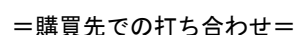


**事例： 購買先と共同で行う不適合半減活動**

このことから、「間違った物を出荷させない！出さない！」をテーマにすえ、購買先殿と共同で不適合半減活動を開始しました。



=テンプレート（倣い板）の作成=

### 不具合撲滅に付いての纏め

- ### 作者投寄

|         |       |                      |                                                                     |
|---------|-------|----------------------|---------------------------------------------------------------------|
|         | 製造作業者 | 工程検査<br>製品検査<br>材料検査 | 耐圧検査                                                                |
| (代表取締役) |       | 出荷前検査                | ラブレット合せ確認<br>おろし加工、おろしでの確認等<br>出荷前の防錆油塗布、梱包等                        |
|         |       | 検出検査                 | 出荷前検査<br>耐圧検査<br>ラブレット合せ確認、各寸法確認<br>おろし加工、おろしでの確認等<br>出荷前の防錆油塗布、梱包等 |
|         |       | 製品検査                 |                                                                     |
| 出荷責任者   |       |                      |                                                                     |
| 実用部長    | 機械作業者 | 工程検査                 | 公差、重組、加工面のキズ等全体の確認<br>：出荷の可否                                        |
| (常務取締役) |       | 製品検査<br>部品検査         | 出荷前検査<br>ラブレット合せ確認<br>おろし加工、おろしでの確認等                                |



＝出荷前チェック＝



今後も購買先殿と共に改善を進め、不適合の撲滅・生産効率の向上・ムダの排除を行っていきます。

## 利害関係者とのコミュニケーション

### 事例：既納機関改修による環境対応

首都圏及び政令指定都市などの雨水ポンプ場施設は町外れに設置されることが多く、かつては、民家はほとんどありませんでした。しかし、人口が増えると共に、ポンプ場施設周辺にも住居が増え、大型マンションなども建設されました。

ポンプ場施設内には、ポンプ駆動や発電機駆動用のディーゼルエンジン設備が設置されていますが、昨今ディーゼルエンジンを試運転した時に排出される排気ガスによる苦情が発生するようになりました。

苦情の内容は「洗濯物が汚れた」、「排気ガス臭が家の中に入ってきた」、などがあります。また、施設内から排出される黒煙を見た住民が、消防署に対し火災発生の通報をするケースなども考えられます。

そこで、某下水道局様と相談を行い、最新の燃焼改善の技術を使って改修工事を行うこととなりました。機関始動時に送り込む始動空気を定格回転近くまで持続させることと、燃料の投入量を必要最小限に制御することで、燃料の量に対する空気の量を増加させ燃焼の改善を行いました。結果としてスモーク量が改善されました。

今後ともお客様とのコミュニケーションを継続し、既設納入機関の実情にマッチしたディーゼルエンジンにしていきたいと思えます。

