

項目	内 容
業務内容	<p>航空エンジンの製造・整備に関する以下のいずれかの業務を担当していただきます。</p> <p>①民間航空機用エンジンの生産管理 ②民間航空エンジンモジュール・宇宙機器等の生産技術 ③民間航空エンジン部品修理の生産技術</p> <p>【変更の範囲】会社の定める業務</p>
募集学科	①事務系、技術系 ②③技術系（航空工学、機械工学等）
募集人数	合計3名（上記の業務内容について、それぞれ1名）
勤務地	<p>原則として、以下のいずれかの事業所・工場で勤務いただきます。</p> <p>瑞穂工場 : 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷229 鶴ヶ島工場 : 埼玉県鶴ヶ島市大字太田ヶ谷字沼北176-1</p> <p>【変更の範囲】会社の定める場所（武藏事業所内を中心に配置転換の可能性あり）</p>

求める人財像	定義
①課題設定	課題を適切に捉え、自らの役割において実行すべき事柄を自ら設定できる
②挑戦	初めて取り組む事柄にも前向きに、自分の意思（考え方）を持って取り組むことができる
③越境	立場や価値観（意見）の異なる他者にも理解を示し、協働していくことができる
④実践	自らの役割において実行すべき事柄を行なう際、成果の獲得に向けて、努力を続けることができる
⑤高い専門性	専門的な知識・スキルを獲得・向上させる意欲とポテンシャルがある
⑥社会とお客様のために	経営理念「技術をもって社会の発展に貢献する」に共感できる
⑦倫理観・コンプライアンス意識	周囲から信頼を得られる行動ができる（例 三現主義に基づく行動、挨拶などの基本的な行動 等）

項目	内 容
求める人財像	<p>特に武藏事業所では以下の方を歓迎します。</p> <ul style="list-style-type: none">・ 様々な関係者とコミュニケーションが取れる方・ 一定の英語力（TOEIC450点程度）をお持ちの方・ 機械に関する基本科目（4力学）と機械設計製図を履修している方
選考フロー	<p>【2026年度3月卒 今後の採用選考フロー】</p> <p>～隨時 書類応募締切 書類選考, SPI受験 面談@オンライン（複数回） 最終面接@対面形式 → 内々定</p>

項目	内 容
応募方法 ・送付先	<p>次の4点を以下の送付先へ電子メールにてお送りください。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 履歴書 ※PCメールアドレス、電話番号を必ず記載してください2. 成績証明書3. 卒業見込証明書4. TOEIC成績表 ※お手元にない場合は、後日提出をお願いします (受験していない場合は提出不要) <p>※後日、原本をご提出いただきますので予めお手元にご用意願います</p> <p>【送付先】 <u>ihi-musashi.saiyo2026@ihi-g.com</u> ※宛先にお間違いのないようお願いいたします</p> <p>【お問合せ先】 株式会社IHI 武藏総務部 採用担当 根石 TEL: 042-500-7250 Mail: <u>ihi-musashi.saiyo2026@ihi-g.com</u></p>