

事業活動と環境のかかわり — 生産活動における環境負荷と環境保全の取組み



太田工場 (群馬県)



新潟内燃機・鑄造工場 (新潟県)



ガスタービン工場 (新潟県)



ニコ精密機器(株) (新潟県)

INPUT

材 料

金属材料
(鉄・アルミ等)
非金属材料
(樹脂・塗料)

エネルギー

総エネルギー量
: 9,086 k l
電気 : 5,888 k l
燃料 : 3,198 k l
(原油換算)

水

使用量 : 410 千m³

その他

化学物質(PRTR)取扱量 :
31 t

工場における環境影響の全体像

生産活動

鑄 造



加 工



組 立



試 運 転



OUTPUT

廃棄物

発生物総量 : 4,712 t
再資源化量 : 4,265 t
リサイクル率 : 91 %

大 気

CO₂排出量
: 19,200 t-CO₂
NOx排出量 : 95 t

水 域

排水量 : 404 千m³

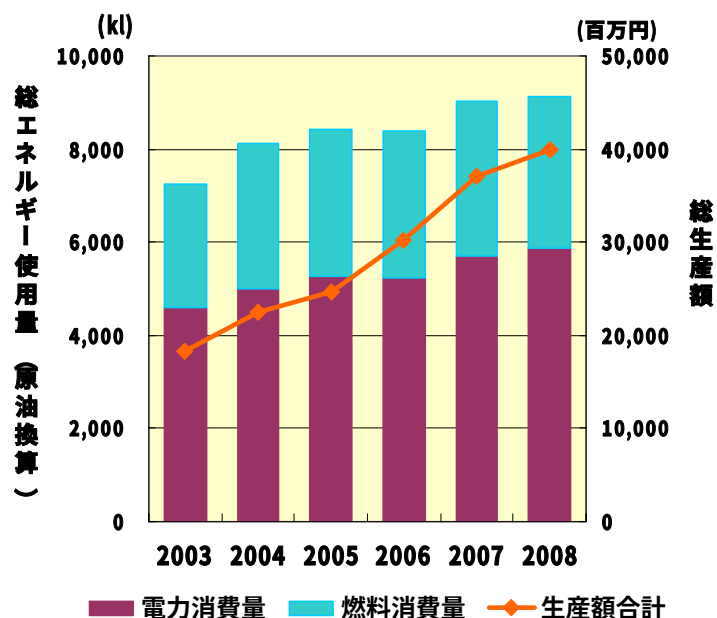
その他

PRTR対象物質排出量 :
19.8 t
移動量 : 3.0 t

事業活動と環境のかかわり ― 生産活動における環境負荷と環境保全の取組み

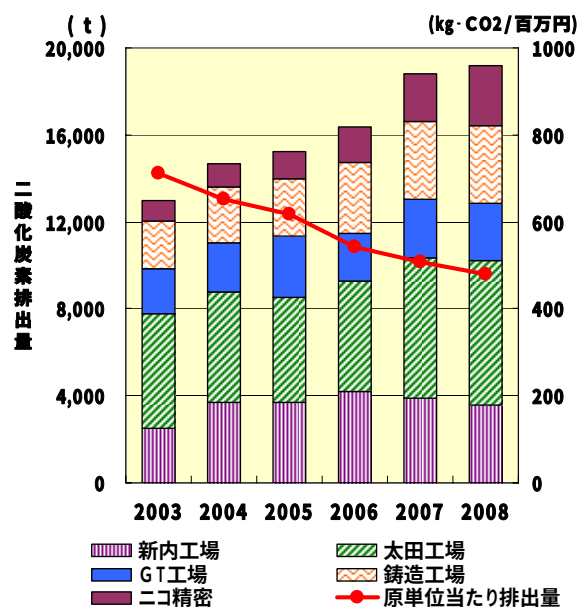
生産活動における環境負荷物質排出量の推移

総エネルギー使用量と総生産額の対比



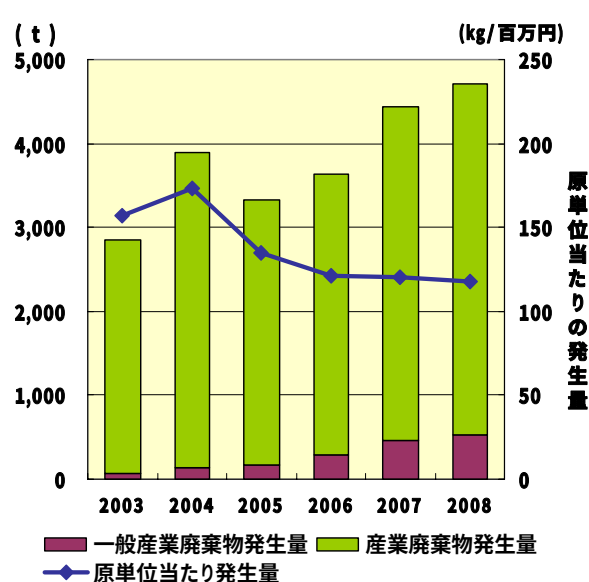
総生産額が 2007 年度対比で 8%増加したのに対し、生産効率化活動の効果により総エネルギーの投入は 1%の増加に抑えられました。

二酸化炭素排出量と原単位当たりの排出量



総生産額の増加に伴い、CO₂の排出量も増加していますが、原単位当たりとしては、生産効率化の効果により減少方向に推移しました。

廃棄物発生量と原単位当たりの発生量



総生産額の増加に伴い、廃棄物の発生量は増加しましたが、原単位あたりでは減少方向に推移しました。