

STAR

中型ロールベアラ

取扱説明書・部品表

製品コード	K49228	K49237
型 式	TRB0900	TRB0900
部品供給型式	TRB0900-02	TRB0900-02A

部品ご注文の際は、必ず部品供給型式をご連絡ください。

“必読” 機械の使用前には必ず読んでください。

スター農機株式会社

START

⚠️ 安全に作業するために

安全に関する警告について

本機には、⚠️ 印付きの警告ラベルを貼付しています。安全上、特に重要な項目を示しています。警告を守り、安全な作業を行ってください。

警告ラベルについて

- ⚠️ 危険** その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性が高いことを示します。
- ⚠️ 警告** その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。
- ⚠️ 注意** その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあることを示します。


⚠️ 注意

本機を運転するときは、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。

1. 作業に当たった、だぶつきのない服装で行ってください。
2. 酒を飲んだとき、疲労感、病気や怪傷しているときは、作業をしないで下さい。手術は遅延させないで下さい。
3. 本機を運転するときは、周囲の安全を確認して下さい。
4. 運転中には、必ず点検や調整をして下さい。
5. 点検や調整をするときは、必ずPTOなどの動力源を停止（エンジン、電機など）してから行って下さい。
6. 点検・調整で取り外したカバー類は、必ず完通りに取り付けて下さい。
7. 他人に本機を貸すときは、必ず「取扱説明書」をよく読んでから作業するようにして下さい。

部品番号 106419

⚠️ 警告




トワイン整付装置を調整する時、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。

必ずエンジンおよびPTOを切ってから行って下さい。

部品番号 106496

⚠️ 警告



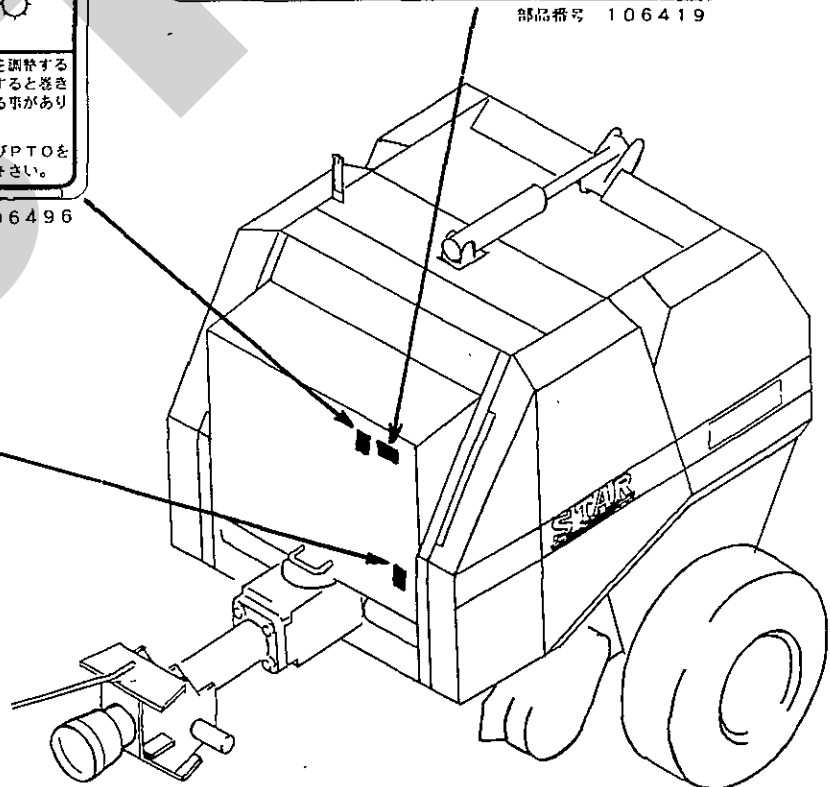
運転中又は回転中、ピックアップに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。

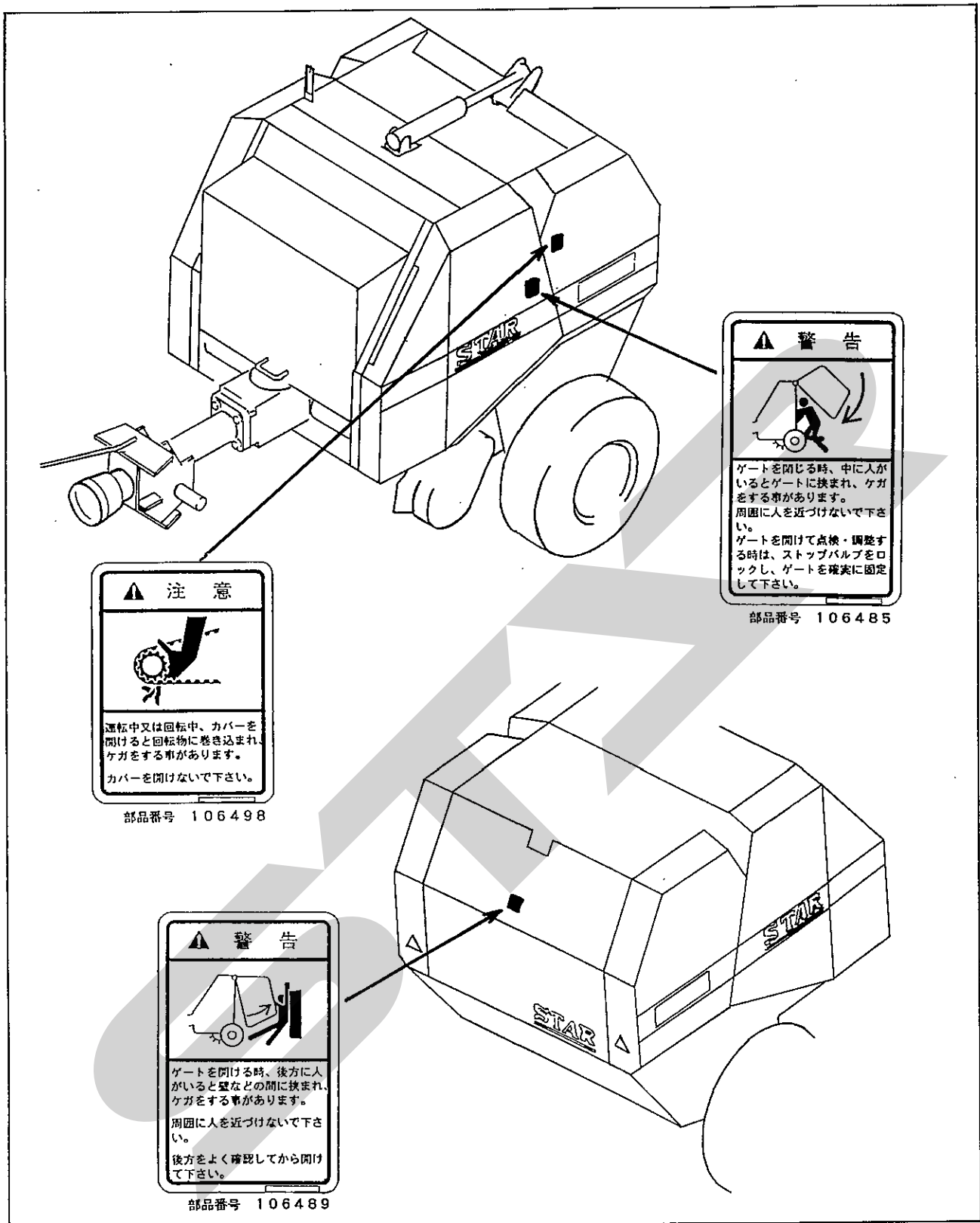
周囲に人を近づけないで下さい。

ピックアップへの手供給は、危険です。やめて下さい。

ピックアップ部に草が詰まった時は、必ずPTOおよびエンジンを切ってから除去して下さい。

部品番号 106479





ラベルが損傷した時は

警告ラベルは、使用者および周囲の作業員などへ危険を知らせる大事なものです。

ラベルが損傷した時は、すみやかに貼り替えしてください。

注文の際には、この図に示す 部品番号 をお知らせ下さい。

安全操作上の注意点

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む傷害を生じる恐れがあります。

作業前には、作業機およびトラクタの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解をしてから行ってください。

作業前に

取扱説明書は製品に近接して保存を

▲注意

- 機械の取り扱いで分からない事があった時、取扱説明書を製品に近接して保存していないため、自分の判断だけで対処し、トラブルやケガをする事があります。取扱説明書は、分からない事があった時にすぐに取り出せるよう、製品に近接して保存してください。

取扱説明書をよく読んで作業を

▲注意

- 安全のポイントや取扱要領の不十分な理解のまま作業すると、思わぬ事故を起こす事があります。作業を始める時は、製品に貼付している警告ラベル、安全のポイント、取扱要領を十分に理解してから行ってください。

こんな時は運転しないでください

▲警告

- 体調が悪い時、機械操作に不慣れな場合などに運転すると、思わぬ事故を起こす事があります。次の場合は、運転しないでください。
 - 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
 - 酒を飲んだ時。
 - 機械操作が未熟な人。
 - 妊娠している時。

服装は作業に適していますか

▲警告

- 作業に適さない服装で機械を操作すると、衣服の一部が機械に巻き込まれ、死亡を含む傷害をまねく事があります。次に示す服装で作業してください。
 - 袖や裾は、だぶつきのないものを着用する。
 - ズボンや上着は、だぶつきのないものを着用する。

- 帽子は、必ず着用する。
- はちまき、首巻きタオル、腰タオルなどはしない。

機械を他人に貸す時は、

▲警告

- 機械を他人に貸す時、安全のポイントや取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱い方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

機械の改造禁止

▲注意

- 機械の改造や、当社指定以外のアタッチメント・部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故をまねく事があります。機械の改造は、絶対にしないでください。アタッチメントは、必ず当社指定製品を使用してください。部品交換する時は、当社が指定するものを使用してください。

始業点検をする時は

▲注意

- 始業点検を怠ると、トラブル処置ができず、機械の調整不良や破損、傷害事故をまねく事があります。作業を始める前には、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

エンジン始動・発進する時は

▲警告

- エンジンを始動する時、トラクタの横やステップに立ったまま行くと、緊急事態の対処ができず、運転者はもちろん周囲の人がケガをする事があります。運転席に座り、周囲の安全を確認してから行ってください。
- エンジンを始動する時、主変速レバーを「N」（中立）にして行わないと、変速機が接続状態になっているため、トラクタが暴走し思わぬ事故を起こす事があります。主変速レバーを「N」（中立）にして行ってください
- 急発進するとトラクタ前輪が浮き上がる事があり、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進してください。
- 室内で始動する時、排気ガスにより中毒に

なる事があります。

窓、戸などを開け、十分に換気してください。

- PTOを切らないでエンジンを始動すると、急に作業機が駆動され、周囲にいる人がケガをする事があります。
PTOを切ってから始動してください。

作業機を着脱する時は

▲警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の間に入っていると、挟まれてケガをする事があります。
トラクタと作業機の間に入らないでください。

▲注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。必ず平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- 作業機をトップリンクなどに連結すると、発進時トラクタの前輪が浮いたり、走行時作業機が後方に転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。
ドローバに連結してください。
- 連結するトラクタによっては、前輪荷重が軽くなり、操縦が不安定となり、思わぬ事故をまねく事があります。
トラクタへバンパーウエイトを取り付け、バランスを取ってください。

パワージョイントを使用する時は

▲危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。
- カバーが破損したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。
損傷したらすぐに取り替えてください。
使用前には、損傷がないか点検してください。
- トラクタおよび作業機に着脱する時、第三者の不注意により、不意にパワージョイントが回転し、ケガをする事があります。
PTOを切り、トラクタのエンジンとめて行ってください。
- カバーのチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。
トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲注意

- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。
最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。
適正な重なり量で使用してください。
- パワージョイントを接続した時、クランプピンが軸の溝に納まっていないと、使用中に外れ、ケガをする事があります。
溝に納まっているか、接続部を押し引きして確かめてください。

公道走行時は作業機の装着禁止

▲注意

- トラクタに作業機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。
トラクタに作業機を装着しての走行はしないでください。

移動走行する時は

▲危険

- 移動走行する時、トラクタのブレーキペダルが左右連結されていないと、片ブレーキになり、トラクタが左右に振られ横転などが起こり、思わぬ事故をまねく事があります。
ほ場での特殊作業以外は、ブレーキペダルは左右連結して使用してください。

▲警告

- トラクタに運転者以外の人を乗せると、トラクタから転落したり、運転操作の妨げになって、緊急事態への対処ができず、同乗者はもちろん、周囲の人および運転者自身がケガをする事があります。
トラクタには、運転者以外に人は乗せないでください。
- 高速運転・急制動・急旋回を行うと、運転者が振り落とされたり、周囲の人を巻き込んだり、思わぬ事故を起こす事があります。
高速運転・急制動・急旋回はしないでください。
- 坂道・凹凸地・急カーブで速度を出しすぎると、転倒あるいは転落事故を起こす事があります。
低速走行してください。
- 旋回する時、内輪差により周囲の人を作業機に巻き込み、ケガをさせる事があります。
周囲の人や障害物との間に十分な間隔を保ってください。
- ほ場と通路の段差、側溝などの路肩付近を

走行する時、近寄りすぎるとトラクタが横滑りや転倒し、思わぬ事故を起こす事があります。

路肩付近を走行する時は、近寄りすぎないようにし、低速で走行してください。

- 田・畑への出入り、畦越えや段差の乗り越えをする時、斜めに乗り越えようとしたり、直角に乗り越えようとする、トラクタが横転・転倒し、ケガをする事があります。あゆみ板を使用してください。
- 作業機の上に人を乗せると、転落し、ケガをする事があります。作業機の上には、人や物などはのせないでください。

▲注意

- 作業機への動力を切らないで走行すると、周囲の人を回転物に巻き込み、ケガを負わせる事があります。移動走行する時は、PTOを切ってください。

作業中は

作業する時は

▲警告

- 運転中又は回転中、ピックアップに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ピックアップへの手供給は、危険です。やめてください。ピックアップ部に草が詰まった時は、必ずPTOおよびエンジンを切ってから除去してください。
- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。後方をよく確認してから開けてください。
- ゲートを閉じる時、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。ゲートを開けて点検・調整する時は、ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。
- トワインを収納する時およびトワインを通す時、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。PTOを切りエンジンを止めてから行ってください。
- 作業をする時、周囲に人を近づけると、機械に巻き込まれ、ケガをする事があります。周囲に人を近づけないでください。

特に、子供は近づけないようにしてください。

- 作業機指定のPTO回転速度を超えて作業すると、機械の破損により、ケガをする事があります。

指定回転速度を守ってください。

- 作業機の上に人を乗せると、転落し、思わぬ事故をまねく事があります。作業機の上には、人や物などはのせないでください。
 - 傾斜地で速度を出しすぎると、暴走事故をまねく事があります。低速で作業してください。下り作業をする時、坂の途中で変速すると、暴走する原因となります。坂の前で低速に変速して、ゆっくりとおりにしてください。
 - わき見運転をすると、周囲の障害物の回避や周囲の人への危険回避などができず、思わぬ事故を起こす事があります。前方や周囲へ、十分に注意を払いながら運転してください。
 - 手放し運転すると、思わぬ方向へ暴走し、事故を起こす事があります。しっかりとハンドルを握って運転してください。
 - ハウス内などの室内作業をする時、排気ガスにより中毒になる事があります。窓、戸などを開け、十分に換気をしてください。
- #### ▲注意
- 運転中又は回転中、ユニバーサルジョイントに接触すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。手を入れないでください。
 - 運転中又は回転中、カバーを開けると回転物に巻き込まれ、ケガをする事があります。カバーを開けないでください。
 - 機械の調整や、付着物の除去などを行う時、PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっていることを確かめて行ってください。

本機から離れる時は

▲警告

- 本機から離れる時、傾斜地や凹凸地などに駐車すると、トラクタが暴走して思わぬ事故を起こす事があります。平坦で安定した場所に駐車し、トラクタのエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけて暴走を防いでください。

作業が終わったら

機体を清掃する時は

▲注意

- 動力を切らずに、回転部・可動部の付着物の除去作業などを行うと、機械に巻き込まれてケガをする事があります。
PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

終業点検をするときは

▲注意

- 作業後の点検を怠ると、機械の調整不良や破損などが放置され、次の作業時にトラブルを起こしたり、ケガをする事があります。
作業が終わったら、取扱説明書に基づき点検を行ってください。

不調処置・点検・整備をする時

▲警告

- トワイン巻付装置を調整する時、ローラに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
PTOおよびエンジンを切ってから行ってください。
- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。
ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

▲注意

- 機械に異常が生じた時、そのまま放置すると、破損やケガをする事があります。
取扱説明書に基づき行ってください。
- 傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタや作業機が不意に動き出して、思わぬケガを起こす事があります。
平坦で地盤のかたい所で行ってください。
- PTOおよびエンジンを止めずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。
PTOを切り、エンジンを止め、回転部や可動部が止まっている事を確かめて行ってください。
- 不調処置・点検・整備のために外したカバー類を取り付けずに作業すると、回転部や可動部に巻き込まれ、ケガをする事があります。

も く じ

▲ 安全に作業するために

安全に関する警告について	1	作業が終わったら	6
作業前に	3	不調処置・点検・整備をする時	6
作業中は	5			

1 トラクタへの装着

<2Pフレームの装着>	9	<ロープの取付け>	10
<パワージョイントの装着>	9	<パワーパッケージの操作要領>	11
<ブザー配線>	10			

2 点検・給油

<点検>	12	<自動給油装置>	13
<給油>	12	<保管>	14
<注油>	13			

3 調 整

<ローラチェーンの張り調整>	14	<アームテンションスプリングの調整>	...	17
●パワーパッケージ	15	<ナイフの交換>	17
●ピックアップ	15	<シャーボルト>	17
●ウォーム減速機	15	<梱包密度の調整>	17
<スリップクラッチの調整>	15	<トワインのつなぎ方>	18
<ピックアップ浮動調整>	16	<トワインの通し方>	18
<ピックアップタイン地上高の調整>	...	16	<アームのセット位置>	19
<トワインテンションの調整>	16	<トワインの巻数の選択>	19

4 作業要領

<ウインドローの作り方>	19	<インディケータ>	21
<タイヤ高さ>	20	<トワインの巻付け>	21
<作業要領>	20	<トワイン巻付位置調整>	21
<作業速度>	20	<ベールの排出>	22
<PTO回転速度>	21		

5 点検整備一覧表	22
-----------------	----

6 不調処置一覧表	23
-----------------	----

7 部品表	26
-------------	----

1 トラクタへの装着

<2 Pフレームの装着>…………… (図-1)

▲警告

- 作業機を連結するためにトラクタを移動させる時、トラクタと作業機の人に人がいると、挟まれてケガをする事があります。トラクタと作業機の人に人を近づけないでください。

▲注意

- 作業機をトラクタに連結する時、傾斜地や凹凸地または軟弱地などで行うと、トラクタが不意に動き出し、思わぬ事故を起こす事があります。平坦で地盤のかたい所で行ってください。

トラクタのローリンクに2 Pフレームを装着し、本機が水平になるように調整してください。

☆ 2 Pフレームのローリンクピンの地上高Hは、540mmが標準です。

障害物をさけたり、畦越えをする時は、トラクタのローリンクで2 Pフレームを上下させてください。

取扱上の注意

- ローリンクを上げすぎるとパワージョイントを破損させますので、必ずローリンク油圧上限を規制してください。
- 2 Pフレーム装着後、スタンドを上げてトラクタのハンドルをいっばいに切りゆっくり前進し、トラクタと本機が接触しないことを確認してください。

取扱上の注意

- トラクタと本機の一部が接触するときは、旋回時にハンドルを切りすぎないように十分注意して作業してください。

☆ 本機は枕地や曲がった集草列の作業でハンドルを切ったときでも、PTOを止めずに作業できます。

取扱上の注意

- 2 Pフレームの角度規制ストッパがドロобаに当たった状態でバックしないでください。ドロобаが破損する恐れがあります。

<パワージョイントの装着>…………… (図-2)

▲危険

- カバーのないパワージョイントを使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。

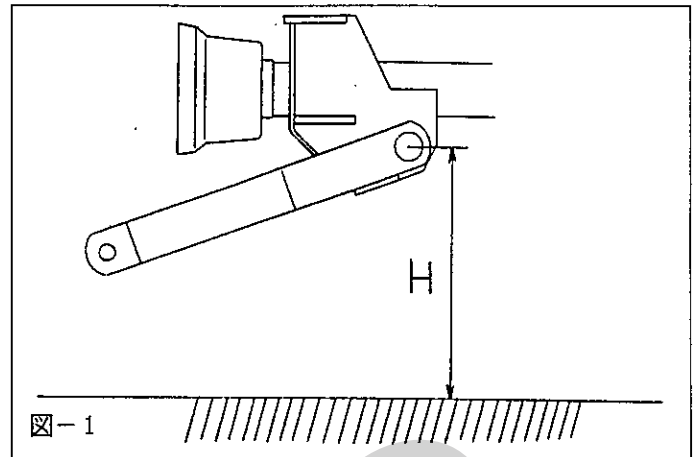


図-1

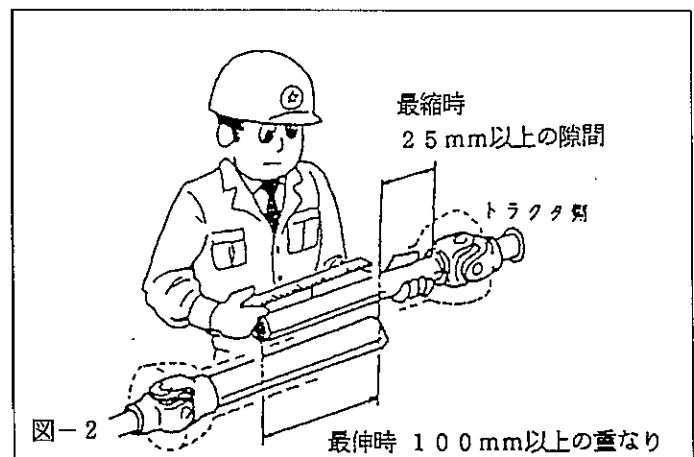


図-2

カバーのないパワージョイントは、使用しないでください。

- カバーが損傷したまま使用すると、巻き込まれてケガをする事があります。

損傷したらすぐに取り替えてください。使用前には、損傷がないか点検してください。

- カバーチェーンを取り付けないで使用すると、カバーが回転し、巻き込まれてケガをする事があります。

トラクタ側と作業機側のチェーンを回転しない所に連結してください。

▲注意

- 最伸時の重なりが100mmを下回ると、ジョイントを回転させた時、破損しケガをする事があります。

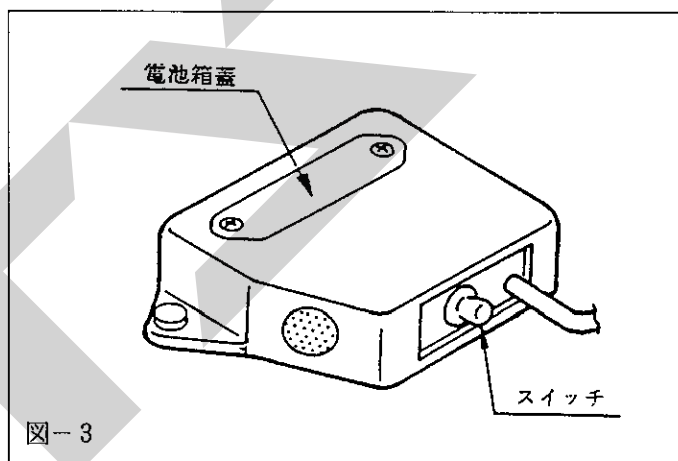
最縮時の隙間が25mmよりも小さくなると、ジョイントの突き上げが起きることがあり、ジョイントの破損をまねき、ケガをする事があります。

適正な重なり量で使用してください。

◎切断面はヤスリで仕上げ、グリースを塗布してください。

<ブザーの配線>……………(図-3)

- ① ブザーには磁石がついております。操作しやすい位置で磁石部ができるだけ平らな面に当たる所に取付けてください。
- ② 付属配線コードで本機とブザーを接続してください。
- ③ ブザーは乾電池（積層乾電池9V；S-006P）を使用しています。

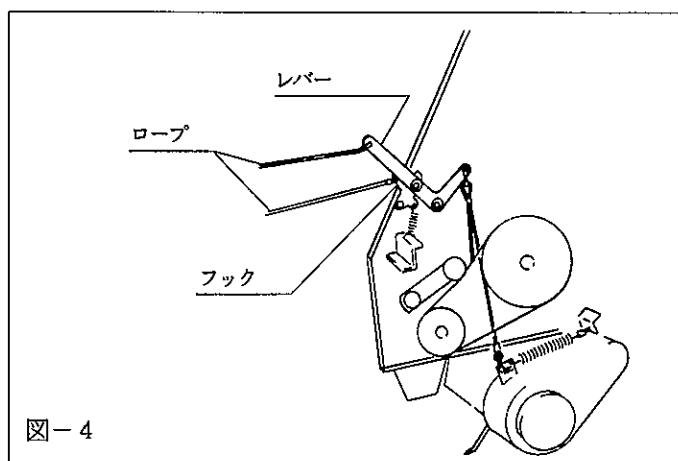


<ロープの取付け>……………(図-4)

付属のロープ2本をレバーとフックに結び付けます。

取扱上の注意

- ロープ、配線コードはトラクタのタイヤ等に接触しないように注意してください。たるみ分はトラクタ側にひもで固定してください。



＜パワーパッケージの操作要領＞…（図-5）

▲警告

- ゲートを開けての点検・調整中、不意にゲートが閉まり、挟まれてケガをする事があります。

ストップバルブをロックし、ゲートを確実に固定してください。

- ゲートを開ける時、後方に人がいると壁などの間に挟まれ、ケガをする事があります。

周囲に人を近づけないでください。

後方をよく確認してから開けてください。

- ゲートを閉じる時、中に人がいるとゲートに挟まれ、ケガをする事があります。

周囲に人を近づけないでください。

中に人がいない事を確認してから閉じてください。

◎付属のロープを①レバーに結びつけ、②、③の順に通します。

パワーパッケージはPTOを回転させると作動します。レバーを取付けているロープを引張るとゲートが開きます。ロープを放すと自動的にレバーが戻りゲートが閉じます。

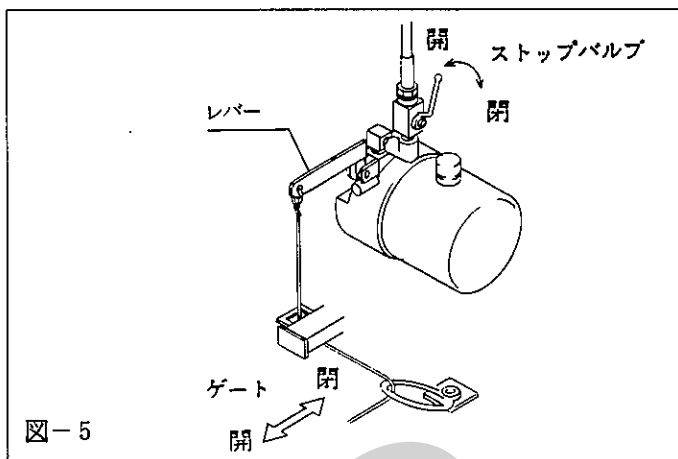


図-5

2 点検・給油

▲注意

- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こす事があります。

PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

<点 検>

- ・タイヤサイズ ; 10/80-12-6 P R 空気圧 ; 2.6kg/cm²
- ・使用始めは、使用後2～3時間後にボルト・ナットの増し締めを行ってください。

<給 油>

- ・工場出荷時には十分給油してありますが、使用前にも確認してください。

No.	給油場所	箇所	潤滑油の種類	交換時間	給油量	備 考
①	ギヤボックス	1	集中給油グリース 4種0号	100時間又は 1シーズン	500g	ギヤボックスのキャップを外し、 内部をきれいにしたあと、給油。
②	ウォーム減速機	1	ギヤオイル ; VG220	交換不要	0.2ℓ	ISO VG220
③	パワーパッケージ	1	ギヤオイル ; VG220	100時間	1.7ℓ	ISO VG220
④	ハウジング	2	グリース	使用ごと		グリースニップル
⑤	スプロケット	1	〃	〃	1	〃
⑥	アームサポート	3	〃	〃	3	〃
⑦	クランクバー	6	〃	〃	6	〃
⑧	パワージョイント	—	〃	〃		〃
⑨	ローリンクブラケット	2	〃	〃		〃
⑩	ギヤボックス	4	〃	〃		グリースニップル、ギヤ歯面
⑪	フック・トリップレバー	4	〃	〃		グリースニップル
⑫	ゲート支点	2	〃	〃		〃
⑬	テンションアーム支点	4	〃	〃		〃

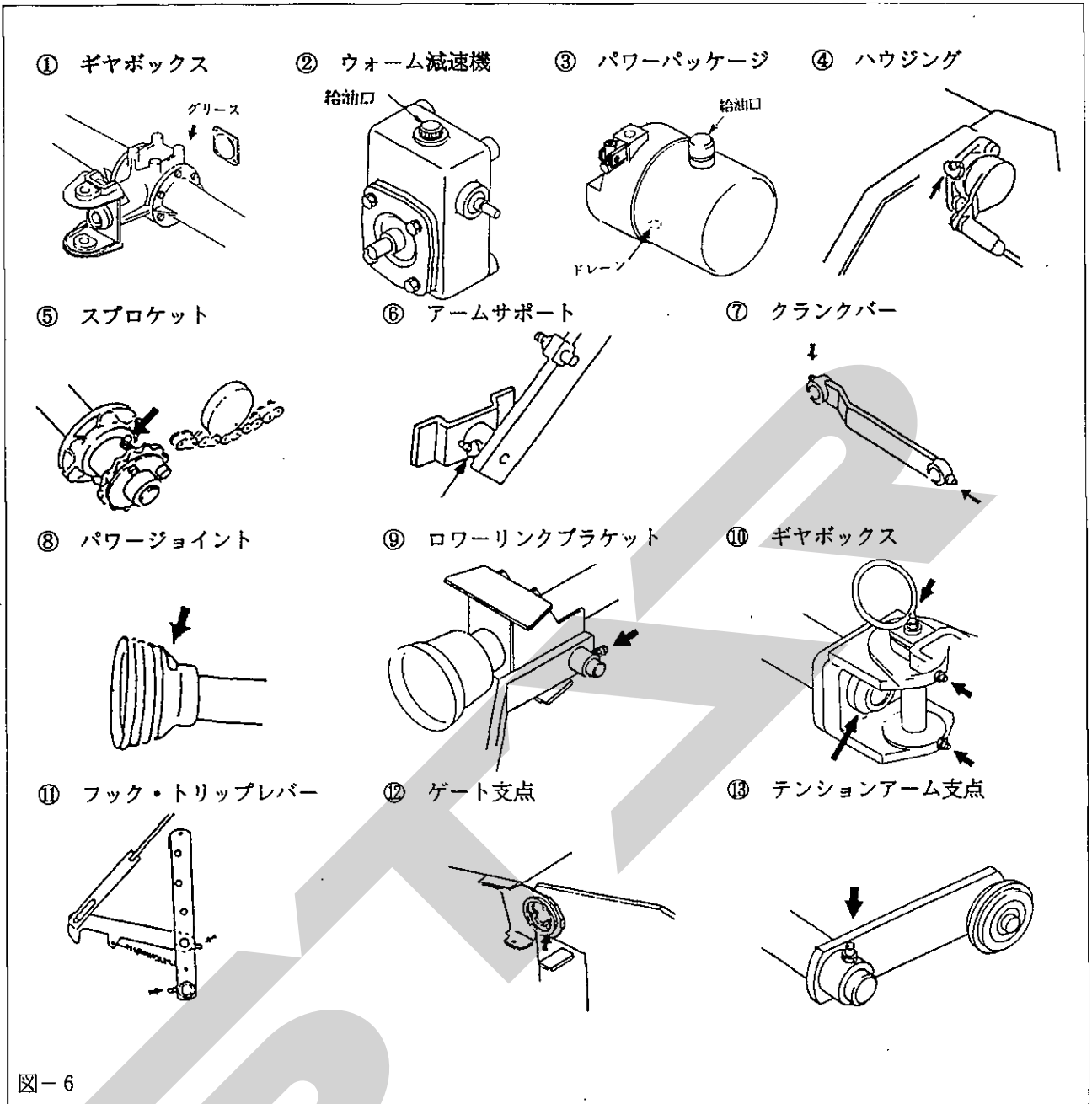


図-6

<注 油>

- ・ローラチェーンには、使用前後、適宜、滴下又は塗布してください。
- ・各摺動部分に注油してください。

<自動給油装置> (オプション)

- ・ローラチェーンへの自動給油装置は、オプション (別売品) で設定されています。
- ・レバーを穴ガタ分上に上げたときのブラケットとのすきま A=10~15mm が標準です。
- ・ローラチェーンのオイルが乾き易いときは調整ボルト (2本) を緩め、A寸法を調整して

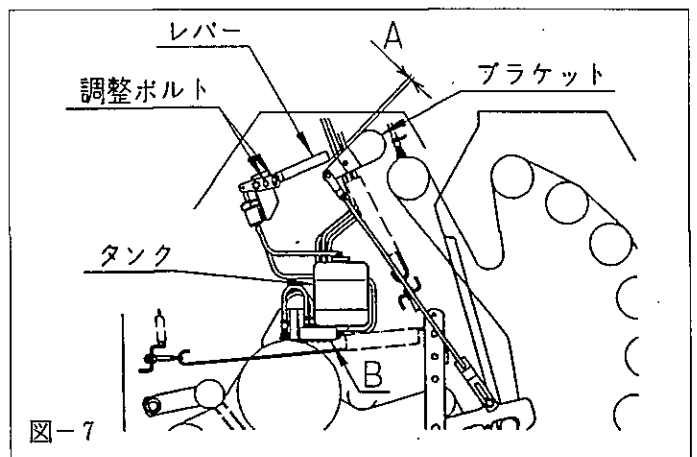


図-7

ください。

Aが小さいほどオイルが多くでます。

- ・給油装置のオイルはギヤオイル；VG220、タンク容量は1.5ℓです。
- ・各部の給油量の調整は、ポンパイキの調整ネジBで行って下さい。

取扱上の注意

- ポンパイキはアルミニウム製です。ロックナットを締過ぎないように、注意してください。

☆ タンクに指示されているオイル量は本機とは関係なく、タンク一杯にオイルを入れても問題ありません。

取扱上の注意

- 作業前にタンク内にオイルが充分に入っていることを確認してください。

オイルが無い状態で作業すると、ローラチェーンの耐久性が著しく阻害されます。

<保管>

- ・使用しないときは、屋内の乾燥した場所に格納してください。
風雨にさらすと、性能・耐久性を著しく阻害しますので注意しましょう。
- ・錆び止めのために、バインディング部のナイフにはグリースを塗布して保管してください。

3 調 整

▲警告

- トワイン巻付装置を調整するとき、ローラーに接触すると巻き込まれ、ケガをする事があります。
必ずエンジンおよびPTOを切ってから行ってください。

▲注意

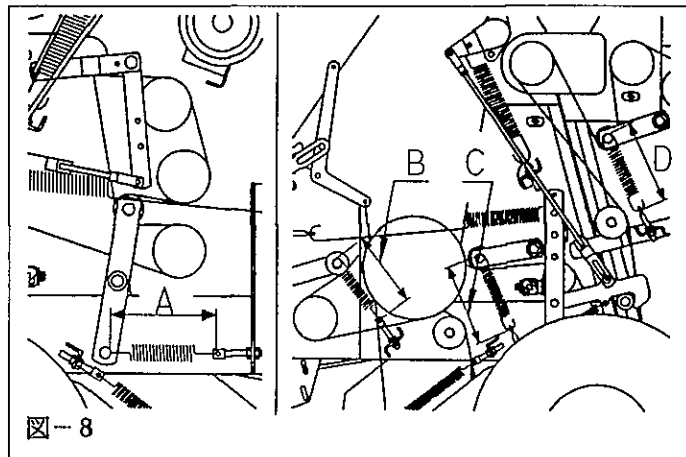
- PTOおよびエンジンをとめずに作業すると、第三者の不注意により、不意に機械が回転し、思わぬ事故を起こすことがあります。

PTOを切り、エンジンをとめ、回転部や可動部がとまっている事を確かめて行ってください。

<ローラチェーンの張り調整>……………(図-8)

各テンションプロケットで、チェーンの張り調整をします。

A、B、C、D=220mmが適正です。



• パワーパッケージ (図-9)

ボルト①を緩め、テンションローラをスライドさせてローラチェーンの張りを調整し、ボルトを締めてください。

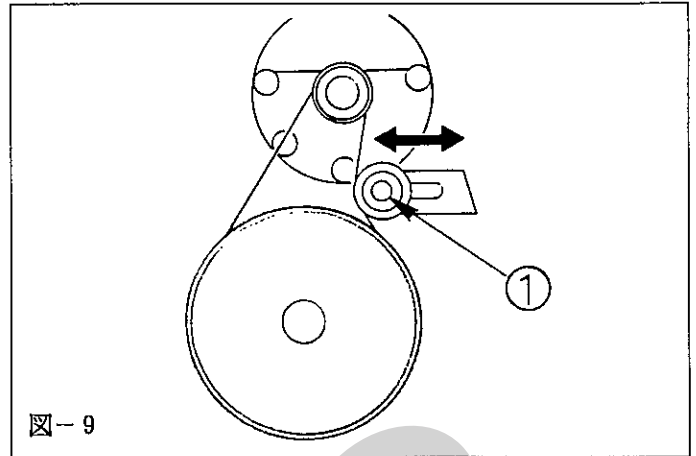


図-9

• ピックアップ (図-10)

ボルト①を緩め、テンションローラをスライドさせてローラチェーンの張りを調整し、ボルトを締めてください。

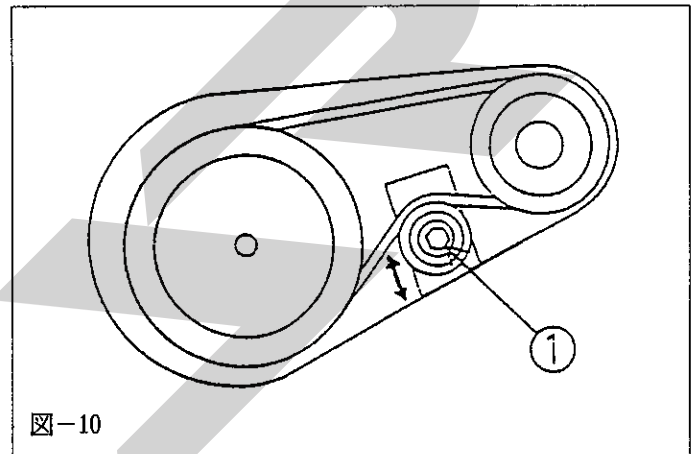


図-10

• ウォーム減速機 (図-11)

ボルト①を緩め、ウォーム減速機をスライドさせてローラチェーンの張りを調整し、ボルトを締めてください。

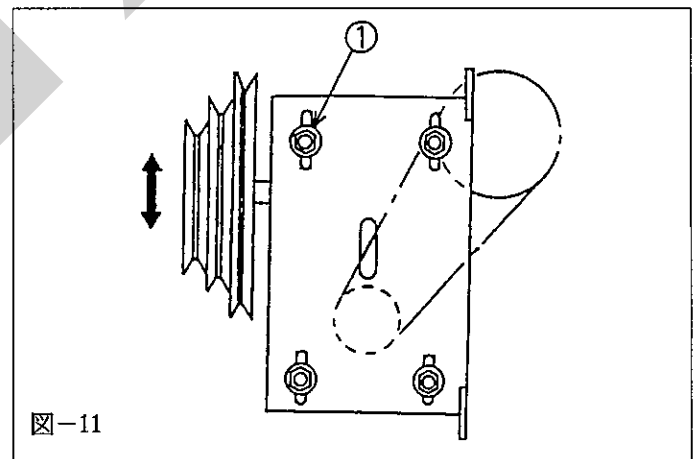


図-11

<スリップクラッチの調整>………… (図-12)

ピックアップ部には、過負荷時の安全装置としてスリップクラッチが装備されています。

スプリング長さ A=27mmが適正です。

取扱上の注意

- フェーシング部分には給油しないでください。
フェーシングに油分が付着すると、クラッチが滑り作業ができなくなります。

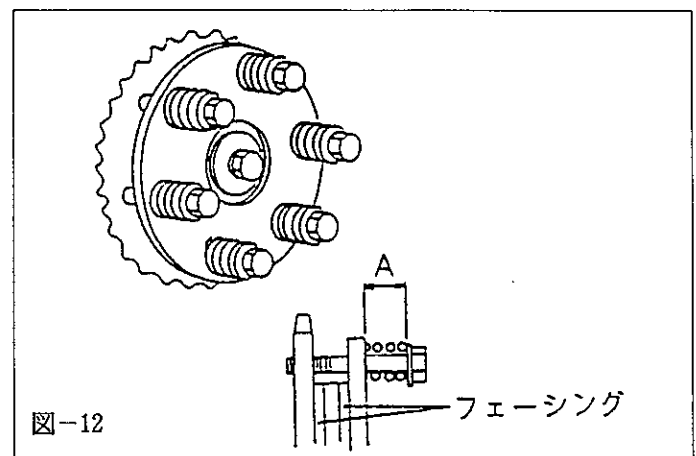


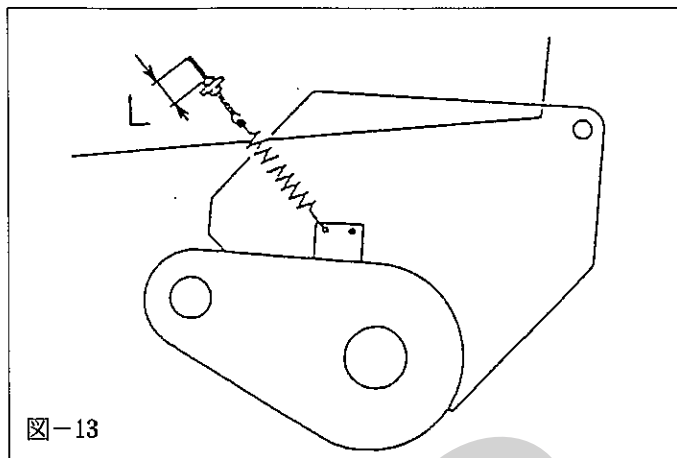
図-12

<ピックアップ浮動調整>………… (図-13)

ピックアップの両側についているスプリングで浮動を調整します。

L=25mmが適正です。

圃場条件により追従が悪い場合にはスプリングを調整してください(調整は、左右等しく行ってください)。



<ピックアップタイン地上高の調整>

………… (図-14)

ピックアップタイン地上高Hは、ストップで調整します。

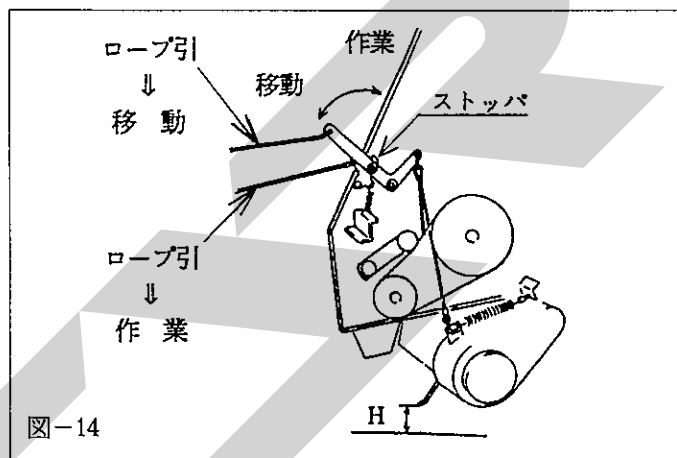
☆ 移動状態と作業状態の切替は、トラクタ座上よりロープで行います。

・細断ワラ作業

タイン先端が地面に接するようにします。

・長いワラ、牧草作業

タイン地上高H=20mm程度になるようにします。

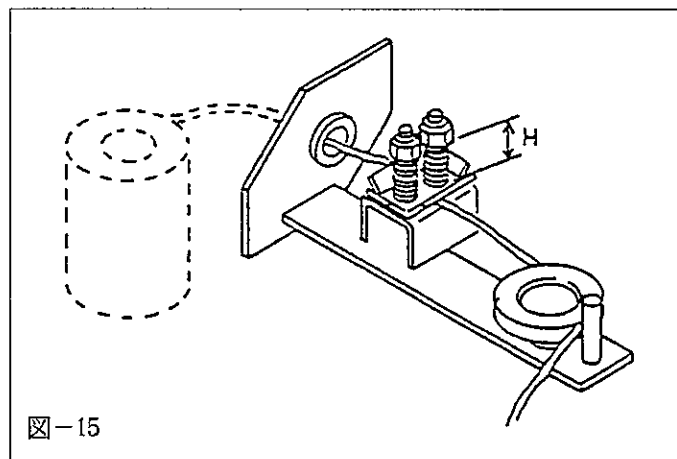


<トワインテンションの調整>………… (図-15)

テンションスプリングはH₁-35mmが適正です。

取扱上の注意

- テンションスプリングを締めすぎると、トワインの結び目が引っかかり、トワインのベールへの喰い込みが悪くなる場合があります。



<アームテンション Springs の調整>

…… (図-16)

テンション Springs ①は必ず $H_2 = 8 \text{ mm}$ に調整してください。

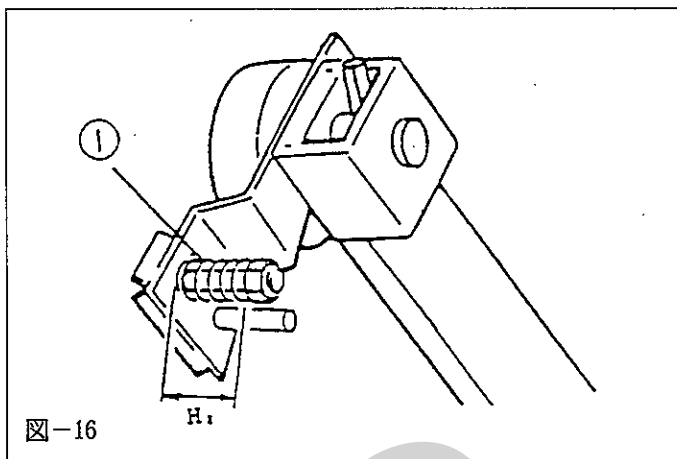


図-16

<ナイフの交換>……… (図-17)

ナイフの切れ味が落ちてきた時は、裏返して取付けてください。

新品と交換する際は、純正部品をご使用ください。

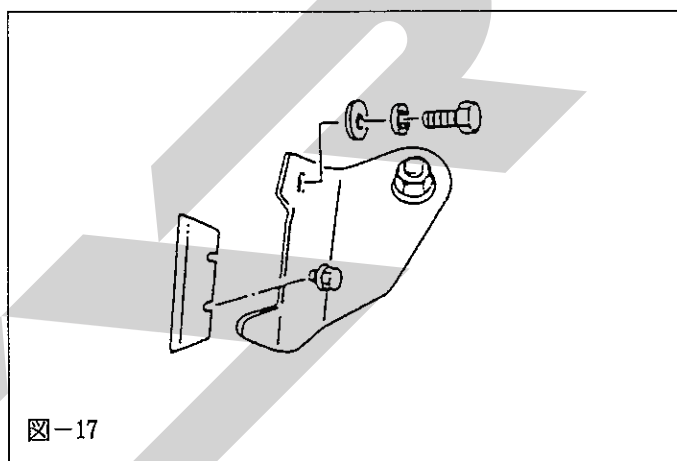


図-17

<シャーボルト>……… (図-18)

駆動軸には安全装置が設けられています。

過負荷がかかると、シャーボルト (M8 × 32) ①が切断し各部が停止しますので、その時はエンジンを停止し、原因を取除いてシャーボルトを交換してください。

取扱上の注意

- シャーボルトは、純正品をご使用ください。

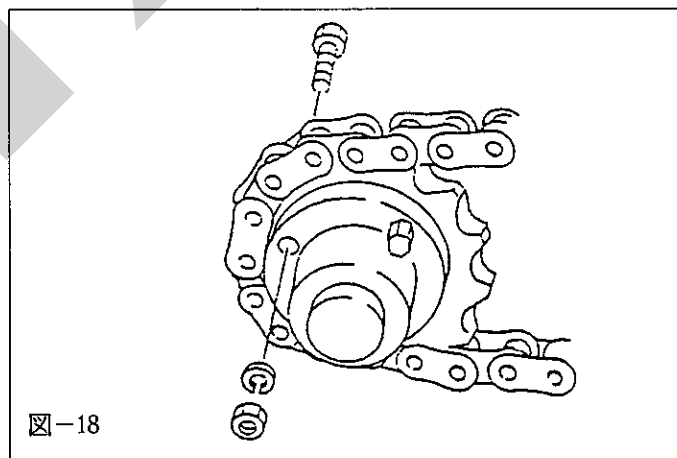


図-18

<梱包密度の調整>……… (図-19)

・各部の調整手順

① ロッキングフックとゲートのカラーのすきまを A シムで調整します。

$L_1 = 2 \text{ mm}$ が適正です。

② ロッド B の長穴とボルトのすきまをロッド B のフォークエンドで調整します。

$L_2 = 8 \text{ mm}$ が適正です。

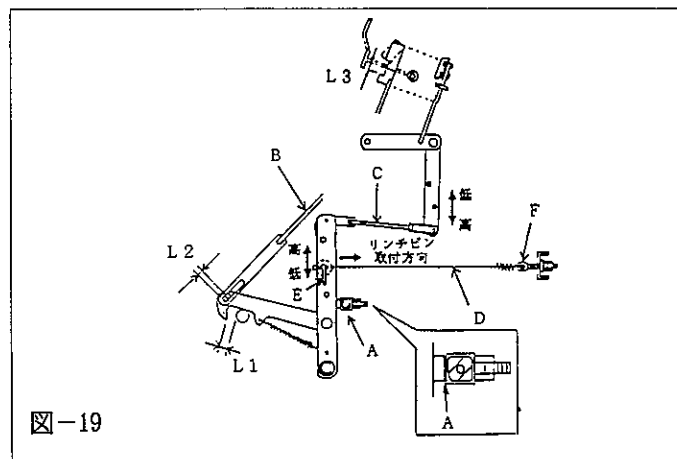


図-19

③ ラッチとコントロールバーの切欠部のすきまをロッドCのフォークエンドで調整します。

$L_3 = 8\text{ mm}$ が適正です。

④ スプリングDがトリップレバーの穴にピンEをかけたも手で抜ける程度にスプリングステーFの長さを調整します。

取扱上の注意

●スプリングDを張りすぎないように、注意してください。

●梱包密度の選択

① ロッドCをリンクの上の穴に取り付けると密度は低く（軽く）なり、下の穴に取り付けると密度は高く（重く）なります。この調整により、密度は大きく変化します。

② スプリングDをトリップレバーの上の穴に取り付けると密度は高くなり、下の穴に取り付けると密度は低くなります。

取扱上の注意

●リンチピンは図示の方向に取付けてください。

☆ ①、②の調整で梱包密度を高くすると、所要PTO馬力は大きくなりますので、使用するトラクタや圃場条件、目的に合わせて梱包密度を選択してください。また、ローラチェーンの発熱が激しい場合は、梱包密度を低くしてください。

③ トラクタの車速をおとすと梱包密度は高くなり、ベールの形状も美しく仕上がります。

作業状況に合わせてトラクタの車速を選択してください。

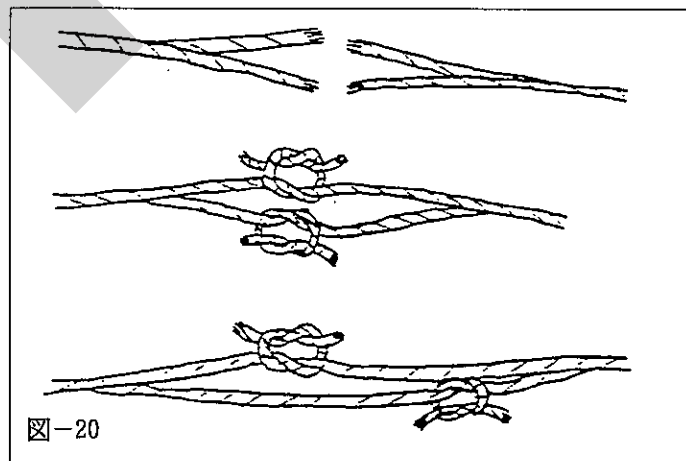
<トワインのつなぎ方>…………… (図-20)

トワインは純正品を使用してください。

取扱上の注意

●一般市販のジュートトワインは使用しないでください。

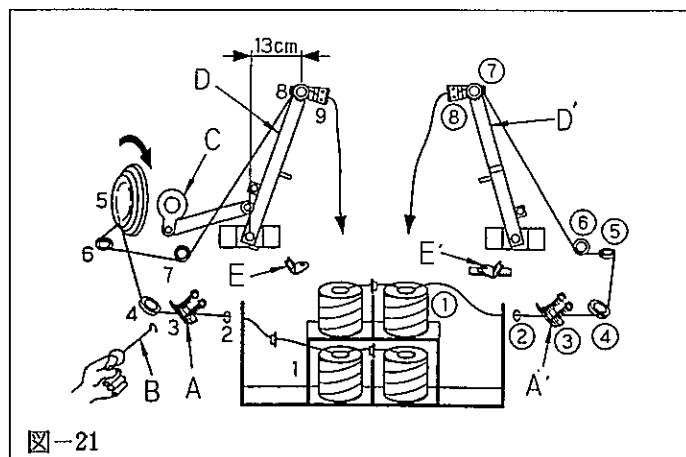
●トワインをつなぎときは、結び目をできるだけ小さくしてください。



<トワインの通し方>…………… (図-21)

トワインは図示の矢印に従って、番号順に1、2、3…9の要領で通します。

A・A' (テンションプレート) にトワインを通すときは、付属工具B (トワインスレダ) をご使用ください。



＜アームのセット位置＞…（図-21）

- (1) 作業を始めるときは、必ずアームの位置を図示のようにC（アーム）を下方に向け、D・D'（アーム）がE・E'（ナイフ）上部の位置になるようにセットしてください。
- (2) アームをセットした後、トワインをE（ナイフ）で切り、その長さのままみち糸を下げておいてください。

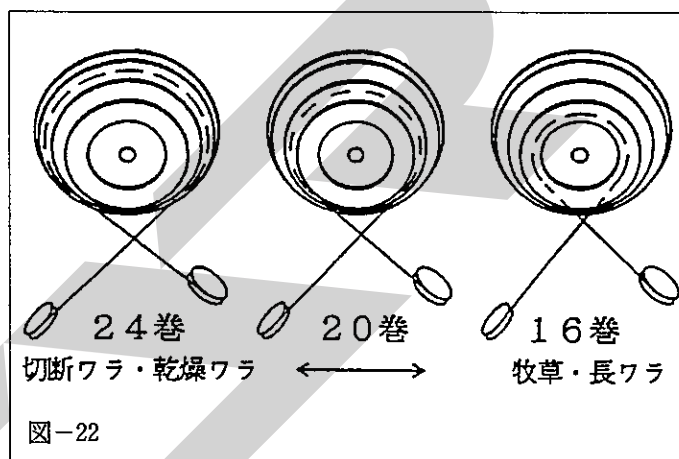
取扱上の注意

- アームをセットする時は、H（プーリ）を矢印方向（時計回転方向）に回してください。

＜トワインの巻数の選択＞…（図-22）

ボールのトワインの巻数は、プーリの大きさで選択します。

- 大径プーリ（24巻） 切断ワラ、乾燥ワラ
- 中径プーリ（20巻）
- 小径プーリ（16巻） 牧草、長ワラ



4 作業要領

＜ウインドローの作り方＞…（図-23、表）

本機を能率よく使用するために、ウインドローは均一で巾70～90cm・高さ30～40cmとなるように作ってください。

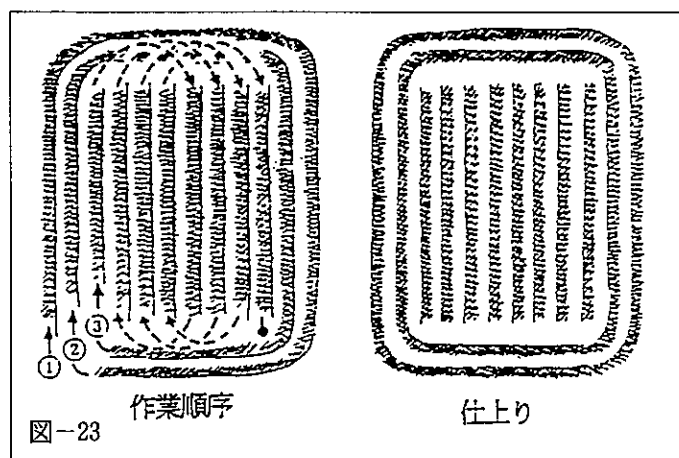
又、本機が圃場内をスムーズに作業できるような作業効率のよいウインドローの作り方を工夫しましょう。

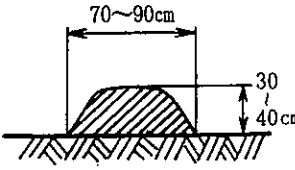
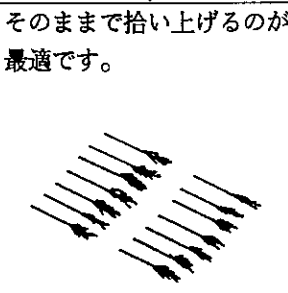
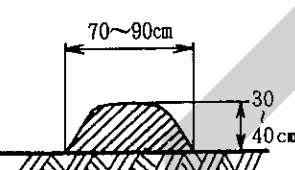
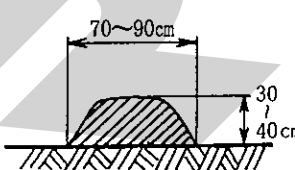
▲警告

- 運転中または回転中、ピックアップに接触

すると巻き込まれ、ケガをすることがあります。周囲に人を近づけないでください。

ピックアップへの手供給は、危険です。やめてください。ピックアップ部に草が詰まった時は、PTOおよびエンジンを切ってから除去してください。

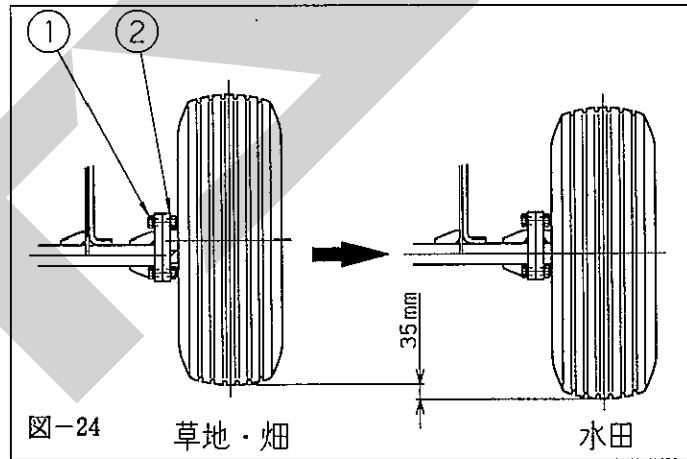


牧 草	稲（麦）の長ワラ		稲（麦）の切断ワラ
<ul style="list-style-type: none"> ・ウインドローを作ってください。 	① 3・4条列りのコンバインの見落とし作業	② 2条列りコンバイン・ドロップ作業 <ul style="list-style-type: none"> ・ウインドローを作ってください。 	<ul style="list-style-type: none"> ・そのまま拾い上げ作業ができますが……。
			

<タイヤ高さ>…………… (図-24)

水田等で沈む場合はタイヤの高さを変えてください。

- ① 本機をブラケット4ヶ所を使い、クレーンで吊り上げます。
- ② 図-24の①のボルトを外し、②ジクツキシャジクの上下を反対にすると、タイヤが35mm下がります。



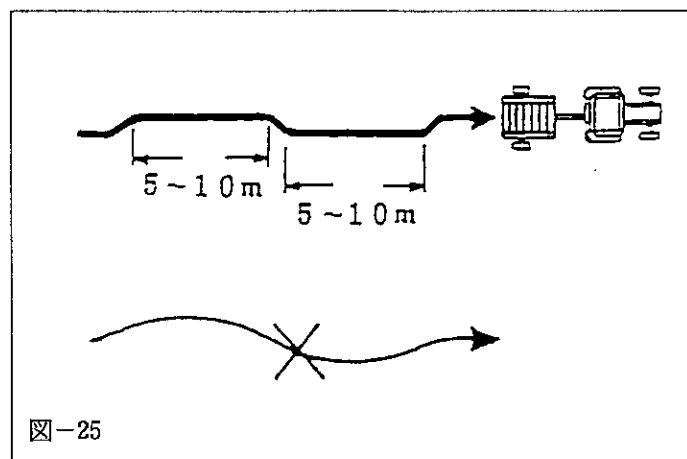
<作業要領>…………… (図-25)

形状の良いベールを作るために、牧草がチャンパ内に均等に入るように作業をします。

ウインドロー巾がせまい時は、図示の通り作業すると形状の良いベールができあがります。

<作業速度>

作業速度は4～8 km/hrです。圃場条件及びウインドローの大きさに合った速度で作業してください。



<PTO回転速度>

標準PTO回転数は540rpmです。

☆ ベールするもの（ワラ、牧草）が短かすぎたり乾燥しすぎているときは、350～450rpmに回転速度を下げてください。

☆ ベールするものの水分が多く、ピックアップにつまるときは、PTO回転速度を少し上げて（540～600rpm）ください。

取扱上の注意

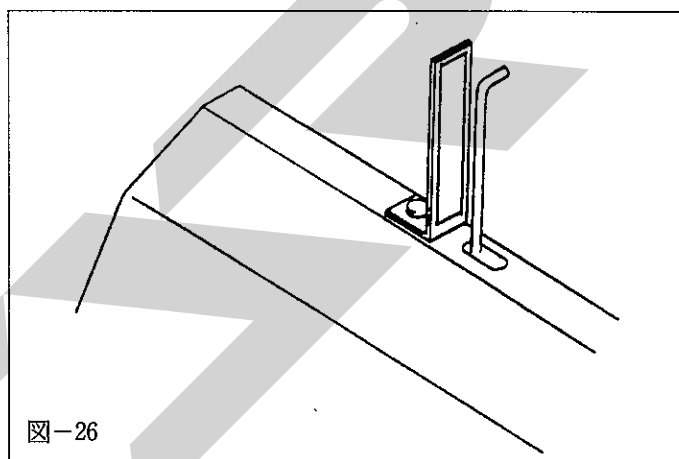
ベール成形中は、PTOを途中で切らないでください。

<インディケータ>…（図-26）

チャンバ内のワラ・牧草の量は、インディケータでトラクタ座上から確認できます。

一杯になるとインディケータは上がってきますので、目安にして作業してください。

☆ インディケータの動きが悪くなってきた時は摺動部に注油してください。



<トワインの巻付け>

ブザーが鳴るとトワインの巻付けが自動的に始まりますので、走行を停止してください。

☆ トワインがチャンバ内に入って行かないときは、さらに1m程度走行しますと巻付けが始まります。

☆ 上記方法でもトワインの巻付けがうまく行かないときは、次のことを確認してください。

- ・トワインのからまり、引っかかりがないか。
- ・ガイドロール・トワインプーリからトワインが外れていないか。
- ・トワインテンションが強すぎないか。

<トワイン巻付位置調整>

ベール端部へのトワイン巻付位置は、トワインガイドを調整しておこなってください。トワインガイドを持ち上げ、穴位置を変えてください。

ベールする物が良く乾燥していたり、麦わらのように滑りやすいときには、内側にセットします。

＜ベールの排出＞… (図-27)

トワインの巻付けが終了し、トワインが切断されると巻付装置が停止しますので、PTOを回しながらゲートを開け、ベールを排出します。

傾斜地ではベールを等高線上に排出し、ころがり落ちるのを防いでください。

取扱上の注意

- ベール排出時、本機の後方は危険ですので近づかないでください。

又、傾斜地でベールがころがり始めても、大変危険ですので止めようとししないでください。

ベールが完全に排出されたらゲートを閉めて、次の梱包作業に入ってください。

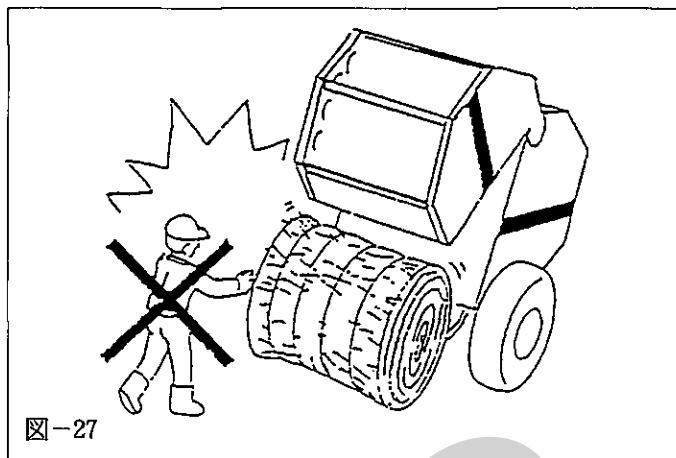


図-27

5 点検整備一覧表

時 間	点 検 項 目	処 置
新品使用1時間	全ボルト・ナットのゆるみ ローラチェーンのテンションプリングのゆるみ	増し締め 調整
使用毎 (始業終業点検)	機械の清掃 ピックアップティン切損 バインディングナイフ摩耗 シャーボルト折損 トワイン消耗 ブザー電池消耗 パワーパッケージのオイル量 タイヤ空気圧 ボルト・ナット・ピン類のゆるみ、脱落 駆動系の異常音、異常振動 パワージョイント・カバー・チェーン破損 回転部、回動部の給油、注油、給脂 各調整部	交換 交換 交換・補充 補充 交換 補充 260KPa、2.6kg/cm ² 増し締め、部品補給 「不調と処置一覧表」に従って処置 交換 「調整項目」に従って調整
シーズン終了後	破損部 ティン等消耗部品 各部の清掃 塗装損傷部 回動支点、ピン等の摩耗	補修 早めの部品交換 塗装または油塗布 部品交換

6 不調と処置一覧表

機械の調子が悪いときは、表を参考にし、必ずエンジンをとめ、駐車ブレーキをかけてから処置してください。

	症 状	原 因	処 理
2P フ レ ーム 部	・異音の発生	・ギヤ歯面およびベアリング部の給脂不良 ・牧草の巻付き	・グリース補充 ・巻付きを除去
	・回動部の動きが悪い	・グリース不足 ・取付ボルトのゆるみ	・グリース補充 ・調整・増し締め
ピ ック ア ッ プ 部	・異音の発生	・タインの切損 ・ロータフラッシュの破損 ・牧草、トワインの巻付き ・カムローラベアリングの破損 ・ローラチェーンの給脂不良 ・ローラチェーンの張り不良 ・スリップクラッチのフェーシングプレート の摩耗	・タイン交換 ・ロータフラッシュ交換 ・巻付きを除去 ・部品交換 ・グリース塗布<ローラチェーンの張り調整>の項を参考に張り調整 ・部品交換
	・牧草を拾い残す	・作業姿勢が適正でない ・車速が速い ・タインの切損 ・ピックアップの浮動調整不良	・<ピックアップタイン地上高の調整>の項を参考に調整 ・車速を下げる ・タイン交換 ・<ピックアップ浮動調整>の項を参考に調整
	・牧草が詰る	・PTO回転速度が遅い ・車速が速い ・ウインドローが大きい	・<PTO回転速度>の項を参考にPTO回転速度を調整 ・車速を下げる ・<ウインドローの作り方>の項を参考に、ウインドローを作る
ロ ー ラ 部	・異音の発生	・ローラへの巻付き、つまり、泥付着 ・ローラチェーンの給油不足 ・ローラチェーンの張り不良 ・ローラがへこんでいる	・巻付き、つまり、泥除去 ・オイルを注油 ・<ローラチェーンの張り調整>の項を参考に張り調整 ・ローラ交換
	・ローラへの巻付き	・PTO回転速度が遅い ・ローラがへこんでいる	・<PTO回転速度>の項を参考にPTO回転速度を調整 ・ローラ交換
	・ベールがチャンバ内で回らない	・梱包密度が高すぎる	・<梱包密度の調整>の項を参考に調整

	症 状	原 因	処 理
ローラ部	<ul style="list-style-type: none"> ローラチェーンの発熱 	<ul style="list-style-type: none"> 梱包密度が高すぎる ローラチェーンの給油不足 ローラチェーンの張り不良 	<ul style="list-style-type: none"> 〈ローラチェーンの張り調整〉を参考に調整 オイルを注油 〈ローラチェーンの張り調整〉の項を参考に張り調整
ロックングフック部	<ul style="list-style-type: none"> 作業中、ロックングフックが外れる 	<ul style="list-style-type: none"> パワーパッケージのレバーが完全に戻っていない ロックングフックの調整寸法が狂っている。 	<ul style="list-style-type: none"> 〈ベールの抽出〉の項を参考に作業してください。 〈梱包密度の調整〉の項を参考に調整
	<ul style="list-style-type: none"> 梱包が緩い 	<ul style="list-style-type: none"> 設定梱包密度が低い スプリングが外れている トワイン巻数が少ない 車速が速い 	<ul style="list-style-type: none"> 〈梱包密度の調整〉の項を参考に調整 ピン取付、リンチピン取付方向確認 〈トワイン巻数の選択〉の項を参考に調整 車速を下げる
ブザー部	<ul style="list-style-type: none"> ブザーが鳴らない 	<ul style="list-style-type: none"> スイッチがOFFになっている 電池切れ コードが正規に取付けられていない コードが断線している スイッチの調整不良 	<ul style="list-style-type: none"> スイッチをONにする 電池交換（積層乾電池9V） コードを正規に取付ける コード交換 スイッチ調整
バイインデイング部	<ul style="list-style-type: none"> 設立梱包密度に達しても、バイインデイングが作動しない 	<ul style="list-style-type: none"> バイインデイング装置が正規の初期設定状態になっていない バイインデイング装置の給脂不良 トワインテンションのスプリング調整不良 トワインプーリからトワインが外れている トワインのからまり、ひっかかりがある 	<ul style="list-style-type: none"> 〈アームのセット位置〉の項を参考に調整 給脂 〈トワインテンションの調整〉 〈アームテンションスプリングの調整〉の項を参考に調整 〈トワインの通し方〉の項を参考に調整 トワインのからまり、ひっかかりを直す
	<ul style="list-style-type: none"> 設定梱包密度になる前に、バイインデイングが作動する 	<ul style="list-style-type: none"> バイインデイング装置が正規の初期設定状態になっていない ナイフの切れが悪く、みち系が長くなる 	<ul style="list-style-type: none"> 〈アームのセット位置〉の項を参考に調整 ナイフ交換、〈アームのセット位置〉の項を参考にみち系の長さを調整
	<ul style="list-style-type: none"> ベールからトワインが外れる 	<ul style="list-style-type: none"> トワイン巻数が少ない トワインの両端部がベールの端部に近い 	<ul style="list-style-type: none"> 〈トワイン巻数の選択〉の項を参考に調整 トワインガイドの取付位置を内側にする
	<ul style="list-style-type: none"> バイインデイングアームの動きが不連続 	<ul style="list-style-type: none"> ウォームボックス部のローラチェーンの張り不良 	<ul style="list-style-type: none"> 〈ローラチェーンの張り調整〉の項を参考に調整

	症 状	原 因	処 理
バイディング部	<ul style="list-style-type: none"> 片側のトワインの切れが悪い 	<ul style="list-style-type: none"> ナイフの切れが悪い ナイフベースの位置が悪い 	<ul style="list-style-type: none"> ナイフ交換 ナイフベースの位置を調整
ゲート開閉部	<ul style="list-style-type: none"> ベールが排出されない 	<ul style="list-style-type: none"> 梱包密度が高すぎる ウインドロー巾が広過ぎる 排出時、PTOを止めている 急傾斜地で排出しようとしている 	<ul style="list-style-type: none"> 〈梱包密度の調整〉の項を参考に調整 〈ウインドローの作り方〉の項を参考にウインドローを作る PTOを回しながら排出 平坦な所で排出
	<ul style="list-style-type: none"> ゲートが開かない 	<ul style="list-style-type: none"> ストップバルブが閉じている パワーパッケージの油量不足 ロッキングフック部の調整不良 	<ul style="list-style-type: none"> ストップバルブを開く パワーパッケージのオイル補充 〈梱包密度の調整〉の項を参考に調整
パワージョイント部	<ul style="list-style-type: none"> 異音の発生 	<ul style="list-style-type: none"> 給脂不良 角度のつき過ぎ 	<ul style="list-style-type: none"> パイプ（オス・メス）摺動部、スパイダー取付部に給脂 ローリンク上限を規制する
シャーボルト	<ul style="list-style-type: none"> シャーボルトが切れる 	<ul style="list-style-type: none"> ローラに牧草が巻付いている 車速が速い ウインドローが大きい 	<ul style="list-style-type: none"> 巻付きを除去 車速を下げる 〈ウインドローの作り方〉の項を参考にウインドローを作る

原因や処置のしかたがわからない場合は、下記事項とともに購入先にご相談ください。

1. 製品名
2. 部品供給型式（型式）
3. 製造番号
4. 故障内容（できるだけ詳しく）

7 部 品 表

＜部品のご注文について＞

1. 部品ご注文の際は、下記項目をご連絡ください。

- ① 製品名
- ② 部品供給型式（型式）
- ③ 部品名称（部品表を参照してください）
- ④ 部品番号（部品表を参照してください）
- ⑤ 個 数（部品表を参照してください）

※部品供給型式は取説・部品表表紙および本体に貼付のネームプレートに表示しています。

2. 部品名称欄に「◎_付」と表示している部品には、該当見出番号の部品が含まれております。

（例）

見出番号	部品番号	部分名称	個数
1	92602	シャフト ◎2付	2
2	ONAS6	グリースニップル；A-M6×1F	6

このシャフトには、見出番号2のグリースニップルが取り付けられている事を示します。

3. 使用型式により部品番号や個数が異なる場合は、部品名称欄に注記していますのでご注意ください。

4. ボルト・コネジ・ナット類の部品番号末尾に記載されている英文字は以下のことを表しております。

（例）BZ0815A（G）

（メッキ仕上げ）

- A；ナット・スプリングワッシャ付
- D；ナット2個付
- N；ナット付
- P；ワッシャ付
- W；スプリングワッシャ付

5. 個数欄の□、☑は、以下のことを表しております。

□…シムなど、組み込まれている個数が製品個々により異なる部品

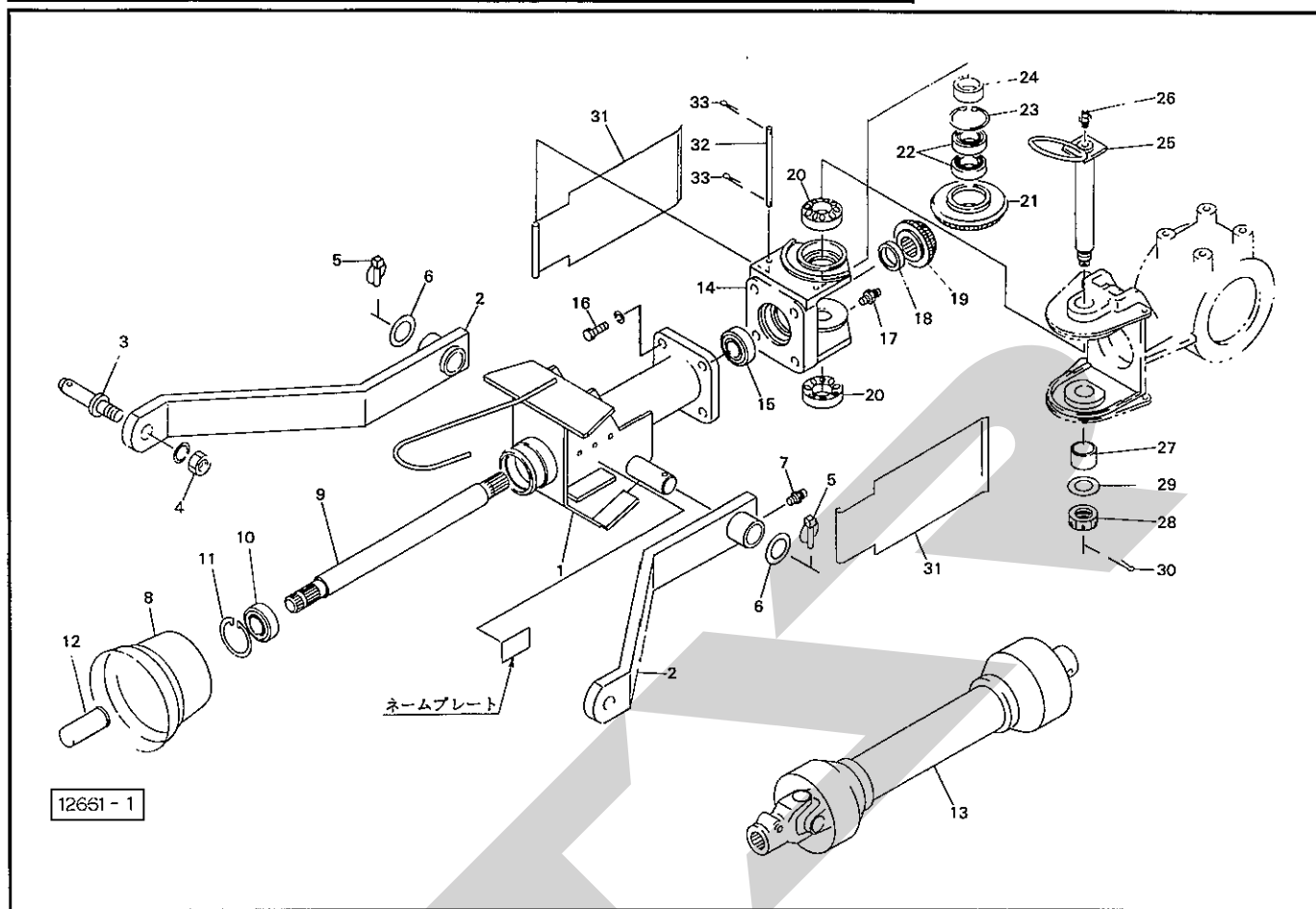
☑…アッセイ品に含まれる部品で単品では供給しない部品

＜補修部品の供給年限について＞

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

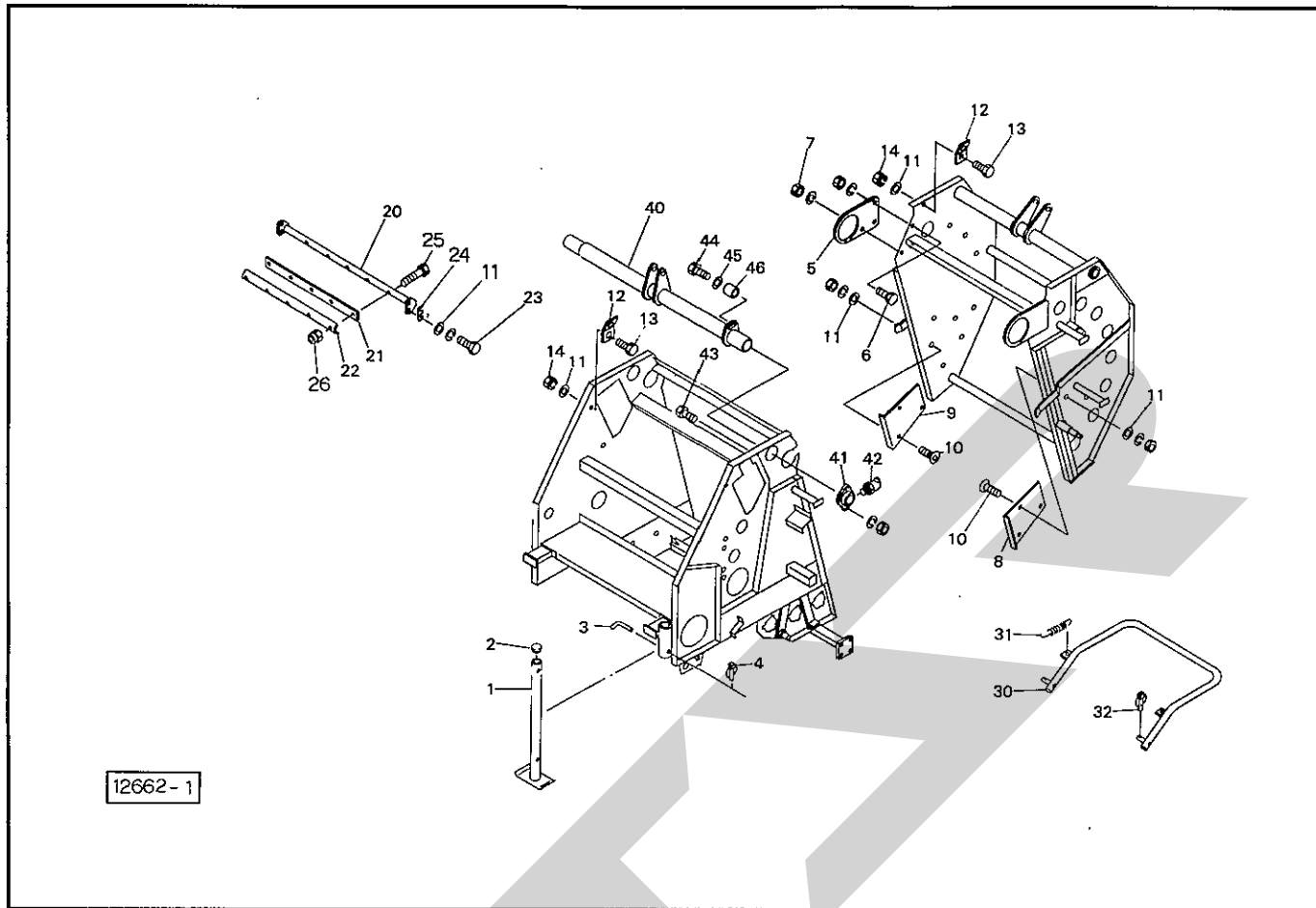
補修部品の供給は原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は納期および価格についてご相談させていただきます。

TRB0900 中型ロールベアラ 2Pフレーム



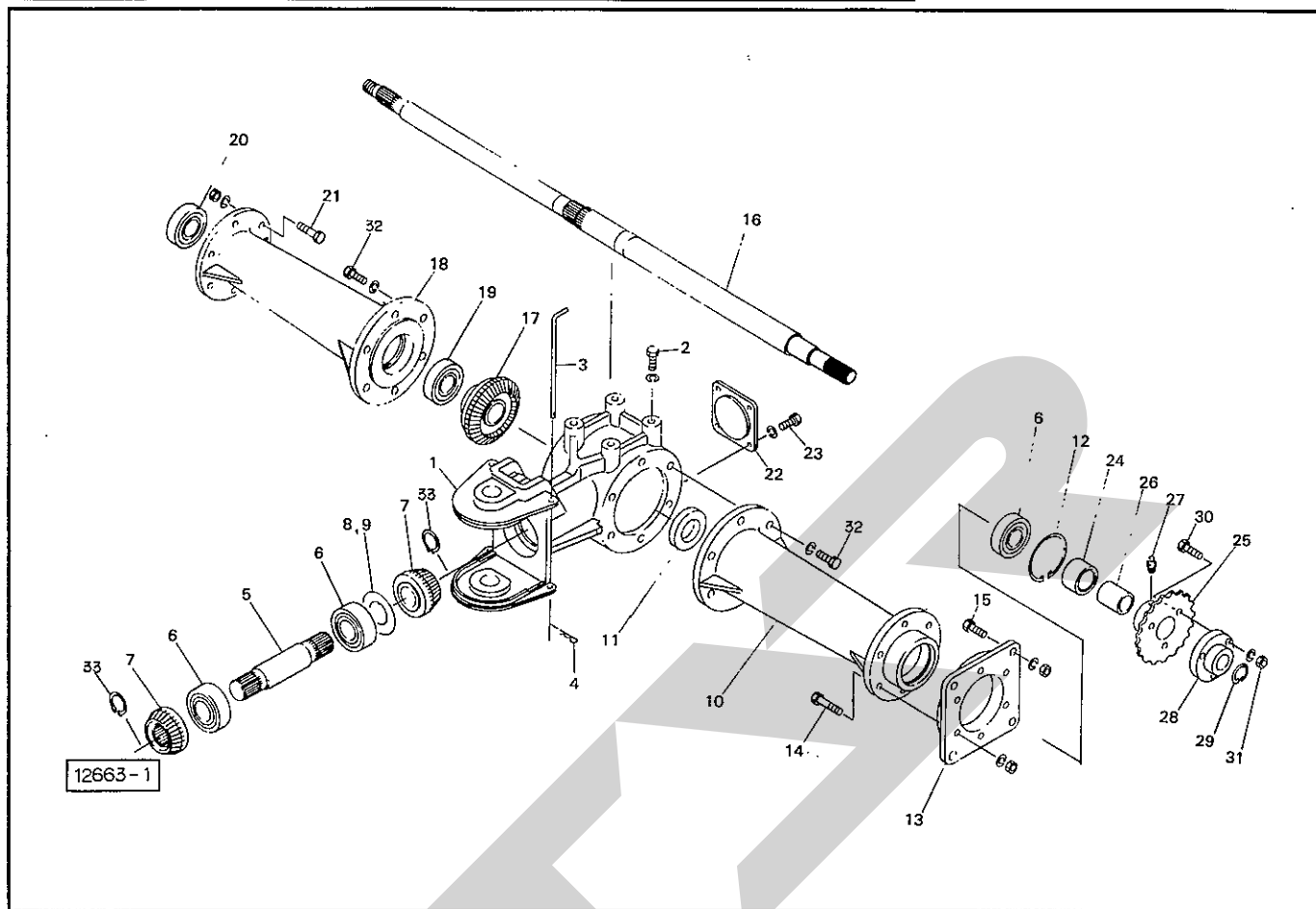
番号	部品番号	部品名称	個数	番号	部品名称	商品名称	個数
1	105435	コネクタパイプ	1	26	ONAS1	グリースニップル; A-PT1/8	1
2	99528	ローリンク	2	27	92980	カラー; φ30×24	1
3	00006	ローリンクピン; O, I	④4付 2	28	00712	キャスルナット; M24×1.5	1
4	NZ22150WG	ナット; M22×1.5 (8)	2	29	WRA24G	ワッシャ; M24	1
5	00739	リンチピン; 9	2	30	PC4032G	ワリピン; 4×32	1
6	71843	ワッシャ	2	31	105444	カバー	2
7	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	2	32	99537	ピン	2
8	00823	PICカバー; I	1	33	PC2012G	ワリピン; 2×12	4
9	105443	PICシャフト	1				
10	J6007LLU	ベアリング; 6007LLU	1				
11	DHC62	スナップリング; H62	1				
12	00096	PICキャップ; 35	1				
13	00612	パワージョイント; SG-050	1				
14	99532	ヒンジハウジング; 2	1				
15	J6206LLU	ベアリング; 6206LLU	1				
16	BZ1640WG	ボルト; M16×40 (8.8)	4				
17	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	2				
18	99535	カラー; 30.5×8	1				
19	83892	ベベルピニオン; 15T	1				
20	J30206	テーパベアリング; 30206	2				
21	83893	アイドラギヤ; 23T	1				
22	J7006DB	組合せアンギュラベアリング; 7006DB	1				
23	DHC55	スナップリング; H55	1				
24	99641	カラー; 30.5×17	1				
25	105447	シャフト	1				

TRB0900 中型ロールベアラ フレーム・ゲート・ボールイジェクタ



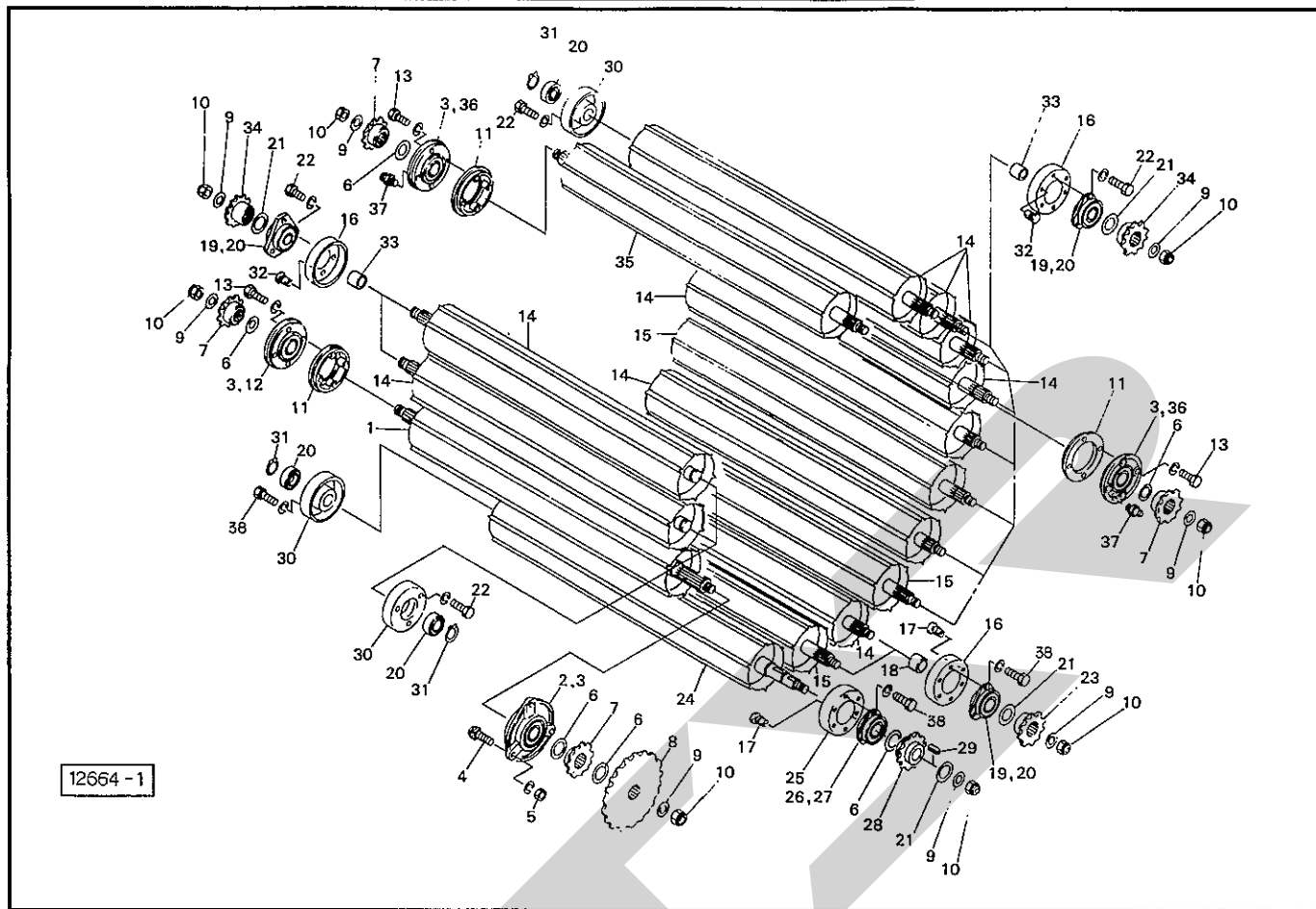
品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品名称	商品名称	個数
1	105525	スタンド; 650	1	32	00738	リンチピン; 6	2
2	99653	キャップ; $\phi 42.7$	1				
3	77934	ピン	1	40	105566	ピボットパイプ	1
4	00738	リンチピン; 6	1	41	94827	ハウジング	2
5	105545	プレート; R	1	42	ONBS6	グリースニップル; B-M6 \times 1F	2
6	BZ1230AG	ボルト; M12 \times 30 (8.8)	1	43	BZ1440AG	ボルト; M14 \times 40 (8.8)	3
7	NZ12WG	ナット; M12 (8)	2	44	BZ1460AG	ボルト; M14 \times 60 (8.8)	1
8	101861	アングル; L	1	45	WRA14G	ワッシャ; M14	1
9	101862	アングル; R	1	46	94828	カラー; 14.2 \times 14	1
10	BJ1025AG	ロッククアナサラボルト; M10 \times 25	6				
11	44098	ワッシャ; 10	18				
12	67426	ブラケット	4				
13	BZ1030G	ボルト; M10 \times 30 (8.8)	4				
14	NP10G	スプリングナット; M10	4				
20	105548	スクレーパベース	1				
21	101964	スクレーパ	1				
22	101965	ガイドプレート	1				
23	BZ1030WG	ボルト; M10 \times 30 (8.8)	4				
24	99233	シム	-				
25	BZ0645G	ボルト; M6 \times 45 (8.8)	5				
26	NN06G	ナイロンナット; M6	5				
30	105106	ボールイジェクタ	1				
31	63275	スプリング	2				

TRB0900 中型ロールペーラ ギヤBOX



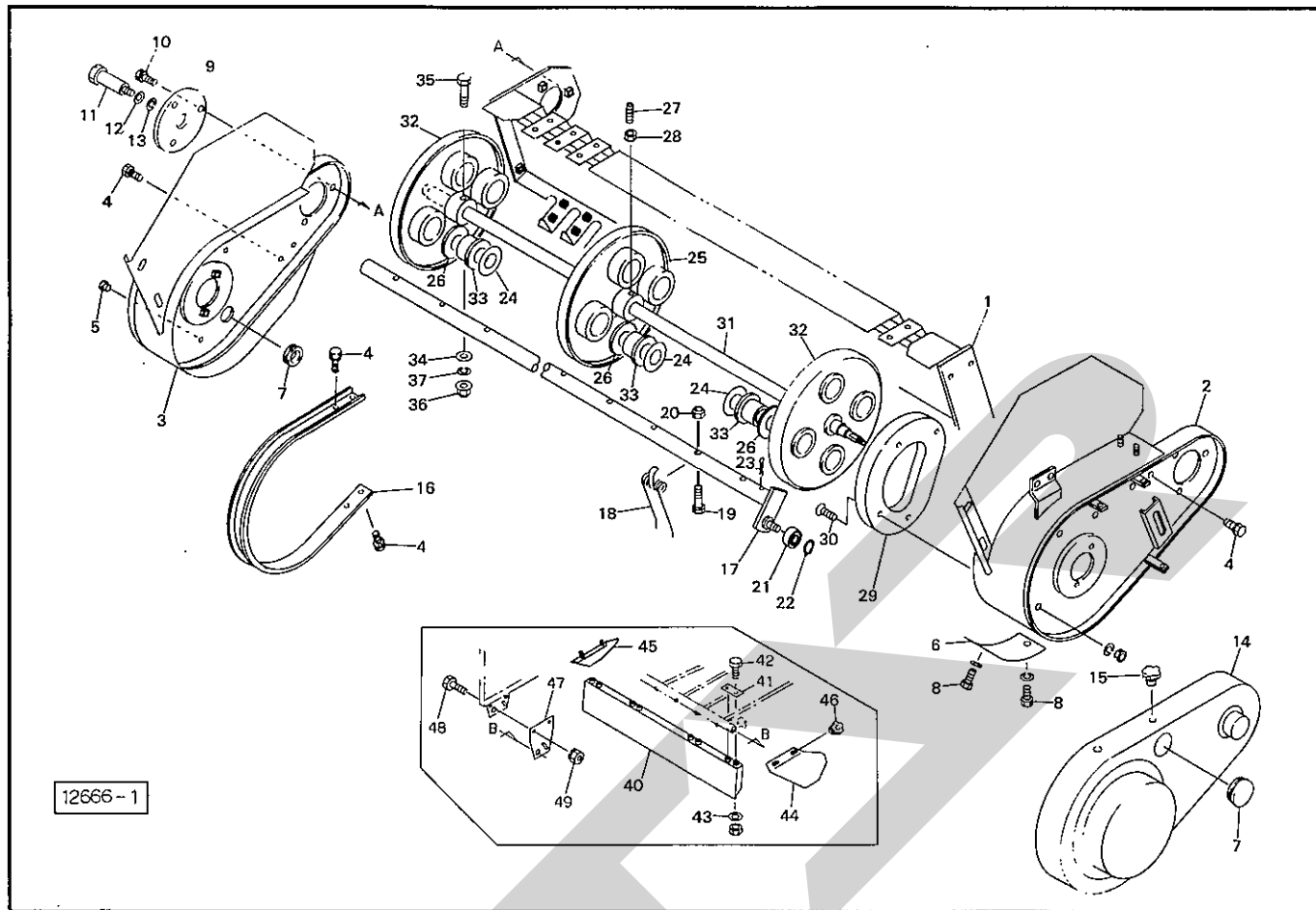
品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品名称	商品名称	個数
1	105446	ギヤボックス	1	26	81401	ブッシュ	1
2	BZ1225WG	ボルト; M12×25 (8.8)	4	27	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	1
3	99538	ピン	2	28	94651	シャーボルトホルダー	1
4	00085	ベーターピン; 8×1.6	2	29	DC30	スナップリング; S30	1
5	105448	シャフト	1	30	46907	シャーボルト; M8×32 (11)	4ヶ予備 5
6	J6307LLU	ベアリング; 6307LLU	3	31	NZ08WG	ナット; M8 (8)	4ヶ予備 5
7	77932	ベベルピニオン; 15T	2	32	BZ1230WG	ボルト; M12×30 (8.8)	12
8	44585	シム; 35×0.1	-	33	DC35	スナップリング; S35	2
9	44586	シム; 35×0.2	-				
10	105449	ボックスフレーム; L	1				
11	D407210	オイルシール; D407210	1				
12	DHC80	スナップリング; H80	1				
13	105450	フランジ	1				
14	BZ1245AG	ボルト; M12×45 (8.8)	6				
15	BZ1435AG	ボルト; M14×35 (8.8)	4				
16	105452	シャフト	1				
17	77931	ベベルギヤ; 23T	1				
18	105451	ボックスフレーム; R	1				
19	J6306LLU	ベアリング; 6306LLU	1				
20	J6305LLU	ベアリング; 6305LLU	1				
21	BZ1240AG	ボルト; M12×40 (8.8)	6				
22	105453	キャップ	1				
23	BZ0820WG	ボルト; M8×20 (8.8)	4				
24	105454	カラー; 36×27	1				
25	105455	スプロケット; 20T	1				

TRB0900 中型ロールペーラ ローラ



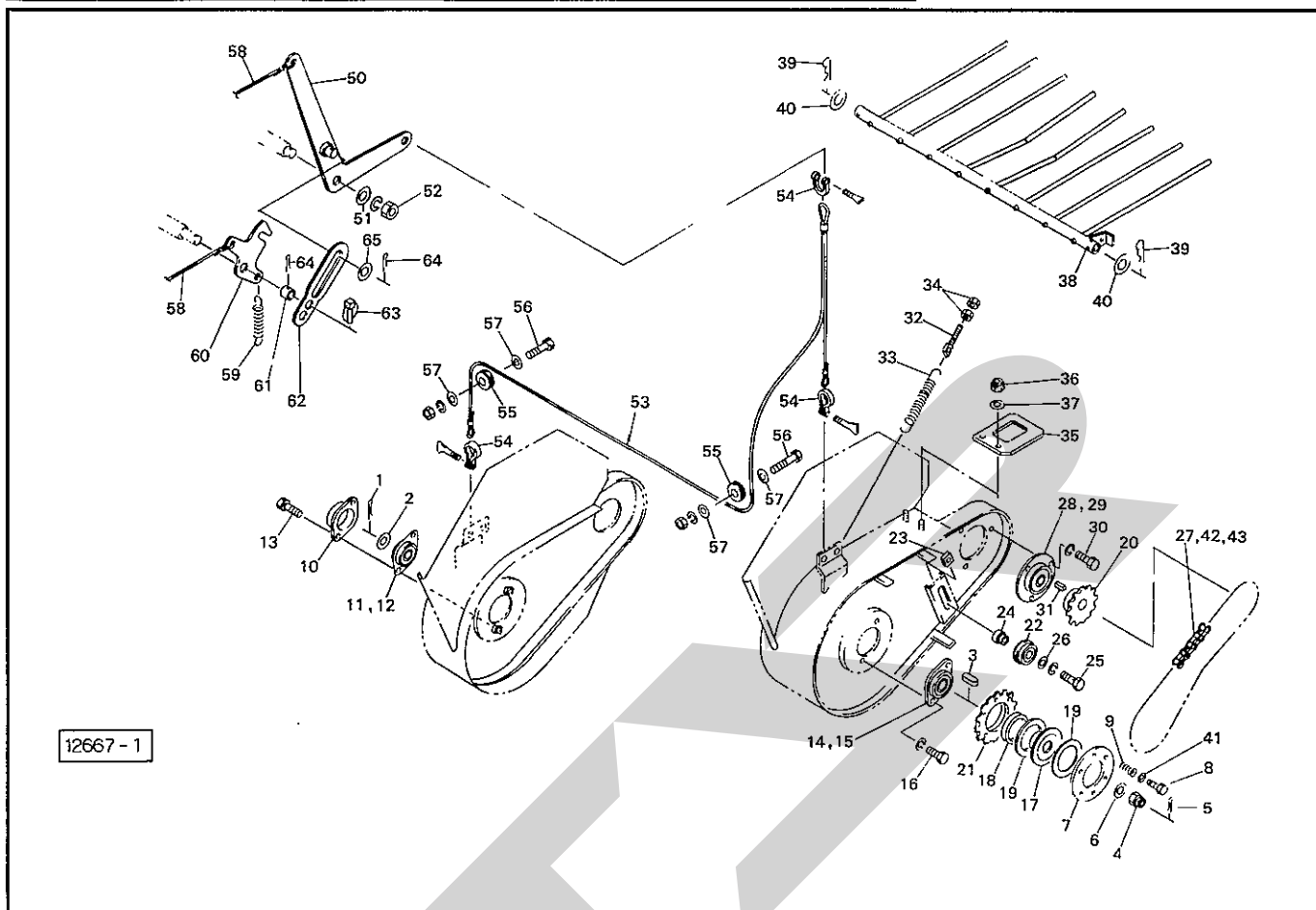
番号	部品番号	部品名称	個数	番号	部品名称	商品名称	個数
1	105583	ローラ ; L2	1	25	97042	フランジ ; 2	1
2	105714	ハウジング	1	26	101902	フランジ ; PF207	2
3	JCS307LLU	ベアリング ; CS307LLU	4	27	JCS207LLU	ベアリング ; CS207LLU	1
4	00452	カクネボルト ; M12×30 (8.8)	3	28	97043	スプロケット ; 18T×47	1
5	NZ12WG	ナット ; M12 (8)	3	29	KFC10080400	キー ; 10×8×40 (両丸)	1
6	98880	シム ; 35.5×0.6	22	30	94797	フランジ	13
7	105589	スプロケット ; 18T	4	31	DC30	スナップリング ; S30	13
8	105590	スプロケット ; 45T	1	32	102056	プッシュリベット ; 6×8	30
9	59044	ディスクワッシャ	17	33	105603	カラー ; 30.5×25	10
10	NN16G	ナイロンナット ; M16	17	34	94799	スプロケット ; 18T×36	10
11	101912	リング ; 2	3	35	105604	ローラ ; T	1
12	101910	ハウジング ; 2	1	36	101921	ハウジング ; 3	2
13	BZ1040WG	ボルト ; M10×40 (8.8)	12	37	ONAS6	グリースニップル ; A-M6×1F	2
14	105591	ローラ ; L1	9	38	BZ1030WG	ボルト ; M10×30 (8.8)	18
15	105599	ローラ ; H	3				
	105591	ローラ ; L1	3				
16	94796	フランジ	12				
17	81526	プッシュリベット ; 6×10	6				
18	105598	カラー ; 30.5×32	2				
19	43224	バイフランジ	24				
20	JCS206LLU	ベアリング ; CS206LLU	25				
21	96756	シム ; 30.5×0.6	-				
22	BZ1025WG	ボルト ; M10×25 (8.8)	60				
23	94800	スプロケット ; 18T×30	2				
24	105600	ローラ ; P	1				

TRB0900 中型ロールベアラ ピックアップI



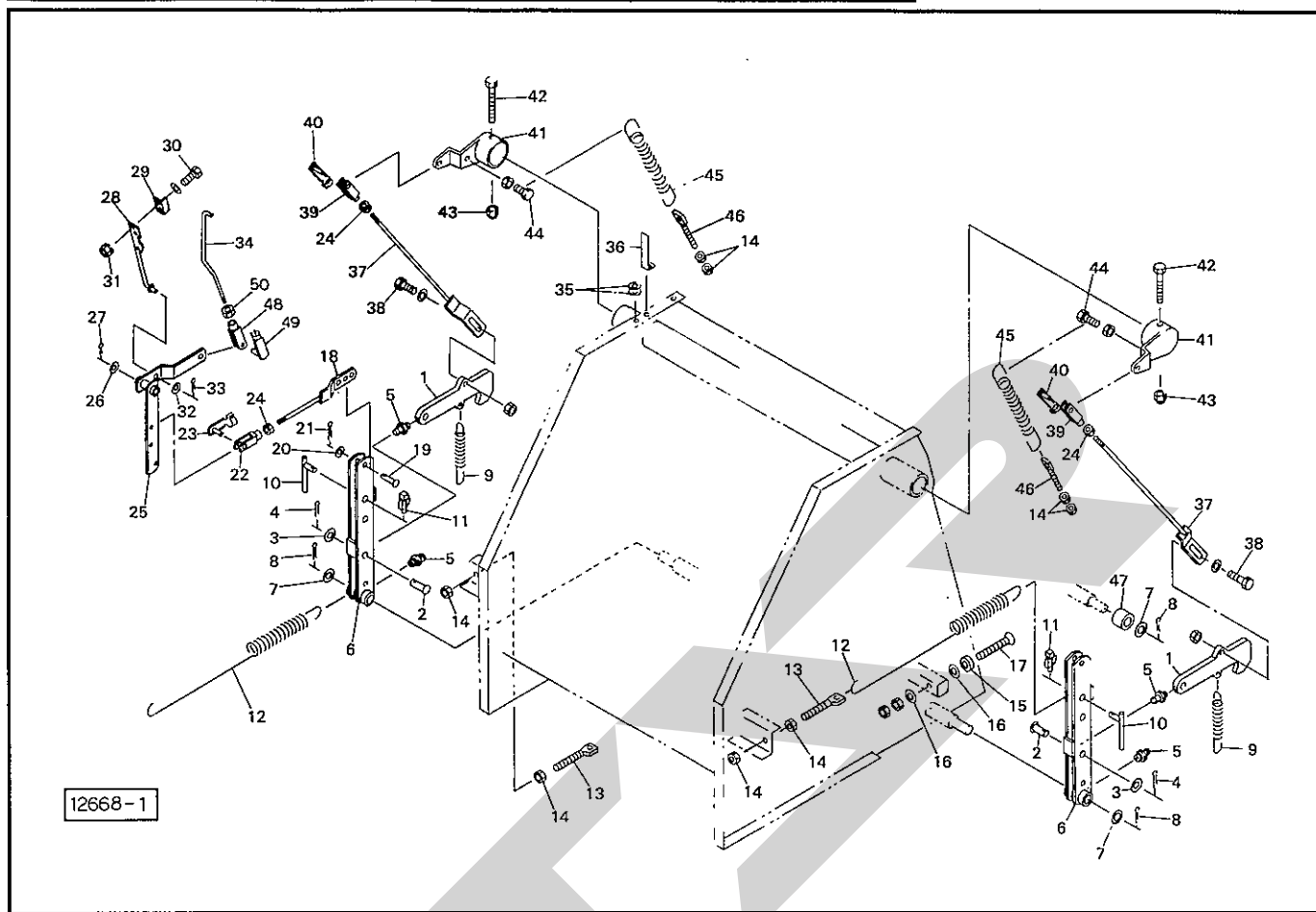
品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品名称	商品名称	個数
1	105697	ピックアップフレーム	1	26	103299	ワッシャ; 43×3.2	12
2	105700	サイドプレート; L	1	27	MD1020	ロックアナトメネジ; M10×20	1
3	105706	サイドプレート; R	1	28	NZ10G	ナット; M10 (8)	1
4	BPY0820G	スプリングボルト; M8×20 (7T)	66	29	96113	カム	1
5	66452	キャップ; M10	3	30	BJ0820AG	ロックアナサラボルト; M8×20	4
6	94889	プレート	1	31	105711	シャフト	1
7	59144	グロメット; 30	2	32	103296	タインプレート	2
8	BZ0812WG	ボルト; M8×12 (8.8)	2	33	64035	ナイロンブッシュ	12
9	94890	プレート	1	34	75290	ワッシャ; 10	2
10	BPY0825G	スプリングボルト; M8×25 (7T)	3	35	BZ1070G	ボルト; M10×70 (8.8)	2
11	94891	シャフト	1	36	NN10G	ナイロンナット; M10	2
12	WRA24G	ワッシャ; M24	1	37	WS10G	Sワッシャ; M10	2
13	WS24G	Sワッシャ; M24	1	ASY	107290	エプロン (クミ) ④40~49付オプション	1
14	105405	カバー; ピック	1	40	106221	エプロン	オプション 1
15	00690	ニギリ; M8×14	3	41	99930	プレート	オプション 4
16	85222	ロータフラッシュ	15	42	BZ1030NG	ボルト; M10×30 (8.8)	オプション 8
17	105709	タインバー	4	43	44098	ワッシャ; 10	オプション 8
18	85224	タイン	32	44	106235	スカート; L	オプション 1
19	BZ0850G	ボルト; M8×50 (8.8)	32	45	106237	スカート; R	オプション 1
20	NN08G	ナイロンナット; M8	32	46	44289	ニギリ; M8	オプション 4
21	JSBX0126LLU	ベアリング; SBX0126LLU	4	47	107291	プレート	オプション 2
22	DC12	スナップリング; S12	4	48	BZ0825G	ボルト; M8×25 (8.8)	オプション 2
23	PC5056G	ワリピン; 5×56	8	49	NP08G	スプリングナット; M8	オプション 4
24	65487	シム; 35×1.2	16				
25	103324	タインプレート; 1	1				

TRB0900 中型ロールベアラ ピックアップII



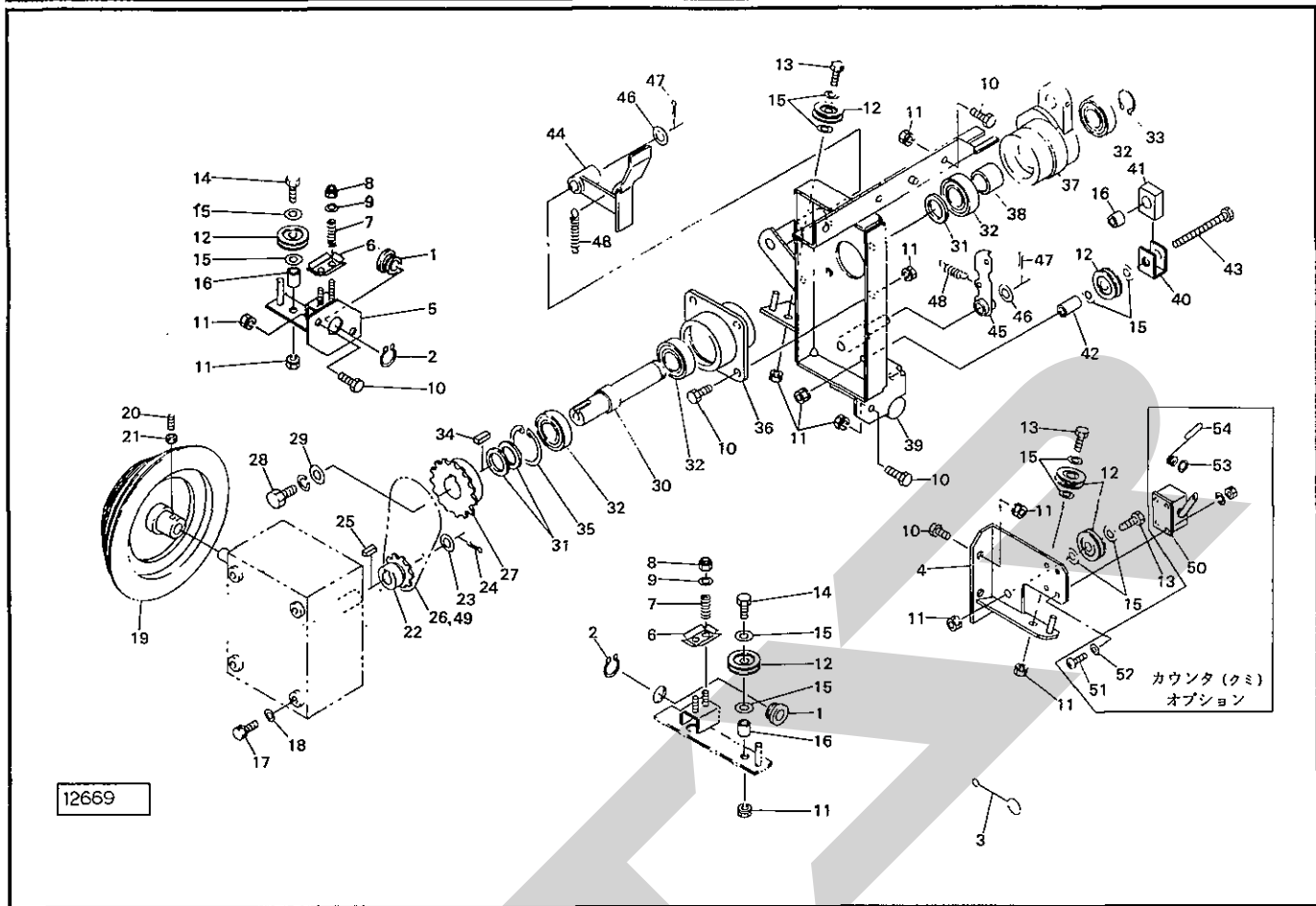
番	部品番号	部品名称	個数	番	部品名称	商品名称	個数
1	PC5036G	ワリピン; 5×36	1	26	42783	ワッシャ; 12	1
2	57788	シム	1	27	LD5059	ローラチェーン; 50 * 59 ④42,43付	1
3	KFB08070350	キー; 8×7×35 (片丸)	1	28	JPF206	鉄板製フランジ; PF206	2
4	NC2L20150G	キャスルナット; M20×1.5 (2種低形)	1	29	JCS206LLU	ベアリング; CS206LLU	1
5	PC4025G	ワリピン; 4×25	1	30	BZ1020WG	ボルト; M10×20 (8.8)	3
6	46001	ワッシャ; 20	1	31	KFB08070250	キー; 8×7×25 (片丸)	1
7	43246	クラッチロックプレート	1	32	43341	スプリングステー	2
8	BZ1070G	ボルト; M10×70 (8.8)	6	33	105611	スプリング; H4×25×200	2
9	43249	クラッチアジャストスプリング	6	34	NZ12G	ナット; M12 (8)	4
10	85226	フランジ	1	35	100600	カバー	1
11	JPFL204	鉄板製フランジ; PFL204	1	36	NN6G	ナイロンナット; M6	2
12	JCS204LLU	ベアリング; CS204LLU	1	37	WRA06G	ワッシャ; M6	2
13	BPY8025G	スプリングボルト; M8×25 (7T)	2	38	105712	クロープカバー	1
14	JPFL205	鉄板製フランジ; PFL205	2	39	00088	ベーターピン; 19×3	2
15	JCS205LLU	ベアリング; CS205LLU	1	40	88724	ワッシャ; 28×2.3	2
16	BZT0820WG	ボルト; M8×20 (10.9)	2	41	44097	ワッシャ; 10	6
17	96073	ボス	1	42	AA50	ツギテ; 50	1
18	70909	ブッシュ	1	43	AD50	1ピッチオフセット; 50	1
19	43248	フェーシングプレート	2				
20	94895	スプロケット; RS50×18T	1	50	105460	レバー	1
21	94896	スプロケット; RS50×32T	1	51	40608	ワッシャ; 12	1
22	81267	テンションローラ	1	52	NZ12WG	ナット; M12 (8)	1
23	80925	ナット	1	53	105466	ワイヤ	1
24	82660	カラー	1	54	SC6	シャックル; 6-1/4	3
25	BZ1245WG	ボルト; M12×45 (8.8)	1	55	79496	ガイドロール	2

TRB0900 中型ロールペーラ インディケータ



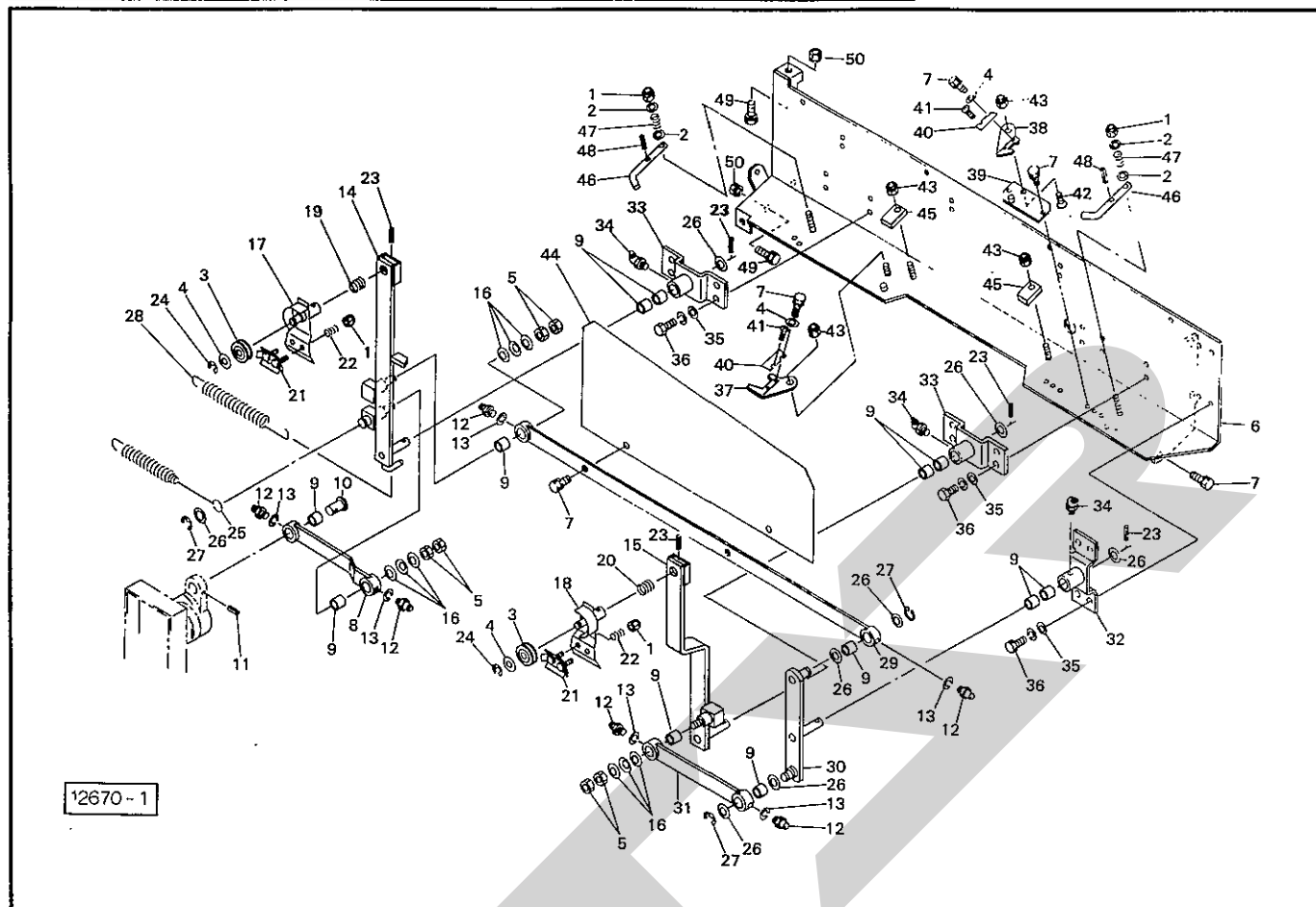
番	部品番号	部品名称	個数	番	部品名称	商品名称	個数
1	101931	ロッキングフック	2	26	WRA16G	ワッシャ; M16	1
2	101995	ピン; B20×45	2	27	PC3232G	ワリピン; 3.2×32	1
3	WRA20G	ワッシャ; M20	2	28	79372	コントロールバー	1
4	PC3232G	ワリピン; 3.2×32	2	29	79500	アングル	1
5	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	4	30	BZ0620PG	ボルト; M6×20 (8.8)	2
6	101932	トリップレバー	2	31	NP06G	スプリングナット; M6 (4)	2
7	60807	ワッシャ	4	32	WRA08G	ワッシャ; M8	1
8	PC5036G	ワリピン; 5×36	4	33	PC3216G	ワリピン; 3.2×16	1
9	101934	スプリング; H2.9×20×145	2	34	105745	ロッド; 2	1
10	101935	ピン	2	35	105747	スラストワッシャ	2
11	00738	リンチピン; 6	2	36	105748	アングル	1
12	105737	スプリング; H5.5×35×680	2	37	105749	ロッド; 3	2
13	43341	スプリングステー	2	38	BZ1030NPG	ボルト; M10×30 (8.8)	2
14	NZ12G	ナット; M12 (8)	8	39	79422	フォークエンド; 10×40	2
15	85859	クッション	2	40	79423	ピン; 10×40	2
16	97618	シム; 11×1.0	14	41	94640	ブラケット	2
17	BJ1080DG	ロッククアナサラボルト; M10×80	2	42	BZ12100G	ボルト; M12×100 (8.8)	2
18	105738	ロッド; 1	1	43	NN12G	ナイロンナット; M12	2
19	00056	ピン; B10×40	1	44	BZ1230NG	ボルト; M12×30 (8.8)	2
20	WRA10G	ワッシャ; M10	1	45	94641	スプリング; H7×36×315	2
21	PC3216G	ワリピン; 3.2×16	1	46	43341	スプリングステー	2
22	79422	フォークエンド; 10×40	1	47	83096	ローラ	2
23	79423	ピン; 10×40	1	48	79424	フォークエンド; 8×32	1
24	NZ10G	ナット; M10 (8)	3	49	79425	ピン; 8×32	1
25	105741	リンク	1	50	NZ08G	ナット; M8 (8)	1

TRB0900 中型ロールペーラ バイディング I



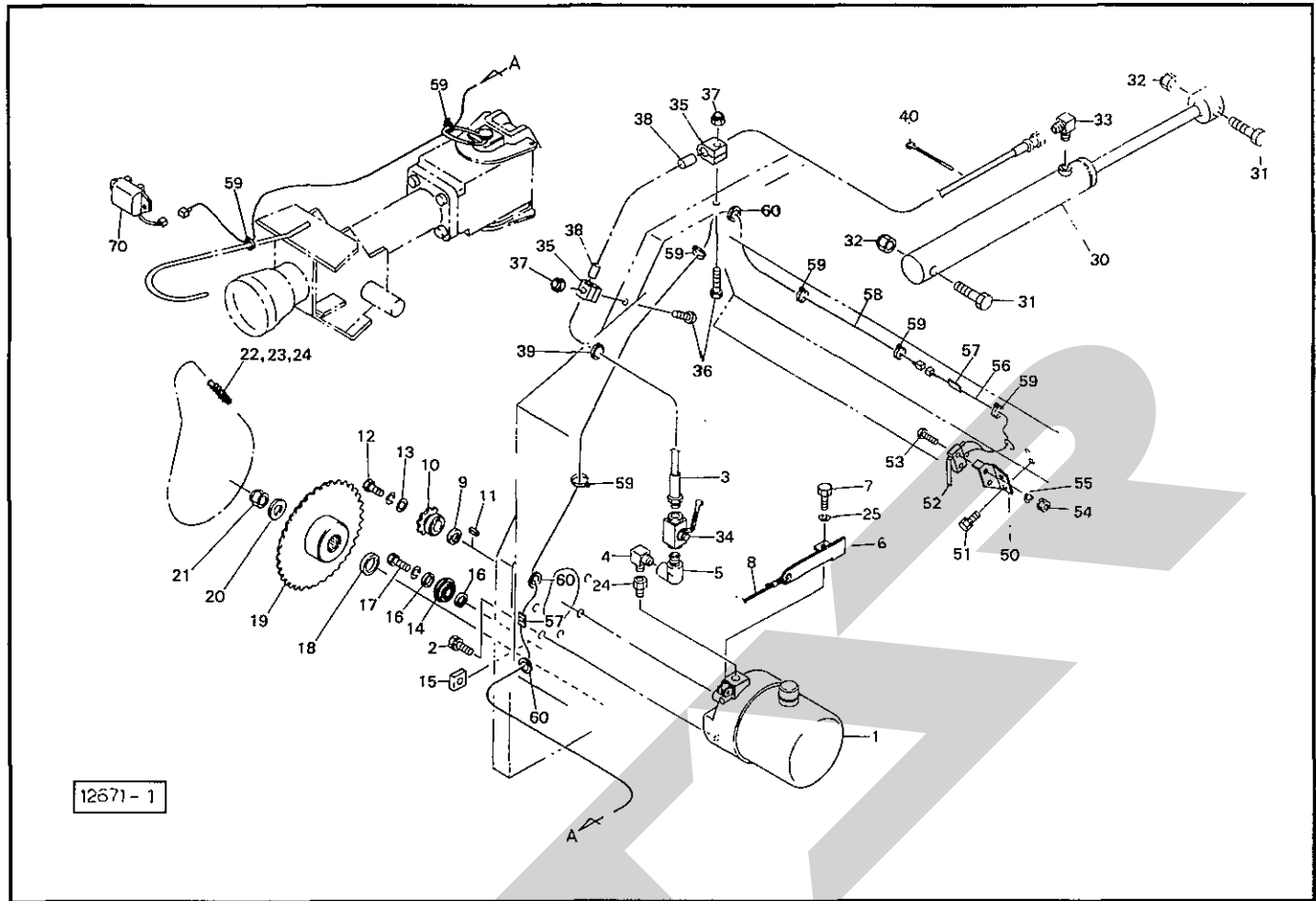
品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品名称	商品名称	個数
1	66672	ガイド	2	26	LA3538	ローラチェーン; 35×38 (49付)	1
2	DC20	スナップリング; S20	2	27	105771	スプロケット; RS35×22T	1
3	79469	トワインスレッダ	1	28	BZ1220WG	ボルト; M12×20 (8.8)	1
4	105768	トワインテンシヨナ; L	1	29	40608	ワッシャ; 12	1
5	94942	トワインテンシヨナ; R	1	30	94948	シャフト	1
6	79495	テンションプレート	2	31	60001	カラー; 25.5×4	3
7	13290	スプリング	4	32	J6005LLU	ベアリング; 6005LLU	4
8	NN06G	ナイロンナット; M6	4	33	DC25	スナップリング; S25	1
9	WRA06G	ワッシャ; M6	4	34	KFB08070200	キー; 8×7×20 (片丸)	1
10	BZ0820G	ボルト; M8×20 (8.8)	11	35	DHC47	スナップリング; H47	1
11	NP08G	スプリングナット; M8	17	36	94949	フランジ	1
12	79496	ガイドロール	6	37	80976	アーム	1
13	BZ0825G	ボルト; M8×25 (8.8)	3	38	HF2520	ワンウェイクラッチ; HF2520	1
14	BZ0845G	ボルト; M8×45 (8.8)	2	39	105772	バイディングベース; I	1
15	WRA08G	ワッシャ; M8	12	40	79473	クッションベース	1
16	79475	カラー	3	41	79474	クッションゴム	1
17	BPY0825G	スプリングボルト; M8×25 (7T)	4	42	79466	カラー	1
18	44097	ワッシャ; 8	4	43	BZ0880G	ボルト; M8×80 (8.8)	1
19	101951	トワインプーリ	1	44	79471	ラッチ	1
20	MD0820	ロックアナトメネジ; M8×20	1	45	79472	クラッチバー	1
21	NZ08G	ナット; M8 (8)	1	46	WRA12G	ワッシャ; M12	2
22	94945	スプロケット; RS35×13T	1	47	PC3216G	ワリピン; 3.2×16	2
23	94946	ワッシャ; 17.5×2.3	1	48	77412	スプリング	2
24	PC3232G	ワリピン; 3.2×32	1	49	AA35	ツギテ; 35	1
25	KFB05050150	キー; 5×5×15 (片丸)	1				

TRB0900 中型ロールペーラ バイディングII



番	部品番号	部品名称	個数	番	部品名称	商品名称	個数
1	NN06G	ナイロンナット; M6	4	26	61847	ワッシャ	8
2	WRA08G	ワッシャ; M8	4	27	DC15	スナップリング; S15	3
3	79496	ガイドロール	2	28	97400	スプリング; H2.3×17×140	1
4	WRA08G	ワッシャ; M8	4	29	94967	クランクバー	1
5	NZ08G	ナット; M8 (8)	6	30	94968	クランク	1
6	105778	バイディングベース; 2	1	31	94969	クランクバー; 3	1
7	BPY0820G	スプリングボルト; M8×20 (7T)	9	32	98411	アームサポート; L	1
8	79483	クランクバー	1	33	80102	アームサポート	2
9	77409	ブッシュ	12	34	ONBS6	グリースニップル; B-M6×1F	3
10	79484	ピン	1	35	44098	ワッシャ; 10	12
11	PS6036	スプリングピン; 6×36	1	36	BZ1025WG	ボルト; M10×25 (8.8)	12
12	ONAS6	グリースニップル; A-M6×1F	6	37	79497	ナイフプレート	1
13	WS06G	Sワッシャ; M6	6	38	94970	ナイフプレート; 2	1
14	105786	アーム; R	1	39	94971	ナイフベース	1
15	106182	アーム; L	1	40	102046	ナイフ	2
16	79659	サラバネ	9	41	TV0306G	タッピンネジ・ナベ; M3×6	2
17	79490	アーム	1	42	BJ0825G	ロッククアナサラボルト; M8×25	1
18	94962	アーム; 2	1	43	NN08G	ナイロンナット; M8	4
19	79492	スプリング	1	44	96828	トワインカバー; RE	1
20	94965	スプリング	1	45	79498	クッションゴム	2
21	79493	テンションプレート	2	46	105788	トワインガイド	2
22	77377	スプリング	2	47	80410	スプリング	2
23	PS5032	スプリングピン; 5×32	5	48	PS6020	スプリングピン; 6×20	2
24	DE05	スナップリング; E5	2	49	BZ0820G	ボルト; M8×20 (8.8)	4
25	94966	スプリング; H3.2×18×215	1	50	NP08G	スプリングナット; M8	4

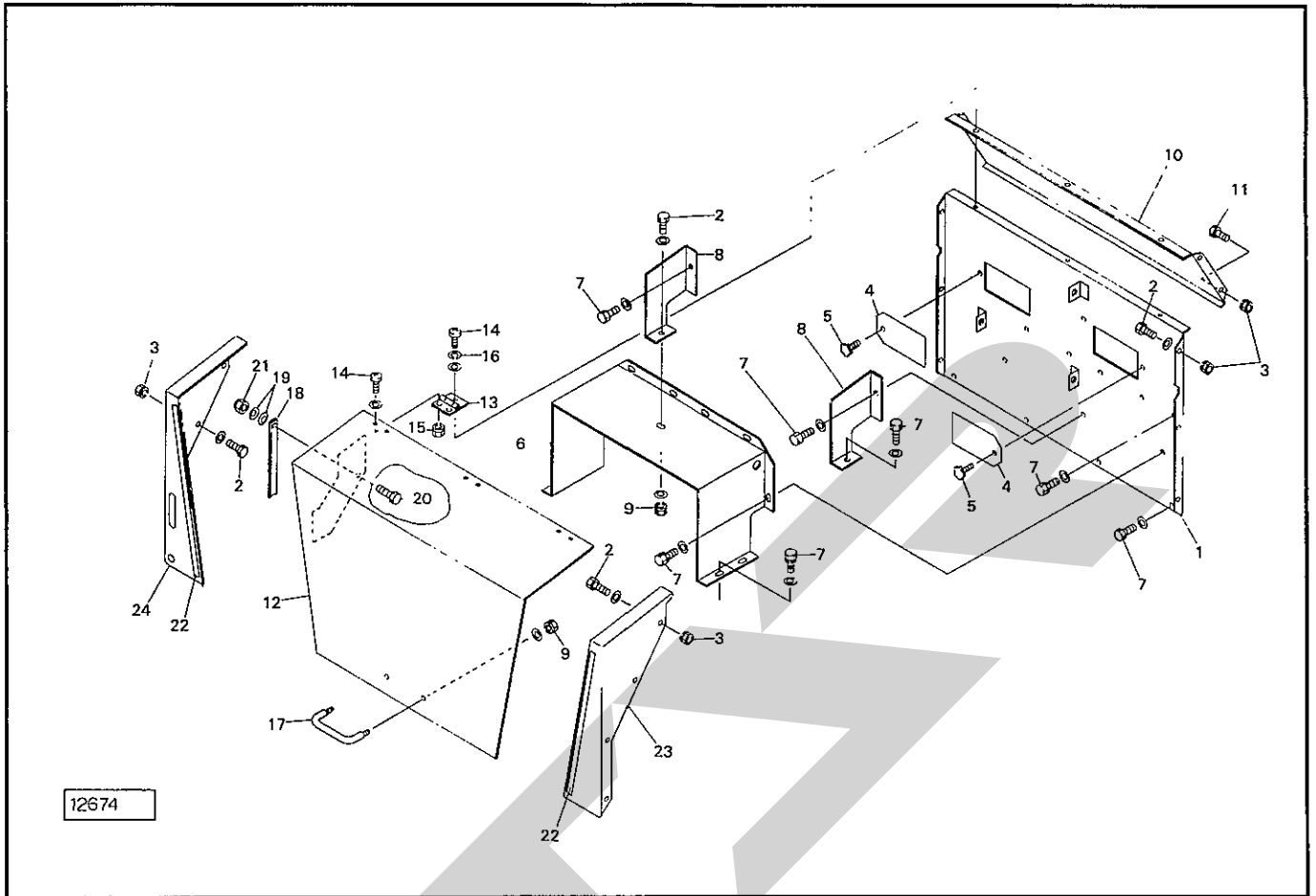
TRB0900 中型ロールベアラ ユアツ・パワーパッケージ・スイッチ



12671-1

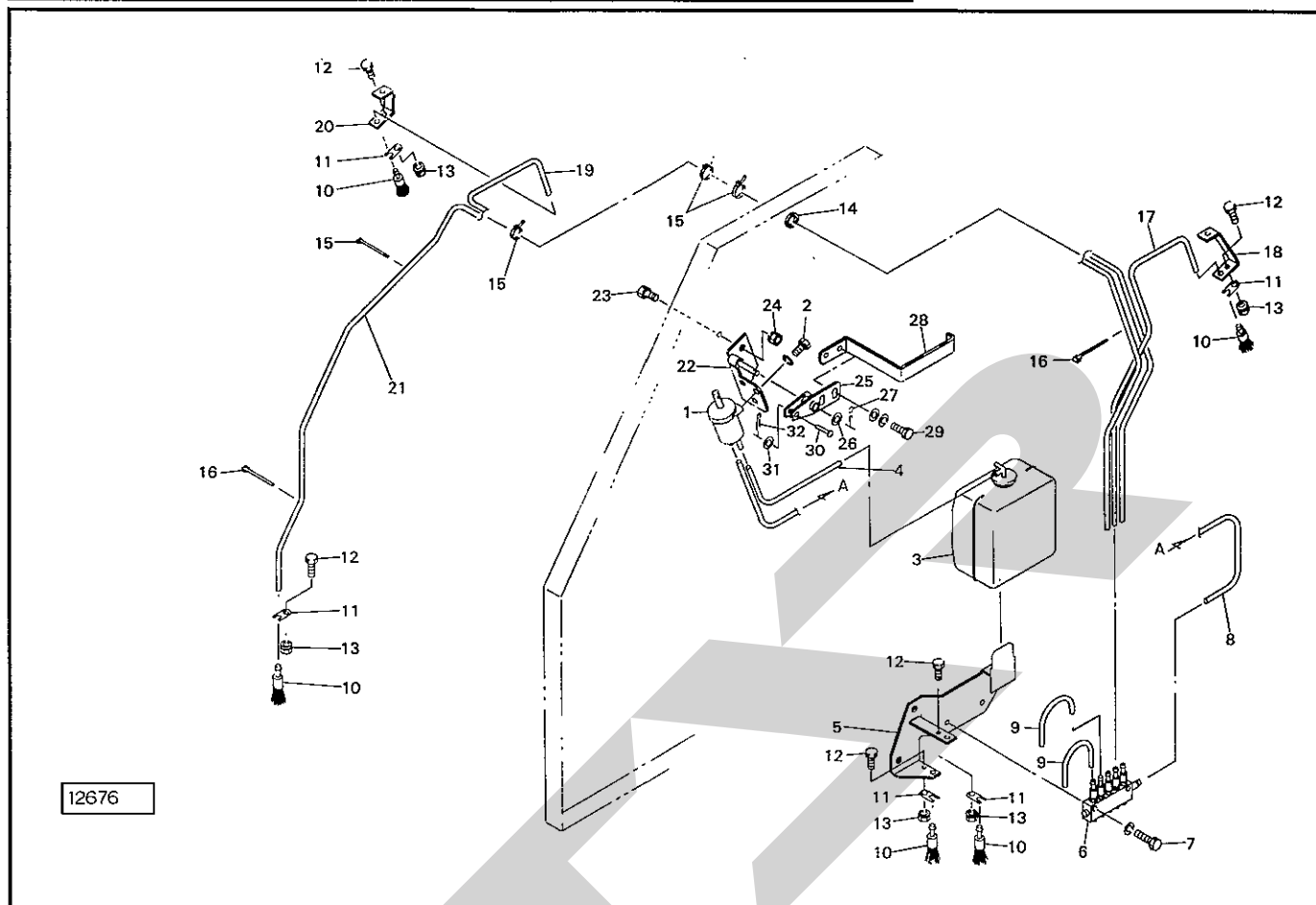
番号	部品番号	部品名称	個数	番号	部品名称	商品名称	個数
1	107252	パワーパッケージ; 95	1	30	105763	シリンダ; CSH45×310×445	1
2	BPY0820G	スプリングボルト; M8×20 (7T)	4	31	BZ20110G	ボルト; M20×110 (8.8)	2
3	106053	ホース; 1/4×1600	1	32	NN20G	ナイロンナット; M20	2
4	KLA20	エルボ (90°); PT1/4	1	33	YL20	エルボ; PT1/4×PT1/4	1
5	KLF20	オスメスエルボ; PT1/4	1	34	00928	ストップバルブ; 1/4	1
6	107253	レバー	1	35	72183	クリップ	2
7	BZ0816G	ボルト; M8×16 (8.8)	1	36	BZ0845G	ボルト; M8×45 (8.8)	2
8	85862	ロープ; 6×3500	1	37	NN08G	ナイロンナット; M8	2
9	107254	カラー; 14×5	1	38	71685	パイプ	2
10	107255	スプロケット; 10T	1	39	79798	グロメット; φ25	1
11	KFB05050200	キー; 5×5×20 (片丸)	1	40	ILT50L	インシュロック; T50L	1
12	BZ0616WG	ボルト; M6×16 (8.8)	1				
13	28833	ワッシャ; 6	1	50	80104	アングル	1
14	105041	テンションローラ	1	51	BPY0820G	スプリングボルト; M8×20 (7T)	2
15	80925	ナット	1	52	80105	スイッチ	1
16	105971	カラー-12.2×4.5	2	53	CP0430G	ナベコネジ; M4×30	2
17	BZ1245WG	ボルト; M12×45 (8.8)	1	54	NP04G	スプリングナット; M4	2
18	55450	カラー	1	55	WRA04G	ワッシャ; M4	2
19	105969	スプロケット; 50T	1	56	85313	ケーブル	1
20	59044	ディスクワッシャ	2	57	80107	ケーブルクランプ	2
21	NN16G	ナイロンナット; M16	1	58	85879	ケーブル; 1	1
22	LA4066	ローラチェーン; 40×66	◎23付	59	ILT30R	インシュロック; T30R	7
23	AA40	ツギテ; 40	1	60	79798	グロメット; φ25	3
24	100351	プッシング; PF1/4×PT1/4	1				
25	WS08G	Sワッシャ; M8	1	70	85310	ブザー	1

TRB0900 中型ロールベアラ トワインケーシング



品番	部品番号	部品名称	個数	品番	部品名称	商品名称	個数
1	107288	トワインリヤカバー	1				
2	BZ0816PG	ボルト ; M8×16 (8.8)	15				
3	NP08G	スプリングナット ; M8	18				
4	73438	カバー	2				
5	00690	ニギリ ; M8×14	2				
6	106079	トワインスタンド	1				
7	BPY0820PG	スプリングボルト ; M8×20 (7T)	17				
8	91096	トワインプレート ; S	2				
9	NP08PG	スプリングナット ; M8	3				
10	106072	ガイドバー	1				
11	BZ0816G	ボルト ; M8×16 (8.8)	4				
12	106073	トワインカバー	1				
13	67139	チョウバン	3				
14	CP0612PG	ナベコネジ ; 6×12	9				
15	NP06G	スプリングナット ; M6	6				
16	WS06G	Sワッシャ ; M6	3				
17	33378	グリップ	1				
18	106076	ストップ	1				
19	79659	サラバネ	2				
20	BZ0820G	ボルト ; M8×20 (8.8)	1				
21	NN08G	ナイロンナット ; M8	1				
22	79378	ラバーマグネット	2				
23	106077	サイドカバー ; L	1				
24	106078	サイドカバー ; R	1				

TRB0900 中型ロールベアラ キュウユ オプション



番号	部品番号	部品名称	個数	番号	部品名称	商品名称	個数
ASY	106114	キュウユ(組) ①1~32付	1	25	99383	リンク	1
1	99365	ピストンオイルポンプ	1	26	WRA12G	ワッシャ; M12	1
2	BZ0616WG	ボルト; M6×16 (8.8)	3	27	PC3220G	ワリピン; 3.2×20	1
3	99366	リザーブオイルタンク	1	28	106122	レバー	1
4	99389	チューブ; 1	1	29	BZ0820PWG	ボルト; M8×20 (8.8)	2
5	106115	キュウユブラケット	1	30	99385	ピン	1
6	100375	ブnpパイキ; 5	1	31	WRA05G	ワッシャ; M5	1
7	BZ0630WG	ボルト; M6×30 (8.8)	2	32	PC2516G	ワリピン; 2.5×16	1
8	100377	チューブ; P2	1				
9	102154	チューブ; P2	2				
10	99387	ブラシ	5				
11	99388	プレート	5				
12	BZ0616G	ボルト; M6×16 (8.8)	5				
13	NP06G	スプリングナット; M6	5				
14	79798	グロメット; φ25	1				
15	ILT30R	インシュロック; T30R	4				
16	ILT50R	インシュロック; T50R	2				
17	100380	チューブ; 6RU	1				
18	106123	ブラケット; L	1				
19	101969	チューブ; 3	1				
20	106124	ブラケット; R	1				
21	100379	チューブ; 26	1				
22	106119	ベース	1				
23	BZ0820G	ボルト; M8×20 (8.8)	2				
24	NP08G	スプリングナット; M8	2				

START

STARR

START

調整

S-950817B

本社	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-26-1123 FAX 0123-26-2412
小山事業所	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1400 FAX 0285-49-1410
千歳センター	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-26-1126 FAX 0123-23-0517
小山センター	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1430 FAX 0285-49-1440
札幌営業所	066	千歳市上長都1061番地2	TEL 0123-22-5131 FAX 0123-26-2036
旭川営業所	070	旭川市神楽4条9丁目3番31号	TEL 0166-61-6131 FAX 0166-62-8985
豊富出張所	098-41	天塩郡豊富町字上サロベツ1191番地	TEL 0162-82-1932 FAX 0162-82-1696
帯広営業所	080-24	帯広市西22条北1丁目12番地	TEL 0155-37-3080 FAX 0155-37-5187
北見出張所	090	北見市小泉302	TEL 0157-24-3880 FAX 0157-61-1344
中標津営業所	086-11	標津郡中標津町北町2丁目16番2	TEL 01537-2-2624 FAX 01537-3-2540
盛岡営業所	020-01	岩手県盛岡市みたけ2丁目4番7号	TEL 0196-41-4811 FAX 0196-41-5529
仙台営業所	985	宮城県多賀城市町前2丁目87番地	TEL 022-367-4573 FAX 022-367-4846
関東営業所	307-02	栃木県小山市梁2512-1	TEL 0285-49-1500 FAX 0285-49-1560
名古屋営業所	480-01	愛知県丹羽郡扶桑町大字高雄字南屋敷191	TEL 0587-93-6888 FAX 0587-93-5416
松本出張所	399	長野県松本市芳野14番10号	TEL 0263-27-0897 FAX 0263-27-1449
岡山営業所	700	岡山県岡山市下中野704-103	TEL 086-243-1147 FAX 086-243-1269
熊本営業所	862	熊本県熊本市長嶺町2255-429	TEL 096-381-7222 FAX 096-384-3525
南九州営業所	885	宮崎県都城市都北町3537-1	TEL 0986-38-1045 FAX 0986-38-4644