

















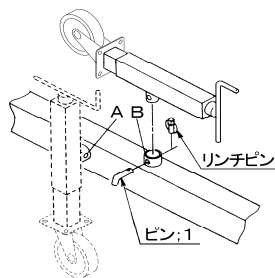








(3) ピンをBの穴に挿入し抜け止めにリンチピンを差してください。



**取扱い上の注意**

トラクタの外部油圧は使用しませんので、油圧ホースはトラクタの外部油圧取り出し口に接続しないでください。

**3. 電装の接続**

**警告**

- トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにしないで行くと、ショートする事があります。エンジンキーをOFFにして行ってください。

作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

本製品の電装は12V用が標準です。

24V仕様のトラクタと接続するときは、電球を24V用に交換する必要があります。「5-1 電球の交換」に参考品番を記載しておりますので、一般家電店などでお求めください。

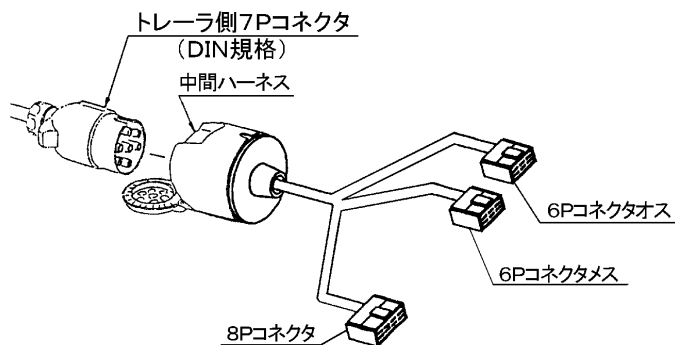
電装はトラクタとコネクタで接続します。

トラクタ側の外部電装品取り出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、**そのまま**トレーラ側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。

又、作業機には6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタに対応した中間ハーネスを装備しています。

トラクタ側の外部電装品取り出し口が6Pコネクタ（オスコネクタ、メスコネクタ）、8Pコネクタで装備されている場合は、**中間ハーネスを使用して**接続してください。

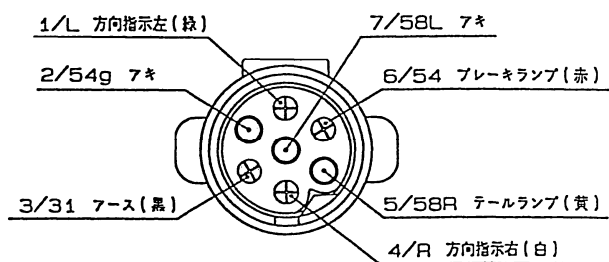
又、トラクタによっては、トレーラの電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しないときがあります。トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しないときは、トラクタ販売店にご相談ください。



**【 配線一覧表 】**

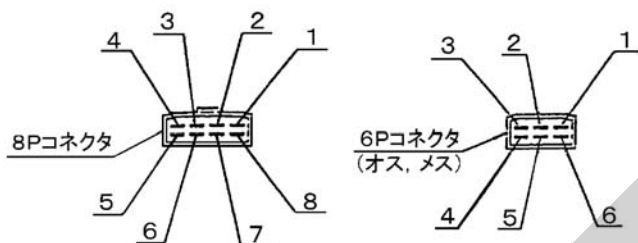
スター適要		コネクタ	中間ハーネス							7Pコネクタ (DIN 規格)
			8Pコネクタ				6Pオスコネクタ		6Pメスコネクタ	
燈火装置動作	配線色	トラクタ	ヤンマー クボタ キセキ (出荷時)	キセキ	クボタ	三菱	ヤンマー (出荷時)	三菱	クボタ (出荷時)	スター標準仕様
方向指示左	緑	端子番号	3	6	4	4	4	2	1	1/L
ブレーキランプ	赤		4	5	5	5	5	4	3	6/54
テールランプ	黄		6	2	3	1	1	3	5	5/58R
方向指示右	白		5	1	7	7	6	5	6	4/R
アース	黒		1	8	2	2	ボディアース	ボディアース	ボディアース	3/31

トレーラ側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



中間ハーネスの8Pコネクタおよび6Pコネクタ(オス, メス)は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。

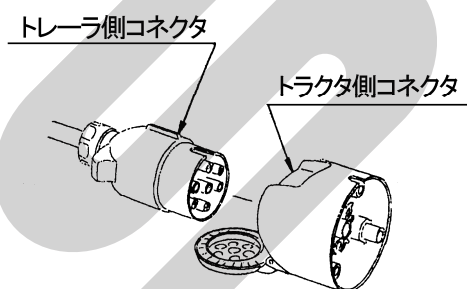
各コネクタの配線は【配線一覧表】の出荷時の通りです。



配線替えが必要な場合は、【配線一覧表】に基づき、配線の差し替えを行ってください。

トラクタによっては、一覧表と異なる場合があります。必ず動作確認を行ってください。

また、トラクタ側に外部電装品取り出し口が装備されていない場合は、トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。



## 2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

### 1 運転前の点検

#### 1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき点検を行ってください。

#### 2. 連結部の点検

##### (1) トラクタのスイングドロワーとヒッチカンの連結部点検

- ① ヒッチピンのリンチピンまたはベータピン等の抜け止めが確実に挿入されているか。
- ② トラクタのスイングドロワーはしっかりと固定されているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 ドロワーへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

##### (2) 電装コネクタの点検

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕があるか。

#### 3. 製品本体の点検

- (1) シャジク取付ボルトにゆるみはないか。
- (2) ボルト・ナットにゆるみはないか。

ホイールナットなど特に重要な部分のナットにゆるみがないか点検してください。

ホイールナットに不具合が見つかった時は、表に基づき適正締付トルクにしてください。

#### <ホイールナットの締付トルク>

ホイールナットサイズ	M12×1.5
締付トルク	68.6～78.4N・m (700～800kgf・cm)

- (3) タイヤの亀裂、損傷がないか。また、タイヤの溝深さは適正か、異常摩耗していないか。
- (4) タイヤに石、その他の異物がはさまっていないか。
- (5) タイヤの空気圧は適正か。

不具合が見つかった時は、表に基づき空気を補充してください。

型式	タイヤサイズ	空気圧
TMT3521 TMT3521A	6.00-9-10PR	680kPa (7.0kg/cm <sup>2</sup> )

- (6) 油圧系統に油漏れはないか。

- (7) 損傷部品はないか。

損傷部品が見つかった時は、補修もしくは部品を交換してください。

- (8) 各部の給油、注油、給脂は十分か。

不具合が見つかった時は「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。

- (9) 駐車ブレーキの効き具合はよいか。

### 2 エンジン始動での点検

#### 1. トレーラの電装がトラクタと正しく連動するか

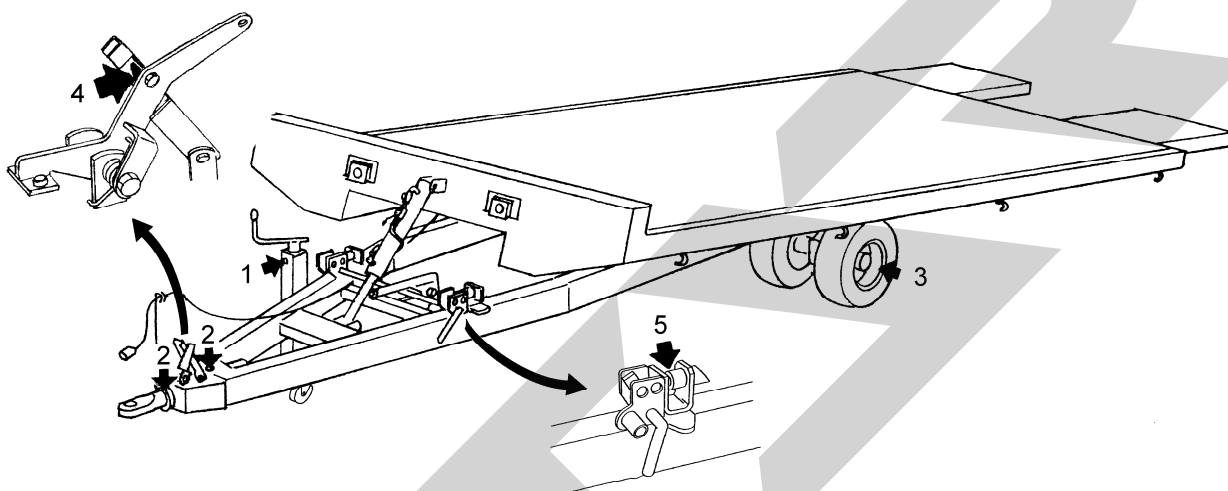
トラクタのブレーキ、ウィンカーの操作をして、トレーラのテールランプが正しく連動するか確認してください。

不調箇所が見つかった時は、「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置してください。

トラクタ油圧系統などが不調な時は、トラクタ販売店にご相談ください。

### 3 給油箇所一覧表

- 給油、塗布するオイルは清浄なものを使用してください。
- グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。



No.	給脂箇所	箇所	潤滑油の種類	給油間隔	量	備考
1	スタンド	1	※ 集中給油グリース 4種;2号	使用ごと	適量	給脂
2	ヒッチ	2	〃	〃	〃	〃
3	ハブ	2	〃	〃	〃	外側のタイヤハブのみ
4	スプリング	1	〃	〃	〃	塗布
5	ラッチピンしゅう動部	2	〃	〃	〃	〃

※ IDEMITSU「ダフニー エポネックスSR No. 2」又は相当品をお使いください。

### 3 作業の仕方

#### 1 積み込み作業

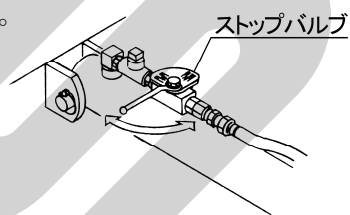
##### 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、積み込み作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより思わぬ事故を起こす事があります。  
トラクタに連結させて行ってください。  
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけ、エンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。

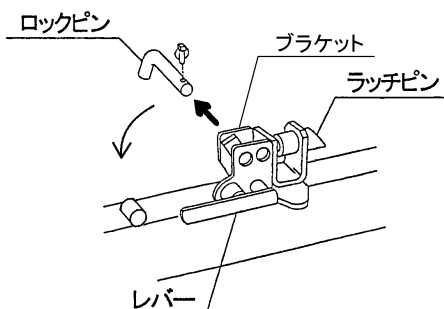
##### 注意

- 過積載あるいは片荷積載をすると、旋回時に作業機が転倒し、ケガをする事があります。  
また、トラクタの操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。  
指定された最大積載量を超えないでください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで積み込み作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 積み込み作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こす事があります。  
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに積み込みができないときは、もう一度やりなおしてください。

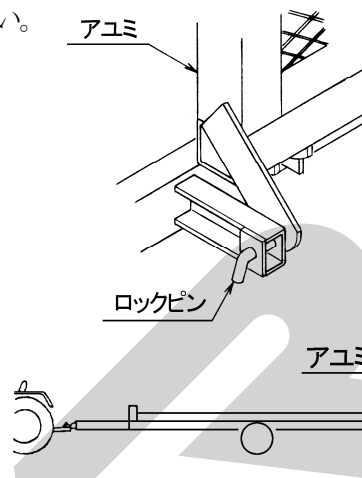
- (1) トラクタのエンジンをとめ、トラクタの駐車ブレーキをかけてください。
- (2) トレーラ前方のストップバルブを「全開」にしてください。



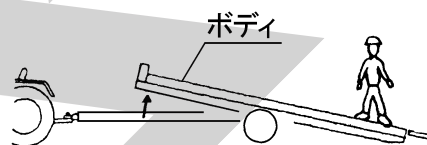
- (3) ブラケットからロックピンを抜いてください。  
外したロックピンはドロワーに取り付けておいてください。
- (4) レバーを下げ、ラッチピンを抜いてください。



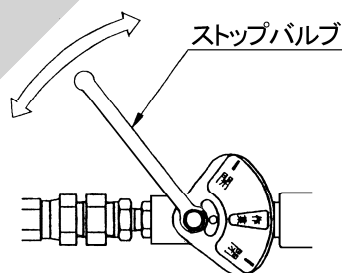
- (5) アユミのロックピンを抜き、アユミを下げてください。



- (6) ボディの後方に乗り、ボディを傾斜させます。



- (7) ストップバルブを「作業」の位置にしてください。



##### 取扱い上の注意

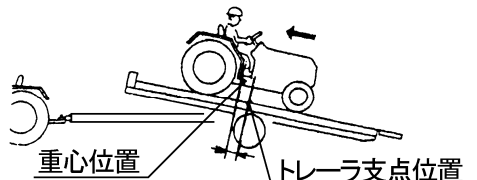
- ストップバルブを「作業」の位置にしないと、破損する原因になります。

- (8) 積載するトラクタやコンバインを積み込んでください。

積み込みはできるだけ後進でゆっくり積み込んでください。

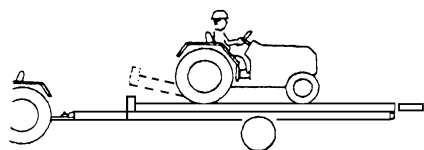
- (9) 積載するトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの支点位置を超えるとボディが水平になります。

油圧シリンダが縮みはじめる際12cm程度の遊びがありますが異常ではありません。

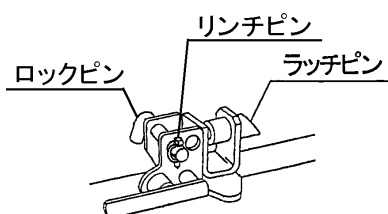




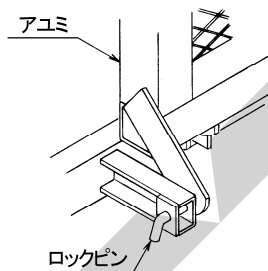
- (10) ボディが水平になりはじめたら一度トラクタやコンバインを停止してください。



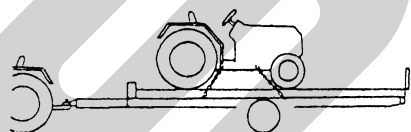
- (11) 完全に水平になったら、10～20cmドローバ側に移動し停止してください。エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけ、ギヤを1速に入れてください。
- (12) ラッチピンでボディとドローバが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けかないようロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。



- (13) 油圧シリンダのストップバルブを「全閉」にしてください。
- (14) アユミを持ち上げロックピンで固定してください。



- (15) ロープフックを利用して積み荷をしっかりとし、ボディに固定してください。



#### 取扱い上の注意

- 作業機のヒッチ点荷重は最大500kgに設定されています。ヒッチ点荷重が設定最大値をオーバーしますとトラクタの前後バランスが悪くなり、走行が不安定になります。設定値をオーバーしないでください。
- 積み込み作業時に、トレーラの駐車ブレーキがかかっていると、トレーラボディの傾斜および水平動作に不具合が生じる場合があります。積み込み作業時は、トレーラの駐車ブレーキはかけないでください。

## 2 運搬作業

### 警告

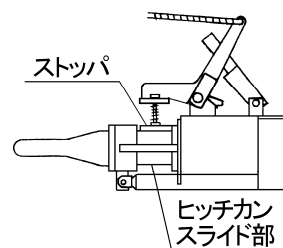
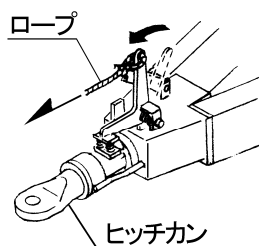
- 運搬走行時、重心位置が高くなり、坂道・凹凸地・カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こすことがあります。低速走行してください。
- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込みケガをさせることがあります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。路肩は走行しないでください。
- 高低差が大きい段差を乗り越えようとする時、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをすることがあります。あゆみ板を使用してください。
- 移動走行する時は、慣性ブレーキを解除したまま走行しないでください。ブレーキが効かず思わぬ事故を起こすことがあります。

#### 1. 慣性ブレーキの解除方法

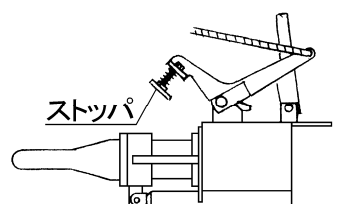
後進で坂道を登る場合、慣性ブレーキが働き後進できないことがあります。

慣性ブレーキストップをヒッチカンスライド部に入れ、慣性ブレーキを解除してください。

- (1) トラクタ座上に引き込んだロープをストップがヒッチカンスライド部に入った状態で止まるまで手前に引いてください。慣性ブレーキは解除されます。



- (2) ストップがヒッチカンスライド部に入った状態からもう一度手前にロープを引くと、ストップがはね上がり、ヒッチカンスライド部から外れます。慣性ブレーキは作動します。



### 3 荷降ろし作業

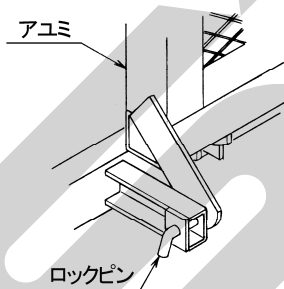
#### ⚠ 警告

- 作業機をトラクタに連結しないで、荷降ろし作業を行うと、作業機の転倒や暴走などにより、思わぬ事故を起こすことがあります。  
トラクタに連結させて行ってください。  
トラクタの駐車ブレーキをしっかりとかけエンジンを停止させ、主変速レバー、副変速レバー共、低速位置に入れてから行ってください。

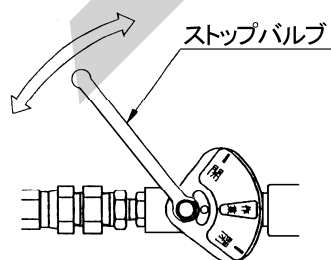
#### ⚠ 注意

- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで荷降ろし作業を行うと、積載するトラクタやコンバインなどが脱輪や転倒し、思わぬ事故を起こすことがあります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 荷降ろし作業をする時、アユミ上やボディ上でハンドル操作をすると、脱輪や転落など、思わぬ事故を起こすことがあります。  
アユミおよび作業機ボディに対し、まっすぐに移動ができない時は、もう一度やりなおしてください。

- (1) トラクタのエンジンをとめ、トラクタの駐車ブレーキをかけてください。
- (2) 積み荷をしばったロープ等をほどいてください。
- (3) アユミのロックピンを抜き、アユミを下げてください。



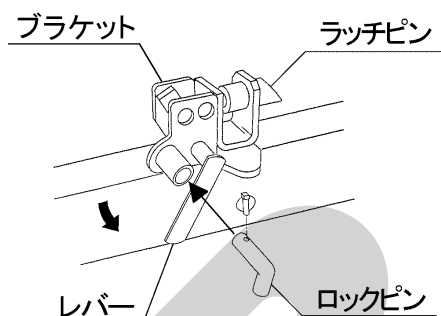
- (4) トレーラ前方の油圧シリンダストップバルブを「作業」の位置にしてください。



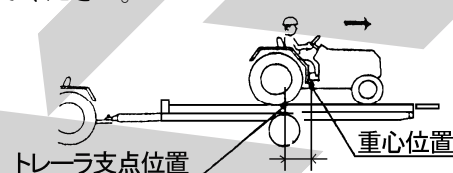
#### 取扱い上の注意

- ストップバルブを「作業」の位置にしないと、破損する原因になります。

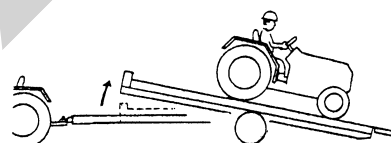
- (5) ブラケットからロックピンを抜いてください。
- (6) レバーを下げ、ラッチピンを抜いてください。  
レバーを下げた状態でロックピンをブラケットのパイプに差し、ラッチピンの動きを固定してください。



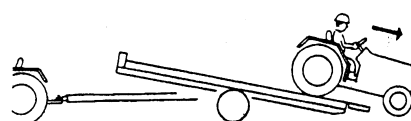
- (7) 積載したトラクタやコンバインをゆっくり動かしてください。



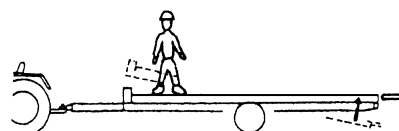
- (8) 積載したトラクタやコンバインの重心位置がトレーラの荷台支点位置を越えると、ボディが傾斜しはじめます。  
その位置で一度トラクタを停止してください。



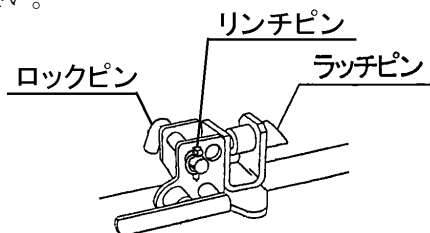
- (9) アユミが地面についたら、再び、積載したトラクタやコンバインを動かして、トレーラから降ろしてください。



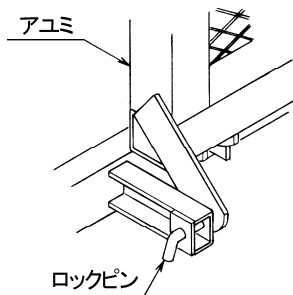
- (10) 油圧シリンダのストップバルブを「全開」にしてください。
- (11) ロックピンをブラケットのパイプから抜いてください。
- (12) ボディの前に乗り、ボディを水平にします。



- (13) ラッチピンでボディとドロワーが固定されているのを確認し、ラッチピンが抜けないうロックピンを差し、抜け止めにリンチピンを取り付けてください。



- (14) アユミを持ち上げロックピンで固定してください。



#### 取扱い上の注意

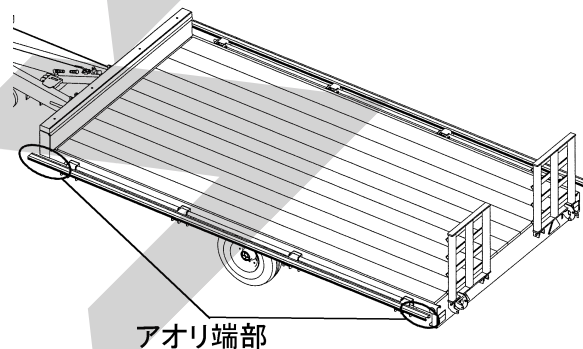
荷降ろし作業時に、トレーラのブレーキがかかっていると、トレーラボディの傾斜および水平動作に不具合が生じる場合があります。荷降ろし作業時は、トレーラの駐車ブレーキはかけないでください。

## 4 アオリの操作方法

TMT3521Aのみの説明となります。  
アオリの操作は機体が水平の時に行ってください。

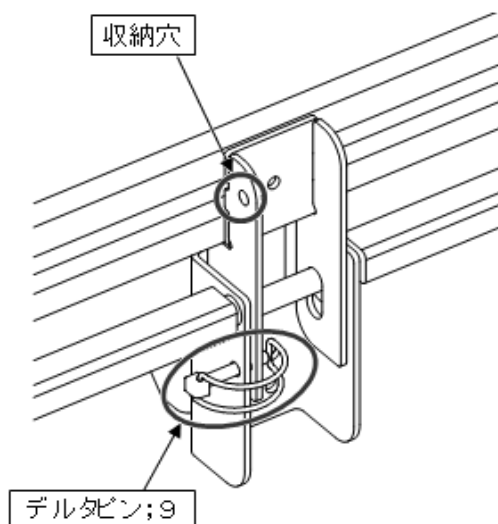
#### 取扱い上の注意

- アオリの耐荷重は100kgです。  
アオリには100kg以上の負荷をかけないでください。
- アオリに乗ると雨やドロなどによりすべり落下し、ケガをする恐れがあります。  
アオリに乗るときは十分に注意してください。
- アオリ端部に乗ると破損して落下し、ケガをする恐れがあります。  
アオリ端部には乗らないでください。



#### 1. 積み込み作業、荷降ろし作業

- (1) アオリを固定しているデルタピン; 9を外し、収納穴に固定してください。
- (2) アオリを機体中心で軽く持ち上げ、外側へ開いてください。
- (3) 荷の積み下ろし後は、アオリを閉じてください。

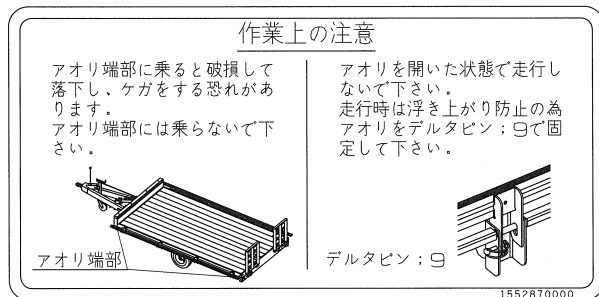


## 2. 運搬作業

(1) 走行時にはデルタピン；9でアオリを固定してください。

### 取扱い上の注意

- アオリを開いた状態で走行すると破損や事故の原因となる恐れがあります。  
アオリを開いた状態で走行しないでください。  
走行時には浮き上がり防止の為、アオリをデルタピン；9で固定してください。



1552870000

## 5 駐車ブレーキ

本機には駐車ブレーキが装備されています。

- (1) 空荷の状態ではトレーラをトラクタから外して格納する際は、駐車ブレーキを使用してください。
- (2) 荷を積んだ状態で長時間駐車する場合も同様に、駐車ブレーキを使用してください。

## 4 作業が終わったら

長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

### 1 作業後の手入れ

- (1) ボルト、ナット、ピン類の緩み、脱落がないか。又、破損部品がないか確認してください。異常があれば、ボルトの増締め、部品の交換をしてください。
- (2) 各部の給油箇所は「2-3 給油箇所一覧表」に基づき給油してください。

### 2 トラクタからの切り離し

#### ▲ 注意

- 作業機をトラクタから切り離す時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、駐車ブレーキをかけずに行うと、作業機が暴走して思わぬ事故を起こす事があります。切り離す時は、必ず、スタンドを接地させ、作業機の駐車ブレーキをかけてください。

- (1) トラクタから作業機をはずす時は、スタンドをたててから行ってください。また、電装品のコネクタも忘れずにはずしてください。

### 3 長期格納する時

- (1) 機械各部の清掃をして下さい。
- (2) 摩耗した部品、破損した部品は、交換してください。
- (3) 「2-3 給油箇所一覧表」に基づき、油脂を補給して下さい。また、電装コネクタの端子には市販の防錆剤をスプレーして下向きに保管してください。
- (4) 塗装損傷部を補修塗装、または、油を塗布し、さびの発生を防いでください。
- (5) 地盤のかたい平坦な場所に保管してください。やむをえず傾斜のある場所に保管する場合は、駐車ブレーキを使用してください。
- (6) 格納は風通しの良い屋内に保管してください。
- (7) やむをえず屋外に保管する時は、シートをかけてください。

## 5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。  
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために、「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検・整備を行い、機械を最良の状態に、安心して作業が行えるようにしてください。

### ⚠ 注意

- 点検調整する時、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- ボディをあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。下に入る時は、ストップバルブを閉にして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをする事があります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

### 1 点検整備一覧表

時 間	点 検 項 目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト・ナットのゆるみ	増し締め
作 業 前 作 業 後	①機械の清掃 ②油圧系統油もれ ③タイヤ空気圧 ④ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落 ⑤駐車ブレーキの効き具合 ⑥慣性ブレーキの効き具合 ⑦ホイールナットのゆるみ	継手部はシールで補修 680kPa (7.0kg/cm <sup>2</sup> ) 増し締め、部品補給 駐車ブレーキレバーの遊び量を調整する ブレーキの遊び量を調整する 「2-1 運転前の点検」に基づき調整
シーズン終了後	①破損部 ②各部の清掃 ③塗装損傷部 ④回動支点、ピン等の摩耗	補修  塗装または油塗布 部品交換

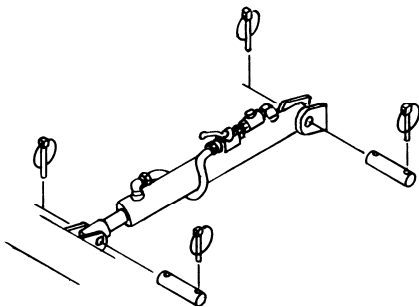
## 2 油圧装置の調整方法

### 取扱い上の注意

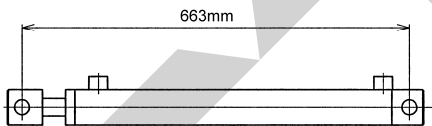
油圧装置は工場出荷時に調整しています。  
油漏れや油圧部品の交換等のトラブルが発生したとき以外ははずさないでください。  
シリンダに付属のエアヌキプラグは工場での組立時にもみ使用します。  
エアヌキプラグははずさないでください。

### 1. シリンダの交換

- (1) 油圧シリンダを取りつけているピンをはずしてください。



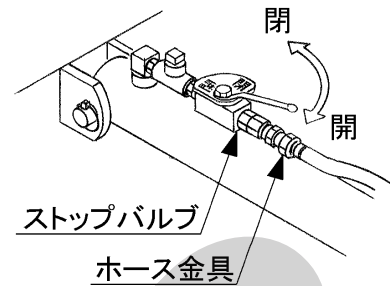
- (2) 油モレの修理や油圧部品の交換を実施してください。
- (3) ロックプラグをはずし、シリンダの寸法を663mmにセットしてください。



- (4) 油差しでオイルを注入し、シリンダ内やホース内のエアを除去してください。  
(ISO VG32 またはVG46 程度の粘度グレードのオイルを使用してください。)
- (5) ロックプラグにシールテープを巻き付け、シリンダに取り付けてください。
- (6) シリンダをボディとドロワーに取り付けてください。
- (7) ボディの上げ降ろしをして、異常がないか確認してください。

### 2. シリンダのエア抜き

- (1) トレーラ前方の油圧シリンダのストップバルブを「全開」にしてください。



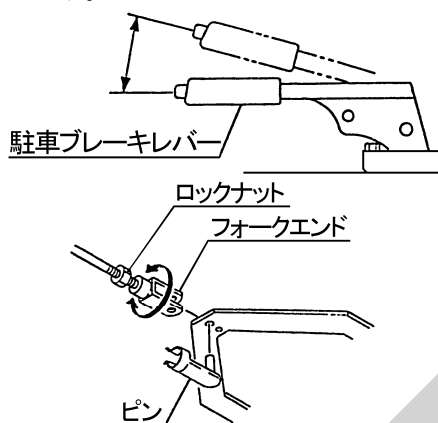
- (2) ボディを水平に近づけて、シリンダをできるだけ縮めてください。
- (3) 廃油受けを準備してください。
- (4) 油圧ホースの金具を1ヶ所緩めてください。  
細かい気泡(エア)が混じったオイルが排出されますので廃油受けで受けてください。
- (5) ラッチピンがかかるまでボディを水平にしてください。
- (6) 油圧ホースの金具を締めてください。
- (7) ボディの上げ降ろしをして、異常がないか確認してください。

### 3 ブレーキの調整方法

#### 1. 駐車ブレーキ

駐車ブレーキレバーを解除した状態でレバーの遊び量が20～25mmになるように調整してください。

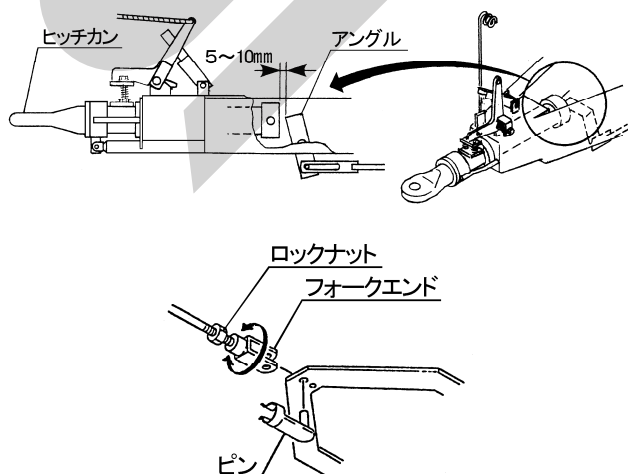
- (1) 駐車ブレーキレバーを押し下げた状態で駐車ブレーキロッドのロックナットをゆるめ、フォークエンドのピンをはずします。
- (2) 駐車ブレーキレバー先端の遊び量が20～25mmになるようフォークエンドをまわし、フォークエンドのピンを取り付け、ロックナットを締め付け固定します。



#### 2. 慣性ブレーキ

ヒッチカンが伸びた状態でブレーキ作動用アングルとヒッチカンとのスキマが5～10mmになるよう調整してください。

- (1) ヒッチカンが伸びた状態で慣性ブレーキロッドのロックナットをゆるめ、フォークエンドのピンをはずします。
- (2) ブレーキ作動用アングルとヒッチカンのスキマが5～10mmになるようフォークエンドをまわし、フォークエンドのピンを取り付け、ロックナットを締め付け固定します。



### 4 床板の交換

工場出荷時は、リーマーサラフレキ スクエア 6×65 (TMP S06065) で床板を固定しています。床板を交換する際は、製品付属のスクエアビット (ABI-SQ0365) で取り外してください。

新品床板の張付けは、部品供給用リーマーサラフレキ 6×70 (TMP06070) で固定してください。

### 5 電球の交換

テールランプの電球を交換する際はレンズを取り外して行ないます。

電球は当社推奨の規格を使用してください。

電球は12V用が標準です。トラクタが24V仕様のときは、24V用の電球を使用してください。

		定 格	スタンレー 品番(参考)
ウィンカー	12V 用	12V 21W S25	BP4575B
	24V 用	24V 25W S25	BP4587M
尾 灯 制 動 灯	12V 用	12V 21W/5W S25	BP4875B
	24V 用	24V 25W/10W S25	BP4887M



## 6 不調時の対応

エンジンをとめてから処置してください。

### ▲ 注意

- 点検調整する時、不意にトラクタが動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。  
エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があります。  
平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- 作業機をあげた状態のまま下にもぐったり、足を入れたりすると、不意に降下し、ケガをする事があります。  
下に入る時は、ストップバルブを閉にして行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいはボディの急な降下で、ケガをする事があります。  
補修もしくは部品交換してください。  
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください

### 1 不調処置一覧表

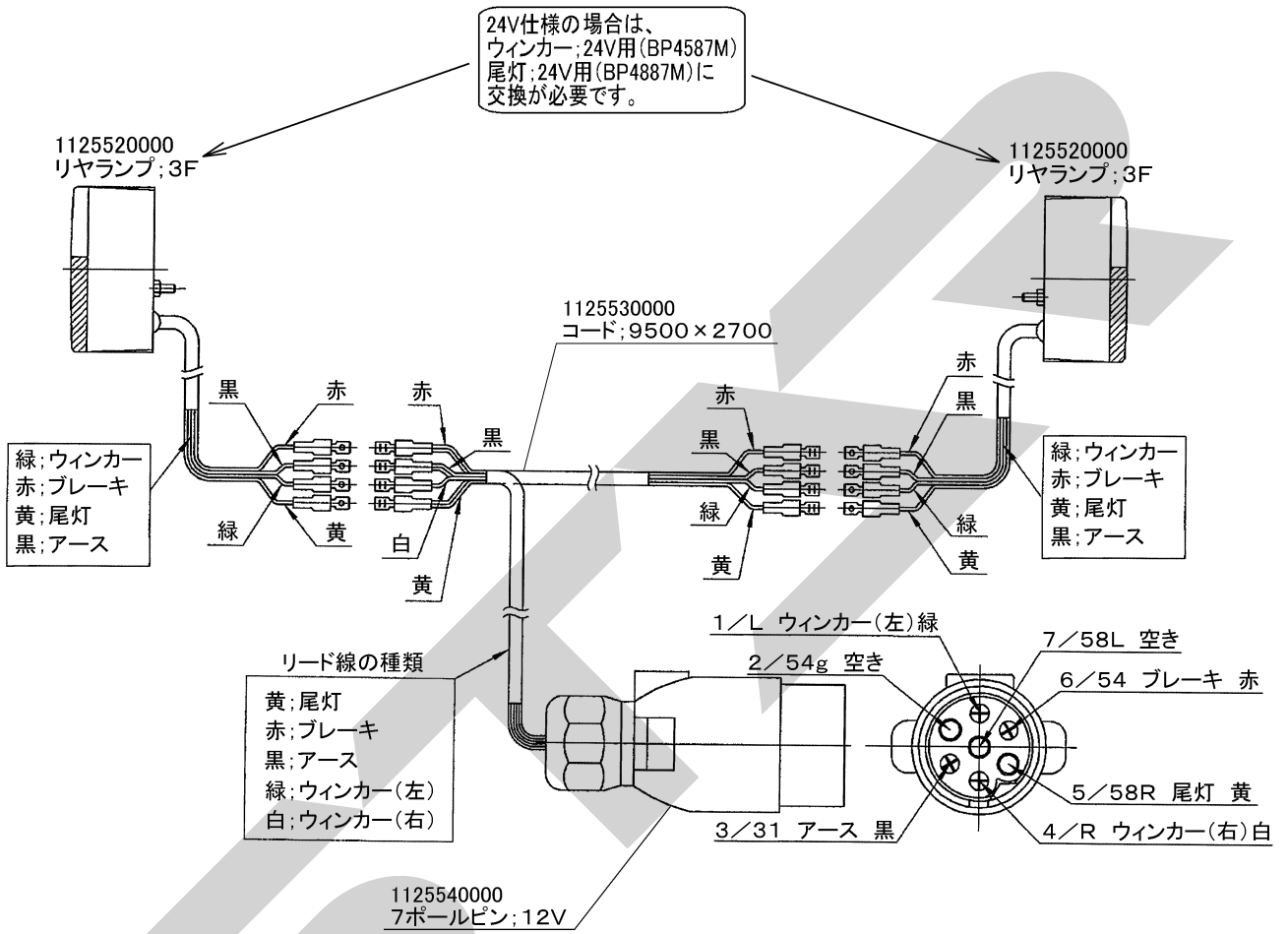
症 状	原 因	処 置
走行中ハンドルを取られる ふらつく	片荷になっている タイヤのパンク シャジク、ハブボルト、ホイールナットのゆるみ 積荷のしぼり方が不十分 タイヤの空気圧が低い	<ul style="list-style-type: none"> <li>●左右均等になるよう積み直しをする</li> <li>●パンク修理する</li> <li>●「2-1-3 製品本体の点検」に基づき増し締めする</li> <li>●しぼりなおす</li> <li>●空気圧を上げる</li> </ul>
ボディの昇降スピードが 制御できない	ストップバルブ不良 油圧系統にモレがある	<ul style="list-style-type: none"> <li>●部品交換</li> <li>●修理</li> </ul>
ブレーキが片効きする	片荷になっている タイヤのパンク タイヤの空気圧が均等でない	<ul style="list-style-type: none"> <li>●左右均等になるよう積み直しをする</li> <li>●パンクを修理する</li> <li>●空気圧を均等ににする</li> </ul>
ブレーキが効かない	ブレーキライニングシューの摩耗 ブレーキドラム内の油分・水分の混入	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ブレーキライニングシューの交換</li> <li>●ブレーキドラム内の清掃又は、部品交換</li> </ul>
ラッチピンがかからない	油圧配管内に混入したエアの膨張	●「5-2-2 シリンダのエア抜き」に基づき調整する
テールランプが点灯しない	コードの接続不良又は断線	●補修又は部品交換
テールランプがブレーキと連動しない	コードの接続不良又は断線	●補修又は部品交換

機械の調子が悪いとき、「6-1 不調処置一覧表」に基づき点検、処置しても、なお不具合があるときは、下記の点を明確にしてお買い上げいただいた販売店、農協、お近くの当社支店までご連絡ください。

#### <連絡していただきたい内容>

- 型式名と製造番号
- ご使用状況は？（どんな作業をしていたときに）
- どのくらい使用されましたか？  
（約□□時間使用后）
- 不具合の発生したときの状況をできるだけ詳しくお教えてください。

2 配 線 図



SFA R

本社	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-26-1123 FAX0123-26-2412
千歳営業所	066-8555	千歳市上長都1061番地2 TEL0123-22-5131 FAX0123-26-2035
豊富営業所	098-4100	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44 TEL0162-82-1932 FAX0162-82-1696
帯広営業所	080-2462	帯広市西22条北1丁目12番地4 TEL0155-37-3080 FAX0155-37-5187
中標津営業所	086-1152	標津郡中標津町北町2丁目16番2 TEL0153-72-2624 FAX0153-73-2540
花巻営業所	028-3172	岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3 TEL0198-46-1311 FAX0198-45-5999
仙台営業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1 TEL022-388-8673 FAX022-388-8735
小山営業所	323-0158	栃木県小山市梁2512-1 TEL0285-49-1500 FAX0285-49-1560
犬山出張所	484-0894	愛知県犬山市羽黒字合戦橋5番1 TEL0568-69-1200 FAX0568-69-1210
岡山営業所	700-0973	岡山県岡山市北区下中野704-103 TEL086-243-1147 FAX086-243-1269
熊本営業所	861-8030	熊本県熊本市東区小山町1639-1 TEL096-389-6650 FAX096-389-6710
都城営業所	885-1202	宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2 TEL0986-53-2222 FAX0986-53-2233