



高精度・連続計測
設備異常を早期発見
世界最高マイクロメートルの検知力

TF-Detector

Type R

摩耗鉄粉濃度センサー

IHI Realize your dreams

摩耗鉄粉濃度センサー TF-Detector Type R

ラボレベルの計測をフィールドへ。
新開発のマイクロメートル連続計測センサーが
設備の信頼性と可用性を飛躍的に高めます。



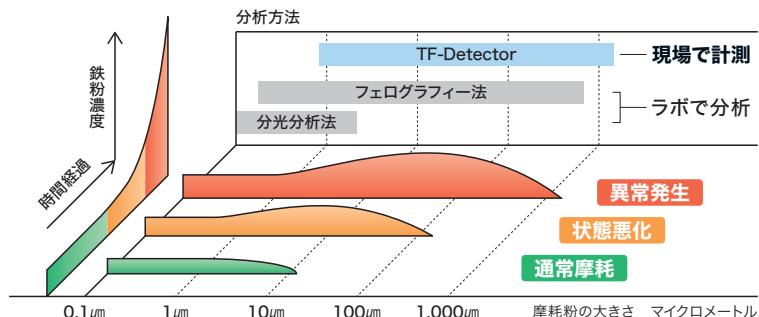
特長

- **高分解能** ラボレベルの高精度で連続計測が可能です。
- **高適用性** 温度・圧力・粘度変化がある流体も計測可能です。
- **高対応性** ポンプ内蔵式のためあらゆる機器に対応し、設置場所を選びません。
- **高堅牢性** 振動や温度変化など、過酷な設置環境でも長期間安定して動作します。
- **遠隔監視** リアルタイムに遠隔監視が可能で、状態変化を見逃しません。



ソリューション

摩耗を伴う機器は、摩耗限界を超えると急激に状態が悪化して短時間で損傷に至ります。このため、摩耗限界の見極めには高頻度・高精度での鉄粉濃度計測が求められます。ラボレベルの高精度で、通常摩耗から定量的に摩耗状態を捉える続けるTF-Detectorは、設備の損傷防止と安全で計画的な運用管理に最適なソリューションです。



用途

エネルギー、海洋・船舶、石油・化学、産業機械など幅広い分野に適用できます。



常用圧	0.3MPa以下	出力	4 ~ 20mA (0 ~ 200ppm鉄粉濃度磁性に対応)	質量	約4kg
電源	DC24V 2A	分解能	±3ppm (3 ~ 5μmの鉄粉にて感度調整)	寸法	290×160×110 mm

株式会社IHI原動機

相生事業所

カスタマーサポートセンター

〒678-0041 兵庫県相生市相生5292 (IHI相生事業所構内)

部品営業第2部 国内営業グループ

TEL : 0791-24-2280 FAX : 0791-22-6064

本社

カスタマーサポートセンター

〒101-0021 東京都千代田区外神田2-14-5

部品営業第1部 国内営業グループ

TEL : 03-4366-1262 FAX : 03-4366-1343

メンテナンス工事部 改修グループ

TEL : 03-4366-1285 FAX : 03-4366-1342