Instruction：Where is revision letter on IS cover sheet？

<Type 1>

IHI

IS Sheet	IS No.	Rev.	Page
IS Title			Issue Date
			Revise Date
Model	Licenser	Equipment	
Summary			
Notice			

Spec. No(ISXXX-xxxxx)

Rev.

REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

REVISION HISTORY

This document contains the confidential information of IHI Corporation and shall not be used, reproduced, or disclosed to any third parties, without the written consent of IHI Corporation.

プロジェクト部門				発行元			
承認	検討3	検討2	検討1	承認	審査	検討	作成

<Type 2>

IHI

IS Sheet	IS No.	Rev.	Page
IS Title		Issue Date	
		Close Date	

Spec. No(ISXXX-xxxxx)

Rev.

Summary

Notice

REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

REVISION HISTORY

TIGERII	プロジェクト部門			発行元			
IHI Aero-Engine & Space Operations Product Data Management System	承認	検討2	検討1	承認	審査	検討	作成

IHI Corporation Proprietary Information-
The information contained in this drawing/document is the confidential information of IHI Corporation and is disclosed in confidence and intended for the exclusive use of the recipient(s). It is the property of IHI Corporation and shall not be used other than for the purpose as agreed by IHI Corporation disclosed to any third parties, or reproduced, in whole or in part, without the prior express written consent of IHI Corporation. This drawing/document shall be destroy immediately after completion of the use together with any and all copies, negatives, or reproductions or derivative works in any media containing said information.

IHI Corporation

Form:03-00

<Type 3>

ＩＳ シート

デ゛ータNo.	5	6 (SK)	7 センタ受付No.(CN)	13	14
X 8 S F 4		A			A

IS-No. S N … K A 改正 … A 差換

Spec. No(ISXXX-xxxxx)

Rev.

名称	T I

発行 改正 Y M 発行 年 … 改正(確認)年 月

配 布 先	
計	

発行元	事業部（室）名	部 名		事部	地区	取扱区分	委員会	KEY CODE	保管No.
		B U	Z Z 1 (JI, CK)	A A	M 2	S E	I I	K C	M I

関連 FBS	他規格 No. 改訂	対応損障 T A
K F 1	T S 1	紙サイズ A4 A3 A2 合計枚数
K F 2	T S 2	P S

Rev.

適用範囲等	
	A B
	A B
	A B
	A B
	A B
	A B

○関係者限　○部門限　○社外秘　○開示

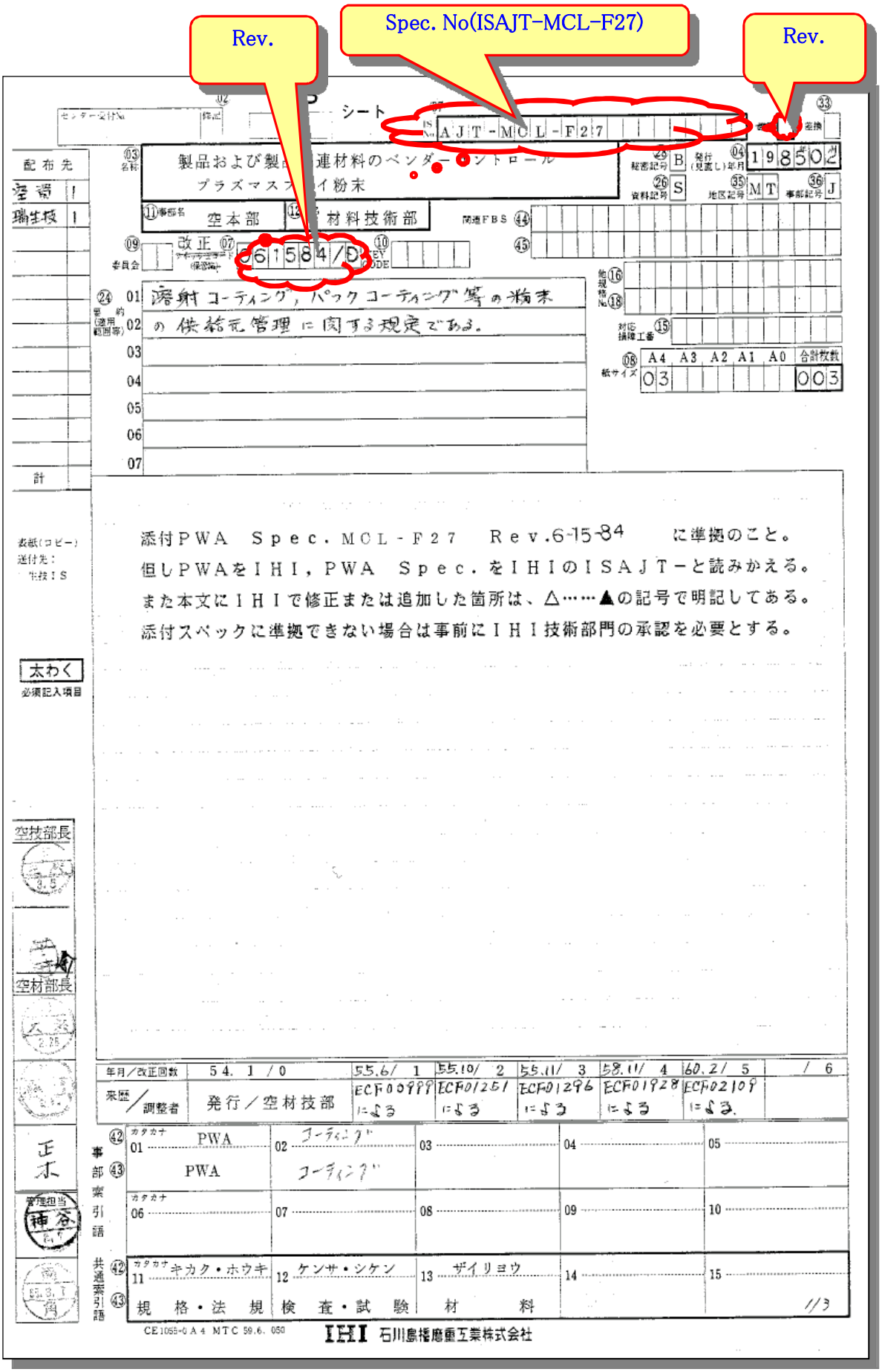
年月/改正回数	／0	／	／	／	／	／	／
来歴/調整者							

管理担当

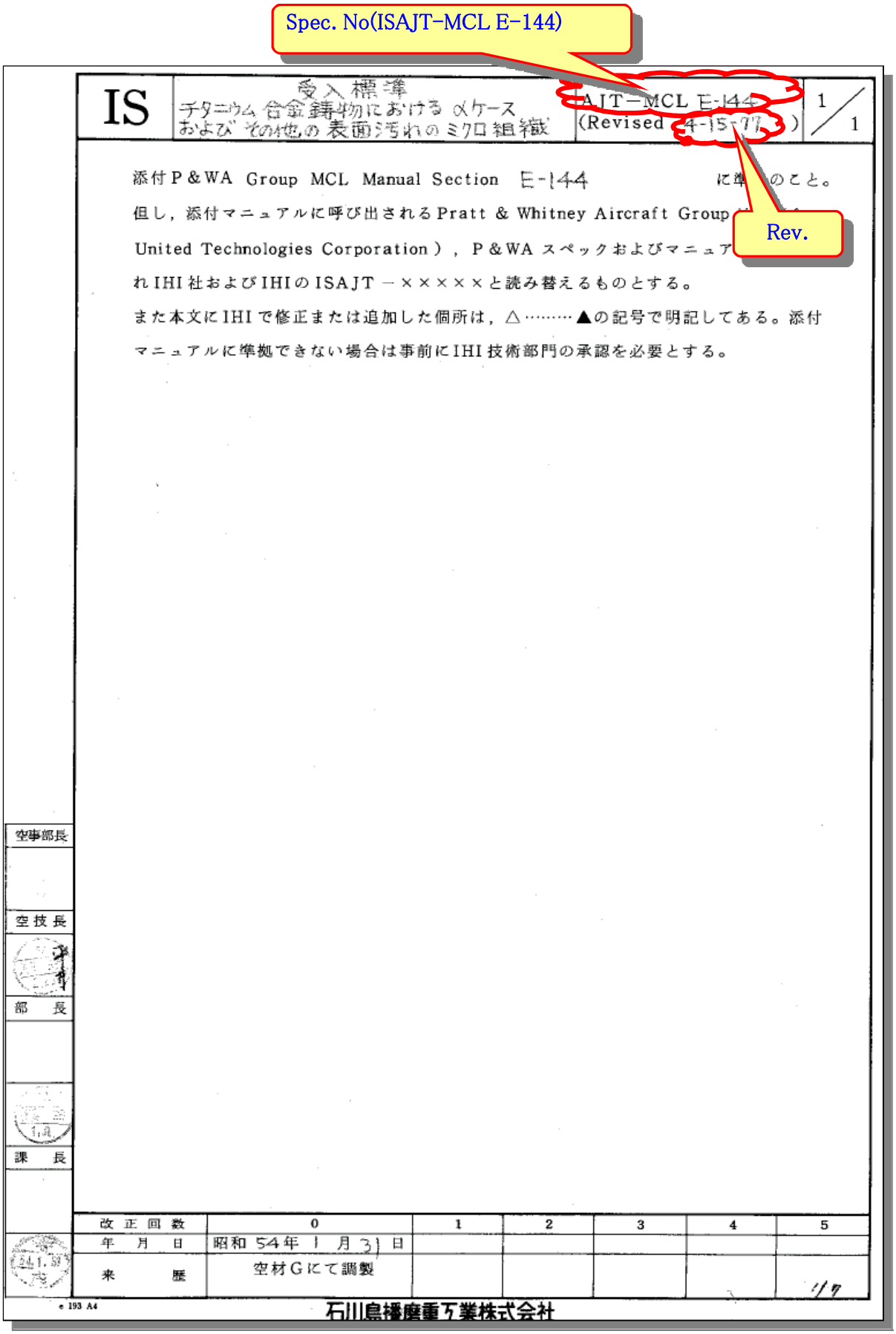
K W K 事業部索引語			3	4	5
			8	9	1 0
K Z K 共通索引語			3	4	5

石川島播磨重工業株式会社

<Type 4>


Rev.
Spec. No(ISAJT-MCL-F27)
Rev.
シート
ISAJT-MCL-F217
製品および製 連材料のベンダーコントロール
プラズマスプレイ粉末
空本部
材料技術部
改正
06158 4/D
溶射コーティング，パックコーティング等の粉末
の供給元管理に関する規定である。
添付ＰＷＡ Ｓｐｅｃ．ＭＣＬ－Ｆ２７ Ｒｅｖ.6-15-84 に準拠のこと。
但しＰＷＡをＩＨＩ，ＰＷＡ Ｓｐｅｃ．をＩＨＩのＩＳＡＪＴ－と読みかえる。
また本文にＩＨＩで修正または追加した箇所は、△……▲の記号で明記してある。
添付スペックに準拠できない場合は事前にＩＨＩ技術部門の承認を必要とする。
PWA
コーティング
ｷｶｸ・ﾎｳｷ
ｹﾝｻ・ｼｹﾝ
ｻﾞｲﾘｮｳ
規 格・法 規
検 査・試 験
材 料
IHI 石川島播磨重工業株式会社

<Type 5>



IS

受入標準

チタニウム合金鋳物におけるαケースおよびその他の表面汚れのミクロ組織

ISAJT－MCL E-144
(Revised 4-15-77)

1/1

添付P＆WA Group MCL Manual Section E-144 に準ずること。

但し，添付マニュアルに呼び出されるPratt & Whitney Aircraft Group [illegible] United Technologies Corporation），P＆WAスペックおよびマニュアルIHI社およびIHIのISAJT－×××××と読み替えるものとする。

また本文にIHIで修正または追加した個所は，△……▲の記号で明記してある。添付マニュアルに準拠できない場合は事前にIHI技術部門の承認を必要とする。

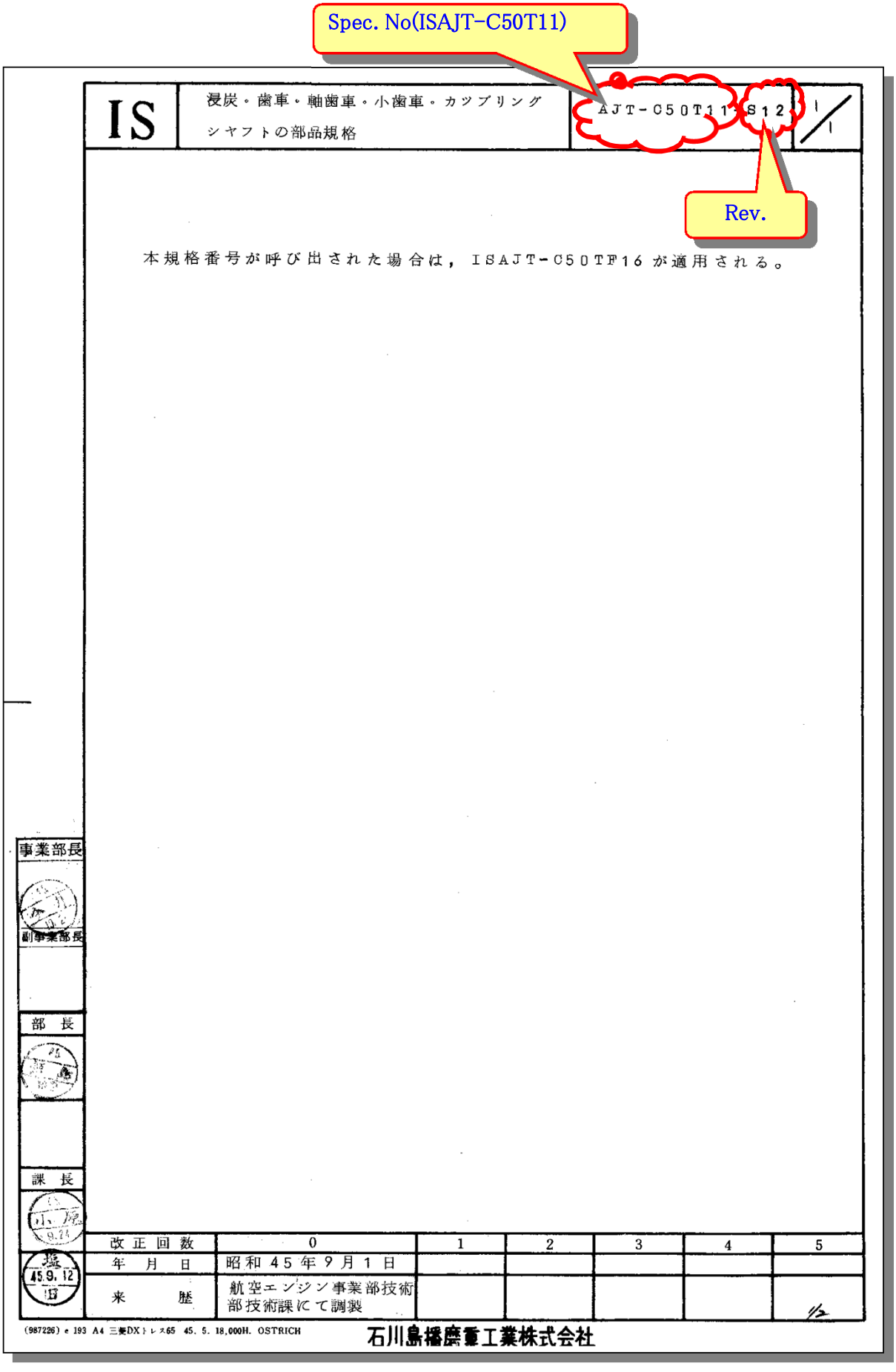
空事部長
空技長
部長
課長

改正回数	0	1	2	3	4	5
年月日	昭和54年1月31日					
来歴	空材Gにて調製					

e 193 A4

石川島播磨重工業株式会社

<Type 6>



IS

浸炭・歯車・軸歯車・小歯車・カップリング シャフトの部品規格

AJT-C50T11 S12

1/1

本規格番号が呼び出された場合は，ISAJT-C50TF16 が適用される。

事業部長	副事業部長	部長	課長

改正回数	0	1	2	3	4	5
年月日	昭和45年9月1日					
来歴	航空エンジン事業部技術部技術課にて調製					

(987226) e 193 A4 三菱DXトレス65 45. 5. 18,000H. OSTRICH

石川島播磨重工業株式会社