 の点滅		 ●角度センサを反時計方向にずらして手順(4)~に基づき設定してください。 ●角度センサを時計方向にずらして手順(4)~に基づき設定してください。 ※ 閉位置での開度表示は100を目安にしてください。
開	● 開度表示の点滅	シャッタユニットに 異物の噛みこみ角度センサの不良	● 異物を取除いてください。● 角度センサを交換してください。

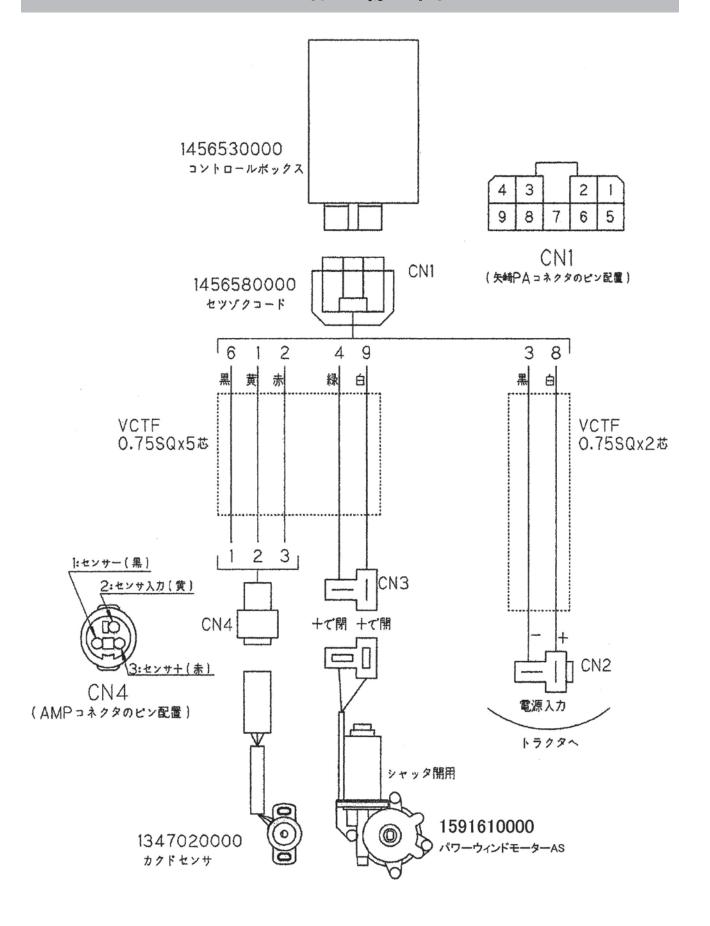
原因や処置の仕方がわからない場合は下記の事項とともに購入先にご相談ください。

- 1. 製品名
- 2. 部品供給型式 (型式)
- 3. 製造番号
- 4. 故障内容(できるだけ詳しく)

2 配線図



7 配線図



千歳 本社	066-8555	千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2 TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千 歳 市 上 長 都 1 0 6 1 番 地 2 TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2035
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西 2 2 条北 1 丁目 1 2 番地 4 TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL 0153-72-2624 FAX 0153-73-2540
花卷営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL 0198-46-1311 FAX 0198-45-5999
仙台営業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL 022-388-8673 FAX 022-388-8735
小山営業所	323-0158	栃 木 県 小 山 市 梁 2 5 1 2 - 1 TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
東海営業所	485-0081	愛知県小牧市横内字立野678-1 TEL 0568-75-3561 FAX 0568-75-3563
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市北区下中野704-103 TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	861-8030	熊本県熊本市東区小山町 1 6 3 9 - 1 TEL 096-389-6650 FAX 096-389-6710
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL 0986-53-2222 FAX 0986-53-2233