

STAR

ハイドロマニューアスプレッタ

取扱説明書

製品コード

型

K30892

式

THM8020

・K30893

・THM10020

製品コード

型

K30894

式

THM12020

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社

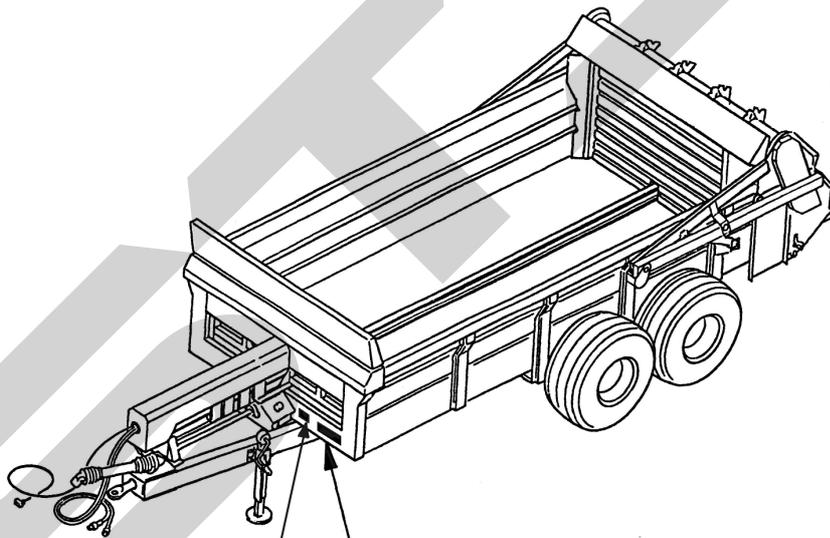
・ 安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

- ・ **危険** その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。
- ・ **警告** その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。
- ・ **注意** その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。

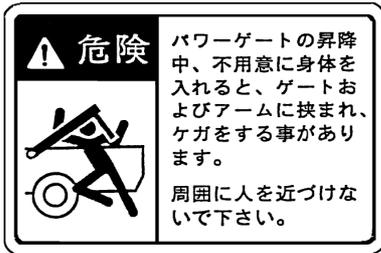


スター農機株式会社 STAR FARM MACHINERY MFG. CO., LTD	
型 式	MODEL
部品供給	型 式
製造番号	MFG. NO.

部品注文の際、部品供給型式を連絡ください。

▲ 注意	<p>本機を運転するときには、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 作業に慣れた、だぶつきのない服装で行って下さい。 2. 酒を飲んだとき、疲労感、病気や経絡しているときは、作業をしないで下さい。子供には運転させないで下さい。 3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。 4. 運転前には、必ず点検や調整をして下さい。 5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力遮断や動力停止（エンジン、電源など）をしてから行って下さい。 6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず先通りに取り付けて下さい。 7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようすすめて下さい。
-------------	---

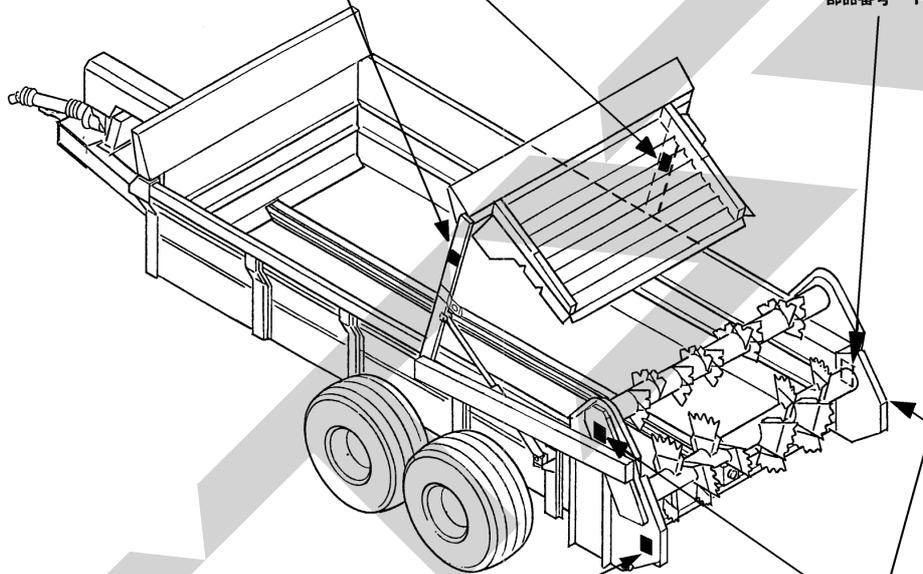
部品番号 106164



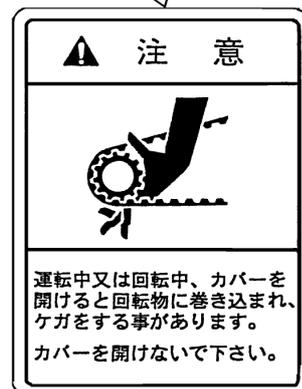
部品番号 106245



部品番号 106246



部品番号 106242



部品番号 106171

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

- ・ **注意**
- ・ 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

- ・ **注意**
- ・ 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

- ・ **警告**
- ・ 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

- ・ **警告**
- ・ 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。

- ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。
- ヘルメットを着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は

- ・ **警告**
- ・ 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

- ・ **注意**
- ・ 機械の改造や、当社指定以外の部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

- ・ **注意**
- ・ 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

- ・ **警告**
- ・ エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず、運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- ・ エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- ・ 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- ・ 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気してください。

- ・ PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

作業機を着脱する時は

- ・ **警告**
- ・ 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入ると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。
- ・ **注意**
- ・ 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ・ 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
切り離す時は、必ず、スタンドを接地させ、作業機の車輪に輪止めをしてください。
- ・ 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用する時は

- ・ **危険**
- ・ カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- ・ カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- ・ トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- ・ カバーのチェーンを取り付けずに使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。
- ・ **注意**
- ・ 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。

- 最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
- ・ パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行時は作業機の装着禁止

- ・ **注意**
- ・ トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車輛法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

- ・ **危険**
- ・ 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。
- ・ **警告**
- ・ トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外の人を乗せないでください。
- ・ 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
急制動・急旋回はしないでください。
- ・ 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。
- ・ 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込み、ケガをさせる事があります。
周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保って行ってください。
- ・ 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こす事があります。
路肩は走行しないでください。
- ・ 高低差の大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。
あゆみ板を使用してください。

- ・作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
作業機の上には、人を乗せないでください。
- ・ **注意**
 - ・パワーゲート及びビータを上げたまま移動走行すると、障害物などにぶつかり、ケガをする事があります。パワーゲート及びビータを下げて移動してください。
 - ・作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。
移動走行する時は、PTOを切ってください。

荷物を積載する時は

- ・ **注意**
 - ・過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。指定された積載量あるいは積載高さ以上の積載はしないでください。
ほぼ平坦になるように積載してください。

作業中は

作業する時は

- ・ **危険**
 - ・運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
 - ・堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊などが混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。
混入しないようにしてください。
 - ・運転中又は回転中、ビータによる飛散物により、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
 - ・パワーゲート及びビータの昇降中、不用意に身体を入れると、ゲート、ビータおよびアームに挟まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
- ・ **警告**
 - ・作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。
周囲に人を近づけないでください。
 - ・作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。
指定回転数を守ってください。
 - ・作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。
作業機の上には、人を乗せないでください。

- ・傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。
低速で作業してください。
下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。
坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおいてください。
- ・わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。
前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- ・手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。
しっかりとハンドルを握って運転してください。
- ・ **注意**
 - ・運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。
カバーを開けないでください。
 - ・機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が暴走され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

トラクタから離れる時は

- ・ **警告**
 - ・トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

- ・ **注意**
- ・ 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ビータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。
- ・ 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

- ・ **注意**
- ・ 作業後の点検を怠ると、作業機の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

- ・ **注意**
- ・ 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。取扱説明書に基づき行ってください。
- ・ 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ・ PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- ・ パワーゲート及びビータを上げた状態のまま、下で作業すると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- ・ 補修や部品交換をする時、油圧系統に圧力がかかっていると、飛び出る高圧オイルあるいはパワーゲート及びビータの急な降下で、ケガをする事があります。パワーゲート及びビータを下限まで下ろし、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- ・ 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。元通りに取り付けてください。

も く じ

▪	安全に作業するために			
	安全に関する警告について	1	作業が終わったら	6
	作業前に	3	不調処置・点検・整備をする時	6
	作業中は	5		
1	トラクタへの装着			
	1 各部の名称とはたらき	9	4 パワージョイントの装着	12
	2 適応トラクタの範囲	10	1. 長さの確認方法	12
	3 トラクタへの装着	10	2. 切断方法	13
	1. ドローバへの連結	10	3. 安全カバーの脱着方法	13
	2. トラクタ油圧取出口との接続	11	4. パワージョイントの連結	14
	3. 電装の接続	11		
	4. コントロールボックスの取付	12		
2	運転を始める前の点検			
	1 運転前の点検	14	2 エンジン始動での点検	15
	1. トラクタ各部の点検	14	1. 駆動系統の点検	15
	2. 連結部の点検	14	2. 油圧系統の点検	15
	3. パワージョイントの点検	14	3 給油箇所一覧表	16
	4. 製品本体の点検	14		

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的	17	7 散布作業と運搬堆積作業の切り替え	19
2 最大積載量	17	8 作業要領	19
3 堆肥・鶏糞の積み込み方	17	1. PTO回転数	20
4 プッシュゲートの変速操作	17	2. 散布作業の仕方	20
5 自動停止	18	3. 運搬堆積作業の仕方	20
6 プッシュゲートの速度と散布量	18	9 移動走行	20

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ	21	3 長期格納する時	21
2 トラクタの切り離し	21		

5 点検と整備について

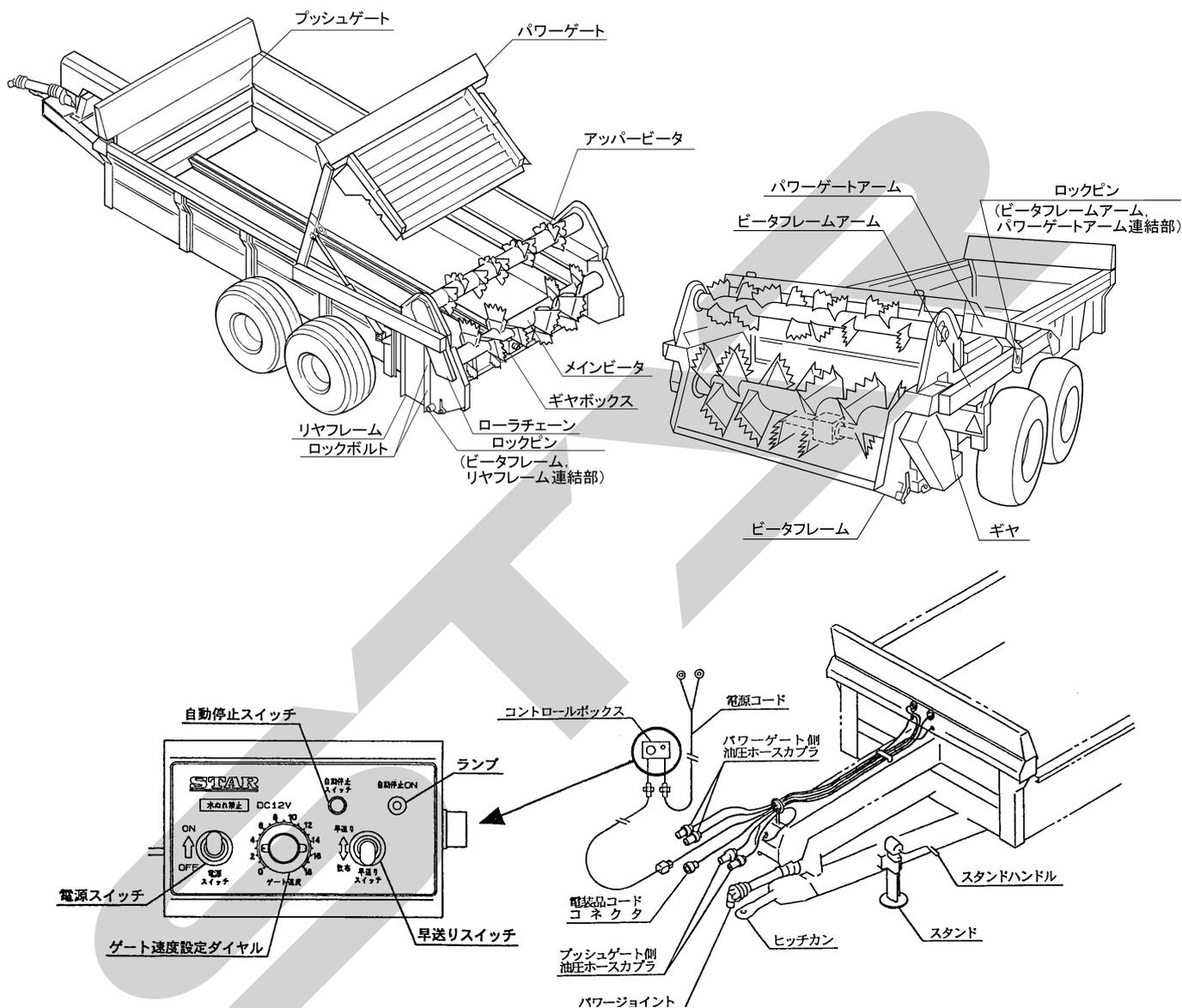
1 点検整備一覧表	22	3 ビータブレードの配列	24
2 各部の調整	23		
1. シャーボルトの交換	23		
2. ローラチェーンのテンション	24		
3. ギヤの調整	24		

6 不調時の対応

1 不調処置一覧表	25	2 その他の不調処置	26
-----------	----	------------	----

1 トラクタへの装着

1 各部の名称とはたらき



1. パワージョイント

トラクタのPTO軸に接続し、作業機本体へ動力伝達するのに使用します。

2. ヒッチカン

トラクタのドローバに連結するのに使用します。

3. スタンド

トラクタから切り離す時に使用します。

4. スタンドハンドル

ハンドルを回して、スタンドを伸び縮みさせ、トラクタのドローバの高さとヒッチカンの高さを合わせるのに使用します。

5. メインビータ

堆肥をくだけながら散布します。

6. アップパービータ

積載された堆肥をならし、メインビータに定量供給します。

7. ローラチェーン

作業機本体からアタッチメントへの動力伝達に使用します。

8. ギャ

ギャボックスからの動力をローラチェーンを介して、メインビータ及びアップパービータへ伝達します。

9. ギャボックス

作業機本体からローラチェーンを介して伝達された動力を90°方向転換させるのに用いています。

10. パワーゲート

堆肥が荷箱から流れ落ちる事を防ぎます。

11. プッシュゲート

荷箱に積載された堆肥をビータへ搬送します。

12. 流量調整弁

プッシュゲートの送り速度を調整します。

13. コントロールボックス

流量調整弁の開度をリモートコントロールする装置です。トラクタの運転席の操作しやすい位置にセットして使用します。

14. 電源スイッチ

コントロールボックスを操作する時は、まず電源スイッチをONにします。

15. ゲート速度設定ダイヤル

プッシュゲートの送り速度を調整します。

ダイヤルを右(時計回り)に回すと早くなり、左(反時計回り)に回すと遅くなります。

16. 早送りスイッチ

早送りスイッチを早送り側にすると、ゲート速度設定ダイヤルの位置に関係なく、プッシュゲートは最高速で動きます。

散布作業の時、プッシュゲートを送り始めてビータから堆肥が散布されはじめるまでの早送りに使用します。

17. 自動停止スイッチ, ランプ

1回押す毎に、自動停止のON, OFFを繰り返します。

自動停止がONの時は、ランプが点灯し、メインビータ及びアップビータが回転していない時や回転数が低い(トラクタPTOの回転数が250rpm以下)時は、プッシュゲートが動きません。

自動停止がOFFの時は、ランプが消灯し、メインビータ及びアップビータが回転していてもプッシュゲートは動きます。

18. ロックピン

パワーゲート及びビータを昇降させるときに差し替えて使用します。

散布作業で、パワーゲートのみ昇降させる時は、ビータフレームと、リヤフレームの連結部に差します。運搬堆積作業でパワーゲート、ビータ共に昇降させる時は、パワーゲートのアームとビータフレームのアームの連結部に差します。

出荷時は、ビータフレームとリヤフレームの連結部に差してあります。

19. ロックボルト

散布作業のとき、ビータフレームとリヤフレームを固定します。出荷時は、ロックボルトでビータフレームとリヤフレームを固定しています。

2 適応トラクタの範囲

本製品は、適切なトラクタとの装着により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの装着によっては本製品の耐久性に著しく影響を及ぼしたり、トラクタの運転操作に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタは次のとおりです。

型 式	適応トラクタ
THM8020	51.5kW (70PS) 以上
THM10020	66kW (90PS) 以上
THM12020	73.5kW (100PS) 以上

3 トラクタへの装着

1. ドローバへの連結

・ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間には人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の間には人を近づけないでください。

・ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行なうと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行なってください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

- (1) 作業機のスタンドハンドルを回し、トラクタ側ドローバの連結点の高さに合わせてください。

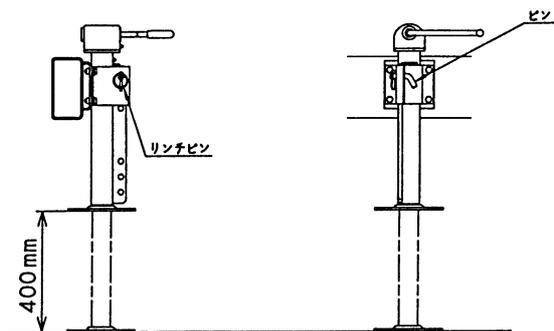
取扱い上の注意

スタンドの高さ調整範囲は400mmとなっています。調整範囲を越えた使用は破損の原因となります。高さ調整範囲を守ってください。

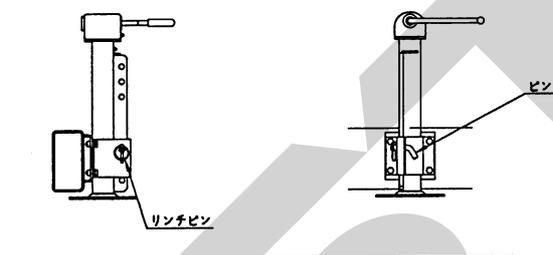
- (2) トラクタのエンジンを始動し、静かに後退し、ドローバにヒッチカンを入れてください。

- (3) ドローバおよびヒッチカンの連結点の穴を合わせて、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
- (4) トラクタ付属のヒッチピンを通し、リンチピンなどで抜け止めをしてください。
- (5) スタンドハンドルを回し、スタンドが地面から離れるまで縮めてください。
- (6) リンチピンを外し、ピンを抜いてから、スタンドを持ち上げて、スタンド格納時の位置となるようにピンを差し、リンチピンで抜け止めをしてください。

スタンド使用時



スタンド格納時



2. トラクタ油圧取出口との接続

本作業機のプッシュゲートの送り戻し、パワーゲート及びビータの上昇、下降は油圧仕様となっています。

- (1) プッシュゲート、パワーゲート及びビータ共に複動シリンダのため、接続するカプラは各2個で計4個です。1/4の油圧ホース2本がパワーゲート及びビータ、1/2油圧ホース2本がプッシュゲートです。
カプラはプッシュゲート、パワーゲート及びビータ共に1/2オスを取付しています。
- (2) トラクタの外部油圧取出口に間違いのないようカプラを接続してください。

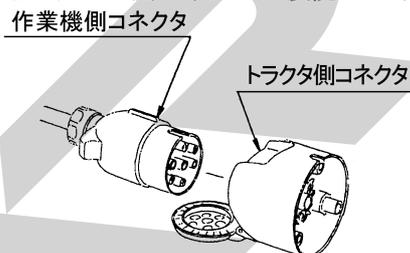
3. 電装の接続

取扱い上の注意

トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにしないで行うとショートする事があります。
エンジンキーをOFFにして行ってください。

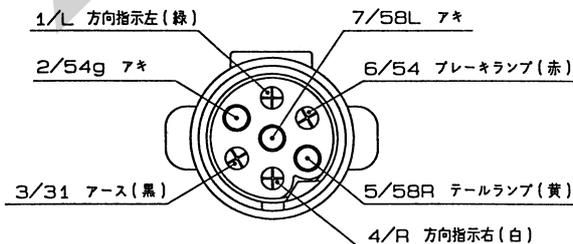
作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

電装はトラクタとコネクタで接続します。トラクタ側の外部電装品取り出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、そのまま作業機側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。



また、トラクタ側に外部電装品取り出し口が装備されていない場合は、別途トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。

作業機側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



4. コントロールボックスの取付

取扱い上の注意

- ・バッテリーからバッテリーコードを外す時や取り付ける時、手順が逆になると、工具などの接触により、ショートする事があります。外す時は⊖側から外し、取り付ける時は、⊕側から取り付けてください。
- ・電源コードをバッテリーに取り付ける時、電源コードがコントロールボックスに接続され、流量調整弁まで接続した状態で行なうと、誤作動する事があります。コントロールボックスから切り離れた電源コード単体で行なってください。
- ・コントロールボックスのスイッチをONにしたまま、トラクタのエンジンをとめるとトラクタのバッテリーが放電します。トラクタのエンジンをとめる時は、コントロールボックスのスイッチをOFFにしてください。

- (1) 電源コードをバッテリーターミナルへ取り付けてください。電源コードのターミナルは、トラクタのバッテリーターミナルをとめているボルトと共締めにしますのでバッテリーから⊖、⊕共にコードを外してください。コードを外す時は、⊖側から外してください。又、取り付ける時は、⊕側から取り付けてください。

トラクタのバッテリーコードのナットを外し、電源コードのターミナルを取り付け、ナットを締め付けてください。
- (2) コントロールボックスをトラクタ運転席の操作しやすい場所に取り付けてください。

取り付けは、磁石での吸着ですので平らな面に取り付けてください。
- (3) 電源コードのソケットとコントロールボックスのソケットを接続してください。
- (4) 作業機側ソケットとコントロールボックスのソケットを接続してください。

4 パワージョイントの装着

・危険

- ・カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- ・カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。
- ・トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて行ってください。
- ・カバーのチェーンを取り付けずに使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

・注意

- ・最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。適正な重なり量で使用してください。

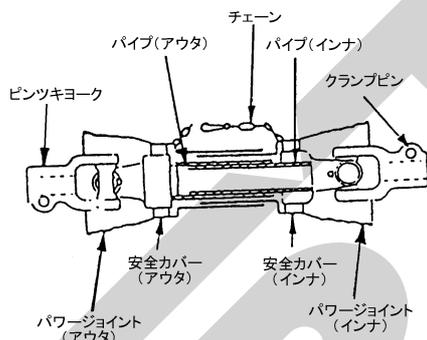
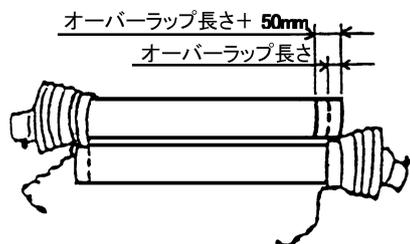
1. 長さの確認方法

- (1) 作業機をけん引しながら前進し、トラクタと作業機がほぼ一直線になった状態で停止してください。
- (2) パワージョイント（アウト）から、パワージョイント（インナ）を引き抜いてください。
- (3) ピン付ヨークのクランプピンを押して、それぞれのパワージョイントをPTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- (4) 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプ（アウト）とパイプ（インナ）の重なり量が100mm以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。
- (5) PTO軸およびPIC軸からパワージョイントのアウトとインナを取り外してください。
- (6) 作業機をけん引しながら旋回し、作業機ドローバ側面とトラクタ後輪が接触する寸前で停止してください。

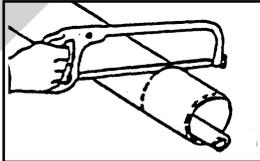
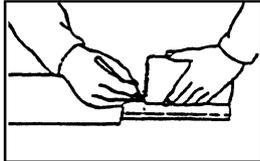
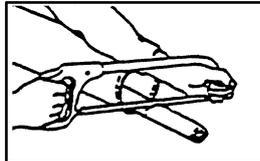
- (7) ピン付ヨークのクランプピンを押して、パワージョイントをPTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。
- (8) 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウト）と安全カバー（インナ）がオーバーラップする位置に目印を付け、さらにオーバーラップした長さに50mmを加えた位置に印を付け、この印からカバー端部までの長さを切断方法の手順に基づき切断してください。

取扱い上の注意

パワージョイントを上下に重ね合わせた時、トラクタ後輪に接触し、ほぼ直線状にならない場合は、作業機ドローバ側面とトラクタ後輪の間隔が広がるようにトラクタを移動してください。



2. 切断方法

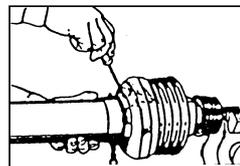
- (1) 安全カバーのアウト・インナ両方を長い分だけ切り取ります。
- 
- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。
- 
- (3) パイプのアウトとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。
切断する時は、パイプの中にウエスを詰め、切り粉がパイプ内面に付着するのを防いでください。
- 

- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げしてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウトとインナを組み合わせます。

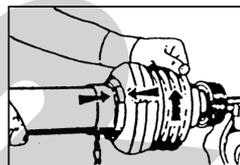
3. 安全カバーの脱着方法

(1) 安全カバーの分解手順

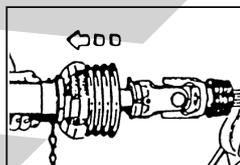
- ① 固定ネジを取り外してください。



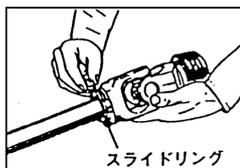
- ② 安全カバーを取りはずし位置へ回してください。



- ③ 安全カバーを引き抜いてください。

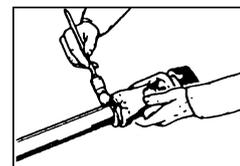


- ④ スライドリングを取り出してください。

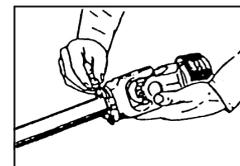


(2) 安全カバーの組立手順

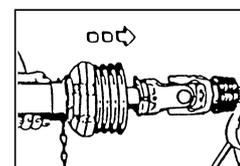
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ（インナ）に高品質グリースを塗ってください。



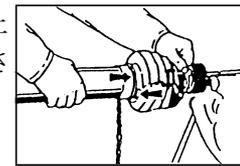
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切り口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。



- ④ カバーをしっかり止まるまで回してください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

4. パワージョイントの連結

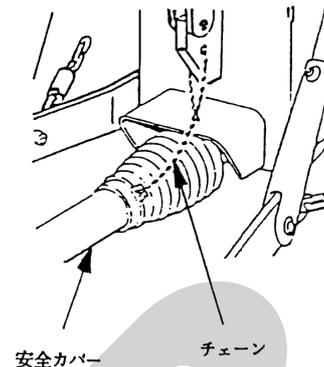
- (1) ピン付ヨークのクランプピンを押して、PTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンが元の位置に出るまで押し込んでください。

・注意

- ・パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

- (2) 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。

チェーンは回転時の動きに順応できる余裕を持たせ、また他へひっかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。



2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

- (1) トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- (2) トラクタ油圧オイルの点検
本作業機はトラクタの外部油圧取出装置を利用して作業を行います。油圧シリンダを作動させるために必要な油圧オイルは下表の通りです。

型 式	THM8020	THM10020 12020
オイルの量	9.0 ℓ	10.0 ℓ

2. 連結部の点検

トラクタのドローバと作業機のヒッチカンが、トラクタ付属のヒッチピンで連結され、リンチピンなどで抜け止めが確実にされているか。

不具合が見つかった時は、「1-3 トラクタへの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

3. パワージョイントの点検

- (1) ジョイントの抜け止めのクランプピンが、PTO軸、PIC軸それぞれの溝に納まっているか。
不具合が見つかった時は、「1-4 パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

4. 製品本体の点検

- (1) ボルト・ナットに緩みはないか。
ホイールナットなど特に重要な部分のナットに緩みがないか点検してください。
ホイールナットに不具合が見つかった時は、表に基づき適正締付トルクにしてください。

<ホイールナットの締付トルク>

型 式	全 型 式
ホイールナットサイズ	M18×1.5
締 付 ト ル ク	294～328N・f (3000～3340kgf・cm)

- (2) タイヤの亀裂、損傷はないか。
また、タイヤの溝深さは適正か。異常摩耗はないか。不具合が見つかった時は部品を交換してください。
- (3) タイヤの空気圧は適正か。
不具合が見つかった時は表に基づき空気を補充してください。

型 式	タイヤサイズ	空 気 圧
THM 8020	13.0/75-16-10PR	400kPa (4.1kg/cm ²)
THM10020	16.0/70-20-12PR	
THM12020	550/60-22.5-12PR	270kPa (2.8kg/cm ²)

- (4) シャーボルトが切断していないか。
切断している場合は「5-2-1 シャーボルトの交換」に基づきシャーボルトを交換してください。

- (5) メインビータ及びアッパビータ駆動用ローラチェーンのテンションは適正か。
不具合が見つかったら「5-2-2 ローラチェーンのテンション」の説明に基づき不具合を解消してください。
- (6) 損傷部品はないか。
損傷部品が見つかった時は、補修もしくは部品を交換してください。
- (7) 各部の給油は十分か。
不具合が見つかった時は「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。

- ③ダイヤルを目盛16以下にし、早送りスイッチを早送り側にすると、プッシュゲートの動きが早くなり、散布側にすると、ダイヤルで設定した速度になるか。

トラクタ外部油圧の流量が多すぎて油温が上昇する事があります。外部油圧の流量調整ができるトラクタでは、毎分40%に調整して使用してください。

また、長時間の連続作業や過負荷により油温が上昇する事があります。油温が上昇した時は、作業を中断し、油温を下げてから作業を再開してください。

油圧系統に異常が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

2 エンジン始動での点検

・ 警告

- ・ PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

1. 駆動系統の点検

トラクタのエンジンをかけ、PTOを接続し、低速で回転させてください。

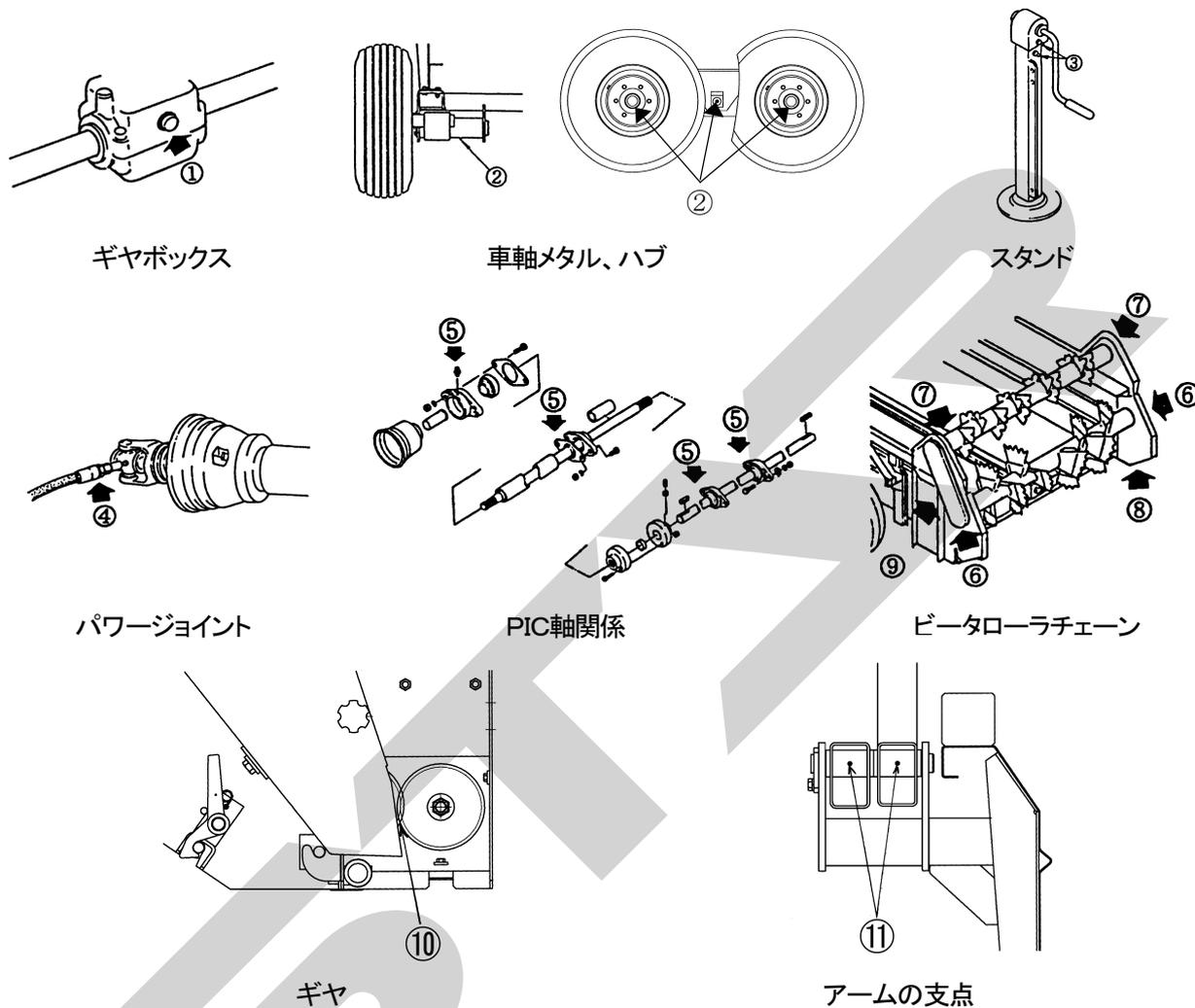
- (1) パワージョイントから作業機本体までに異常はないか。不具合が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき不具合を解消してください。
- (2) ビータに異常はないか。
- ①異音はないか。
 - ②異常な振動はないか。
不具合が見つかった時は「6-1 不調処置一覧表」に基づき不具合を解消してください。

2. 油圧系統の点検

- (1) パワーゲート及びビータの昇降に異常はないか。
パワーゲート側のカプラを接続した方のトラクタ油圧レバーを操作し、パワーゲート及びビータを上昇させた状態で保持した時、降下がないか。
- (2) プッシュゲートに異常はないか。
コントロールボックスのスイッチをONにし、プッシュゲート側のカプラを接続した方のトラクタ油圧レバーを操作してください。
- ①自動停止をOFFにし、ダイヤルを右（時計回り）に回した時、プッシュゲートの送り速度が速くなり、左（反時計回り）に回したとき遅くなるか。
 - ②自動停止をONにし、トラクタのPTOを接続してエンジン回転数を上げると、プッシュゲートが動き、エンジン回転数を下げると、プッシュゲートが停止するか。

3 給油箇所一覧表

- 給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。不具合が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき不具合を解消してください。



No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時期	給油量	備考
1	ギヤボックス	1	グリース	作業シーズン毎	1200g	給脂
2	車軸メタル、ハブ	6	〃	〃	適量	〃
3	スタンド	1	〃	〃	〃	〃
4	パワージョイント	2	〃	〃	〃	〃
5	P I C 軸 々 受	4	〃	〃	〃	〃
6	メインビータ軸々受	2	〃	使用毎	〃	〃
7	アッパービータ軸々受	2	〃	〃	〃	〃
8	ローラチェーン (本体～メインビータ)	1	オイル	〃	〃	塗布
9	ローラチェーン (メインビータ～アッパービータ)	1	〃	〃	〃	〃
10	ギヤ	2	グリース	〃	〃	〃
11	アームの支点	4	〃	〃	〃	給脂

3 作業の仕方

安全を確認して慎重に作業してください。

1 本製品の使用目的

堆肥や鶏糞の散布及び運搬作業に使用してください。
他の用途には使用しないでください。

取扱い上の注意

堆肥や鶏糞以外の散布をすると、本製品が破損する事があります。
本作業機の使用目的以外での使用は、やめてください。
また、堆肥や鶏糞の中に石・木片・氷塊などが混入していると、機体の破損原因となる事があります。混入しないように日常から管理してください。散布時に混入が見つかったら、取り除いてから作業してください。

2 最大積載量

1. 最大積載量

型 式	最大積載量
THM 8020	6,400kg
THM10020	8,000kg
THM12020	9,600kg

・ 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回中や傾斜地での作業時、作業機が転倒し、ケガをする事があります。
指定された積載以上の積載はしないでください。
ほぼ平坦になるように積載してください。

3 堆肥・鶏糞の積み込み方

- 荷台の上から後方に向かって、積み込みしてください。

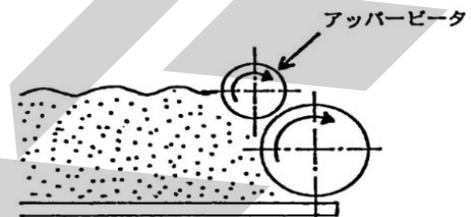
取扱い上の注意

前方から後方に向かって積み込みをすることにより、散布時に堆肥や鶏糞がほぐれやすく、機体に無理がかかりません。

積み込みの順序を後ろに積んだり、前に積んだりなどのようにバラバラに行なうと、無理な力がかかったり、散布ムラの原因になります。

- 積み込み高さは、アッパービータの中心までを目安としてできる限り均一にしてください。

積み込み高さを高くすると、アッパービータが堆肥を後方に飛ばすため、均一な散布が得られない事があります。



取扱い上の注意

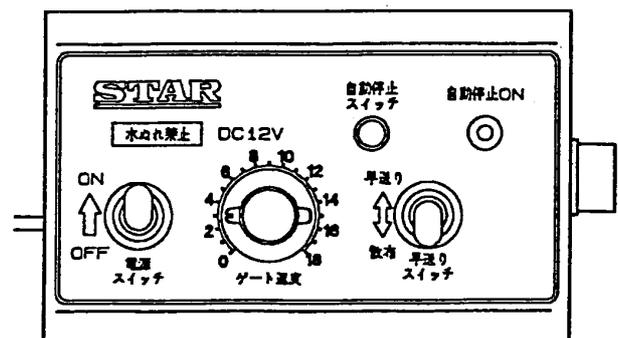
積み込み過ぎや不均一な積み込みで散布すると、ビータ部で詰まりが起きたり、散布ムラの原因になる事があります。
また、機体にして、さらに均一に積み込んで作業する事により、トラブルのない順調な作業ができます。

4 プッシュゲートの変速操作

プッシュゲートの送り速度は、コントロールボックスの早送りスイッチを散布側にし、ダイヤルを回す事で調節できます。

ダイヤルを右(時計回り)に回すと速度が速くなり、左(反時計回り)に回すと遅くなります。

早送りスイッチが早送り側の時は、ダイヤルの位置に関係なく、プッシュゲートは最高速で動きます。



取扱い上の注意

送り速度の目安は、下記の範囲で使用してください。

- ・ 0 ～16 堆肥の散布作業
- ・ 17～18 散布開始までの早送りや、運搬作業

自動停止がOFFの時は、ランプが消灯し、メインビータ及びアップビータが回転していてもプッシュゲートは動きません。

取扱い上の注意

通常の散布作業は、自動停止ONで行ってください。シャーボルトが切断したとき等、ビータが回転していない時に自動でプッシュゲートが停止し、機体に無理がかかりません。

自動停止OFFでは、運搬作業や荷箱内の清掃等に使用してください。

5 自動停止

コントロールボックスの自動停止スイッチを1回押す毎に、自動停止のON、OFFを繰り返します。

自動停止がONの時は、ランプが点灯し、メインビータ及びアップビータが回転していない時や、回転数が低い（トラクタPTO回転数が250rpm以下）時は、プッシュゲートが動きません。

6 プッシュゲートの速度と散布量

プッシュゲートの速度と散布量の関係は、下記の通りです。

堆肥の性状と希望散布量から、プッシュゲートの速度とトラクタの車速を決め作業してください。

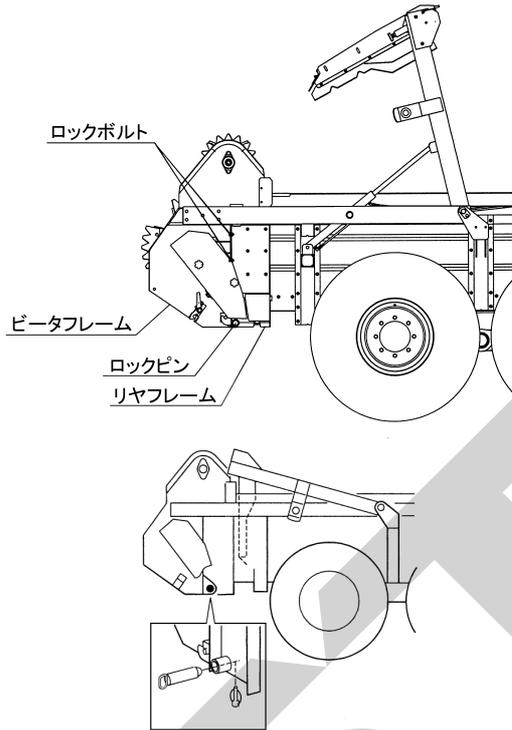
型 式	コントロール ボックス ダイヤル開度	プッシュゲート速度		未完熟堆肥(400kg/m ³)		完熟堆肥(800kg/m ³)	
		荷台前端から後端 までの移動時間	m/分	トラクタ車速		トラクタ車速	
				5km/h	7km/h	5km/h	7km/h
THM8020	4	6分45秒	0.6	1.8(ton/10a)	1.3(ton/10a)	3.5(ton/10a)	2.5(ton/10a)
	6	5分	0.8	2.3	1.7	4.7	3.3
	8	3分30秒	1.2	3.5	2.5	7.0	5.0
	10	2分45秒	1.5	4.4	3.1	8.8	6.3
	12	2分15秒	1.8	5.3	3.8	10.5	7.5
	14	2分	2.0	5.9	4.2	11.7	8.3
THM10020	4	8分	0.6	1.8	1.3	3.5	2.5
	6	6分	0.8	2.3	1.7	4.7	3.3
	8	4分15秒	1.2	3.5	2.5	7.0	5.0
	10	3分15秒	1.5	4.4	3.1	8.8	6.3
	12	2分45秒	1.8	5.3	3.8	10.5	7.5
	14	2分30秒	2.0	5.9	4.2	11.7	8.3
THM12020	4	8分	0.6	2.0	1.5	4.1	2.9
	6	6分	0.8	2.7	1.9	5.5	3.9
	8	4分15秒	1.2	4.1	2.9	8.2	5.8
	10	3分15秒	1.5	5.1	3.6	10.2	7.3
	12	2分45秒	1.8	6.1	4.4	12.3	8.7
	14	2分30秒	2.0	6.8	4.9	13.6	9.7

プッシュゲートの速度は、トラクタ外部油圧の流量やオイルの温度変化等により変化します。

7 散布作業と運搬堆積作業の切り替え

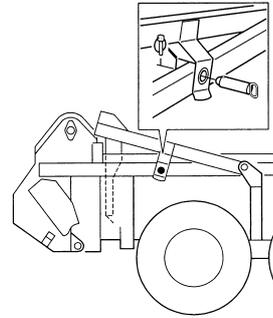
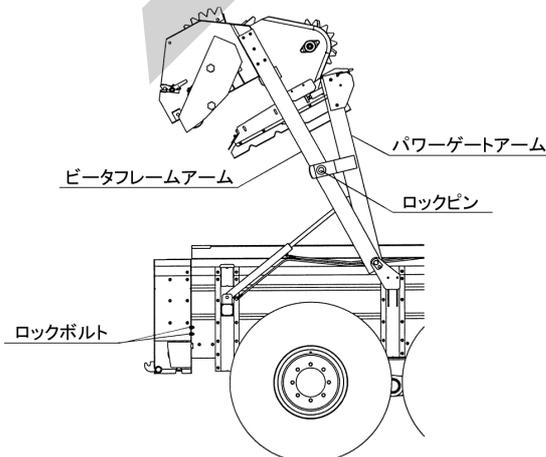
1. 散布作業でパワーゲートのみ昇降させるときは、ロックピンをビータフレームとリヤフレームの連結部に差し、抜け止めにリンチピンを差してください。ロックボルトで、ビータフレームとリヤフレームを必ず固定してください。

出荷時は、散布作業の状態（ロックピンは、ビータフレームとリヤフレームの連結部に取り付け、ロックボルトでビータフレームとリヤフレームが固定された状態）になっています。

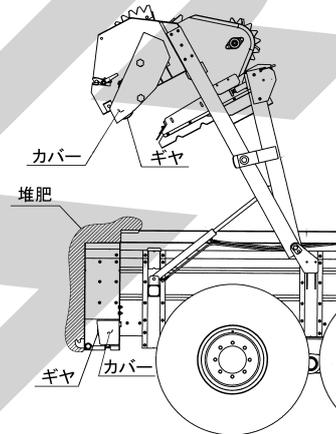


2. 運搬堆積作業でパワーゲート、ビータ共に昇降させるときは、ロックピンをパワーゲートのアームとビータフレームのアームの連結部に差し、抜け止めにリンチピンを差してください。

ロックボルトは必ず取り外してください。取り外したロックボルトは無くさないようにリヤフレームの穴に取り付けておいてください。



3. 運搬堆積作業から散布作業に切り替えるときは、機械にかかっている堆肥等を取り除いてください。特に下図で示す部分に堆肥が乗っていると、ビータフレームとリヤフレームの連結が行えなくなりますので必ず取り除いてください。又、ギヤのカバー内にとまっている堆肥も取り除いてください。



取扱い上の注意

堆肥等の取り除きが不十分のまま堆積作業から散布作業に切り替えると、ギヤの遊びが大きくなり、ギヤが破損する事があります。堆肥等をきれいに取り除いてから散布作業に切り替えてください。

8 作業要領

・危険

- ・運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- ・堆肥や鶏糞の中に、石や木片、氷塊が混入していると、ビータにより飛散し運転者や周囲の人がケガをする事があります。混入しないようにしてください。
- ・運転中又は回転中、ビータによる飛散物により、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- ・パワーゲート及びビータの昇降中、不用意に身体を入れると、ゲート、ビータおよびアームに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

・ 警告

- ・ 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりてください。

・ 注意

- ・ 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。

1. PTO回転数

本作業機の適正PTO回転数は **540rpm** です。

・ 警告

- ・ 作業機指定のPTO回転数を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転数を守ってください。

取扱い上の注意

エンジンが高速回転の状態ですべてPTOクラッチを入れると、作業機に取り付けているシャーボルトが切断される場合があります。

PTOクラッチを入れる時に、エンジン回転を低速に入れてください。

2. 散布作業の仕方

取扱い上の注意

堆肥の積み方や種類によって前方に飛散する場合があります。飛散する場合は、PTO回転数を低速にして作業してください。

- (1) 堆肥を散布するほ場に着了いたら、走行クラッチを切り、エンジンを低速にした後、希望する散布量からトラクタ車速に見合った変速位置にセットしてください。
- (2) パワーゲート側のカプラを接続した方のトラクタ油圧レバーを操作し、パワーゲートを上昇させてください。
- (3) プッシュゲート側のカプラを接続したほうのトラクタ油圧レバーを操作した後、コントロールボックスのスイッチをONにし、自動停止をONにしてください。
- (4) 早送りスイッチを散布側にし、コントロールボックスのダイヤルを目盛16以下で希望する散布量から決めた位置に合わせてください。
- (5) PTOクラッチを接続し、メインビータ・アッパビータを回転させてください。

- (6) PTO回転数を本作業機の適正回転数(540rpm)にセットしてください。
- (7) コントロールボックスの早送りスイッチを早送り側にし、プッシュゲートを動かし、堆肥を送ってください。
- (8) ビータから堆肥が散布されはじめたら、コントロールボックスの早送りスイッチを散布側にしてください。
- (9) 走行クラッチを接続し、散布作業をはじめてください。

3. 運搬堆積作業の仕方

取扱い上の注意

パワーゲート及びビータを上げたまま移動走行すると、機体の破損原因となります。

移動走行時は、ビータ及びパワーゲートを下限まで下げてください。

- (1) パワーゲート、ビータ側のカプラを接続した方のトラクタ油圧レバーを操作し、パワーゲート及びビータを上昇させてください。
- (2) プッシュゲート側のカプラを接続した方のトラクタ油圧レバーを操作した後、コントロールボックスのスイッチをONにし、自動停止をOFFにしてください。
- (3) コントロールボックスの早送りスイッチを早送り側にし、プッシュゲートを動かし、堆肥を送ってください。

9 移動走行

・ 注意

- ・ パワーゲート及びビータを上げたまま移動走行すると、障害物などにぶつかり、ケガをする事があります。パワーゲート及びビータを下げて移動させてください。
- ・ 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。移動走行する時は、PTOを切ってください。

本作業機に堆肥を積載して移動する時、トラクタの操縦性は空車時とは大きく変化します。

堆肥等の積載により、トラクタの前輪荷重割合が減少し、ハンドルの切れ味が低下したり、ブレーキをかけた時の制動距離が長くなるなどの現象としてあらわれます。移動走行する時は、低速走行し、ブレーキ操作は早めに行ってください。また、過積載はこの現象を助長させますので、本作業機指定の最大積載量を守ってください。

4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

・ 危険

- ・ 運転中又は回転中、ビータに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ビータを回転させての、荷台内の清掃は危険です。やめてください。

・ 注意

- ・ 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- ・ パワーゲート及びビータを上げた状態のまま、下で作業すると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

1 作業後の手入れ

1. 機械の上にかかっている堆肥等は、ほ場の中できれいに取り除いてください。特に、回転部に巻き付いたワラやトワインなどは、シール部品、軸受け部品などを傷つけますので、完全に取り除いてください。
2. ボルト、ナット、ピン類の緩み、損傷はないか、又、破損部品がないか確認してください。異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
3. 各部の給油箇所は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。
4. PTO軸、PIC軸、ジョイントスプライン部など塗装されていない露出部は、さびを防ぐためグリースを塗布してください。

2 トラクタからの切り離し

・ 注意

- ・ 作業機をトラクタから切り離す時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- ・ 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。切り離す時は、必ず、スタンドを接地させ、作業機の前輪に輪止めをしてください。

1. トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。
2. 作業機の前輪に輪止めをしてください。
3. PTO軸からパワージョイントを外してください。
4. パワーゲート及びビータが下限まで下がり、プッシュゲートが機体最前部まで戻った状態で、トラクタの油圧レバーを操作し、油圧回路内の圧力を無くして外部油圧取出口からカプラを取り外してください。

取扱い上の注意

カプラ部の切り離しをする時、パワーゲート及びビータを上げたまま切り離すと、接続する時に、カプラに圧力がかかっているため、接続できなくなります。パワーゲート及びビータを下限まで下げて、油圧回路内に残圧がかからないようにして行ってください。

5. 電装品の作業機側コネクタをトラクタ側コネクタから外してください。
6. コントロールボックスから作業機側のソケットを外してください。
7. 作業機のスタンドを立て、ヒッチカンがトラクタのドローバから浮き上がるまで、スタンドハンドルを回してください。
8. ヒッチピンの抜け止めやピンを外し、ヒッチピンを抜いてください。
9. トラクタのエンジンを始動し、静かに前進させ、ドローバからヒッチカンを外してください。
10. 取り外したヒッチピンは、抜け止めピンとともに、保管してください。

3 長期格納する時

1. 機体各部の清掃をしてください。
2. 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
3. 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給してください。

また、回転、回動支点およびパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸、PIC軸、パワージョイントのスプライン部にはグリースを塗布してください。

4. 塗装損傷部を補修塗装または油を塗布し、さびの発生を防いでください。
5. 格納は風通しのよい屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子良く作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「5-1 点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行えるようにしてください。

・ 注意

- ・ PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- ・ パワーゲート及びピータを上げた状態のまま、下で作業すると不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。
- ・ 油圧システムの点検整備のため、補修や部品交換をする時、圧力がかかっていると、飛び出る高圧オイルあるいはパワーゲート及びピータの急な降下でケガをする事があります。
パワーゲート及びピータを下限までおろし、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- ・ 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

1 点検整備一覧表

	時 間	チェック項目	処 置
	新品使用 1 時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
マニユアスプレッダ本体	使 用 毎 (始業終業点検)	機械の清掃 ギヤボックスのグリース量 パワージョイントの破損 安全カバーの損傷 ホイールナットのゆるみ タイヤの亀裂・損傷 タイヤの異常摩耗 タイヤの空気圧 各部の損傷、脱落部品 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	グリース補充 部品交換 〃 「2-1-4 製品本体の点検」に基づき調整 交 換 〃 「2-1-4 製品本体の点検」に基づき調整 部品交換、取付 増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油

	時 間	チェック項目	処 置
マニュアル ブレダ本体	シーズン終了後	機械の清掃 ギヤボックスのグリース タイヤの溝深さ 各部の損傷、部品脱落 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	交換 溝が浅ければ交換 部品交換、取付 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布
メインビータ ・ アップビータ	使 用 毎	機械の清掃 ビータブレードの摩耗 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンのテンション 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油	早めの部品交換 部品交換、取付 「5-2-2 ローラチェーンのテンション」に基づき調整 増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油
	シーズン終了後	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 ローラチェーンの伸び 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 塗装損傷部	部品交換、取付 早めの部品交換 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 塗装または油塗布
パワーゲート ・ プッシュゲート	使 用 毎	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 各部のボルト・ナットのゆるみ 油圧継手からの油もれ 油圧ホースの亀裂・損傷 流量調整弁の作動不良	部品交換、取付 増し締め シールテープを巻き、再取付 部品交換 〃
	シーズン終了後	機械の清掃 各部の損傷、部品脱落 各部のボルト・ナットのゆるみ 各部の給油 油圧継手からの油もれ 油圧ホースの亀裂・損傷 流量調整弁の作動不良	部品交換、取付 全ボルト・ナットの増し締め 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油 シールテープを巻き、再取付 部品交換 〃

2 各部の調整

・ 注意

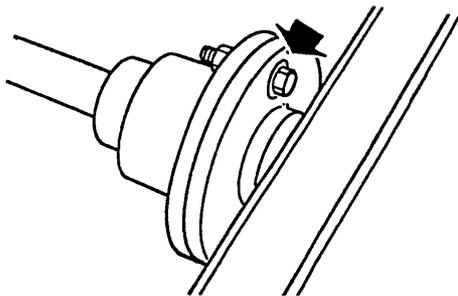
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、思わぬケガをすることがあります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こすことがあります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1. シャーボルトの交換

過負荷から各部を守るため、機体前方にシャーボルトを装備しています。

シャーボルトの交換は、次の手順で行ってください。

- (1) シャーボルトが切断した時は、必ず原因を調べ、その原因を取り除いてから行ってください。
- (2) 切断されたシャーボルトをシャーホルダから取り除いてください。
- (3) シャーホルダを手で回し、それぞれのシャーボルト穴を合わせてください。
- (4) 当社指定シャーボルトを通し、ナットを組み込み、締め付けて固定してください。



取扱い上の注意

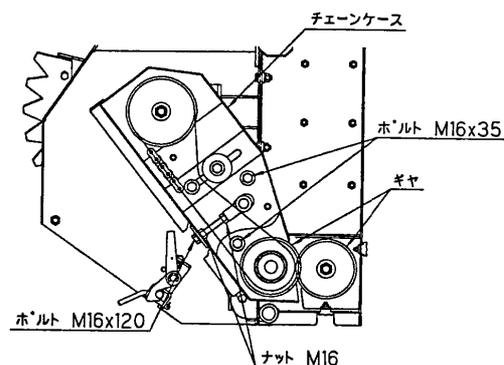
- ・シャーボルト切断の原因を取り除かず、新しいシャーボルトを取り付けても、再度、切断されます。必ず原因を調べ、その原因を取り除いてから行ってください。
- ・当社指定外のシャーボルトを使用すると、過負荷に対し、切断されず機体各部の破損原因になったり、正規の使用状態にもかかわらず、すぐにシャーボルトが切断される事があります。当社指定のシャーボルトを使用してください。
- ・当社指定のシャーボルトを使用しているも、高速回転でPTOクラッチを入れたり、本作業機の適正回転数以外で使用すると、シャーボルトが切断される事があります。PTOの接続は、低速回転で接続後、本作業機の適正回転数にセットして作業してください。

2. ローラチェーンのテンション

- (1) ナットをゆるめ、ローラチェーンが入っているカバーを取り外してください。
- (2) テンションローラを固定しているボルト（メインビータ駆動側）又はナット（アッパビータ駆動側）をゆるめてください。
- (3) テンションローラを動かし、チェーンを張ってください。
- (4) ボルト又はナットを締め、テンションローラを固定してください。
- (5) カバーを取り付け、ナットを締めてください。

3. ギヤの調整

- (1) ボルト M16×35 2本を緩めてください。
- (2) ナット M16を緩めボルト M16×120を締め込み、ギヤのバックラッシュ（ギヤの遊び）を0.3～0.4mmに調整してください。
- (3) (1)で緩めたボルト M16×35 2本を締め込んで、チェーンケースを固定してください。
- (4) ボルト M16×120を締め込んで、ネジの遊びを完全に取り（約90°締め込む）、ナット M16で固定してください。



4. パワーゲート及びビータ降下速度

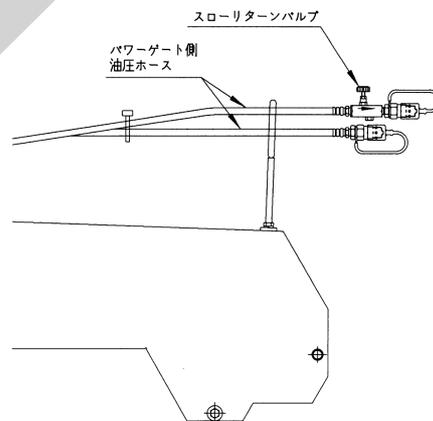
パワーゲート側油圧ホースの先端にスローリターンバルブが装備されています。

運搬堆積作業時、パワーゲート及びビータが約10秒間で降下する様、スローリターンバルブを調整してください。

工場出荷時、スローリターンバルブは全閉から2回転開けています。

取扱い上の注意

運搬堆積作業時、パワーゲート及びビータの降下速度が速いと、機体の破損原因となります。約10秒間で降下する様に調整し、作業してください。

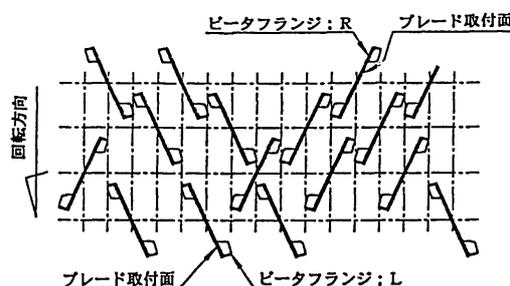


3 ビータブレードの配列

ブレードは、本作業機後方より見て図のように配列されています。

この配列をくずしますと、振動が発生し、機体に悪影響を与えます。

部品交換する時は、図に基づき確実に取り付けてください。



6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

トラブルが発生したら「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

・ 注意

- ・ PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- ・ パワーゲート及びビータを上げた状態のまま、下で作業すると不意に降下し、ケガをする事があります。
下に入る時は、台などで降下防止をして行ってください。

- ・ 油圧系統の点検整備のため、補修や部品交換をする時、圧力がかかっていると、飛び出る高圧オイルあるいはパワーゲート及びビータの急な降下でケガをする事があります。
パワーゲート及びビータを下限までおろし、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- ・ 点検整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置
マ ユ ア ス プ レ ッ ダ 本 体	ギヤボックスが異常発熱する	グリースが不足 ベアリング、ギヤ、シャフトが損傷	「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給脂 部品交換
	機体がふらつく	左右のタイヤ空気圧がアンバランス	「2-1-4 製品本体の点検」に基づき適正空気圧にする
		ホイールナットがゆるんでいる	「2-1-4 製品本体の点検」に基づき調整する
		ハブのベアリングの摩耗	キャッスルナットの増し締めまたはベアリングの部品交換
メ イ ン ビ ー タ :	ビータが回転しない	ローラチェーンが外れている	ローラチェーンをかけ直す
		ローラチェーンのテンションがゆるい	「5-2-2 ローラチェーンのテンション」に基づき張り直す
パ ワ ー ゲ ー ト	パワーゲートが上がらない	カプラが外れている	カプラを接続し直す
	上げたパワーゲートが自然に下がる	油圧継手からの油もれ 油圧ホースからの油もれ	シールテープを巻き、再取付 部品交換
プ ッ シ ュ ゲ ー ト	プッシュゲートが動かない	カプラが外れている	カプラを接続し直す
		カプラの仕様が合わない	トラクタ純正品と交換
		コントロールボックスの電源が入っていない	コントロールボックスの電源スイッチをONにする
		トラクタのエンジン回転数が低い	PTO回転速度が540rpmになるようエンジン回転数を上げる
		シャーボルトの切断	「5-2-1 シャーボルトの交換」に基づきシャーボルト交換する

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式 (型式)
3. 製造番号
4. 故障内容 (できるだけ詳しく)

2 その他の不調処置

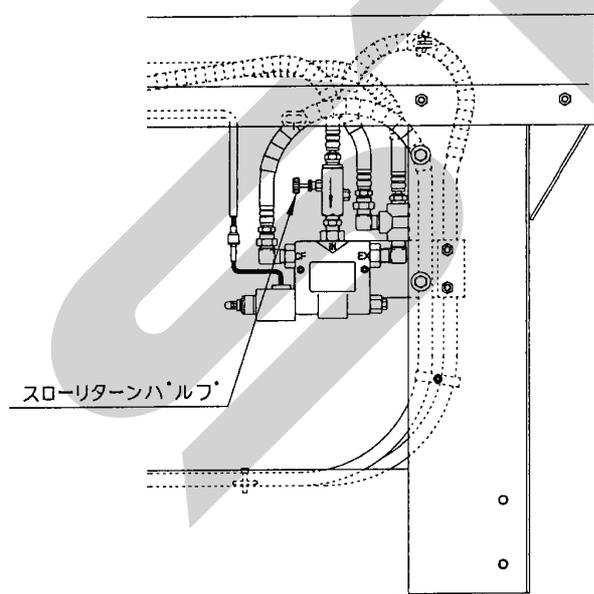
本作業機はコントロールボックス及びトラクタの油圧レバーの操作により、プッシュゲートが荷箱に積載された堆肥をビータへ搬送します。

トラクタの種類によっては、散布作業中に油圧ホースが脈動したり、プッシュゲートが動かなくなることがあります。

これは本作業機のフローデバイダバルブの周波数とトラクタの油圧ポンプの周波数が、ある条件下で共振することにより、供給される油量あるいは油圧が不安定になるためです。

その場合、以下の処置を行ってください。

- (1) トラクタに流量調整バルブがある場合、油量を毎分約40リットルに調整してください。
- (2) トラクタに流量調整バルブがない場合、および(1)の処置でも解決しない場合、本作業機のスローリターンバルブのニギリを症状が解決するまで徐々に締め込んでください。
(工場出荷時は全開の状態です)
締め過ぎると油温上昇の原因になりますので注意願います。
- (3) (2)の対応でも解決しない場合、購入先にご相談ください。



本社	066-8555	千歳市上長都1061番地2	TEL0123-26-1123 FAX0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2	TEL0123-22-5131 FAX0123-26-2035
旭川営業所	070-8004	旭川市神楽4条9丁目3番35号	TEL0166-61-6131 FAX0166-62-8985
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44	TEL0162-82-1932 FAX0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4	TEL0155-37-3080 FAX0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2	TEL0153-72-2624 FAX0153-73-2540
花巻営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3	TEL0198-46-1311 FAX0198-45-5999
盛岡事務所	020-0173	岩手県岩手郡滝沢村滝沢字根堀坂552-3	TEL019-694-1661 FAX019-694-1662
仙台営業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1	TEL022-388-8673 FAX022-388-8735
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1	TEL0285-49-1500 FAX0285-49-1560
名古屋営業所	480-0102	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191	TEL0587-93-6888 FAX0587-93-5416
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市下中野704-103	TEL086-243-1147 FAX086-243-1269
熊本営業所	862-0939	熊本県熊本市長嶺南1丁目2番1号	TEL096-381-7222 FAX096-384-3525
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2	TEL0986-53-2222 FAX0986-53-2233