

高精度・連続計測
設備異常を早期発見
世界最高マイクロメートルの検知力

TF-Detector Type R

摩耗鉄粉濃度センサー

摩耗鉄粉濃度センサー TF-Detector Type R



ラボレベルの計測をフィールドへ。
新開発のマイクロメートル連続計測センサーが
設備の信頼性と可用性を飛躍的に高めます。

特長

- 高分解能 ラボレベルの高精度で連続計測が可能です。
- 高適用性 温度・圧力・粘度変化がある流体も計測可能です。
- 高対応性 ポンプ内蔵式のためあらゆる機器に対応し、設置場所を選びません。
- 高堅牢性 振動や温度変化など、過酷な設置環境でも長期間安定して動作します。
- 遠隔監視 リアルタイムに遠隔監視が可能で、状態変化を見逃しません。

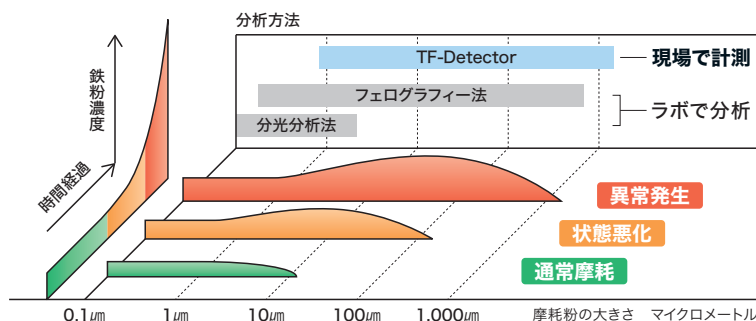


ソリューション

摩耗を伴う機器は、摩耗限界を超えると
急激に状態が悪化して短時間で損傷に至ります。

このため、摩耗限界の見極めには高頻度・
高精度での鉄粉濃度計測が求められます。

ラボレベルの高精度で、通常摩耗から定量的に
摩耗状態を捉える続けるTF-Detectorは、
設備の損傷防止と安全で計画的な運用管理に
最適なソリューションです。



用途

エネルギー、海洋・船舶、石油・化学、産業機械など幅広い分野に適用できます。



エネルギー

風力発電機/ガスタービン発電機
レシプロ発電機



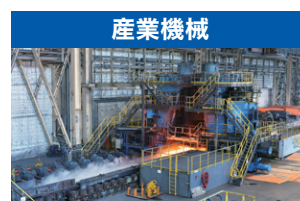
海洋・船舶

プロペラ軸/減速機
推進・発電エンジン



石油・化学

大型コンプレッサー/大型ポンプ
大型攪拌器



産業機械

製鉄・製紙機器/大型油圧機器
大型送風機/破砕機

常用圧	0.3MPa以下	出力	4～20mA (0～200ppm鉄粉濃度磁性に対応)	質量	約4kg
電源	DC24V 2A	分解能	±3ppm (3～5μmの鉄粉にて感度調整)	寸法	290×160×110 mm

株式会社IHI 原動機

相生事業所

カスタマーサポートセンター

〒678-0041 兵庫県相生市相生5292 (IHI相生事業所構内)

部品営業第2部 国内営業グループ

TEL : 0791-24-2280 FAX : 0791-22-6064

本 社

カスタマーサポートセンター

〒101-0021 東京都千代田区外神田2-14-5

部品営業第1部 国内営業グループ

TEL : 03-4366-1262 FAX : 03-4366-1343

メンテナンス工事部 改修グループ

TEL : 03-4366-1285 FAX : 03-4366-1342