

STAR

芯巻カッティングロールベアラ

取扱説明書

製品コード
型

式

K49408
TVR2300WNT

部品ご注文の際は、ネームプレートをお確かめの上、
部品供給型式を必ずご連絡下さい。

“必読”機械の使用前には必ず読んでください。

株式会社IHIスター

⚠️安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、⚠️印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

⚠️ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。

⚠️ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

⚠️ 注意

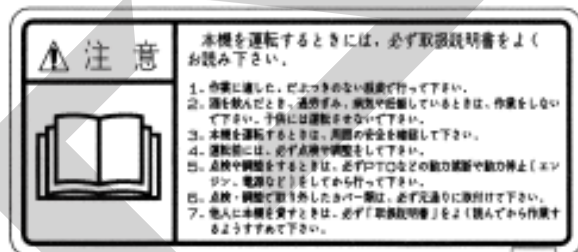
その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。



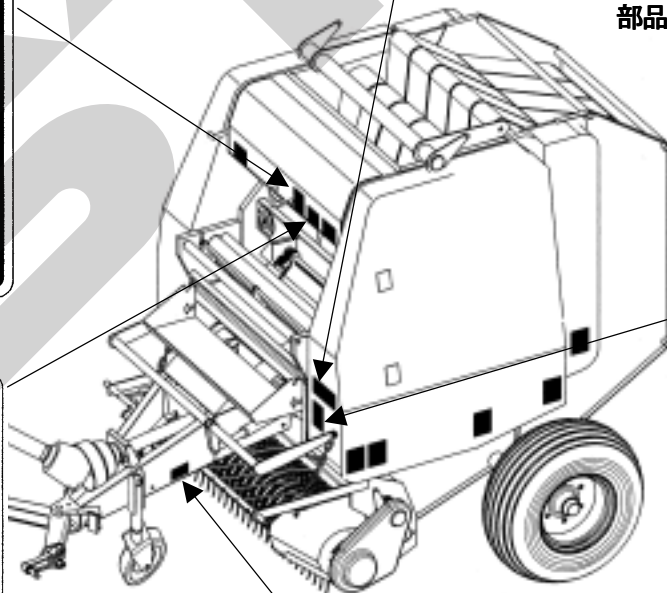
部品番号 106591



部品番号 106587



部品番号 106419



株式会社IHIスター IHI STAR Machinery Corporation	
型 式	MODEL
部品供給	部 品
型 式	型 式
製造番号	MFG.NO.

部品注文の際は、部品供給型式を添付ください。



部品番号 106479



部品番号 106412



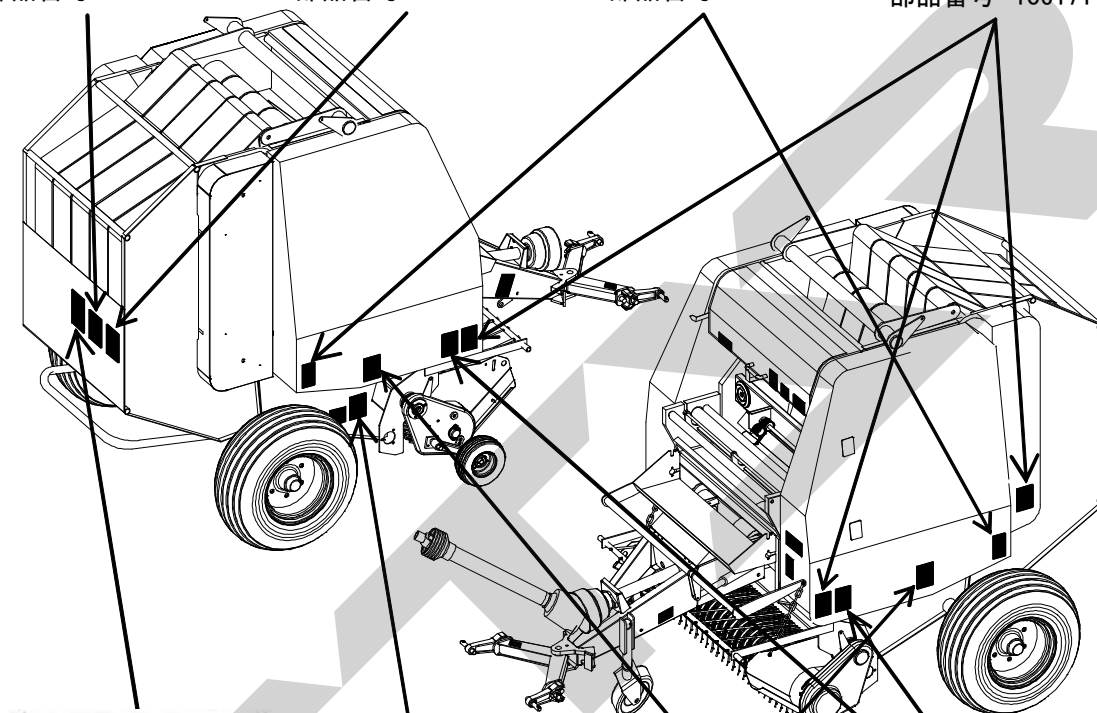
部品番号 106519



部品番号 106413



部品番号 106171



部品番号 106591



部品番号 106592



部品番号 106593



部品番号 106417

— ラベルが損傷した時は —

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大切なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせください。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、本取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してからご使用ください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

⚠ 注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処すると思わぬ事故を起こし、ケガをする事があります。取扱説明書は分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

⚠ 注意

- 取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

⚠ 警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - ☐ 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - ☐ 酒を飲んだ時。
 - ☐ 機械操作が未熟な人。
 - ☐ 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

⚠ 警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
 - ☐ 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
 - ☐ ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。

- ☐ ヘルメットを着用する。
- ☐ はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはない。

機械を他人に貸す時は

⚠ 警告

- 機械を他人に貸す時、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

⚠ 注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造はしないでください。アタッチメントは、当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検の励行

⚠ 注意

- 始業点検を怠ると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。
- 点検する時、傾斜地や凸凹地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出し、を行って故を起こすことがあります。平地で地盤のかたい所で行ってください。
- 点検する時、エンジンをとめずに、あるいは、駐車ブレーキをかけずに行うと、思いがけない原因で作業機が駆動し、あるいはトラクタや作業機が動き出し、ケガをすることがあります。エンジンをとめて、駐車ブレーキをかけて行ってください。

エンジン始動・発進する時は

⚠ 警告

- エンジンを始動する時、周囲に人がいると、思いがけない原因でトラクタや作業機が動き出し、事故を起こすことがあります。周囲に人がいないことを確かめてから行ってください。
- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態への対処ができず運転者はもちろん周囲にいる人がケガをする事があります。

運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。

- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こすことがあります。
主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください。
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こすことがあります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒になる事があります。
窓、戸などを開け、十分に換気してください。
- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

作業機を着脱する時は

▲ 警告

- 作業機を着脱するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

▲ 注意

- 作業機をトラクタに着脱する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトラクタから切り離す時、輪止めをせずに行うと、作業機が爆走して思わぬ事故を起こす事があります。
切り離す時は、スタンドを接地させ、作業機の車輪に輪止めをしてください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となって、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへフロントウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用する時は

▲ 危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが破損したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。

損傷したらすぐに取り替えてください。

使用前には、損傷がないか点検してください。

- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンをとめて、行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けずに使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲ 注意

- 最伸時の重なりが 100mm を下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が 25mm よりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きる事があり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行禁止

▲ 注意

- トラクタに作業機を連結して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲ 危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲ 警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外に人は乗せないでください。
- 急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故

を起こす事があります。

急制動・急旋回はしないでください。

- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。低速走行してください。
- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込み、ケガをさせる事があります。周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- 側面が傾斜していたり、側溝がある通路で路肩を走行すると転落事故を起こすことがあります。路肩は走行しないでください。
- 高低差の大きい段差を乗り越えようとすると、トラクタが転倒あるいは横転し、ケガをする事があります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。また、物を載せて走行すると、落下し、周囲の人へケガを負わせる事があります。作業機の上には、人や物などは乗せないでください。

⚠ 注意

- P T Oを切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。移動走行する時は、P T Oを切ってください。

作 業 中 は

作業する時は

⚠ 危険

- ネットを通す時や、ネット巻付装置を調整する時ネットフレーム内に手を入れると、ナイフが動きケガをすることがあります。ネットフレーム内には絶対に手を入れないでください。
- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを閉じる時、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ゲートを開けて点検・調整する時は、ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

⚠ 警告

- 運転中又は回転中、ピックアップに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ピックアップへの手供給は、危険です。やめてください。

ピックアップ部に草が詰まった時は、必ず作業クラッチ及びエンジンを切ってから除去してください。

- 運転中又は回転中、ベルトに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ベルトに触れないでください。周囲に人を近づけないでください。掃除やベルト調整をする時は、必ずP T O及びエンジンを切ってから除去してください。
- 傾斜地で排出すると、ボールが転がり、巻き込まれてケガをする事があります。ボールの排出は、平坦な場所で行ってください。
- 運転中又は回転中、コンベアに接触すると巻き込まれケガをすることがあります。手を入れないでください。掃除やベルト調整をする時はP T O及びエンジンを切ってから行ってください。
- 作業する時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。
- 作業機指定のP T O回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。指定回転速度を守ってください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。また、物を載せて作業すると、落下し、周囲の人へケガをさせる事があります。作業機の上には、人や物などは乗せないでください。
- 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりでください。
- わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や、周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
- 手放し運転をすると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。しっかりとハンドルを握って運転してください。
- 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。
- 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、P T O及びエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こす事があります。

P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

- 原料水分が20%を越えた牧草を梱包すると、牧草のくん炭化あるいは自然発火する事があります。
十分乾燥してから梱包してください。
- 乾草舎で発煙を認めた場合は、搬出作業を中止して直ちに消防署に通報し、その指導に従ってください。

トラクタから離れる時は

⚠ 警告

- トラクタから離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

⚠ 注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検の励行

⚠ 注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

⚠ 危険

- ネット巻付装置を点検・調整中、ネットフレーム内に手を入れると、ナイフが動き、ケガをすることがあります。
ネットフレーム内には絶対に手を入れないで下さい。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。
ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

⚠ 警告

- トワイン・ネット巻付装置を調整する時、ベルトやコンベアに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
エンジンおよびP T Oを切ってから行ってください。

⚠ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- ローワーリンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをする事があります。
トラクタローワーリンクの油圧回路をロックして行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、本機が不意に動き出して思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- P T Oおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に本機が動き出して思わぬ事故を起こす事があります。
P T Oを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- カッティングデバイスのナイフまわりの草を除去する時、ナイフで手をケガすることがあります。
手がナイフに触れないよう気をつけて作業を行ってください。
- 油圧の継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換してください。
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

も く じ

	安全に作業するために	
	安全に関する警告について 1	作業が終わったら 6
	作業前に 3	不調処置・点検・整備をする時 6
	作業中は 5	
1	トラクタへの装着	
	1 各部の名称とはたらき 9	3. 電装の接続 12
	2 適応トラクタの範囲 11	4. トラクタ外部油圧の接続 15
	3 組立部品 11	5. トワインの通し方 15
	1. 解 梱 11	6. ネットロールの装着 16
	2. 組立部品の明細 11	5 パワージョイントの装着 16
	3. 組立要領 11	1. 長さの確認方法 17
	4 トラクタへの装着 11	2. 切断方法 17
	1. ロワーリンクへの連結 11	3. 安全カバーの着脱方法 17
	2. ソウサボックスの取付 12	4. パワージョイントの連結 18
2	運転を始める前の点検	
	1 運転前の点検 19	3. 電気系統の点検 20
	1. トラクタ各部の点検 19	4. 油圧系統の点検 21
	2. 連結部の点検 19	5. 給油装置の点検 21
	3. 製品本体の点検 19	6. 作業機の電装がトラクタと
	2 エンジン始動での点検 20	正しく連動するか 21
	1. トラクタ油圧系統の点検 20	3 給油箇所一覧表 22
	2. 駆動系統の点検 20	
3	作業の仕方	
	1 本製品の使用目的 25	5. 梱包密度の調整 27
	2 ソウサボックス各部の名称 25	6. カッティングナイフの調整 28
	3 作業のための調整 26	7. エンチョウプレートの調整 28
	1. ピックアップのタイン地上高の調整 26	4 作業要領 29
	2. トワイ巻数の調整 26	1. ウィンドローの作り方 29
	3. トワインガイドの調整 26	2. 実作業の要領 39
	4. ネット巻数の調整 26	5 運 搬 32

4 作業が終わったら

1 作業後の手入れ 33

2 長期格納する時 33

5 点検と整備について

1 点検整備一覧表 34

2 電球の交換 35

3 各部の調整 35

1. ローラチェーンの張り調整 35

(1) ローラ、ロータ、スクリュウ、駆動部 35

(2) ピックアップ駆動部 35

(3) バインディング駆動部 35

(4) ゴミ排出オーガ駆動部 35

2. スリップクラッチの調整 36

3. ピックアップの浮動調整 36

4. シャーボルトの交換方法 36

(1) ローラ駆動部シャーボルト 36

(2) ロータ駆動部シャーボルト 36

5. スクリューとスクレーパのすきま調整 36

6. ロータとスクレーパのすきま調整 36

7. コンベアベルトの調整 37

8. コンベアスクレーパの調整 37

9. コンベアローラスクレーパの調整 37

10. ベルトの交換方法 37

11. ベルトのアライメント調整 38

12. ベルトの張り調整 38

13. ベルトガイドの調整 38

14. ベルトテンションの調整 39

15. ゴミ排出オーガの調整 39

16. ゲートフックセンサーの調整 39

17. 片寄表示インディケータの調整 39

18. ベール径インディケータの調整 40

19. ベール径センサーの調整 40

20. ベールイジェクタの調整 40

21. ゲート開閉の調整 40

22. トワインテンションの調整 41

23. バインディングナイフの調整 41

24. Vベルトのストッパと張り調整 41

25. ナイフアームのセット調整 42

26. ナイフとシャバーの調整 42

27. ネット巻数ロッド長さの調整 42

28. ネットブレーキスプリングの調整 42

29. 給油装置の調整 43

6 不調時の対応

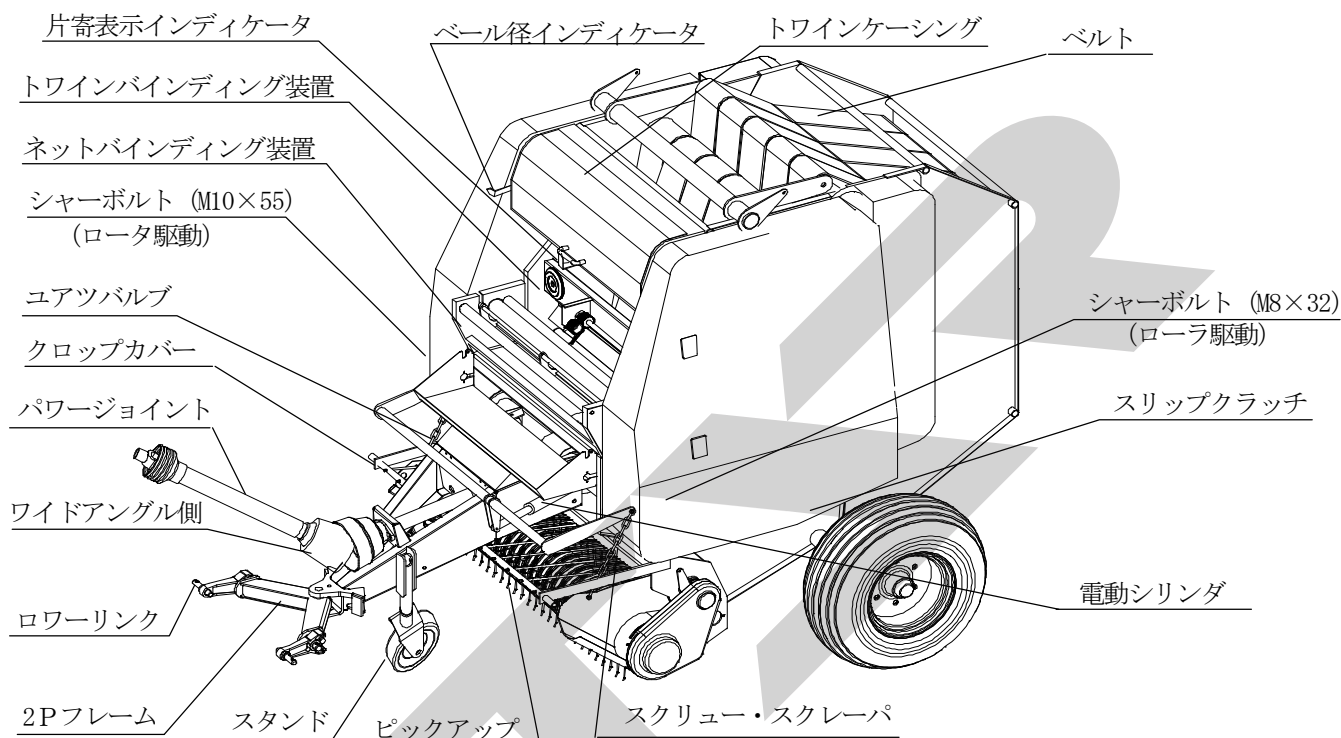
1 不調処置一覧表 44

7 配線図 49

1 トラクタへの装着

適切な装着で安全な作業をしましょう。

1 各部の名称とはたらき



1. 2Pフレーム

トラクタとロールベアラ本体を連結させるものです。

2. ピックアップ

牧草・稲ワラ等を拾い上げます。

3. ベルト

ベールチャンバーを形成し、梱包作業を行うものです。

4. クロップカバー

クロップカバーは、牧草・稲ワラのロータへの円滑な供給を補助するものです。

5. スクリュー・スクレーパ

スクリューは、ピックアップで拾い上げられた牧草・稲ワラのロータ巾より外側の部分を内側に移動させるものです。

スクレーパは、スクリューへの牧草・稲ワラの巻付きを防止するものです。

6. スリップクラッチ

スリップクラッチは、ピックアップ・スクリューに過負荷が作用した場合に動力の伝達を遮断し、ピックアップ部・スクリュー部の破損を最小限におさえるものです。

7. シャーボルト

シャーボルトは、過負荷が作用した場合にトラクタとロールベアラ本体の動力の伝達を遮断し、各部の破損を最小限におさえるものです。

8. ユアツバルブ

ユアツバルブは梱包密度を制御するものです。

9. ベールイジェクタ

ベールイジェクタは、排出時にベールを後方がしゲートの開閉を円滑にするものです。

10. 左右片寄インディケータ

チャンバー内で成形されているベールを、左右均一にするためのものです。

11. ベール径インディケータ

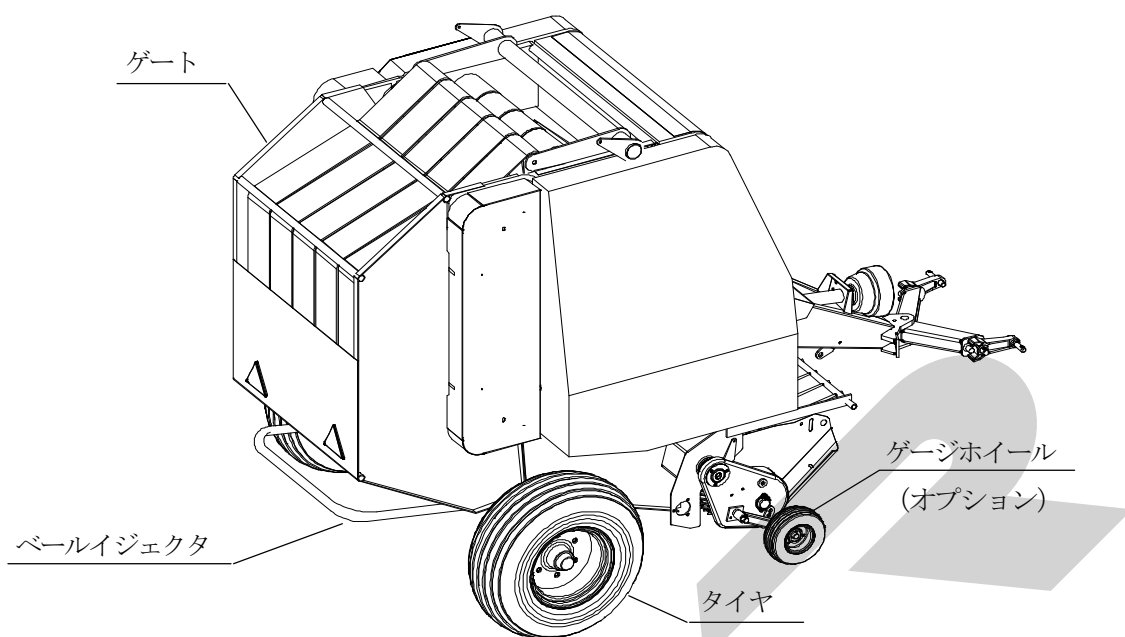
チャンバー内で成形されているベール径の目安に使用するものです。

12. 電動シリンダ

ピックアップを移動状態⇔作業状態の切換えに使用します。

13. ゲージホイール (オプション)

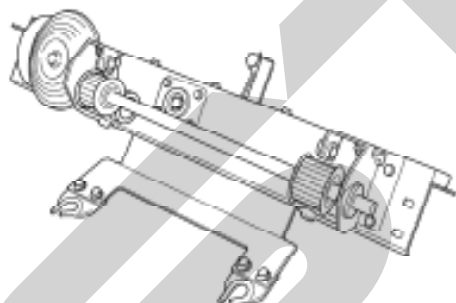
ピックアップの高さを地面に追従させるためのものです。



14. トワイン・バインディング装置

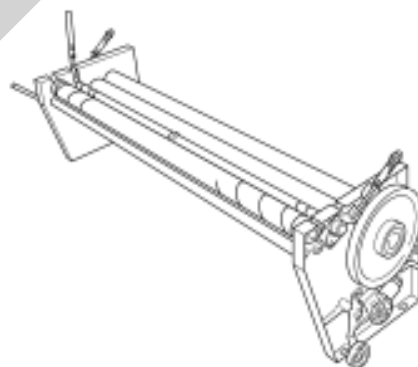
成形が終了したベールにトワインを巻付けるものです。

巻数は12巻、16巻、20巻の中から選ぶことができます。



16. ネット・バインディング装置

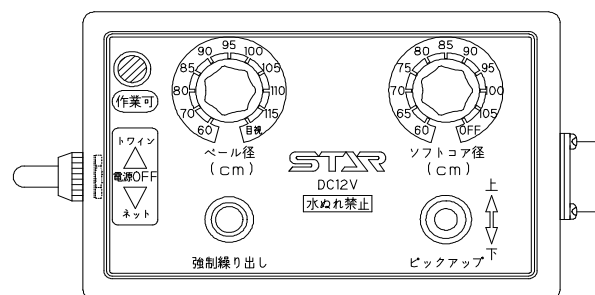
成形が終了したベールにネットを巻付けるものです。巻数は、2巻、2.5巻、2.8巻の中から選ぶことができます。



15. ソウサボックス

内臓しているブザーでトワイン・ネットのバインディング開始を知らせ、ピックアップ上下の操作をするものです。

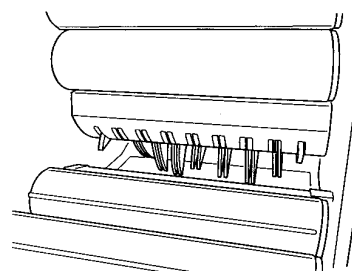
また、トワイン・ネットのバインディング装置の切替えを行います。



17. ロータ、スクレーパ (ロータ部)

ロータは、牧草・稲ワラをカッティングナイフに押し当てて切断しながらチャンバへ供給するものです。

スクレーパは、牧草・稲ワラのチャンバへの円滑な供給を補助するものです。



2 適応トラクタの範囲

本製品は適切なトラクタとの連結により的確に性能を発揮できるように設計されています。

不適切なトラクタとの連結によっては、本製品の耐久性に著しい悪影響を及ぼすことがあります。

この製品の適応トラクタは次の通りです。

適応トラクタ
36.5～59kW (50～80PS)

本製品の適応トラクタより小さなトラクタで使用すると、負荷に対し十分なパワーが出ないことがあります。

逆に適応トラクタよりも大きなトラクタでのご使用時には、過負荷に対し機体の適正値を越えたパワーが出てしまい、作業機の破損の原因となることがあります。

3 組立部品

1. 解梱

本機に仮組している部品をほどいてください。

2. 組立部品の明細

梱包に同梱されている梱包明細に基づき、必要部品がそろっているか確認してください。

3. 組立要領

各部品の組立に必要なボルト・ナット類は、梱包明細の符号を参照してください。

4 トラクタへの装着

1. ロワーリンクへの連結

⚠ 警告

- 作業機を連結させるためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に人がいると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に人を近づけないでください。

⚠ 注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。

- (1) トラクタのエンジンを始動して、トラクタのロワーリンク先端部と作業機の左右のロワーリンクピンの位置が合うまで後進して、トラクタをとめてください。

エンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてください。

- (2) 左のロワーリンクを連結し、抜けだめにトラクタに付いているリンチピンをロワーリンクにさしてください。

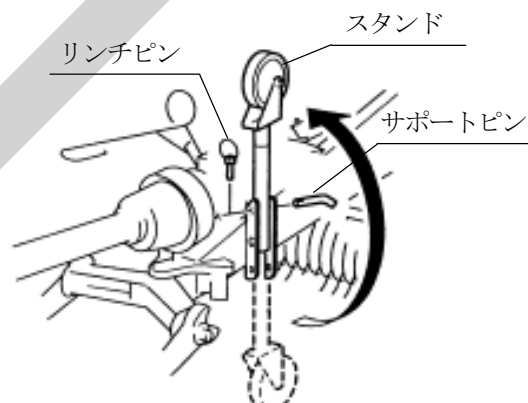
次に、右のロワーリンクも同順で行ってください。

- (3) 左右のロワーリンクが同じ高さになるように、トラクタ右側のアジャストスクリューで調整してください。

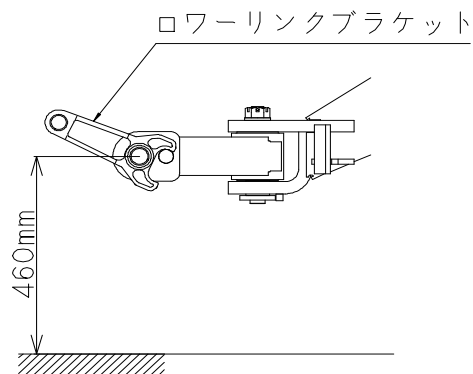
- (4) トラクタのエンジンを始動し、トラクタロワーリンクを昇降する油圧レバーを操作して作業機を少し上げ、エンジンをとめてください。

- (5) 作業機中心がトラクタ中心におおよそ一致する位置に、チェックチェーンでセットし、作業機の横振れをなくしてください。

- (6) スタンドを上げ、サポートピン・リンチピンで固定してください。



- (7) 作業機の姿勢が水平になるように、トラクタロワーリンクを調整してください。ロワーリンクブラケット支点のピンの地上高が460mmになるのが標準です。



- (8) トラクタのハンドルをいっばいに切りゆっくり前進して、トラクタと作業機が接触しないことを確認してください。トラクタと作業機の一部が接触する時は、トラクタの後輪のトレッドを狭くするか、旋回時にハンドルを切りすぎないように十分注意して作業してください。

2. ソウサボックスの取付

⚠ 注意

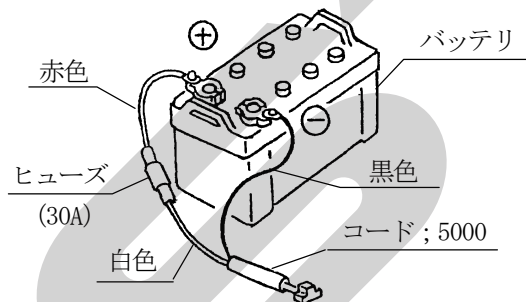
- バッテリからバッテリーコードを外すときは(－)側から外し、取り付けるときは(＋)側から行ってください。
- もし、逆にすると作業中工具がトラクタに接触した時火花が生じ、火災事故の原因になります。

取扱い上の注意

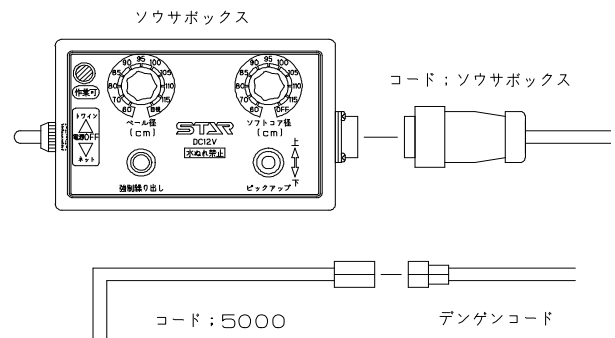
接続コードは、トラクタのタイヤに接触しない程度にたるみを持たせ、余分なたるみはトラクタ側にひもで固定してください。

使用しない時は、スイッチをOFFにしてください。ソウサボックスは雨にあたらないところに置いてください。

- (1) コード；5000 をトラクタバッテリーに配線してください。黒色は⊖側、赤色は⊕側です。本製品はDC 12 V専用です。



- ① バッテリからバッテリー⊖コードを外してください。
 - ② バッテリ⊕コードの端子部にコード；5000 の⊕コード (赤色) 端子を共締めしてください。
 - ③ バッテリ⊖コードの端子にコード；5000 の⊖コード (黒色) 端子を組み込んでからバッテリー⊖コードの端子をバッテリーに取付けてください。
 - ④ トラクタ操作や作業の邪魔にならないように、コード；5000 を固定してください。
- (2) ソウサボックスは操作しやすい位置で、磁石部ができるだけ平らな面に接するように取付けてください。
- (3) ソウサボックスにコード；5000 を接続してください。



- (4) ソウサボックスを接続コードに接続してください。
- (5) ソウサボックスのスイッチを「トワイン又はネット」に入れてランプが点灯しブザーが鳴るか確認してください。
- (6) 点灯しない場合は以下の点を確認してください。

- コード；5000 のヒューズ (30 A) の切断
- バッテリとコードの⊕⊖の接続の間違い

取扱い上の注意

ソウサボックスとバッテリーを接続するコードは、スター純正品のコード；5000 を使用してください。

3. 電装の接続

取扱い上の注意

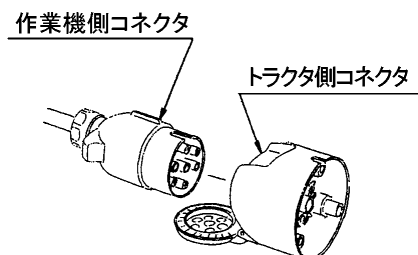
トラクタに電装品の結線をする時、エンジンキーをOFFにしないで行うとショートする事があります。

エンジンキーをOFFにして行ってください。

作業機にはトラクタと連動するテールランプを装備しています。

電装はトラクタとコネクタで接続します。

トラクタ側の外部電装品取り出し口がDIN規格7Pコネクタで装備されている場合は、そのまま作業機側コネクタをトラクタ側コネクタに接続してください。

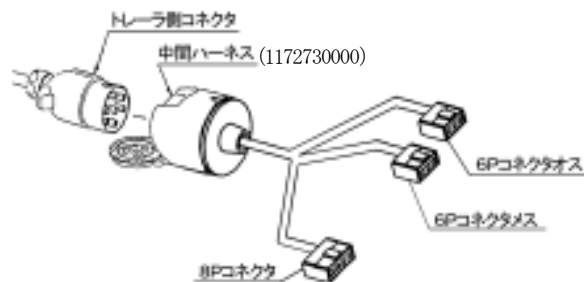


又、6 Pコネクタ（オスコネクタ，メスコネクタ），8 Pコネクタに対応した中間ハーネス（1172730000）を装備しています。

トラクタ側の外部電装品取り出し口が6 Pコネクタ（オスコネクタ，メスコネクタ），8 Pコネクタで装備されている場合は、**中間ハーネスを使用して接続**してください。

又、トラクタによっては、電装品を接続すると、リレーの容量が不足し、点灯しないときがあります。

トラクタのリレーの容量不足で電装品が点灯しないときは、トラクタ販売店にご相談ください。



【電装コネクタメーカー別対応表】

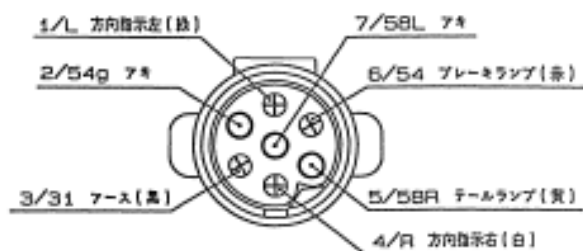
	配線差し替え必要なし					配線差し替え必要				
井関農機	8Pコネクタ					8Pコネクタ(配線一覧表 ※1)				
	TG233	AT23	AT25FF	TJ55		TA210	TA417	TG21	T5010	
	TG253	AT25	AT27FF	TJ65		TA230	TA435	TG23	T5020	
三菱	TG273	AT27	AF30FF	TJ75		TA250	TA437	TG25	T6010	
	TG293	AT30	AT33FF	TJ85		TA270	TA450	TG27	T6020	
	TG313	AT33	AT37			TA290	TA455	TG29	T625	
クボタ	TG333		AT41			TA295	TA467	TG31	T7010	
			AT46			TA320	TA505	TG33	T7020	
			AT50			TA325	TA527	TG37	T725	
井関農機	7Pコネクタ(DIN 規格)					TA337	TA607	TG43	T8010	
	TR55	T70	T105	TJW95		TA340		TG48	T8020	
	TR63	T750	T1053	TJW105		TA345		TG53	T825	
三菱	TR633	T80	T115			TA357			T885	
		T850	T1153			TA370			T9510	
		T88	T125			TA375			T9520	
クボタ		T883	T1253			TA410			T985	
		T950				TA415			T10510	
		T953							T10520	
井関農機		T98							T1085	
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
井関農機										
三菱										
クボタ										
					</					

	配線差し替え必要なし				配線差し替え必要			
ヤンマー	6Pオスコネクタ							
	AF-250J	F395	US-32					
	AF-250JR	F475	US-32R					
	AF-270J	F535	US-36					
	AF-270JR		US-36R					
	AF-290J		US-40					
	AF-290JR		US-40R					
	AF-310J		US-46					
	AF-330J		US-46R					
	AF-330JR		US-50					
	AF-350J		US-50R					
	AF-350JR							
	AF-400J							
	8Pコネクタ							
	AF-520R	AF324	EF324	US545	AF865			
	AF-620R	AF326	EF326	US550	AF875			
	AF-720R	AF328	EF328		AF880			
		AF330	EF330	AF645	AF890			
	PF-82	AF333	EF334	AF650				
	PF-92	AF336	EF338	AF655	AF520			
		AF339	EF342	AF660	AF620			
		AF342		AF665	AF720			
			EF326V	US401	EF650	EG765		
			EF328V	US451	EF655	EG775		
			EF330V	US501	EF660	EG782		
			EF334V	US551	EF665			
			EF338V	US601		CT551		
						CT651		
	JD-1520			EF880		CT801		
	JD-1620			EF890		CT1001		
				EF895				
	7P コネクタ(DIN 規格)				7Pコネクタ(SAE 規格)			
	ジョンディア				JD-5325 (注)相手コネクタ(別売り)が必要			
					JD-5425			
輸入トラクタ	7Pコネクタ(DIN 規格)							
	ニューホランド		クラス (ルノー)					
	FIAT							
	マッセイファーガソン							
	フェント							
	マコーミック							
	ケース							

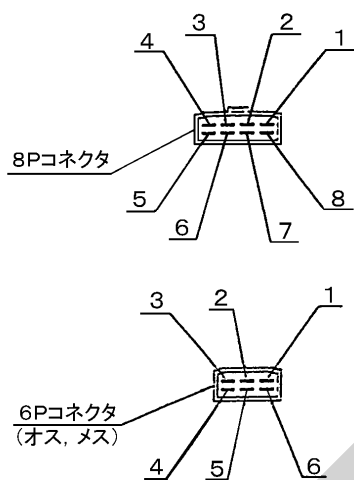
【 配線一覧表 】

スター適要		コネクタ	中間ハーネス							7Pコネクタ (DIN 規格)
			8Pコネクタ				6Pオスコネクタ		6Pメス コネクタ	
燈火装置動作	配線色	トラクタ	ヤンマー クボタ キセキ (出荷時)	※1 キセキ	※2 クボタ	※4 三菱	ヤンマー (出荷時)	※3 三菱	クボタ (出荷時)	スター標準 仕様
方向指示左	緑	端子番号	3	6	4	4	4	2	1	1/L
ブレーキランプ	赤		4	5	5	5	5	4	3	6/54
テールランプ	黄		6	2	3	1	1	3	5	5/58R
方向指示右	白		5	1	7	7	6	5	6	4/R
アース	黒		1	8	2	2	ボディアース	ボディアース	ボディアース	3/31

作業機側コネクタの配線は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



中間ハーネスの8 P コネクタおよび6 P コネクタ (オス, メス) は下図の通りです。なお、コネクタは接続面方向から見ています。



配線替えが必要な場合は、上記「配線一覧表」に基づき、配線の差し替えを行ってください。

また、トラクタ側に外部電装品取り出し口が装備されていない場合は、別途トラクタ側コネクタの電気配線が必要となります。

4. トラクタ外部油圧の接続

⚠ 警告

- ゲートを開ける時、後方に人がいると挟まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。

- (1) 本作業機は装着トラクタの外部油圧取り出し(複動1系統)が必要です。
- (2) 装着トラクタ外部油圧取り出しカプラに、作業機側カプラを接続してください。油圧ホースは、作業機の動きに順応できる余裕を持たせ、また他に引っ掛らないようにたるみを取り固定してください。
- (3) トラクタの外部油圧を操作し、ゲート開閉動作を確認してください。

5. トワインの通し方

⚠ 警告

- トワインを収納する時およびトワインを通す時、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。PTOを切りエンジンをとめてから行ってください。

取扱い上の注意

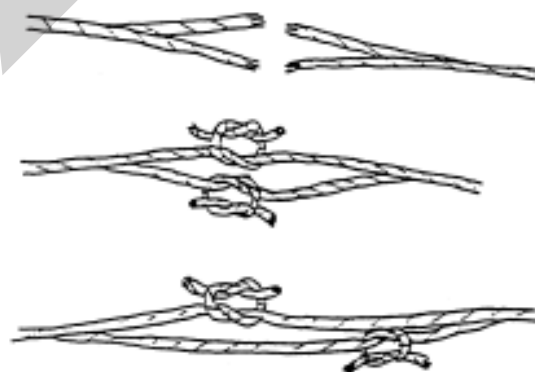
トワインはスター純正の次のものを使用してください。

TP 12000

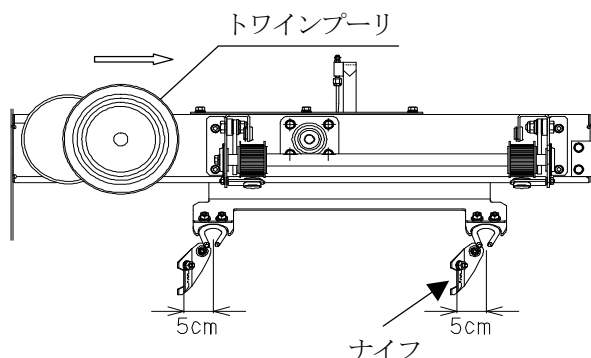
上記以外のトワインを使用すると、繰出し不良が発生する可能性があります。

- (1) トワインを、トワインケーシング内に4個収納してください。
- (2) 隣どうしのトワインの終わりと始めを結んでください。

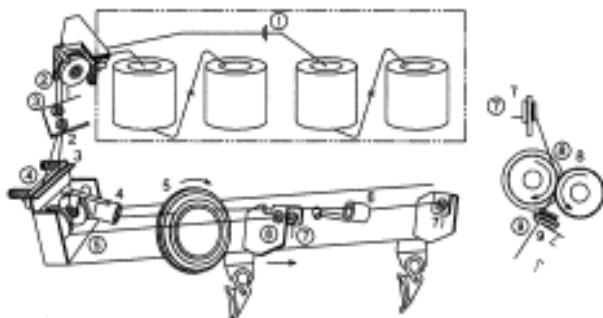
結び方はトワインを半分に裂き、それぞれの結び目がずれるようにして、結び目を小さくしてください。



- (3) トワインプリーを矢印の方向(時計回り)に回しトワインガイドが右に動き、(左に動く場合は右に動くまで回し続ける)ナイフをすぎて、5cm程度の所でとめてください。トワインガイドのスタート位置です。



- (4) トワインAの始端部を1～10の順序でトワインCの始端部を①～⑨の順序で通します。



- (5) トワインA、Cの始端部をバイディングナイフE・E'で切り、そのままトワインを下げておきます。

6. ネットロールの装着

⚠ 警告

- ネットロールを収納する時およびネットを通す時、回転部や可動部に接触すると、巻き込まれ、ケガをする事があります。
PTOを切りエンジンをとめてから行ってください。

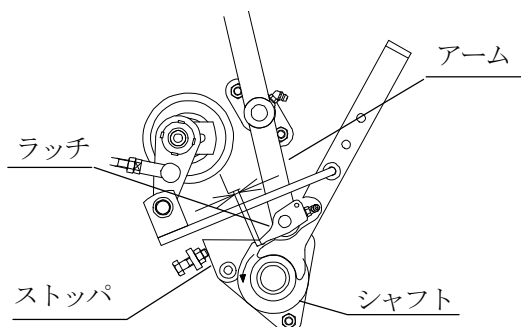
取扱い上の注意

ネットロールはスター純正の次のものを使用してください。

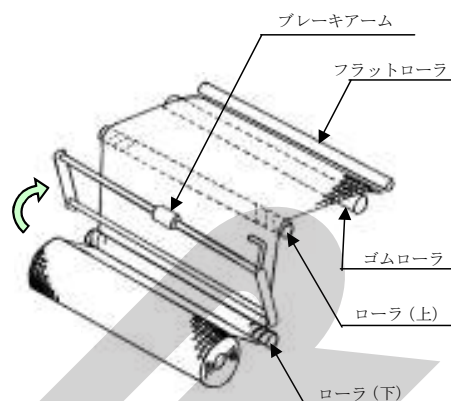
NET1020

純正品以外を使用した場合、取付不可・切斷不良・巻付発生等の原因となり、故障につながる可能性があります。

- (1) アームを手で引っぱり、シャフトを矢印の方向に回転させ、L寸法（シャフトの突起部とラッチのスキマ）を5mm以内にします。（スタート位置）



- (2) ブレーキアームを起こします。
ネットロールの巻方向は下図の方向とし、2本のローラの下と上を通し、ゴムローラとフラットローラの間に束ねて置きます。



ブレーキアームを手前に戻して、ネットロールを押さえます。

5 パワージョイントの装着

⚠ 危険

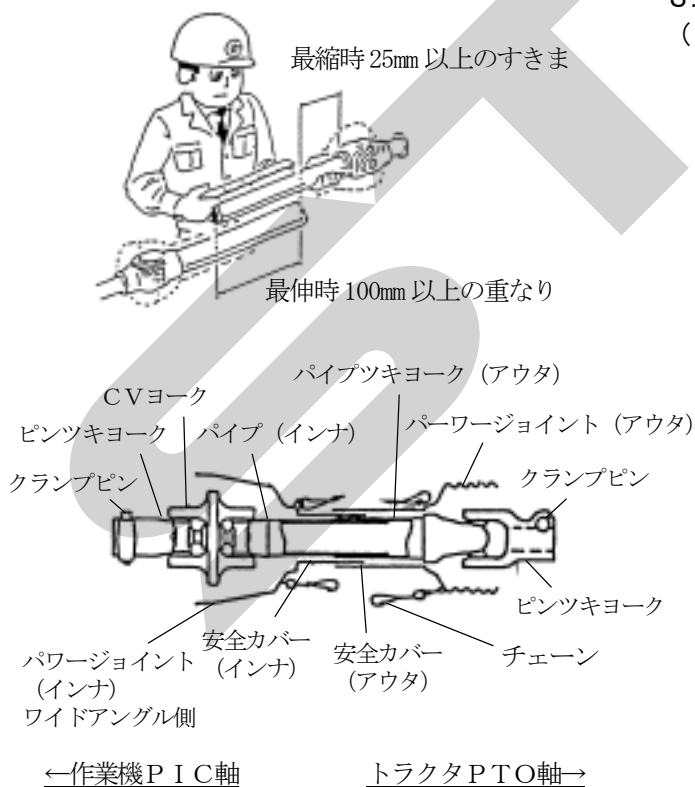
- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに、取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンを切ってから行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

⚠ 注意

- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。

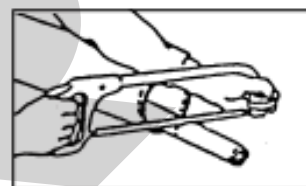
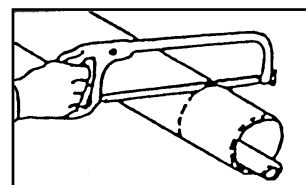
1. 長さの確認方法

- (1) パワージョイント単体で、最縮長時の安全カバー（アウト） 端部位置を安全カバー（イン）にマーキングしてください。
- (2) パワージョイント（アウト） から、パワージョイント（イン） を引き抜いてください。
- (3) ロワーリンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も接近する位置で、昇降を停止してください。
- (4) ピン付きヨークのクランプピンを押して、PTO軸、PIC軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。
- (5) 安全カバー同士を重ね合わせた時、安全カバー（アウト） と端部位置のマーキング位置の間隔が 25mm 以下の場合は、25mm の間隔を保つように切断方法の手順に基づき切断してください。
- (6) ロワーリンクを昇降させて、PTO軸とPIC軸が最も離れる位置で、昇降を停止してください。
- (7) 安全カバー同士を重ね合わせた時、パイプ（アウト） とパイプ（イン） の重なり量が 100mm 以下の場合は、販売店に連絡し、長いパワージョイントと交換してください。



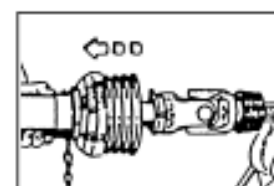
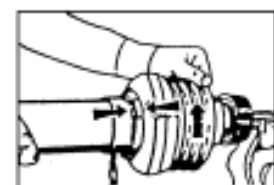
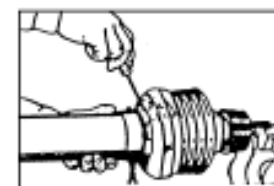
2. 切断方法

- (1) 安全カバーのアウト・インナ両方を長い分だけ切ります。
- (2) 切り取った同じ長さをパイプの先端から計ります。
- (3) パイプのアウトとインナ両方を金ノコまたはカッターで切断します。切断する時は、パイプの中にウエスを詰め、パイプ内面に切り粉が付着するのを防いでください。
- (4) 切り口をヤスリなどでなめらかに仕上げてからパイプをよく清掃し、次にグリースを塗布して、アウトとインナを組み合わせます。



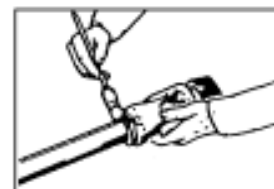
3. 安全カバーの脱着方法

- (1) 安全カバーの分解手順
 - ① 固定ネジを取り外してください。
 - ② 安全カバーを取り外し位置へ回してください。
 - ③ 安全カバーを引き抜いてください。
 - ④ スライドリングを取り外してください。

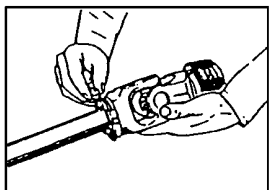


(2) 安全カバーの組立手順

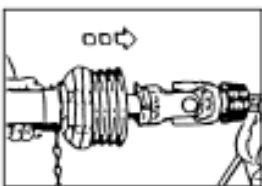
- ① ヨークのスライドリング溝とパイプ（イン）にグリースを塗ってください。



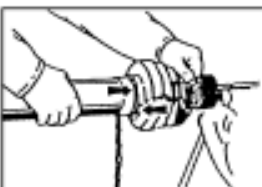
- ② スライドリングのつばをパイプ側に向け、切り口を開いて溝にはめてください。



- ③ その上に安全カバーをはめてください。

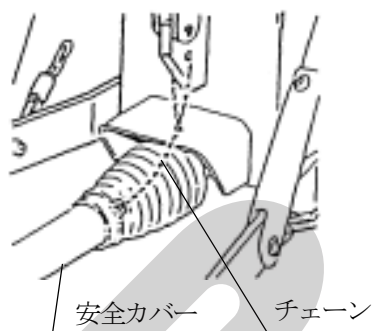


- ④ カバーをしっかりとまるまでまわしてください。



- ⑤ 固定ネジを締め付けてください。

- (2) 安全カバーのチェーンを固定した所に取り付け、カバーの回転を防いでください。
チェーンは3点リンクの動きに順応できる余裕を持たせ、また他へのひっかかりなどがないように余分なたるみを取ってください。

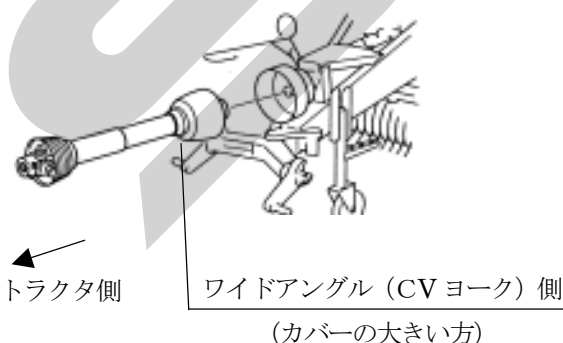


4. パワージョイントの連結

- (1) ピン付ヨークのクランプピンを押して、ワイドアングル側を作業機のP I C軸、他方をトラクタのPTO軸に連結し、クランプピンがもとの位置に出るまで押し込んでください。

▲ 注意

- パワージョイントを接続したとき、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめて行ってください。
- パワージョイントの取り付け方向が逆の場合、ジョイントが破損し、ケガをすることがあります。



※ジョイントのカバーの絵と取付方向は無関係です。

2 運転を始める前の点検

機械を調子よく長持ちさせるため、作業前に必ず行いましょう。

1 運転前の点検

1. トラクタ各部の点検

トラクタの取扱説明書に基づき、点検を行ってください。

2. 連結部の点検

(1) ロワーリンクと2Pフレームの連結部点検

- ① ロワーリンクピンのリンチピンは、挿入されているか。
- ② チェックチェーンは張られているか。
- ③ 不具合が見つかった時は、「1-4-1 ロワーリンクへの連結」の説明に基づき不具合を解消してください。

(2) パワージョイントの点検

- ① ジョイントの抜け止めのクランプピンが軸の溝に納まっているか。
- ② ジョイントカバーのチェーンの取付に余分なたるみはないか。また、適度な余裕はあるか。
- ③ ジョイントカバーに損傷はないか。損傷している時は、速やかに交換してください。
- ④ 不具合が見つかった時は、「1-5 パワージョイントの装着」の説明に基づき不具合を解消してください。

(3) 電装コネクタの点検

- ① トラクタの電装コネクタと確実に接続されているか。
- ② 電装コードに余分なたるみはないか、また、適度な余裕はあるか。

3. 製品本体の点検

(1) 各部取付ボルトにゆるみはないか。

また、ピン類の脱落はないか。

ドローバ、フレームの取り付け部やホイールナットなど特に重要な部分のナットに緩みがないか入念に点検してください。

ホイールナットに不具合が見つかった時は、表に基づき適正締め付けトルクにしてください。

〈ホイールナットの締め付けトルク〉

ホイールナットサイズ	M18×1.5
締め付けトルク	300～330N・m (3060～3370 k kgf/cm)

(2) タイヤの亀裂、損傷はないか。

また、タイヤの溝深さは適正か。異常磨耗はないか。不具合が見つかった時は部品を交換して下さい。

(3) タイヤの空気圧は適正か。

不具合が見つかった時は表に基づき空気を補充してください

	タイヤサイズ	空気圧
走行用	12. 5L-15-8PR	280kPa (2. 8kg/cm ²)
ゲージホイール (オプション)	13x5. 00-6-4PR	275kPa (2. 8kg/cm ²)

(4) シャーボルトは切断されていないか。

シャーボルトが切断していましたら、部品表を参考にシャーボルトを交換してください。

(5) カuttingナイフは、磨耗・破損していないか。

不具合が見つかった時は、「3-3-6-2 カuttingナイフの取外し」の説明に基づき取外し研磨あるいは部品交換してください。

(6) ローラチェーンの張りは適正か。

不具合が見つかった時は、「5-3-1 ローラチェーンの張り調整」の説明に基づき調整してください。

(7) コンベアベルトの張りは適正か。

不具合が見つかった時は、「5-3-7 コンベアベルトの張り調整」の説明に基づき調整してください。

(8) ピックアップのスリップクラッチのスプリングは正規寸法か。

不具合が見つかった時は、「5-3-2 スリップクラッチの調整」の説明に基づき調整してください。

(9) トワインテンションナのスプリングは正規寸法か

不具合がありましたら、「5-3-22 トワインテンションの調整」の説明に基づき調整してください。

(10) バインディングナイフは、トワインの切れが良いか。

トワインの切れが悪い場合は、部品表を参考に部品を交換してください。

(11) トワインは十分あるか。トワインの通し方は正しいか。トワインガイドは正規の位置になっているか。

不具合が見つかった時は、「1-4-5 トワインの通し方」説明に基づき不具合を解消してください。

(12) ネットは正常に装着されているか。

不具合が見つかった時は、「1-4-6 ネットロールの装着」の説明に基づき装着してください。

- (13) タイン・ロータフラッシュに損傷がないか。
損傷している時は、部品表を参考に部品を交換してください。
- (14) 各部に牧草・稲ワラの詰まりや堆積はないか。
詰まりや堆積がある時は除去してください。
- (15) 各ローラに牧草・稲わら等の巻付きはないか。
巻付がある時は除去してください。
特にコンベア・ベルト駆動部は入念に点検して下さい。
- (16) ベルト・レーシングに破損はないか
破損している場合は、「5-3-10 ベルトの交換方法」に従ってベルトを交換してください。
- (17) 片寄表示インディケータが真ん中にあるか。
ずれている場合、「5-3-17 片寄表示インディケータの調整」の説明に基づき、正規の位置に調整してください。
- (18) 油圧配管系統（油圧ホース・油圧金具・油圧シリンダ・油圧ブロック等）で破損又は、油漏れはないか。
不具合が見つかった時は、「6-1 不具合処置一覧表」の説明に基づき、処置してください。
- (19) 給油装置のリザーブオリーブタンクにオイルが十分入っているか。
オイルが足りない時は、「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。
- (20) 各部の給油・注油・給脂は十分か。
不具合が見つかった時は、「2-3 給油箇所一覧表」の説明に基づき給油してください。

2 エンジン始動での点検

▲ 警告

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをすることがあります。
PTOを切ってから始動してください。

1. トラクタ油圧系統の確認

トラクタローリンクを昇降する油圧レバーを操作し、ローリンクを上昇し、作業機を持ち上げた状態で、降下がなければ、異常はありません。

トラクタ油圧系統などに異常がある時は、トラクタ販売店にご相談ください。

2. 駆動系統の点検

- (1) パワージョイントから作業機本体までに異常はないか。
不具合が見つかった時は、「5-3 各部の調整」の説明に基づき、不具合を解消してください。

- (2) ベルトのスリップ・蛇行が無く回るか確認してください。
不具合が見つかった時は、「5-3 各部の調整」の説明に基づき、不具合を解消してください。

3. 電気系統の点検

▲ 警告

- 電動シリンダとセンサ類の動作確認の際は、必ずPTOを停止してください。予期せぬ動作によりけがをする恐れがあります
- 動作確認を行う際、操作ボックスは常に手元に用意し、緊急の際には電源を切ってください。

- (1) ソウサボックスの電源は正常に入るか
ソウサボックスの「電源スイッチ」をトワイン・ネットどちらかに倒し、電源を入れてください。
電源が正常に入ると、ソウサボックスのランプが点灯し、トワインの場合はブザーが2度鳴り、ネットの場合はブザーが1度鳴ります。
スイッチを倒しても何も反応が見られない場合は、「1-4-2 ソウサボックスの取り付け」の説明に基づき電源の供給を確認してください。

- (2) 電動シリンダの点検
ソウサボックスのピックアップ上下スイッチを操作し、電動シリンダが正常に動くか確認してください。

取扱い上の注意

- ピックアップを上限（下限）まで上がりきってもスイッチを押し続けると、ソウサボックスに内蔵されている自動復帰ヒューズが作動し、動作が停止します。回復するまでには30秒程度の時間が掛かります。
上がりきったらスイッチは離してください。

- (3) ゲート閉センサーの点検

ソウサボックスの電源を入れた状態で、トラクタ外部油圧を操作し、ゲート開閉を行ってください。

ゲートが上がりきったところで、ブザーが1度鳴り、そこからゲートを下げてフックが掛かった時に、ブザーが1度鳴れば正常です。

フックが掛かってもブザーが鳴らない、ソウサボックスの電源を入れた際にブザーが鳴り続ける場合は、「5-3-16 ゲートセンサーの調整」、「5-3-19 ベール径センサーの調整」の説明に基づき、確認してください。

- (4) ベール径検出センサーの点検

ゲートが閉じた状態でストップバルブを閉じ、ゲートが開かない状態にします。

次に、操作ボックスのボール径を115に合わせ、トラクタの外部油圧を操作し、テンションアームを上昇させます。テンションアームが上がりきる少し前にブザーが鳴り、トワイン（ネット）繰出しモータが動けば正常です。

最後にトラクタ外部油圧を操作しテンションアームを下げてください。

ブザーが鳴らない場合は、「5-3-16 ゲートセンサーの調整」、「5-3-19 ボール径センサーの調整」の説明に基づき、動作確認を行ってください。

4. 油圧系統の点検

⚠ 警告

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを閉じる時、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ゲートを開けて点検・調整する時は、ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

⚠ 注意

- 油圧継手やホースに、ゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは作業機の急な降下で、ケガをする事があります。補修もしくは部品交換してください。継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。

- (1) トラクタの外部油圧を操作し、ゲート開閉動作を行ってください。

この時、油圧ホース・油圧金具・油圧シリンダ油圧ブロック等油漏れがないか確認してください。

- (2) トラクタエンジン回転数を540rpmにした状態で、ゲートとテンションアームシリンダの伸びと縮みが同時になっているか確認してください。

ズレがある場合は「5-3-21 ゲート開閉の調整」の説明に基づき調整をしてください。

- (3) ゲートを開けた状態でゲート開閉のストップバルブ；1/4を「開」側に切替えます。

ゲートが下降しなければ問題ありません。

ゲートが下降する時は、オイル漏れ箇所を探し、補修又は部品交換をしてください。

5. 給油装置の点検

⚠ 警告

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。

- (1) オイルタンクにオイルが入っているか確認してください。
- (2) トラクタの外部油圧を操作し、ゲートを数回開閉します。
- (3) トラクタのエンジンをとめ、各ブラシから適量給油されている確認をしてください。

給油量が適量でない時は、「5-3-29 給油装置の調整」の説明に基づき調整してください。

補給するオイルはSAE90 ギヤオイル、タンク容量は1.5リットル。

6. 作業機の電装がトラクタと正しく連動するか

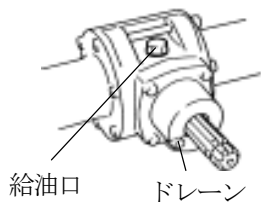
トラクタのブレーキ、ウィンカーの操作をして作業機のテールランプが正しく連動するか確認してください。

3 給油箇所一覧表

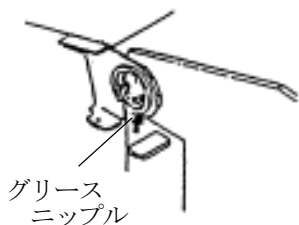
○ 給油・塗布するオイルは清浄なものを使用してください。

○ グリースを給脂する場合、適量とは古いグリースが排出され、新しいグリースが出るまでです。

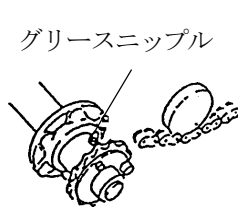
1. ギヤボックス



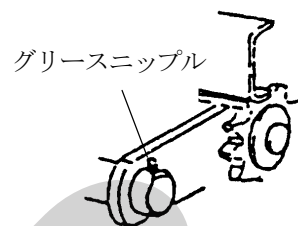
2. ゲート支点



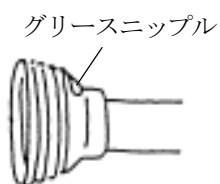
3. スプロケット



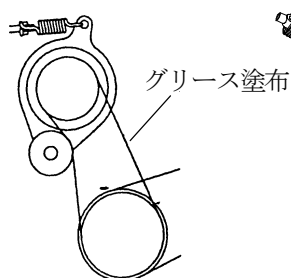
4. テンションアーム支点



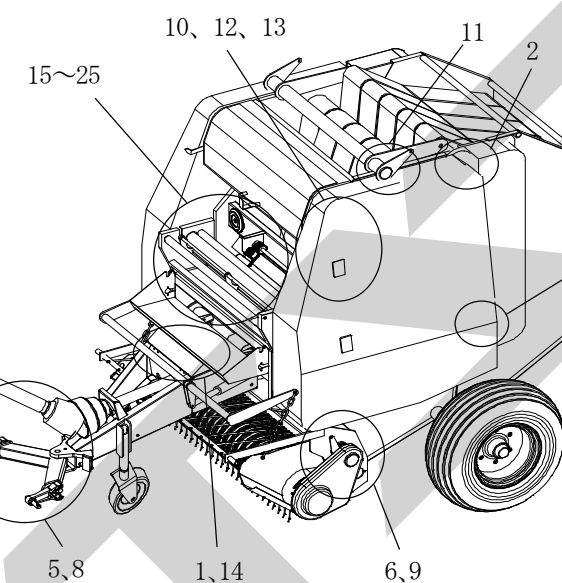
5. パワージョイント



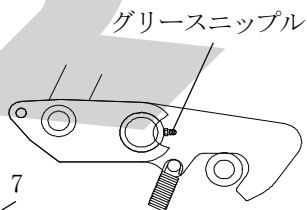
6. ローラチェーン



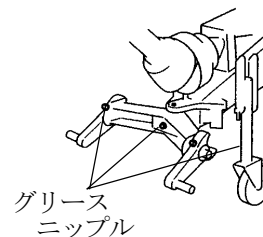
10. テンションアーム 支点



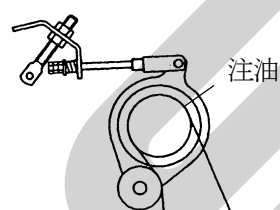
7. フック



8. 2P フレーム・スタンド・ロワーリンクブラケット



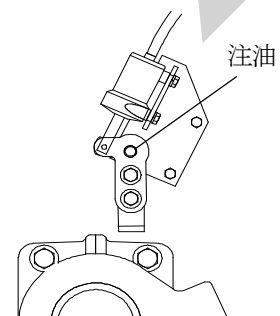
9. テンションアーム(スクリュー)



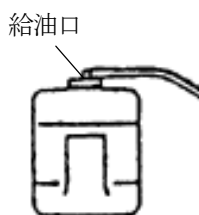
11. ピボットパイプ支点



12. リンク



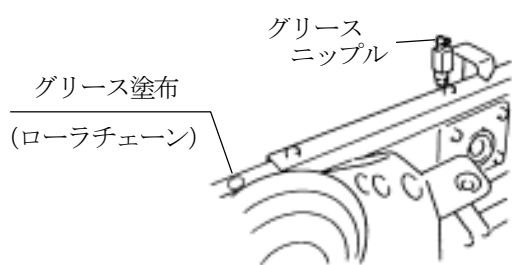
13. リザーブオイルタンク



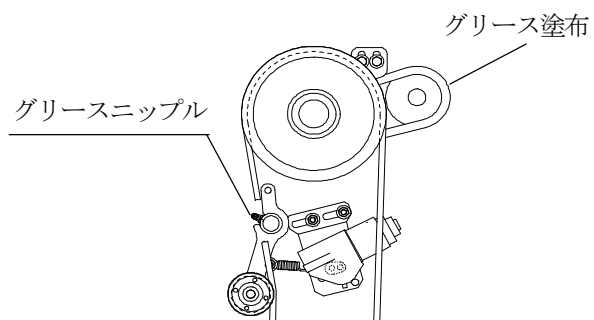
14. MDジョイント



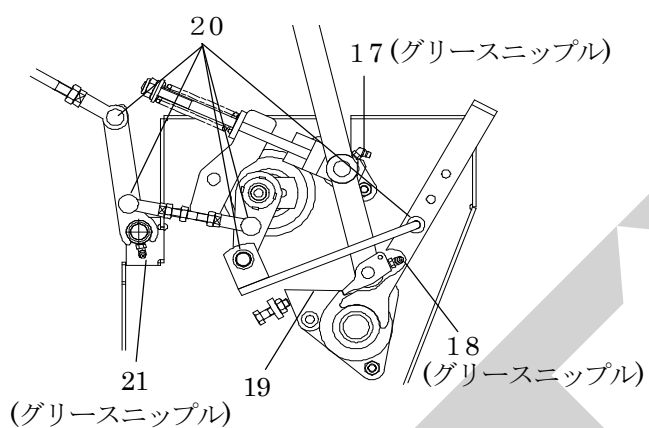
15. トワインバインディング



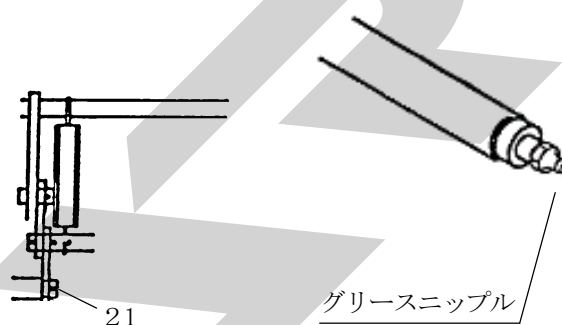
16. トワイン・ネット駆動



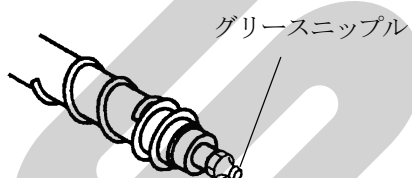
17. ハウジング 18. ラッチ
19. ストップ 20. クランクアーム支点
21. リンク支点



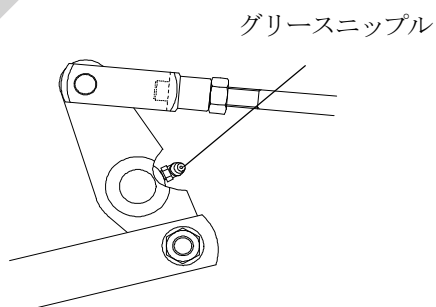
22. アーム支点 23. ローラ支点



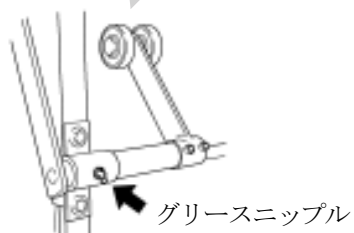
24. らせんローラ支点



25. リンク支点



26. インディケータ支点



27. ゲージホイール (オプション)



No	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換・給油	給油量	備考
①	ギヤボックス	1	※1 集中給油グリース 4種；0号	100時間 又は 1シーズン	500g	
②	ゲート支点	4	グリース；2号	使用ごと	適量	グリースニップル
③	スプロケット	2	〃	〃	〃	〃
④	テンションアーム支点	4	〃	〃	〃	〃
⑤	パワージョイント	-	〃	〃	〃	〃
⑥	ローラチェーン	4	グリース塗布	〃	〃	集中給油箇所以外 オイル塗布は不可
⑦	フック	2	グリース；2号	使用ごと	適量	グリースニップル
⑧	2Pフレーム ・ローリンクブラケット	3	〃	〃	〃	〃
⑨	テンションアーム(スクリュウ)	2	〃	〃	〃	〃
⑩	テンションアーム支点	2	〃	〃	〃	〃
⑪	ピボットパイプ支点	2	〃	〃	〃	〃
⑫	リンク	1	オイル注油	〃	〃	
⑬	リザーブオイルタンク	1	※2 ギヤオイル SAE 90 API GL-5	使用ごと 補充	最大 1.5ℓ	タンクに表示してある MAXの線は本作業機と関係なし
⑭	MDジョイント	1	グリース；2号	使用ごと	適量	グリースニップル
⑮	トワインバインディング	1	・グリース；2号 ・グリース塗布	使用ごと	適量	〃
⑯	トワイン・ネット駆動	1	・グリース；2号 ・グリース塗布	使用ごと	適量	〃
⑰	ハウジング	2	グリース；2号	〃	〃	〃
⑱	ラッチ	1	〃	〃	〃	〃
⑲	ストッパ	1	グリース塗布	〃	〃	
⑳	クランクアーム支点	5	オイル注油	〃	〃	
㉑	リンク支点	1	グリース；2号	〃	〃	グリースニップル
㉒	アーム支点	6	オイル注油	〃	〃	
㉓	ローラ支点	4	グリース；2号	〃	〃	グリースニップル
㉔	らせんローラ支点	4	〃	〃	〃	〃
㉕	リンク支点	1	〃	〃	〃	〃
㉖	インディケータ支点	2	〃	〃	〃	〃
㉗	ゲージホイール支点	1	〃	〃	〃	オプション、グリースニップル

※1 JOMO「リゾニックス EPO」又は相当品をお使いください。

※2 コスモ石油「コスモギヤー GL-5 80W-90」又は相当品をお使いください。

3 作業の仕方

1 本製品の使用目的

1. 本製品は、ほ場においての牧草、稲ワラ、麦かんの梱包作業に適しています。
他の用途には使用しないでください。
(1) 乾草牧草の梱包は、原料水分が20%以下に低下してから行ってください。
(2) ラップサイレージの梱包は、原料水分が50～60%で行います。
2. 雨上がり直後のほ場、ぬかるみのあるほ場、湿気の高いほ場では、作業を行わないでください。
ほ場が良く乾いてから作業を行ってください。

▲ 注意

- 原料水分が20%を越えた牧草を梱包すると、牧草のくん炭化あるいは自然発火することがあります。
十分乾燥してから梱包してください。
- 乾草舎で発煙を認めた場合は、搬出作業を中止して直ちに消防署に通報し、その指導に従ってください。

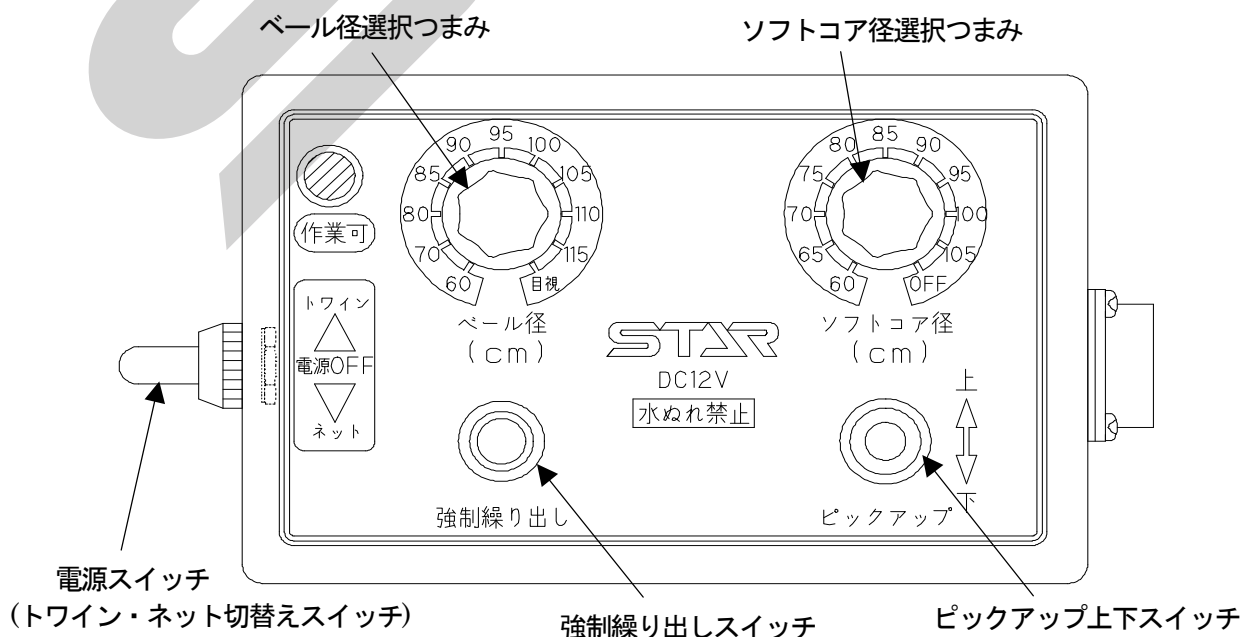
取扱い上の注意

- 天候などの影響により、やむをえず乾草が不十分な牧草を梱包する場合でも、原料水分が25%以下に低下してから行い、さらに次のことを守ってください。

- a ソフトコア機能を使用し、芯部分の通気性を良くする。
- b 梱包は牧草舎の外に仮置き、熱や水分を蒸発させる。
- c 仮置きは必ず土台をして縦積みとし、降雨時は被覆を行い、それ以外は取り外す。
- d 時々梱包内部の温度を測定し、50～60℃以上の温度上昇が見られる場合は、速やかに梱包をほどき再乾燥する。
- e 収納する時は、梱包内部の発熱がないか、または一時上昇した温度が30℃以下にまで下がったことを確認してから行う。

- 乾草舎に堆積する時は、3段以内で縦積みしてください。
- 梱包した牧草は、数百kgの重量があるので、運搬・堆積・給飼時の荷くずれなどによる事故防止に努めてください。
- 収納中雨もりなどによって、くん炭化することがあります。
事前に屋根などを点検し、補修をしてください。
- 収納中はサイレージ臭や焦げ臭の発生に注意し、異常に気づいた場合は速やかに梱包を舎外に搬出してから温度を測定し、正常な梱包と、発熱している梱包を分離してください。
- 10cm以下の稲（麦）の切断ワラは、出来ません。
必ず切断長が15cm以上になるようにコンバインを調整し、刈取り作業を行ってください。

2 ソウサボックス各部の名称



3 作業のための調整

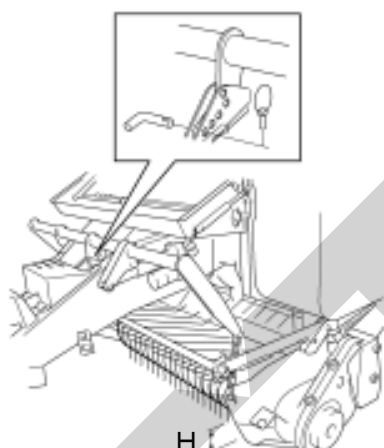
▲ 注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に本機が動き出して思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

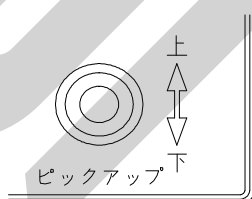
1. ピックアップのタイン地上高の調整

- (1) 作業機を水平にした状態で、サポートピンを取付け位置により、タイン地上高Hが下記寸法になるように調整します。

梱包するもの	H
細断ワラ	0 mm
長ワラ、牧草	20 mm



- (2) 移動時はソウサボックスのスイッチを操作し、上限までピックアップを上げ、サポートピンを移動位置に入れて移動してください。



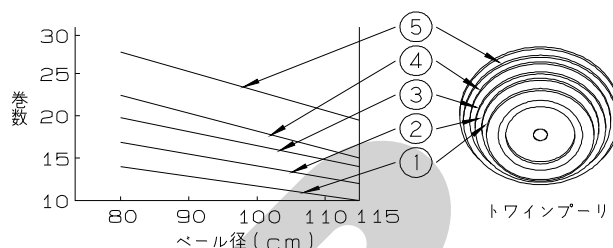
取扱い上の注意

ほ場状態によるタイン地上高の微調整は、トラクタローリンクを昇降させる油圧レバーを操作して行います。

2. トワイン巻数の調整

ベールへのトワイン巻数は、梱包するものや後作業でのハンドリングの回数により調整します。
グラフから必要な巻数を選んで使用してください。

梱包対象	ハンドリング	巻数
切断ワラ 乾草ワラ ↓ 牧草、長ワラ	多 ↑↓ 小	多 ↑↓ 小

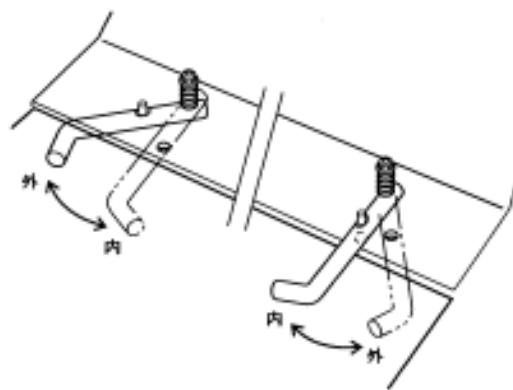


トワインの巻数は、トワインの太さにより若干変化し、トワインが太いと巻数が多くなります。
本表における巻数は、目安としてください。

3. トワインガイドの調整

トワインガイドは、トワインの両端の位置決めをします。梱包するものにより、取付位置を調整します。

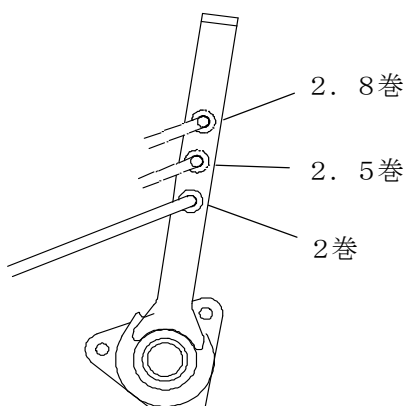
梱包するもの	トワインガイド 左側取付穴	トワインガイド 右側取付穴
標準	外	外
麦稈、切ワラ	内	内



4. ネット巻数の調整

ベールへのネット巻数は、梱包するものや後作業でのハンドリングの回数により調整します。

梱包対象	ハンドリング	クランクアーム 穴位置	巻数
切断ワラ 乾草ワラ ↓ 牧草・長ワラ	多 ↑↓ 小	上 中 下	2.8 2.5 2



5. 梱包密度の調整

取扱い上の注意

- 梱包密度を高くすると、所要PTO馬力は大きくなります。使用するトラクタや、ほ場条件・目的に合わせて、梱包密度を調整してください。
- ローラチェーンの発熱が激しい場合は、梱包密度を低くしてください。
リリース圧は10～18MPaの範囲内で使用してください。圧力を上げすぎるとベルトの破損やシャーボルトの切損等、作業機の破損につながります。18MPa以上で作業しないでください。
- リリースバルブは一回転で約4.5MPa変わります。調整時の目安としてください。

梱包密度は、油圧バルブに内蔵されているリリースバルブの設定圧力とソフトコア機能により調整することが出来ます。

(1) ハードコア圧力調整

ユアツバルブに内蔵されているリリースバルブを調整し、芯から外周までの圧縮力を調整します。

- ① リリースバルブのロックナットを緩めてください。
- ② 梱包密度を上げる場合は右に、下げる場合は左にリリースバルブのねじ部を回し調整します。
- ③ 調整後、リリースバルブのロックナットを締めてください。
- ④ トラクタのエンジンをかけ、外部油圧をゲート閉方向に操作します。

油圧計を見て圧力が設定内に入っていることを確認してください。

取扱い上の注意

トラクタによってトラクタ外部油圧のリリース圧が異なります。

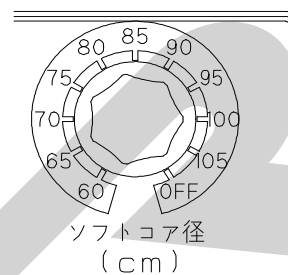
バルブのリリース圧より低いトラクタの場合は、ベールを一つ作り、リリース圧を確認してください。

(2) ソフトコアでの密度調整

ソフトコアとは、設定したベール径まで低い圧力で梱包し、芯が軟らかく外周が硬いベールを作る機能のことです。外周の硬さは①で調整したリリース圧により決定します。

このソフトコア機能を使用することでベール密度を調整することが出来ます。

- ① ソウサボックス右上のソフトコア径のボリュームを回し、ソフトコアの径を設定します。



- ② 実際に1ベール製作し、ベールを確認します。
- ③ 欲しい密度（重量）になっているか確認してください。
- ④ 確認し、希望の硬さであればそのまま作業を開始します。
- ⑤ 不十分であればソウサボックスのボリュームを操作し、希望の硬さになるまで①～③を続けてください。

※ソフトコアの使用例

- ・やむをえず不十分な乾燥で梱包作業を行う場合。
- ・今まで使用していたロールベアラ（外巻）と同等のベールが欲しい。
- ・ベールの重量を軽くしたい。
- ・給仕する際、芯部が硬くほぐすのが大変なので芯をほぐし易くしたい。

その他お客様のニーズに合わせてご使用ください。

6. カuttingナイフの調整

(1) 梱包するものによる調整

本作業機は、ナイフを取外しすることにより、切断・無切断・切断長の調整をすることができます。

取扱い上の注意

稲ワラ・麦稈の乾草が進んでいる場合や、短いものの梱包で、ナイフで切断しながら作業すると、ベールが回らなくなることがあります。
ナイフを1枚毎に外して作業してください。

(2) Cuttingナイフの取外し

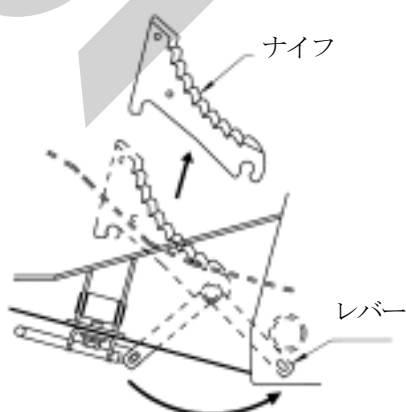
警告

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。

- ① ゲート開閉のストップバルブ；1/4が「開」の状態になっていることを確認します。
(「2-2-2 エンジン始動での点検」参照)
トラクタのエンジンを始動させて、トラクタ外部油圧を操作します。
- ② ゲートが上昇したら、ストップバルブを「閉」側に切替えます。
- ③ レバーを矢印の方向に回して、ナイフを外します。

取扱い上の注意

外しにくい時はレバーの位置を少し変えてみると外し易くなる場合があります。
また、取付溝とナイフの間に草が挟まっている場合も外しにくい原因となりますので除去してください。



- ④ ナイフの取り付けは、反対の手順で行ってください。

取扱い上の注意

Cuttingナイフを取り外して使用していると、Cuttingナイフの取付溝に草などが挟まる場合があります。
ナイフを取り付ける時は、取付溝などに挟まった草などを除去してから取り付けてください。

7. エンチョウプレートの調整

(1) 梱包対象による調整

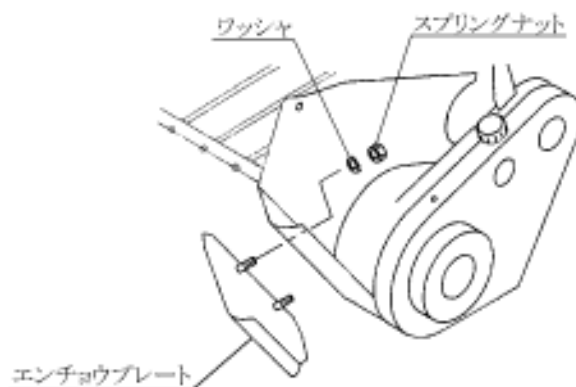
梱包対象により、エンチョウプレートの取付け、取外しをして作業を行ってください。

梱包対象	エンチョウプレート
切断ワラ	取付ける
牧草・長ワラ	取外す

(2) 取付け

出荷時はエンチョウプレートが外れた状態になっています。

取付ける際は、付属のワッシャ・スプリングナットでサイドプレートに取付けてください。

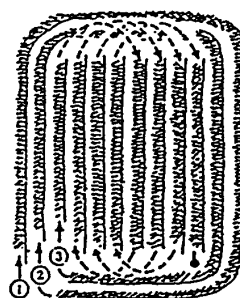


4 作業要領

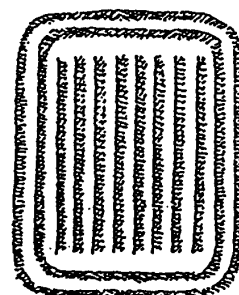
1. ウインドローの作り方

本作業機を能率よく使用するために、ウインドローは均一で巾80～100cm・高さ30～40cmとなるように作ってください。

又、作業機がほ場内をスムーズに作業できるような作業効率のよいウインドローの作り方を工夫しましょう。



作業順序



仕上り

牧 草	稲 (麦) の長ワラ		稲 (麦) の切断ワラ
ウインドローを作ってください。	①3・4条刈りコンバインの直落し作業	②2条刈りコンバイン・ドロップ作業 ●ウインドローを作ってください。	●そのまま拾い上げ作業ができますが…。(切断長15cm以上)
↓	↓	↓	↓
	そのまま拾い上げるのが最適です。		ウインドローを作ればより能率の良い作業ができます。

2. 実作業の要領

⚠ 警告

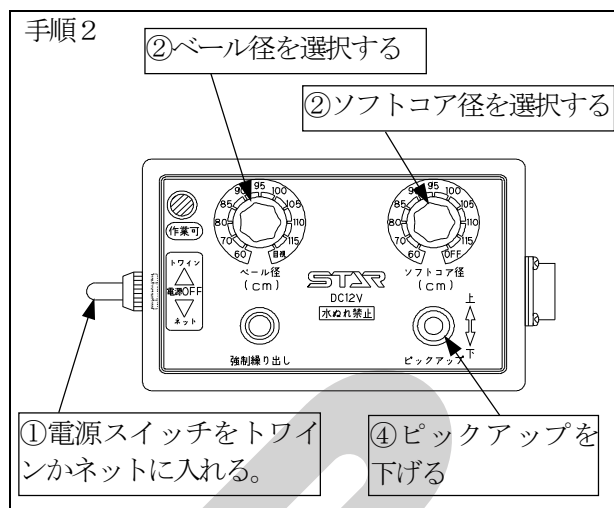
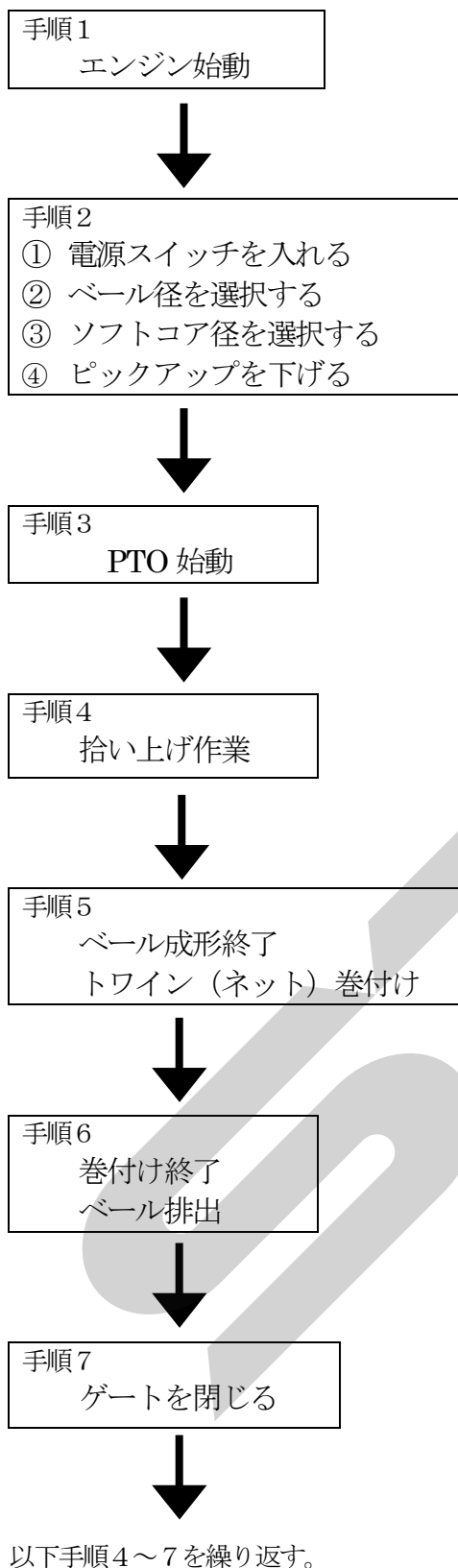
- 運転中または回転中、ピックアップ・オーガに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ピックアップへの手供給は危険です。ピックアップ部に草が詰まった時は、必ずPTO及びエンジンを切ってから除去してください。
- 運転中または回転中、ベルトに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。ベルトに触れないでください。周囲に人を近づけないでください。ローラに草が巻き付いた時は、必ずPTO及びエンジンを切ってから除去してください。
- 運転中又は回転中、コンベアに接触すると巻き込まれケガをすることがあります。手を入れないでください。掃除やベルト調整をする時は必ずPTO及びエンジンを切ってから行ってください。

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- 傾斜地で排出するとボールが転がり、巻き込まれてケガをする事があります。ボールの排出は、平坦な場所で行ってください。

取扱い上の注意

- 梱包を成形中はPTOの回転を止めないでください。
- 作業速度は、4～8km/hrです。ほ場条件及びウインドローの大きさに合った速度で作業してください。
- 逆回転PTOを使用する、グラウンドPTOを入れて後進するなどのPTOの逆回転をしないでください。作業機が破損する事があります。
- 10cmの切ワラは作業出来ません。必ず、15cm以上になるようにコンバインを調整してください。

2-1. 作業の流れ



手順3
540rpmに設定します

手順4
ウインドローをまたいで拾い上げ作業を始めてください。
形状の良いベールを作るために、牧草が均一に入るように作業します。
本機にはベール片寄り表示インディケータが装備されています。
インディケータを見ながら作業してください。
ウインドローの巾が狭い時は、図示の通り作業すると形状の良いベールができあがります。

手順5
設定径まで到達するとブザーがなり自動でトワイン（ネット）の巻付けが始まります。

手順6
巻付け終了後、トラクタ外部油圧を操作しゲートを開き、ベールを排出してください。

手順7
ベールが排出されたらトラクタの外部油圧を操作し、ゲートを閉じてください。

手順1 エンジン始動

トラクタのエンジンを始動します。

手順2 ソウサボックスの操作

① 電源スイッチを入れる

ソウサボックスの電源を入れます。

トワインとネットから使用する方を選択してください

トワインの場合は電源ランプ点灯後、ブザーが2回鳴ります。

ネットの場合は電源ランプ点灯後、ブザーが1回鳴ります。

取扱い上の注意

- 電源を入れる際、ゲートのフックがきちんと掛かっていないとブザーが鳴り続けます。この場合はトラクタの外部油圧を操作し、フックを掛けてください。
- 作業前必ずソウサボックスのスイッチが「トワインモード」か「ネットモード」に入っていることを確認してください。
- ソウサボックスの電源スイッチが「トワインモード」・「ネットモード」のどちらにも入っていないと、シャーボルトの折損や、ベルトの破損等、作業機の破損につながるおそれがあります。

② ベール径を選択する

ベール径はソウサボックスのつまみを回し、選択することが出来ます。60～115cmの10段階から任意のベール径を選択してください。

目視は、ベール径を設定せずに作業を行う場合に使用します。

この場合は、ベール径インディケータを見ながらの作業となり、結束も手動となり強制繰出しボタンを押して巻付け作業を行います。

取扱い上の注意

- ベール径は梱包する作物の種類及び水分、梱包圧等により異なる場合があります。その場合は、操作ボックスの設定ベール径で調整してください。
- 梱包後、ラッピング作業を行う場合は、お持ちのラッピングマシンの適用ベール径に合わせて作業してください。
- 目視で作業する場合、最大径に到達した時点で結束作業を行ってください。そのまま作業を続けると、シャーボルトの切損や、ベルトの破損等、作業機の破損につながります。出来るだけ自動モードで作業してください。

③ ソフトコア径を選択する。

ソフトコア径はソウサボックスのつまみを回すことで、60～105cmの10段階で調整することが出来ます。

ソフトコアを使用せずに芯から硬いベールを作る時は、つまみをOFFの位置にします。

取扱い上の注意

- 設定ベール径よりソフトコア径を大きくしていても、設定ベール径の90%になると自動でソフトコアはOFFになるよう設定されていますのでふわふわなベールができることはありません。なお、設定ベール径が65cm以下のときソフトコアは常にOFFとなります。

④ ピックアップを下げる

ソウサボックスのスイッチを操作し、ピックアップを作業位置に下げてください。

手順3 PTO始動

トラクタのPTOを始動します。回転数は540rpmに設定します。

手順4 作業開始

拾い上げ作業を開始します。

ウインドローをまたいで走行してください。

取扱い上の注意

- 大きなウインドローで作業速度が速いと梱包密度は低くなります。また、つまりやシャーボルトの切断やその他のトラブルの原因となる場合がありますので、能率よく作業するためにも適正なウインドローの大きさをお勧めします。

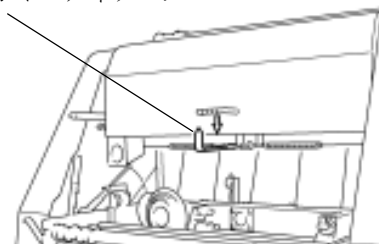
① ベール片寄表示インディケータ

形状の良いベールを作る為に本機にはベール片寄表示インディケータが装備されています。

このインディケータは、チャンバー内のベールが左右で大きさが変わると左右に動きます。インディケータが動いた方のベール径が大きくなっています。

インディケータが動いた方向にトラクタのハンドルを切ると少ない方で拾い上げることになります。

片寄表示インディケータ



取扱い上の注意

- 片寄表示インディケータが中央に無い場合は「各部の調整」を参照しインディケータを調整してください。

② 予鈴機能

本機には予鈴機能が装備されています。

予鈴はチャンバー内のボール径が設定したボール径の90%に達すると、ブザーが1度鳴るようになっています。

予鈴後は特に気を付けて、片寄表示インディケータが真中にくるようにすると、きれいなボールが成形されます。

③ ボール径インディケータ

本機にはボール径のインディケータが装備されています。

ボール成長してくるとインディケータは上がっていきます。ボール径の目安としてご使用ください。

ボール径インディケータ



手順5

設定径まで到達するとブザーが鳴り、ランプが消灯し、自動で繰出しが開始されます。

トワインの場合はブザーの1秒前に繰出しが開始され、ネットの場合は、ブザーの後3秒してから繰出しが開始されます。

取扱い上の注意

- ネットの場合はブザーが鳴ったらすぐに走行を停止してください。
そのまま走り続けると、ネットとネットの間に収穫物が入り、ネットが解ける場合があります。

手順6

巻きつけ終了後、トラクタの外部油圧を操作してゲートを開きボールを排出してください。

ゲートが開き始めると操作ボックスのランプが点滅し、全開になるとブザーが一度なります。

手順7

ボールが排出されたら、トラクタ外部油圧を操作し、ゲートを閉じてください。

ゲートが閉じフックが掛かるとブザーが鳴りソウサボックスのランプが点滅から点灯に変わります。

取扱い上の注意

- フックが掛かっていない状態のまま作業を始めると、ゲートが開いていきボールが成形されません。必ず、ブザーが鳴り、ソウサボックスのランプが点灯したのを確認してから作業を始めてください

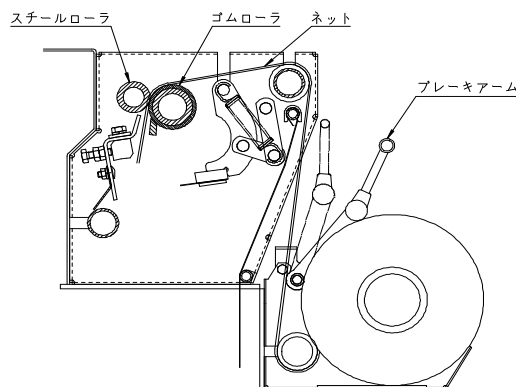
その後は手順4から7を繰り返していきます。

5 運 搬

▲ 注意

- ローリンクを上げすぎると、パワージョイントが2Pフレームに当たり、パワージョイントが破損し、ケガをすることがあります。必ず上限を確認し守ってください。
- スチールローラを手で回す際、ゴムローラとスチールローラの間の手が挟まれる恐れがあります。気をつけて作業を行ってください。

1. PTOを切ってください。
2. ソウサボックスのピックアップ上下スイッチを操作しピックアップを上を持ち上げてください。
3. トラクタローリンクを昇降する油圧レバーを操作して、パワージョイントが抜けない上限位置までローリンクを持ち上げてください。
また、2Pフレームとパワージョイントが当たらない上限位置までローリンクを持ち上げてください。
4. 移動を開始してください。
5. 長距離移動後に作業を行う場合、スチールローラとゴムローラよりネットが40～50mm出ているのを確認してください。ネットが出ていない場合は、ブレーキアームを解除し、ネットを弛ませた状態でスチールローラを手で回転させネットを40～50mm出してください。



4 作業が終わったら

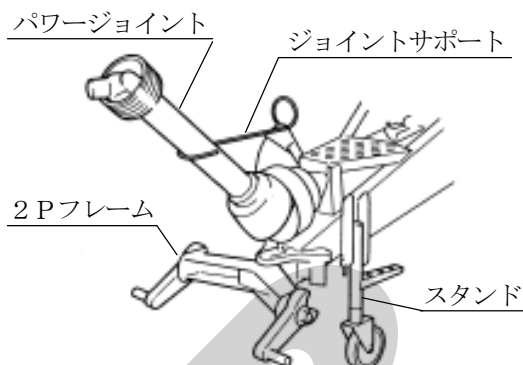
長持ちさせるために、手入れは必ずしましょう。

▲ 注意

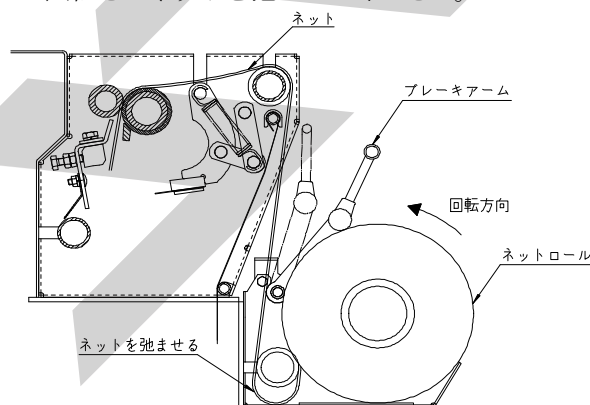
- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 作業後の手入れ

1. ソウサボックスの電源スイッチをOFFにしてください。
2. ピックアップ装置部・カッティング装置部に付着した牧草などの収穫物を、ほ場の中で取り除いてください。
3. トワイン・ネットバインディング部に堆積したゴミなどを取り除いてください。
4. ベルト・ローラに付着した牧草などの収穫物は、除去してください。
5. コンベアの中や掃除窓に堆積したゴミは取り除いてください。
6. 両側面の駆動部に堆積したゴミなどを取り除いてください。
7. 破損した部品、消耗した部品を交換・補充してください。
8. 点検整備一覧表に基づき駆動部、連結部などを点検してください。
9. 給油箇所一覧表に基づき油脂を補給してください。
10. PTO軸・PIC軸・パワージョイントスプライン部など、塗装されていない露出部は、青錆を防ぐためにグリースを塗布してください。
11. トラクタから作業機を外す時は、スタンドをたててから行ってください。
12. トラクタから作業機をはずしたら、パワージョイントは2Pフレームのジョイントサポートに納めてください。



13. 作業機よりネットロールを外しておくか、ブレーキアームを解除し、ネットロールを矢印方向に回転させネットを弛ませてください。



2 長期格納する時

1. 機械各部の清掃をしてください。
2. 点検整備一覧表に基づき駆動部などを点検してください。
又、破損した部品、消耗した部品を交換・補充してください。
3. 給油箇所一覧表に基づき油脂を補給してください。
又、回転・回動支点及びパワージョイントのクランプピンを含む摺動部には注油し、PTO軸・PIC軸・ジョイントスプライン部にはグリースを塗布してください。
4. 塗装の損傷部を補修塗装するか、または油を塗布し、錆の発生を防いでください。
5. 機械は風通しの良い屋内に保管してください。
6. やむをえず屋外に保管する時は、シートを掛けてください。
7. 機械よりネットロールを外し、風通しの良い屋内に保管してください。

5 点検と整備について

調子よく作業するために、定期的に行いましょう。
機械の整備不良による事故などを未然に防ぐために
「点検整備一覧表」に基づき、各部の点検整備を行い、
機械を最良の状態で、安心して作業が行えるようにし
てください。

タイン、シャーボルト、ナイフ、トワイン、ネット
は消耗品となっています。摩耗、折損、消耗した時は
交換、補充してください。

▲ 警告

- トワイン巻付装置を調整する時、ローラに接触
すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
PTO及びエンジンを切ってから行ってください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲート
が閉まり、挟まれてケガをする事があります。
ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固
定してください。

▲ 注意

- ロワーリンクで作業機を持ち上げて点検・調整
を行う時、第三者の不注意により、不意に降下
し、ケガをする事があります。
トラクタローリンクの油圧回路をロックして
行ってください。
- 傾斜地や凹凸地又は軟弱地などで行うと本機が
不意に動き出して、思わぬ事故を起こす事があ
ります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTO及びエンジンをとめずに点検・整備する
と、第三者の不注意により、不意に作業機が駆
動され、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動
部がとまっている事を確かめて行ってください。

1 点検整備一覧表

時 間	チェック項目	処 置
新品使用 1 時間	全ボルト・ナットのゆるみ ローラチェーンのテンションスプリングのゆるみ	増し締め 調整
作 業 前 作 業 後	機械の清掃 ピックアップタイン切損 バインディングナイフ摩耗 カッティングナイフ磨耗・破損 シャーボルト切損 トワイン消耗 ネットロール消耗 給油装置オイル消耗 タイヤ空気圧 走行用 12.5L-15-8PR " ゲージホイール用 13×5.00-6-4PR (オプション) ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落 駆動系の異常音・異常振動 パワージョイント、カバー、チェーン破損 回転部・可動部の給油、注油、給脂 各部調整 ベルト・レーシングの破損	交換 交換 研磨・交換 交換・補充 補充 補充 リザーブオイルタンクに補充 280kPa (2.8kgf/cm ²) 275kPa (2.8kgf/cm ²) 増し締め・部品の補給 「6-1 不調処置一覧表」に基づき処置 交換 「5-3 各部の調整」に基づき調整 交換
シー ズン 終了 後	破損部 タイン等消耗部品 各部の清掃 塗装損傷部 回動支点・ピン等の摩耗	補修 早めの部品交換 塗装または油塗布 部品交換

2 電球の交換

テールランプの電球を交換する際はレンズを取り外して行います。

電球は当社推奨の規格を使用してください。

	定格	スタンレー 品番 (参考)
ウィンカー	12V 21W S25	BP4575B
尾 灯	12V 21W/5W S25	BP4875B
制 動 灯		

3 各部の調整

1. ローラチェーンの張り調整

ローラチェーンは、使用するにつれて少しずつ伸びが生じます。

円滑な動力の伝達をするために、ローラチェーンの張り調整を行ってください。

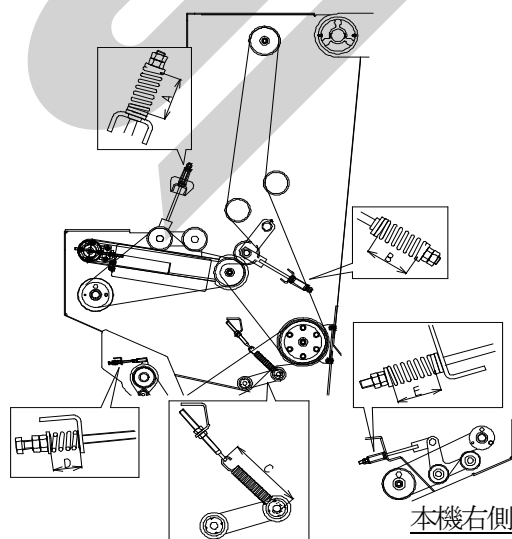
特に、最初の使用では初期伸びが生じますので、使用後に必ず張り調整を行ってください。

(1) ローラ、ロータ、スクリュー駆動部

ローラチェーンの張り調整は、スプリング長さをボルト・ナットで調整して行います。

各部のスプリング長さは、次の通りです。

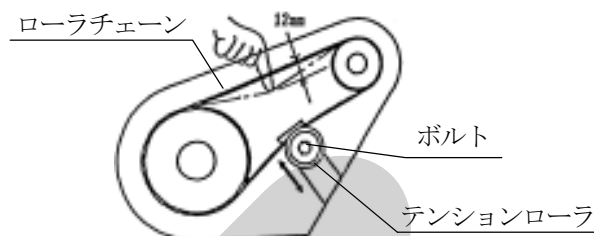
- A = 65 mm
- B = 65 mm
- C = 180 mm
- D = 25 mm (左右2ヶ所)
- E = 65 mm



(2) ピックアップ駆動部

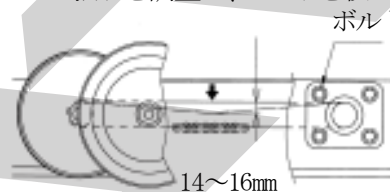
ボルトを緩め、テンションローラを動かしてローラチェーンの張りを調整し、ボルトを締めてください。

張りの強さは、ローラチェーンの中央部を指で押してたわみ量が12 mmになるのが適正です。



(3) バインディング駆動部

ボルトを緩め、ジクウケを動かして、ローラチェーンの張りを調整し、ボルトを絞めてください。

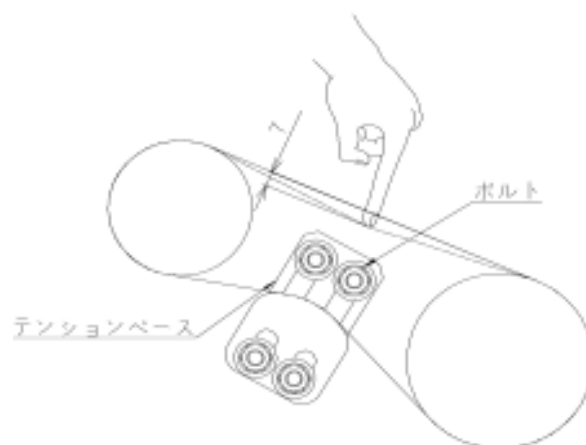


張りの強さはローラチェーンの中央部を指で押してたわみ量が14~16 mmになるのが適正です。

(4) ゴミ排出オーガ駆動部

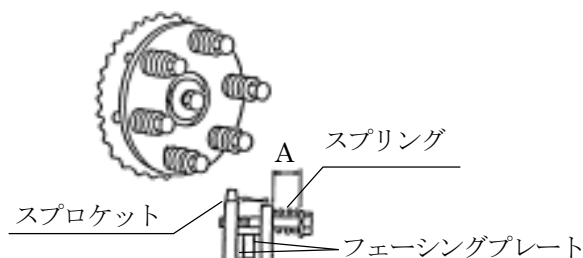
ボルトを緩め、テンションベースを動かしてローラチェーンの張りを調整しボルトを締めてください。

張りの強さはローラチェーンの中央部を指で押して、たわみ量が7 mmになるのが適正です。



2. スリップクラッチの調整

スプリング（6本）長さAは26mmに調整してください。



取扱い上の注意

スプリングは、必ず上記指示の寸法に調整してください。不適正な調整は、作業機の破損の原因になります。

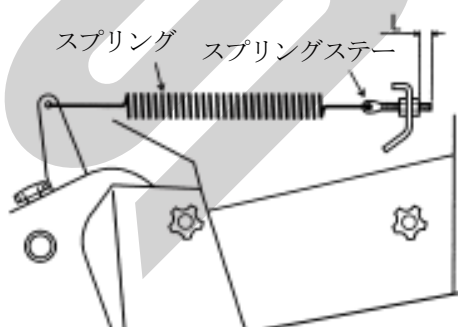
フェーシングプレート部には、絶対に給油しないでください。

スプリング調整時、フェーシングプレートの消耗具合を確認してください。消耗が激しい場合は、部品表を参考に部品を交換してください。

3. ピックアップの浮動調整

ピックアップの浮動調整は、スプリングステーのネジ部の長さLを調整して行います。

作業状態	L
ピックアップが不安定に上下にゆれて、拾いのこしが出る	65～75mm
標準	80mm
地面への追従が悪く、土・泥を多く拾う	85～95mm



取扱い上の注意

スプリングステーの調整は、左右等しく行ってください。

4. シャーボルトの交換方法

ローラ駆動とロータ駆動系にそれぞれ安全装置が設けられています。

(1) ローラ駆動部シャーボルト

本機左前側のカバーの内部にあり、過負荷時に切断し、各部が停止しますので、原因を取り除いてシャーボルト（M8×32）を交換してください。

取扱い上の注意

シャーボルトは純正品を使用してください。よく切損する場合は、梱包圧の設定を低くする、作業速度を遅くしてください。

(2) ロータ駆動部シャーボルト

本機左前側のカバーの内部にあり、過負荷時に切断し、ロータの回転が停止しますので、原因を取り除いてシャーボルト（M10×60）を交換してください。

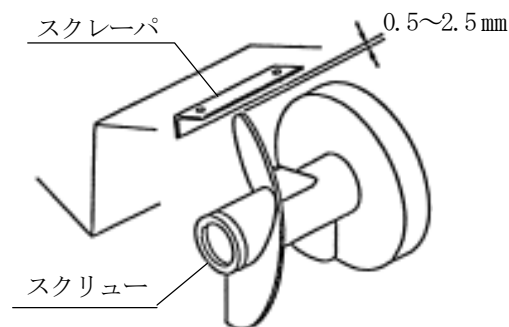
取扱い上の注意

シャーボルトは純正品（M10×60）を使用してください。

よく切損する場合は、ウインドローを小さくする、作業速度を遅くしてください。

5. スクリューとスクレーパのすきま調整

スクリューとスクレーパのすきまを0.5～2.5mmに調整してください。

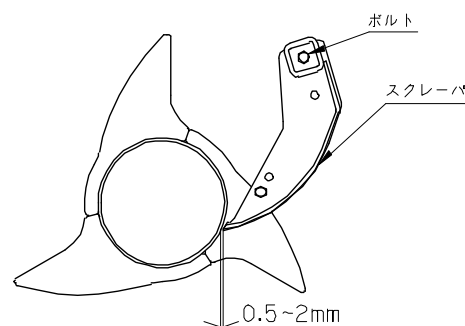


6. ロータとスクレーパのすきま調整

ロータとスクレーパのすきま調整0.5～2mmに調整してください。

(1) スクレーパL、R（両端）

ボルトDを緩めて調整します。



7. コンベアベルトの調整

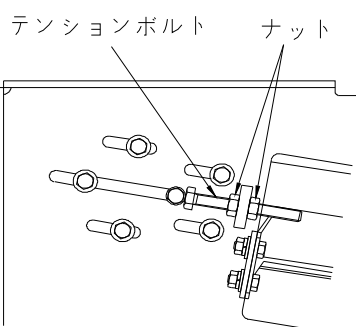
コンベアベルトは使用するにつれ伸びが生じます。張りが弱くなると、作業時コンベアベルトがスリップする原因となります。

左右に取り付けられたテンションボルトのナットを緩め、テンションボルトを回して調整します。

ボルトを半時計回りに回すとベルトが張られていきます。

ベルトは弛み過ぎないように調整し、左右の張りも同程度にしてください。

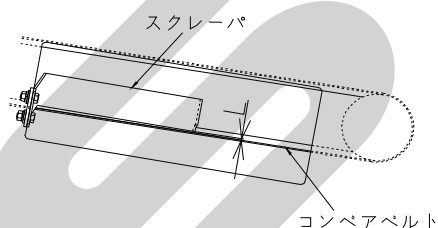
同時にコンベアローラのスクレーパを「5-3-9 コンベアローラスクレーパの調整」の説明に基づき行ってください。



8. コンベアスクレーパの調整

コンベアベルトとスクレーパ先端部の隙間L寸法を1～2mmに調整してください。

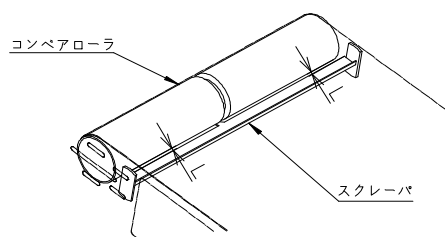
隙間が広いとコンベア内のゴミが外に排泄されずコンベア内に堆積し、コンベアベルトが破損する恐れがあります。



9. コンベアローラスクレーパの調整

コンベアローラとスクレーパの隙間L寸法を1～2mmに調整してください。

隙間が広すぎるとローラに草が巻付き、ベルトが破損する恐れがあります。



10. ベルトの交換方法

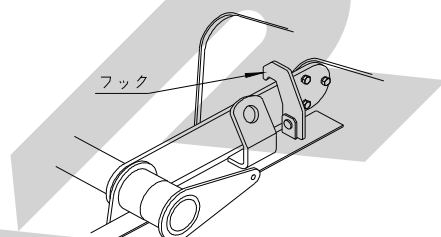
ベルトの交換は次の手順に従って行ってください。ベルトの伸びの許容範囲は65mmです。それ以上ベルトが伸びた場合は交換又は長さ調整を行ってください。

レーシングピンは2000梱包毎に交換してください。

ベルト交換が終了後「5-3-11 ベルトアライメントの調整」の説明に基づき調整してください。

10-1. 伸びたベルトの交換

- (1) 本機上方のテンションアームの左右に固定フックを掛け、下限の位置で固定します。



- (2) トラクタをアイドリング状態で外部油圧を操作します。ゲートが1/4程度開いたところでストップバルブを閉じます。

この状態でベルトが緩んだ状態になっていることを確認してください。

- (3) トラクタのエンジンを停止し、ベルトを手で回し、レーシングの位置をゲート側の外し易い位置にしてください。

- (4) レーシングからピンを引き抜きます。

- (5) 新品のベルト端部と古いベルトの端部を外したピンで繋ぎます。

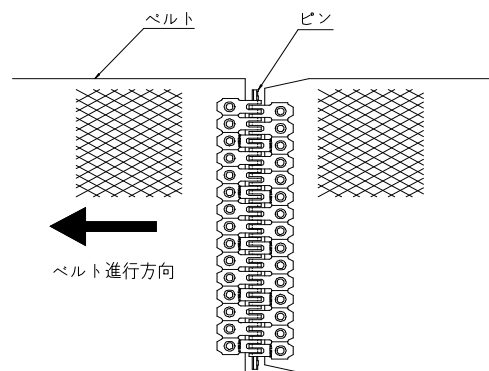
- (6) その状態でベルトを回していきます。

- (7) 始めにレーシングを外した位置まで回すと新しいベルトが通った状態になります。

- (8) 古いベルトと新しいベルトを外し、新しいベルト同士を繋ぎ交換終了です。

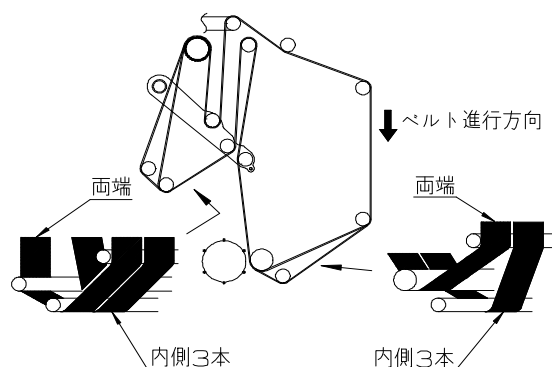
- (9) ストップバルブを開き、トラクタの外部油圧を操作し、ゲートを閉じてください。

- (10) テンションアームのストップを解除してください。



10-2. 切断したベルトの交換

- (1) 10-1の(1)～(2)と同様の作業を行います。
- (2) トラクタのエンジンを停止し、切断したベルトを外します。
- (3) 下図のようにベルトを通してください。この際、ベルトのコーナー部が切り取ってある方をベルトの進行方向に向くように通してください。



- (4) ベルトを通し終わったら、付属のピンをレーシングに通して下さい。
- (5) 5-10-2の(9)～(10)と同様の作業を行ってください。

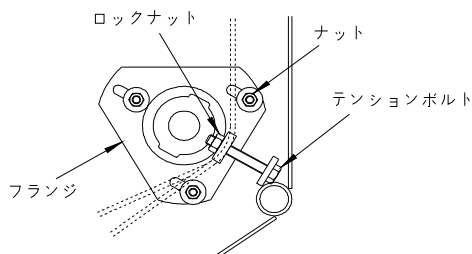
取扱い上の注意

ベルト同士の長さの差は、30mm以内にしてください。

ベルトを通す時に、ベルトの表裏・進行方向を良く確認して取り付けてください。

11. ベルトのアライメント調整

- (1) トラクタのPTOを入れ、ベルトを回してベルトが左右どちらに寄っていくか確認します。
- (2) トラクタのエンジンを止め、ベルトを緩め、ゲート後方下部にあるフランジを固定しているナットを緩めます。
- (3) テンションボルトを固定しているロックナットを緩めます。
- (4) ベルトが寄っていく方のフランジのテンションボルトを締めこむ方向に回し、フランジを外側に動かします。(5～10mm)
- (5) 緩めた各ボルトを締め込みます。
- (6) トラクタのPTOを入れ、ベルトを回してベルトの蛇行を確認します。
- (7) 蛇行が収まるまで(2)～(5)の作業を繰り返してください。
- (8) このローラで調整しきれない場合は、次項の「5-3-13 ベルトの張り調整」で使用するローラで調整してください。

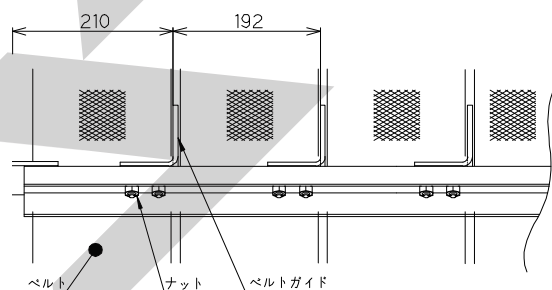


12. ベルトガイドの調整

ベルトガイドは、ベルト同士の接触や重なりを防止する役目をするものです。

フロントフレームとゲートに各1ヶ所装備されています。

- (1) ベルトガイドを下図の寸法位置にバネザガネが若干効いた状態まで締めこみます。
- (2) トラクタのPTOを入れ、ベルトを回してベルトガイドとベルトのスキマを確認します。
- (3) トラクタのPTOを及び、エンジンを停止してください。
- (4) 左右のベルトとのスキマが同程度になるようにベルトガイドの位置を調整します。
- (5) トラクタのPTOを入れ、ベルトを回して再度スキマを確認します。
- (6) スキマが同程度になっていたら、トラクタのPTO及び、エンジンを停止してナットを締めこんでください。

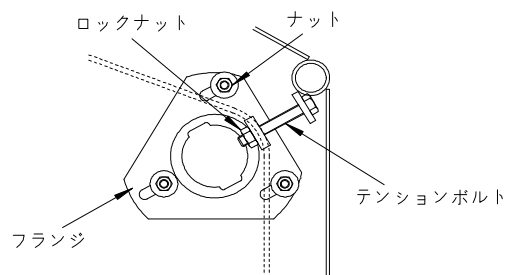


13. ベルトの張り調整

作業していくと、ベルトは伸びていきます。

ベルトが伸びて初期のベールテンションが掛からなくなった場合は、ゲート後方上部のローラにて調整が可能となっています。

- (1) ベルトを緩めます。
- (2) ゲート後方上部にある左右のフランジを固定しているナットを緩めます。
- (3) テンションボルトを固定しているロックナットを緩めます。
- (4) テンションボルトを締めこむ方向に回し、フランジを外側に動かします。
- (5) 緩めた各ボルトを締め込みます。



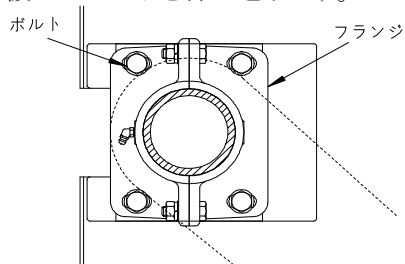
取扱い上の注意

ベルトが伸び初期テンションが掛からない状態になると、本機上部のテンションアームが上がり、初期テンションが掛かりません。
こまめに確認してください。

14. ベルトテンションの調整

ベルトテンションは、ベールチャンバーを成形し、ベールに圧力を与えるものです。

- (1) 左右のフランジを固定しているボルトを緩めます。
- (2) 進行方向右側のフランジ長穴が真中になるように固定します。
- (3) 進行方向左側のフランジの長穴でテンションアーム先端のスキマが左右で同じになるように調整します。
- (4) 緩めたボルトを締め込みます。



取扱い上の注意

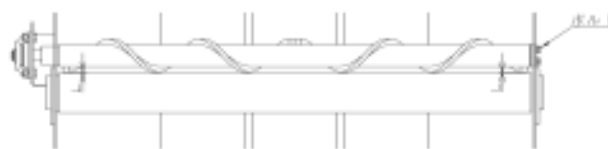
テンションアームの調整が悪いと、フレームとテンションアームが干渉することがあります。

15. ゴミ排出オーガの調整

ゴミ排出オーガは、ベルト内に入ったゴミを、外部に出すためのものです。

ゴミ排出オーガは2本設置しており、前側はローラチェーンにより強制駆動し、後ろ側はベルトにより回転しています。

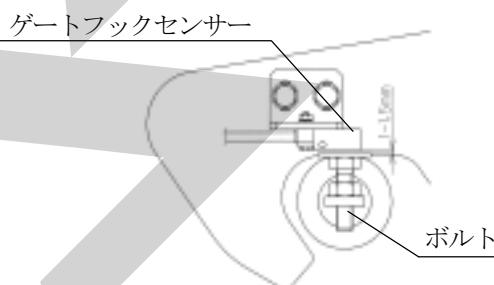
- (1) 本機上方のテンションアームの左右に固定フックを掛け、下限の位置で固定します。
- (2) トラクタをアイドル状態で作外部油圧を操作し、ゲートを開きストップバルブを閉じます。
この状態でベルトが緩んだ状態になっていることを確認してください。
- (3) トラクタのエンジンを停止し、オーガを止めているボルトのスプリングワッシャが若干効いた状態までボルトを緩めます。
- (4) ローラとオーガのスキマLを2～4mmになるように調整します。特に強制駆動側は左右のスキマが同じになるように調整します。
- (5) 緩めたボルトを締め込みます。
- (6) ストップバルブを開き、トラクタの外部油圧を操作し、ゲートを閉じてください。
- (7) テンションアームのストップを解除してください。
- (8) トラクタのPTOを入れ、アイドル状態で異音（ローラとオーガの当り等）がないか確認してください。



16. ゲートフックセンサーの調整

ゲートフックセンサーはゲートのロックが確実に掛かっていることを感知するセンサーです。

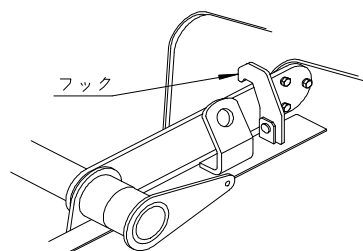
- (1) フレームに取り付けてあるボルトのロックナットを緩めます。
- (2) センサーとボルトの隙間が1～1.5mmになるように、ボルトの高さを調整し、ロックナットを締めこみます。
- (3) ソウサボックスの電源を入れてください。
- (4) 手でフック先端を上へ上げてください。フックを上げると、ゲートロック開センサーのランプが点灯し、下げるとランプが消灯すれば正常です。



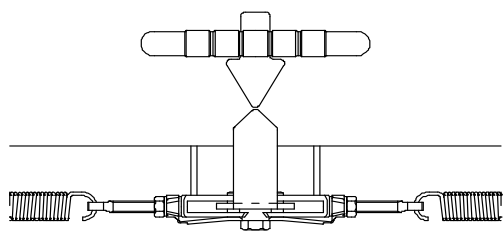
17. 片寄表示インディケータの調整

片寄表示インディケータは、ベルトの長さにより位置がずれることがあります。その場合は以下の方法で調整してください。

- (1) トラクタの外部油圧を操作し、ゲート閉方向に圧力を掛けて、インディケータがどちらにずれているか確認します。
- (2) 本機上方のテンションアームの左右に固定フックを掛け、下限の位置で固定します。



- (3) ストップバルブを閉じ、トラクタ外部油圧を操作し、テンションアームを上へ上げてベルトを緩めます。
- (4) ずれている方のロッドを伸ばすか、反対側のロッドを短くしてください。
- (5) トラクタ外部油圧を操作し、テンションアームを下げます。

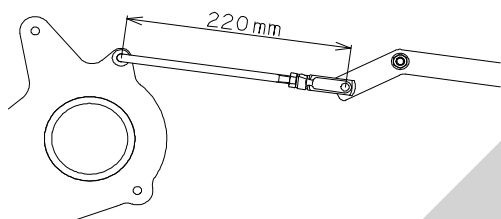


取扱い上の注意

ベルトが伸びてくると、片寄表示インディケータの位置がずれる場合があります。
その場合は調整を行ってください。

18. ベール径インディケータの調整

ベール径インディケータのロッド長さは220 mmに調整します。



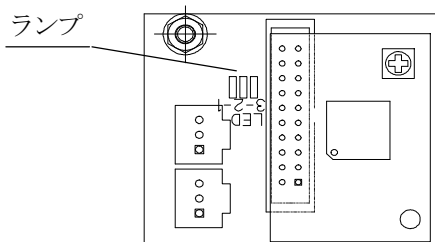
取扱い上の注意

ベール径インディケータは正確にベール径を表示する物では有りません。
目安として使用してください。

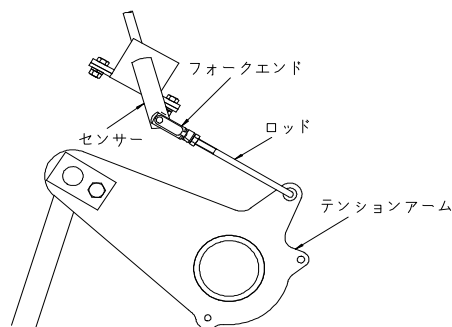
19. ベール径センサーの調整

ベール径センサーの調整は以下の要領で行ってください。

- (1) ソウサボックスのフタを開けた状態で、電源コードを接続する。
- (2) トラクタの外部油圧を操作し、テンションアームをストロークエンドまで上げる。
- (3) フォークエンドを外し、センサーを反時計回りに回していく。
- (4) ソウサボックスのランプが点灯（真ん中）するところにあうようにロッドの長さを調整する。



- (5) センサーにフォークエンドを取り付ける。
- (6) ソウサボックスのフタを閉め、テンションアームを下げる。

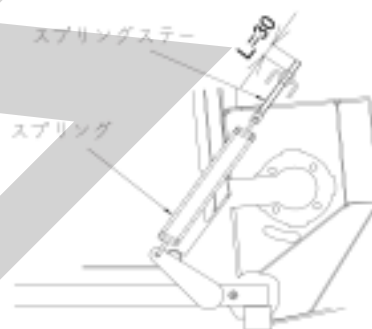


20. ベールイジェクタの調整

ベールイジェクタの調整はスプリングステーのネジ部の長さLを調整して行います。

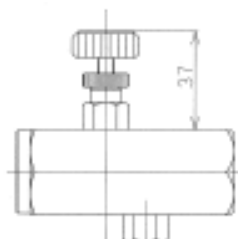
取扱い上の注意

ソフトコア使用時や、ベール径を小さくして使用する際、ベールイジェクタが強すぎる場合があります。
その場合は、ネジ長さLを小さくしてください。



21. ゲート開閉の調整

初期の状態で、ゲートとベール成型テンションアームが同調するように調整されています。
ゲート開閉のタイミングがずれてしまった場合は、つまみを下図の寸法にしてから以下の項目に基づき調整してください。



21-1. ゲート開タイミング調整

調整は図に示している、ゲート開調整用のバルブで行います。

- (1) トラクタのエンジンをかけ、作業時の回転数までエンジンをまわし、外部油圧を操作しゲート開閉を行います。
この時、ゲートとベール成型テンションアームのどちらが遅く上がるかを確認してください。
- (2) トラクタのエンジンを切り、バルブのロックナットを緩めます。
- (3) ゲートが早い場合は、バルブのつまみを緩める方向に回し、逆にゲートが遅い場合はつまみを締

め込む方向に回してください。

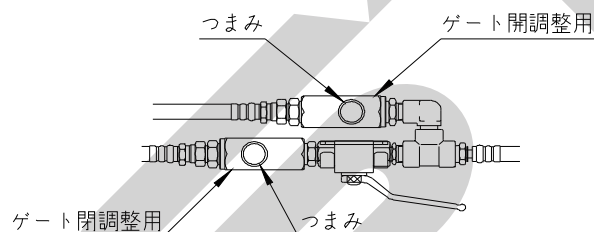
- (4) バルブのロックナットを締めてください。
- (5) トラクタのエンジンをかけ、作業時の回転数までエンジンをまわし、外部油圧を操作しゲート開閉を行います。
- (6) ゲートとベール成型テンションアームが同調するまで、(2)～(5)の作業を繰り返し行ってください。

2 1-2. ゲート閉タイミングの調整

調整は図に示している、ゲート開調整用のバルブで行います。

- (1) トラクタのエンジンをかけ、作業時の回転数までエンジンをまわし、外部油圧を操作しゲート開閉を行います。
この時、ゲートとベール成型テンションアームのどちらが遅く下がるかを確認してください。

- (2) トラクタのエンジンを切り、バルブのロックナットを緩めます。
- (3) ゲートが早い場合は、バルブのつまみを締め込む方向に回し、逆にゲートが遅い場合はつまみを緩める方向に回してください。
- (4) バルブのロックナットを締めてください。
- (5) トラクタのエンジンをかけ、作業時の回転数までエンジンをまわし、外部油圧を操作しゲート開閉を行います。
- (6) ゲートとベール成型テンションアームが同調するまで、(2)～(5)の作業を繰り返し行ってください。

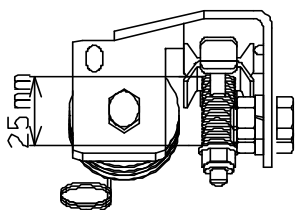


取扱い上の注意

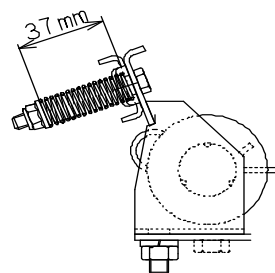
ゲート開閉を行う際には、必ずPTO回転数が作業時の回転数(540rpm)になるエンジン回転数で行ってください。

2 2. トワインテンションの調整

トワインケーシング出口のスプリング長さを25mmに調整してください。



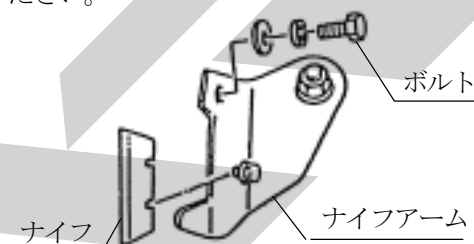
トワインバインディング部のスプリング長さAは37mmに調整してください。



2 3. バインディングナイフの調整

ナイフの切れ味が落ちてきた時は、裏返して取付けてください。

裏返しても切れ味が悪い時は、部品交換してください。

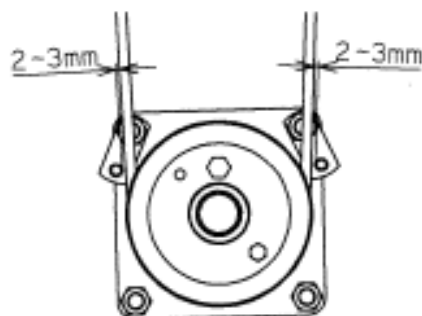


取扱い上の注意

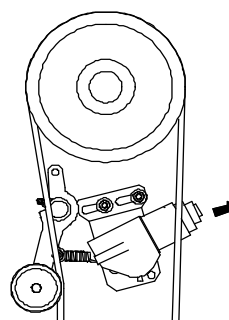
ナイフは、スター純正部品を使用してください。

2 4. Vベルトのストoppと張り調整

- (1) Vベルトがつかれる場合はベルトストoppとVベルトの隙間を2～3mmに調整してください。

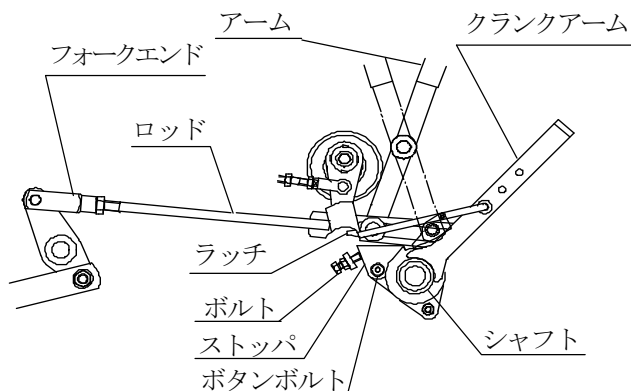


- (2) トワイン・ネットを繰出すテンションクラッチのVベルトがずれる場合は、Vベルトの張り量を調整してください。



25. ナイフアームのセット調整

- (1) ボタンボルトを軽く緩め、アーム先端のラッチがストoppaに掛かる様にストoppaの位置を仮決めします。
- (2) クランクアームを左右に動かしシャフトを回転させてラッチがストoppaから外れる様にボルトでストoppaの位置の調整を数回行い位置を決めます。

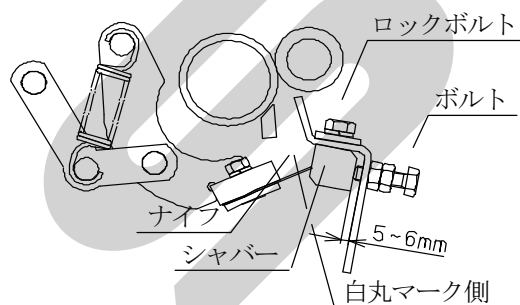


- (3) ゲートを開閉し、ラッチがストoppaに掛かる事を確認してください。
- (4) 掛からない時はロッドの長さをフォークエンドで調整します。
- (5) 長さは、ゲートを開けた時にストoppaとラッチのスキマが 5~7mm程度となる様にロッド長さを調整します。

26. ナイフとシャバーの調整

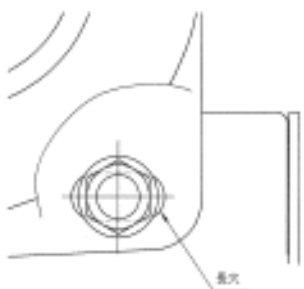
ロックボルトを1/2回転程度緩めてからボルトでナイフとシャバーのスキマがなくなるように調整してください。

シャバーは裏返しても使用できます。

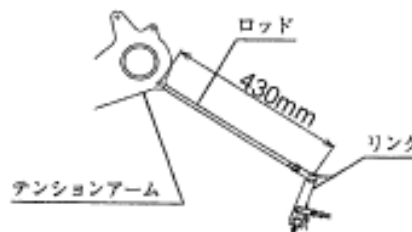


27. ネット巻数ロッド長さの調整

- (1) 進行方向右側のフランジ長穴位置が真中にあるか確認します。真中に無い場合は、「5-3-14 ベルトテンションの調整」に基づき調整してください。



- (2) テンションアームとリンク間のロッド長さを 430mmに合わせてください。



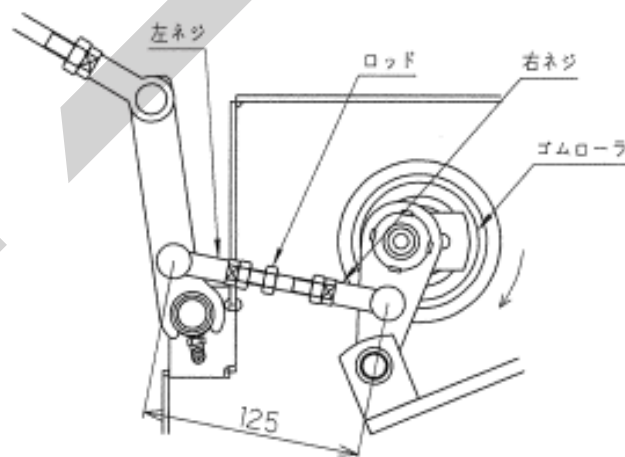
- (3) ロッドとリンクボールを止めているロックナットを緩めます。

このロッドは左右で右ねじと左ねじになっています。

ロッドの中央にあるナット部分を回し、ロッドの長さを 125mmに調整してください。

奥に回すとロッド縮み、手前に回すとロッドは伸びていきます。

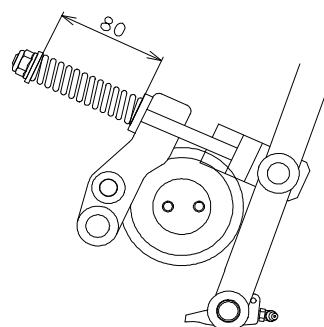
- (4) 調整後、トラクタの外部油圧を操作し、テンションアームを上げた状態にして、ゴムローラを矢印の方向に手で回し、各部に干渉が無い確認してください。



28. ネットブレーキスプリングの調整

ブレーキアーム部のスプリング長さは、80mmが基本寸法です。

- (1) ネットを通して全体が同程度の力で挟み込まれていることを確認してください。
- (2) 真ん中が緩い場合はスプリングを伸ばし、両サイドが緩い場合は、スプリングを縮めます。



取扱い上の注意

ブレーキスプリングを強くしすぎると、ネット繰出し失敗の原因になります。スプリングの調整は不調処置の場合に行ってください。

取扱い上の注意

A寸法は30mm以下には絶対にしないでください。ポンプが破損する恐れがあります。

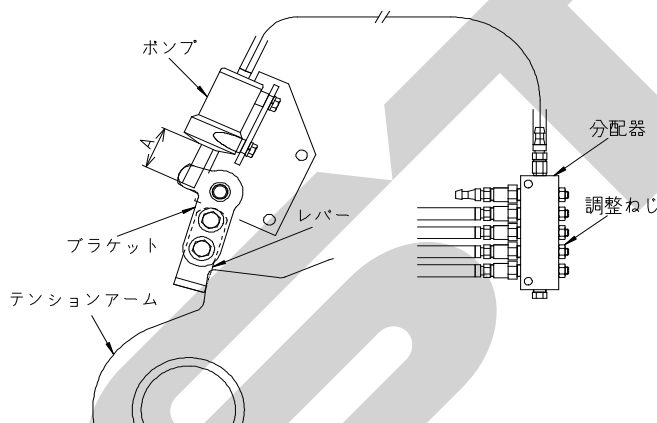
リザーブオイルタンクに指示されているオイルの上限位置は、作業機とは関係ありません。

補充時は、タンク一杯まで（最大1.5ℓ）オイルを補充してください。

2.9. 給油装置の調整

本作業機に装備されている給油装置は、ゲートの開閉に連動した自動給油装置です。

- (1) レバーをブラケットの中央に合わせた状態で固定します。
- (2) トラクタの外部油圧を操作し、テンションアームをストロークエンドまで上に上げます。
- (3) トラクタのエンジンを止め、ポンプのピストンの根本から先端までの寸法Aが35～37mmになっていることを確認します。
- (4) トラクタの外部油圧を操作し、テンションアームを下に下げてください。
- (5) トラクタのエンジンを止め、レバーを手で動かし各ブラシからオイルが出ているか確認します。
- (6) 各ブラシからのオイル量が均一でない場合は、分配器の調整ネジで調整します。調整後、ロックナットを締めてください。



取扱い上の注意

分配器はアルミニウム製のためロックナットを締めすぎるとネジ部が破損することがあります。

ロックナットを締め過ぎないように、注意してください。

- (7) ローラチェーンのオイルが乾き易いときは、A寸法を小さめに調整してください。

6 不調時の対応

万一、機械の調子が悪い場合は、不調処置一覧表により処置をしてください。

⚠ 危険

- ネット巻付装置を点検・調整中、ネットフレーム内に手を入れるとナイフが動きケガをすることがあります。
ネットフレーム内には絶対に手を入れないでください。

⚠ 警告

- トワイン・ネット巻付装置を調整する時、ベルトやコンベアに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。
PTOおよびエンジンを切ってから行ってください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをすることがあります。
ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

⚠ 注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると破損やケガをすることがあります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- ロワーリンクで作業機を持ち上げて点検・調整を行う時、第三者の不注意により、不意に降下し、ケガをすることがあります。
トラクタローリンクの油圧回路をロックして行ってください。

- 傾斜地や凹凸地又は軟弱地などで行うと本機が不意に動き出して、思わぬ事故を起こすことがあります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTO及びエンジンをとめずに点検・整備すると、第三者の不注意により、不意に作業機が駆動され、思わぬ事故を起こすことがあります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。
- カuttingデバイスのナイフまわりの草を除去する時、ナイフで手をケガする事があります。
手がナイフに触れないよう気をつけて作業を行ってください。
- 油圧の継手ホースにゆるみや損傷があると、飛び出る高圧オイルあるいは、作業機の急な降下で、ケガをする事があります。
補修もしくは部品交換をしてください。
継手やホースを外す時は、油圧回路内の圧力を無くしてから行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。
元通りに取り付けてください。

原因や処置の仕方がわからない場合は下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式(型式)
3. 製品番号
4. 故障内容(できるだけ詳しく)

1 不調処置一覧表

	症 状	原 因	処 置
2 フ レ ー ム 部	● 異音の発生	● 回転部に牧草等の巻付き	● 巻付きを除去
	● 可動部の動きが悪い	● グリース不足	● グリース補充
ピ ック ア ッ プ 部	● 異音の発生	● タインの切損 ● ロータフラッシュの破損 ● 牧草・トワインの巻付き ● カムローラベアリングの破損 ● ローラチェーンの給脂不良 ● ローラチェーンの張り不良 ● スリップクラッチのフェーシングプレート	● タイン交換 ● ロータフラッシュ交換 ● 巻付きを除去 ● 部品交換 ● グリース塗布 ● 「5-3-1-2 ピックアップ駆動部」を参考に張り調整 ● 部品交換

	● 牧草を拾い残す	● 作業姿勢が適正でない ● 車速が速い ● タインの切損 ● ピックアップの浮動調整不良	● 「3-3-1 ピックアップのタイン地上高の調整」を参考に調整 ● 車速を下げる ● タイン交換 ● 「5-3-3 ピックアップの浮動調整」を参考に調整
	● 牧草が詰まる	● PTO回転速度が遅い ● スリップクラッチが作動している ● 車速が速い ● ウインドローが大きい	● 「3-4-2 実作業の要領」を参考に、PTO回転速度を調整 ● 「5-3-2 スリップクラッチの調整」を参考に調整 ● 車速を下げる ● 「3-4-1 ウインドローの作り方」を参考にウインドローを作る
ロ ー タ 部	● 異音の発生	● カuttingナイフの破損 ● ロータスクレーパの調整不良 ● ローラチェーンの給油不良 ● ローラチェーンの張り不良 ● ロータへの巻付き、つまり	● 「3-3-6-2 カuttingナイフ取外し」を参考に、部品交換 ● 「5-3-6 ロータとスクレーパのすきま調整」を参考に調整 ● オイル補充、ブンプイキ調整 ● 「5-3-1-1 ローラ、ロータ、スクリュウ駆動部」を参考に、張り調整 ● 巻付き、つまり除去
	● ロータへの巻付き、つまり	● PTO回転速度不良 ● 車速が速い ● ウインドローが大きい ● ロータスクレーパの調整不良 ● シャーボルトが切断している	● 「3-4-2 実作業の要領」を参考に、PTO回転速度を調整 ● 車速を下げる ● 「3-4-1 ウインドローの作り方」を参考にウインドローを作る ● 「5-3-6 ロータスクレーパのすきま調整」を参考に調整 ● シャーボルト交換 (M10×55)
ス ク リ ュ ー 部	● 異音の発生	● ローラチェーンの給脂不良 ● ローラチェーンの張り不良 ● スクリュースクレーパの調整不良 ● スクリューへの巻付き、つまり	● グリース塗布 ● 「5-3-1-1 ローラ、ロータ、スクリュウ駆動部」を参考に、張り調整 ● 「5-3-5 スクリューとスクレーパのすきま調整」を参考に調整 ● 巻付き、つまり除去
	● スクリューへの巻付き、つまり	● 車速が速い ● ウインドローが大きい ● スクリュースクレーパの調整不良 ● スリップクラッチが作動している	● 車速を下げる ● 「3-4-1 ウインドローの作り方」を参考にウインドローを作る ● 「5-3-5 スクリューとスクレーパのすきま調整」を参考に調整 ● 「5-3-2 スリップクラッチの調整」を参考に調整
ベ ル ト ・ ロ ー ラ 部	● 異音の発生	● ローラへの巻付き、つまり、泥付着 ● ローラチェーンの給油不足 ● ローラチェーンの張り不良 ● ベアリングが破損している	● 巻付き、詰り、泥除去 ● オイル補充、ブンプイキ調整 ● 「5-3-1-1 ローラ、ロータ、スクリュウ駆動部」を参考に、張り調整 ● ベアリング交換
	● ローラへの巻付き	● ゴミ抜きオーガの調整が悪い ● ベルトの通し方が違う	● 「5-3-15 ゴミ排出オーガの調整」を参考に、オーガを調整 ● 「5-3-10 ベルトの交換方法」を参考に調整
	● ベールがチャハ内で回らない	● 梱包密度が高すぎる ● 梱包するものが乾燥しすぎている、短すぎる	● 「3-3-5 梱包密度の調整」を参考に調整 ● 「3-3-6 カuttingナイフの調整」を参考に調整

	●ローラチェーンの発熱	●梱包密度が高すぎる ●ローラチェーンの給油不良 ●ローラチェーンの張り不良	●「3-3-5 梱包密度の調整」を参考に調整 ●オイル補充、ブンプイキ調整「5-3-28 給油装置の調整」を参考に調整 ●「5-3-1-1 ローラ、ロータ、スクリュウ駆動部」を参考に、張り調整
	●ベルトが蛇行する	●ベルトのアライメントがずれている	●「5-3-11 ベルトのアライメント調整」を参考に調整
	●ベルトがスリップする。	●ベルトが延びている ●駆動ローラにゴミが巻きついている	●「5-3-13 ベルトの張り調整」を参考に調整 ●ゴミを除去する。 ●「5-3-15 ゴミ抜きオーガの調整」を参考に、オーガを調整
コンベア部	●ベルトがスリップする ●ベルトが耳ズレする。	●ベルトが延びている ●ローラにゴミが巻きついている。	●「5-3-7 コンベアベルトの調整」を参考に調整 ●「5-3-8 コンベアスクレーパの調整」と「5-3-9 コンベアローラスクレーパの調整」を参考に調整
フック部	●作業中、ゲートが開く	●フックが完全に掛かっている。	●「3-4-2 実作業の要領」を参考に、フックを掛ける。
トワイン部	●設定梱包密度に達してもバインディングが作動しない	●バインディング装置が正規の初期設定状態になっていない ●トワインテンションのスプリング調整不良 ●トワインプリーからトワインが外れている ●トワインのからまり、ひっかかりがある	●「1-4-5 トワインの通し方」を参考に調整 ●「5-3-22 トワインテンションの調整」を参考に調整 ●「1-4-5 トワインの通し方」を参考に調整 ●トワインのからまり、ひっかかりを直す
バインデイング部	●設定梱包密度になる前にバインディングが作動する	●バインディング装置が正規の初期設定状態になっていないか ●ナイフの切れが悪く、みち糸が長くなる ●ゴムローラがVベルトでつれ回っている	●「1-4-5 トワインの通し方」を参考に調整 ●ナイフを交換 ●「5-3-24 Vベルトのストップと張りの調整」を参考に調整
トワイン部	●ベールがトワインから外れる	●トワイン巻数が少ない ●トワインの両端部がベールの端部に近い	●「3-3-2 トワイン巻数の調整」を参考に調整 ●「3-3-3 トワインガイドの調整」を参考に調整
ゲート部	●トワインの切れが悪い	●ナイフの切れが悪い	●ナイフを交換
ゲート部	●トワインがロータに巻付く	●ネットモードに入っている。	●「3-4-2 実作業の要領」を参考にソウサボックスをチェック
ゲート開閉部	●ベールが排出されない	●梱包密度が高すぎる ●ウインドロー巾が広すぎる ●急傾斜地で排出しようとしている ●ベルトが回っていない	●「3-3-5 梱包密度の調整」を参考に調整 ●「3-4-1 ウインドローの作り方」に基づきウインドローを作る ●平坦な場所で排出 ●「5-3-2 ゲート開閉の調整」に基づき調整
	●ゲートが開かない	●ストップバルブが閉じている ●油圧系統の破損・油もれ ●トラクタ外部油圧取り出しカプラが外れている	●ストップバルブを開く ●「2-2-4 油圧系統の点検」に基づき手当て ●「1-4-4 トラクタ外部油圧の接続」に基づき手当て

	●ゲートが閉じてもブザーが鳴り続ける	●センサーの調整不良 ●センサーの破損	●「5-3-16 ゲートフックセンサーの調整」に基づき調整 ●センサーを交換
コントロールボックス部	●動作不良 電動シリンダが動かない ブザーが鳴らない	●スイッチがOFFになっている ●過負荷により自動復帰ヒューズが働いている ●コード配線不良 ●コード切断 ●スイッチの調整不良 ●トラクタのバッテリー切れ ●コントロールボックス破損	●スイッチONにする ●過負荷の原因を取り除く（コード、配線チェック） ●配線チェック ●コード交換 ●スイッチ調整 ●トラクタのバッテリー充電、交換 ●コントロールボックス交換、風雨にあたらな い所に保管
	●ブザーが鳴り続ける	●ゲートのフックが掛かっている ●フックのセンサー又は角度センサー破損	●トラクタ外部油圧を操作し、フックを掛ける ●センサー交換
シャーボルト部	●シャーボルトが切断する	●PTOの高速始動 ●ピックアップ部に牧草が詰まっている ●ローラに牧草が巻付いている ●ロータに巻付き、詰まりがある。 ●車速が速い ●ウインドローが大きい ●ソウサボックスのスイッチがOFFになっている	●低速回転で始動する ●ピックアップ部の項参照 ●ベルト・ローラの項参照、巻付きを除去 ●ロータの項参照 ●車速を下げる ●「3-4-1 ウインドローの作り方」に基づきウインドローを作る ●「3-4-2 実作業の要領」を参考に作業してください
パジョイント部	●異音の発生	●給油不良 ●ジョイント角度が付き過ぎている ●パワージョイントの取付方向がトラクタと作業機側で逆になっている	●パイプ（オス・メス）摺動部、スパイダ、安全カバー取付部に給油 ●ロワーリンク上限を規制する ●「1-5-4 パワージョイントの連結」を参照し、チェック
カッティングナイフ部	●カッティングナイフが外れない	●レバーを切換えていない ●ゴミ等が詰まっている	●「3-3-6-2 カッティングナイフの取外し」を参照 ●ゴミ等の除去
ネットバイディング部	●ネットがローラに巻き付く	●スクレーパが曲がってゴムローラとのスキマがひろくなっている ●ナイフアームが正規の位置にセットされていない時にネットを繰出した	●スクレーパの曲がりを直す ●ゲートを全開し、ナイフアームが正規の位置に止まるようにする
	●ネットが繰出されない	●プーリーとVベルトとの間でスリップしている ●ソウサボックスのスイッチがOFFになっている	●「5-3-24 Vベルトのストップと張り調整」に基づき調整 ●「3-4-2 実作業の要領」を参考に作業してください
	●作業途中で勝手にネットが繰出される	●ゴムローラがVベルトでつれ回っている ●ブレーキアームがネットロールを押さえていない	●「5-3-24 Vベルトのストップと張り調整」に基づき調整 ●「1-4-6 ネットロールの装着」に基づき調整
	●ネットが切れない	●ナイフ又はシャバーが磨耗・破損している ●ナイフとシャバーの間にスキマがある ●ナイフアームが正規の位置に止まっていない	●部品表を参考に交換又は裏返して再取付する ●「5-3-26 ナイフとシャバーの調整」に基づき調整 ●「5-3-25 ナイフアームのセット調整」に基づき調整

	● ネットがベール中央による	● ブレーキアームがネットロールを押さえていない ● トラクタのPTO回転速度が速い	● 「1-4-6 ネットロールの装着」に基づき処置 ● 巻付け時PTO回転速度を 350～500rpm にする
	● ブザーが鳴らない	● スイッチがOFFになっている ● コードが正規に取付けられていない ● コードが断線している	● スイッチをONにする ● コードを正規に取付ける ● コード交換



7. 配 線 図

矢崎BSコネクタのピン配置
(コネクタ接合面から見て)

CN13

VCTF0.5x14

CN14

青1-1] 紫(+)

1400860000
キンセツセンサ;NC

CN11

1409620000

コード：ソウサボックス

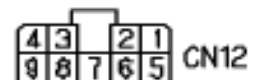
1385890000
エンチャウコード

1122090000
カクドセンサ

1407860000
ソウサボックスAS

87

CN12

矢崎PAコネクタのピン配置
|コネクタ接合面から見て|

本 社 066-8555 千歳市上長部1061番地2
 TEL0123-26-1123
 FAX0123-26-2412

千歳営業所 066-8555 千歳市上長部1061番地2
 TEL0123-22-5131
 FAX0123-26-2035

豊富営業所 098-4100 天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地44
 TEL0162-82-1932
 FAX0162-82-1696

帯広営業所 080-2462 帯広市西22条北1丁目12番地4
 TEL0155-37-3080
 FAX0155-37-5187

中標津営業所 086-1152 標津郡中標津町北町2丁目16番2
 TEL0153-72-2624
 FAX0153-73-2540

花巻営業所 028-3172 岩手県花巻市石鳥谷町北寺林第11地割120番3
 TEL0198-46-1311
 FAX0198-46-5999

仙台営業所 983-0013 宮城県仙台市宮城野区中野字神明179-1
 TEL022-388-8673
 FAX022-388-8735

小山営業所 323-0158 栃木県小山市梁2512-1
 TEL0285-49-1500
 FAX0285-49-1560

岡山営業所 700-0973 岡山県岡山市下中野704-103
 TEL086-243-1147
 FAX086-243-1269

熊本営業所 861-8030 熊本県熊本市小山町1639-1
 TEL096-389-6650
 FAX096-389-6710

都城営業所 885-1202 宮崎県都城市高城町穂満坊1003-2
 TEL0986-53-2222
 FAX0986-53-2233